

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-12

БЛОКИ ПАРАПЕТА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40, 50 и 60 см

17404
ЦЕНА ~~188~~
2-18

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 18 1982 года

Заказ № 3530

Тираж 700 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-12

БЛОКИ ПАРАПЕТА ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

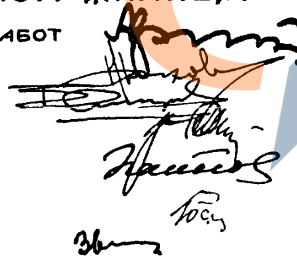
БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40, 50 и 60 см

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.07.81
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 177 от 4.06.1981 г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ
РУК. МАСТЕРСКОЙ №5
ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ
ГЛ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КРИППА
Н. ДЫХОВИЧНАЯ
Б. СМЕРНОВ
Л. СТАНИШЕВСКИЙ
Ю. ПАНКОВ
Н. РОСИНСКИЙ
Г. ЗЫКИНА

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСКА	
1-2	1.138.1-12 вып. 100.000	СОДЕРЖАНИЕ	
3-7	1.138.1-12 вып. 100.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
8-10	1.138.1-12 вып. 100.000 Т01	НОМЕНКЛАТУРА	
11-12	1.138.1-12 вып. 100.000 Т02	ВЫБОРКА СТАЛИ	
13	1.138.1-12 вып. 1.01.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 11.24.4-П-1 СБ 5.1 15.24.4-П-1, СБ 5.1 18.24.4-П-1	
14	1.138.1-12 вып. 1 01.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 11.24.4-П-1) СБ 5.1 15.24.4-П-1, СБ 5.1 18.24.4-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
15	1.138.1-12 вып. 1 02.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 10.24.5-П-1 СБ 5.1 15.24.5-П-1, СБ 5.1 18.24.5-П-1	
16	1.138.1-12 вып. 1 02.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 10.24.5-П-1) СБ 5.1 15.24.5-П-1, СБ 5.1 18.24.5-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
17	1.138.1-12 вып. 1 03.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 9.24.6-П-1 СБ 5.1 15.24.6-П-1, СБ 5.1 18.24.6-П-1	
18	1.138.1-12 вып. 1 03.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 9.24.6-П-1) СБ 5.1 15.24.6-П-1, СБ 5.1 18.24.6-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
19	1.138.1-12 вып. 1 04.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1 СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1; СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1	
20	1.138.1-12 вып. 1 04.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1 СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1; СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
21	1.138.1-12 вып. 1 05.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 5.24.4-П-1 СБ 5.5 8.24.4-П-1	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22	1.138.1-12 вып. 105.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 5.24.4-П-1, СБ 5.5 8.24.4-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
23	1.138.1-12 вып. 1 06.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 4.24.5-П-1, СБ 5.5 7.24.5-П-1	
24	1.138.1-12 вып. 1 06.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 4.24.5-П-1, СБ 5.5 7.24.5-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
25	1.138.1-12 вып. 1 07.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 3.24.6-П-1, СБ 5.5 6.24.6-П-1	
26	1.138.1-12 вып. 1 07.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 3.24.6-П-1, СБ 5.5 6.24.6-П-1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
27	1.138.1-12 вып. 1 08.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 11.24.4-П-1.1, СБ 5.1 15.24.4-П-1.1, СБ 5.1 18.24.4-П-1.1	
28	1.138.1-12 вып. 1 09.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 10.24.5-П-1.1, СБ 5.1 15.24.5-П-1.1, СБ 5.1 18.24.5-П-1.1	
29	1.138.1-12 вып. 1 10.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 9.24.6-П-1.1, СБ 5.1 15.24.6-П-1.1, СБ 5.1 18.24.6-П-1.1	
30	1.138.1-12 вып. 1 11.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.1, СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.1; СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.1	
31	1.138.1-12 вып. 1 11.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.1, СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.1, СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
32	1.138.1-12 вып. 1 12.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 5.24.4-П-1.1, СБ 5.5 8.24.4-П-1.1	
33	1.138.1-12 вып. 1 13.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 4.24.5-П-1.1, СБ 5.5 7.24.5-П-1.1	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
34	1.138.1-12 вып.1 14.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 3.24.6-п-1.1, СБ 5.5 6.24.6-п-1.1	
35	1.138.1-12 вып.1 15.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 9.24.4-п-1 СБ 5.5 9.24.5-п-1, СБ 5.5 9.24.6-п-1	
36	1.138.1-12 вып.1 15.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 9.24.4-п-1, СБ 5.5 9.24.5-п-1, СБ 5.5 9.24.6-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
37	1.138.1-12 вып.1 16.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 14.24.4-п-1, СБ 5.1 13.24.5-п-1, СБ 5.1 12.24.6-п-1	
38	1.138.1-12 вып.1 16.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 14.24.4-п-1, СБ 5.1 13.24.5-п-1, СБ 5.1 12.24.6-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
39	1.138.1-12 вып.1 17.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 9.24.4-п-1, СБ 5.5 9.24.5-п-1.1, СБ 5.5 9.24.6-п-1.1	
	1.138.1-12 вып.1 17.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 9.24.4-п-1, СБ 5.5 9.24.5-п-1.1, СБ 5.5 9.24.6-п-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
40	1.138.1-12 вып.1 18.000	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.1 14.24.4-п-1, СБ 5.1 13.24.5-п-1.1, СБ 5.1 12.24.6-п-1.1	
	1.138.1-12 вып.1 18.000 СБ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 14.24.4-п-1, СБ 5.1 13.24.5-п-1.1, СБ 5.1 12.24.6-п-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
41	1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, IV, V, VI, VII	
42	1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1... АБ-4	
43	1.138.1-12 вып.1 08.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5, АБ-6, АБ-7	
44	1.138.1-12 вып.1 01.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.138.1-12 вып.1 08.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5, АБ-6, АБ-7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45	1.138.1-12 вып.1 09.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-8... АБ-11)	
46	1.138.1-12 вып.1 10.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12, АБ-13, АБ-14	
47	1.138.1-12 вып.1 09.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ8... АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	1.138.1-12 вып.1 10.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13, АБ-14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
48	1.138.1-12 вып.1 01.110	КАРКАС К-1, К-2	
	1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	
49	1.138.1-12 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1, П-2, П-3	
	1.138.1-12 вып.1 08.101	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ П-4, П-5.	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

Таблица 2

Выпуск 1 серии 1.138.1-12 входит в состав Общесоюзного каталога индустриальных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 19. II. 1980 г.

Рабочие чертежи блоков парапета, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, сборочные чертежи блоков парапета, арматурные изделия, узлы, детали и закладные изделия.

Каждому блоку присвоена определенная марка по открытой буквенно-цифровой системе в соответствии с ГОСТ 23009-78 «Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения /марки /».

Первые две буквы обозначают тип блока: СБ-стеновые блоки наружных стен. Следующая после букв первая цифра обозначает тип блока - 5-парапетный блок; вторая цифра, отделенная точкой, обозначает положение блока в плане: рядовой, угловой, блок температурного шва, блок лоджий. Следующие за ними три числа, разделенные точками, являются определяющими габаритами изделия в дециметрах с округлением - длиной, высотой и толщиной блока.

Отделенная тире буква „П“ указывает на материал, из которого запроектированы блоки, - легкий бетон на пористых заполнителях.

Схема образования последующих цифровых индексов, которые определяют конкретную марку панели, представлена в таблице № 1 на листе 4.

Последующие цифры в этой таблице, указывающие на дополнительные факторы, характеризуют блок как симметричный, несимметричный, левый или правый.

В этой таблице приведены примеры маркировки парапетных блоков. Например, марка СБ5.4 11.24.5-П-2 - принадлежит парапетному блоку - цифра 5; блок температурного шва - цифра 4, со следующими габаритами: длина 1100 мм, высота 240 мм, толщина 500 мм, буква П - из легкого бетона на пористых заполнителях, цифра 2 после тире говорит о том, что блок несимметричный левый. В связи с тем, что в настоящем выпуске блоки имеют маркировку, отличную от маркировки соответствующих блоков в разработанном ранее выпуске I серии 1.138-4, также приводится таблица № 2, устанавливающая соответствие марок в обоих выпусках.

Тип блока	Марка блока, принятая в вып. I серии 1.138-4	Марка этого же блока, принятая в настоящем вып.
-----------	--	---

БЛОКИ ПАРА- ПЕТА	НБП - 5.24.4	СБ5.5 5.24.4-П-1
	НБП - 8.24.4	СБ5.5 8.24.4-П-1
	НБП - 11.24.4	СБ5.1 11.24.4-П-1
	НБП - 15.24.4	СБ5.1 15.24.4-П-1
	НБП - 18.24.4	СБ5.1 18.24.4-П-1
	НБП - 4.24.5	СБ5.5 4.24.5-П-1
	НБП - 7.24.5	СБ5.5 7.24.5-П-1
	НБП - 10.24.5	СБ5.1 10.24.5-П-1
	НБП - 15.24.5	СБ5.1 15.24.5-П-1
	НБП - 18.24.5	СБ5.1 18.24.5-П-1
	НБП - 3.24.6	СБ5.5 3.24.6-П-1
	НБП - 6.24.6	СБ5.5 6.24.6-П-1
	НБП - 9.24.6	СБ5.1 9.24.6-П-1
	НБП - 15.24.6	СБ5.1 15.24.6-П-1
НБП - 18.24.6	СБ5.1 18.24.6-П-1	
НБП - 12.24.4	СБ5.1 12.24.4-П-1	
НБП - 12.24.5	СБ5.1 12.24.5-П-1	
НБП - 12.24.6	СБ5.1 12.24.6-П-1	

ПАРАПЕТНЫЕ БЛОКИ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ВО II И III КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И IV ПОДРАЙОНЕ.
Толщина блоков подбирается в зависимости от толщины наружных стен.

НАЧ. МАС. 5 СТАНИШЕВСКИЙ				1.138.1-12 вып. 1 00.000 ТО		
Л. ИЖ. М.	ПАНКОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП	ЗЫКИНА			Р	1	5
УКЛ. ОР.	МЕЛЮШКИНА			ЦНИИЭП жилища		
ПРОВ.	ЗЫКИНА			г. МОСКВА		
РАЗРАБ.	ЗЫКИНА					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона с объемным весом /в высушенном до постоянного веса состоянии /1200, 1400 кг/м³ на искусственных пористых заполнителях: ПЕСОК КЕРАМИТОВЫЙ по ГОСТ 9759-76, ПЕСОК ИЗ ВСПУЩЕННОГО ПЕРЛИТА по ГОСТ 10832-74*, ПЕСОК ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА (ШЛАКОВАЯ ПЕМЗА) ГОСТ 9760-75, ПЕСОК АГЛОПОРИТОВЫЙ по ГОСТ 11991-76, ГРАНУЛИРОВАННЫЕ ШЛАКИ И МАЛОКЛИНКЕРНЫЕ ВЯЖУЩИЕ по республиканским и отраслевым стандартам.

Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшим объемным весом при условии обеспечения заданной марки бетона. Изготовление елоков с большим объемным весом не допускается. Легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП II-21-75.

Марки легкого бетона для неармированных блоков приняты 50, 75 или 100 в зависимости от расчетной нагрузки в системе здания (на чертежах условно показана максимальная марка бетона).

В блоках из бетона марки 100 фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора или бетона марки 150, объемная масса материала фактурного слоя 2000кг/м³.

Марка фактурного слоя 100 может быть применена при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

Марки по морозостойкости /МРЗ/ для бетона блоков и фактурного слоя принимаются по таблице в СНиП II-21-75.

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона, фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается заводом-изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении

прочности не менее 80% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

Для монтажных петель следует применять горячекатанную арматуру класса Ас-II и класса А-I марок ВСт.3 сп.2 и ВСт.Зпс 2 по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 5781-75. Сталь ВСт.Зпс 2 в случае монтажа конструкций при температуре -40°С и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем парпетных блоков, изготавливаемых из бетона с объемным весом не более 1400 кг/м³ в высушенном состоянии. Диаметр арматуры для петель определен из условия подъема блоков с наибольшей объемной массой при 12% влажности.

Подъемные петли должны быть приварены к арматурным каркасам контактной точечной сваркой.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78. Инstrukция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных изделий. Каркасы могут также применяться вязаные вязальной проволокой.

Закладные детали предназначены для восприятия условий, которые могут возникнуть при монтаже здания.

Закладные детали разработаны согласно "каталога унифицированных заготовок элементов сварных закладных деталей для крупнопанельных жилых зданий, строящихся в обычных условиях".

Длина анкеров принята из условия заанкеривание арматуры. Соединение пластин с анкерами рекомендуется осуществлять контактной рельефно-точечной сваркой. Допускается применение и других видов сварки при соблюдении соответствующих технических условий.

Заводу-изготовителю необходимо предусмотреть мероприятия для фиксации закладных деталей при установке их в формы в соответствии с принятой на заводе технологией. Сетки и каркасы фиксируются с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования.

<https://zavodbeton.com>

1. 138.1 - 12 вып. 1 00.000 т. 0		АИСТ
		2

Для предохранения от коррозии на период хранения, транспортирования и эксплуатации лицевые поверхности укладочных деталей должны иметь антикоррозийную защиту согласно СНиП II-28-73.

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13075-67; при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона: 80% - для легкого бетона, 70% - для раствора или бетона отделочного слоя.

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной.

Технические требования, предъявляемые при приемке.

Лицевые поверхности блоков должны быть гладкими. Блоки могут выпускаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15 мм. из цементного или цементно-известкового раствора на тяжелом или легком песке. Марка раствора внутреннего отделочного слоя по прочности на сжатие должна быть не ниже 50 и не выше марки легкого бетона блоков. На поверхностях блоков не допускаются раковины, наплывы и впадины, трещины и околы. Допускаемые отклонения от размеров следует принимать в соответствии с ГОСТ 19010-73 и ГОСТ 13015-75.

Методы контроля и испытаний.

Контроль качества блоков наружных стен должен производиться путем систематического пооперационного контроля при изготовлении изделий: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона.

При освоении производства блоков или изменении технологии их изготовления следует проводить оценку их прочности неразрушающими методами и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.“

Технические требования при хранении и транспортировке

Складирование и транспортировка блоков к месту монтажа должны производиться только в вертикальном/рабочем/положении. Панелевозы должны иметь приспособления обеспечивающие неподвижность блоков и сохранность их лицевых

вых поверхностей.

Указания по применению блоков.

В типовых проектах должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков.

Поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда. Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором.

В каталоге разработан вариант парапетных блоков, имеющих боковые петли для крепления подкосами при монтаже стен.

Наружные стены из блоков, представленных в настоящем выпуске, относятся к негорюдым, предел огнестойкости 11 часов.

Возможные варианты отделки наружных поверхностей блоков.

1. При формировании изделия лицом вниз:
 - а. Декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента.
 - б. Получение рельефной поверхности с помощью матриц.
2. При формировании изделия лицом вверх:
 - а. Присыпка дробленым материалом (мраморный или гранитный щебень).
 - б. Декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой.
 - в. Фактурный слой на белом цементе.
 - г. Набрызг полимерцементного раствора до термообработки.
3. В построечных условиях:
 - а. Возможна окраска синтетическими водоземлюсионными, силикатными перхлорвиниловыми красками.
 - б. Отделка декоративной крошкой на клеевой полимерцементной основе.
 - в. Набрызг полимерцементным раствором.

Писмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г №42-Д, введен в действие с 1 июля 1980 г. сокращенный сортамент арматурной стали. В данном выпуске применена арматурная проволока марки В-I, которая в случае ее отсутствия может быть заменена: ф4 и ф5 В-I на аналогичные диаметры стали класса Вр-I; ф6 и ф8 В-I - на аналогичные диаметры стали класса А-III.

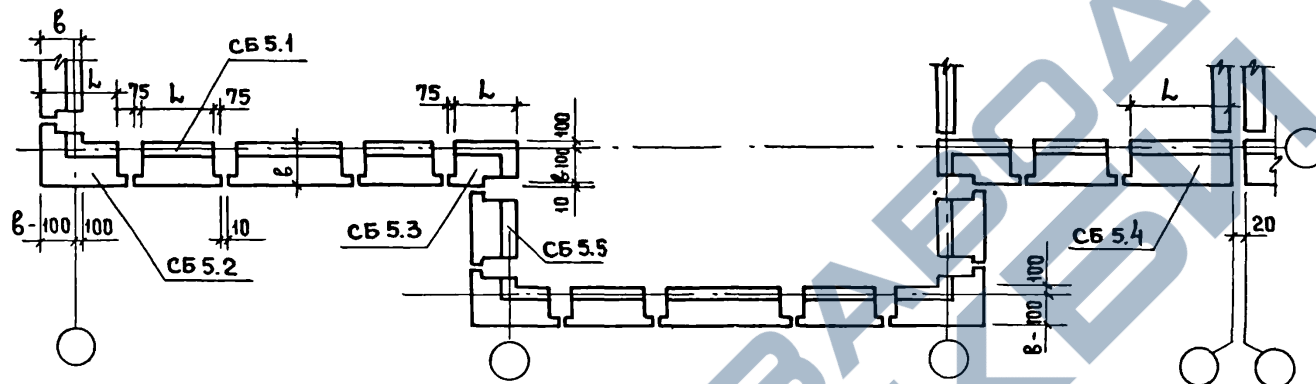
Цифры, определяющие конкретную марку блока

Таблица №1

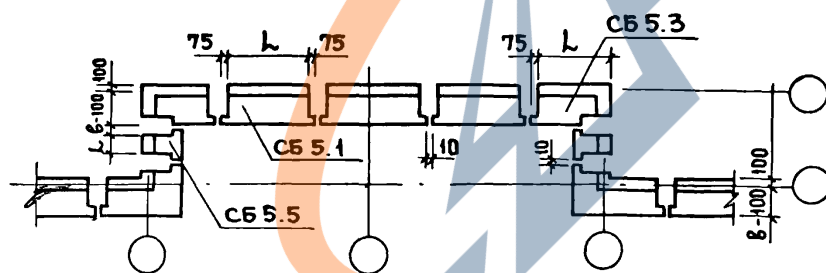
Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы				Примеры маркировки	
			Симметричный	Несимметричный		Наличие монтажной петли		Наличие продуха
				Левый	Правый			
			1	2	3	1	1	
	Парапетные блоки 5	Рядовой 1	1	—	—	1	1	СБ 5.1 9. 24.6 -П-1.1 СБ 5.1 12. 24. 4-П-1.11
		Угловой 2	—	—	—	—	—	—————
		Угловой 3	—	—	—	—	—	—————
		Темп. шов 4	—	2	3	1	—	—————
		Лоджии 5	1	—	—	1	—	СБ 5.5 4. 24. 5-П-1.1 СБ 5.5 3. 24. 6-П-1.1

Примечания: Угловой блок в табл. изображен левым*
по положению на плане.

