

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.420.1—24С

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАПИТЕЛИ, МЕЖКОЛОННЫЕ И ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КНИГА 2

стр. 75-153

ОКОНЧАНИЕ

24304

ЦЕНА

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

дано в печать 11 1990 года

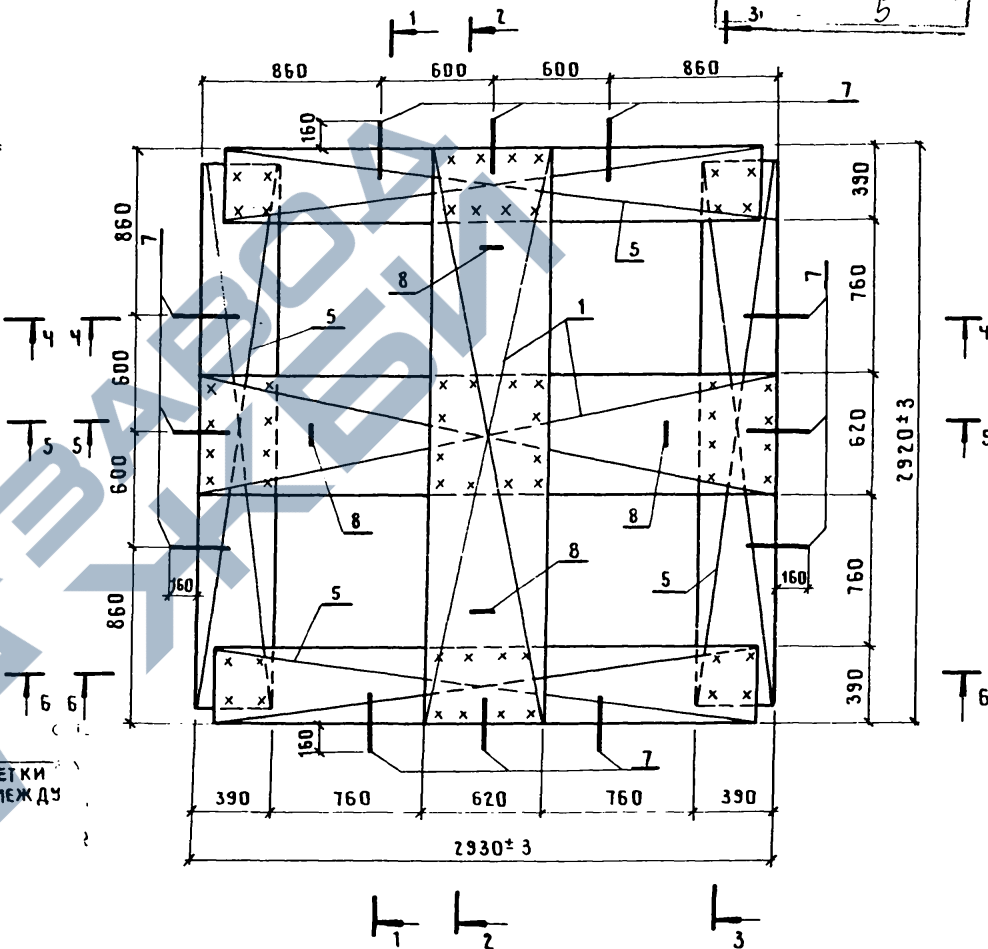
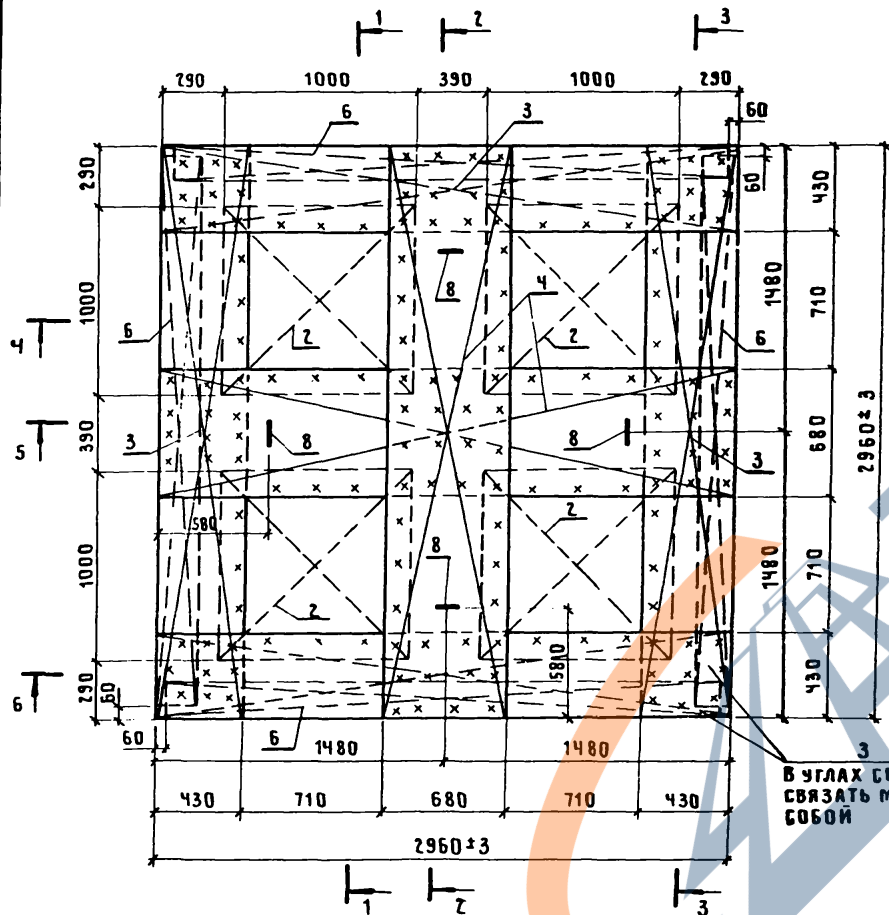
Заказ № 5829 Тираж 2250 экз

ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

<https://zavodjbi.com/>

ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

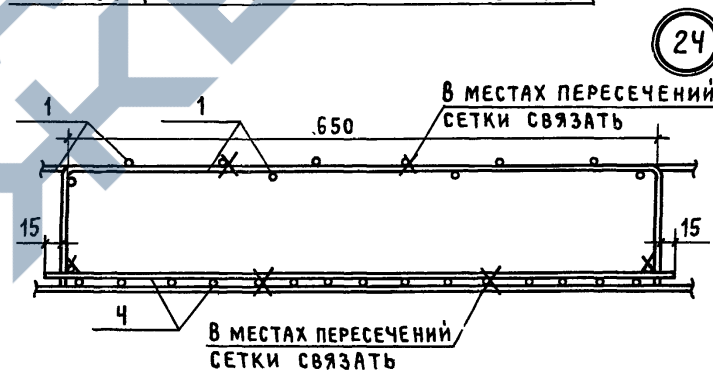
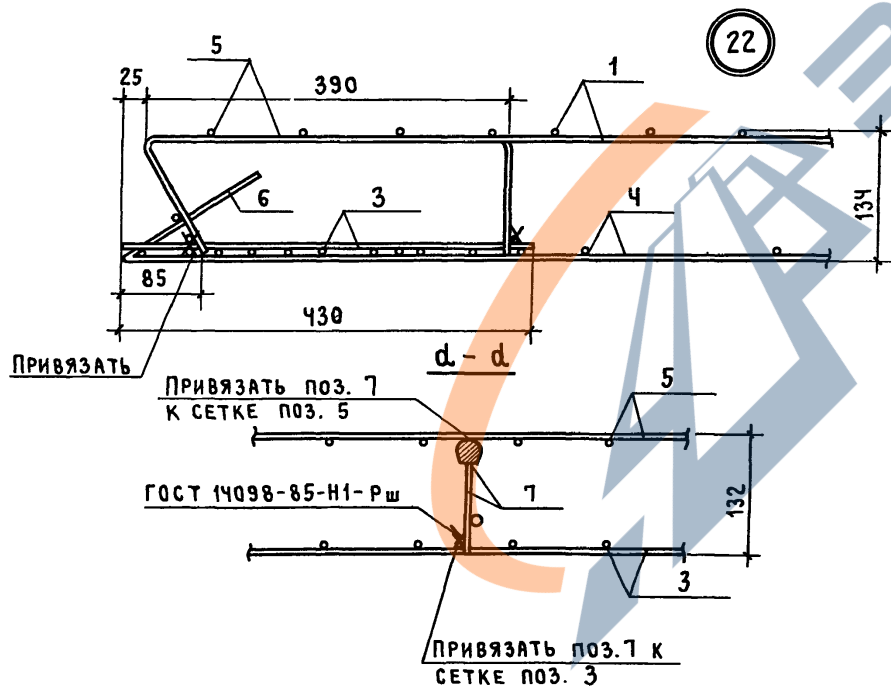
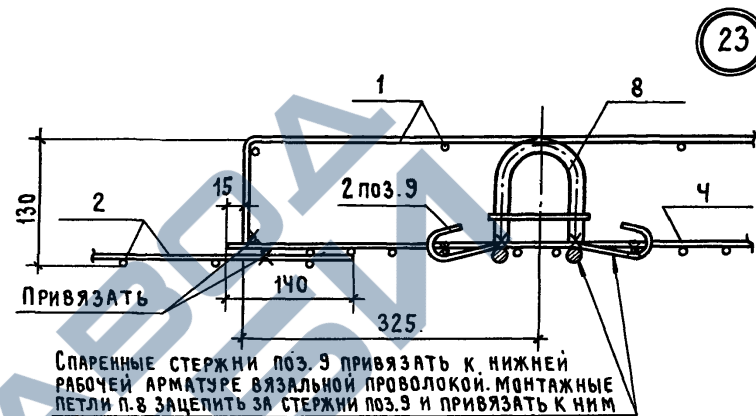
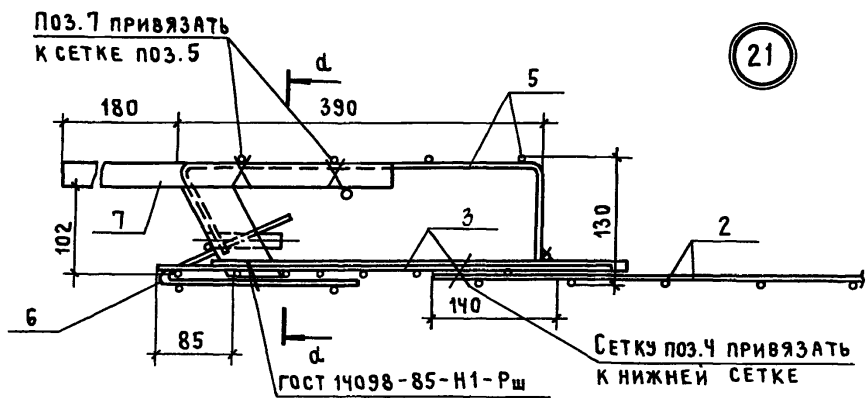
Ростовский проектно-изыскательский институт
ПРОЕКТИРОВАНИЕ КАБИНЕТА
3) 5



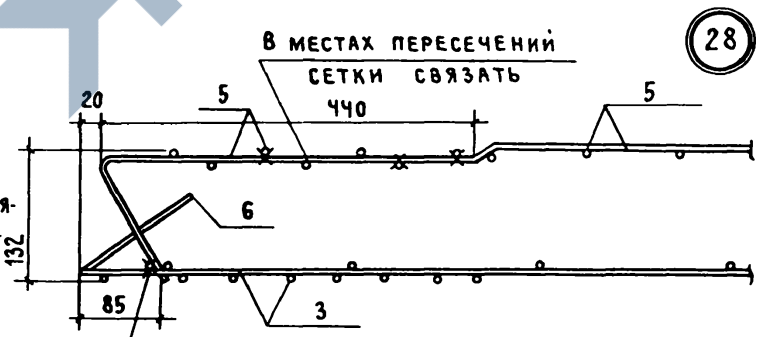
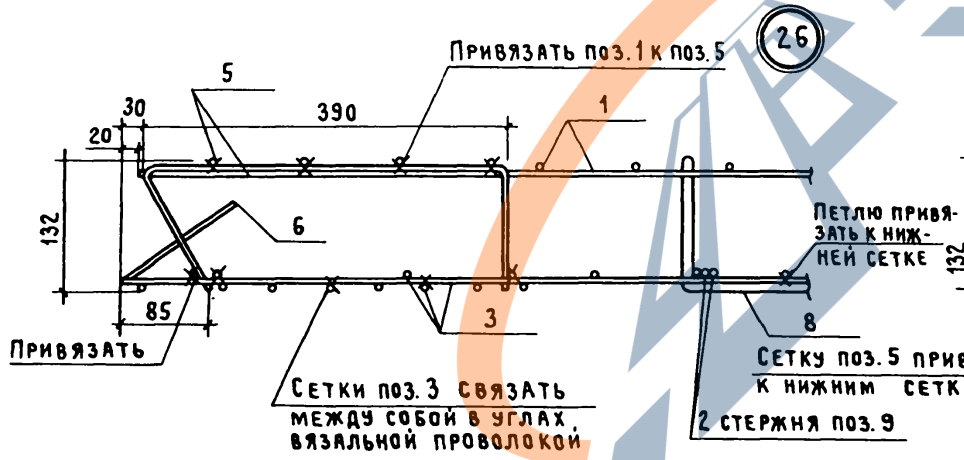
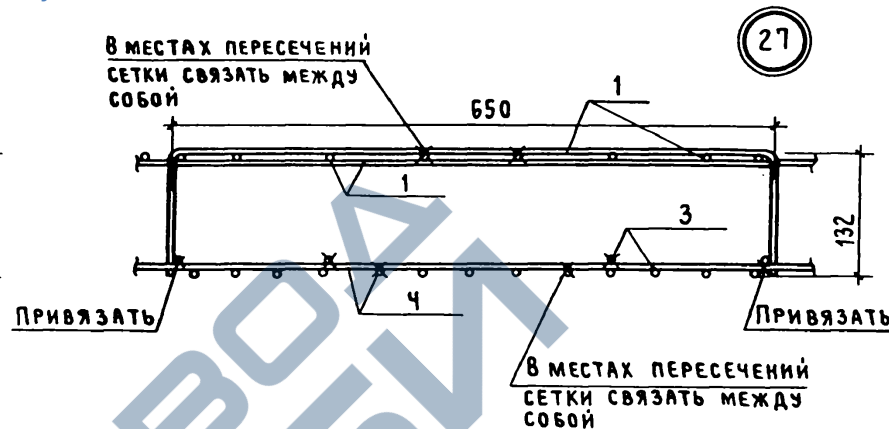
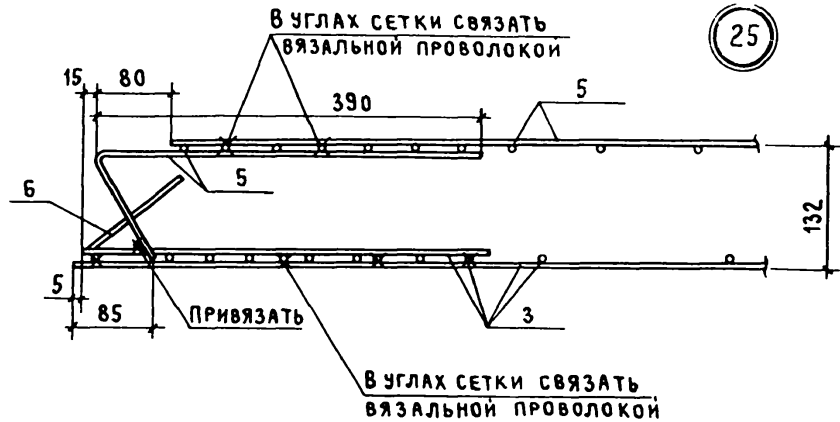
1. НА ПЛАНАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ЗНАКОМ "X" ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА, В КОТОРЫХ СЕТКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СВЯЗАНЫ МЕЖДУ СОБОЙ.
2. ПОЗ. 9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, СМ. УЗЕЛ 23, ЛИСТ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС	Р	1	4
ГЛАВ. ИНЖ.	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА						
ИНЖ. ПРОЕК.	ПУРМЕЛЬ			КП137, КП138	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				УЗЕЛ 21...28			



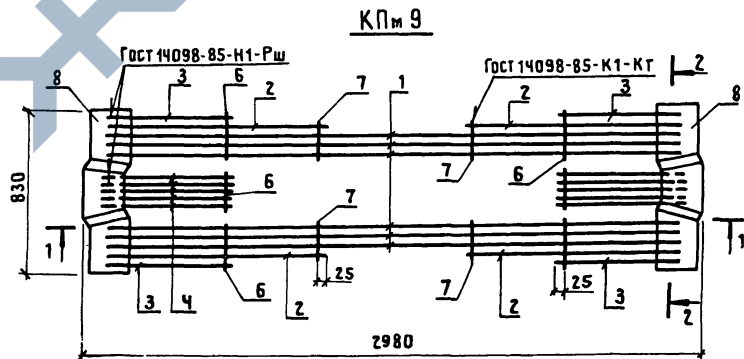
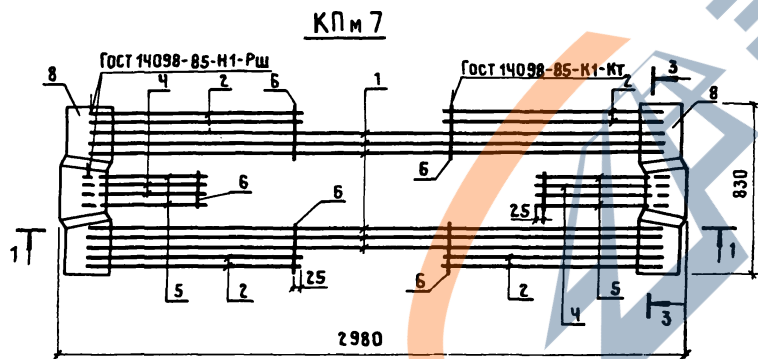
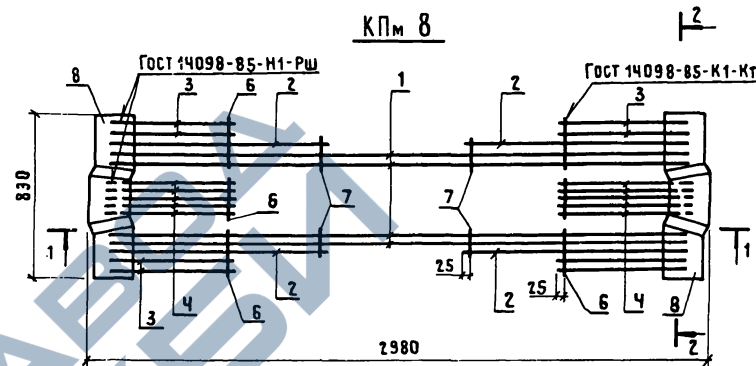
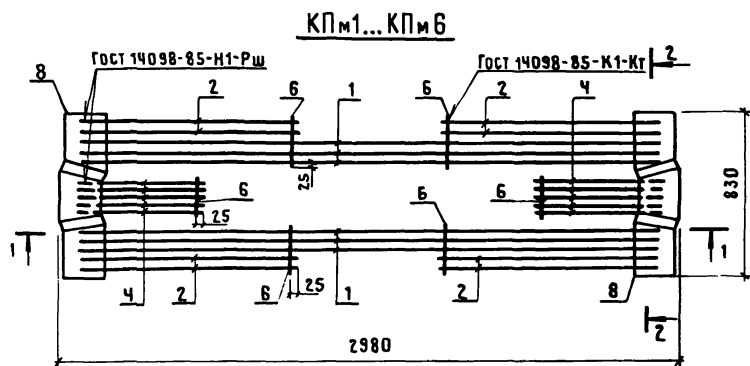
<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

2020 72

<https://zavodjbi.com/>



1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И КПм10...КПм16 см. ЛИСТ 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТЫ 3 И 4.

НАЧ. СКО-П	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАО. БИЖ.	ФОКИНА	
БЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ИНЖ. И. К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

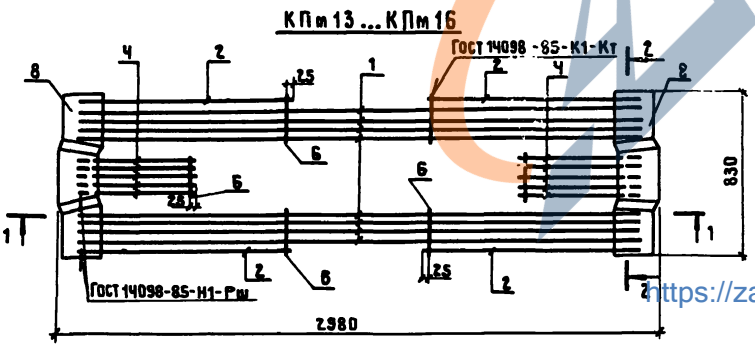
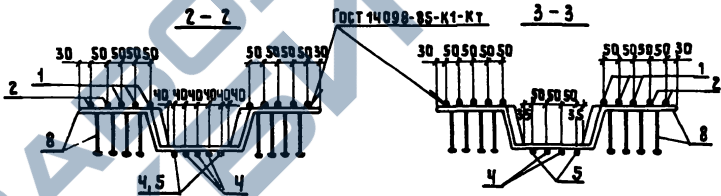
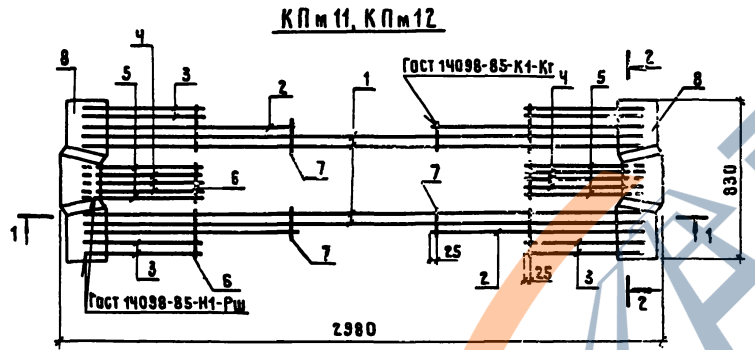
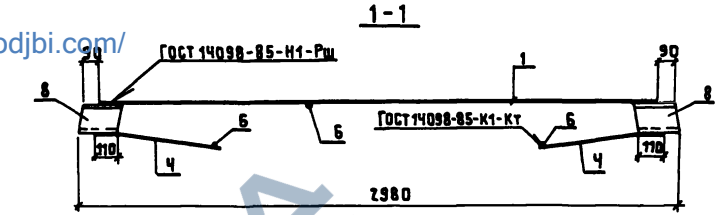
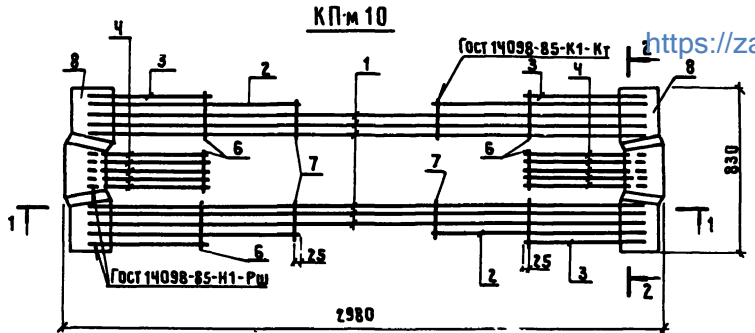
1.420.1-24 с. 2-27

КАРКАС
КПм 1 ... КПм 16

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



Пос.	ЭСКНЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
4,5		Φ 12А П, ℓ = 600	0,53
		14А П, ℓ = 600	0,72
		16А П, ℓ = 600	0,95
		18А П, ℓ = 600	1,20
		20А П, ℓ = 600	1,48

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-27

АНСТ
2

2020 01

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ												
КПм1	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	47,8	КПм8	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	53,6												
	2	10А III, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	14А III, L=1050; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	4	12А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			3	10А III, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.													
	6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.1-27													
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.													
КПм2	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	7		4Вр I, L=150; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	55,5		КПм9	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	62,3	КПм10	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	52,1
	2	12А III, L=1050; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	2		18А III, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				2	10А III, L=1050; 0,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27	4		18А III, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				3	10А III, L=600; 0,37 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
		Поз. 6,8 по КПм1			6	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27	4		12А III, L=600		10	1.420.1-24с.2-27									
КПм3	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	62,3	КПм11	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	76,6												
	2	14А III, L=1050; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			7	5Вр I, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		1	Ф 18А III, L=2760; 5,51 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80		2	18А III, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
		Поз. 6,8 по КПм1					1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		3	18А III, L=600; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.								
							2	18А III, L=600	6	1.420.1-24с.2-27		4	20А III, L=600	6	1.420.1-24с.2-27								
КПм4	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	81,9	КПм11	5	18А III, L=600	4	- 27	76,6												
	2	18А III, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	18А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27			7	5Вр I, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		7	5Вр I, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80		8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80								
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80																			
КПм5		Поз. 1,2,4,6 по КПм4			83,0																		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80																			
КПм6	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	69,0																		
	2	18А III, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	4	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-27																			
	6	5Вр I, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80																			
КПм7	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	49,2																		
	2	10А III, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	4	16А III, L=600	4	1.420.1-24с.2-27																			
	5	14А III, L=600	4	- 27																			
	6	4Вр I, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80																			

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-27

Лист
3

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм12	1	φ18 А III, ℓ=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	65,9
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, ℓ=600; 0,72кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	18А III, ℓ=600	6	1.420.1-24с.2-27	
	5	14А III, ℓ=600	4	-27	
	6	5Вр I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5Вр I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм13	1	φ16А III, ℓ=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	76,4
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	5Вр I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм14	1	φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	65,8
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	14А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	4Вр I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм15	1	φ16А III, ℓ=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	78,3
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	14А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-27	
	6	4Вр I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм16		Поз. 1,2,6,8 по КПм 15		БЕЗ ЧЕРТ.	80,5
	4	16А III, ℓ 600	10	1.420.1-24с.2-27	

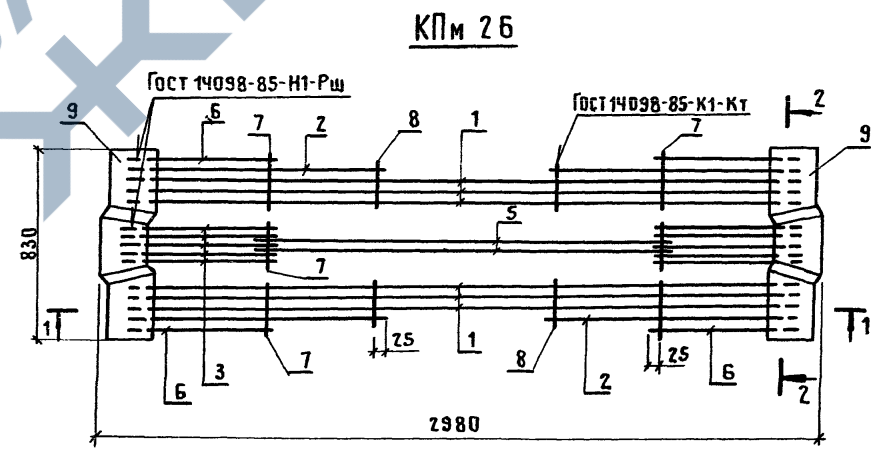
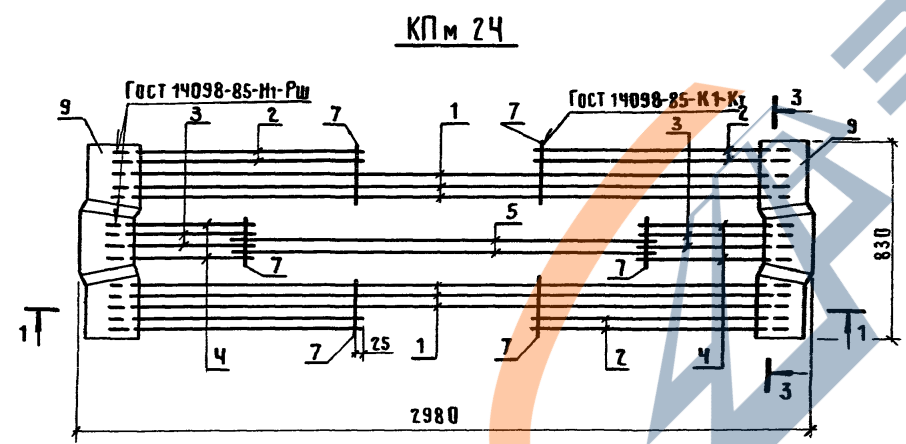
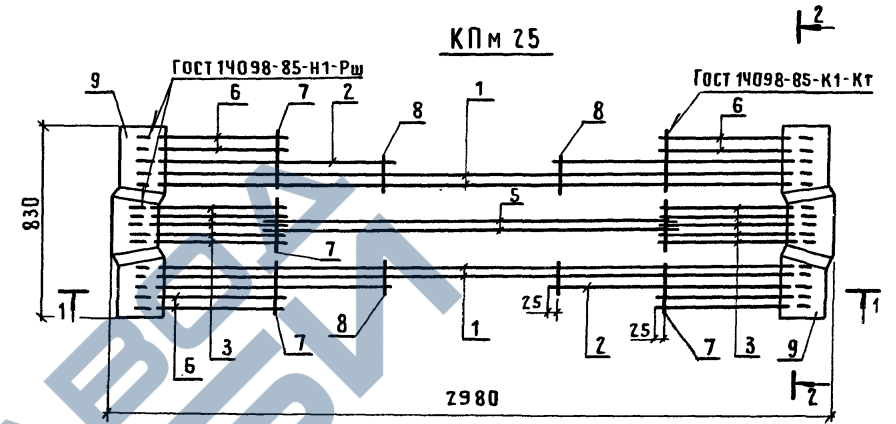
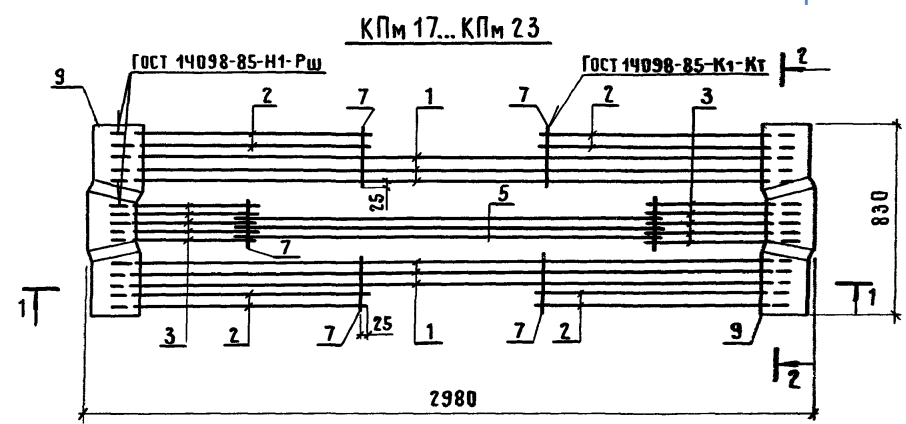
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*.

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-27

ЛИСТ
4

<https://zavodjbi.com/>



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и каркасы КПм 27... КПм 34 см. лист 2.
 2. Спецификацию см. листы 3 и 4.