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ПАРАПЕТНЫХ



ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ ПАРАПЕТНЫХ



МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ м²	НА БЛОК			НА 1 м² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНЫЙ ВЕС БЕТОНА, кг/м³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ м³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ м³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕД.	1200	1400	
СБ5.1 11.24.4-п-1		1115	400	2380	3.011	0.923	0.114	6.008 7.265	0.307	0.038	1.995 2.412	1440	1640	13-14
СБ5.1 15.24.4-п-1		1490	400	2380	3.903	1.236	0.142	6.808 8.234	0.317	0.036	1.740 2.109	1905	2170	---
СБ5.1 18.24.4-п-1		1790	400	2380	4.617	1.487	0.165	7.342 8.990	0.322	0.036	1.590 1.947	2275	2595	---
СБ5.1 10.24.5-п-1		1015	500	2380	2.773	1.081	0.106	6.008 8.234	0.390	0.038	2.455 2.969	1630	1865	15-16
СБ5.1 15.24.5-п-1		1490	500	2380	3.903	1.592	0.142	7.342 8.990	0.408	0.036	1.880 2.303	2370	2710	---
СБ5.1 18.24.5-п-1		1790	500	2380	4.617	1.913	0.165	8.742 10.636	0.414	0.036	1.887 2.303	2835	3255	---
СБ5.1 9.24.6-п-1		915	600	2380	2.535	1.192	0.099	6.808 8.234	0.470	0.039	2.686 3.248	1750	2015	17-18
СБ5.1 15.24.6-п-1		1490	600	2380	3.903	1.947	0.142	8.742 10.636	0.499	0.036	2.230 2.725	2830	3250	---
СБ5.1 18.24.6-п-1		1790	600	2380	4.617	2.339	0.165	6.712 10.636	0.507	0.036	1.887 2.303	3255	3735	---
СБ5.1 12.24.4-п-1.0.1		1190	400	2380	3.189	0.953	0.116	6.008 7.265	0.299	0.036	1.884 2.278	1480	1690	19-20
СБ5.1 12.24.5-п-1.0.1		1190	500	2380	3.189	1.229	0.116	6.808 8.234	0.385	0.036	2.135 2.582	1840	2110	---
СБ5.1 12.24.6-п-1.0.1		1190	600	2380	3.189	1.505	0.116	7.342 8.990	0.472	0.036	2.302 2.819	2205	2530	---
СБ5.5 5.24.4-п-1		515	400	2380	1.583	0.422	0.069	4.724 5.593	0.267	0.044	2.980 3.533	695	785	21-22
СБ5.5 8.24.4-п-1		815	400	2380	2.297	0.673	0.091	5.124 6.077	0.293	0.040	2.231 2.615	1065	1210	---
СБ5.5 4.24.5-п-1		415	500	2380	1.345	0.437	0.061	4.724 5.593	0.325	0.045	5.743 4.158	710	805	23-24
СБ5.5 7.24.5-п-1		715	500	2380	2.059	0.759	0.084	5.396 6.465	0.367	0.041	2.620 3.139	1165	1330	---
СБ5.5 3.24.6-п-1		315	600	2380	1.107	0.405	0.054	4.724 5.593	0.366	0.049	4.267 5.052	645	730	25-26
СБ5.5 6.24.6-п-1		615	600	2380	1.821	0.798	0.076	5.396 6.465	0.438	0.042	2.960 3.550	1200	1375	---

1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ 1					
НАЧ. МАС. С	СТАНИШЕВСКИЙ				
ГЛАВ. ИНЖ. МАС	ПАНКОВ				
ГИП	ЗЫКИНА				
РУК. ГР.	МЕМОШКИНА				
ПРОФЕР.	ЗЫКИНА				
РАЗРАБ.	КУЦ				
НОМЕНКЛАТУРА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

МАРКА БЛОКА	Эскиз	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БЛОК						МАССА, КГ		№№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м ²	Об'ем бетона м ³	Об'ем фактурного слоя м ³	Расход стали на 1 м ² блока нетто		Об'ем бетона м ³	Об'ем фактурного слоя м ³	Объемный вес бетона кг/м ³		
								Натурал. привед.	Натурал. привед.			1200	1400	
СБ5.1.Н.24.4-п-1.1		1115	400	2380	3.011	0.923	0.114	7.908 9.165	0.307	0.038	2.626 3.043	1440	1640	27
СБ5.1.15.24.4-п-1.1		1490	400	2380	3.903	1.236	0.142	8.708 10.134	0.317	0.036	2.230 2.594	1905	2170	—
СБ5.1.18.24.4-п-1.1		1790	400	2380	4.617	1.487	0.165	9.552 10.890	0.322	0.036	2.004 2.356	2275	2595	—
СБ5.1.10.24.5-п-1.1		1015	500	2380	2.773	1.081	0.106	8.848 10.274	0.390	0.038	3.194 3.705	1630	1865	28
СБ5.1.15.24.5-п-1.1		1490	500	2380	3.903	1.592	0.142	9.392 11.03	0.408	0.036	2.406 2.826	2370	2710	—
СБ5.1.18.24.5-п-1.1		1790	500	2380	4.617	1.913	0.165	10.752 12.676	0.414	0.036	2.328 2.746	2835	3255	—
СБ5.1.9.24.6-п-1.1		915	600	2380	2.535	1.192	0.099	8.848 10.274	0.470	0.039	2.490 2.853	1750	2015	29
СБ5.1.15.24.6-п-1.1		1490	600	2380	3.903	1.947	0.142	10.752 12.676	0.499	0.036	2.755 3.228	2830	3250	—
СБ5.1.18.24.6-п-1.1		1790	600	2380	4.617	2.339	0.165	10.752 12.676	0.507	0.036	2.328 2.746	3255	3735	—
СБ5.1.12.24.4-п-1.1		1190	400	2380	3.189	0.953	0.116	7.908 9.165	0.299	0.036	2.479 2.874	1480	1690	30-31
СБ5.1.12.24.5-п-1.1		1190	500	2380	3.189	1.229	0.116	8.848 10.274	0.385	0.036	2.775 3.222	1840	2110	—
СБ5.1.12.24.6-п-1.1		1190	600	2380	3.189	1.505	0.116	9.392 11.03	0.472	0.036	2.945 3.459	2205	2530	—
СБ5.5.5.24.4-п-1.1		515	400	2380	1.583	0.422	0.069	5.674 6.943	0.267	0.044	3.580 4.386	695	785	32
СБ5.5.8.24.4-п-1.1		815	400	2380	2.297	0.673	0.091	6.074 7.027	0.293	0.040	2.640 3.059	1065	1210	—
СБ5.5.4.24.5-п-1.1		415	500	2380	1.345	0.437	0.061	5.744 6.613	0.325	0.045	4.271 4.917	710	805	33
СБ5.5.7.24.5-п-1.1		715	500	2380	2.059	0.759	0.084	6.416 7.485	0.367	0.041	3.116 3.635	1165	1330	—
СБ5.5.3.24.6-п-1.1		315	600	2380	1.107	0.405	0.054	5.744 6.613	0.366	0.049	5.119 5.974	645	730	34
СБ5.5.6.24.6-п-1.1		615	600	2380	1.821	0.798	0.076	6.416 7.485	0.438	0.042	3.523 4.110	1200	1375	—

МАРКА БЛОКА	Эскиз	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ М ²	НА БЛОК			НА 1М ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМ МАССА БЕТОНА КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕД.	1200	1400	
СБ 5.1 14.24.4-П-1		1415	400	2380	3.72	1.175	0.132	6.808	0.316	0.035	1.830	1791	2068	29.30
СБ 5.1 13.24.5-П-1		1315	500	2380	3.49	1.405	0.125	7.344			0.403			
СБ 5.1 12.24.6-П-1		1215	600	2380	3.25	1.585	0.118	7.344	0.488	0.036	2.26	2305	2648	
СБ 5.1 14.24.4-П-1.1		1415	400	2380	3.72	1.175	0.132	8.708	0.316	0.035	2.341	1791	2068	40
СБ 5.1 13.24.5-П-1.1		1315	500	2380	3.49	1.405	0.125	9.392			0.403			
СБ 5.1 12.24.6-П-1.1		1215	600	2380	3.25	1.585	0.118	9.392	0.488	0.036	2.89	2305	2648	
СБ 5.5 9.24.4-П-1		890	400	2380	2.48	0.734	0.099	4.724	0.296	0.04	1.905	1160	1319	27 28
СБ 5.5 9.24.5-П-1		890	500	2380	2.48	0.946	0.124	4.724			0.382			
СБ 5.5 9.24.6-П-1		890	600	2380	2.48	1.100	0.149	5.124	0.444	0.060	2.066	1740	1979	
СБ 5.5 9.24.4-П-1.1		890	400	2380	2.48	0.734	0.099	5.674	0.296	0.04	2.290	1160	1319	39
СБ 5.5 9.24.5-П-1.1		890	500	2380	2.48	0.946	0.124	5.744			0.382			
СБ 5.5 9.24.6-П-1.1		890	600	2380	2.48	1.100	0.149	6.144	0.444	0.06	2.480	1740	1979	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>
ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЭ.

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ				ИТОГО	ИТОГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ИТОГО	ИТОГО	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО
	КЛАСС В-I			КЛАСС АС-II			КЛАСС С38/23					КЛАСС А-II			
	Φ ММ			ИТОГО	10	12	14			ИТОГО	ИТОГО	СЕЧЕНИЕ		Φ ММ	
	3	5	6									100×60×6		10	
СБ 5.1 11.24.4 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	1.240	—	—	1.24	2.568	1.16	2.28	3.44	6.008		
СБ 5.1 15.24.4 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	3.368	1.16	2.28	3.44	6.808		
СБ 5.1 18.24.4 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	3.912	1.16	2.28	3.44	7.342		
СБ 5.1 10.24.5 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	3.368	1.16	2.28	3.44	6.808		
СБ 5.1 15.24.5 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	3.912	1.16	2.28	3.44	7.342		
СБ 5.1 18.24.5 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	5.272	1.16	2.28	3.44	8.712		
СБ 5.1 9.24.6 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	3.368	1.16	2.28	3.44	6.808		
СБ 5.1 15.24.6 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	5.272	1.16	2.28	3.44	8.712		
СБ 5.1 18.24.6 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	5.272	1.16	2.28	3.44	8.712		
СБ 5.1 12.24.4 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	1.240	—	—	1.24	2.568	1.16	2.28	3.44	6.008		
СБ 5.1 12.24.5 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	3.368	1.16	2.28	3.44	6.808		
СБ 5.1 12.24.6 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	3.912	1.16	2.28	3.44	7.342		
СБ 5.5 5.24.4 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	1.284	1.16	2.28	3.44	4.724		
СБ 5.5 8.24.4 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	—	1.02	—	1.02	1.684	1.16	2.28	3.44	5.124		
СБ 5.5 4.24.5 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	1.284	1.16	2.28	3.44	4.724		
СБ 5.5 7.24.5 - П-1	0.044	—	0.892	0.936	—	1.02	—	1.02	1.956	1.16	2.28	3.44	5.396		
СБ 5.5 3.24.6 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	1.284	1.16	2.28	3.44	4.724		
СБ 5.5 6.24.6 - П-1	0.044	—	0.892	0.936	—	1.02	—	1.02	1.956	1.16	2.28	3.44	5.396		
СБ 5.1 14.24.4 - П-1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	3.368	1.16	2.28	3.44	6.808		
СБ 5.1 12.24.6 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	3.912	1.16	2.28	3.44	7.342		
СБ 5.1 15.24.5 - П-1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	3.912	1.16	2.28	3.44	7.342		

РУК. МАСС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ДИР. ЦИИЭП	ЛАНКОВ	<i>Ланков</i>
ДИР. ГР	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР	МАЛОШКИНА	<i>Малош</i>
ПРОВ.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>

1.138.1-12 ВП.1 00.000 ТБ.2

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦИИЭП ЖИЛИЩА		

<https://zavodjbi.com/>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, В КЗ

<https://zavodjbi.com>

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ				ИТОГО	ИТОГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ИТОГО	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53 ^а				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
	КЛАСС В-I			ИТОГО	ГОСТ 5781-75			ИТОГО			ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-75		
	Ø ММ				КЛАСС Ас-II						КЛАСС С38/23	КЛАСС А-II		
	3	5	6		10	12	14				СЕЧЕНИЕ	Ø ММ		
							12А1	100x60x6	10					
СБ 5.1 11.24.4 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	1.240	—	—	1.24	1.90	4.468	1.16	2.28	3.44	7.908
СБ 5.1 15.24.4 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	1.90	5.268	1.16	2.28	3.44	8.708
СБ 5.1 18.24.4 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	1.90	5.812	1.16	2.28	3.44	9.252
СБ 5.1 10.24.5 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	2.04	5.408	1.16	2.28	3.44	8.848
СБ 5.1 15.24.5 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	2.04	5.952	1.16	2.28	3.44	9.392
СБ 5.1 18.24.5 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	2.04	7.312	1.16	2.28	3.44	10.752
СБ 5.1 9.24.6 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	2.04	5.408	1.16	2.28	3.44	8.848
СБ 5.1 15.24.6 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	2.04	7.312	1.16	2.28	3.44	10.752
СБ 5.1 18.24.6 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	—	3.40	3.40	2.04	7.312	1.16	2.28	3.44	10.752
СБ 5.1 12.24.4 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	1.240	—	—	1.24	1.90	4.468	1.16	2.28	3.44	7.908
СБ 5.1 12.24.5 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	2.04	5.408	1.16	2.28	3.44	8.848
СБ 5.1 12.24.6 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	2.04	5.952	1.16	2.28	3.44	9.392
СБ 5.5 5.24.4 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	0.95	2.234	1.16	2.28	3.44	5.674
СБ 5.5 8.24.4 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	—	1.02	—	1.02	0.95	2.634	1.16	2.28	3.44	6.074
СБ 5.5 4.24.5 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	1.02	2.304	1.16	2.28	3.44	5.744
СБ 5.5 7.24.5 - П-1.1	0.044	—	0.892	0.936	—	1.02	—	1.02	1.02	2.976	1.16	2.28	3.44	6.416
СБ 5.5 3.24.6 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	0.620	—	—	0.62	1.02	2.304	1.16	2.28	3.44	5.744
СБ 5.5 6.24.6 - П-1.1	0.044	—	0.892	0.936	—	1.02	—	1.02	1.02	2.976	1.16	2.28	3.44	6.416
СБ 5.1 14.24.4 - П-1.1	0.088	1.24	—	1.328	—	2.04	—	2.04	1.90	5.268	1.16	2.28	3.44	8.708
СБ 5.1 13.24.5 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	2.04	5.952	1.16	2.28	3.44	9.392
СБ 5.1 12.24.6 - П-1.1	0.088	—	1.784	1.872	—	2.04	—	2.04	2.04	5.952	1.16	2.28	3.44	9.392
СБ 5.5 9.24.4 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	0.62	—	—	0.62	—	1.284	1.16	2.28	3.44	4.724
СБ 5.5 9.24.5 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	0.62	—	—	0.62	—	1.284	1.16	2.28	3.44	4.724
СБ 5.5 9.24.6 - П-1	0.044	0.62	—	0.664	—	1.02	—	1.02	—	1.684	1.16	2.28	3.44	5.124
СБ 5.5 9.24.4 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	0.62	—	—	0.62	0.95	2.234	1.16	2.28	3.44	5.674
СБ 5.5 9.24.5 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	0.62	—	—	0.62	1.02	2.304	1.16	2.28	3.44	5.744
СБ 5.5 9.24.6 - П-1.1	0.044	0.62	—	0.664	—	1.02	—	1.02	1.02	2.704	1.16	2.28	3.44	6.144

<https://zavodjbi.com>

1.138.1-12 Вып.1 00.000 Тб.2

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	Узлы I; II; III; IV; V; VI.		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.138.1-12 вып.1 01.000	СБ 5.1 11.24.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0.923 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.114 м ³	

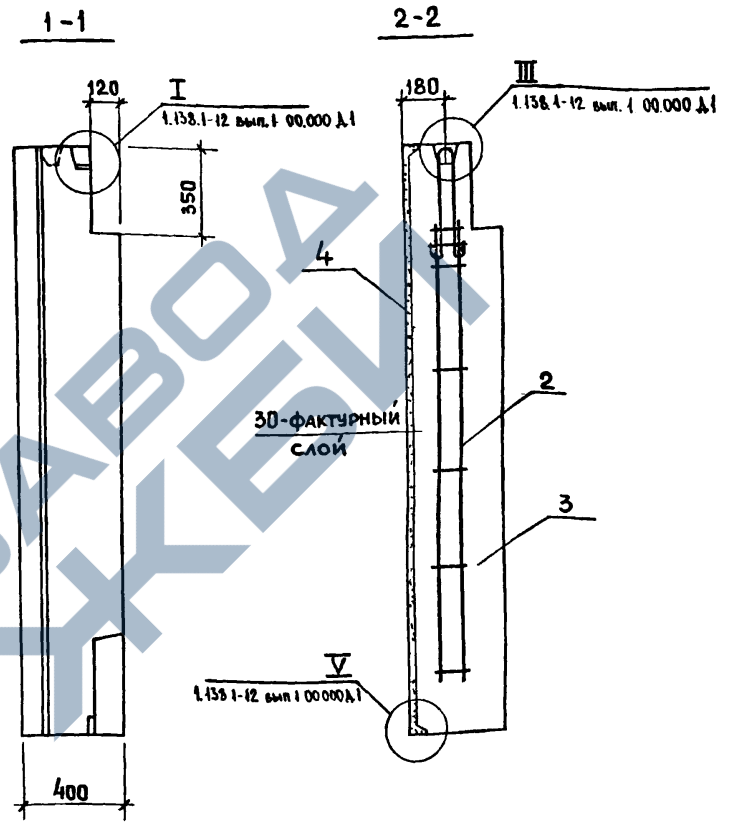
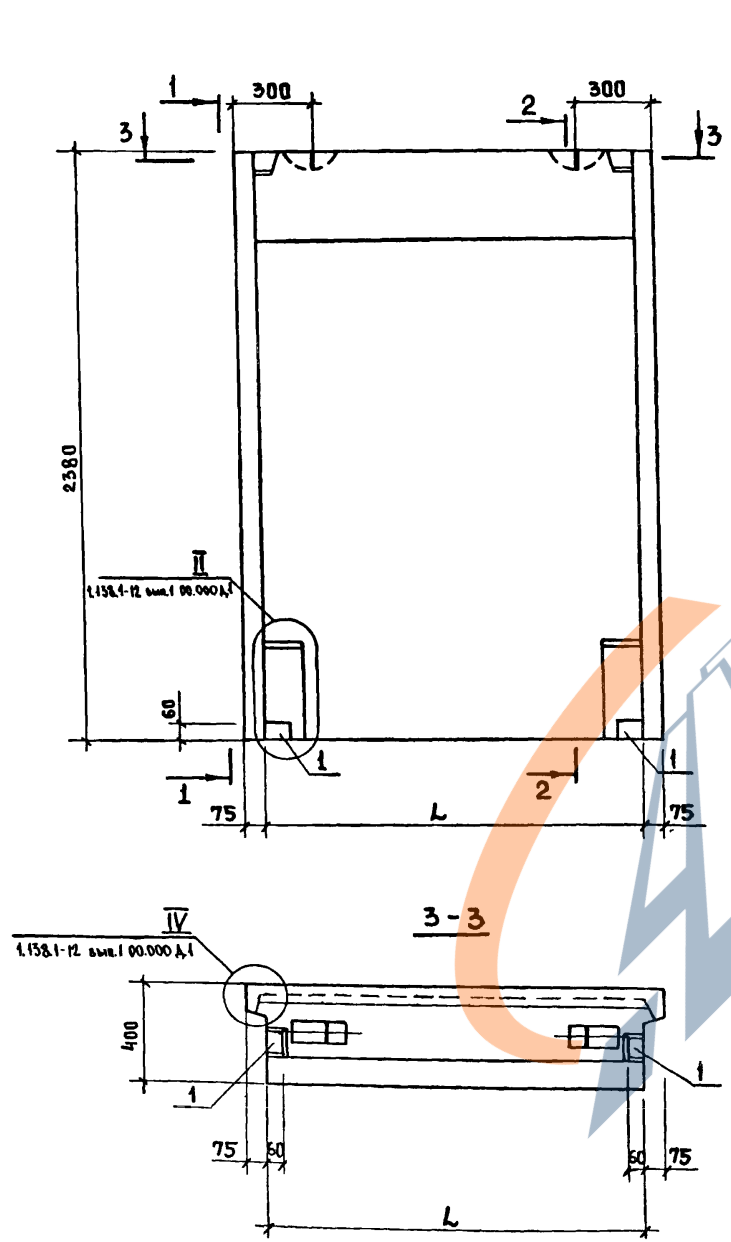
НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ		1.138.1-12 вып.1 01.000	
ДИНН. МАСТ. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ	СТАДИЯ Лист Листов
РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	ПРОВ. ЗЫКИНА	СБ 5.1 11.24.4-п-1, СБ 5.1 15.24.4-п-1, СБ 5.1 18.24.4-п-1	р 1 2
РАЗРАБ. КУЦ		ЦНИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 01.000 -01	СБ 5.1 15.24.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.236 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.142 м ³	
			1.138.1-12 вып.1 01.000 -02	СБ 5.1 18.24.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.487 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.165 м ³	

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАМЕН ИМВ!

1.138 1-12 вып.1 01.000	Лист 2
-------------------------	--------

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	МАССА, кг		
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА кг/м³	1200	1400
1.138.1-12 вып.1 01.000	СБ 5.1 11.24.4-п-1	1115	1440	1640	
-01	СБ 5.1 15.24.4-п-1	1490	1905	2170	
-02	СБ 5.1 18.24.4-п-1	1790	2275	2595	
1.138.1-12 вып.1 01.000 СБ					
Блок парапетный (СБ5.1 11.24.4-п-1, СБ5.1 15.24.4-п-1, СБ5.1 18.24.4-п-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. МАСТ. Станишевский Л. ИНЖ. МАСТ. Панков ГИП Зыкина РАСЧЕТ. Мелюшкина П. РОВ. Зыкина РАЗРАБ. Куц			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (см. 1.138.1-12 вып.1 00.0000 А.1)

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I; II; III; IV; V; VI		
12			1.138.1-12 вып.1 00 000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138.1-12 вып.1 02 000	СБ5.1 10 24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1.081 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.106 м ³	

1.138.1-12 вып.1 02.000		
НАЧ. МАСШ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНИН. МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПР. ОБ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КУЦ	<i>[Signature]</i>
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СБ5.1 10 24.5-П-1, СБ5.1 15 24.5-П-1		Р 1 2
СБ5.1 18.24.5-П-1		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
		Г. МОСКВА

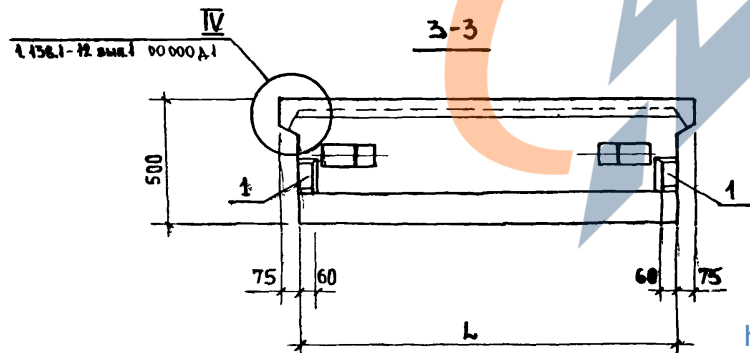
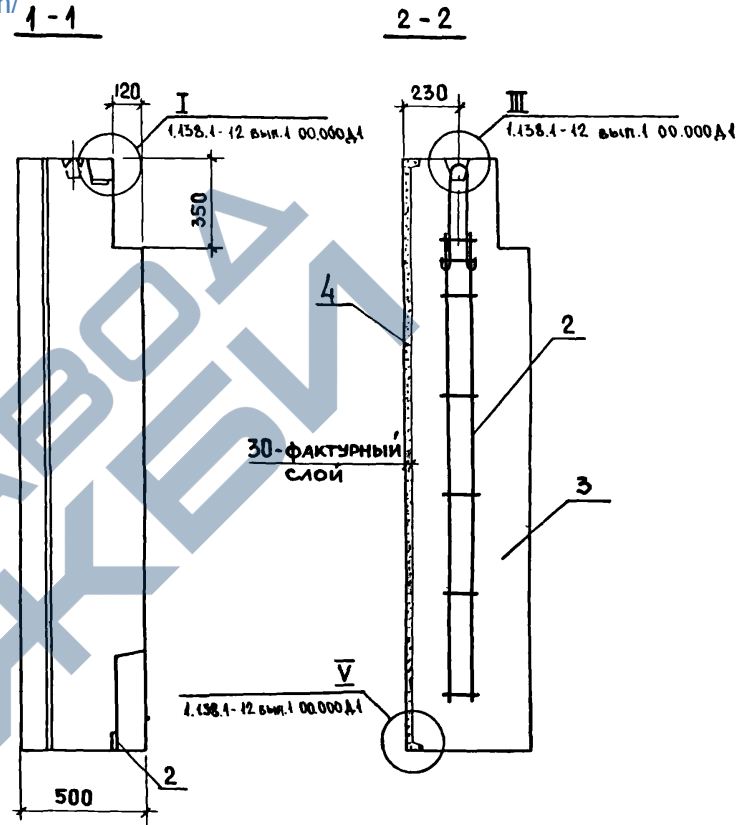
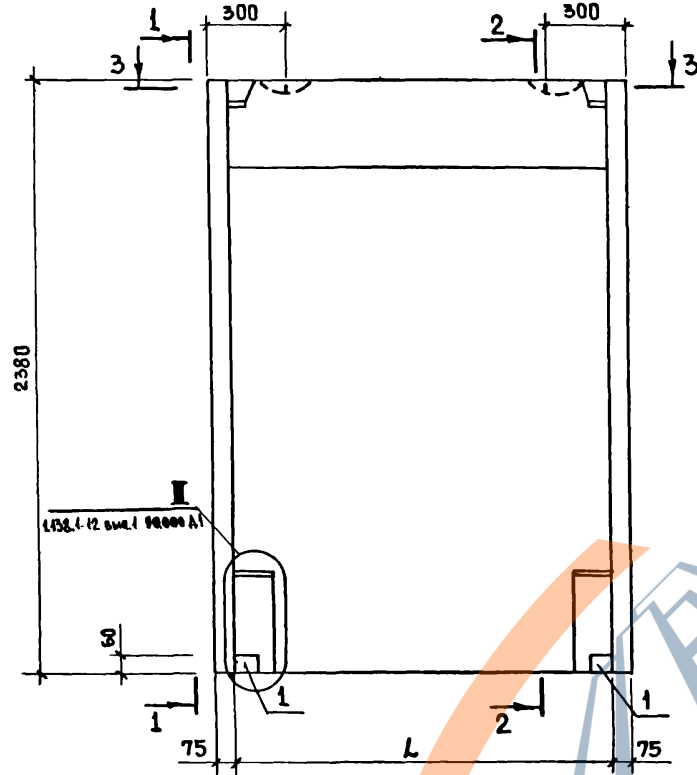
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 02.000 -01	СБ 5.1 15.24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1.592 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.142 м ³	
			1.138.1-12 вып.1 02.000 -02	СБ 5.1 18.24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1.913 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.165 м ³	

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЯ

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-12 вып.1 02.000	ЛИСТ 2
-------------------------	--------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	МАССА, кг		
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА $\text{кг}/\text{м}^3$		
1.138.1-12 вып.1 02.000	СБ 5.1 10.24.5-п-1	1015	1630	1865	
-01	СБ 5.1 15.24.5-п-1	1490	2370	2710	
-02	СБ 5.1 18.24.5-п-1	1790	2835	3255	
1.138.1-12 вып.1 02.000 СБ					
Блок парапетный			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБ 5.1 10.24.5-п-1, СБ 5.1 15.24.5-п-1, СБ 5.1 18.24.5-п-1)			р	см. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ. КИЦ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

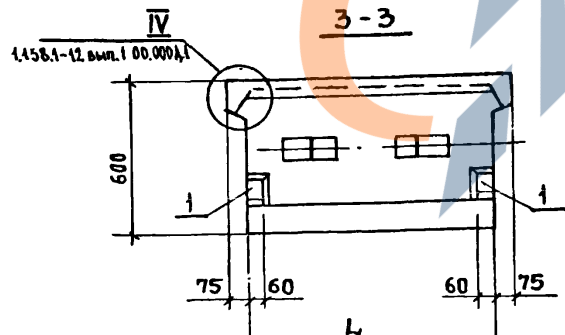
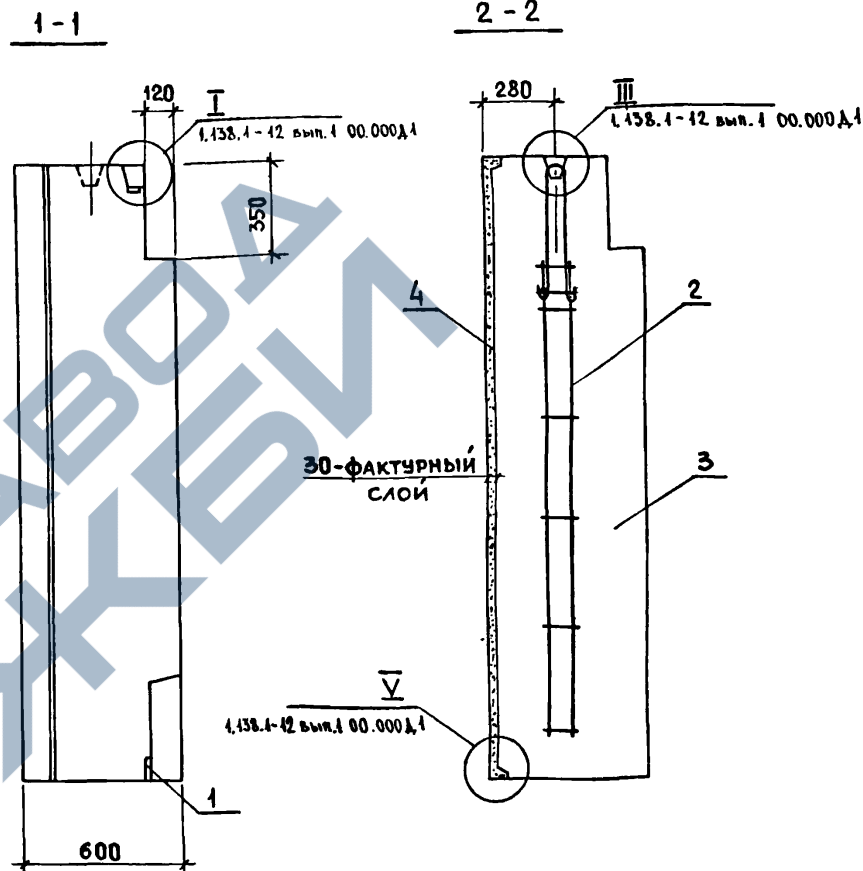
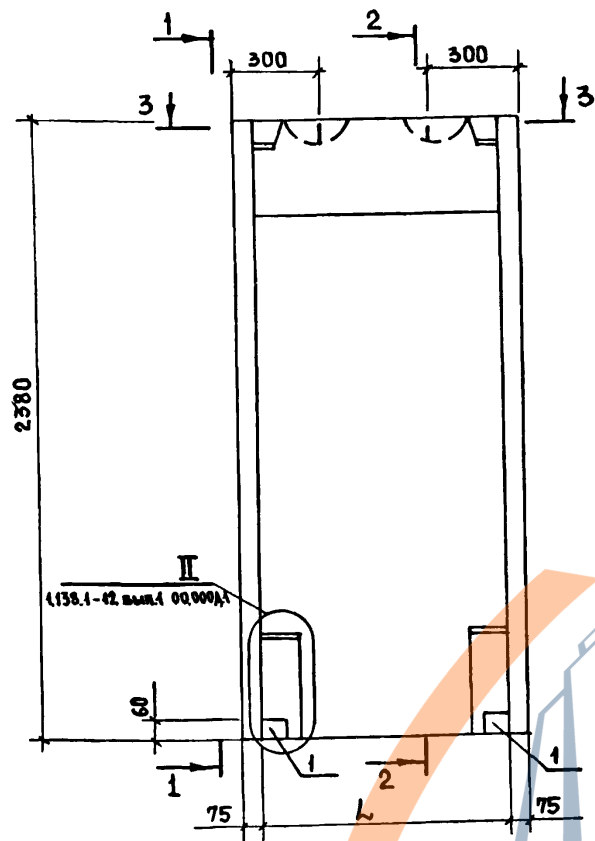
ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (см. в. 138.1-12 вып.1 02.000.1)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
12			1.138.1-12 вып.1 03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	Узлы I; II; III; IV; V; VI.			
			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ 2	Выборка стали			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.138.1-12 вып.1 03.000	СБ 5.1 9.24.6-п-1			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	Блок арматурный АБ3	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.192 м ³		
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.099 м ³		
			1.138.1-12 вып.1 03.000				
НАЧ. МАСТС	СТАНИШЕВКИН	<i>Stanishevkin</i>	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНН. МАСТ	ПАНКОВ	<i>Pankov</i>	СБ 5.1 9.24.6-п-1, СБ 5.1 15.24.6-п-1		Р	1	2
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>	СБ 5.1 18.24.6-п-1		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>Meloshkina</i>			г. МОСКВА		
ПРОВ.	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>					
РАЗРАБ.	КУЦ	<i>Kuc</i>					