<https://zavodjbi.com/>

ИАС.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
З.ИИИ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРНГ.	ФОКИНА	
ВЕД.ИИИ.Ж.	НОСОВА	
ИИИ.П.К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

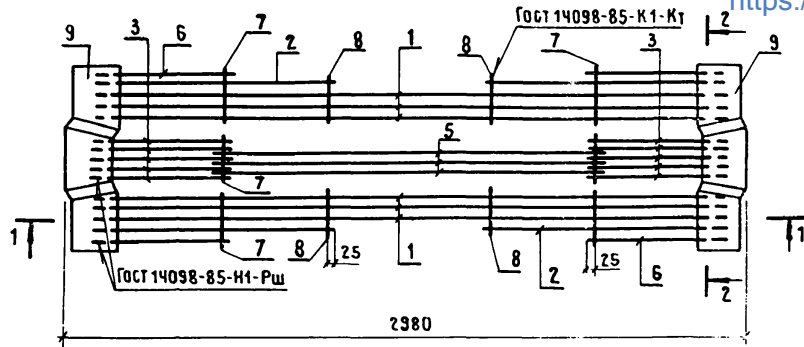
1.420.1-24с.2-28

КАРКАС.
КПм 17... КПм 24

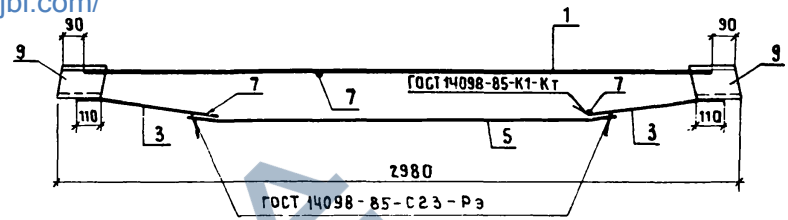
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4		
ПРОМСТРОЙПРОЕК				

КПМ 27

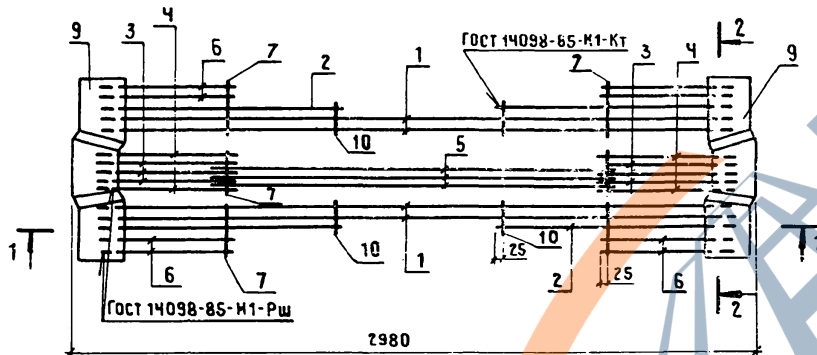
<https://zavodjbi.com/>



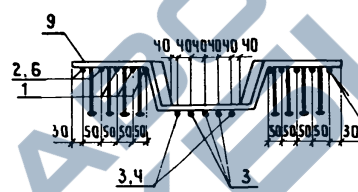
1-1



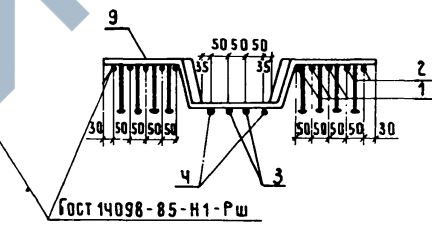
КПМ 28, КПМ 29



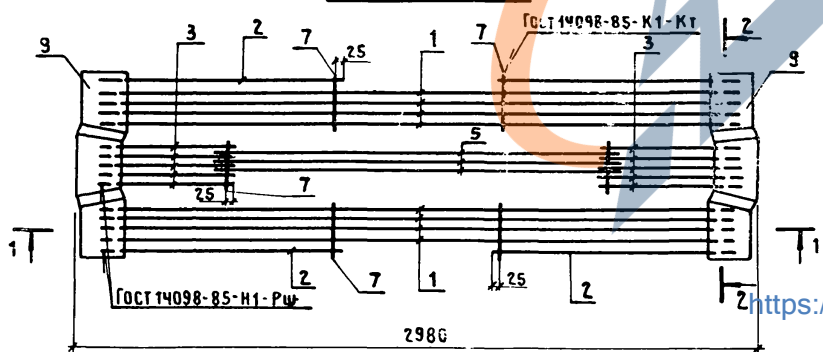
2-2



3-3



КПМ 30... КПМ 34



Поз.	Эскиз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3.4		Φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 600	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48
5		Φ 16 А III, ℓ = 2010	3,17
		18 А III, ℓ = 2010	4,02
		20 А III, ℓ = 2010	4,96

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм17	1	Φ12А III, ℓ=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	57,4
	2	10А III, ℓ=1050; 0,65кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	16А III, ℓ=2010	3	-28	
	7	48р I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм18	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	69,0
	2	12А III, ℓ=1050; 0,93кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	Поз. 5,7,9 по КПм17				
КПм19	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	71,7
	2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	Поз. 5,7,9 по КПм17				
КПм20	Поз. 1...3 по КПм19				77,1
	5	Φ20А III, ℓ=2010	3	1.420.1-24с.2-28	
	Поз. 7,9 по КПм17				
КПм21	1	Φ16А III ℓ=2760; 4,36кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	96,8
	2	18А III ℓ=1050; 2,1кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18А III ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III ℓ=2010	3	-28	
	7	58р I ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм22	Поз. 1...3,5,7 по КПм21				101,0
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80	
КПм23	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	78,5
	2	18А III, ℓ=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	16А III, ℓ=2010	3	-28	
	7	58р I, ℓ=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПм24	1	Φ12А III, ℓ=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	55,5		
	2	10А III, ℓ=1050; 0,65кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, ℓ=600	4	1.420.1-24с.2-28			
	4	14А III, ℓ=600	4	-28			
	5	16А III, ℓ=2010	2	-28			
	7	48р I, ℓ=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			
	КПм25	1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	59,9
		2	14А III, ℓ=1050; 1,27кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
3		16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28			
5		16А III, ℓ=2010	2	-28			
6		10А III, ℓ=600; 0,37кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
8		58р I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
Поз. 7,9 по КПм24							
КПм26		1	Φ14А III, ℓ=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	73,6	
	2	18А III, ℓ=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, ℓ=600	10	1.420.1-24с.2-28			
	5	18А III, ℓ=2010	2	-28			
	6	18А III, ℓ=600; 1,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	58р I, ℓ=250; 0,34кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	58р I, ℓ=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80			

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-28	ЛКТ 3
------------------	----------

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП м 27	1	φ 14А III, l=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	67,1
	2	10А III, l=1050; 0,65кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	6	10А III, l=600; 0,37кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4Вр I, l=250; 0,02кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	4Вр I, l=200; 0,02кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
	КП м 28	1	φ 18А III, l=2760; 5,51кг	4	
2		18А III, l=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		20А III, l=600	6	1.420.1-24с.2-28	
4		18А III, l=600	4	-28	
5		20А III, l=2010	3	-28	
6		18А III, l=600; 1,2кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
7		5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
10		5Вр I, l=150; 0,02кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
9		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.420.1-24с.2-80	
КП м 29		1	φ 18А III, l=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18А III, l=600	6	1.420.1-24с.2-28	
	4	14А III, l=600	4	-28	
	5	20А III, l=2010	3		
	6	14А III, l=600	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 7, 9, 10 по КП м 28				
КП м 30	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	91,4
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28	
	5	20А III, l=2010	3	-28	
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КП м 31	1	φ 14А III, l=2760; 3,33кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	80,8		
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	14А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28			
	5	20А III, l=2010	3	-28			
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.420.1-24с.2-80			
	КП м 32	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	93,2
		2	14А III, l=1050; 1,27кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
		3	14А III, l=600	10		1.420.1-24с.2-28	
5		20А III, l=2010	3	-28			
7		5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
9		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.420.1-24с.2-80			
КП м 33	1	φ 16А III, l=2760; 4,36кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	95,5		
	2	14А III, l=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16А III, l=600	10	1.420.1-24с.2-28			
	5	20А III, l=2010	3	-28			
	7	5Вр I, l=250; 0,04кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
КП м 34	Поз. 1...3, 7, 9 КП м 33				90,2		
	5	16А III, l=2010	3	1.420.1-24с.2			

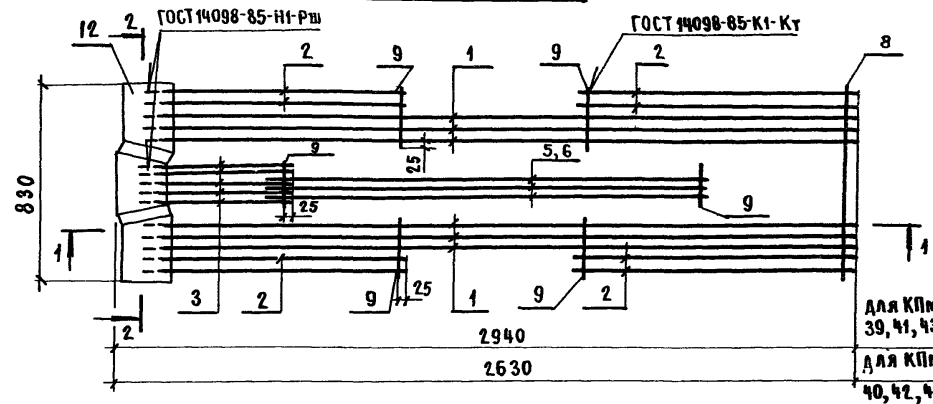
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-28	Лист 4
------------------	-----------

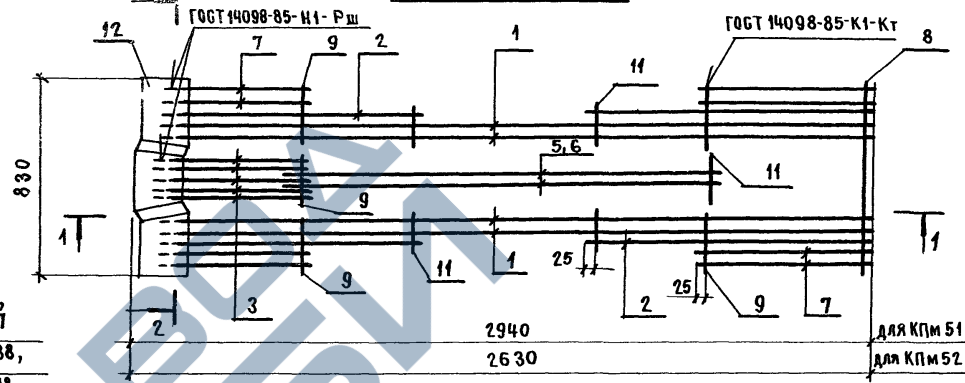
<https://zavodjbi.com/>

КПм 35... КПм 48



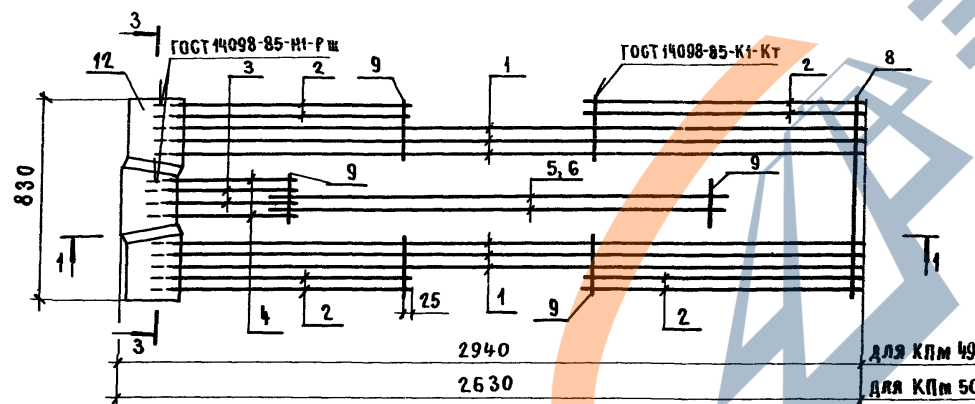
Для КПм 35, 37,
39, 41, 43, 45, 47
Для КПм 36, 38,
40, 42, 44, 46, 48

КПм 51, КПм 52



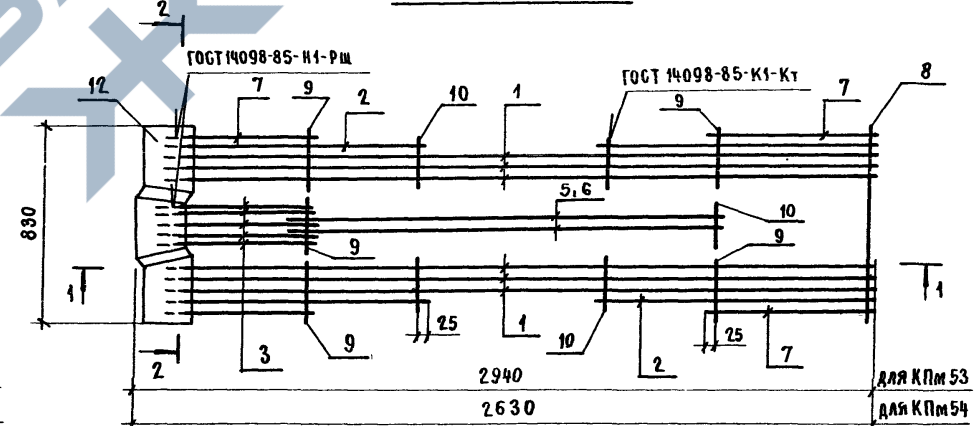
Для КПм 51
Для КПм 52

КПм 49, КПм 50



Для КПм 49
Для КПм 50

КПм 53, КПм 54



Для КПм 53
Для КПм 54

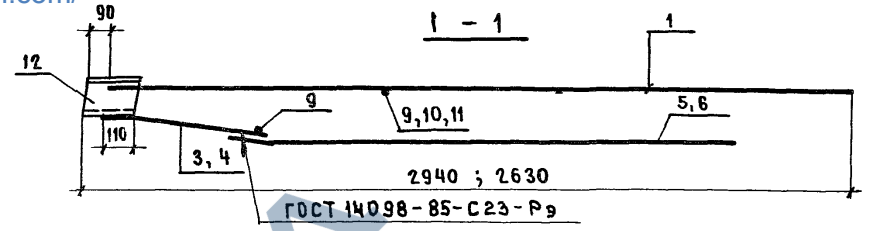
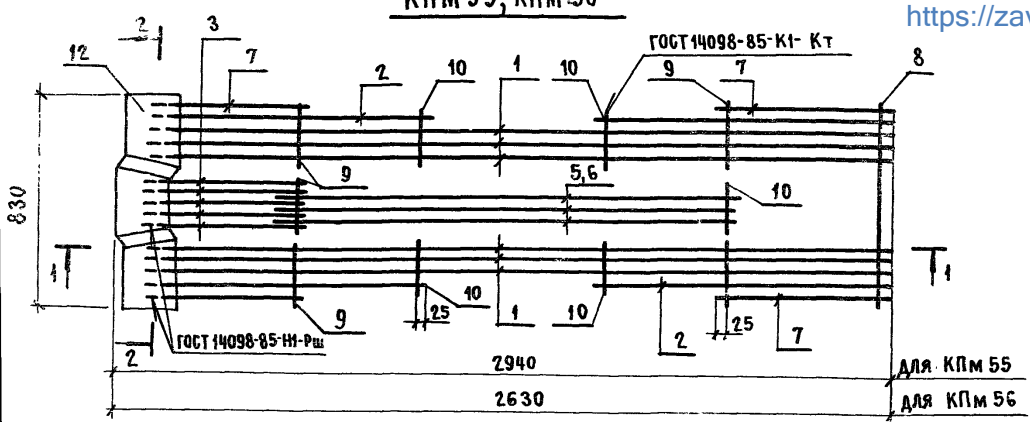
1. Размеры 1-1, 2-2, 3-3 и каркасы КПм 55...КПм 70 см. лист 2
2. Спецификацию см. листы 3...6

<https://zavodjbi.com/>

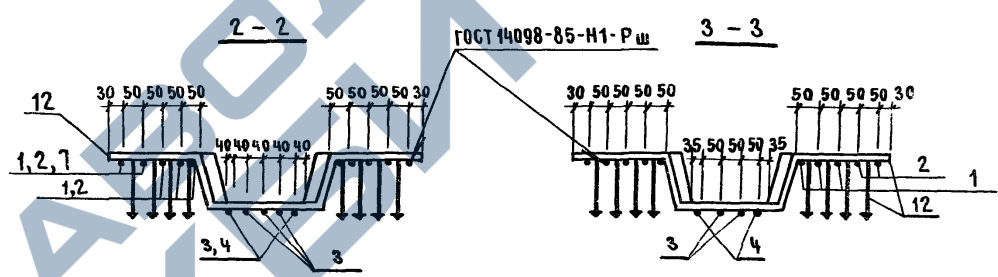
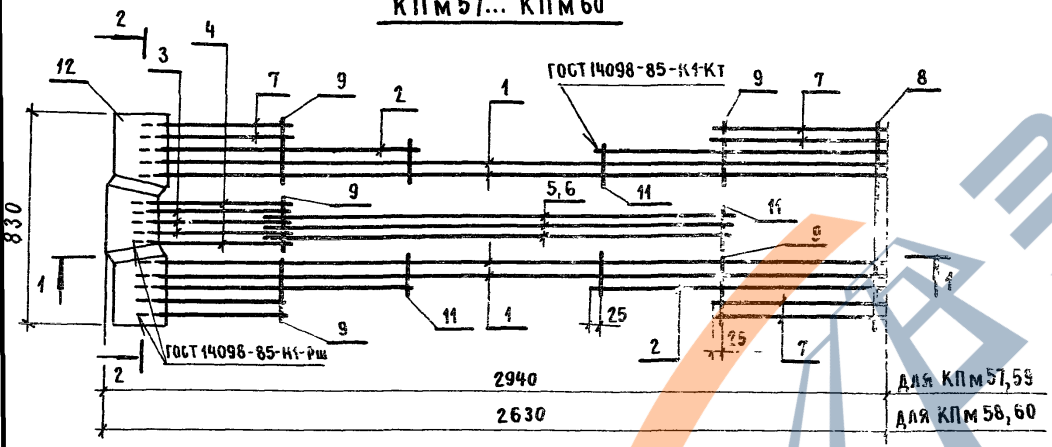
Нач. СКО-1	Михайлов		1.420.1-24 с. 2-29			
Н. контр.	Михайлов					
Гл. констр.	Матвеев					
Гл. инж. пр.	Екименко					
Зав. бр.	Фокина		Каркас КПм 35... КПм 70	Стация	Лист	Листов
Вед. инж.	Носова			Р	1	6
Инж. Ш.К.	Ускова			ПРОЕКТОРПРОЕКТ		
Проверил	Носова					

<https://zavodjbi.com/>

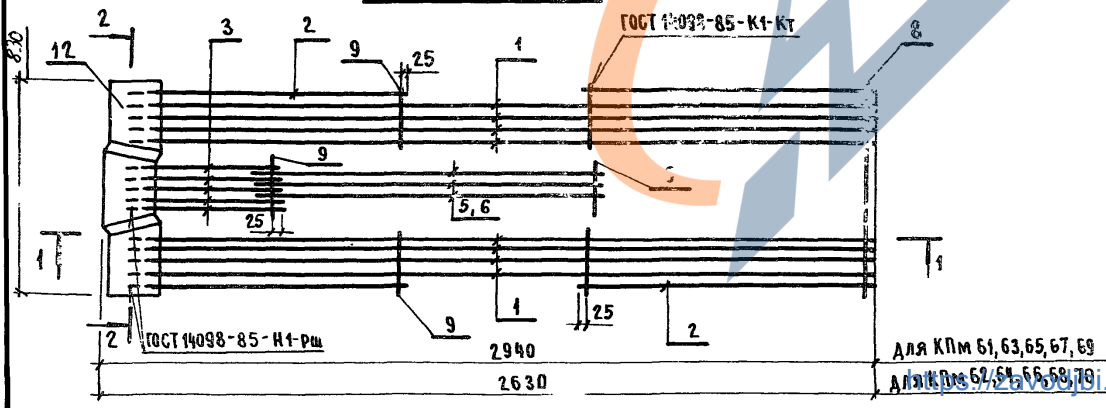
КПМ 55, КПМ 56



КПМ 57... КПМ 60



КПМ 61... КПМ 70



Поз	ЗБКНЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		Φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 500	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48
5		Φ 16 А III, ℓ = 1970	3,10
		18 А III, ℓ = 1970	3,94
		20 А III, ℓ = 1970	4,86
6		Φ 16 А III, ℓ = 1670	2,64
		18 А III, ℓ = 1670	3,34
		20 А III, ℓ = 1670	4,12

Для КПМ 61, 63, 65, 67, 69
 Для КПМ 62, 64, 66, 68, 70

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КПМ 35	1	Ф12АШ, L=2830 ; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	43,9
	2	10АШ, L=1050 ; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	5	16АШ, L=1970	3	-29	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4ВрІ, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
КПМ 36	Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 35				41,1
	1	Ф12АШ, L=2550 ; 2,26 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 37	6	16АШ, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	53,7
	1	Ф14АШ, L=2830 ; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	12АШ, L=1050 ; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
КПМ 38	Поз. 5, 8, 9, 12 по КПМ 35				50,3
	1	Ф14АШ, L=2550 ; 3,08 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	12АШ, L=1050 ; 0,93 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	6	16АШ, L=1670	3	-29	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4ВрІ, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 39	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	51,0
	1	Ф14АШ, L=2830 ; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	14АШ, L=1050 ; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
КПМ 40	Поз. 5, 8, 9, 12 по КПМ 35				53,0
	1	Ф14АШ, L=2550 ; 3,08 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	14АШ, L=1050 ; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	6	16АШ, L=1670	3	-29	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4ВрІ, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, кг
КПМ 41	Поз. 1...3 по КПМ 39				56,4
	5	Ф20АШ, L=1970	3	1.420.1-24с.2-	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5ВрІ, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
КПМ 42	Поз. 1...3; 8; 9, 12 по КПМ 40				57,5
	6	Ф20АШ, L=1670 ; 4,12 кг	3	1.420.1-24с.2-29	
КПМ 43	1	Ф16АШ, L=2830 ; 4,46 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	78,0
	2	18АШ, L=1050 ; 2,09 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	5	20АШ, L=1970	3	-29	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5ВрІ, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 44	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	73,1
	Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 43				
	1	Ф16АШ, L=2550 ; 4,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 45	6	20АШ, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	80,1
	Поз. 1...3, 5, 8, 9 по КПМ 43				
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
КПМ 46	1	Ф16АШ, L=2550 ; 4,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	75,3
	2	18АШ, L=1050 ; 2,09 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18АШ, L=600	5	1.420.1-24с.2-29	
	6	20АШ, L=1670	3	-29	
	8	8АІ, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5ВрІ, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80		

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-29

Лист

3

24304 90

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 47	1	Ф14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	53,2
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29	
	5	16АШ, L=1970	3	- 29	
	8	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	
КПМ 48		Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 47			59,8
	1	Ф14АШ, L=2550; 3,08 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 49	6	16АШ, L=1670	3	1.420.1-24с. 2-29	44,5
	1	Ф12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	2	1.420.1-24с. 2-29	
	4	14АШ, L=600	2	- 29	
	5	16АШ, L=1970	2	- 29	
	8	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
9	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		
КПМ 50	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	39,1
		Поз. 2... 4; 8, 9, 12 по КПМ 49			
КПМ 51	1	Ф14АШ, L=2830; 3,42 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	44,5
	2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29	
	5	16АШ, L=1970	2	- 29	
	7	10АШ, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	11	5ВрІ, L=150; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ 52		Поз. 2... 4; 6... 8 по КПМ 51			42,1		
	1	Ф14АШ, L=2550; 3,08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
КПМ 53	6	16АШ, L=1670	2	1.420.1-24с. 2-29	58,3		
	1	Ф14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29			
	5	18АШ, L=1970	2	- 29			
	7	18АШ, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	5ВрІ, L=200; 0,03 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 54		Поз. 2, 3, 7... 10, 12 по КПМ 53				55,1
		1	Ф14АШ, L=2550; 3,08 кг	6		БЕЗ ЧЕРТ.	
КПМ 55	6	18АШ, L=1670	2	1.420.1-24с. 2-29	53,9		
	1	Ф14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	12АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-29			
	5	20АШ, L=1970	3	- 29			
	7	10АШ, L=600; 0,37 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	9	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	5ВрІ, L=200; 0,03 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 56		Поз. 2, 3; 7... 10, 12 по КПМ 55				49,7
		1	Ф14АШ, L=2550; 3,08 кг			БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	20АШ, L=1670		1.420.1-24с. 2-29			

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с. 2-29

Лист

4

24304 91

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ 57	1	Ф 18 А Ш, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	74,0	КПМ 62	Поз 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 61				68,4		
	2	18 А Ш, L=1050 ; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	20 А Ш, L=600	3	1.420.1-24с.2-29			6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29			
	4	18 А Ш, L=600	2	-29			КПМ 63	1	Ф 14 А Ш, L=2830 ; 3,42 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	64,6
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29				2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	18 А Ш, L=600 ; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				3	14 А Ш, L=600	5		1.420.1-24с.2-29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.		5		20 А Ш, L=1970	3	-29			
	9	5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.		8		8 А I, L=820 ; 0,04 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	11	5 В P I, L=150 ; 0,02 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.		9		5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	КПМ 58	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1		1.420.1-24с.2-80	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.1-80	59,6		
		Поз. 2...4, 7...9, 11, 12 по КПМ 57					Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 63						
		1	Ф 18 А Ш, L=2550 ; 5,09 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	КПМ 64	1	Ф 14 А Ш, L=2550 ; 3,08 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	6	20 А Ш, L=1670	3		1.420.1-24с.2-29					
КПМ 59	1	Ф 18 А Ш, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КПМ 65	1	Ф 16 А Ш, L=2830 ; 4,46 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	75,0			
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				
	3	18 А Ш, L=600	3	1.420.1-24с.-29		3	14 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29				
	4	14 А Ш, L=600	2	-29		5	20 А Ш, L=1970	3	-29				
	7	14 А Ш, L=600 ; 0,12 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.				
Поз. 5, 8, 9, 11, 12 по КПМ 57				9		5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.					
КПМ 60	Поз. 2...4, 7 по КПМ 59					12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 9	1	1.420.1-24с.2-80		69,3		
	Поз. 5, 8, 9, 11, 12 по КПМ 57					Поз. 2, 3, 8, 9, 12 по КПМ 65							
	1	Ф 18 А Ш, L=2550 ; 5,09 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		КПМ 66	1	Ф 16 А Ш, L=2550 ; 4,02 кг	8			БЕЗ ЧЕРТ.	
6	20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29	6			20 А Ш, L=1670	3	1.420.1-24с.2-29				
КПМ 61	1	Ф 16 А Ш, L=2830 ; 4,47 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		74,2							
	2	14 А Ш, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	3	16 А Ш, L=600	5	1.420.1-24с.2-29									
	5	20 А Ш, L=1970	3	-29									
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.									
	9	5 В P I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.									
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80									
1.420.1-24с.2-29										Лист	5		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм 67	1	Ф 16 А III, L=2830 ; 4,46 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	76,1
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16 А III, L=600	5	1.420.1-24 с. 2-29	
	5	20 А III, L=1970	3	- 29	
	8	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	1.420.1-24 с. 2-80	
КПм 68	Поз. 2,3,8,9,12 по КПм 67				70,4
	1	Ф 16 А III, L=2550 ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПм 69	6	20 А III, L=1670	3	1.420.1-24 с. 2-29	70,9
	Поз. 1...3,8,9,12 по КПм 67				
	5	16 А III, L=1970	3	1.420.1-24 с. 2-29	
КПм 70	Поз. 2,3,8,9,12 по КПм 67				66,0
	1	Ф 16 А III, L=2550 ; 4,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	16 А III, L=1670	3	1.420.1-24 с. 2-29	

Арматуру класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

<https://zavodjbi.com/>

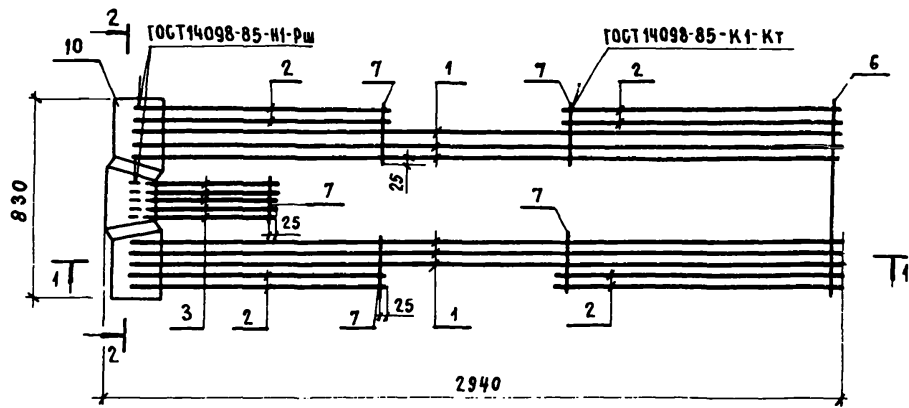
1.420.1-24 с. 2-29

ЛИСТ

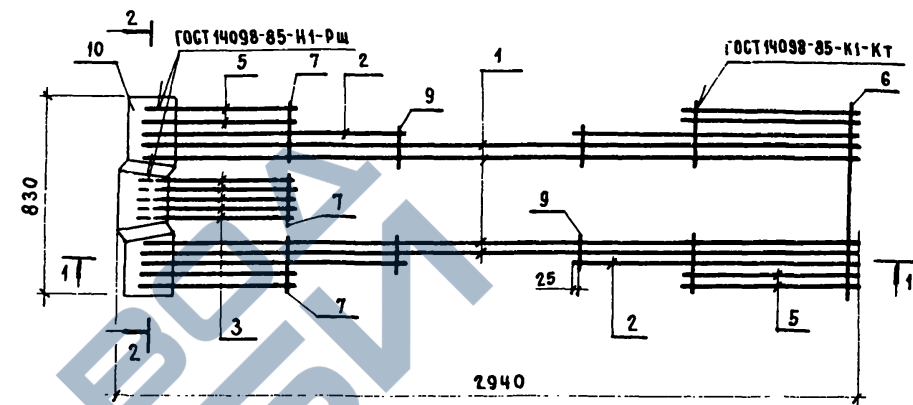
6

<https://zavodjbi.com/>

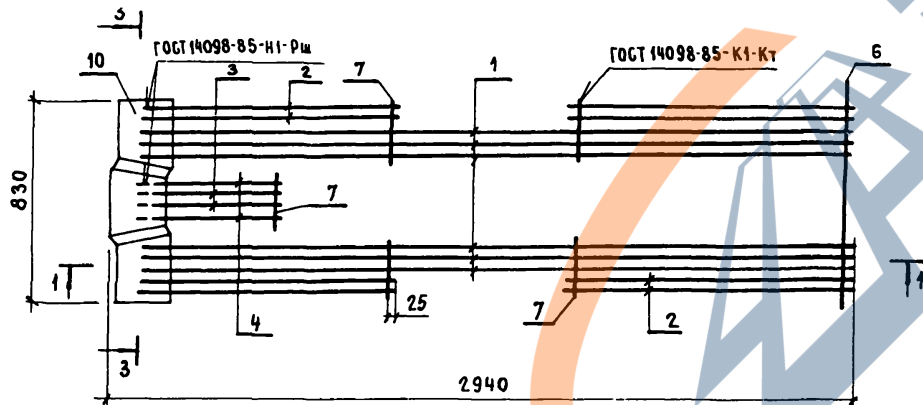
КПМ 71... КПМ 76



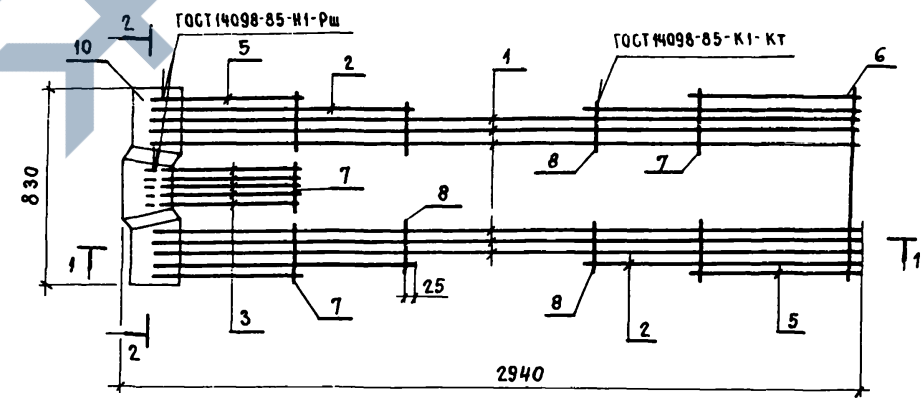
КПМ 78



КПМ 77



КПМ 79

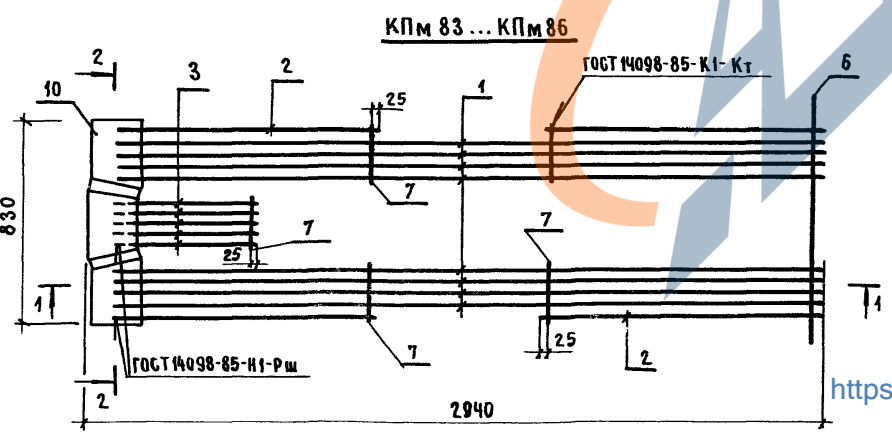
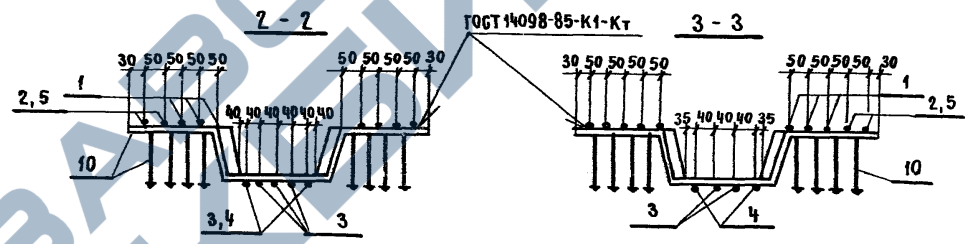
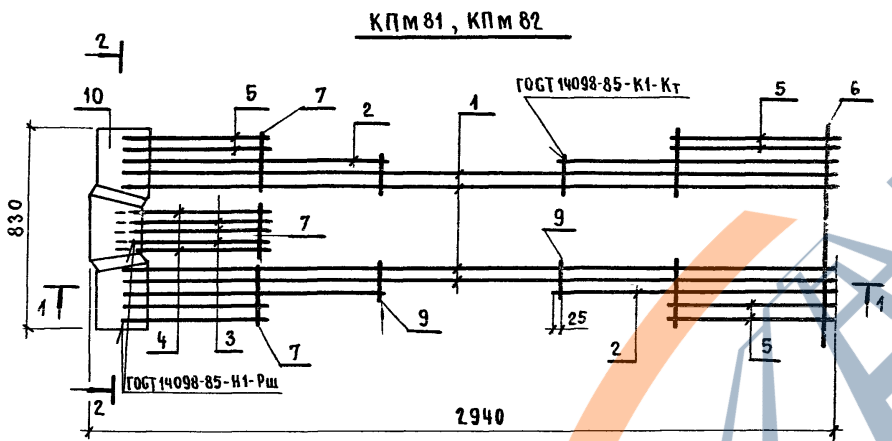
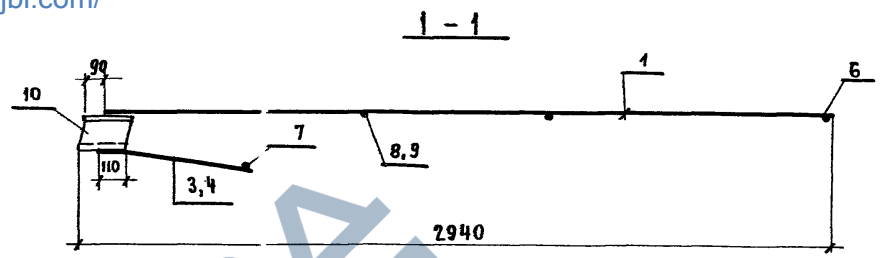
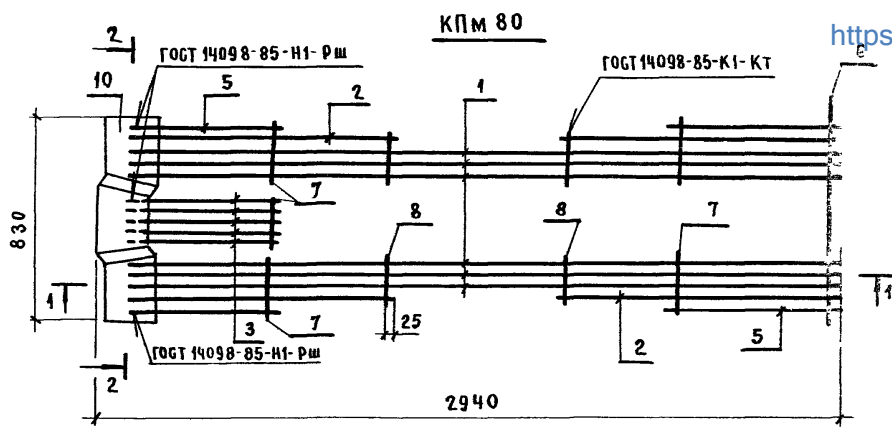


1. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3 и каркасы КПМ 80... КПМ 86 см. лист 2.
2. Спецификацию см. листы 3, 4

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.420.1-24с. 2-30	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ							Р	1	4
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					КАРКАС КПМ 71 ... КПМ 86	ПРОЕКТОРПРОЕКТ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО									
ЗАВ. БР.	ФОКИНА									
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА									
ИНЖ. Ш.К.	УСКОВА									
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА									

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Эскиз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		Ф 12 А III, ℓ=600	0,53
		14 А III, ℓ=600	0,72
		16 А III, ℓ=600	0,95
		18 А III, ℓ=600	1,10
		20 А III, ℓ=600	1,48

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с. 2-30	Лист 2
-------------------	-----------

24.300 ас

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ-71	1	Ф 12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	34,6
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	12АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80		
КПМ-72	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	40,7
	2	12АШ, L=1050; 0,93 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
		Поз. 6,7,10 по КПМ 71			
КПМ-73	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	47,2
	2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	
КПМ-74	1	Ф 16АШ, L=2830; 4,47 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	63,6
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	18АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с. 2-80	
		Поз. 1...3,6,7 по КПМ 74			
КПМ-15	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с. 2-80	65,7
КПМ-76	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	53,9
	2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30	
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ		
КПМ77	1	Ф 12АШ, L=2830; 2,51 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	35,3		
	2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	16АШ, L=600	2	1.420.1-24с. 2-30			
	4	14АШ, L=600	2	-30			
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	4ВрІ, L=250; 0,02 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 78	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	38,3
		2	14АШ, L=1050; 1,27 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
		3	16АШ, L=600	5		1.420.1-24с. 2-30	
5		10АШ, L=600; 0,37 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
6		8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
7		4ВрІ, L=250; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
9		4ВрІ, L=150; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
КПМ 79		1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	50,5	
		2	18АШ, L=1050; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	16АШ, L=600	5	1.420.1-24с. 2-30			
	5	18АШ, L=600; 1,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	8АІ, L=820; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			
	7	5ВрІ, L=250; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			
	8	5ВрІ, L=200; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с. 2-80			
	КПМ 80	1	Ф 14АШ, L=2830; 3,42 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.		39,1
		2	10АШ, L=1050; 0,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
3		12АШ, L=600	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
5		10АШ, L=600; 0,37 кг	5	1.420.1-24с. 2-30			
			Поз. 6...8,10 по КПМ 79				

1.420.1-24с. 2-30	ЛМЕТ
	3

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 81	1	Ф 18 А III, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	59,4	КПМ 85	1	Ф 16 А III, L=2830 ; 4,47 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	60,0
	2	18 А III, L=1050 ; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	20 А III, L=600	3	1.420.1-24с.2-30			3	14 А III, L=600	5	1.420.1-24с.2-30	
	4	18 А III, L=600	2	- 30			6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	18 А III, L=600 ; 1,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			7	4 Вр I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3	1	1.420.1-24с.2-80	
	7	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
	8	5 Вр I, L=150 ; 0,01 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80							
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80							
КПМ 82	1	Ф 18 А III, L=2830 ; 5,65 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	50,5	КПМ 86	Поз. 1, 2, 6, 7, 10 по КПМ 85			61,5	
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 16 А III, L=600	5		1.420.1-24с.2-30
	3	18 А III, L=600	3	1.420.1-24с.2-30							
	4	14 А III, L=600	2	- 30							
	5	14 А III, L=600 ; 0,72 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.							
	7	5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
	9	5 Вр I, L=150 ; 0,03 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	1.420.1-24с.2-80							
	КПМ 83	1	Ф 16 А III, L=2830 ; 4,47 кг	8			БЕЗ ЧЕРТ.	59,6	Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.		
2		14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
3		16 А III, L=600 ; 1,2 кг	5	1.420.1-24с.2-30							
6		8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.							
7		5 Вр I, L=250 ; 0,04 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80								
КПМ 84	1	Ф 14 А III, L=2830 ; 3,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	49,9						
	2	14 А III, L=1050 ; 1,27 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	3	14 А III, L=600	5	1.420.1-24с.2-30							
	6	8 А I, L=820 ; 0,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.							
	7	4 Вр I, L=250 ; 0,02 кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	1.420.1-24с.2-80							

<https://zavodjbi.com/>

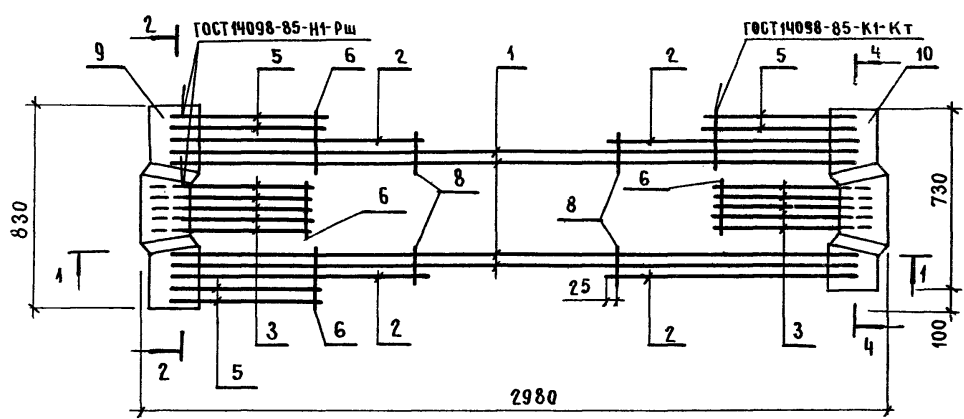
1.420.1-24с.2-30

ЛИСТ

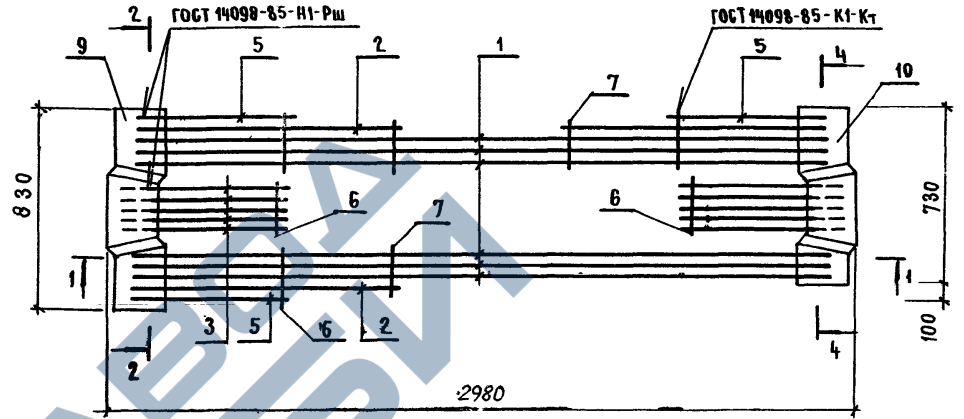
4

КПМ 101

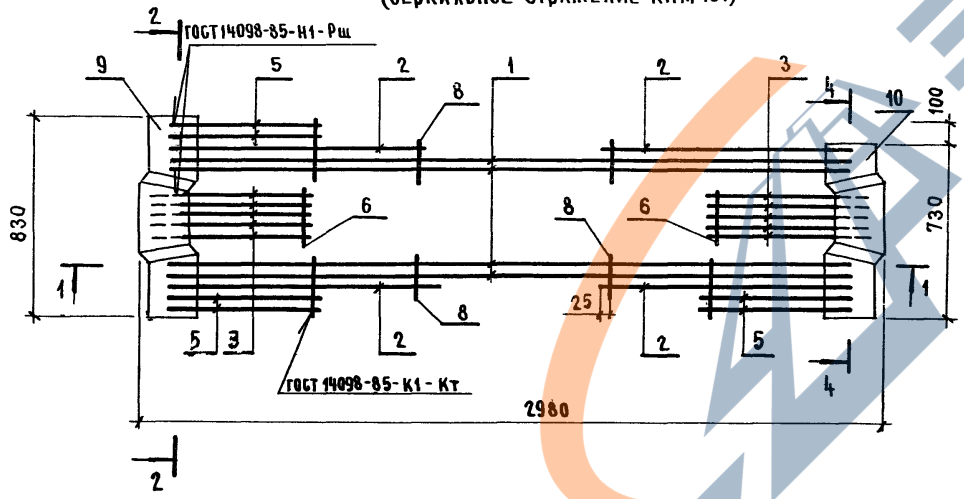
<https://zavodjbi.com/>



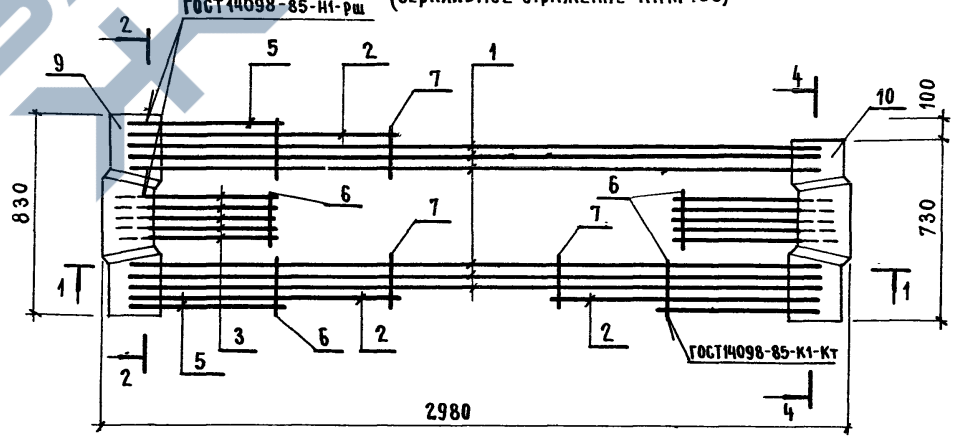
КПМ 103



КПМ 102
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПМ 101)



КПМ 104
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПМ 103)



РАЗМЕРЫ 1-1, 2-2, 4-4 см. ЛИСТ 4

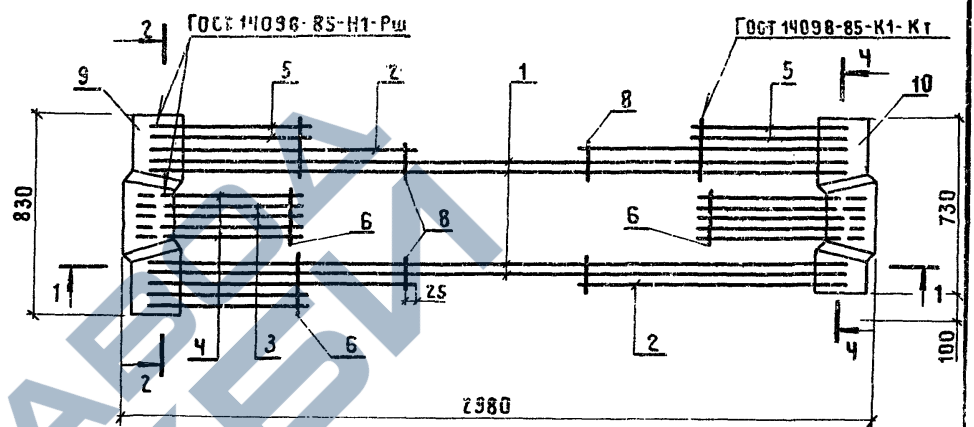
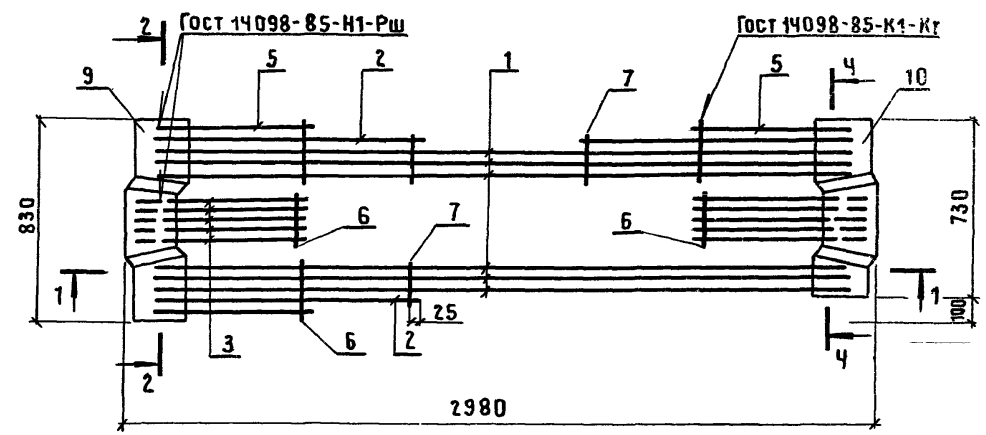
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24 с. 2-31		ЛИСТ
		2

КПм 105

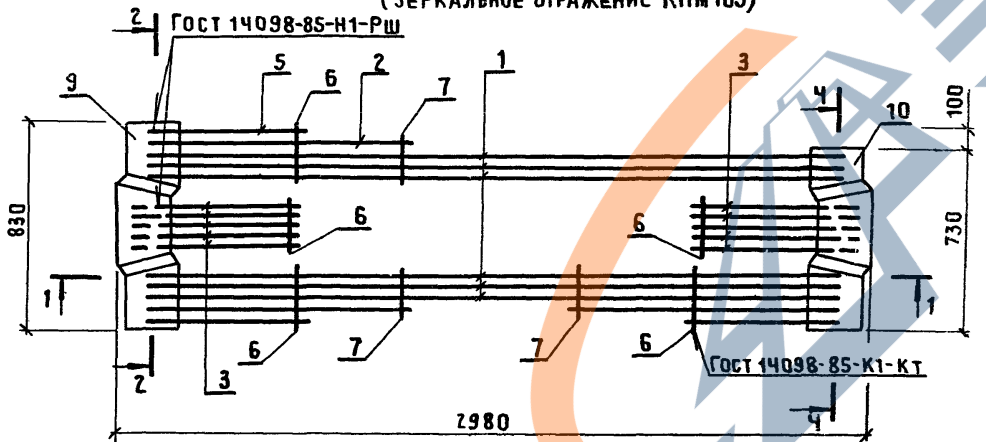
<https://zavodjbi.com/>

КПм 107, КПм 108



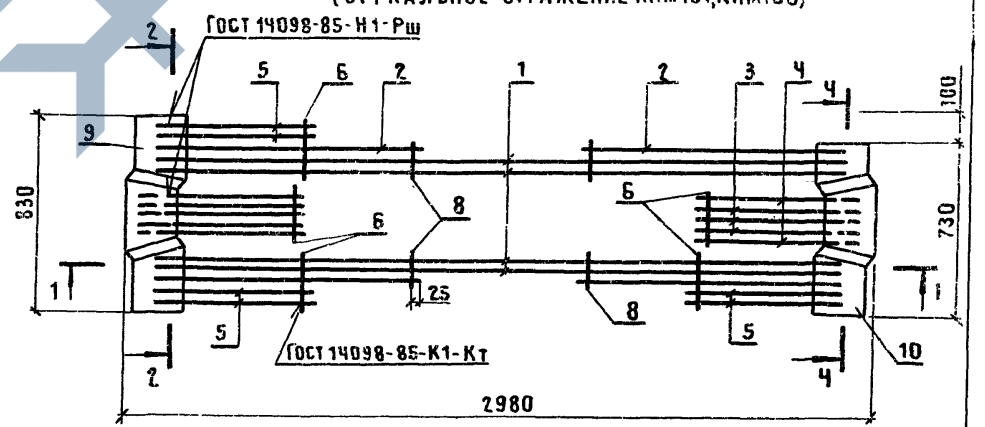
КПм 106

(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПм105)



КПм 109, КПм 110

(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПм107,КПм108)



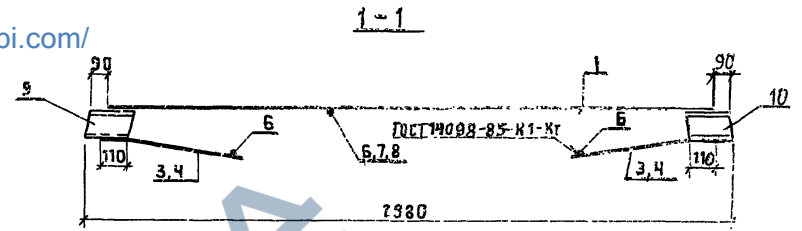
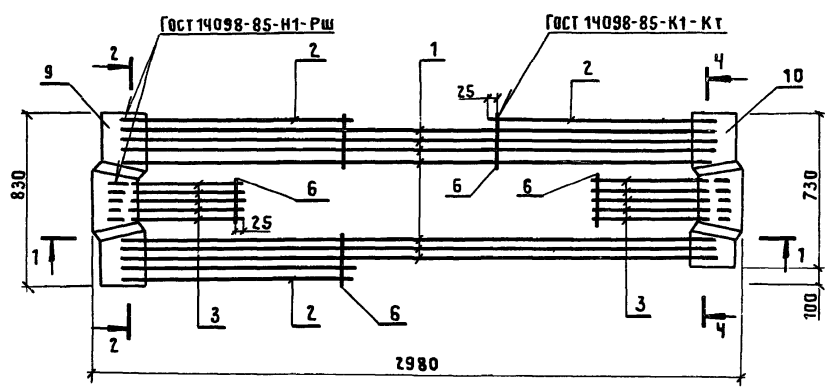
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 4-4 СМ. ЛИСТ 4

<https://zavodjbi.com/>

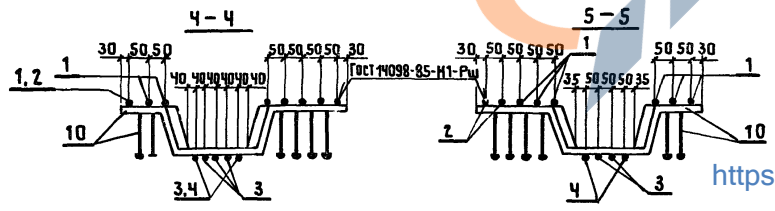
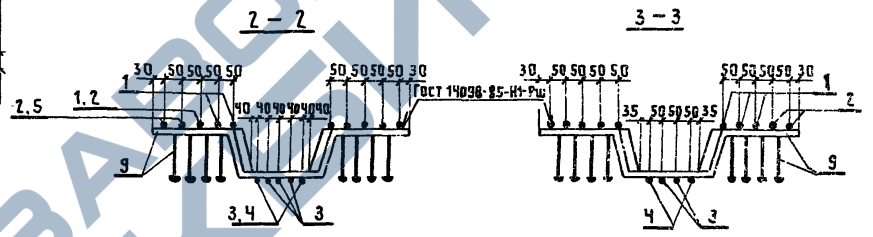
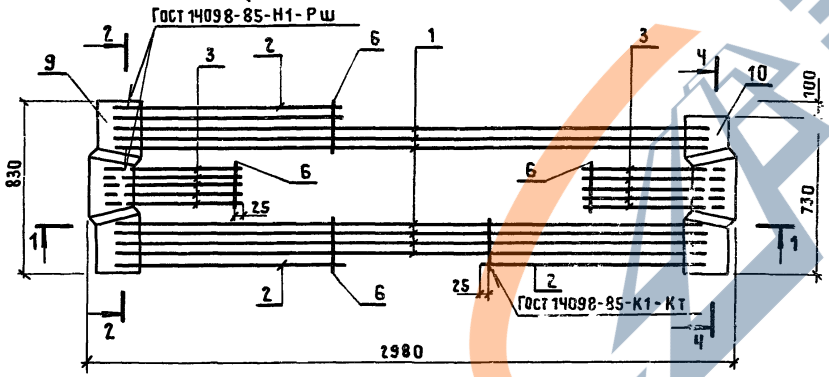
1.420.1-24с.2-31		ЛИСТ
		3

КПм 111... КПм 114

<https://zavodjbi.com/>



КПм 115... КПм 118
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ КПм 111... КПм 114)



Поз.	ЭСКИЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
3,4		φ 12 А III, ℓ = 600	0,53
		14 А III, ℓ = 600	0,72
		16 А III, ℓ = 600	0,95
		18 А III, ℓ = 600	1,20
		20 А III, ℓ = 600	1,48

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм 87	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	45,3	КПм 93		Поз.1...3,6,9 по КПм 87			15,3
	2	10А III, L=1050; 0,65кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
	3	12А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31		КПм 94		Поз.1...3 по КПм 88			56,5
	6	48p I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			6	Ф 58p I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН4	1	-80			10	МН7	1	-80	
КПм 88	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	56,5	КПм 95		Поз.1...5 по КПм 89			58,5
	2	12А III, L=1050; 0,93кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31		КПм 96		Поз.1...5 по КПм 90			76,3
		Поз. 6,9,10 по КПм 87					10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм 89	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	58,5	КПм 97		Поз.1...3,6 по КПм 90			80,2
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31		КПм 98		Поз.1...3,6,9 по КПм 92			63,6
	6	48p I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24с.2-80	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80		КПм 99	1	Ф 12А III, L=2760; 2,45кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	46,9
	10	МН4	1	-80			2	10А III, L=1050; 0,65кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПм 90	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	76,3	КПм 99	3	16А III, L=600	4	1.420.1-24с.2-31	
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			4	14А III, L=600	4	-31	
	3	18А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31			6	48p I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	58p I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80			10	МН4		-80	
	10	МН5	1	-80			КПм 100		Поз.1...4,6,9 по КПм 99		
КПм 91		Поз.1...3,6 по КПм 90			10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7		1	1.420.1-24с.2-80		
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80							
	10	МН6	1	-80							
КПм 92	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	63,6						
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.							
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31							
	6	58p I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.							
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24с.2-80							
		МН4	1	-80							

1.420.1-24с.2-31

ЛИСТ

5

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ				
КПм101	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	51,6	КПм107	1	Ф 18А III, L=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	72,9				
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	18А III, L=1050; 2,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.					
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			3	10А III, L=600	6	1.420.1-24С.2-31					
	5	10А III, L=600; 0,37кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.			4	18А III, L=600	4	-31					
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			5	18А III, L=600; 1,2кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.					
	8	4Вр I, L=150; 0,01кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			6	5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.					
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			7	5Вр I, L=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.					
	10	МНЧ	1	-80			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80					
	КПм102		Поз.1...3,5,6,8,9 по КПм101					51,6	КПм108			Поз.1...7,9 по КПм107			72,9
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1			1.420.1-24С.2-80			10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24С.2-80	
КПм103	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	61,0	КПм109	1	Ф 18А III, L=2760; 5,51кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	53,1				
	2	18А III, L=1050; 2,1кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.					
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			3	18А III, L=600	6	1.420.1-24С.2-31					
	5	18А III, L=600; 1,2кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			4	14А III, L=600	4	-31					
	6	5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			5	14А III, L=600 0,72кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.					
	7	5Вр I, L=200; 0,03кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			6	5Вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.					
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			7	5Вр I, L=200; 0,03кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.					
	10	МНЧ	1	-80			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80					
	КПм104		Поз.1...3,5...7,9 по КПм103					61,0	КПм110			Поз.1...7,9 по КПм108			53,1
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1			1.420.1-24С.2-80			10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24С.2-80	
КПм105	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	49,9	КПм109	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	6	БЕЗ ЧЕРТ.	72,9				
	2	10А III, L=1050; 0,65кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			2	10А III, L=1050; 0,65кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.					
	3	12А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31			3	12А III, L=600	10	1.420.1-24С.2-31					
	5	10А III, L=600; 0,37кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			5	10А III, L=600; 0,37кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.					
	6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.			6	4Вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.					
	7	4Вр I, L=200; 0,02кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.			7	4Вр I, L=200; 0,02кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.					
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80			9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.420.1-24С.2-80					
	10	МНЧ	1	-80			10	МНЧ	1	-80					
	КПм106		Поз.1...3,5...7,9 по КПм105					49,9	КПм110			Поз.1...7,9 по КПм108			53,1
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1			1.420.1-24С.2-80			10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.420.1-24С.2-80	
										1.420.1-24С.2-31	МНСТ 6				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм111	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	70,6
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	5вр I, L=250; 0,04кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН5	1	-80	
КПм112	1	Ф 14А III, L=2760; 3,33кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	61,0
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН5	1	-80	
КПм113	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	74,8
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	14А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН6	1	-80	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм114		Поз.1,2,6,9,10 по КПм113			72,5
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
КПм115		Поз.1...3,6,9 по КПм111			70,6
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм116		Поз.1...3,6,9 по КПм112			61,0
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1.420.1-24с.2-80	
КПм117		Поз.1...3,6,9 по КПм113			74,8
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9		1.420.1-24с.2-80	
КПм118	1	Ф 16А III, L=2760; 4,36кг	7	БЕЗ ЧЕРТ.	72,5
	2	14А III, L=1050; 1,27кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	16А III, L=600	10	1.420.1-24с.2-31	
	6	4вр I, L=250; 0,02кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.420.1-24с.2-80	
	10	МН9	1	-80	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*,
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

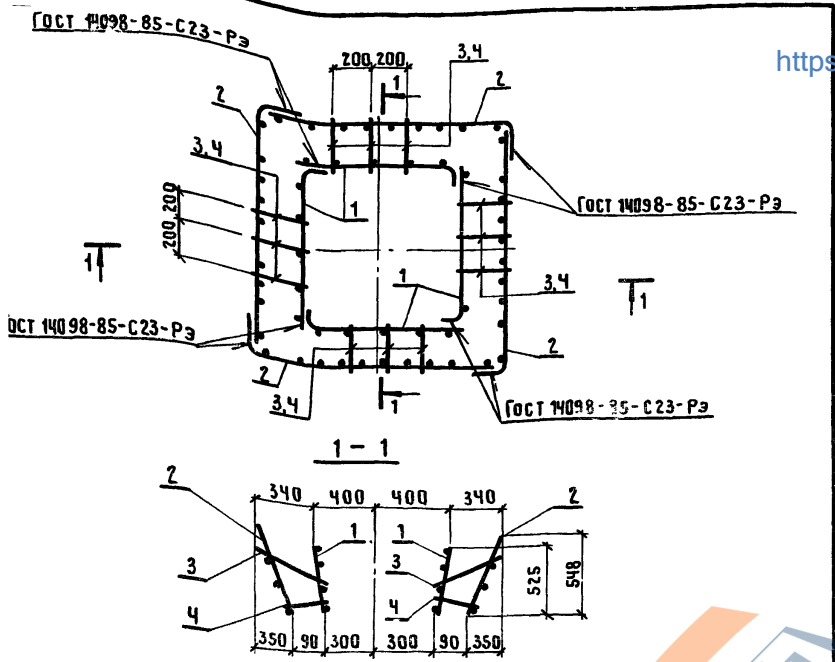
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-31

ЛИСТ

7

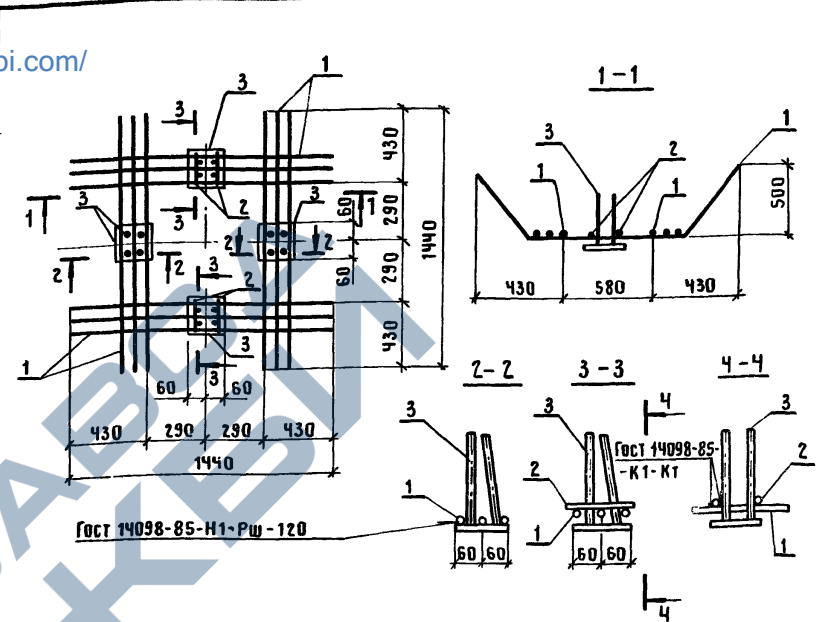
<https://zavodjbi.com/>



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм119	1	СЕТКА С1	4	1.420.1-24с.2-44	39,3
	2	С2	4	-45	
	3	Ф4врI, e=350; 0,03 кг	12	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Ф6АIII, e=130; 0,05 кг	12	БЕЗ ЧЕРТ.	

АЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ж.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
Т.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС КПм119	Р		1
ДИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО						
ЛВ.БРАТ.	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ЕД.ИНЖ.	НОСОВА						
ВРТЕЖ.	СОБАЧКИНА						
ПРОБЕР.	НОСОВА						



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

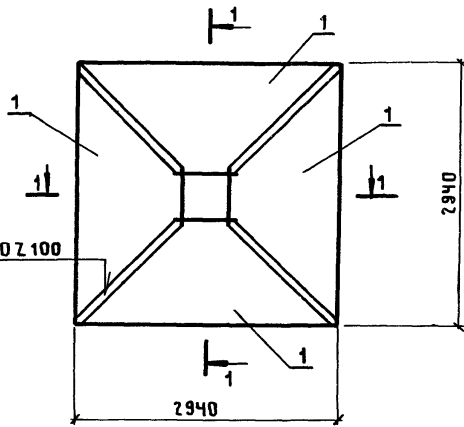
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПм120	1	СЕТКА С24	4	1.420.1-24с.2-50	20,8
	2	Ф4врI, e=130; 0,01	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	1.420.1-24с.2-81	
КПм121	1	СЕТКА С25	4	1.420.1-24с.2-50	27,2
		Поз.2,3 см. по КПм120			
КПм122	1	СЕТКА С26	4	1.420.1-24с.2-50	29,6
		Поз.2,3 см. по КПм120			
КПм123	1	СЕТКА С27	4	1.420.1-24с.2-50	37,6
		Поз.2,3 см. по КПм120			

ИНВ.№ ДОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗ.АМ.И.В.№

АЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ж.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
Т.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС	Р		1
ДИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО						
ЛВ.БРАТ.	ФОКИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ЕД.ИНЖ.	НОСОВА						
ВРТЕЖ.	СОБАЧКИНА						
ПРОБЕР.	НОСОВА						

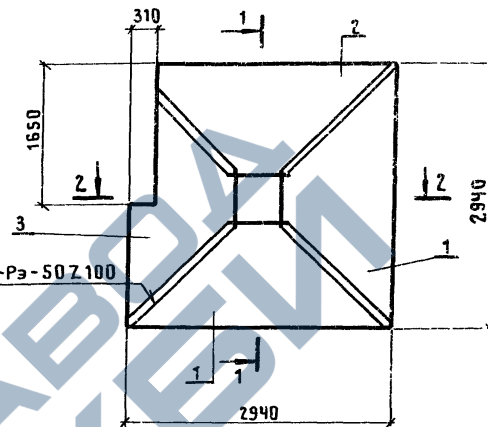
<https://zavodjbi.com/>

КП м 124



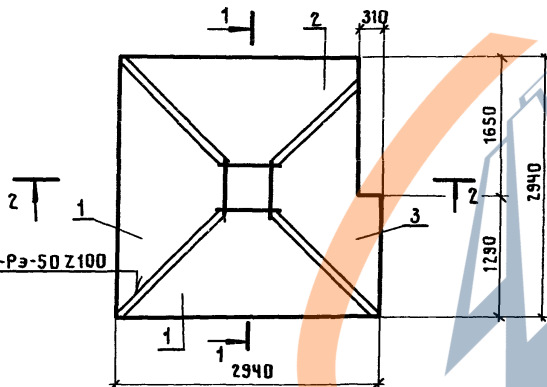
ГОСТ 14098-85-С23-Рэ-50 Z 100

КП м 126



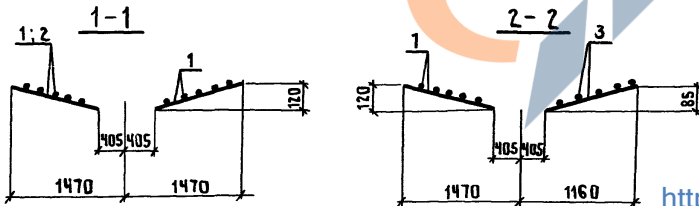
ГОСТ 14098-85-С23-Рэ-50 Z 100

КП м 125



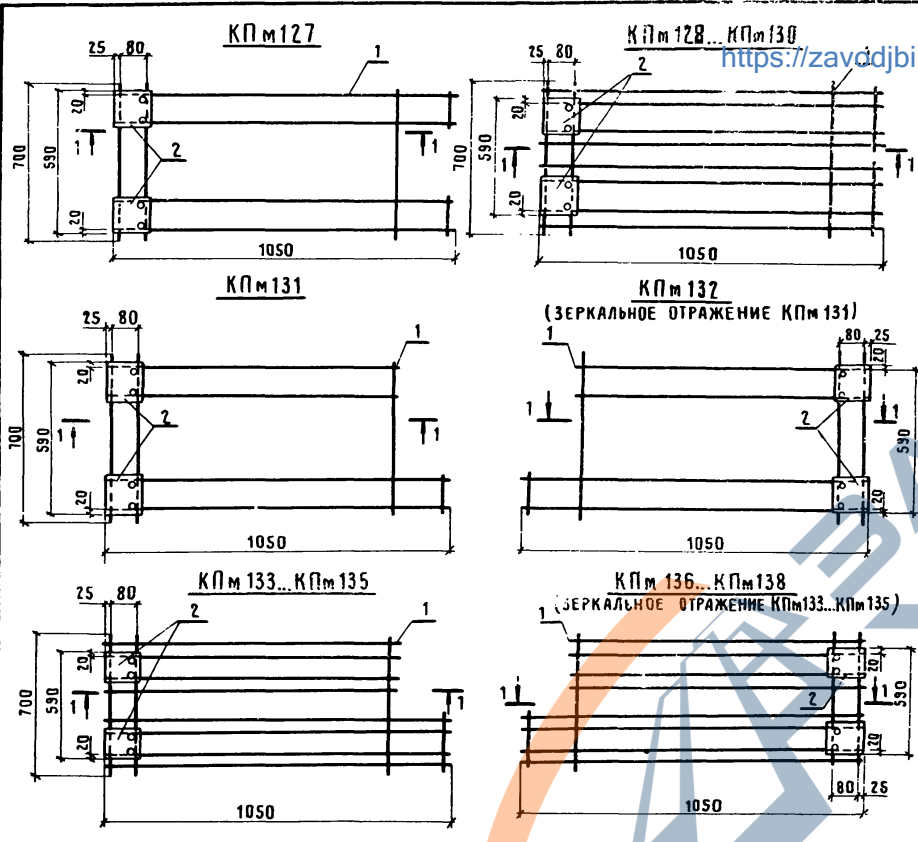
ГОСТ 14098-85-С23-Рэ-50 Z 100

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
КП м 124	1	СЕТКА С 15	4	1.420.1-24с.2-47	12,4
КП м 125	1	С 15	2	1.420.1-24с.2-47	11,3
	2	С 16	1	-47	
	3	С 18	1	-48	
КП м 126	1	С 15	2	1.420.1-24с.2-47	11,3
	2	С 17	1	-47	
	3	С 19	1	-48	

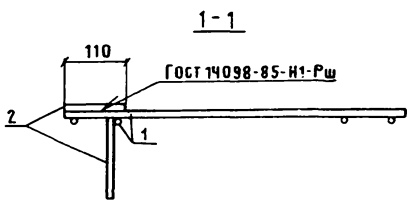


<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-34	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛАВ.СТР.	МАТВЕЕВ					
ГЛАВ.ПР.	ЕКИМЕНКО		КАРКАС КП м 124... КП м 126	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЗАР.БРИС.	ФОКИНА					
ВЕД.ИЖ.	НОСОВА					
ТЕХНИК	ЛИПА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
КПм127	1	СЕТКА СЗ	1	1.420.1-24С.2-46	4,4
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм128	1	СЕТКА СЧ	1	1.420.1-24С.2-46	6,9
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм129	1	СЕТКА СС	1	1.420.1-24С.2-46	9,1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм130	1	СЕТКА СС	1	1.420.1-24С.2-46	12,1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм131	1	СЕТКА С7	1	1.420.1-24С.2-46	4,0
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм132	1	СЕТКА С8	1	1.420.1-24С.2-46	4,0
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм133	1	СЕТКА С9	1	1.420.1-24С.2-46	6,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм134	1	СЕТКА С10	1	1.420.1-24С.2-46	8,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм135	1	СЕТКА С11	1	1.420.1-24С.2-46	10,8
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм136	1	СЕТКА С12	1	1.420.1-24С.2-46	6,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм137	1	СЕТКА С13	1	1.420.1-24С.2-46	8,2
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	
КПм138	1	СЕТКА С14	1	1.420.1-24С.2-46	10,7
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	- 81	



НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
СЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ОЛ.ИЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖ.	КАДОМЦЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

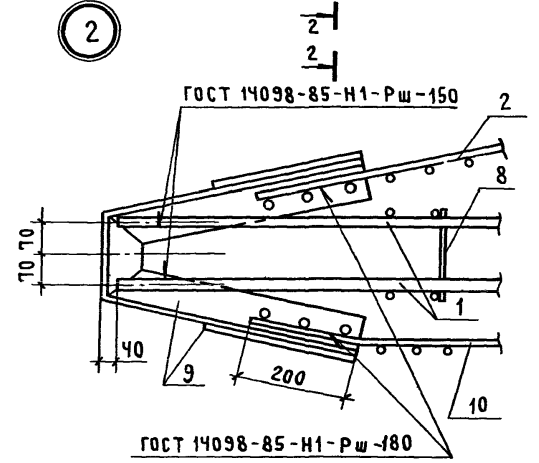
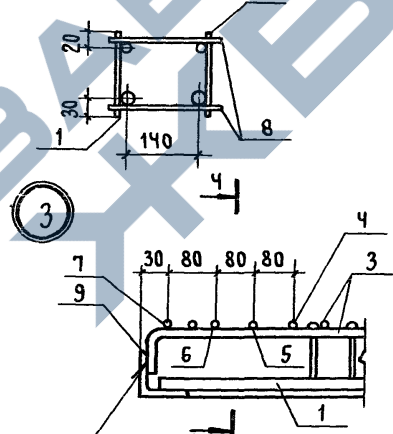
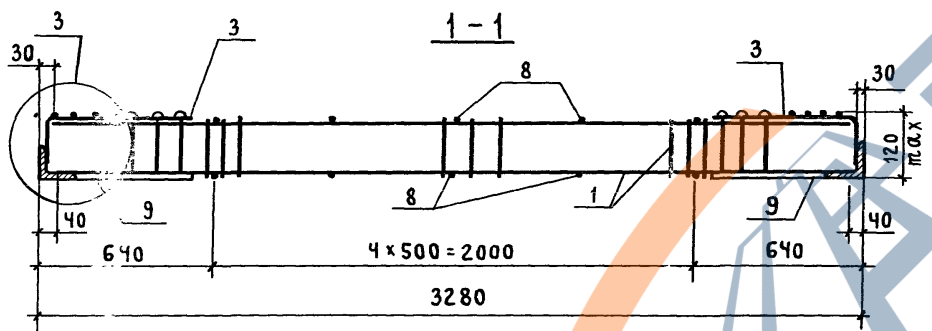
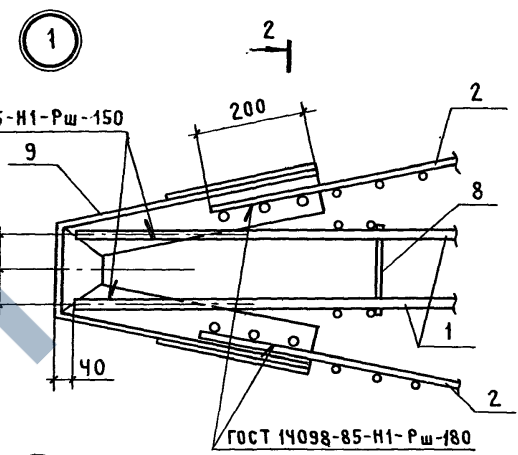
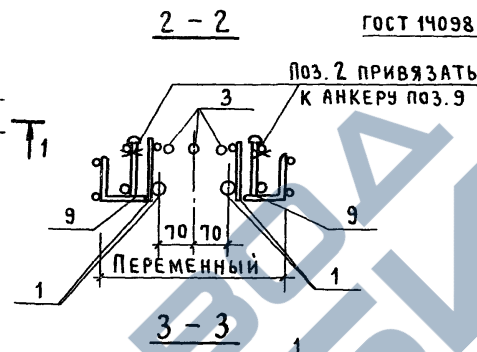
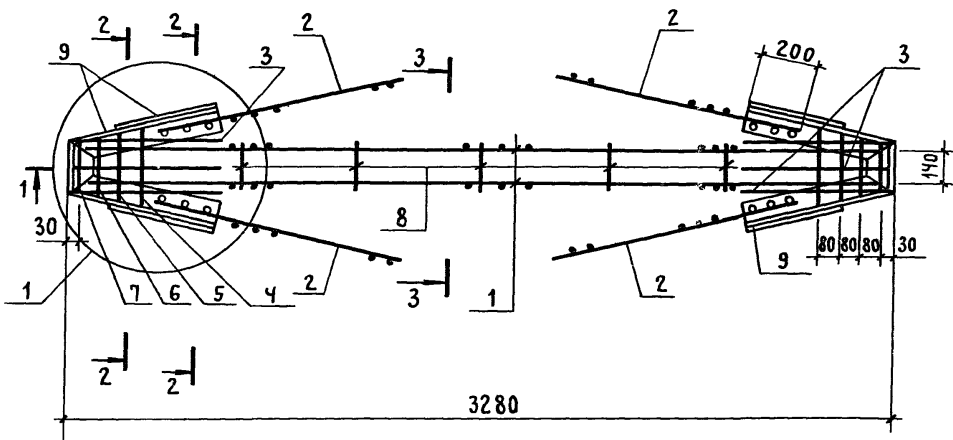
1.420.1-24С.2-35

КАРКАС
КП м 127... КП м 138

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

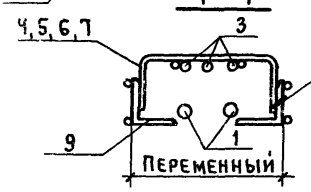
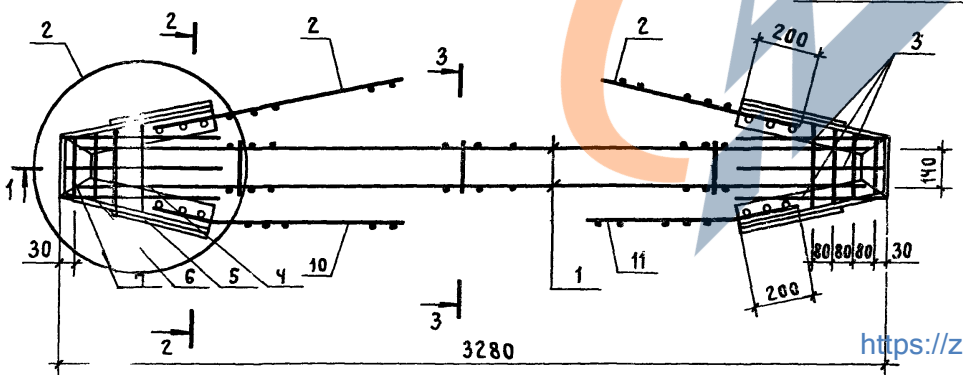
КПМ 139... КПМ 143; КПМ 149; КПМ 150

<https://zavodjbi.com/>



КПМ 144... КПМ 148; КПМ 151; КПМ 152

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-60



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-60

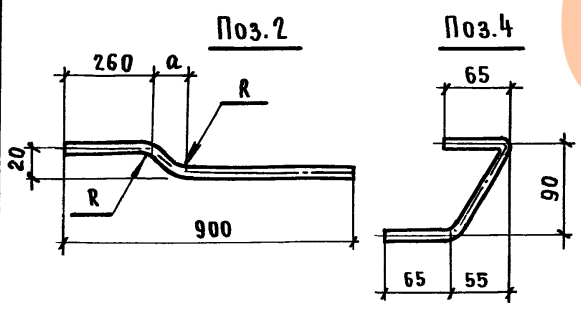
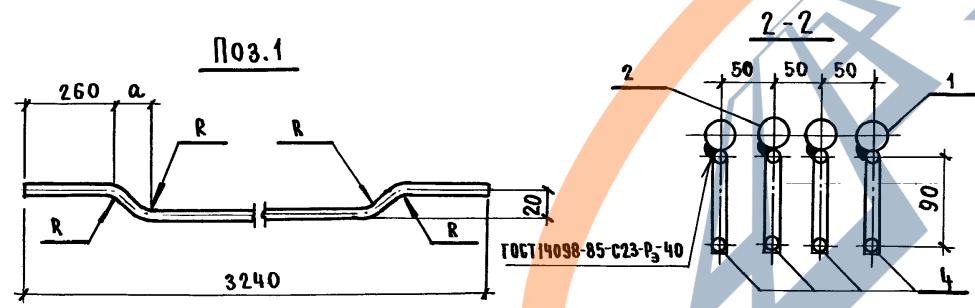
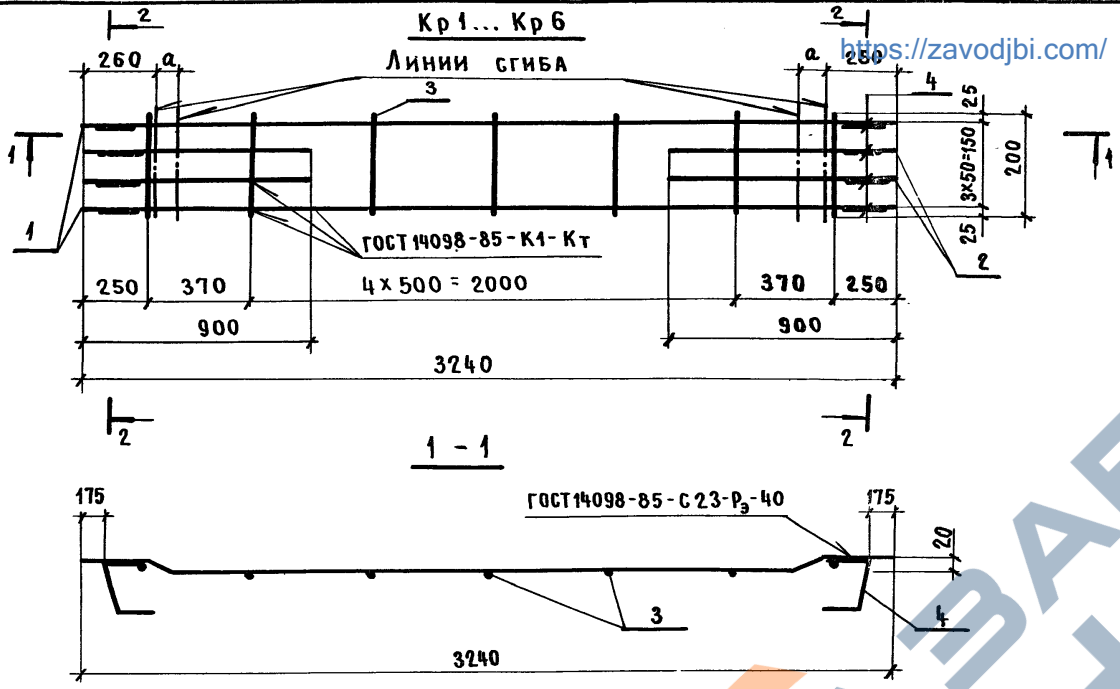
1. В УЗЛАХ 1и2 ПОЗ.3...7 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ;
2. ЗАГНУТЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С74 (ПОЗ. 3)
И ПОЗ.4...7 ПРИВАРИТЬ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ПОЛКАМ УГОЛКА (ПОЗ. 9).

НАЧ.СКО	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ.КОНСТ.	РЕПЕНКО	

1.420.1-24 с. 2-36		
КАРКАС		
КПМ 139 ... КПМ 152		
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПМ 139	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	65,5	КПМ 146 (ПРОДОЛЖЕН)	2	КАРКАС КР 14	2	1.420.1-24с.2-38	76,1
	2	КАРКАС КР 13	4	- 38			10	КР 25	1	- 42	
	3	СЕТКА С 67	2	- 69			11	КР 28	1	- 43	
	4	Ф8АШ, $\ell=500$; 0,20	2	- 84			Поз. 3...9 по КПМ 139				
	5	Ф8АШ, $\ell=460$; 0,18	2	- 84			1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-38	
	6	Ф8АШ, $\ell=415$; 0,16	2	- 84		КПМ 147	2	КАРКАС КР 15	2	- 38	78,1
	7	Ф8АШ, $\ell=375$; 0,15	2	- 84			10	КР 26	1	- 42	
	8	Ф4ВРІ, $\ell=200$; 0,02	10	БЕЗ ЧЕРТ.			11	КР 29	1	- 43	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2	1.420.1-24с.2-82			Поз. 3...9 по КПМ 139				
КПМ 140	1	КАРКАС КР 16	2	1.420-24с.2-39	67,3	КПМ 148	1	КАРКАС КР 19	2	1.420.1-24с.2-39	89,9
	2	КАРКАС КР 14	4	- 38			2	КАРКАС КР 15	2	- 38	
Поз. 3...9 по КПМ 139							10	КР 26	1	- 42	
КПМ 141	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	76,1		Поз. 3...9 по КПМ 139				
	2	КАРКАС КР 14	4	- 38		1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39		
Поз. 3...9 по КПМ 139						КПМ 149	2	КР 18	1	- 38	74,3
КПМ 142	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	78,1		Поз. 3...9 по КПМ 139				
	2	КАРКАС КР 15	4	- 38		1	КАРКАС КР 18	2	1.420.1-24с.2-39		
Поз. 3...9 по КПМ 139						КПМ 150	2	КР 15	4	- 38	83,6
КПМ 143	1	КАРКАС КР 19	2	1.420.1-24с.2-39	89,9		Поз. 3...9 по КПМ 139				
	2	КАРКАС КР 15	4	- 38		1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39		
	Поз. 3...9 по КПМ 139						2	КР 13	2	- 38	
КПМ 144	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	65,5	КПМ 151	10	КР 24	1	- 42	74,3
	2	КАРКАС КР 13	2	- 38			11	КР 27	1	- 43	
	10	КАРКАС КР 24	1	- 42			Поз. 3...9 по КПМ 139				
	11	КАРКАС КР 27	1	- 43			1	КАРКАС КР 18	2	1.420.1-24с.2-39	
	Поз. 3...9 по КПМ 139						2	КР 15	2	- 38	
КПМ 145	1	КАРКАС КР 16	2	1.420.1-24с.2-39	67,3	КПМ 152	10	КР 26	1	- 42	83,6
	2	КР 14	2	- 38			11	КР 29	1	- 43	
	10	КР 25	1	- 42			Поз. 3...9 по КПМ 139				
	11	КР 28	1	- 43							
	Поз. 3...9 по КПМ 139										
КПМ 146	1	КАРКАС КР 17	2	1.420.1-24с.2-39	76,1	1.420.1-24с.2-36				ЛИСТ 2	

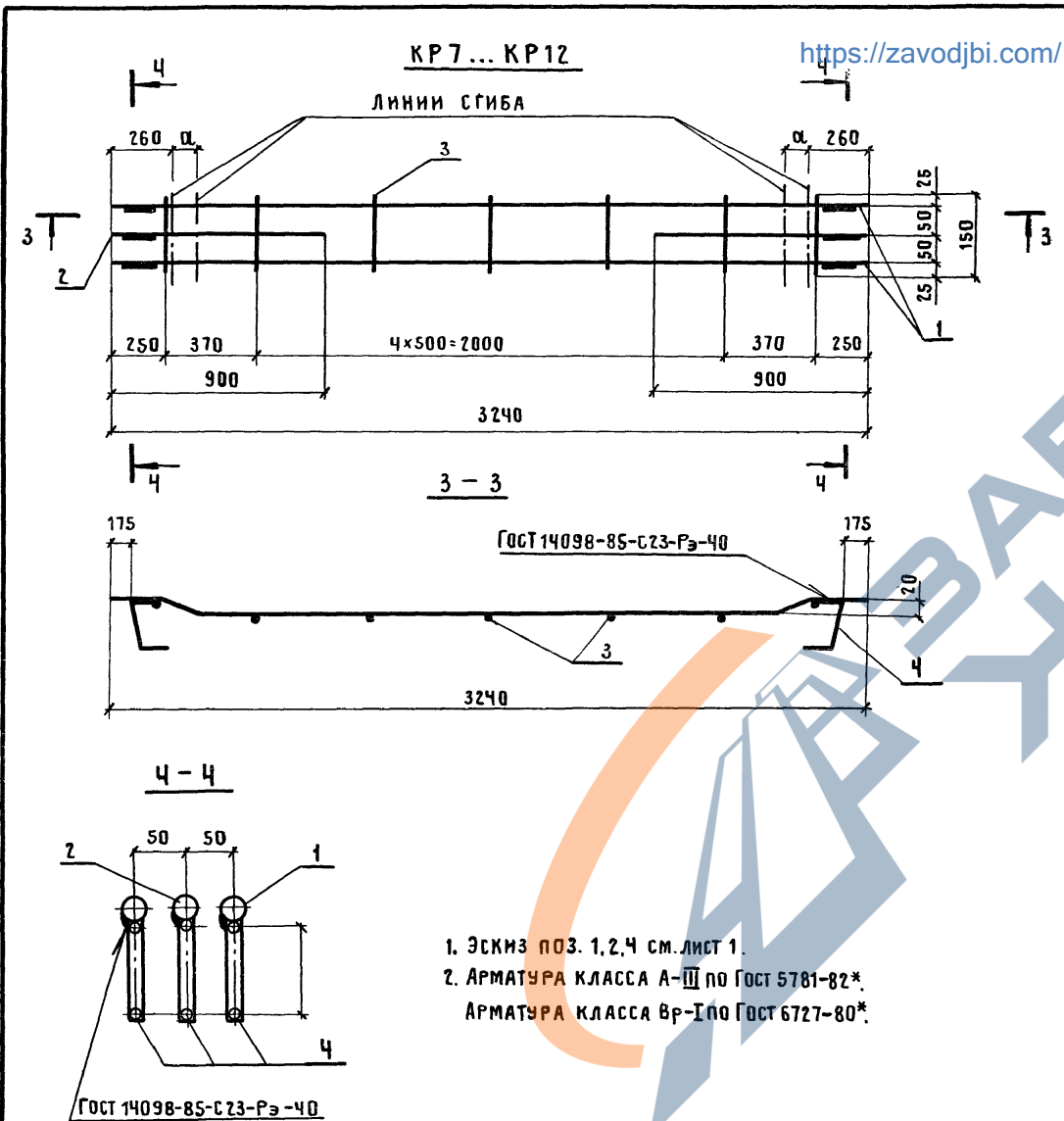


Ø СТЕРЖНЯ ПОЗ. 1 И 2, мм	РАЗМЕР а, мм	РАДИУС ЗАГИБА (В СЕТЕУ) R
14	60	1,5а
16	65	
18	70	
20	85	
22	90	
25	95	

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 1	1	Ф 14 А III, L = 3250	2	3,93	13,0
	2	14 А III, L = 900	4	1,09	
	3	4 Вр I, L = 200	4	0,02	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 2	1	Ф 16 А III, L = 3250	2	5,13	16,7
	2	16 А III, L = 300	4	1,42	
	3	4 Вр I, L = 200	4	0,02	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 3	1	Ф 18 А III, L = 3250	2	6,49	21,0
	2	18 А III, L = 900	4	1,80	
	3	5 Вр I, L = 200	4	0,03	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 4	1	Ф 22 А III, L = 3250	2	9,70	31,0
	2	22 А III, L = 900	4	2,69	
	3	6 А III, L = 200	4	0,04	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 5	1	Ф 20 А III, L = 3250	2	8,01	24,1
	2	18 А III, L = 900	4	1,80	
	3	5 Вр I, L = 200	4	0,03	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	
КР 6	1	Ф 22 А III, L = 3250	2	9,70	29,2
	2	20 А III, L = 900	4	2,22	
	3	6 А III, L = 200	4	0,04	
	4	8 А III, L = 235	8	0,09	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. СКО-1		МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-37		
Н. КОНТР.		МИХАЙЛОВ		КАРКАС КР 1... КР 12		
ГЛ. КОНСТ.		МАТВЕЕВ				
И. СНИПЕР		ЕКИМЕНКО				
ЗАВ. БР.		ФОКИНА				
ИНЖ. П. К.		РЕПЕНКО				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7	1	φ 16 А III, ℓ = 3250	2	5,13	14,6
	2	18 А III, ℓ = 900	2	1,80	
	3	4 Вр I, ℓ = 150	4	0,01	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	
КР8	1	φ 18 А III, ℓ = 3250	2	6,49	18,2
	2	20 А III, ℓ = 900	2	2,22	
	3	5 Вр I, ℓ = 150	4	0,02	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	
КР9	1	φ 20 А III, ℓ = 3250	2	8,01	21,3
	2	20 А III, ℓ = 900	2	2,22	
	3	5 Вр I, ℓ = 150	4	0,02	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	
КР10	1	φ 25 А III, ℓ = 3250	2	12,48	32,8
	2	25 А III, ℓ = 900	2	3,46	
	3	8 А III, ℓ = 150	4	0,06	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	
КР11	1	φ 22 А III, ℓ = 3250	2	9,70	25,6
	2	22 А III, ℓ = 900	2	2,69	
	3	6 А III, ℓ = 150	4	0,03	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	
КР12	1	φ 25 А III, ℓ = 3250	2	12,48	31,2
	2	22 А III, ℓ = 900	2	2,69	
	3	6 А III, ℓ = 150	4	0,03	
	4	8 А III, ℓ = 235	8	0,09	

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-37

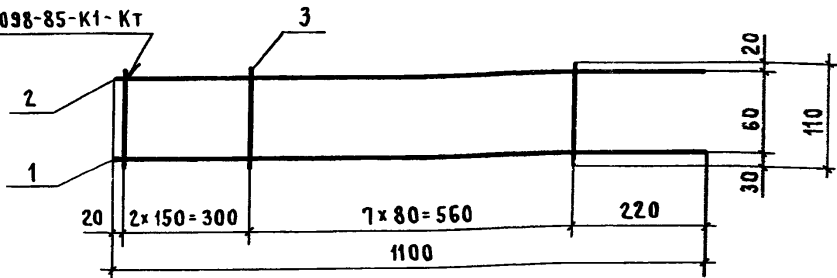
Лист

2

24304 III

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	φ 16 А III l=1100	1	1,74	2,2
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	
КР14	1	φ 18 А III l=1100	1	2,20	2,6
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	
КР15	1	φ 20 А III l=1100	1	2,71	3,2
	2	6 А III l=1100	1	0,24	
	3	6 А III l=110	10	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

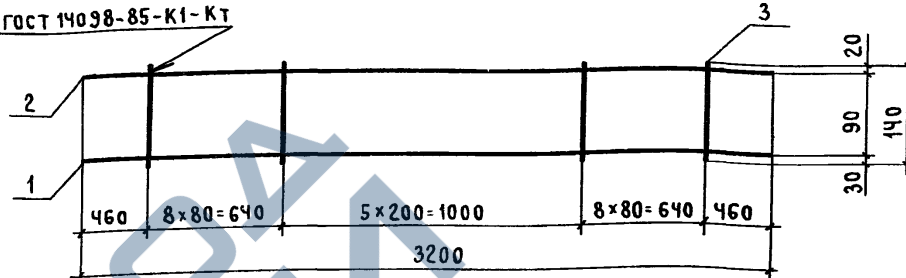
1.420.1-24с.2-38

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. II КАТ.	РЕПЕНКО	

КАРКАС КР13... КР15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР16	1	φ 18 А III l=3200	1	6,39	7,8
	2	6 А III l=3200	1	0,71	
	3	6 А III l=140	22	0,03	
КР17	1	φ 22 А III l=3200	1	9,55	12,2
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	
КР18	1	φ 25 А III l=3200	1	12,29	14,9
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	
КР19	1	φ 28 А III l=3200	1	15,46	18,1
	2	8 А III l=3200	1	1,26	
	3	8 А III l=140	22	0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.420.1-24с.2-39