Имя, Фамилия, Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 03.000 -01	СБ 5.1 15.24.6-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -03	Блок арматурный АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.947 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.142 м ³	
			1.138.1-12 вып.1 03.000 -02	СБ 5.1 18.24.6-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -03	Блок арматурный АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	2.339 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.165 м ³	
			1.138.1-12 вып.1 03.000			
						ЛИСТ
						2

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	МАССА, кг		
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА К³/М³	1200	1400
1.138.1-12 вып.1 03.000	СБ 5.1 9.24.6-п-1	915	1750	2015	
-01	СБ 5.1 15.24.6-п-1	1490	2830	3250	
-02	СБ 5.1 18.24.6-п-1	1790	3255	3735	
1.138.1-12 вып.1 03.000 СБ					
Блок парапетный (СБ 5.1 9.24.6-п-1, СБ 5.1 15.24.6-п-1, СБ 5.1 18.24.6-п-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			р	см. ТАБЛ.	1:20
ИЗМ. МАСТ 5 СТАНИЩЕВСКИЙ ЛИНИИ МАС ПАНКОВ ГИП ЭЫКИНА ПРОВ. МЕЛОШКИНА РАЗРАБ. КУЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000 А.1)

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 04.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	Узлы I; II; III; IV; V; VI		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.138.1-12 вып.1 04.000	СБ 5.1 12.24.4-П-1.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0.953 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	

1.138.1-12 вып.1 04.000		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНИШЕВСКИЙ	
ДИРЕКТОР	ПАНКОВ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЗЫКИНА	
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВ.	ЗЫКИНА	
РАЗРАБОТКА	КУЦ	
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

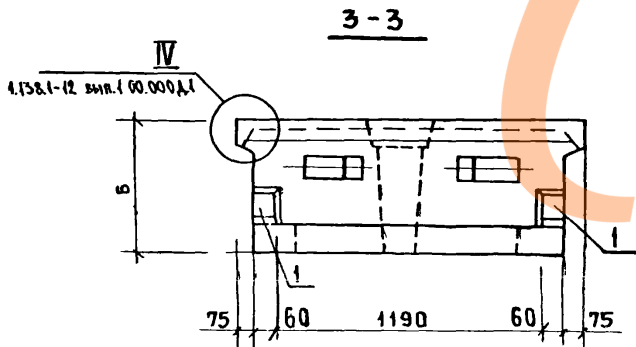
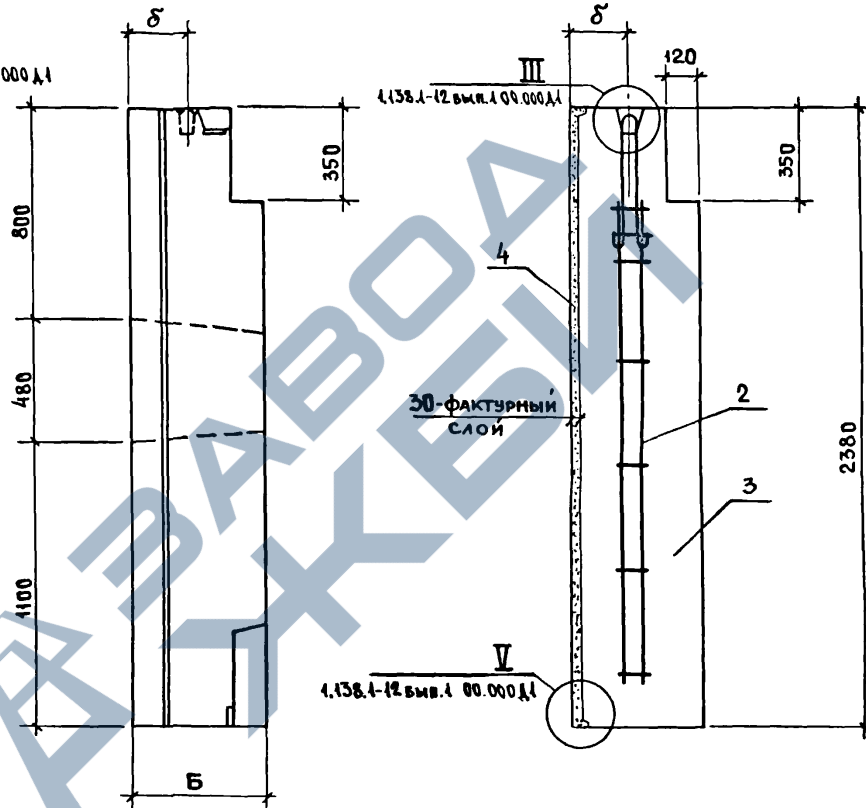
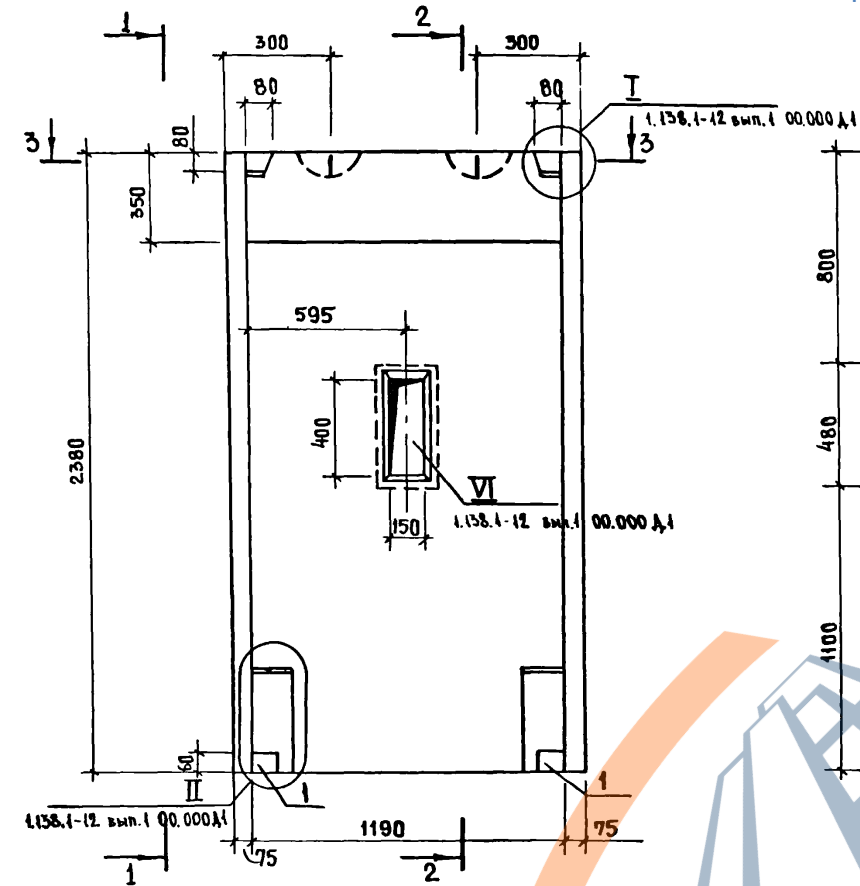
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 04.000 -01	СБ 5.1 12.24.5-П-1.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.229 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	
			1.138.1-12 вып.1 04.000 -02	СБ 5.1 12.24.6-П-1.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.505 м ³	
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	

ИНВЕНТОР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВНБ

1.138.1-12 вып.1 04.000	ЛИСТ 2
-------------------------	-----------

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Б мм	δ мм	МАССА, кг		
				ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА К ² /м ³		
1.138.1-12 вып.1 04.000	СБ 5.1 12.24.4-п-1.01	400	180	1480	1690	
-01	СБ 5.1 12.24.5-п-1.01	500	230	1840	2110	
-02	СБ 5.1 12.24.6-п-1.01	600	280	2205	2530	
1.138.1-12 вып.1 04.000 СБ						
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
(СБ 5.1 12.24.4-п-1.01, СБ 5.1 12.24.5-п-1.01, СБ 5.1 12.24.6-п-1.01)				р	см. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. МАСТ. Станишевский				ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА Г. МОСКВА
ГЛ. ИНЖ. МАСТ. Панков						
ГИП. Зыкина						
РУК. ГР. Мелюшкина						
ПРОБ. Зыкина						
РАЗРАБ. Куц						

ДИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000 Д.1)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	УЗЕЛ I; II; III; IV; V; VI		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138.1-12 вып.1 05.000	СБ 5.5 5.24.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0.422 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.069 м ³	

1.138.1-12 вып.1 05.000

НАЧ. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
 ЛИНН. МАС. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК. ГР. МЕЛОШКИНА
 ПРОВ. ЗЫКИНА
 РАЗРАБ. КУЦ

Блок парапетный
 СБ 5.5 5.24.4-п-1,
 СБ 5.5 8.24.4-п-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2
 ЦНИИЭО ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

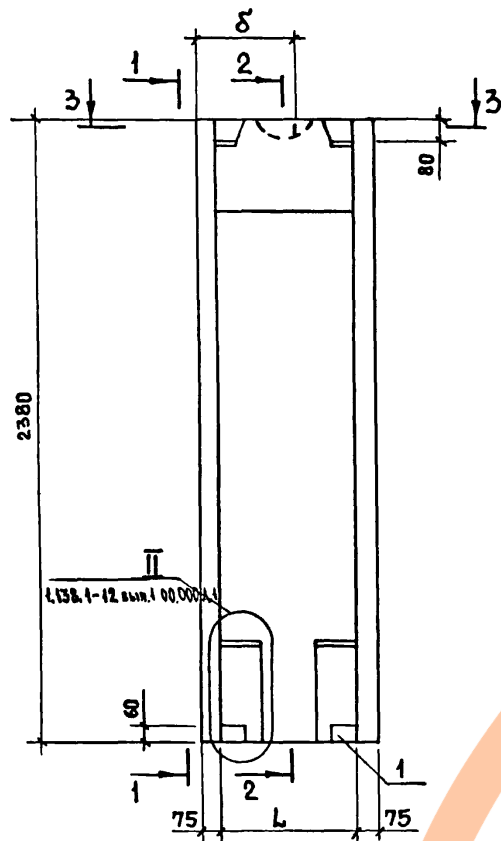
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 05.000 -01	СБ 5.5 8.24.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0.673 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.091 м ³	

Исполнитель: Подпись и дата

1.138.1-12 вып.1 05.000

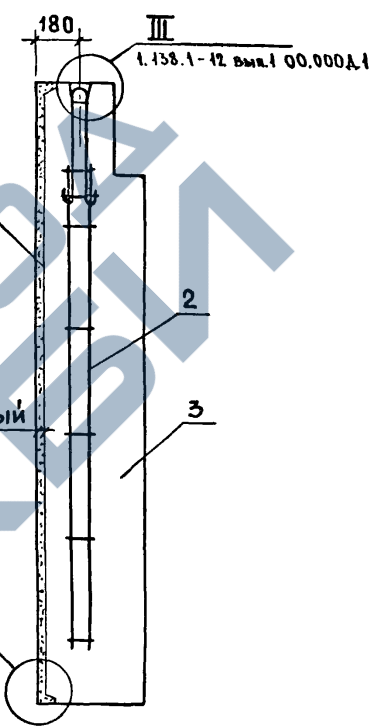
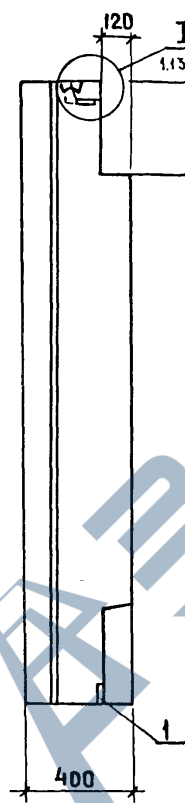
ЛИСТ
2

<https://zavodjbi.com/>

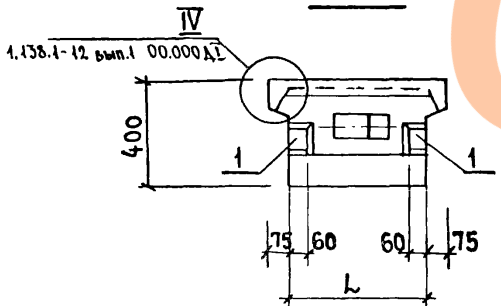


1-1

2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	δ	МАССА, кг		
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА К ² /м ³		
1.138.1-12 вып.1 05.000	СБ5.5 5.24.4-п-1	515	282	695	785	
-01	СБ5.5 8.24.4-п-1	815	432	1065	1210	
1.138.1-12 вып.1 05.000 СБ						
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
(СБ5.5 5.24.4-п-1, СБ5.5 8.24.4-п-1)				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ПА. ИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ	ГИП. ЗЫКИНА	РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	УНИИЭП ЖИЛИЩА		Г. МОСКВА
ПРОВ. ЗЫКИНА	РАЗРАБ. КУЦ					

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000А1)

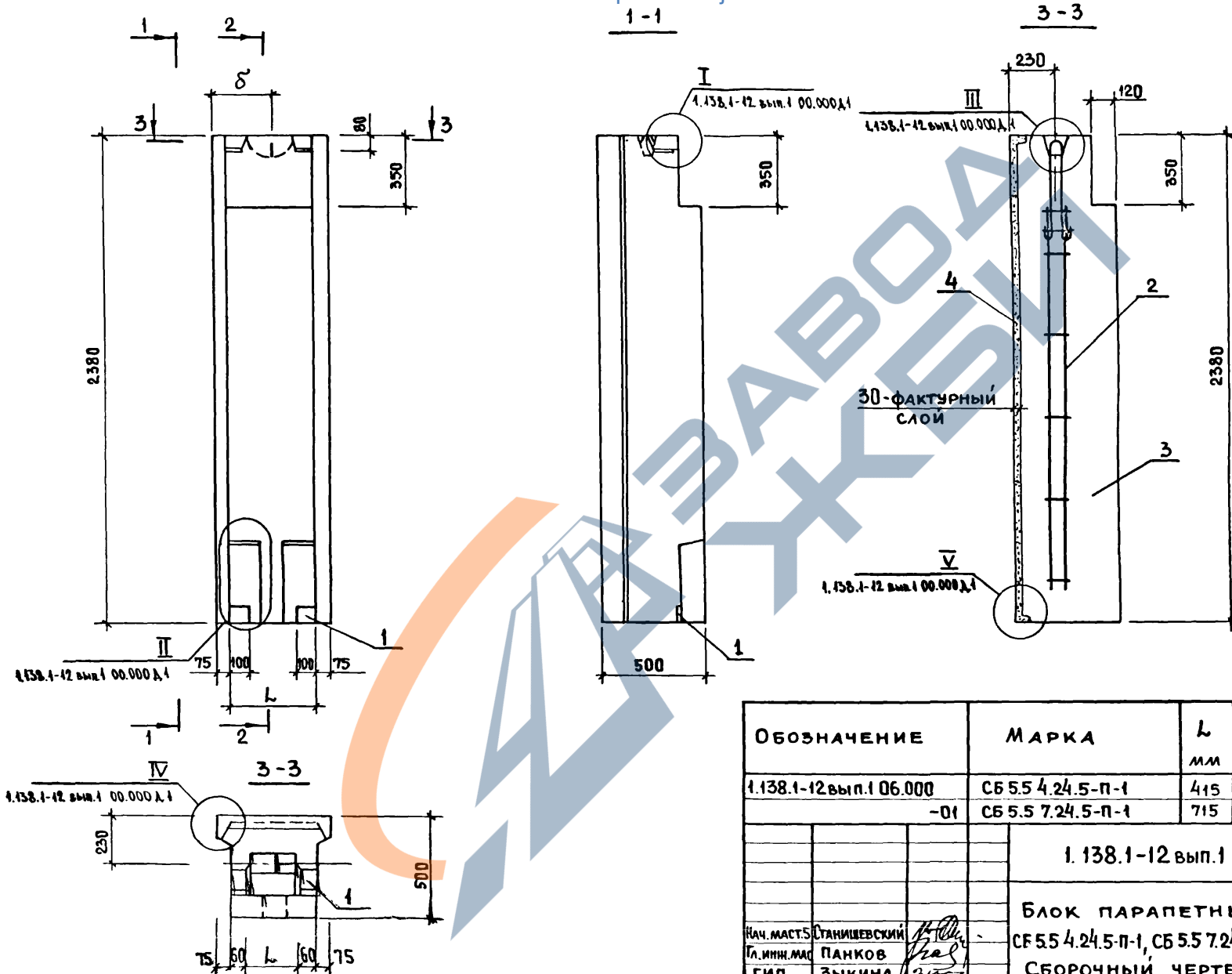
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Д1	Узлы I; II; III; IV; V, VI		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.138.1-12 вып.1 06.000	СБ 5.5 4.24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0.437 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.061 м ³	

1.138.1-12 вып.1 06.000		
НАЧ. МАСТС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛАЙН. МАСТ	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
Р.К. Г.Р.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
К.А.Б.А.Б.	ЖИЦА	<i>[Signature]</i>
Блок парапетный		СТАДИЯ
СБ 5.5 4.24.5-П-1		Лист
СБ 5.5 7.24.7-П-1		Листов
		Р 1 2
ЦНИИЭП жилища		
г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 06.000 -01	СБ 5.5 7.24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 -02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 150	0.759 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.084 м ³	

ИНВ. ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВНБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	δ мм	МАССА, кг		
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА К ³ /М ³		
1.138.1-12 вып.1 06.000	СБ 5.5 4.24.5-п-1	415	282	710	805	
-01	СБ 5.5 7.24.5-п-1	715	382	1165	1330	
1.138.1-12 вып.1 06.000 СБ						
НАЧ. МАСТ.	СТАНИЩЕВСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГИП	ЗЫКИНА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУЧ. ГР.	МЕЛОШИНА			ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА
ПРОБ.	ЗЫКИНА			Г. МОСКВА		
РАЗРАБ.	КУЦ					

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАНЯЕТСЯ ФАСКА (см. 1.138.1-12 вып.1 06.000).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 вып.1 09.000 Д1	УЗЛЫ I; II; III; IV; V; VI		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138.1-12 вып.1 07.000	СБ5.5 324.6-П-1 СМ РИС.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,405 м³	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,054 м³	
			1.138.1-12 вып.1 07.000			
НАЧ. МАСТ.	СТАРИШЕВСКИЙ	<i>Staryshevskiy</i>			СТАЛИ	ЛИСТ
ГЛАВ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Pankov</i>			Р	1
ТШП	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>			Л	2
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Melushkina</i>	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ			
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>	СБ 5.5 3.24.6-П-1,			
РАЗРАБОТ.	КУЦ	<i>Kuts</i>	СБ 5.5 6.24.6-П-1			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 07.000 - 01	СБ 5.5 6.24.6-П-1 СМ. РИС.2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 - 01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,798 м³	
				ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,076 м³	
			1.138.1-12 вып.1 07.000			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

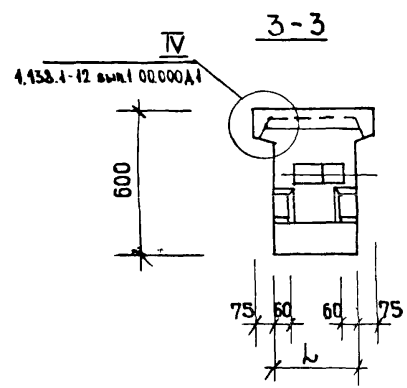
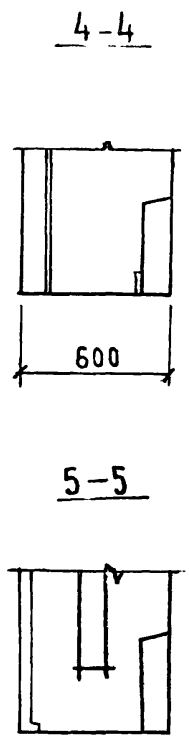
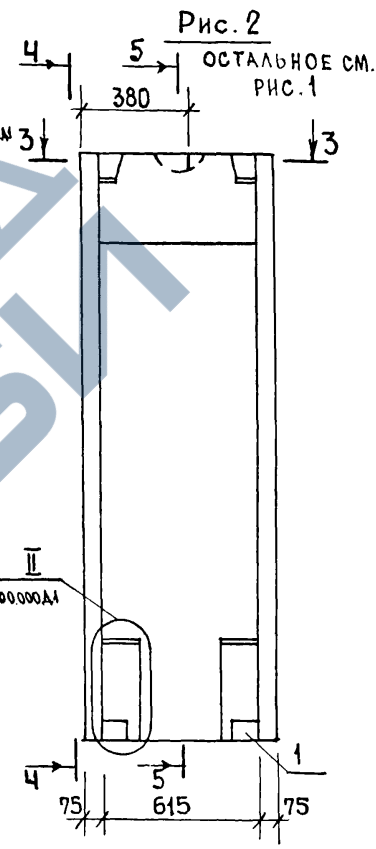
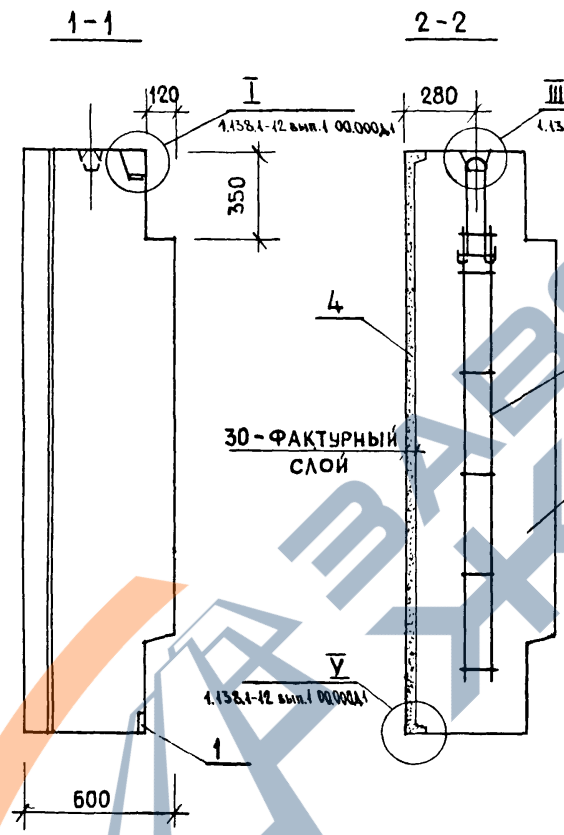
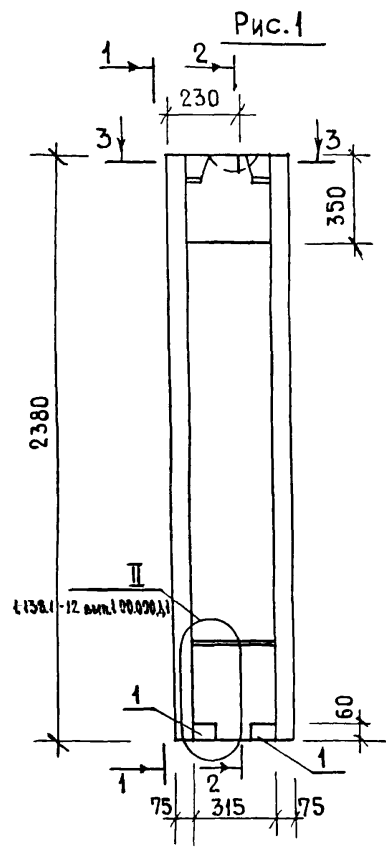
ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ЧИВ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-12 вып.1 07.000

Лист	2
------	---

<https://zavodjbi.com/>



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000.А1).

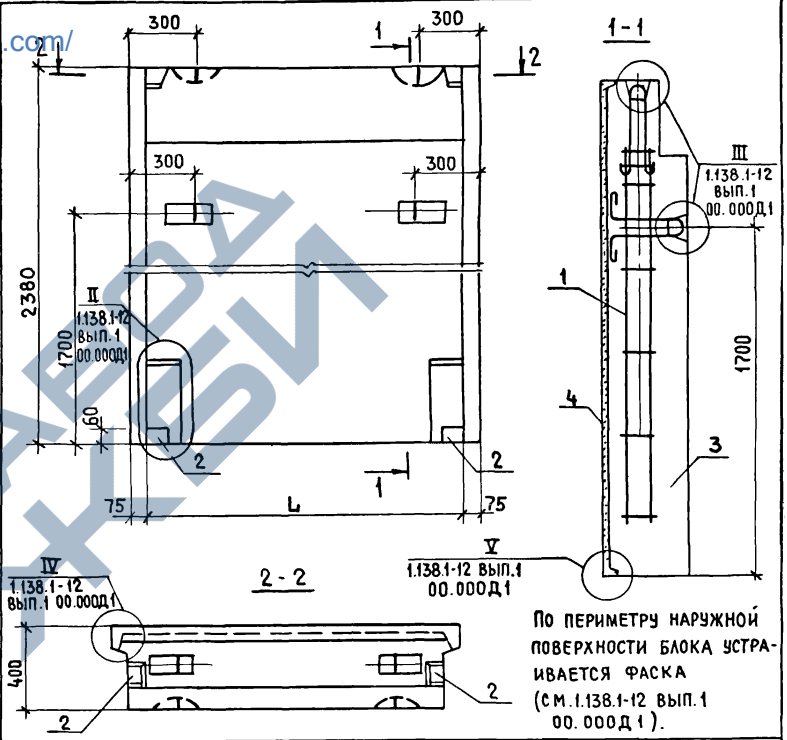
<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L мм	МАССА, кг		
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА		
1.138.1-12 вып.1 00.000.А1	СБ 5.5 3.24.6-П-1	1	315	645	730	
-01	СБ 5.5 6.24.6-П-1	2	615	1200	1375	
1.138.1-12 вып.1 07.000 СБ						
НАЧ. МАСШТАБ	СТАНИШЕВСКИЙ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. МАСШТАБ	ПАНКОВ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 3.24.6-П-1, СБ 5.5 6.24.6-П-1), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТЧИК	КШИ			МОСКВА		

ФОРМАТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ.		ПРИМеч.
				01	02	
	12	1.138.1-12 Вып.1 00.000ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	12	1.138.1-12 Вып.1 07.000СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
	12	1.138.1-12 Вып.1 00.000Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
	12	1.138.1-12 Вып.1 00.000ТБ2	УЗЛЫ I, II, III, IV, V, VI, VII			
			ВЫБОРКА СТАЛИ			
			ЕДИНИЦЫ			
	11	1.138.1-12 Вып.1 08.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2		
	11	1.138.1-12 Вып.1 08.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	2		
	11	1.138.1-12 Вып.1 08.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2		
	11	1.138.1-12 Вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М-5	4	4	
			МАТЕРИАЛЫ			
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,923	1,236	1,487
	4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,114	0,142	0,165

1.138.1-12 Вып.1 08.000		СТАДИЯ	ЛИСТОВ
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		Р	
СБ5.1 11.24.4-П-1; СБ5.1 15.24.4-П-1;		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
СБ5.1 18.24.4-П-1.1		Г. МОСКВА	

ИВ. № ПОДА Подпись и дата. ИВ. № 17/04 29



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг	
			Объемн. масса бетона	к²/м³
1.138.1-12 Вып.1 08.000	СБ5.1 11.24.4-П-1.1	1115	1440	1640
-01	СБ5.1 15.24.4-П-1.1	1490	1905	2170
-02	СБ5.1 18.24.4-П-1.1	1790	2275	2595

1.138.1-12 Вып.1 08.000СБ		
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		
СБ5.1 11.24.4-П-1; СБ5.1 15.24.4-П-1; СБ5.1 18.24.4-П-1.1)		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ. 1.138.1-12 ВЫП.1 10.000-		ПРИМЕ
					- 01	02	
			1.138.1-12 вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х		
			1.138.1-12 вып.1 03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х		
			1.138.1-12 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V, VI	Х		
			1.138.1-12 вып.1 00.000Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ	Х		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		11	1.138.1-12 вып.1 10.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12	2		
		11	1.138.1-12 вып.1 10.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-13	2		
		11	1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4		
				МАТЕРИАЛЫ			
		3		БЕТОН МАРКИ 100	119219472339		М ³
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.09901420165		М ³

1.138.1-12 вып.1 10.000

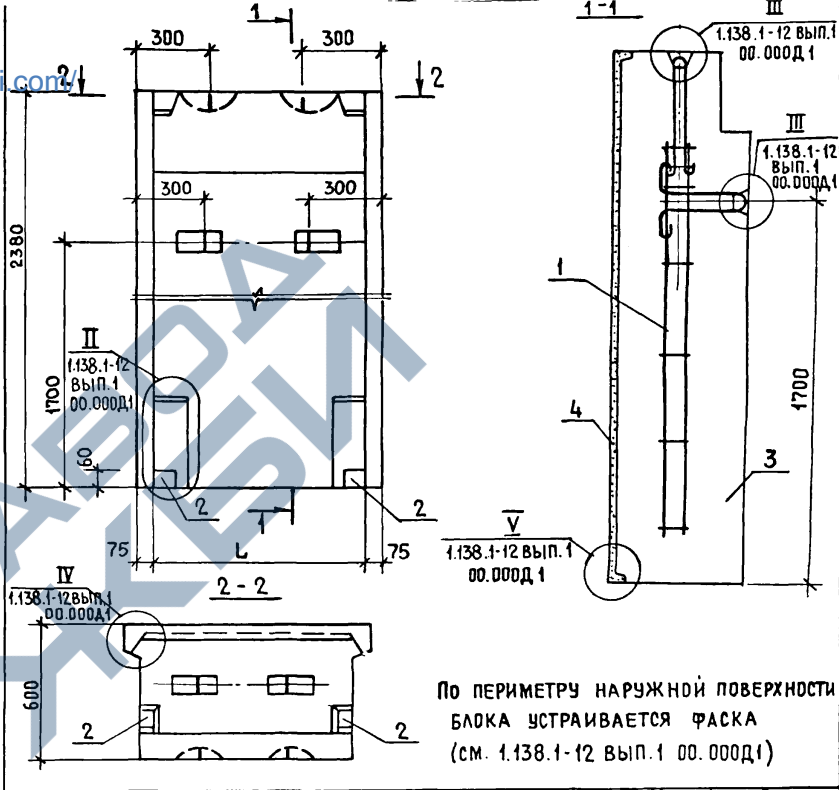
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ
СБ 5.1 9.24.6-П-1.1, СБ 5.1 15.24.6-П-1.1,
СБ 5.1 18.24.6-П-1.1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
И.И.И.НЖ.М. ПАНКОВ
ГИП ЗЫКИНА
РУК. ГР. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕРИЛ ЗЫКИНА
РАЗРАБОТ. КУЦ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/м ³	М ³
1.138.1-12 вып.1 10.000	СБ 5.1 9.24.6-П-1.1	915	1750	2015
-01	СБ 5.1 15.24.6-П-1.1	1490	2830	3250
-02	СБ 5.1 18.24.6-П-1.1	1790	3255	3735
1.138.1-12 вып.1 10 000 СБ				
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 9.24.6-П-1.1, СБ 5.1 15.24.6-П-1.1, СБ 5.1 18.24.6-П-1.1)			СТАДИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ.ТАБЛ
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА				

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИМ. №



По периметру наружной поверхности
блока устраивается фаска
(см. 1.138.1-12 вып.1 00.000Д1)

http://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 Вып.1 11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I, II, III, IV, V, VI		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 Вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138.1-12 Вып.1 11.000	СБ5.1 12.24.4-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0.953 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	

1.138.1-12 Вып.1 11.000		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	Р	1
ГЛ. ИНЖ. М. ЗЫКИНА	ЗЫКИНА	ЦНИИЭП жилища	
РУК. ГР. МЕЛОШКИНА	Мелешкина	г. Москва	
ПРОВ. ЗЫКИНА			
РАЗРАБ. КУЦ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 Вып.1 11.000-01	СБ5.1 12.24.5-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1.229 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	
			1.138.1-12 Вып.1 11.000-02	СБ5.1 12.24.6-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.138.1-12 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1.505 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0.116 м ³	

ИНВ. №, М.Д.Д., ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМЕН ИНЖ.