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
ИНЖ. II КАТ.	РЕПЕНКО	

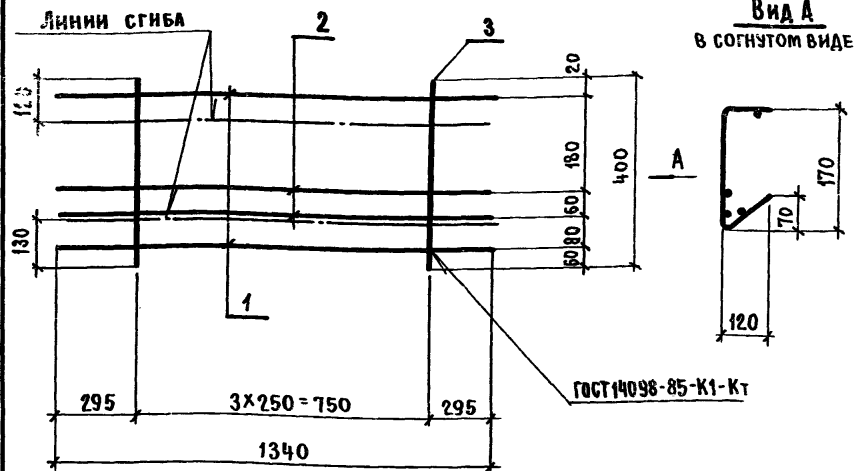
КАРКАС КР16... КР19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РАЗВЕРТКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 20	1	Φ 4 Вр I, ℓ = 1340	2	0,12	2,1
	2	10 А III, ℓ = 1340	2	0,83	
	3	4 Вр I, ℓ = 415	4	0,04	
КР 21	1	Φ 4 Вр I, ℓ = 1340	2	0,12	28
	2	12 А III, ℓ = 1340	2	1,19	
	3	4 Вр I, ℓ = 415	4	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-40

ЗАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
1.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Л.КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
Л.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>
ЗАВ.БР.	ФОКИНА	<i>Фокина</i>
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>

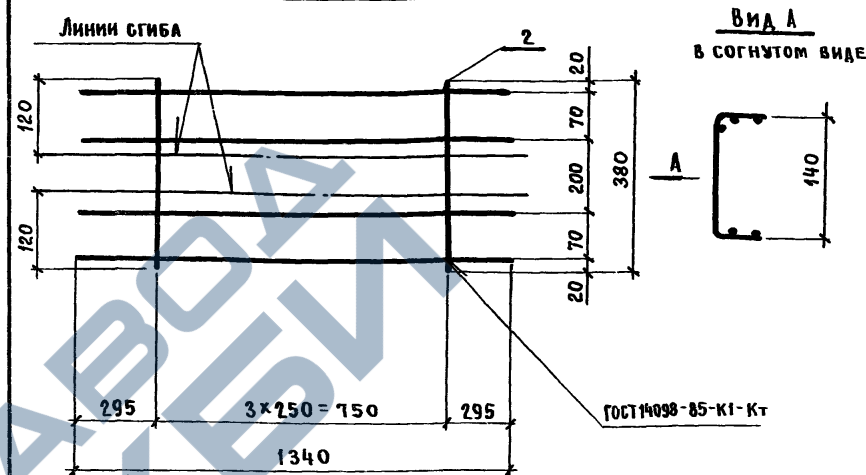
КАРКАС КР 20, КР 21

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

РАЗВЕРТКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 22	1	Φ 10 А III, ℓ = 1340	4	0,83	3,4
	2	4 Вр I, ℓ = 370	4	0,03	
КР 23	1	Φ 12 А III, ℓ = 1340	4	1,19	4,9
	2	4 Вр I, ℓ = 370	4	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-41

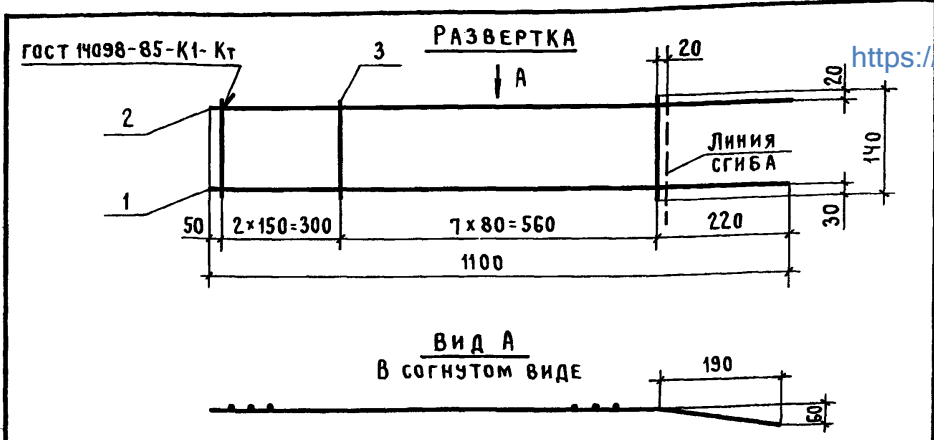
ИЗМ. ИЛИ ДОП. № _____
ПРОИЗВЕД. ИЛИ ДАТА _____

ЗАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
1.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Л.КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
Л.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>Екименко</i>
ЗАВ.БР.	ФОКИНА	<i>Фокина</i>
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО	<i>Репенко</i>

КАРКАС КР 22, КР 23

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

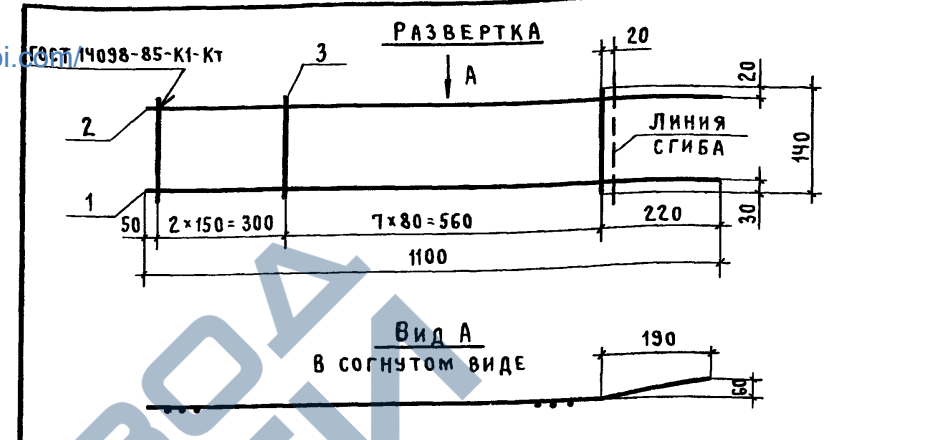
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР24	1	φ 16 А III, l=1100	1	1,74	2,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР25	1	φ 18 А III, l=1100	1	2,20	2,7
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР26	1	φ 20 А III, l=1100	1	2,71	3,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.420.1-24 с. 2-42		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	Р		1
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	КАРКАС КР24... КР26		
П. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
П. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА			

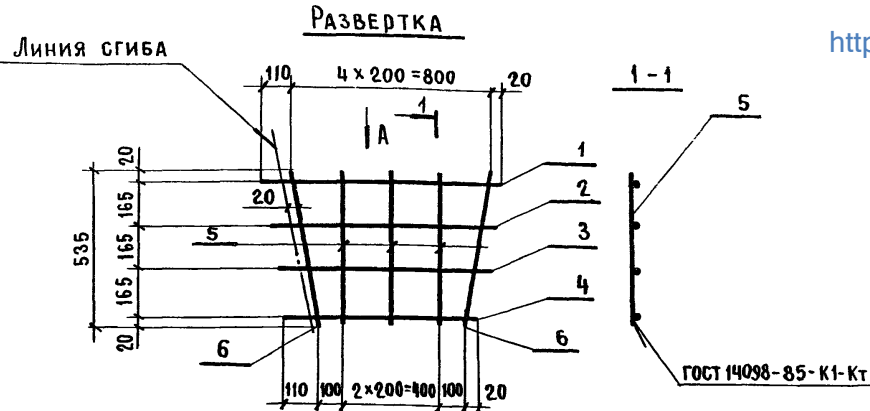


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР27	1	φ 16 А III, l=1100	1	1,74	2,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	
КР28	1	φ 18 А III, l=1100	1	2,20	2,7
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	8 А III, l=140	10	0,03	
КР29	1	φ 20 А III, l=1100	1	2,71	3,3
	2	6 А III, l=1100	1	0,24	
	3	6 А III, l=140	10	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

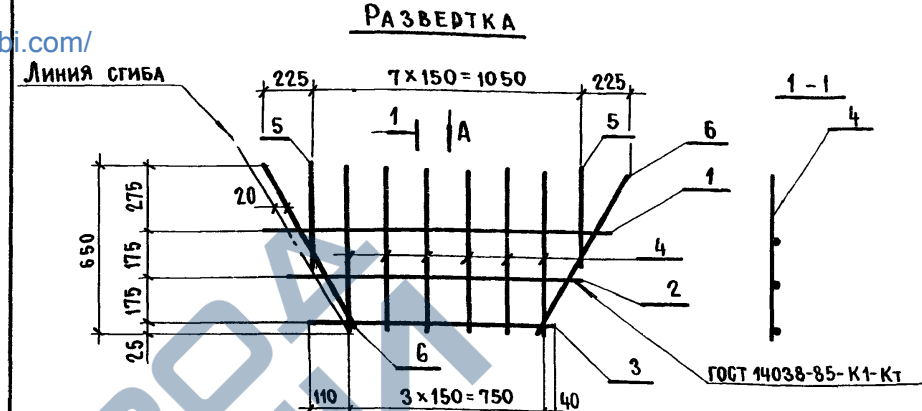
ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА: ВЗАМ. ИМ. НЕ

1.420.1-24 с. 2-43		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	Р		1
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	КАРКАС КР27... КР29		
П. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
П. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	Ф 10АIII, ℓ = 930	1	0,57	3,7
	2	10АIII, ℓ = 870	1	0,54	
	3	10АIII, ℓ = 800	1	0,49	
	4	10АIII, ℓ = 730	1	0,45	
	5	10АIII, ℓ = 535	3	0,33	
	6	10АIII, ℓ = 555	2	0,34	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 *



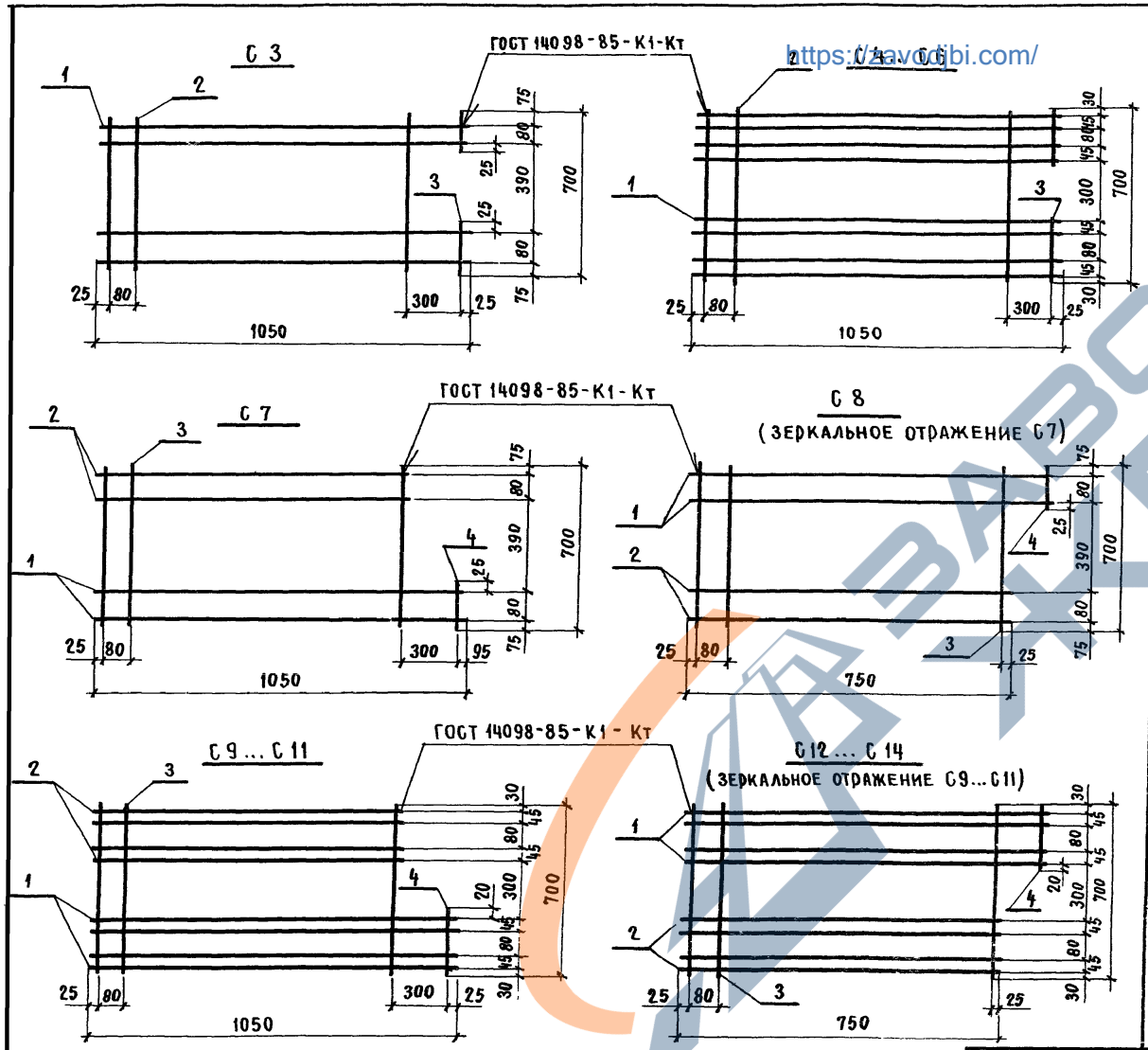
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С2	1	Ф 10АIII, ℓ = 1340	1	0,83	5,9
	2	10АIII, ℓ = 1100	1	0,63	
	3	10АIII, ℓ = 900	1	0,56	
	4	10АIII, ℓ = 650	6	0,40	
	5	10АIII, ℓ = 400	2	0,25	
	6	10АIII, ℓ = 750	2	0,46	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82 *

НАЧ. СКОТ	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БР.	ФОКИНА		СЕТКА С1	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
В.Е.Д. ИНЖ.	НОСОВА					
ИНЖ. Ш.К.	УСКОВА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКОТ	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-45	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БР.	ФОКИНА		СЕТКА С2	Р	1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
В.Е.Д. ИНЖ.	НОСОВА					
ИНЖ. Ш.К.	УСКОВА					
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА					



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 3	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	4	0,64	7,8
	2	4 Вр I, $l = 700$	2	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 180$	2	0,01	
С 4	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	8	0,64	5,3
	2	4 Вр I, $l = 70$	3	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 220$	2	0,02	
С 5	1	Ф 12 А III, $l = 1050$	8	0,93	7,5
	2	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	3	4 Вр I, $l = 220$	2	0,02	
С 6	1	Ф 14 А III, $l = 1050$	8	1,27	10,5
	2	5 Вр I, $l = 700$	3	0,09	
	3	5 Вр I, $l = 220$	2	0,03	
С 7, С 8	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	2	0,64	2,4
	2	10 А III, $l = 750$	2	0,46	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 180$	1	0,01	
С 9, С 12	1	Ф 10 А III, $l = 1050$	4	0,64	4,6
	2	10 А III, $l = 750$	4	0,46	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 220$	1	0,02	
С 10, С 13	1	Ф 12 А III, $l = 1050$	4	0,93	6,6
	2	12 А III, $l = 750$	4	0,67	
	3	4 Вр I, $l = 700$	3	0,06	
	4	4 Вр I, $l = 220$	1	0,02	
С 11, С 14	1	Ф 14 А III, $l = 1050$	4	1,27	9,1
	2	14 А III, $l = 750$	4	0,91	
	3	5 Вр I, $l = 700$	3	0,09	
	4	5 Вр I, $l = 220$	1	0,02	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖН.	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРЯЮЩ.	НОСОВА	<i>[Signature]</i>

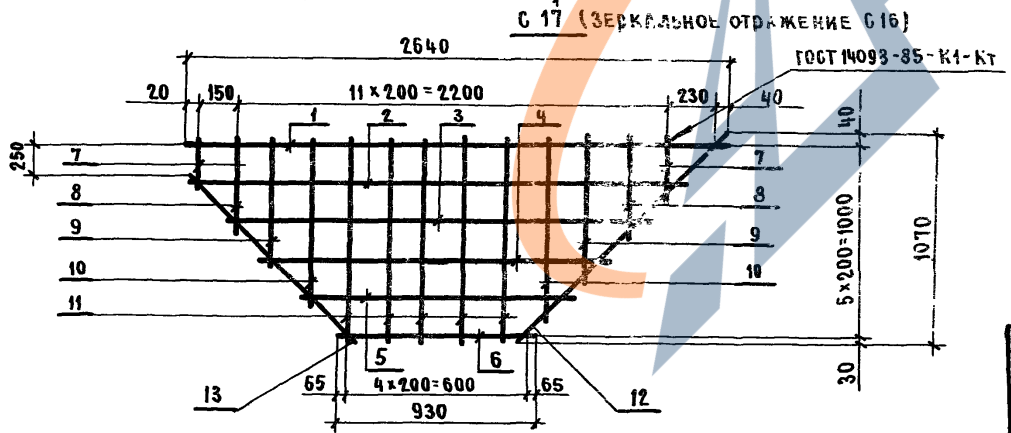
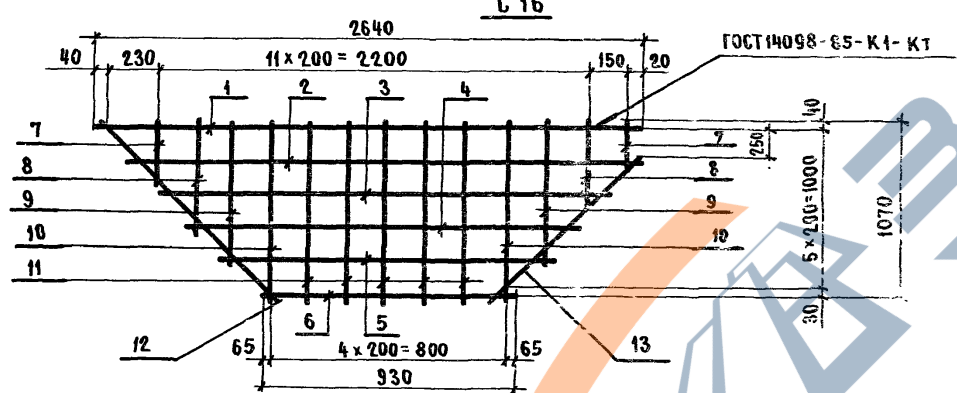
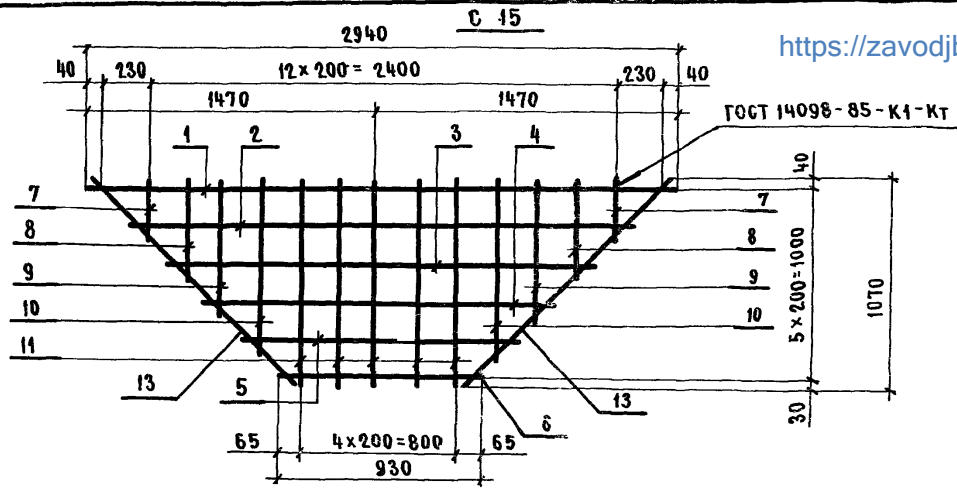
1.420.1-24с.2-46

СЕТКА С3 ... С14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 15	1	Ф 4Вр I, l = 2920	1	0,26	3,1
	2	4Вр I, l = 2500	1	0,22	
	3	4Вр I, l = 2100	1	0,19	
	4	4Вр I, l = 1700	1	0,15	
	5	4Вр I, l = 1300	1	0,12	
	6	4Вр I, l = 930	1	0,08	
	7	4Вр I, l = 290	2	0,03	
	8	4Вр I, l = 490	2	0,04	
	9	4Вр I, l = 690	2	0,06	
	10	4Вр I, l = 890	2	0,08	
	11	4Вр I, l = 1070	5	0,10	
	12	8АШ, l = 1520	2	0,60	
С 16, С 17	1	4Вр I, l = 2640	1	0,24	2,5
	2	4Вр I, l = 2400	1	0,22	
	3	4Вр I, l = 2100	1	0,19	
	4	4Вр I, l = 1700	1	0,15	
	5	4Вр I, l = 1300	1	0,12	
	6	4Вр I, l = 930	1	0,08	
	7	4Вр I, l = 290	2	0,03	
	8	4Вр I, l = 490	2	0,04	
	9	4Вр I, l = 690	2	0,06	
	10	4Вр I, l = 890	2	0,08	
	11	4Вр I, l = 1070	5	0,10	
	12	8АШ, l = 1520	1	0,34	
	13	8АШ, l = 1100	1	0,24	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

1.420.1-246.2-47

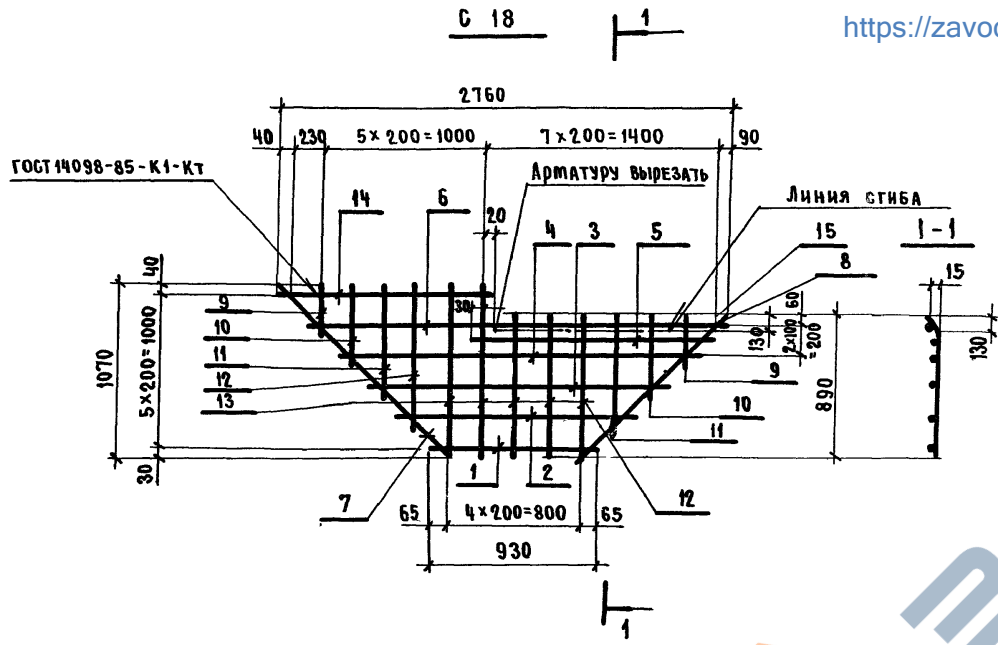
Сетка С15... С17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

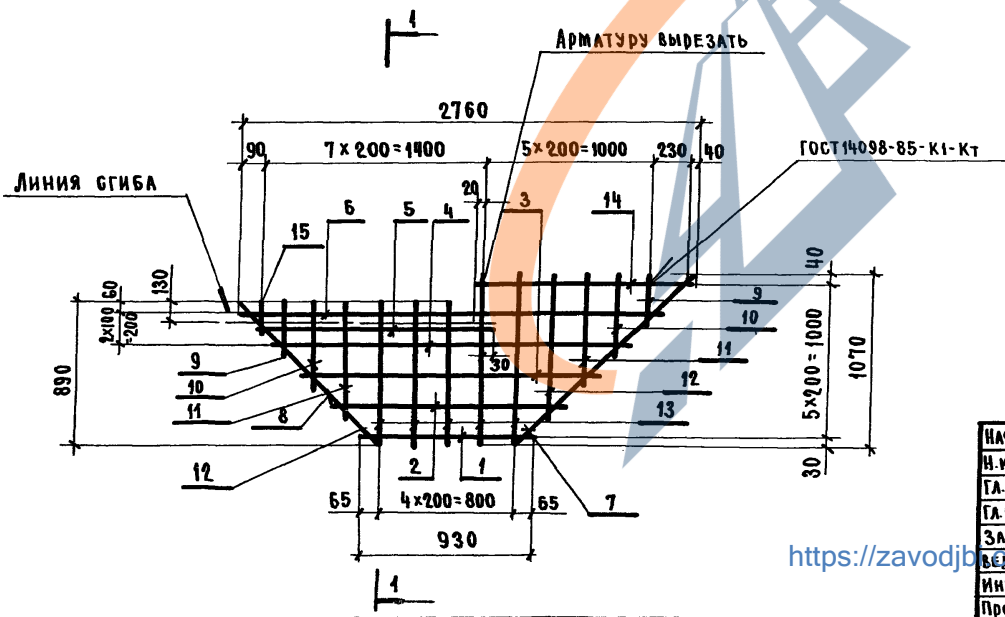
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com>



С 19
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ С18)

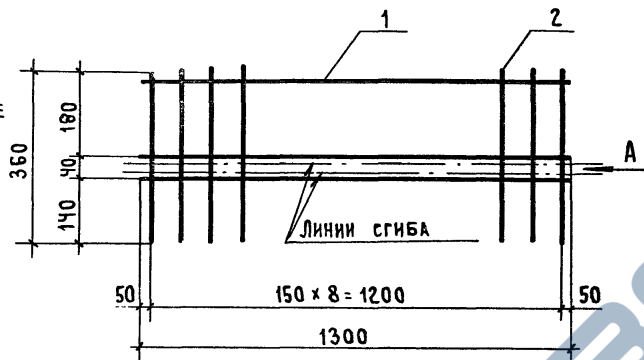
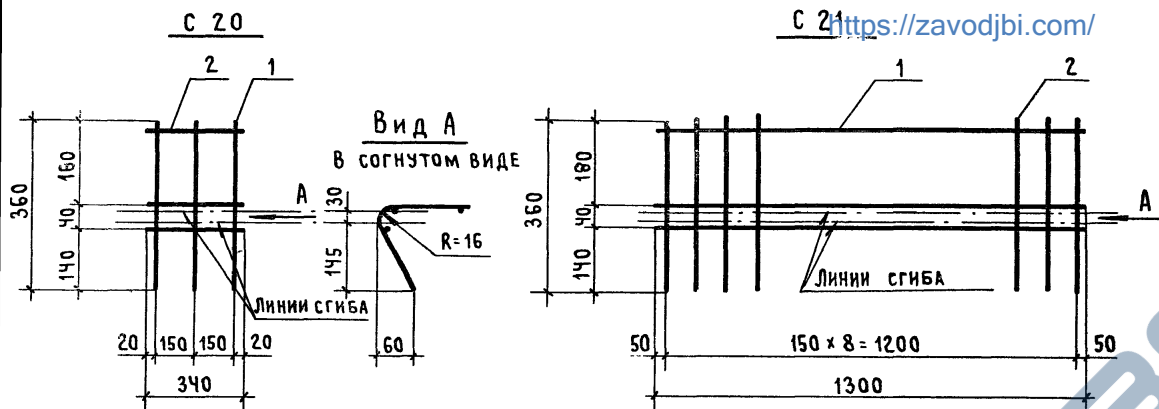


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 18, С 19	1	Ф 4 Вр I, l=930	1	0,08	2,6
	2	4 Вр I, l=1300	1	0,12	
	3	4 Вр I, l=1700	1	0,15	
	4	4 Вр I, l=2100	1	0,19	
	5	4 Вр I, l=1380	1	0,12	
	6	4 Вр I, l=2500	1	0,22	
	7	8 А III, l=1520	1	0,60	
	8	8 А III, l=1260	1	0,50	
	9	4 Вр I, l=290	2	0,02	
	10	4 Вр I, l=490	2	0,04	
	11	4 Вр I, l=690	2	0,06	
	12	4 Вр I, l=890	4	0,08	
	13	4 Вр I, l=1070	2	0,10	
	14	4 Вр I, l=1290	1	0,11	
	15	4 Вр I, l=120	1	0,01	

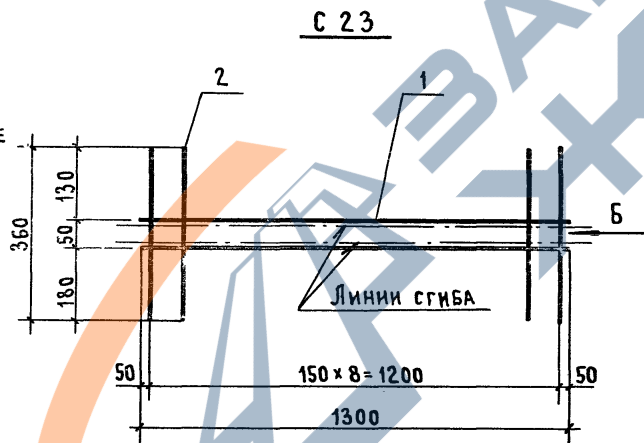
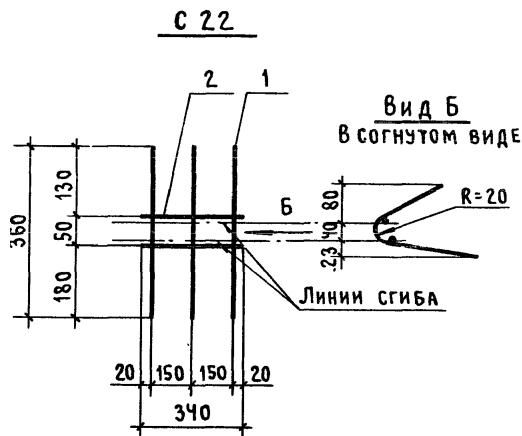
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.2-48	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ТА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ					
ТА. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БР.	ФОКИНА					
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА					
ИНЖ. Ш. К.	УСКОВА		СЕТКА С 18, С 19	Р	1	
ПРОВЕРИЛА	НОСОВА					ПЕДМОНТОРПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com>



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 20	1	φ 6 А III, l = 360	3	0,08	0,3
	2	4 Вр I, l = 340	3	0,03	
С 21	1	φ 4 Вр I, l = 1300	3	0,12	1,1
	2	6 А III, l = 360	9	0,08	
С 22	1	φ 6 А III, l = 360	3	0,08	0,3
	2	4 Вр I, l = 340	2	0,03	
С 23	1	φ 4 Вр I, l = 1300	2	0,12	1,0
	2	6 А III, l = 360	9	0,08	



АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

НАЧ. СКО.	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	
СЛЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ИНЖ. П. К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА	

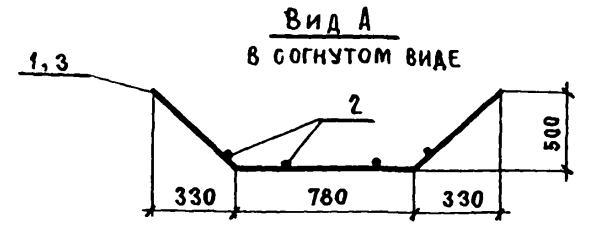
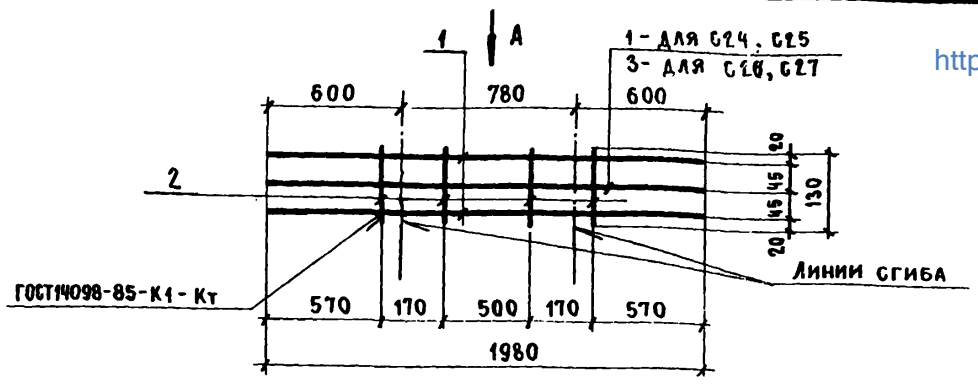
1.420.1-24с.2-49

СЕТКА С 20... С 23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

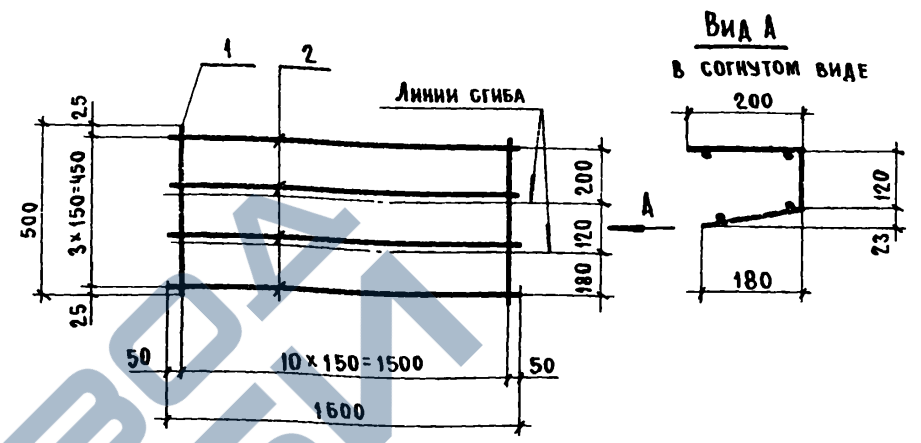
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 24	1	Ф 10АIII, L=1980	3	1,22	3,7
	2	4ВрI, L=130	4	0,01	
С 25	1	Ф 12АIII, L=1980	3	1,76	5,3
	2	4ВрI, L=130	4	0,01	
С 26	1	Ф 12АIII, L=1980	2	1,76	5,9
	3	14АIII, L=1980	1	2,39	
	2	4ВрI, L=130	4	0,01	
С 27	1	Ф 14АIII, L=1980	2	2,39	7,9
	3	16АIII, L=1980	1	3,12	
	2	4ВрI, L=130	4	0,01	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 28	1	Ф 6АIII, L=500	11	0,11	1,8
	2	4ВрI, L=1600	4	0,16	

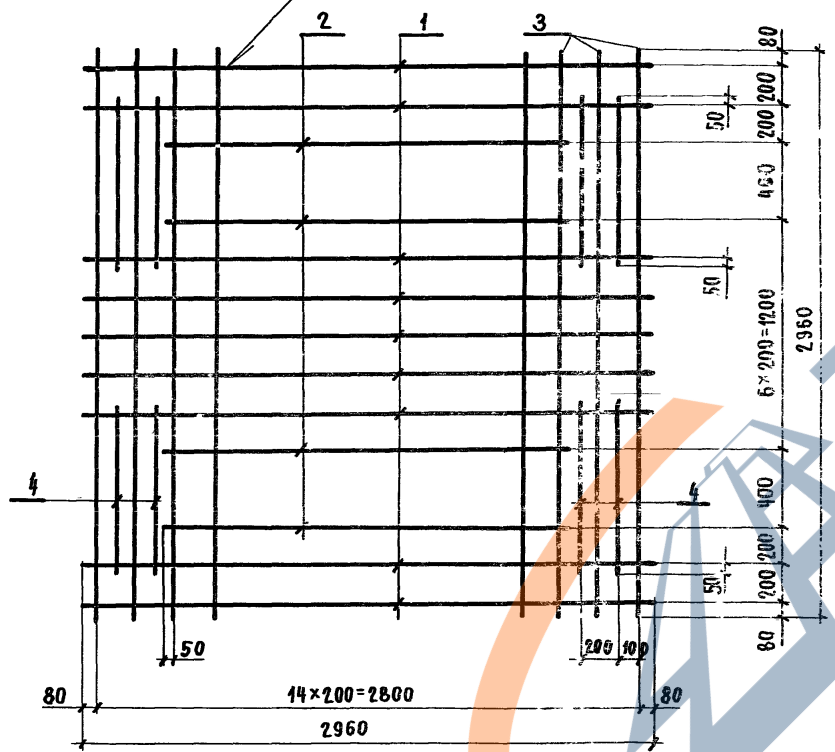
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Нач. СКО-1	Михайлов		1.420.1-24с.2-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	Михайлов					
Гл. констр.	Матвеев					
Гл. инж. пр.	Екименко		СЕТКА С24...С27	Р	1	ПРОЕКТ
Зав. бр.	Фокина					
Вед. инж.	Носова					
Инж. Ш.к.	Ускова					
Проверил	Носова					

Нач. СКО-1	Михайлов		1.420.1-24с.2-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	Михайлов					
Гл. констр.	Матвеев					
Гл. инж. пр.	Екименко		СЕТКА С 28	Р	1	ПРОЕКТ
Зав. бр.	Фокина					
Вед. инж.	Носова					
Инж. Ш.к.	Ускова					
Проверил	Носова					

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ



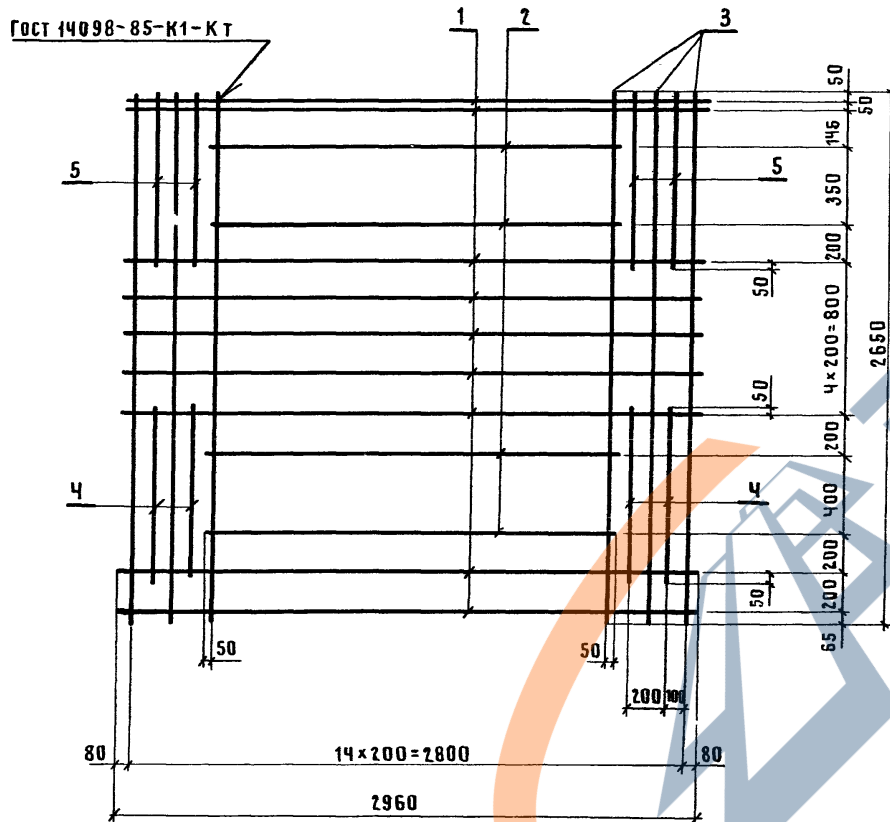
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
G 29	1	Ф 6 А III, l = 2960	9	0,66	12,5
	2	6 А III, l = 2100	4	0,47	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 900	8	0,08	
G 30	1	Ф 8 А III, l = 2960	9	1,17	18,5
	2	8 А III, l = 2100	4	0,83	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 900	8	0,08	
G 31	1	Ф 10 А III, l = 2960	9	1,83	26,11
	2	10 А III, l = 2100	4	1,30	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 900	8	0,08	
G 32	1	Ф 12 А III, l = 2960	9	2,63	35,8
	2	12 А III, l = 2100	4	1,86	
	3	4 Вр I, l = 2960	15	0,27	
	4	4 Вр I, l = 900	8	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

		1.420.1-24с.2-52		
И.Ч.БКО-1	МИХАИЛОВ			
И.КОНТ.	МИХАИЛОВ			
Т.А.КОНСТР.	МАТВЕЕВ			
Т.А.И.КОНСТР.	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ.БР.	ФКИНА			
И.М.Ж.П.К.	РЕПЕНКО			
		СЕТКА G 29... G 32		СТADIЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 39	1	φ 6 А III, ℓ = 2960	9	0,66	12,1
	2	6 А III, ℓ = 2100	4	0,47	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 40	1	φ 8 А III, ℓ = 2960	9	1,17	18,1
	2	8 А III, ℓ = 2100	4	0,83	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 41	1	φ 10 А III, ℓ = 2960	9	1,83	25,9
	2	10 А III, ℓ = 2100	4	1,30	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	
С 42	1	φ 12 А III, ℓ = 2960	9	2,63	35,4
	2	12 А III, ℓ = 2100	4	1,86	
	3	4 Вр I, ℓ = 2650	15	0,24	
	4	4 Вр I, ℓ = 900	4	0,08	
	5	4 Вр I, ℓ = 845	4	0,08	

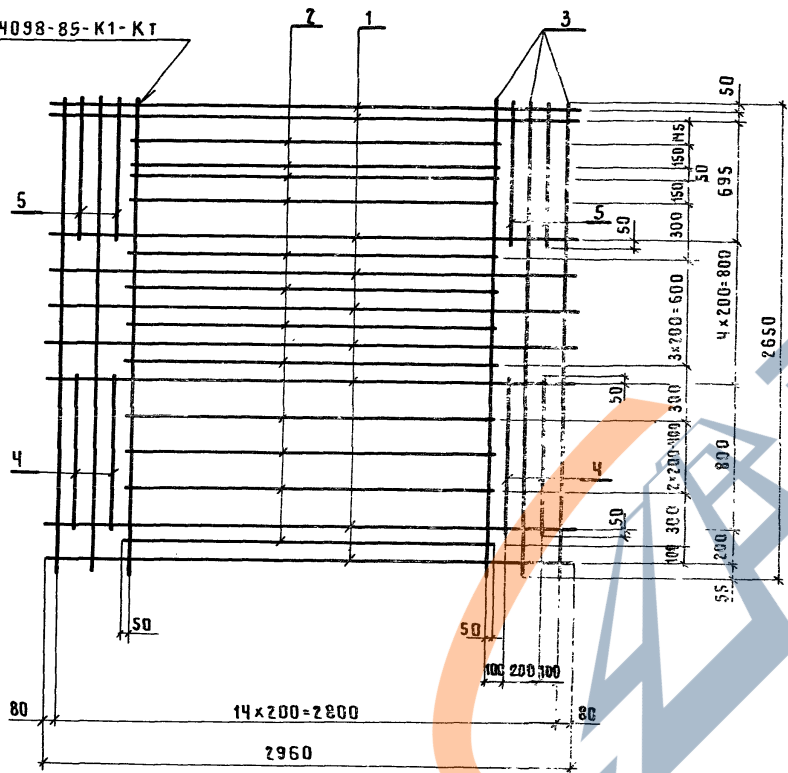
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24 с. 2-55		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА			СЕТКА С39... С42		
ИНЖ. В. К.	РЕПЕНКО					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-85-К1-К1



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80*

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43	1	φ 6A III, l = 2960	9	0,66	25,8
	2	10A III, l = 2100	12	1,30	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	
С44	1	φ 8A III, l = 2960	9	1,17	37,2
	2	12A III, l = 2100	12	1,86	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	
С45	1	φ 10A III, l = 2960	9	1,83	43,0
	2	12A III, l = 2100	12	1,86	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	
С46	1	φ 12A III, l = 2960	9	2,63	37,9
	2	8A III, l = 2100	12	0,83	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	
С47	1	φ 12A III, l = 2960	9	2,63	43,5
	2	10A III, l = 2100	12	1,30	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	
С48	1	φ 12A III, l = 2960	9	2,63	50,2
	2	12A III, l = 2100	12	1,86	
	3	4Bp I, l = 2650	15	0,24	
	4	4Bp I, l = 900	4	0,08	
	5	4Bp I, l = 845	4	0,08	

И.А.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
З.В.БРИГ.	ФОКИНА	
И.О.ПР.	РЕЛЕНКО	

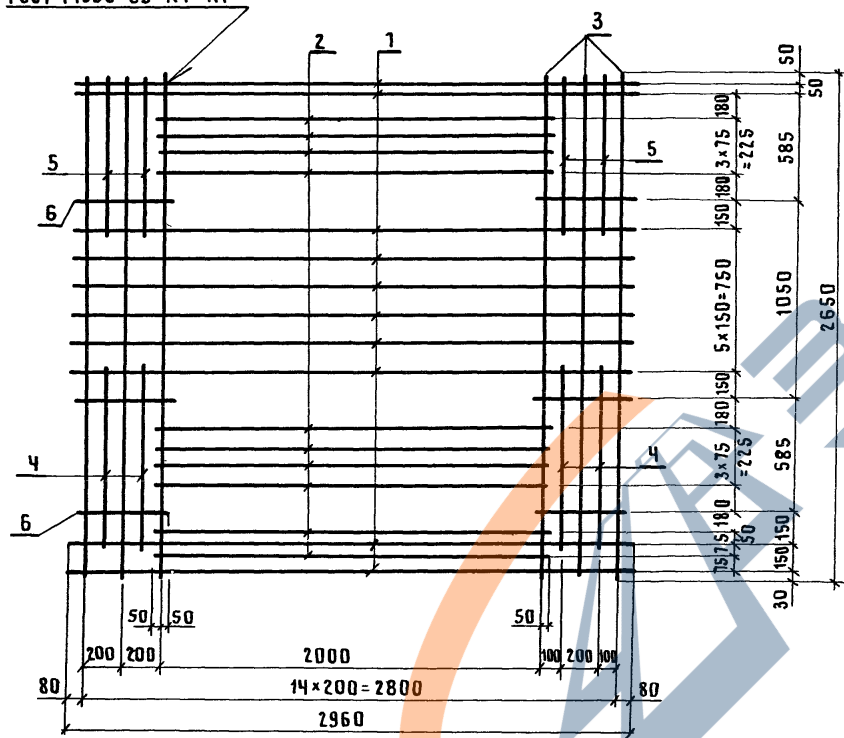
1.420.1-24с.2-56

СЕТКА С43 ... С48

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

Гост 14098-85-К1-Кт



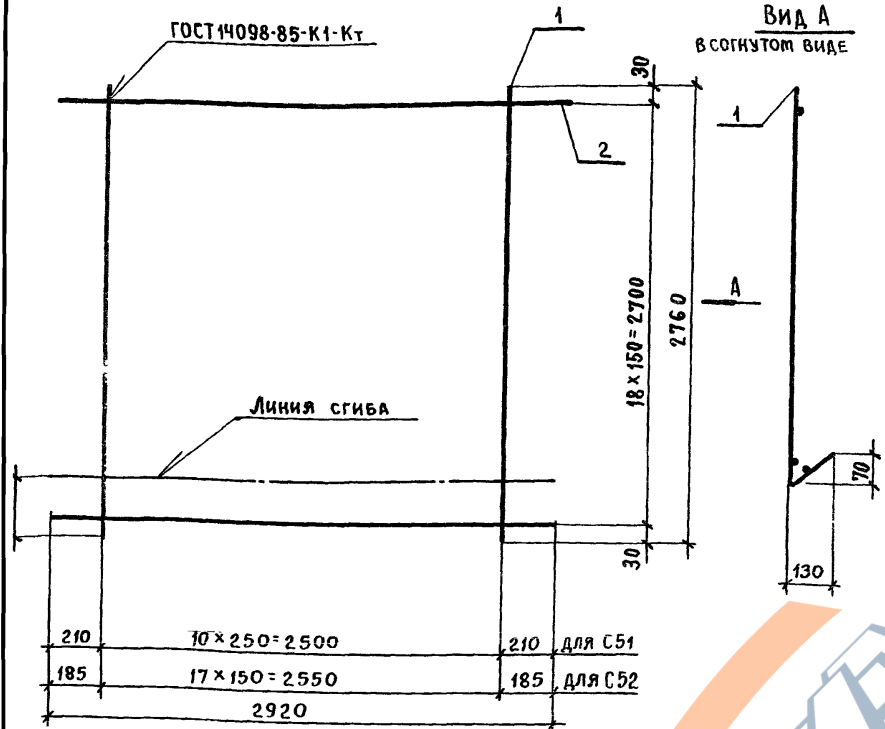
МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С 49	1	Φ 10A III, ℓ=2960	10	1,83	43,2
	2	12A III, ℓ=2100	10	1,86	
	3	4BpI, ℓ=2650	15	0,24	
	4	4BpI, ℓ=950	4	0,09	
	5	4BpI, ℓ=860	4	0,08	
	6	10A III, ℓ=530	6	0,33	
С 50	1	Φ 12A III, ℓ=2960	10	2,63	51,2
	2	12A III, ℓ=2100	10	1,86	
	3	4BpI, ℓ=2650	15	0,24	
	4	4BpI, ℓ=950	4	0,09	
	5	4BpI, ℓ=860	4	0,08	
	6	10A III, ℓ=530	6	0,33	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 АРМАТУРА КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-57		
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			СЕТКА С49, С50		
СЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО					
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА					
ИНЖ. П.К.	РЕПЕНКО					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С51	1	Ф 6 А III, l = 2760	11	0,61	11,8
	2	4 Вр I, l = 2920	19	0,27	
С52	1	Ф 8 А III, l = 2760	18	1,10	24,9
	2	4 Вр I, l = 2920	19	0,27	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-58

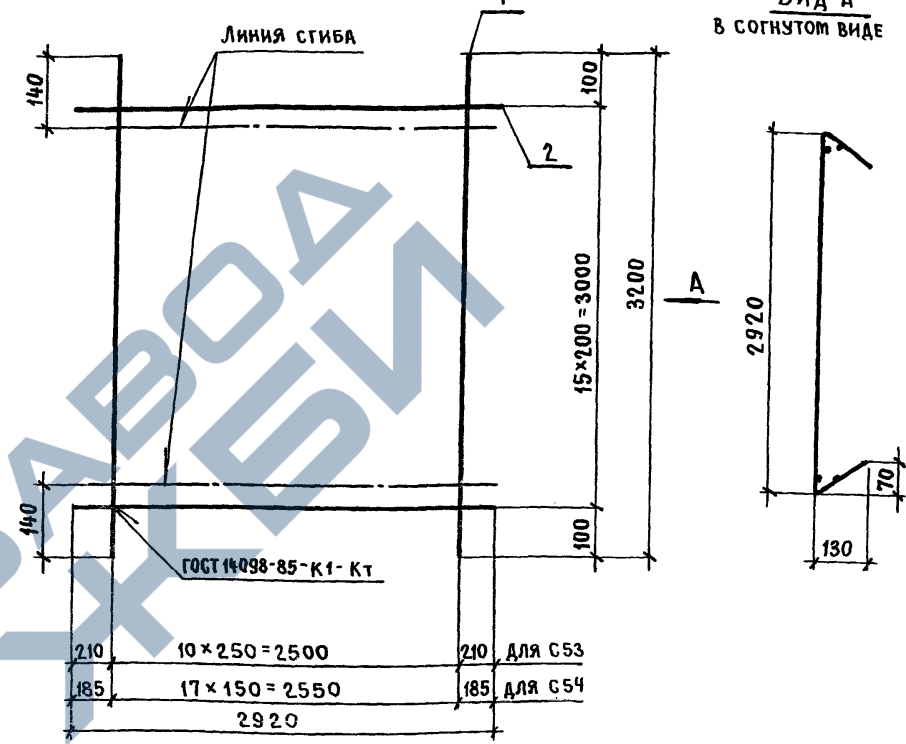
СКО-1	МИХАЙЛОВ
ИТР.	МИХАЙЛОВ
ОИСТР.	МАТВЕЕВ
ИИ.ОР.	ЕКИМЕНКО
БР.	ФОКИНА
С.П.К.	РЕПЕНКО

СЕТКА С51, С52

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С53	1	Ф 6 А III, l = 3200	11	0,71	12,1
	2	4 Вр I, l = 2920	16	0,27	
С54	1	Ф 8 А III, l = 3200	18	1,26	27,0
	2	4 Вр I, l = 2920	16	0,27	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-59

ИИ.ОР. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ИЗМ. НЕ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛА. ИНЖ. ОР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ. БР.	ФОКИНА	
ИНЖ. П.К.	РЕПЕНКО	

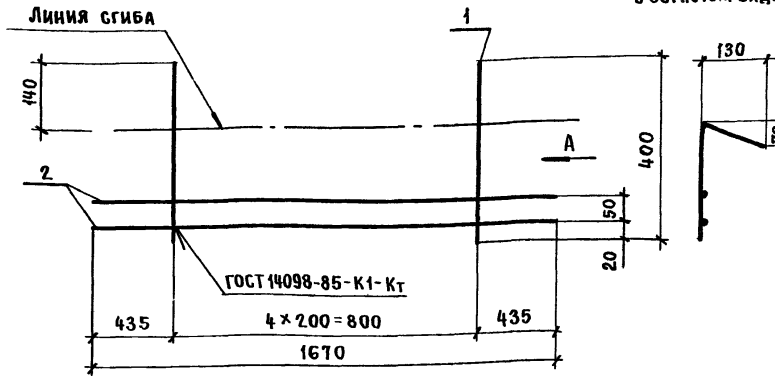
СЕТКА С53, С54

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

РАЗВЕРТКА

<https://zavodjbi.com/>

Вид А
в согнутом виде



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С55	1	Ф 6 А III, l = 400	5	0,09	1, 2
	2	6 А III, l = 1670	2	0,37	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-60

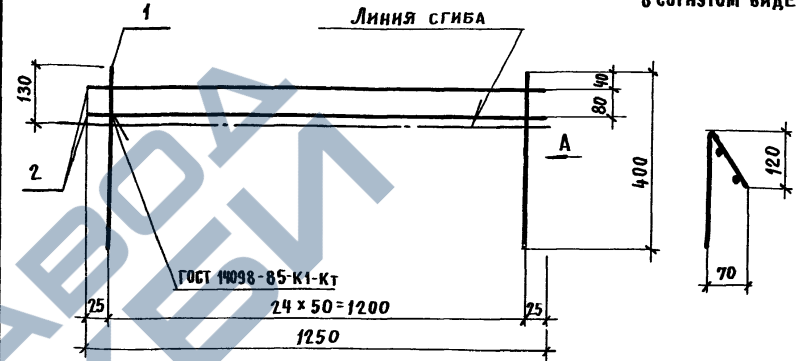
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВА				
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВА				
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО				

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАЗВЕРТКА

Вид А
в согнутом виде



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С56	1	Ф 4 Вр I, l = 400	25	0,04	1, 2
	2	4 Вр I, l = 1250	2	0,12	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-61

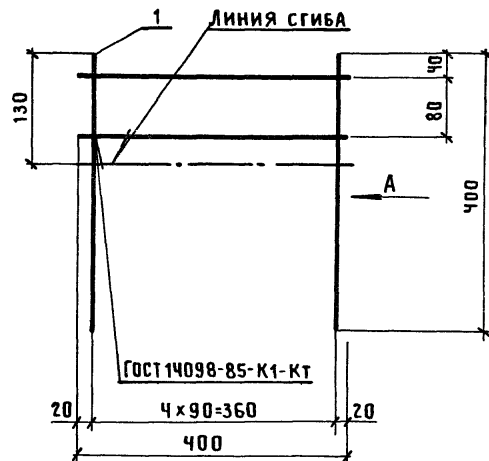
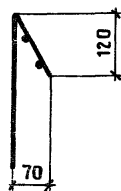
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ				
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО				

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Сетка С56

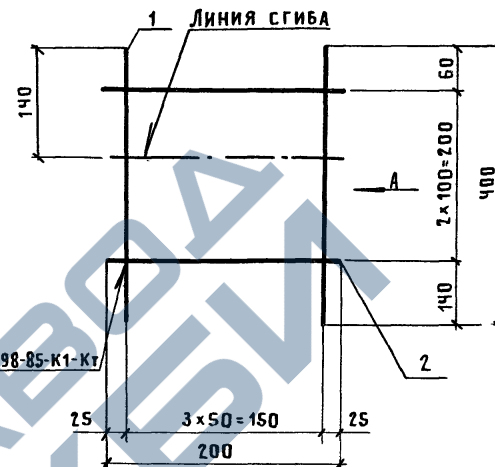
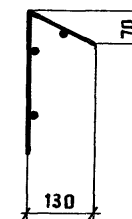
РАЗВЕРТКА

Вид А
в согнутом виде

МАРКИ СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С57	1	Ф48р I , l=400	7	0,04	0,3

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

РАЗВЕРТКА

Вид А
в согнутом виде

МАРКИ СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С58	1	Ф6А III , l=400	6	0,09	0,04
	2	Ф48р I , l=200	3	0,02	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

		1.420.1-24с.2-62			
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Сетка С57	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО				

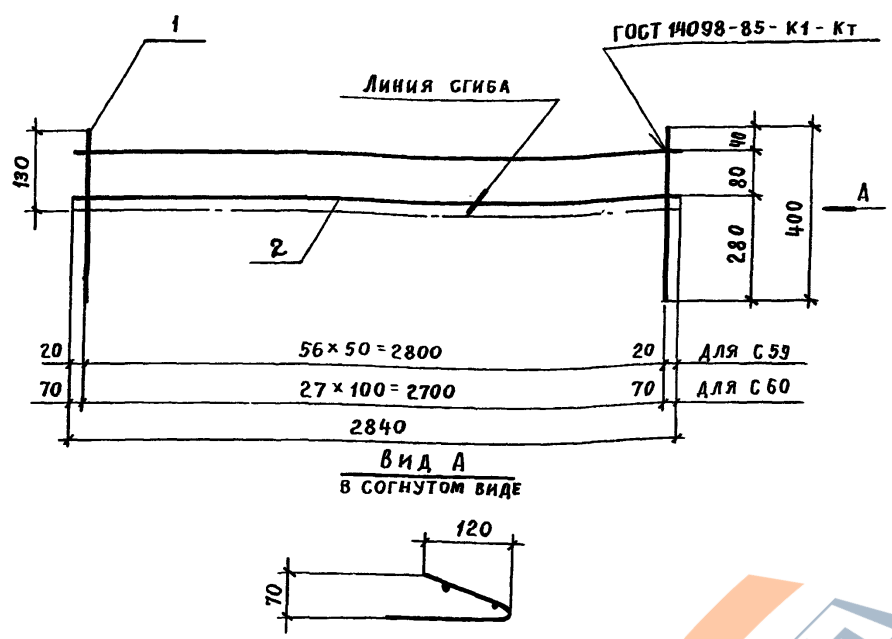
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗАМ. ИНВ. №)

		1.420.1-24с.2-63			
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Сетка С58	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БР.	ФОКИНА				
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО				

<https://zavodbj.com/><https://zavodbj.com/>

<https://zavodjbi.com/>

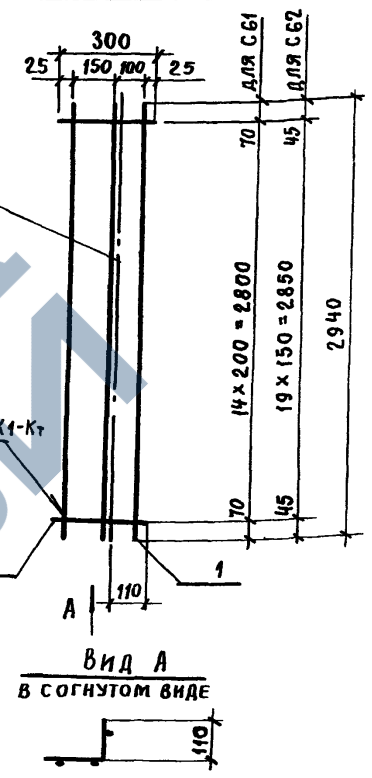
РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 59	1	Ф 4 Вр I, l = 400	57	0,04	2,8
	2	4 Вр I, l = 2840	2	0,26	
С 60	1	Ф 4 Вр I, l = 400	28	0,04	1,6
	2	4 Вр I, l = 2840	2	0,26	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		1.420.1-24с.2-64	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	СЕТКА С59, С60	СТАНДАРТ ЛИСТ Листов Р 1
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
З. АВ. БР.	ФОКИНА		
ИНЖ. ЦК	РЕПЕНКО	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



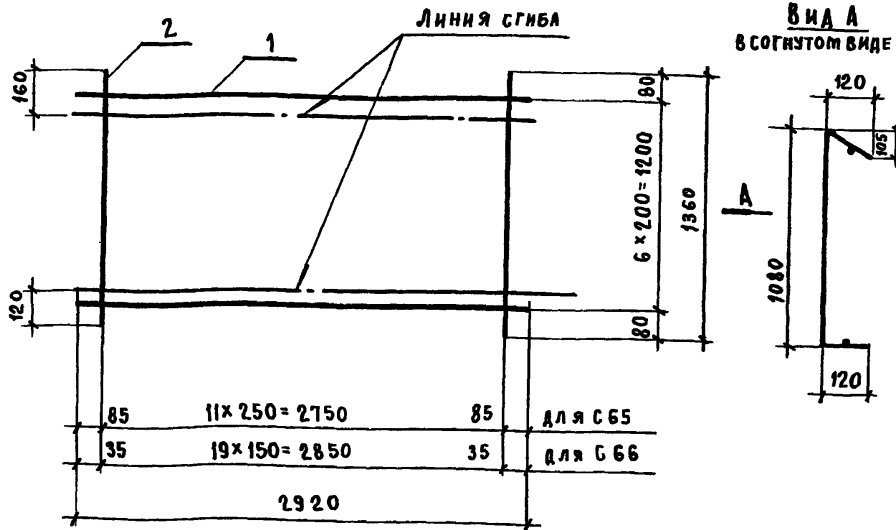
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 61	1	Ф 6А III, l = 2940	3	0,65	2,4
	2	Вр I, l = 300	15	0,03	
С 62	1	Ф 6А III, l = 2940	3	0,65	2,6
	2	4 Вр I, l = 300	20	0,03	

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		1.420.1-24с.2-65	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	СЕТКА С61, С62	СТАНДАРТ ЛИСТ Листов Р 4
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО		
З. АВ. БР.	ФОКИНА		
ИНЖ. ЦК	РЕПЕНКО	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

<https://zavodjbi.com/>

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 65	1	Ф 6 А III, ℓ = 2920	12	0,65	8,7
	2	4 Вр I, ℓ = 1360	7	0,13	
С 66	1	Ф 8 А III, ℓ = 2920	20	0,16	24,1
	2	4 Вр I, ℓ = 1360	7	0,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.420.1-24с.2-68

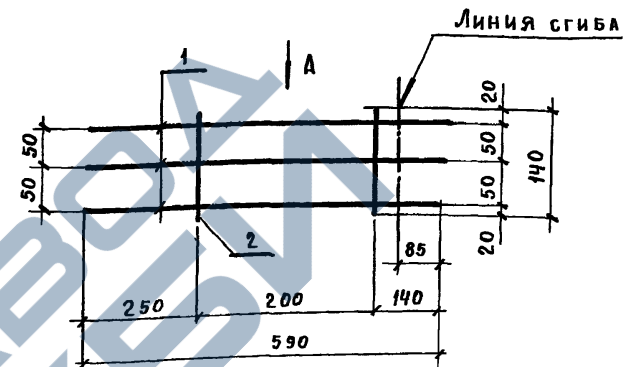
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ			
ГИП	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ.БР.	ФОКИНА			
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО			

СЕТКА С 65, С 66

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 67	1	Ф 18 А III, ℓ = 590	3	1,18	3,6
	2	5 Вр I, ℓ = 140	2	0,02	

1.420.1-24с.2-69

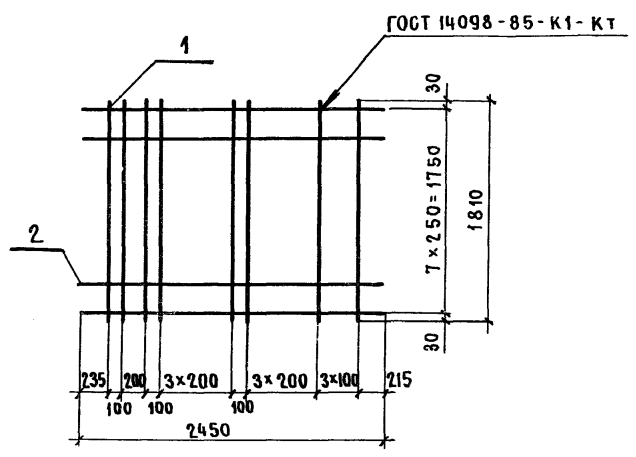
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ			
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ			
ГИП	ЕКИМЕНКО			
ЗАВ.БР.	ФОКИНА			
ИНЖ.П.	РЕПЕНКО			