1.138.1-12 Вып.1 11.000	ЛИСТ
	2

<https://zavodjbi.com/>

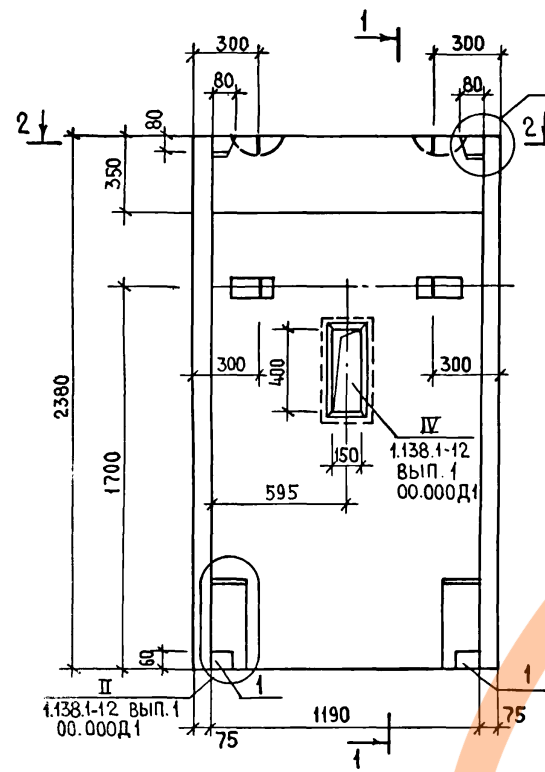
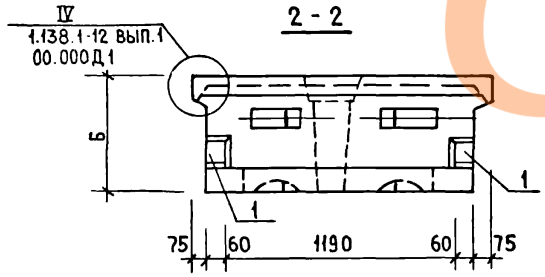
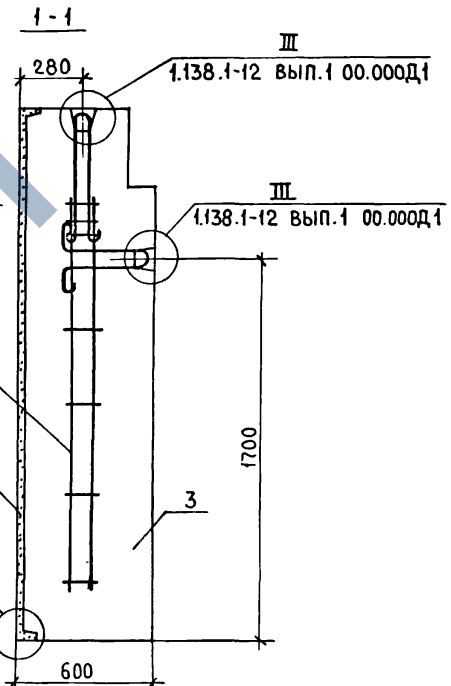
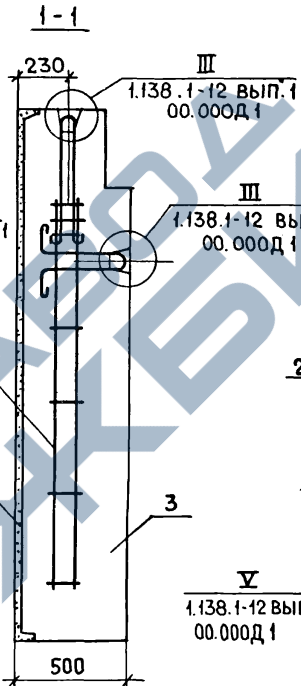
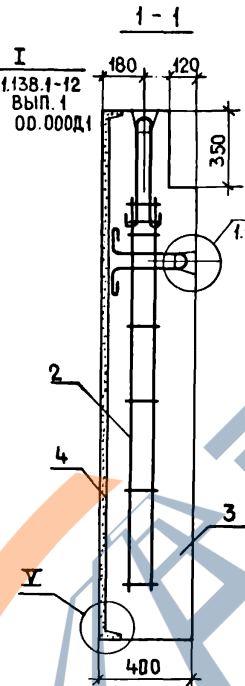


Рис. 1

Рис. 2

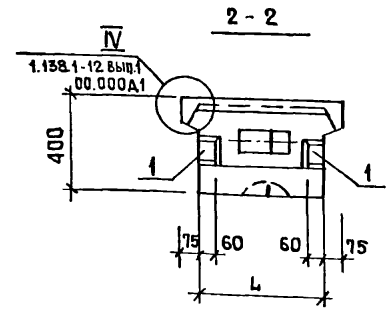
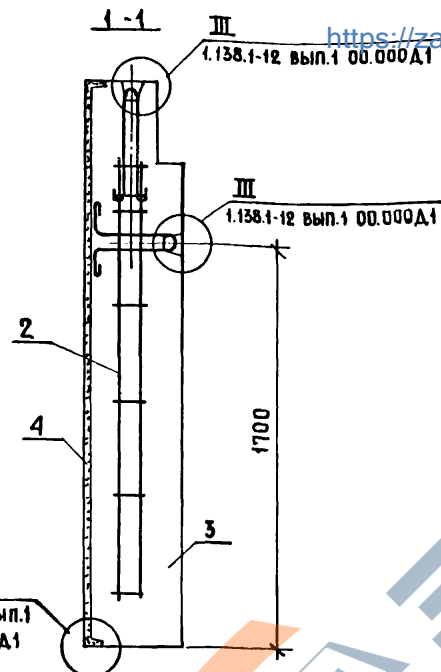
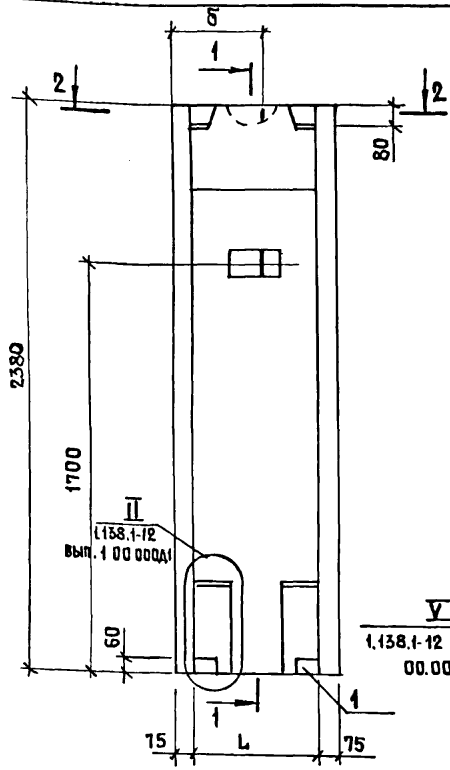
Рис. 3



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска. (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000Д1)

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Б	МАССА, КГ		
				ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
1.138.1-12 вып.1 11.000	СБ5.1 12.24.4-П-1.1.1	1	400	1480	1690	
-01	СБ5.1 12.24.5-П-1.1.1	2	500	1840	2110	
-02	СБ5.1 12.24.6-П-1.1.1	3	600	2205	2530	
1.138.1-12 вып.1 11.000 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 12.24.4-П-1.1.1, СБ 5.1 12.24.5-П-1.1.1, СБ 5.1 12.24.6-П-1.1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ.ТАБЛ	1:20
НАЧ. МАС. С. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ ДИЗАЙНЕР ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕРИЛ ЗЫКИНА РАЗРАБОТ. КУЦ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



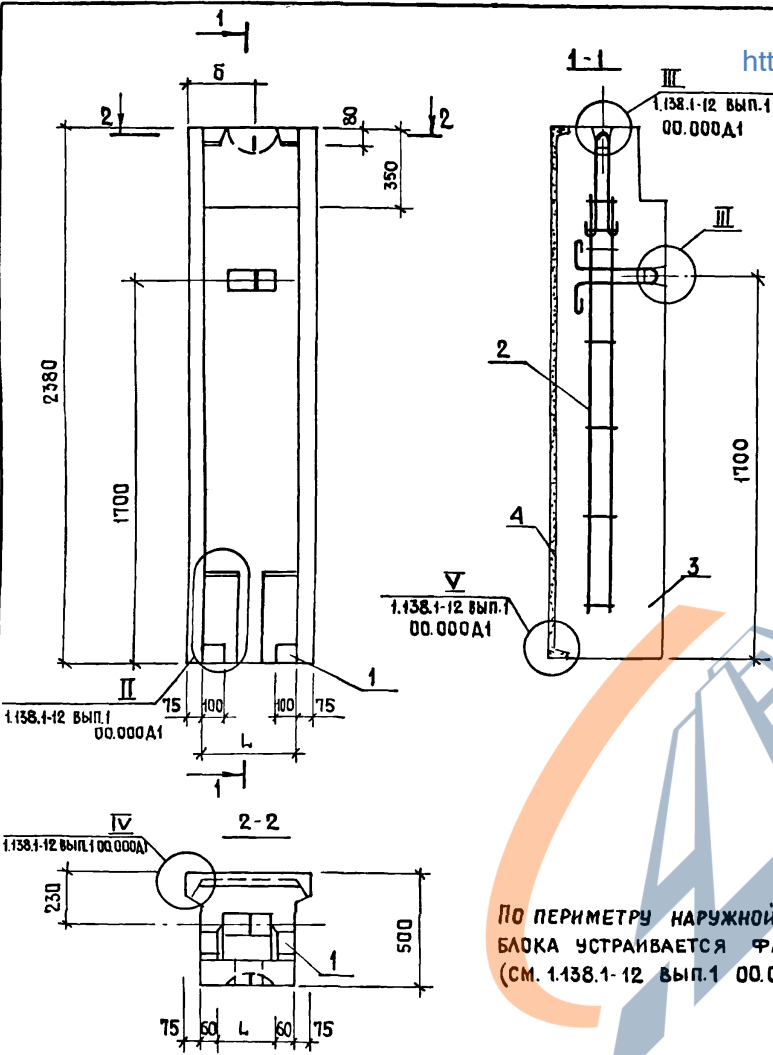
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска.
(см. 1.138.1-12 вып.1 00.000Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	Б	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³	
1.138.1-12 вып.1 12.000	СБ 5.5 5.24.4-П-1.1	515	282	1200	1400
-01	СБ 5.5 8.24.4-П-1.1	815	432	695	785
				1065	1210

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I; II; III; IV; V; VI.		
12			1.138.1-12 вып.1 00.000ТБЗ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.</u>		
			1.138.1-12 вып.1 12.000	СБ 5.5 5.24.4-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 08.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,422	М ³
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,069	М ³
			1.138.1-12 вып.1 12.000-01	СБ 5.5 8.24.4-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 вып.1 08.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,673	М ³
	4			ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,091	М ³

1.138.1-12 вып.1 12.000		
НАЧ.МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	
ГЛАВ.ИНЖ.МАСТ.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА	
РАЗРАБОТ.	КУЦ	
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		
СБ 5.5 5.24.4-П-1.1; СБ 5.5 8.24.4-П-1.1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА		

<https://zavodjbi.com>

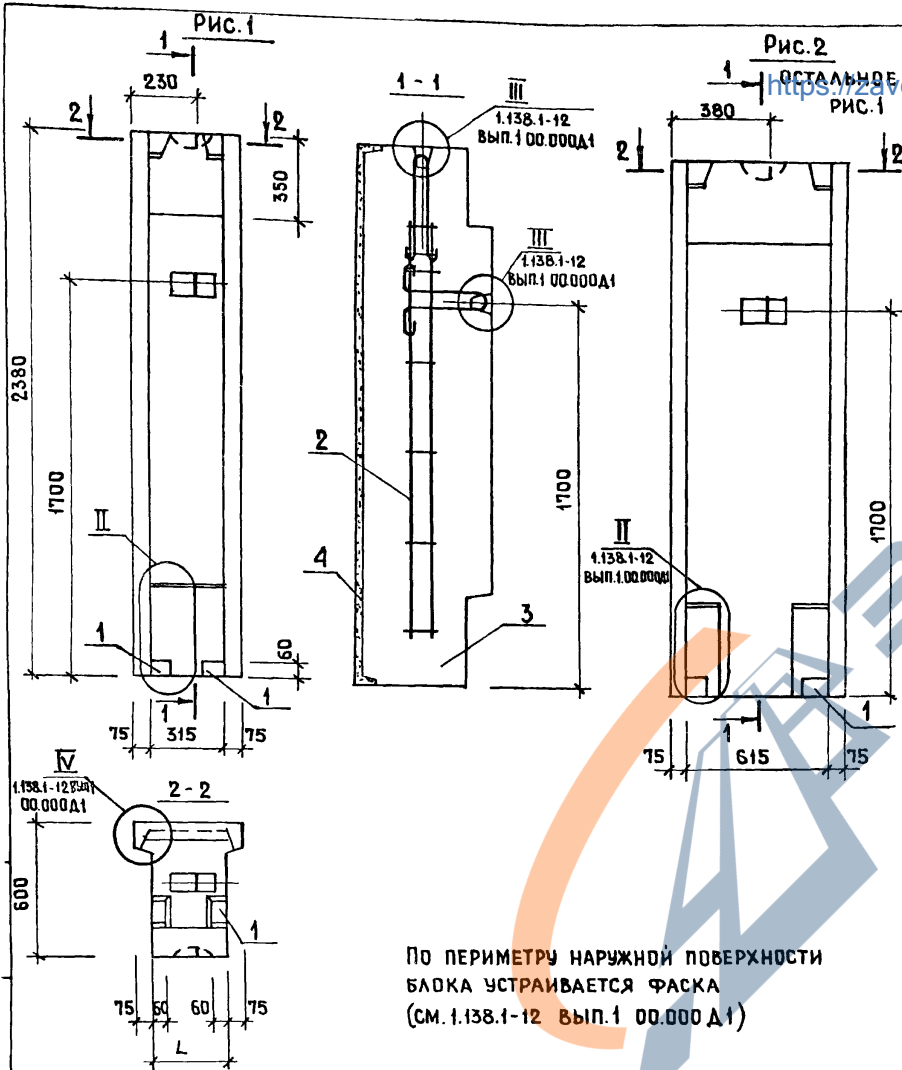


ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА. (СМ. 1.138.1-12 ВЫП.1 00.0000А1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	Б мм	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М ³	МАССА
1.138.1-12 Вып.1 13.000	СБ5.5 4.24.5-П-1.1	415	282	1100	1305
-01	СБ5.5 7.24.5-П-1.1	715	382	1165	1330

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.0000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.0000Д1	Узлы I; II; III; IV; V, VI		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.0000Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 Вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			1.138.1-12 Вып.1 13.000	СБ 5.5 4.24.5-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 09.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,437	М ³
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,061	М ³
			1.138.1-12 Вып.1 13.000-01	СБ 5.5 7.24.5-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 09.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 150	0,759	М ³
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,084	М ³
1.138.1-12 Вып.1 13.000						
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБ5.5 4.24.5-П-1.1; СБ5.5 7.24.5-П-1.1				Р	СМ.ТАБЛ	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛАВ. МАСТ. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РЫК. СЕ. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕРИЛ ЗЫКИНА
 РАЗРАБОТ. КУЦ



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.138.1-12 Вып.1 00.000 Д1)

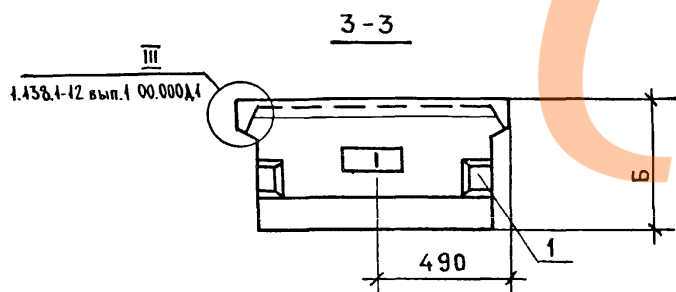
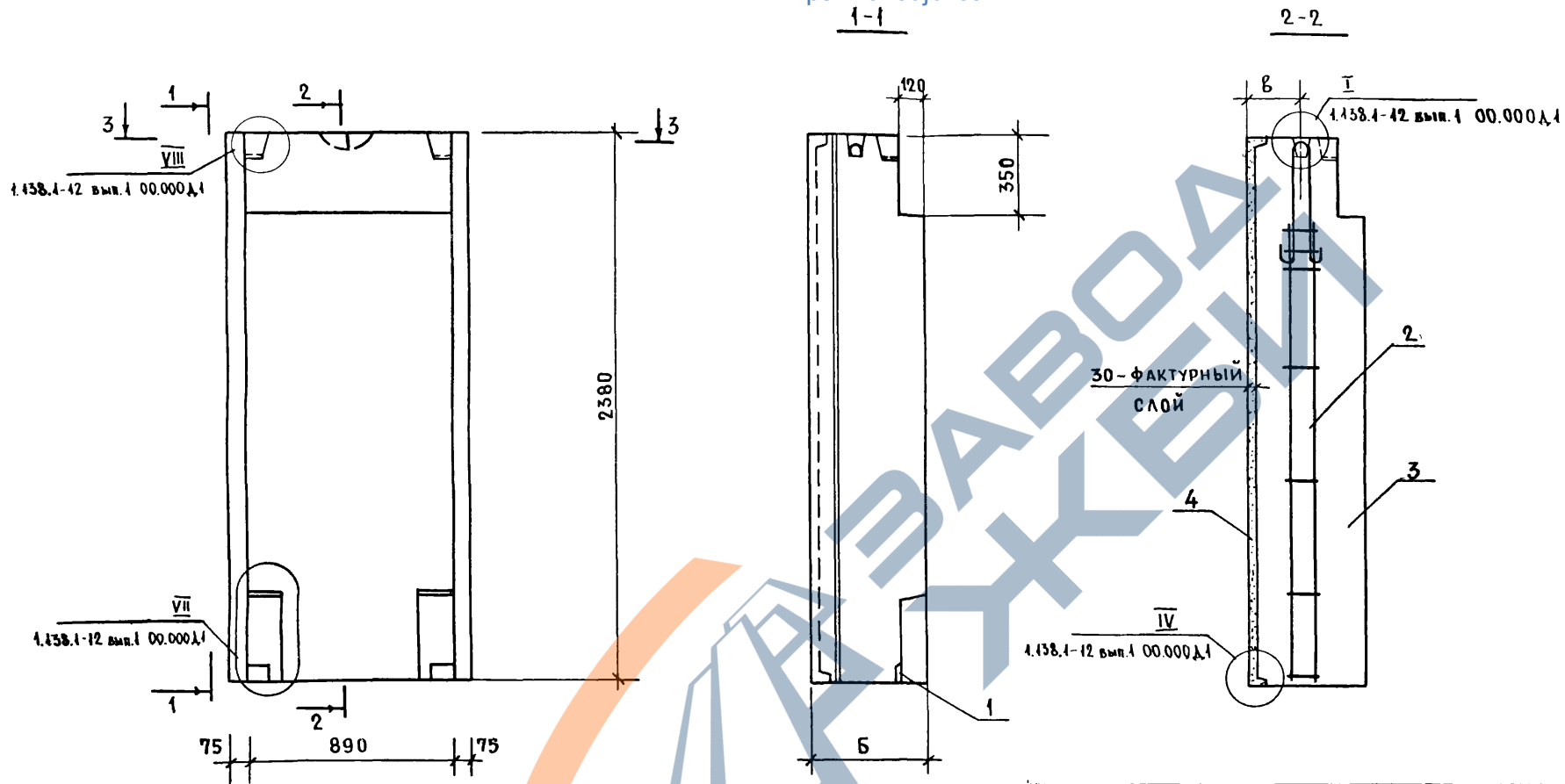
Обозначение	Марка	Рис	L мм	Масса, кг	
				Объемная масса бетона	%
1.138.1-12 Вып.1 14.000	СБ 5.5 3.24.6-П-1.1	1	315	645	130
-01	СБ 5.5 6.24.6-П-1.1	2	615	1200	1375

Рис. 2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ.
РИС. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I; II; III; IV; V; VI		
12			1.138.1-12 Вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12 Вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.138.1-12 Вып.1 14.000	СБ 5.5 3.24.6-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 10.100 -02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-14	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,405 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,054 м ³	
			1.138.1-12 Вып.1 14.000 -01	СБ 5.5 6.24.6-П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12 Вып.1 10.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,798 м ³	
		4		ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ МАРКИ 150	0,076 м ³	
1.138.1-12 Вып.1 14.000						
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ				СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБ 5.5 3.24.6-П-1.1; СБ 5.5 6.24.6-П-1.1				р	см. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

Нач. маст. 5 СТАНИШЕВСКИЙ
Л. И. И. Ж. МА. С. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
Р. У. К. Г. Р. МЕЛЮШКИНА
П. Р. О. В. Е. Р. И. А. ЗЫКИНА
Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. К. У. Ц.

<https://zavodjbi.com/>



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка
(см. 1.138.1-12 вып.1 00.000.1).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Б мм	В мм	МАССА, кг		
				Объемная масса бетона	Кг/м ³	
1.138.1-12 вып.1 15.000	СБ5.5 9.24.4-п-1	400	180	1160	1319	
-01	СБ5.5 9.24.5-п-1	500	280	1450	1649	
-02	СБ5.5 9.24.6-п-1	600	380	1740	1979	
1.138.1-12 вып.1 15.000 СБ						
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ5.5 9.24.4-п-1)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБ5.5 9.24.5-п-1, СБ5.5 9.24.6-п-1)				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. МАС. Ш. СТАНИШЕВСКИЙ П. ИНЖ. МАС. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА ПРОВЕР. ГУТКИНА РАЗРАБ. ОСИНА				ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
12			1.138.1-12вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.138.1-12вып.1.16.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.138.1-12вып.1 00.000Д1	Узлы I, II, III, IV, V, VI		
12			1.138.1-12вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138.1-12вып.1 01.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.138.1-12вып.1 16.000	СБС.1 14.24.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1175	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.132	М3

1.138.1-12вып.1 16.000		
Р.К.МАС	САНИШЕВСКИЙ	<i>Санишевский</i>
М.И.И.Н.МАС	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
Р.К.Г.Р.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелешкина</i>
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Осина</i>
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ		САДЯ ДИСТ ЛИСТОВ
СБС.1 14.24.4-П-1, СБС.1 13.24.5-П-1		Р 1 2
СБС.1 12.24.6-П-1.		ЦНИИЭП жилища
		Г.МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12вып.1 16.000-01	СБС.1 13.24.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.405	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.125	М3
			1.138.1-12вып.1 16.000-02	СБ С.1 12.24.6-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.138.1-12вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1585	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.118	М3

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и Дата ВЗАМ. ИНВ. №

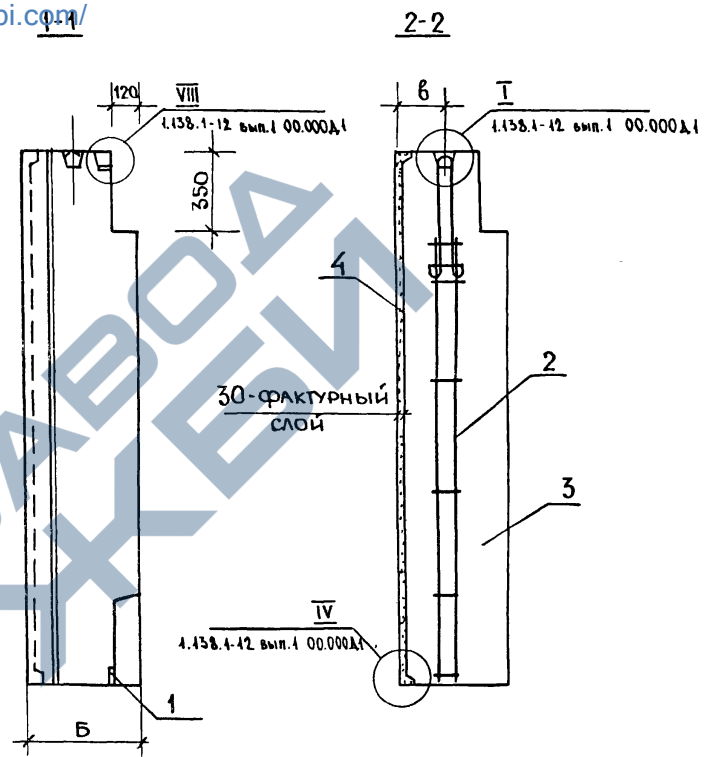
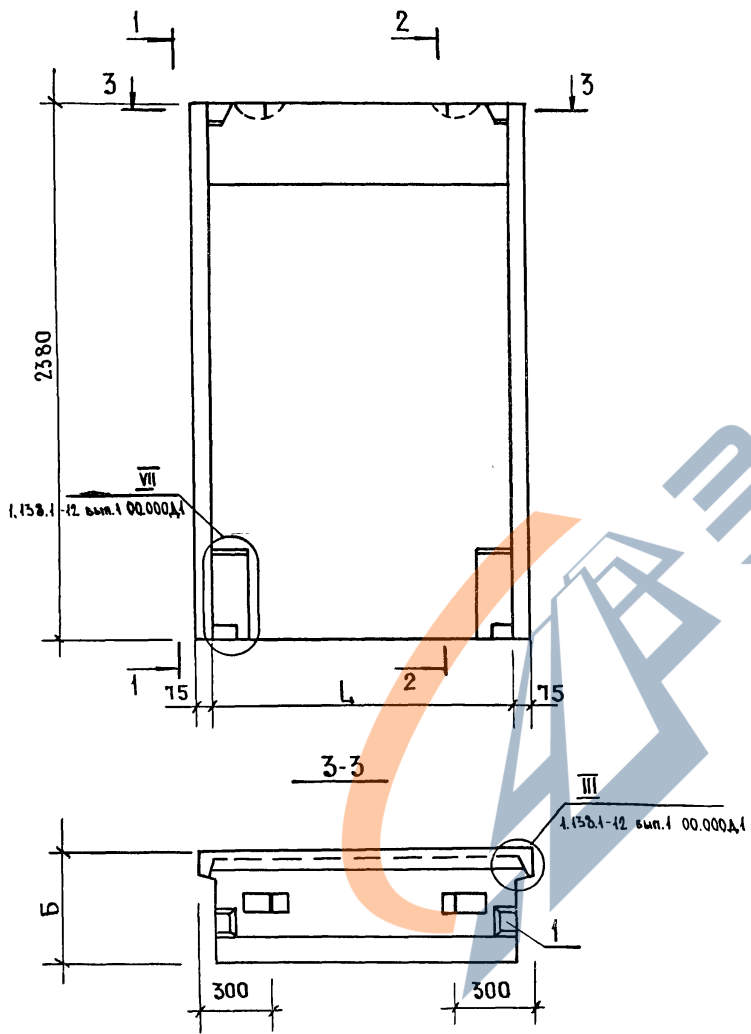
<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-12вып.1 16.000

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	Б мм	В мм	МАССА, КГ		
					ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА $\frac{kg}{m^3}$	$\frac{kg}{шт}$	
1.138.1-12 вып.1 16.000	СБ 5.1 14.24.4-П-1	1415	400	180	1791	2068	
-01	СБ 5.1 13.24.5-П-1	1315	500	230	2086	2389	
-02	СБ 5.1 12.24.6-П-1	1215	600	280	2305	2648	
1.138.1-12 вып.1 16.000 СБ							
БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.1 14.24.4-П-1, СБ 5.1 13.24.5-П-1, СБ 5.1 12.24.6-П-1)					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					Р	СМ ТАБЛ.	1:20
РУК.М.Н.С. СТАНИШЕВСКИЙ ДИРЖ.М. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. ГУТКИНА РАЗРАБ. ОСИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ
 ФАСКА (см. 1.138.1-12 вып.1 00.000А1)

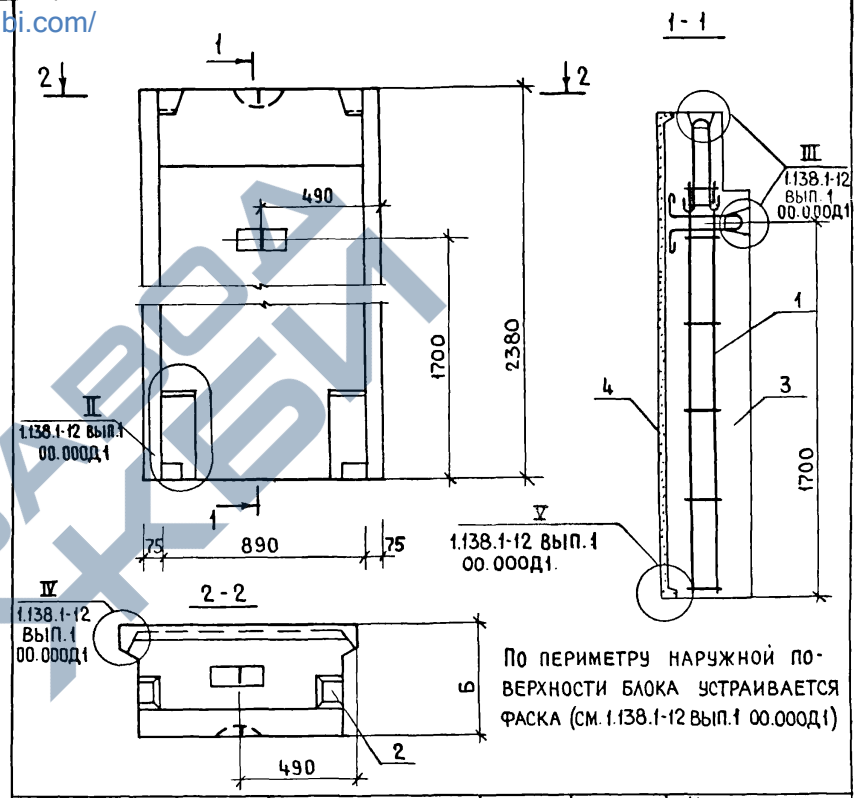
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ.
					01	02	
			1.138.1-12 Вып.1 00.000Т0	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.138.1-12 Вып.1 17.000СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	
			1.138.1-12 Вып.1 00.000Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	
			1.138.1-12 Вып.1 00.000ТБ2	Узлы I, II, III, IV	Х	Х	
			1.138.1-12 Вып.1 08.100	Выборка стали			
			1.138.1-12 Вып.1 09.100	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.138.1-12 Вып.1 10.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2		
			1.138.1-12 Вып.1 01.010	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12	2		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5	4	4	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 100	0,734	0,946	М 3
				БЕТОН ФАКТУРНОГО			
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,099	0,124	М 3

1.138.1-12 Вып.1 17.000		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		
		БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ СБ 5.5 9.24.4-П-1.1, СБ 5.5 9.24.5-П-1.1, СБ 5.5 9.24.6-П-1.1.		

<https://zavodjbi.com/>

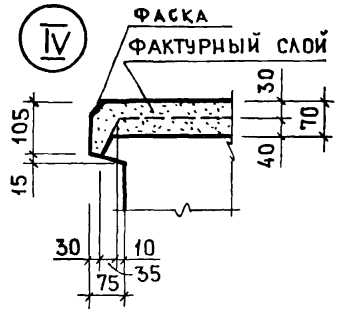
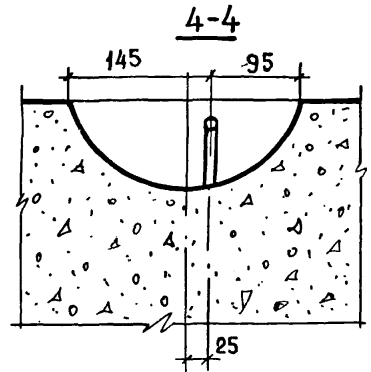
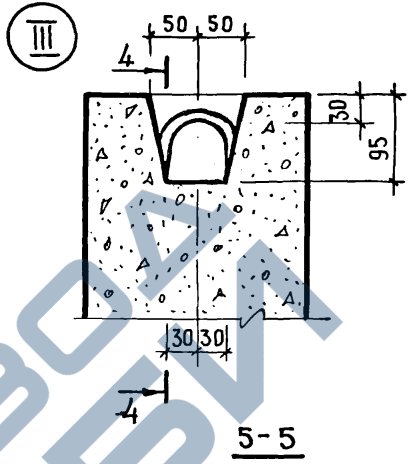
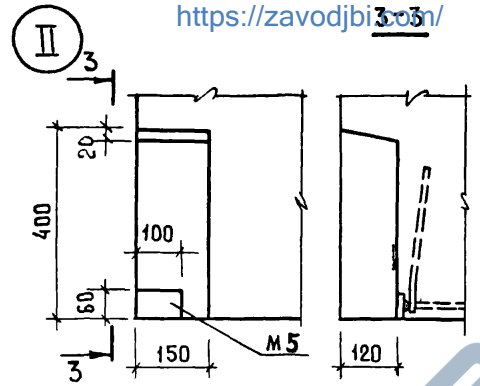
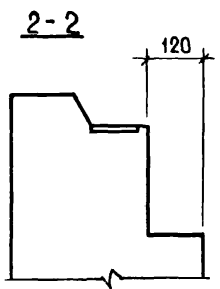
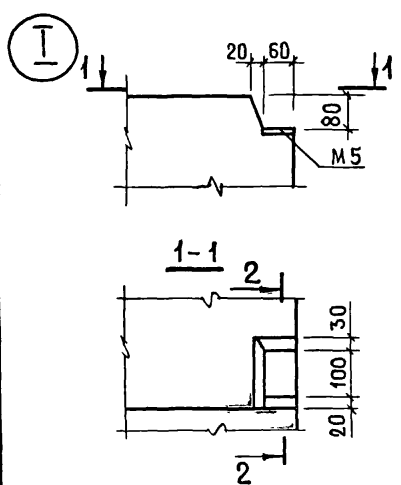
<https://zavodjbi.com/>



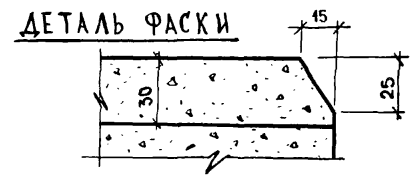
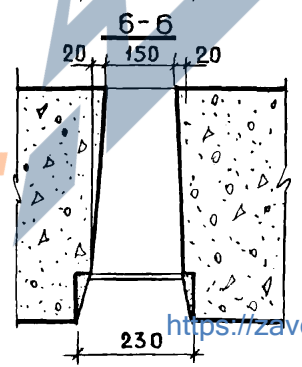
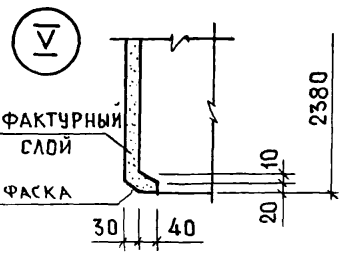
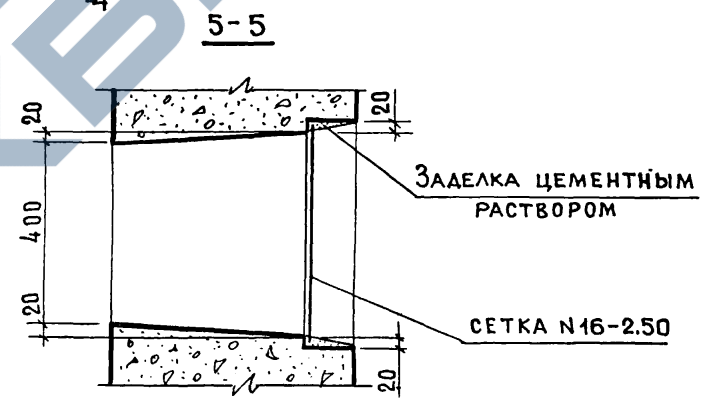
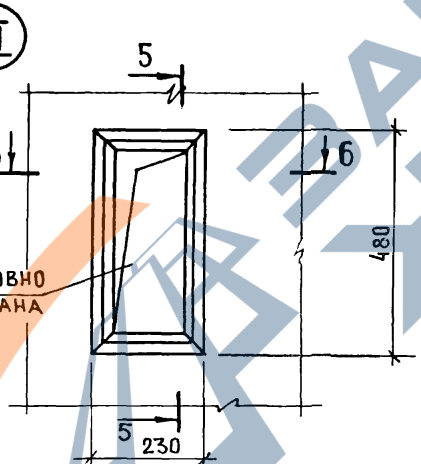
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Б ММ	В ММ	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.138.1-12 Вып.1 17.000	СБ 5.5 9.24.4-П-1.1	400	180	1160	1319
-01	СБ 5.5 9.24.5-П-1.1	500	280	1450	1649
-02	СБ 5.5 9.24.6-П-1.1	600	380	1740	1979

ИНВ. № ФУДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ. №)		1.138.1-12 Вып.1 17.000 СБ	
РУК. М. 5	СТАНИШЕВСКИЙ	БЛОК ПАРАПЕТНЫЙ (СБ 5.5 9.24.4-П-1.1, СБ 5.5 9.24.5-П-1.1, СБ 5.5 9.24.6-П-1.1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ
П. ИНЖ. М	ПАНКОВ		Р
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА		МАССА
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА		СМ. ТАБЛ
РАЗРАБ.	ОСИНА		МАСШТАБ
			1:20
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА

<https://zavodjbi303/>



СЕТКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА



РУК. МАС		СТАНИШЕВСКИЙ	1.138.1-12 ВЫП. 1 00.000 Д1	
ГЛА. ИНЖИНЕР	ПАНКОВ		СТADIЯ	ЛИСТ
ГИП	ЗЫКИНА		Р	1
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА		Г. МОСКВА	
РАЗРАБ.	ОСИНА			

Узлы I, II, III, IV, V, VI.