СЕТКА С 67

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

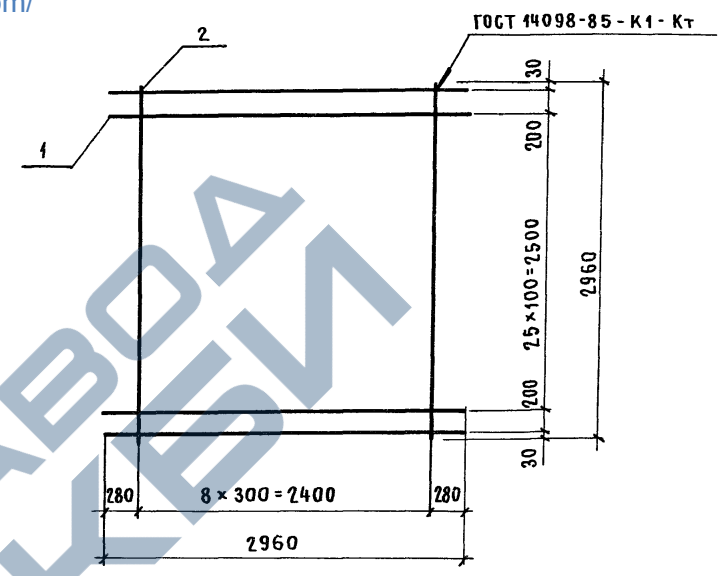
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 68	1	Ф 8 А III, l = 1810	14	0,71	11,9
	2	4 Вр I, l = 2450	8	0,24	
С 69	1	Ф 10 А III, l = 1810	14	1,12	17,6
	2	4 Вр I, l = 2450	8	0,24	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 70	1	Ф 8 А III, l = 2960	28	1,17	35,4
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	
С 71	1	Ф 10 А III, l = 2960	28	1,83	53,8
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80*; класса А-III по ГОСТ 5781-82*

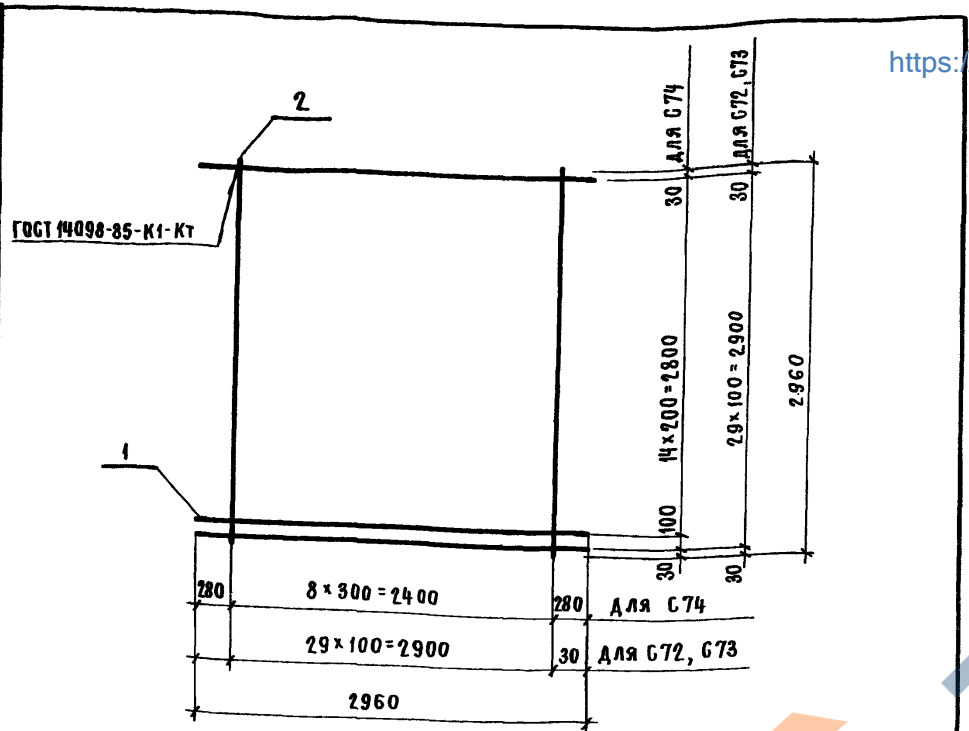
1.420.1-24с.2-70			
И.СКО-1	МИХАЙЛОВ		
ОИТР.	МИХАЙЛОВ		
КОН.	МАТВЕЕВ		
ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		
З.Б.Г.	ФОКИНА		
П.С.	ПУРМЕЛЬ		
Сетка С68, С69		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.420.1-24с.2-71			
И.СКО-1	МИХАЙЛОВ		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
П.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
И.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ.БР.	ФОКИНА		
ИНЖ.П.К.	ПУРМЕЛЬ		
Сетка С70, С71		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

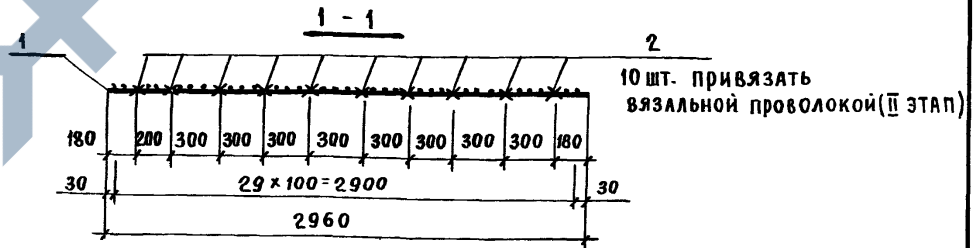
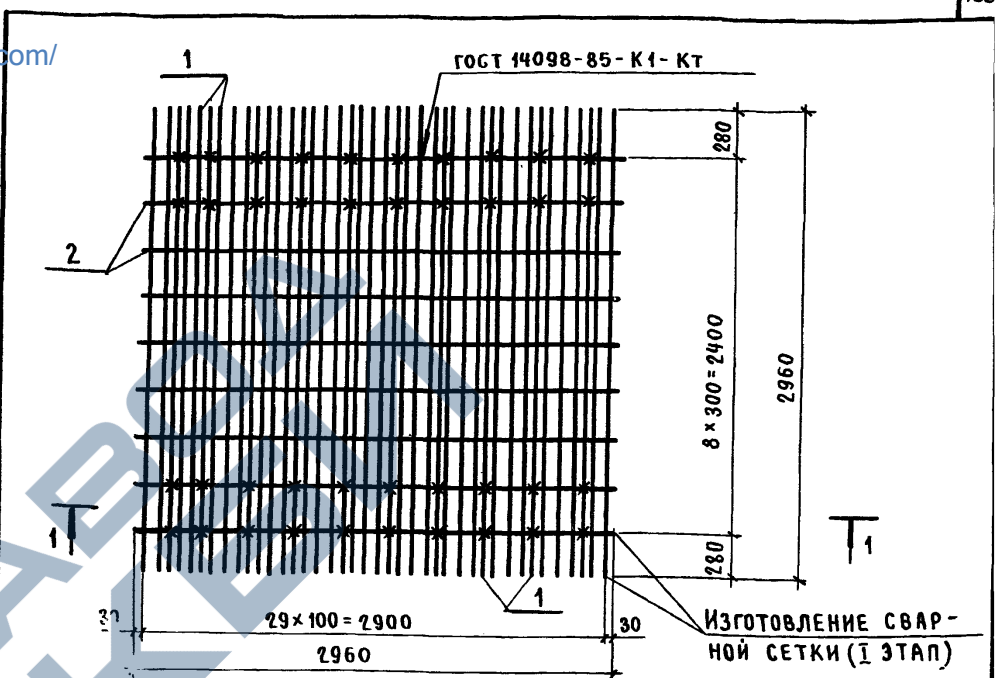
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 72	1	Ф 8 А III, l = 2960	30	1,17	43,9
	2	4 Вр I, l = 2960	30	0,29	
С 73	1	Ф 10 А III, l = 2960	30	1,83	63,6
	2	4 Вр I, l = 2960	30	0,29	
С 74	1	Ф 10 А III, l = 2960	16	1,83	31,9
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*; класса А-III по ГОСТ 5781-82*

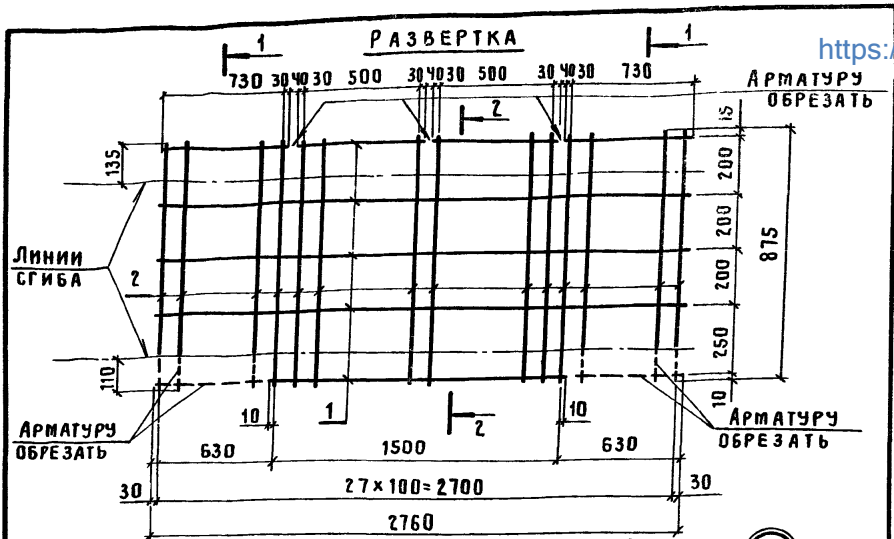


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 75	1	Ф 10 А III, l = 2960	40	1,83	75,7
	2	4 Вр I, l = 2960	9	0,29	

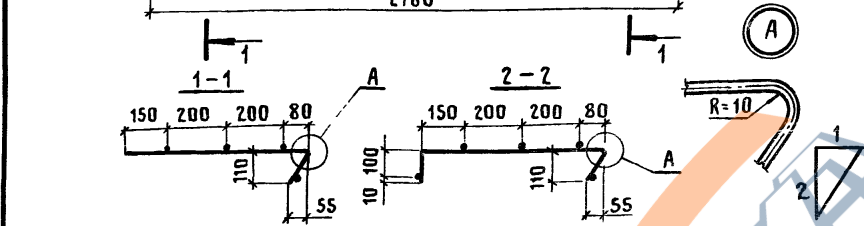
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*; класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.420.1-24с.2-72			
И.СКО-1	МИХАЙЛОВ		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ.БР.	ФОКИНА		
ИНЖ.В.К.	ПУРМЕЛЬ		
СЕТКА С 72... С 74		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ПРИМСТРОЙПРОЕКТ			

1.420.1-24с.2-73			
И.СКО-1	МИХАЙЛОВ		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО		
ЗАВ.БР.	ФОКИНА		
ИНЖ.В.К.	ПУРМЕЛЬ		
СЕТКА С 75		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ПРИМСТРОЙПРОЕКТ			

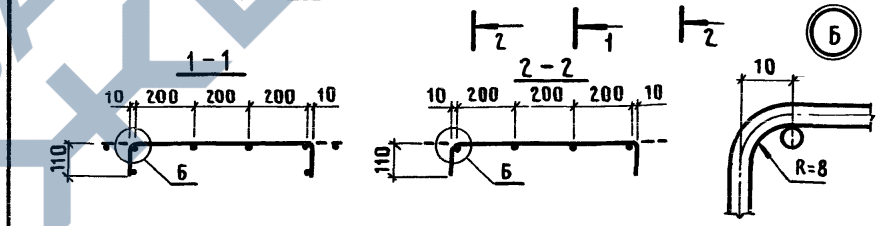
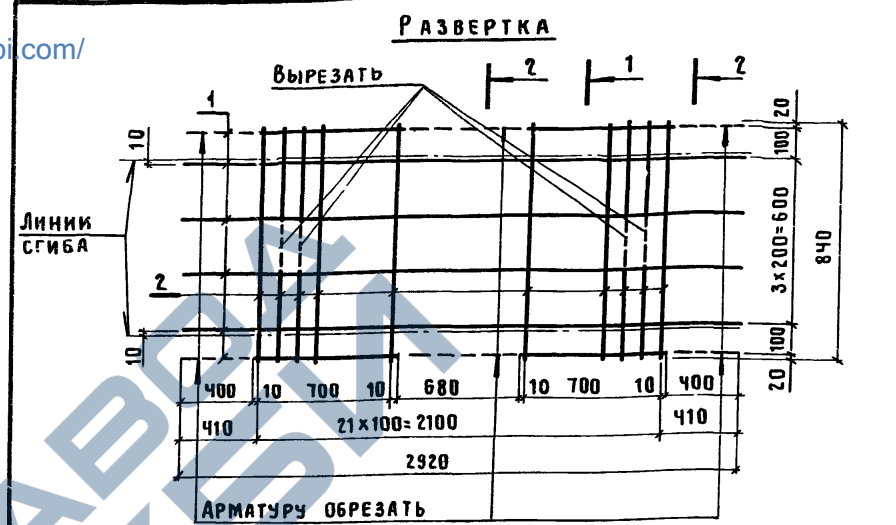


<https://zavodjib.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С76	1	Ф 48р I, l=2760	5	0,27	3,8
	2	Ф 48р I, l=875	28	0,09	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С77	1	Ф 48р I, l=2920	6	0,28	3,5
	2	Ф 48р I, l=840	22	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*. МЕСТА ВЫРЕЗКИ АРМАТУРЫ УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

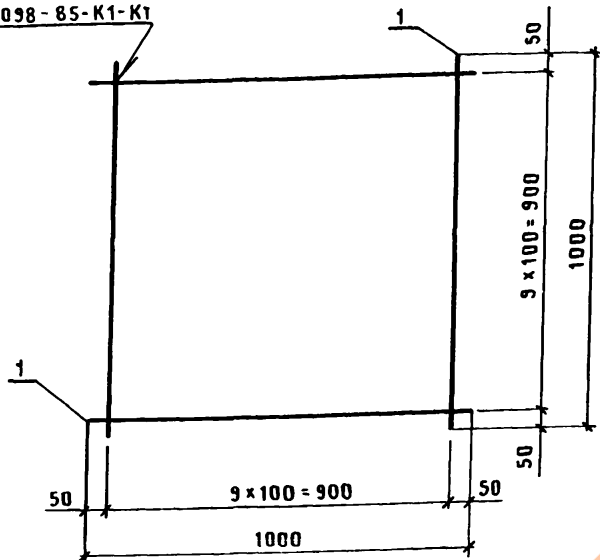
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-74	СТАДИЯ Лист Листов
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
ОЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА			СЕТКА С76	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ИНЖ.ПЛАТ.	ПУРМЕЛЬ				

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛОМ. ИВ. №

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-75	СТАДИЯ Лист Листов
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
ОЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО				
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА			СЕТКА С77	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ИНЖ.ПЛАТ.	ПУРМЕЛЬ				

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-85-К1-К1

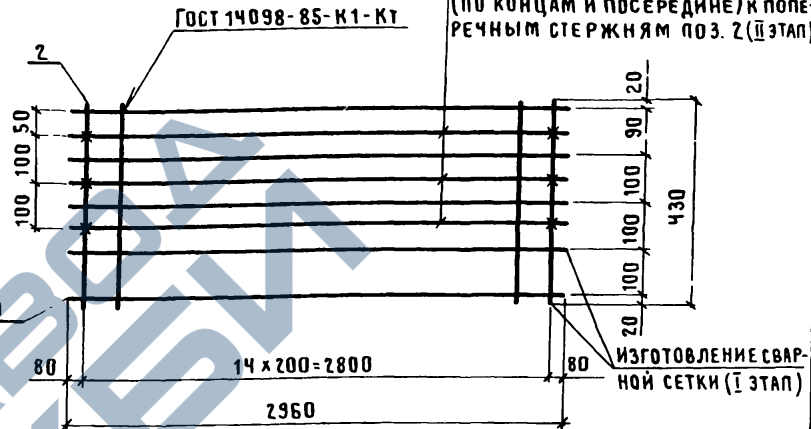


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 78	1	φ 4вр I, ℓ = 1000	20	0,10	2,0

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.420.1-24с.2-76	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						Р		1
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					СЕТКА С 78	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО								
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА								
ИНЖ. Ц. КАТ.	ПУРМЕЛЬ								

ПРИВЯЗАТЬ 3 СТЕРЖНЯ ПОЗ. 1
КАЖДЫЙ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3 МЕСТАХ
(ПО КОНЦАМ И ПОСЕРЕДИНЕ) К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ПОЗ. 2 (II ЭТАП)



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 79	1	φ 8 A III, ℓ = 2960	8	1,17	10,0
	2	4вр I, ℓ = 430	15	0,04	
С 80	1	φ 10 A III, ℓ = 2960	8	1,83	15,2
	2	4вр I, ℓ = 430	15	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80* КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82*

СВЯЗЬ СЕТКИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.В.С.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.420.1-24с.2-77	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						Р		1
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ					СЕТКА С 79, С 80	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л. ИНЖ. ПР.	ЕКИМЕНКО								
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА								
ИНЖ. Ц. КАТ.	ПУРМЕЛЬ								

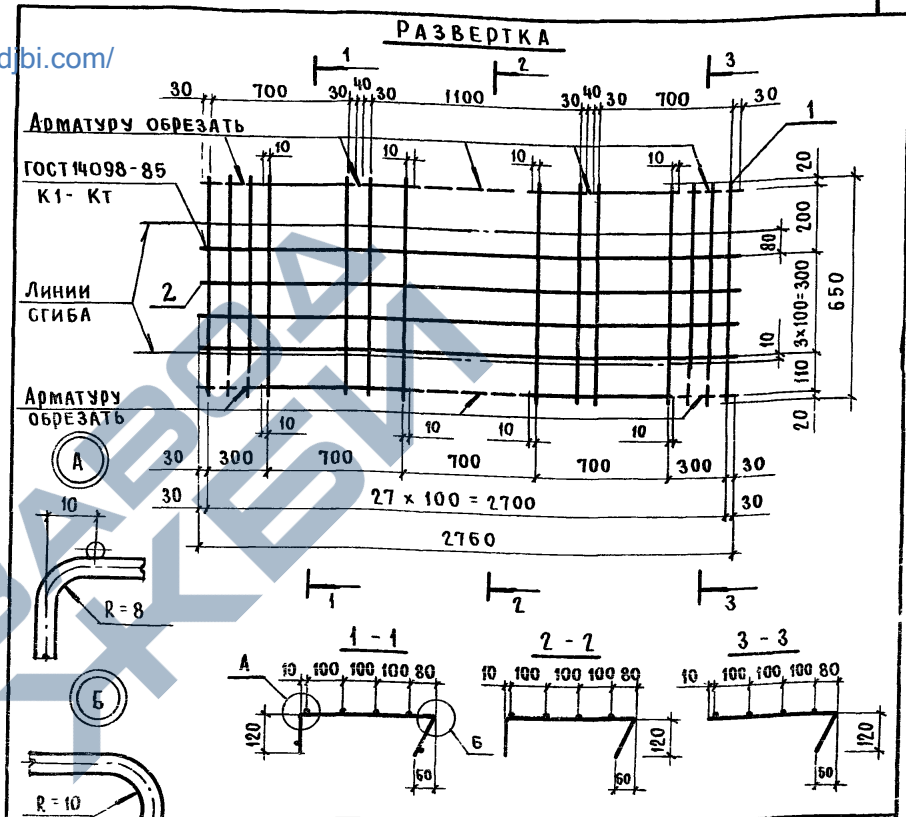


<https://zavodbi.com/>

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С81	1	Ф 8 А III, l = 2960	13	1,17	16,3
	2	4 Вр I, l = 680	12	0,07	
С82	1	Ф 10 А III, l = 2960	13	1,83	24,5
	2	4 Вр I, l = 680	12	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класс А-III по ГОСТ 5781-82*

СКО-I		Михайлов	1.420.1-24с. 2-78	
ИТР.	Михайлов		СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНСТР.	Матвеев			
ИЖ.ПР.	Екименко		СЕТКА С81, С82	
БР.	Фокина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
П.И.	Пурмель			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С83	1	Ф 4 Вр I, l = 650	28	0,06	3,4
	2	4 Вр I, l = 2760	6	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИЖ.ПР. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ В. №	1.420.1-24с. 2-79	
НАЧ.СКО-I	Михайлов			СТАДИЯ	ЛИСТ
И.КОНТР.	Михайлов				
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев			СЕТКА С83	
ОД.ИЖ.ПР.	Екименко			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ЗАВ.БР.	Фокина				
ИНЖ. П.К.	Пурмель				

<https://zavodjbi.com/>

МН1... МН3

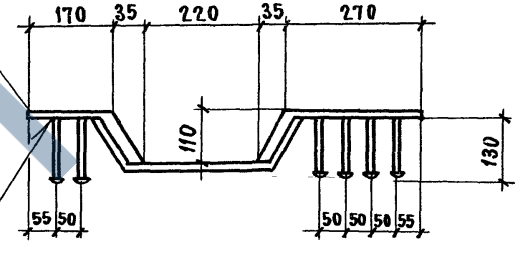
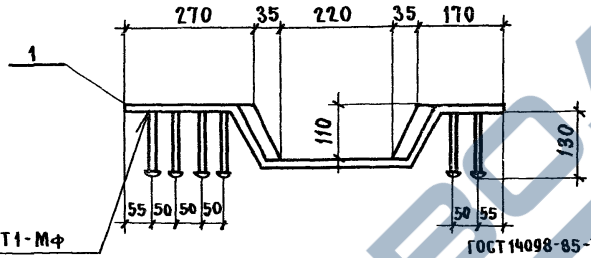
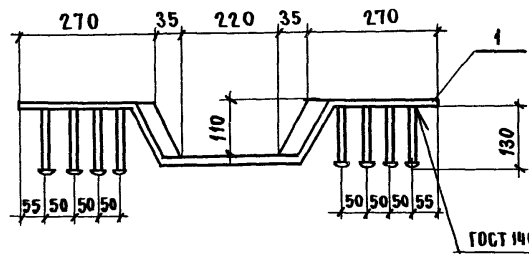
МН4... МН6

МН7 МН9
(ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МН4 МН6)

А

Б

В



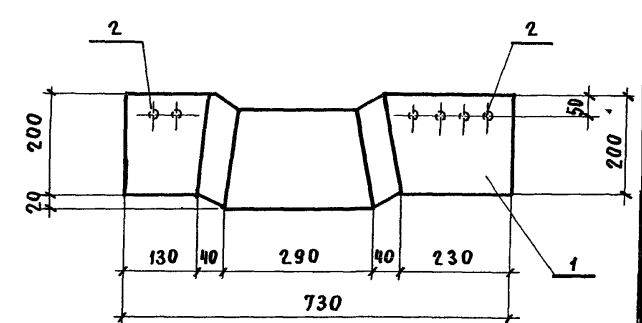
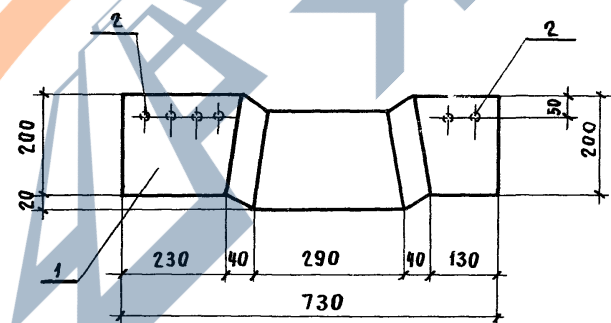
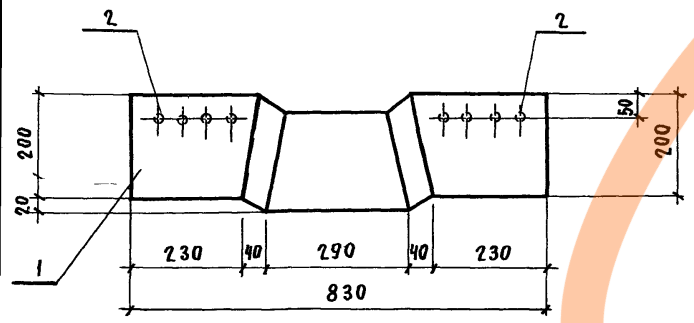
ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

Вид А

Вид Б

Вид В

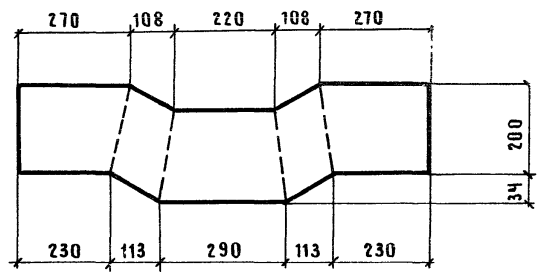


Спецификацию и развертку поз. 1 см. лист 2

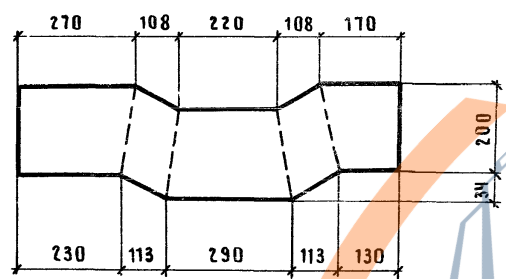
<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКД-1	Михайлов			1.420.1-24с.2-80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1... МН9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Михайлов					Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	Матвеев					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Альштейн							
Зав. БР.	Фокина							
ВЕД. ИНЖ.	Носова							
ИНЖ. П.К.	Пуртель							
ПРОВЕРИЛ	Носова							

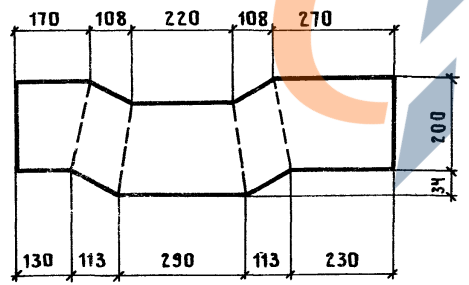
РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1
ДЛЯ МН1... МН3



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1
ДЛЯ МН4... МН6



РАЗВЕРТКА ПОЗ. 1
ДЛЯ МН7... МН9

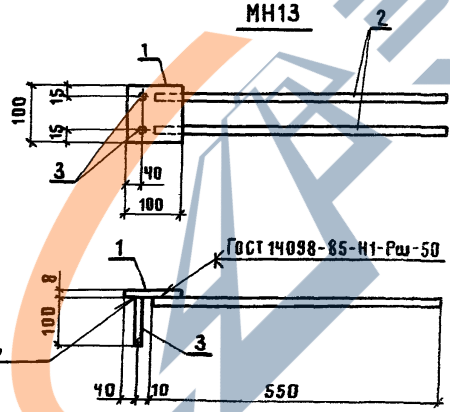
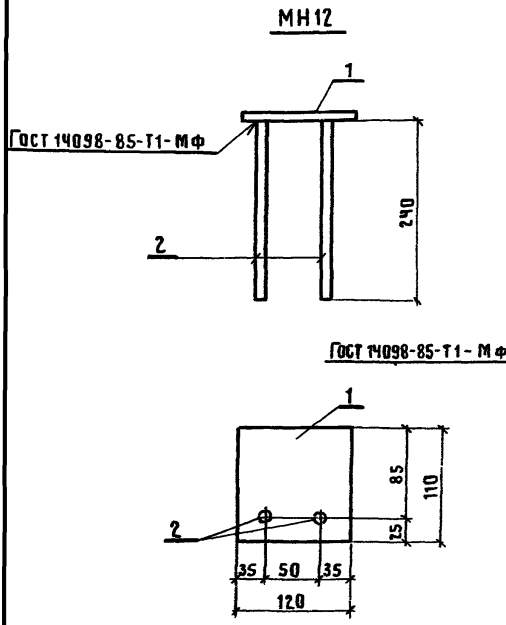
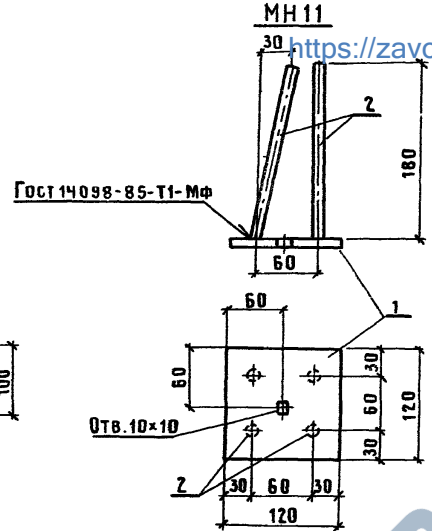
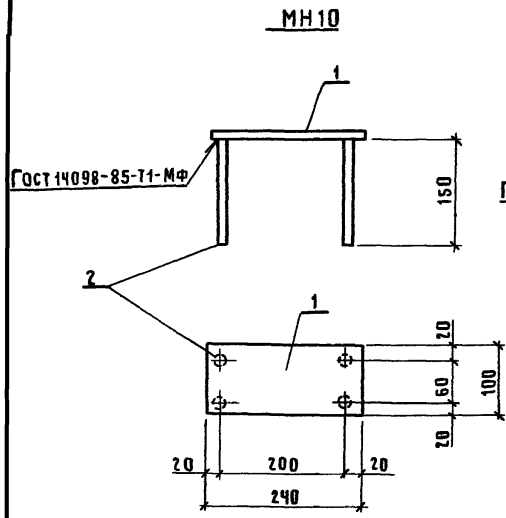


<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	ПОЛОСА 6-6x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=976	1	10,76	11,2
	2	φ 8 А III, l=150	8	0,06	
МН2	1	ПОЛОСА 6-7x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=976	1	12,55	13,4
	2	φ 10 А III, l=155	8	0,10	
МН3	1	ПОЛОСА 6-8x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=976	1	14,34	15,5
	2	φ 12 А III, l=160	8	0,14	
МН4, МН7	1	ПОЛОСА 6-6x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=876	1	9,65	10,0
	2	φ 8 А III, l=150	6	0,06	
МН5, МН8	1	ПОЛОСА 6-7x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=876	1	11,26	11,9
	2	φ 10 А III, l=155	6	0,10	
МН6, МН9	1	ПОЛОСА 6-8x234 ГОСТ 82-70 ВСт 3 пс 6-1 l=876	1	12,87	13,7
	2	φ 12 А III, l=160	6	0,14	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
2. СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3 пс 6-1 ПО ТУ 14-1-3023-80.



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН10	1	ПОЛОСА 6-6x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6-1 l=240	1	1,13	1,5
	2	φ 10 А III, l=150	4	0,09	
МН11	1	ПОЛОСА 6-8x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6-1 l=120	1	0,90	1,4
	2	φ 10 А III, l=180	4	0,12	
МН12	1	ПОЛОСА 6-8x110 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6-1 l=120	1	0,62	0,8
	2	φ 8 А III, l=240	2	0,09	
МН13	1	ПОЛОСА 6-8x100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6-1 l=100	1	0,63	1,7
	2	φ 12 А III, l=550	2	0,49	
	3	10 А III, l=100	2	0,06	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
2. СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗ ПС 6-1 ПО ТУ 14-1-3023-80.