ФОРМАТ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И1			1.138.1-12 вып.1 01.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.138.1-12 вып.1 01.100	АБ-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.138.1-12 вып.1 01.100	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	2		1.138.1-12 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	3			Ф5В1 ГОСТ6727-53* л=160	2	005кз
			1.138.1-12 вып.1 01.100-01	АБ-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.138.1-12 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	2		1.138.1-12 вып.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3			Ф6В1 ГОСТ6727-53* л=160	2	0071кз
			1.138.1-12 вып.1 01.100-02	АБ-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.138.1-12 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	

1.138.1-12 вып.1 01.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-1... АБ-4

СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г.МОСКВА

НАЧ.МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛ.ИНЖ.МАСТ. ПАНКОВ
Г.ИП. ЗЫКИНА
РУК.ГР. МЕЛОШКИНА
ПРОВЕРИЛ ЗЫКИНА
РАЗРАБОТ. КУЦ

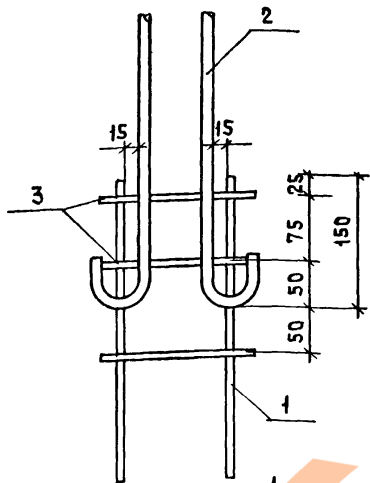
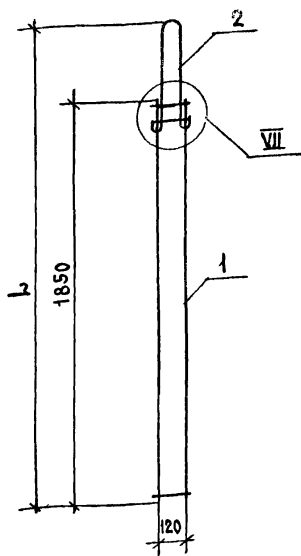
ФОРМАТ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	2		1.138.1-12 вып.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3			Ф5В1 ГОСТ6727-53* л=160	2	005кз
			1.138.1-12 вып.1 01.100-03	АБ-4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.138.1-12 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	2		1.138.1-12 вып.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	3			Ф6В1 ГОСТ6727-53* л=160	2	0071кз

ИЗДАНИЕ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.№

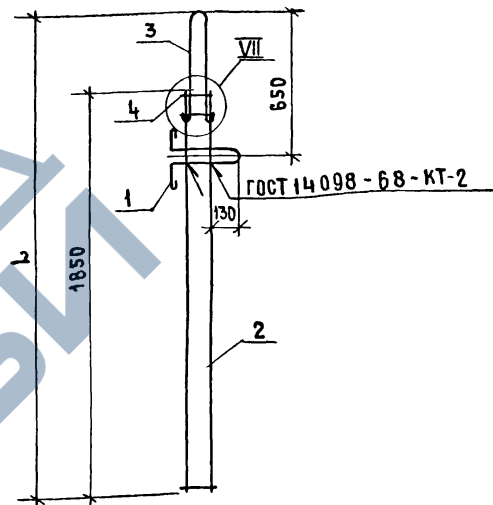
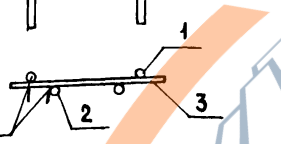
1.138.1-12 вып.1 01.100

ЛИСТ
2

VII



ГОСТ 14098-68-КТ-2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
1.138.1-12 вып. 1 01.100	АБ-1	2120	1,23
- 01	АБ-2	2195	1,88
- 02	АБ-3	2195	1,63
- 03	АБ-4	2265	2,56
1.138.1-12 вып. 1 01.100 СБ			
Блок арматурный (АБ-1... АБ-4) Сборочный чертеж.		Стадия	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП жилища г. Москва	
Нач. маст.	Станшевский		
Лин. маст.	Панков		
Гл.	Зыкина		
Рук. гр.	Мелюшкня		
Проверил	Зыкина		
Разработ.	Куц		

Имя и Фамилия, Подпись и дата

Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
1.138.1-12 вып. 1 08.100	АБ-5	2120	2,23
- 01	АБ-6	2195	2,91
- 02	АБ-7	2195	2,58
1.138.1-12 вып. 1 08.100 СБ			
Блок арматурный (АБ-5, АБ-6, АБ-7) Сборочный чертеж		Стадия	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП жилища г. Москва	
Нач. маст.	Станшевский		
Лин. маст.	Панков		
Гл.	Зыкина		
Рук. гр.	Мелюшкня		
Проверил	Зыкина		
Разработ.	Куц		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1.138.1 - 12 вып.1 09.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И1			1.138.1 - 12 вып.1 01.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	1		1.138.1 - 12 вып.1 08.101 - 01	ПЕТЛЯ П-5	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
И1			1.138.1 - 12 вып.1 09.100	АБ-8		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		1.138.1 - 12 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	3		1.138.1 - 12 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	4			ФБВ ГОСТ 6727-53* ℓ=160	2	0.05 кг
И1			1.138.1 - 12 вып.1 09.100-01	АБ-9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		1.138.1 - 12 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	3		1.138.1 - 12 вып.1 01.101 - 01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	4			ФБВ ГОСТ 6727-53* ℓ=160	2	0.05 кг

1.138.1 - 12 вып.1 09.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-8... АБ-11

СТАДИЯ ЛИСТ Листов
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ
ГИП. ЗЫКИНА
РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ЗЫКИНА
РАЗРАБ. КУЦ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
И1			1.138.1 - 12 вып.1 09.100-02	АБ-10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		1.138.1 - 12 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	3		1.138.1 - 12 вып.1 01.101 - 01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	4			ФБВ ГОСТ 6727-53* ℓ=160	2	0.071 кг
И1			1.138.1 - 12 вып.1 09.100-03	АБ-11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		1.138.1 - 12 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	3		1.138.1 - 12 вып.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	4			ФБВ ГОСТ 6727-53* ℓ=160	2	0.071 кг

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

1.138.1 - 12 вып.1 09.100

Лист
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.138.1-12 вып.1 10.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И			1.138.1-12 вып.1 01.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.138.1-12 вып.1 08.101 - 01	ПЕТЛЯ П-5	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
И			1.138.1-12 вып.1 10.100	АБ-12 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		1.138.1-12 вып.1 01.100 - 01	КАРКАС КР-2 <u>ДЕТАЛИ</u>		
И	3		1.138.1-12 вып.1 01.101 - 01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	4			Ф6ВГ ГОСТ 6727-53* L=160	2	0.071 кг
И			1.138.1-12 вып.1 10.100 - 01	АБ-13 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		1.138.1-12 вып.1 01.110 - 01	КАРКАС КР-2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	3		1.138.1-12 вып.1 01.101 - 02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	4			Ф6ВГ ГОСТ 6727-53* L=160	2	0.071 кг

1.138.1-12 вып. 1 10.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ-12, АБ-13, АБ-14

ИЗЧ. МАСШ.	СТАНЦИОНОВСКИЙ	
ГЛАВ. ИНЖ. ГИП	ПАНКОВ ЗЫКИНА	
РУК. ГР. ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА ЗЫКИНА	
РАЗРАБ.	КУЦ	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И			1.138.1-12 вып.1 10.100-02	АБ-14 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		1.138.1-12 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	3		1.138.1-12 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	4			Ф5ВГ ГОСТ 6727-53* L=160	2	0.05 кг

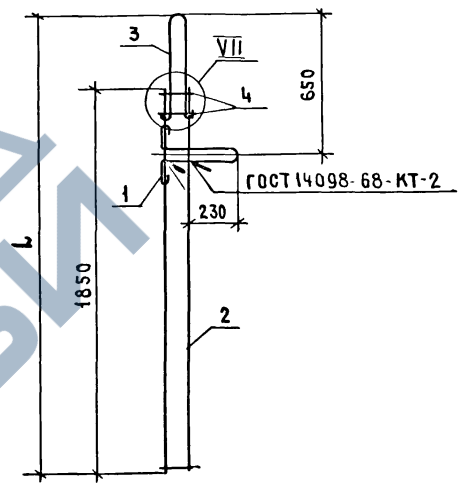
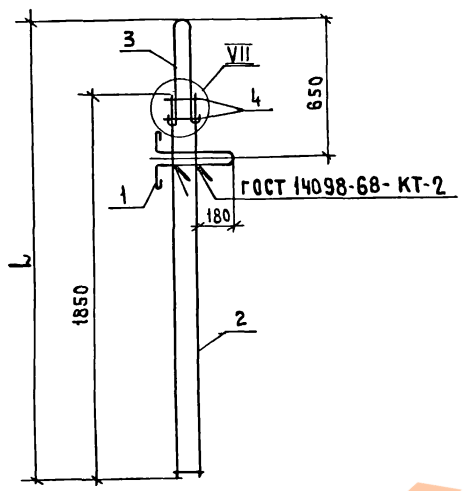
ИЗЧ. МАСШ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. НОМ. №

<https://zavodjbi.com/>

1.138.1-12 вып.1 10.100

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

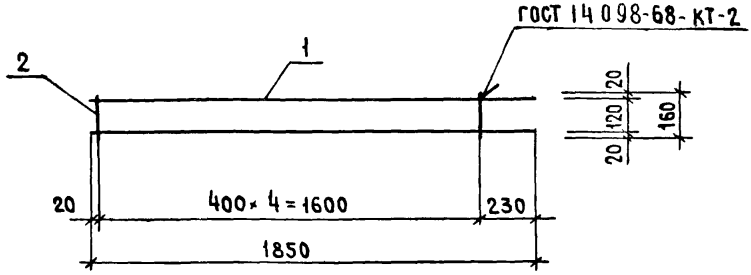


Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
1.138.1-12 вып.1 09.100	АБ - 8	2120	2.3
- 01	АБ - 9	2195	2.7
- 02	АБ - 10	2195	2.98
- 03	АБ - 11	2265	3.66
1.138.1-12 вып.1 09.100 СБ			
Нач.м.аст. Станишевский Инж.м.ст. Лянков Тип Зыкина Рук.гр. Мелюшкина Проверил Зыкина Разработ. Куц		Стадия Масса Масштаб Р см.табл 1:20	
		Блок Арматурный (АБ-8... АБ-11) Сборочный чертеж	
		ЦНИИЭП жилища г. Москва	

Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
1.138.1-12 вып.1 10.100	АБ - 12	2195	2.98
- 01	АБ - 13	2265	3.66
- 02	АБ - 14	2120	2.30
1.138.1-12 вып.1 10.100 СБ			
Нач.м.аст. Станишевский Инж.м.ст. Лянков Тип Зыкина Рук.гр. Мелюшкина Проверил Зыкина Разработ. Куц		Стадия Масса Масштаб Р см.табл 1:20	
		Блок Арматурный (АБ-12, АБ-13, АБ-14) Сборочный чертеж	
		ЦНИИЭП жилища г. Москва	

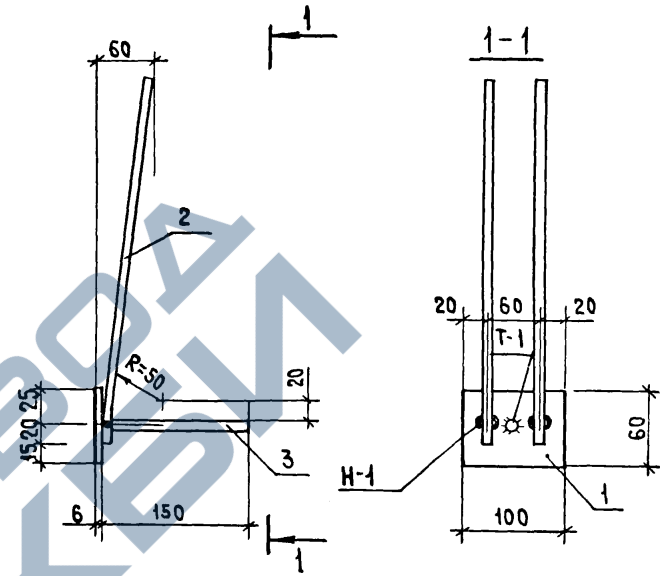
И.В.А.Р.Т.О.Л. Подпись и дата (взамен и.в.а.р.)

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
1.138.1-12 вып.1 01.110	КР-1	0.614
-01	КР-2	0.865

Сварные швы по ГОСТ 19292-73.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1		
		1		φ58-Г ГОСТ 6727-53 ℓ=1850	2	0.570
		2		φ38-Г ГОСТ 6727-53 ℓ=160	5	0.044
			-01	КАРКАС КР-2		
		1		φ68-Г ГОСТ 6727-53 ℓ=1850	2	0.821
		2		φ3-Г ГОСТ 6727-53 ℓ=160	5	0.044

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		-100×60×6 ГОСТ 103-76	1	0.29 кг
		2		φ10А-Г ГОСТ 578-75 ℓ=390	2	0.48 кг
		3		φ10А-Г ГОСТ 578-75 ℓ=150	1	0.09 кг

1.138.1-12 вып.1 01.110		
КАРКАС КР-1, КР-2		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист 1 Листов 1		
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

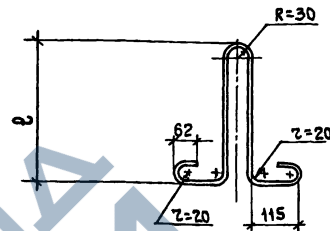
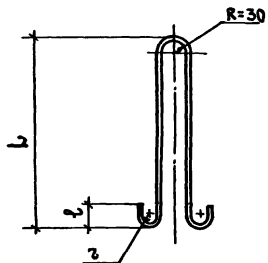
ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗРАМ. ИМВ. №

1.138.1-12 вып.1 01.010		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.86	1:2
Лист 1 Листов 1		
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

НАЧ. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
 ДИЖ. МАС. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВ. ЗЫКИНА
 РАЗРАБ. КУЦ

НАЧ. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
 ДИЖ. МАС. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВ. ЗЫКИНА
 РАЗРАБ. КУЦ

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	z мм	z мм	МАССА КГ
1.138.1-12 вып.1 01.101	П-1	420	60	20	0,62
-01	П-2	495	62	20	1,02
-02	П-3	565	95	30	1,70

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z мм	МАССА КГ
1.138.1-12 вып.1 08.201	П-4	320	0,95
-01	П-5	365	1,02

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1		
			-01	ПЕТЛЯ П-2		
			-02	ПЕТЛЯ П-3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-12 вып.1 08.101	ПЕТЛЯ П-4		
			-01	ПЕТЛЯ П-5		

1.138.1-12 вып.1 01.101

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
П-1, П-2, П-3

СТАЛЬ КЛ. Ас-II, МАРКИ 10ГТ
ГОСТ 5781-75

СТАНДА. МАССА МАШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНИЦИАЛЫ
И.И. ПАВЛОВ
С.С. ПАНКОВ
Г.П. ЗЫКИНА
Р.К. МЕЛЮШКИНА
П.В. ЗЫКИНА
К.В. КУЦ

1.138.1-12 вып.1 08.101

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
П-4, П-5

СТАЛЬ КЛ. А-I МАРКИ ВСт.Зпс2
ВСт.Зсп2 ГОСТ 380-74; ГОСТ 5781-75

СТАНДА. МАССА МАШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНИЦИАЛЫ
И.И. ПАВЛОВ
С.С. ПАНКОВ
Г.П. ЗЫКИНА
Р.К. МЕЛЮШКИНА
П.В. ЗЫКИНА
К.В. КУЦ