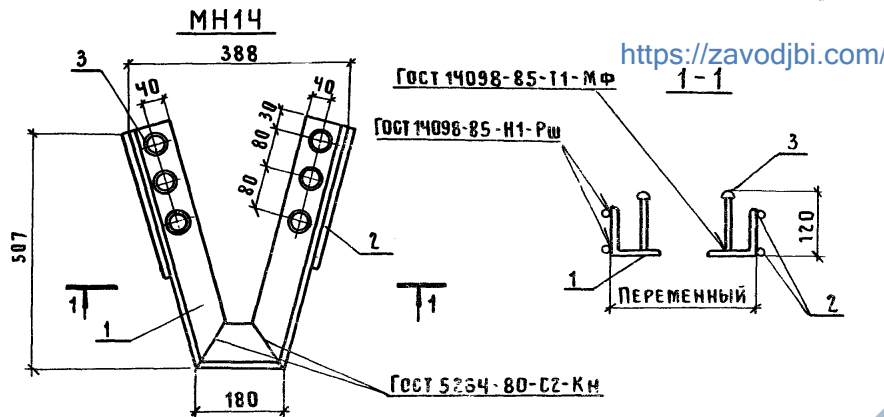
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. БРИГ.	ФВКИНА	
ВЕД. ИНЖ.	НОСОВА	
ЧЕРТ.-КОНС.	СОБАЧКИНА	
ПРОВЕР.	НОСОВА	

1.420.1-24с.2-81

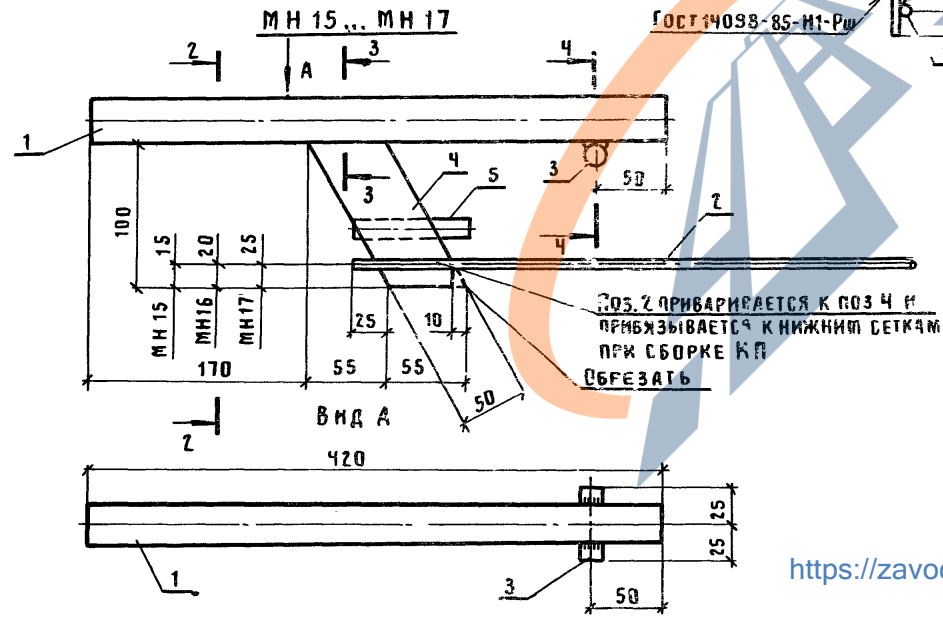
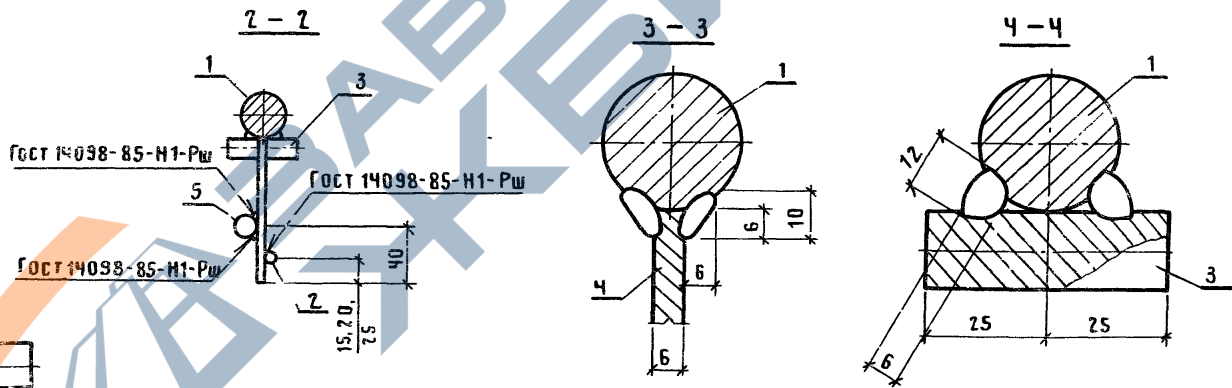
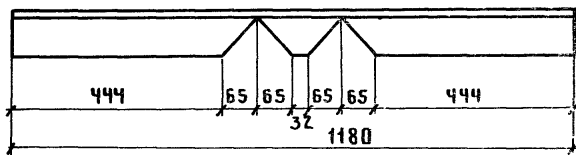
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН10... МН13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



РАЗВЕРТКА ПОЗ.1

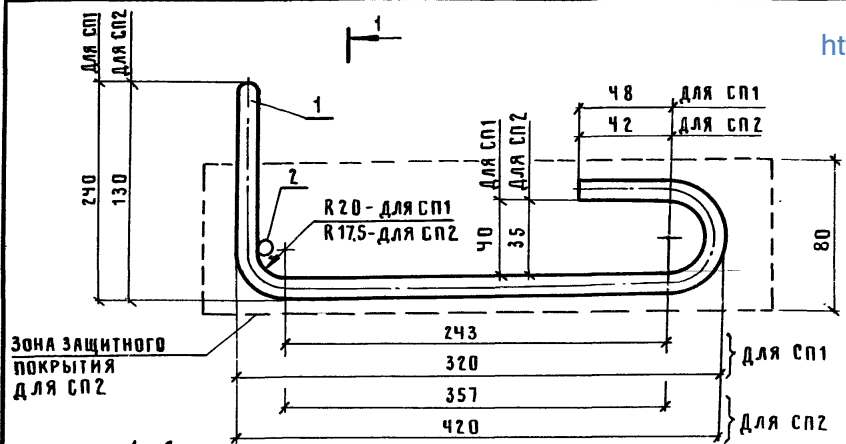


- 1 ПРИВАРКУ АНКЕРНОЙ ПЛАСТИНЫ (ПОЗ.4) К СТЕРЖНЮ (ПОЗ.1) ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб1 ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2 А ИЛИ ЭЧ6 А БЕЗ ОЖОГОВ, КРАТЕРОВ И ПОДРЕЗКИ АРМАТУРНОГО СТЕРЖНЯ С ВЫВОДОМ НАЧАЛА И ОКОНЧАНИЯ СВАРКИ НА АНКЕРНУЮ ПЛАСТИНУ. (ДЛЯ МН15... МН17).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82*, УГОЛОК Л 90x9 ПО ГОСТ 8509-86.

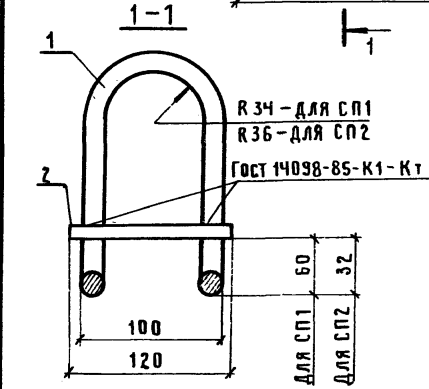
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН14	1	УГОЛОК Л90x9, l=1180	1	14,40	16,2
	2	φ 16 А III, l=200	4	0,32	
	3	10 А III, l=135	6	0,08	
МН15, МН16, МН17	1	φ 28 А I, l=420	1	2,03	2,7
	2	10 А III, l=450	1	0,28	
	3	16 А III, l=50	1	0,08	
	4	ПОЛОСА 66x100 ГОСТ 82-70 ^А l=50 ВСтЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	0,23	
	5	φ 16 А III, l=80	1	0,12	

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.2-82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14...МН17	СТАВКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					Р		1
СЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л.ИЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО							
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА							
ИЖ.МАТ.	ПУРМЕЛЬ							

<https://zavodbi.com/>



Зона защитного покрытия для СП2



1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82*
2. Поверхность СП2 и оцинковать в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
3. Для монтажных петель СП1 и СП2 применять арматуру марки ВСтЗСП2 и ВСтЗСП2. При монтаже конструкций ниже минус 40°С не допускается применение стали марки ВСтЗСП2.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
СП1	1	φ 16 А І, l = 1290	1	2,04	2,1
	2	6 А ІІІ, l = 120	1	0,03	
СП2	1	φ 14 А І, l = 1290	1	1,56	1,6
	2	6 А ІІІ, l = 120	1	0,03	

300	Для поз.4
260	Для поз.5
215	Для поз.6
175	Для поз.7

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
4	φ 8 А ІІІ, l = 500	1	0,20
5	φ 8 А ІІІ, l = 460	1	0,18
6	φ 8 А ІІІ, l = 415	1	0,16
7	φ 8 А ІІІ, l = 375	1	0,15

Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82*

Нач.ско-1	Михайлов			1.420.1-24с.2-83	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Михайлов						
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев						
Л.ИНЖ.ПР.	Екименко						
ЗАВ.БРИГ.	Фокина						
ИНЖ.КАТ.	Репенко			Р		1	
Составная позиция СП1, СП2				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Нач.ско-1	Михайлов			1.420.1-24с.2-84	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Михайлов						
ГЛ.КОНСТР.	Матвеев						
Л.ИНЖ.ПР.	Екименко						
ЗАВ.БРИГ.	Фокина						
ИНЖ.КАТ.	Репенко			Р		1	
Позиция 4...7				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Общий расход, кг															
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																ПРОКАТ МАРКИ														
	Вр-I			А-I					А-III							Всего	А-III					ВСт 3пс 6-1										Всего														
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70																			
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф6-6	Ф6-8	Ф6-6	Ф6-7	Ф6-8	Итого																			
KT1-1C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	23,8	94,2	85,7		233,9	256,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	358,6																
KT1-2C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	23,8	94,2	85,7		266,0	288,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	405,6																
KT1-3C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		94,2	85,7	67,2	318,3	341,5	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	443,4																
KT1-4C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	58,8	116	40,5		217,7	240,5	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	342,4																
KT1-5C	15,0		15,0				8,2	8,2	14,6	7,7	75,7		73,6	63,4		235,0	258,2	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	360,1																
KT1-6C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	21,4	128,4	76,0		289,0	311,7	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	413,6																
KT1-7C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		138,8	69,6	59,6	340,2	363,0	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	464,9																
KT1-8C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9	21,4	80,0	38,0	84,8	295,4	319,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	421,3																
KT1-9C	14,2	1,0	15,2				8,2	8,2	14,6	7,7	65,3	21,2	99,4	12,6	59,6	281,0	304,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	406,3																
KT1-10C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		19,4	12,6	179,4	377,6	401,8	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	503,7																
KT1-11C	14,2	1,6	15,8				8,2	8,2	14,6	7,7	48,9		71,2	12,6	116,8	59,6	334,4	358,4	5,6	1,9		7,5	4,8	3,6	86,0				94,4	101,9	460,3															
KT1-12C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		175,0	56,8	59,6	364,4	386,9	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4			108,8	118,7	505,6																
KT1-13C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		68,4	186,9	59,6	387,6	410,4	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4			108,8	118,7	529,1																
KT1-14C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9	23,6	19,4	101,4	115,2	59,6	387,1	410,7	1,6	8,3		9,9	4,8	3,6		100,4			108,8	118,7	529,4															
KT1-15C	14,6		14,6				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		68,6	202,7	59,6	403,6	426,4	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	561,9																	
KT1-16C	14,2	1,2	15,4				8,2	8,2	14,6	4,8	53,3		39,8	240,7	59,6	412,8	436,4	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	571,9																	
KT1-17C	14,2	0,8	15,0				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9	51,0	94,8	215,6		363,7	386,9	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	532,4																	
KT1-18C	13,4	2,0	15,4				8,2	8,2	14,6	4,8	42,9		60,2	101,4	115,2	59,6	398,7	422,3	1,6	1,9	8,8	12,3	4,8	3,6			114,8	123,2	135,5	557,8																

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ВР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРНГ.	ФУКИНА	
ВЕД.ИНЖ.	НОСОВА	
ИНЖ.И.К.	УСКОВА	

1420.1-24 с. 2-85 РС

КАПИТЕЛИ.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	Вр-I			А-I				А-III								А-III					ВСТ 3 пс 6-1							
	Гост 6727-80			Гост 5781-92												ВСЕГО	Гост 5781-82					Гост 103-76		Гост 82-70			ВСЕГО	
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	-б-6	-б-8	-б-6	-б-7			-б-8
КТ1-1С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	59,7	76,4	14,2	47,7			227,5	250,1	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	329,6
КТ1-2С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	22,2	95,2	75,7			261,5	284,1	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	363,5
КТ1-3С-1	13,4	0,6	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		95,2	75,9	67,2		301,2	329,6	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	408,2
КТ1-4С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	84,5	59,6	8,6	35,6			207,7	230,3	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	309,7
КТ1-5С-1	14,0		14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	75,7		74,4	53,5			223,1	245,9	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	325,3
КТ1-6С-1	13,8		13,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	110,5	66,0			266,3	289,0	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	368,4
КТ1-7С-1	14,0		14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	110,5	78,4	58,4		287,2	310,0	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	389,4
КТ1-8С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9	21,4	81,0	78,5	84,5		283,9	307,5	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	386,9
КТ1-9С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	65,5	16,0	100,4	12,6	59,0		272,8	295,2	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	374,6
КТ1-10С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		19,4	12,6	175,7	85,6	367,7	385,3	4,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	464,7
КТ1-11С-1	13,4	1,4	14,8	0,6	8,2	8,8	11,8	7,7	48,9		71,4	12,6	110,8	59,0	322,2	351,4	1,6	1,9		6,5	4,8	3,6	64,5			72,9	79,4	430,9
КТ1-12С-1	13,6	0,4	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	57,3		169,4	56,8	59,0	359,0	381,8	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	473,8	
КТ1-13С-1	13,6	0,4	14,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	57,8		68,4	179,5	59,0	381,3	404,1	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	496,1	
КТ1-14С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	29,6	19,4	111,5	103,2	59,0	382,3	405,3	1,6	6,7		8,3	4,8	3,6	75,3			83,7	92,0	497,3
КТ1-15С-1	14,6	0,4	15,0	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	29,6	61,4	204,3		59,0	413,8	437,6	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	542,2
КТ1-16С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	58,3		39,8	232,3		59,0	405,8	428,8	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	533,4
КТ1-17С-1	13,4	0,8	14,2	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9	51,0	34,8	287,4			352,3	375,3	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	479,9
КТ1-18С-1	12,6	2,0	14,6	0,6	8,2	8,8	11,8	4,8	42,9		60,2	132,4	115,0	59,0	416,1	439,5	1,6	1,9	6,6	10,1	4,8	3,6	86,1			113,0	104,6	546,1

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-85РС

ЛМСТ

2

24304 144

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, КГ						
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						Всего					
	Bp-I			A-I			A-III									A-III					BCTЗ пс6-1											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							ГОСТ 82-70				
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Б-6	Б-8	Б-6	Б-7	Б-8			Итого				
КТ1-1С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	69,7	71,8	14,2	47,7		220,4	243,6	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	299,5					
КТ1-2С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	22,2	97,2	66,2		251,5	278,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	330,6					
КТ1-3С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9		96,2	66,5	67,2	295,8	318,4	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	375,3					
КТ1-4С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	84,5	60,4	5,6	31,7		198,8	221,0	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	277,9					
КТ1-5С-2	13,0		13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	75,7		75,2	44,1		212,0	234,4	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	291,5					
КТ1-6С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	111,7	56,6		255,6	277,8	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	334,7					
КТ1-7С-2	13,0		13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	122,8	19,0	58,4	287,5	309,9	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	366,8					
КТ1-8С-2	12,4	1,4	13,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	21,4	82,0	19,1	84,9	273,3	296,5	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	353,4					
КТ1-9С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	65,3	10,8	101,4	12,6	58,4	265,5	288,1	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	345,0					
КТ1-10С-2	12,4	1,4	13,8		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9	19,4	12,6	172,0	76,6	346,5	368,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	425,6					
КТ1-11С-2	12,4	1,6	14,0		1,2	8,2	9,4	9,3	7,7	48,9		65,8	16,4	104,8	311,3	334,7	3,6	1,9		5,5	4,8	3,6	43,0		51,4	56,9	391,6					
КТ1-12С-2	12,4	0,6	13,0		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		169,2	56,8	58,4	351,8	373,6	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	442,9					
КТ1-13С-2	12,8		12,8		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		68,4	171,7	58,4	365,9	388,1	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	457,9					
КТ1-14С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9	29,6	19,4	119,8	91,2	58,4	375,4	398,0	1,6	5,1		6,7	4,8	3,6	50,2		58,6	65,3	462,7				
КТ1-15С-2	13,6		13,6		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9	29,6	56,4	206,1	58,4	408,1	430,5	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	503,6					
КТ1-16С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	53,3		39,8	225,3	58,4	391,5	413,5	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	487,2					
КТ1-17С-2	12,4	0,8	13,2		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9	51,0	34,8	199,8		342,6	364,6	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	438,3					
КТ1-18С-2	11,6	2,0	13,6		1,2	8,2	9,4	9,3	4,8	42,9		60,2	107,2	91,0	58,4	373,8	396,8	1,6	1,9	4,4	7,9	4,8	3,6	57,4		65,8	73,7	470,5				

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-85РС

ЛИС
3

24304 1/5

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						Всего		
	ВР-I			А-I			А-II									А-III			ВСТЗ ПС 6-1										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70					Итого	
	Ф4	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	-Ф-6	-Ф-8	-Ф-6	-Ф-7	-Ф-8				
КТ1А-1С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	68,0	76,3	14,2	46,1			224,3	247,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	337,7
КТ1П-1С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	68,0	76,3	14,2	46,1			224,3	247,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	337,7
КТ1А-2С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	31,8	92,7	79,3			272,0	295,4	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	382,3
КТ1П-2С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	31,8	92,7	79,3			272,0	295,4	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	382,3
КТ1А-3С-3	14,5	0,8	15,3		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		92,7	79,4	63,0		303,3	327,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	416,8
КТ1П-3С-3	14,5	0,8	15,3		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		92,7	79,4	63,0		303,3	327,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	416,8
КТ1А-4С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	82,8	58,3	101	37,7			208,6	232,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	321,7
КТ1П-4С-3	14,9		14,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	82,8	58,3	101	37,7			208,6	232,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	321,7
КТ1А-5С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	74,9		72,6	57,1			224,3	249,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	339,4
КТ1П-5С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	74,9		72,6	57,1			224,3	249,7	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	339,4
КТ1А-6С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	21,4	116,5	69,6			275,7	301,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	390,8
КТ1П-6С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	21,4	116,5	69,6			275,7	301,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	390,8
КТ1А-7С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		135,9	63,2	57,2		324,5	349,9	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	439,6
КТ1П-7С-3	16,9		16,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		135,9	63,2	57,2		324,5	349,9	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	439,6
КТ1А-8С-3	16,6	1,4	17,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		78,5	33,3	72,2		252,2	278,8	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	368,3
КТ1П-8С-3	16,6	1,4	17,9		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		78,5	33,3	72,2		252,2	278,8	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	368,3
КТ1А-9С-3	14,5	1,0	15,5		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		97,5	12,6	66,3	88,5	333,1	358,3	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	285,7
КТ1П-9С-3	14,5	1,0	15,5		0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5		97,5	12,6	66,3	88,5	333,1	358,3	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	285,7

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24 с. 2- 85 РС

Лист
4

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ А-ІЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	
	ВР-І			А-І			А-ІІ									А-ІІ					ВСТЗПСБ-І							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	ИТОГО	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	-Ф6	-Ф8	-Ф6	-Ф7	-Ф8			ИТОГО
КТ1А-10С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	19,4	12,6	170,4	34,0	304,6	329,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	418,7	
КТ1П-10С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	19,4	12,6	170,4	34,0	304,6	329,0	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	418,7	
КТ1А-11С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	70,7	45,8	90,0	57,1	331,8	356,2	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	445,9	
КТ1П-11С-3	14,5	1,4	15,9	0,3	8,2	8,5	13,5	6,2	48,5	70,7	45,8	90,0	57,1	331,8	356,2	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6	74,4			82,8	89,7	445,9	
КТ1А-12С-3	15,0		15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	164,8	56,6		57,1	348,1	371,6	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	475,6	
КТ1П-12С-3	15,0		15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	164,8	56,6		57,1	348,1	371,6	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	475,6	
КТ1А-13С-3	14,9		14,9	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	68,5	175,5		57,1	379,1	394,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	498,4	
КТ1П-13С-3	14,9		14,9	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	68,5	175,5		57,1	379,1	394,1	5,0	1,9		6,9	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	498,4	
КТ1А-14С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	46,9	28,6	19,4	72,4	172,1	57,1	413,6	437,3	7,2	1,9		9,1	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	541,5
КТ1П-14С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	46,9	28,6	19,4	72,4	172,1	57,1	413,6	437,3	7,2	1,9		9,1	4,8	3,6		86,7		95,1	104,2	541,5
КТ1А-15С-3	14,8		14,8	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	60,0	195,6		57,1	381,8	405,1	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	524,0	
КТ1П-15С-3	14,8		14,8	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	60,0	195,6		57,1	382,8	405,6	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	524,0	
КТ1А-16С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	39,8	228,8		57,1	395,3	419,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	537,6	
КТ1П-16С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	52,5	39,8	228,8		57,1	395,3	419,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	537,6	
КТ1А-17С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	48,0	34,9	202,1			344,4	368,2	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	486,7
КТ1П-17С-3	14,4	0,8	15,2	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	48,0	34,9	202,1			344,4	368,3	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	486,7
КТ1А-18С-3	13,6	2,0	15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	58,8	62,4	171,8	57,1	409,7	433,8	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	552,2	
КТ1П-18С-3	13,6	2,0	15,0	0,3	8,2	8,5	13,5	3,6	42,5	58,8	62,4	171,8	57,1	409,7	433,8	1,6	1,9	7,4	10,9	4,8	3,6			99,1	107,5	118,4	552,2	

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-85РС

Лист

5

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	ВР-I			А-I			А-III											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО
МП1-1С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	16,3			48,7	14,0	39,6						142,1
МП1-2С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	2,4	15,6	23,7		63,6	57,2						185,7
МП1-3С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	17,9	23,0		23,7		63,6	31,6		38,2				198,0
МП1-4С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	23,0	15,2	23,7			42,8	85,5	38,2				246,3
МП1-5С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	24,9	13,0				63,9	31,6		38,2				171,6
МП1-6С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	13,0	21,7				112,8		38,2				203,6
МП1-7С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	17,9	13,0	21,7				42,8	84,3	38,2				217,9

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					ВСТЗ ПСБ-1						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф8	ИТОГО	Л90x9	ИТОГО				
МП1-1С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	243,5		
МП1-2С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	286,9		
МП1-3С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	299,4		
МП1-4С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	347,9		
МП1-5С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	273,0		
МП1-6С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	305,2		
МП1-7С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	319,5		

НАЧ.СКО-Т	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СП.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	
ЧЕРТ.	СОБАЧКИНА	

1.420.1-24С.2-86РС

МЕЖКОЛОННЫЕ ПЛИТЫ.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	Л.СТ	ЛИСТ
Р	1	6
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА МЕЖКОЛОНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ http://zavodjbi.com/ АРМАТУРА КЛАССА																		ВСЕГО
	Вр-І			А-І			А-ІІІ												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82															
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28		ИТОГО	
МП1-8С	19,2	0,4	19,6	6,2	6,2	23,5	2,4		31,1		77,9	39,6						174,5	200,3
МП1-9С	19,7	0,9	20,6	6,2	6,2	17,9	13,0	20,9	49,2			42,8	84,6	38,2				266,6	293,4
МП1-10С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	18,5	13,0	15,6	23,7			14,0	21,7	120,4		61,8		288,7	314,1
МП1-11С	19,5	0,9	20,4	6,2	6,2	5,4	38,2		48,7		14,0	94,6		38,2				243,1	269,7
МП1-12С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	48,2		28,7			42,8	84,6		48,2			256,9	282,9
МП1-13С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	21,5				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1
МП1-14С	19,7	0,4	20,1	6,2	6,2	10,0	38,2	20,6	37,2			14,0	21,7	120,4		61,8		323,9	350,2
МП1-15С	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	38,2	16,5	22,8		14,0	42,8	64,7	38,2				245,8	271,8
МП1-16С	18,9	0,4	20,3	6,2	6,2	10,0	38,2	15,6	23,7			14,0	88,7	77,4	48,2			315,8	342,3
МП1-17С	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	5,4	38,2		65,7			42,8	86,1			61,8		304,1	330,9
МП1-18С	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	15,9	38,2	15,6				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1

МАРКА МЕЖКОЛОНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ - МАРКИ						
	А-ІІІ					ВСтЗ пс 6-4						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8510-85			
Ф10	Ф12	Ф16		ИТОГО	Б-2		ИТОГО	С90x9	ИТОГО			
МП1-8С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,5	275,9
МП1-9С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	369,3
МП1-10С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	388,9
МП1-11С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	345,8
МП1-12С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	359,5
МП1-13С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	388,7
МП1-14С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	425,8
МП1-15С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	347,4
МП1-16С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	417,8
МП1-17С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	406,5
МП1-18С	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6	57,6	75,6	388,7

<https://zavodjbi.com/>

1.420 1-24 с. 2-86 РС

Лист
2

МАРКА МЕЖКОЛОДНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ https://zavodjbi.com/ АРМАТУРА КЛАССА																	ВСЕГО
	Вр-I			А-I		А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	ИТОГО	
МП1-19С	19,7		19,7	6,2	6,2	10,0	38,2		66,7			14,0	21,7	121,4			333,4	359,7
МП1-1С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	16,3		49,2	14,0	39,0						142,1	167,9
МП1-2С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	2,4			64,2	56,6						185,7	211,3
МП1-3С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	17,9	23,0		23,4		64,2	31,6		37,4			198,0	223,8
МП1-4С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	23,0	15,2	23,4			42,8	86,4	37,4			246,3	272,3
МП1-5С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	24,9	13,0				64,2	31,6		37,4			171,6	197,4
МП1-6С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	13,0	21,5				112,8		37,4			203,6	229,6
МП1-7С-1	18,9	0,5	19,4	6,2	6,2	17,9	13,0	21,5				42,8	86,4	37,4			217,9	243,9
МП1-8С-1	19,2		19,2	6,2	6,2	23,5	2,4		30,6		78,2	39,0					174,5	200,3
МП1-9С-1	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	17,9	13,0	20,6	49,2			42,8	86,4	37,0			266,6	293,4
МП1-10С-1	18,9		18,9	6,2	6,2	18,5	13,0	15,6	23,4			14,0	21,7	121,4		60,6	288,7	314,1

МАРКА МЕЖКОЛОДНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗ пс6-1						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85				
Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф-8	ИТОГО	Л90x9	ИТОГО	ИТОГО			
МП1-19С	3,2	6,0	5,2	14,4	3,6	3,6	57,6	57,6	75,6	435,3	
МП1-1С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	238,1	
МП1-2С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	281,5	
МП1-3С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	294,0	
МП1-4С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	342,5	
МП1-5С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	267,6	
МП1-6С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	299,8	
МП1-7С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	314,1	
МП1-8С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	270,5	
МП1-9С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	363,9	
МП1-10С-1	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	383,5	

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-86РС

Лист

3

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО	
	Арматура класса																			
	Вр-I			А-I			А-III													Итого
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82																
Ф4	Ф5	Итого	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28			Итого		
МП1-11С-1	19,5	0,9	20,4	6,2	6,2	9,4	38,2		48,7		14,0	94,6		38,2				243,1	269,7	
МП1-12С-1	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	48,2		23,7			42,8	84,6		48,2			256,9	282,9	
МП1-13С-1	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	21,5				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1	
МП1-14С-1	19,7	0,4	20,1	6,2	6,2	10,0	38,2	20,6	37,2			14,0	21,7	120,4		61,8		323,9	350,2	
МП1-15С-1	18,9	0,9	19,8	6,2	6,2	9,4	38,2	16,5	22,3		14,0	42,8	64,7	38,2				245,8	271,8	
МП1-16С-1	18,9	0,4	19,3	6,2	6,2	10,0	38,2	15,6	23,7			14,0	88,7	77,4	48,2			315,8	342,3	
МП1-17С-1	19,7	0,5	20,2	6,2	6,2	9,4	38,2		66,7			42,8	86,1			61,8		304,1	330,9	
МП1-18С-1	18,9		18,9	6,2	6,2	15,9	38,2	15,6				14,0	21,7	120,4		61,8		287,6	313,1	
МП1-19С-1	19,7		19,7	6,2	6,2	10,0	38,2		66,7			14,0	21,7	120,4		61,8		332,6	358,6	
МП1-7С-2	17,9	0,9	18,8	6,2	6,2	22,0	13,0	31,6				42,8	85,6	38,2				233,2	258,2	
МП1-17С-2	18,2	0,9	19,1	6,2	6,2	6,4	59,4		81,0			42,8	85,6			61,8		337,0	362,3	

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход, кг	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-III					ВСтЗпс6-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 9510-85							
Ф10	Ф12	Ф16		Итого	б=8		Итого	490x9		Итого			
МП1-11С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	340,4
МП1-12С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	354,1
МП1-13С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	383,3
МП1-14С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	420,4
МП1-15С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	342,0
МП1-16С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	412,4
МП1-17С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	401,1
МП1-18С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	383,3
МП1-19С-1	2,6	3,0	5,2		10,8	1,8		1,8	57,6		57,6	70,2	429,9
МП1-7С-2	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6		57,6	75,6	333,8
МП1-17С-2	3,2	6,0	5,2		14,4	3,6		3,6	57,6		57,6	75,6	437,9

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-86РС

Лист
4

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Вр-I			А-I			А-III											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	ИТОГО	Ф16	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	ИТОГО	
МП1-7С-3	17,9	0,9	18,8	6,2	6,2	22,0	13,0	31,6				42,8	85,6	38,2			233,2	
МП1-17С-3	18,2	0,9	19,1	6,2	6,2	6,4	59,4		81,0			42,8	85,6			61,8	337,0	
МП2-1С	17,2	0,4	17,6	6,2	6,2	23,3	16,2			36,8	24,4	42,6					143,9	
МП2-2С	17,1	0,5	17,6	6,2	6,2	23,3	2,4	15,6	23,7		47,7	69,7	4,4				186,8	
МП2-3С	17,1	0,5	17,6	6,2	6,2	17,7	23,0		23,7		47,7	44,7	4,4	38,1			199,3	
МП2-4С	16,9	0,8	17,7	6,2	6,2	17,8	23,0		23,7			36,6	69,5	63,2			233,8	
МП2-5С	17,0	0,5	17,5	6,2	6,2	25,4	13,0				47,7	44,7	4,4	38,8			173,4	
МП2-6С	16,9	0,9	17,8	6,2	6,2	17,7	13,0	21,7				32,0	20,6	38,2			203,2	
МП2-7С	16,9	0,8	17,8	6,2	6,2	17,7	13,0	21,7				35,6	69,5	63,2			220,7	
МП2-8С	17,0	0,5	17,5	6,2	6,2	23,3	2,4		31,1		61,7	52,5	4,4				175,4	
МП2-9С	17,1	0,8	17,9	6,2	6,2	17,8	12,0	20,3	37,2			35,6	69,5	62,9			255,2	

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-85				
	Ф10	Ф12	Ф16	ИТОГО	-6-8	ИТОГО	190x9	ИТОГО				
МП1-7С-3	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	328,4		
МП1-17С-3	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	432,5		
МП2-1С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	237,9		
МП2-2С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	280,6		
МП2-3С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	293,3		
МП2-4С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	327,9		
МП2-5С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	267,8		
МП2-6С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	297,4		
МП2-7С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	314,4		
МП2-8С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	269,3		
МП2-9С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	349,6		

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.2-86РС

ЛИСТ
5

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО
	Вр- I			А- I		А- III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82														
	Ф4	Ф5	Итого	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Итого	
МП 2-10С	16,9	0,4	17,3	6,2	6,2	18,2	13,2	15,6	23,7			14,0	21,8	90,3	24,9	70,5	292,2	315,7
МП 2-11С	17,0	0,9	17,9	6,2	6,2	15,9	24,4	19	44,9			117,6	20,6				227,4	251,5
МП 2-12С	17,0	0,8	17,8	6,2	6,2	10,4	45,0		23,7			53,2	47,9	62,4			243,1	267,1
МП 2-13С	16,9	0,4	17,3	6,2	6,2	10,5	35,2	21,5				14,0	21,8	90,3	24,9	70,5	288,7	312,2
МП 2-14С	17,6	0,4	18,0	6,2	6,2	10,5	35,2	20,3	37,2			14,0	21,9	90,3	24,9	70,5	324,9	349,1
МП 2-15С	16,9	0,8	17,8	6,2	6,2	10,4	35,0	16,5	22,3		14,0	35,6	48,5	62,9			245,2	269,2
МП 2-16С	17,0	0,4	17,4	6,2	6,2	10,9	35,0	15,6	23,7			14,0	71,9	63,4	74,1		308,6	332,3
МП 2-17С	17,6	0,8	18,4	6,2	6,2	10,4	35,0	1,9	63,5			35,6	69,5	24,7		61,8	302,4	327,0
МП 2-18С	17,0	0,4	17,4	6,2	6,2	16,7	35,2	15,6				14,0	21,8	90,3	24,9	70,5	288,8	312,4
МП 2-19С	17,2	0,4	17,6	6,2	6,2	10,6	35,2	1,9	63,5			14,0	21,9	90,3	24,9	70,5	332,5	356,3

МАРКА МЕЖКОЛОННОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ							
	А- III			ВСТЗ по С-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 105-76		ГОСТ 8510-85					
Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф8	Итого	190x5	Итого				
МП 2-10С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	385,9	
МП 2-11С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	321,7	
МП 2-12С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	337,3	
МП 2-13С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	382,4	
МП 2-14С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	419,3	
МП 2-15С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	339,4	
МП 2-16С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	402,5	
МП 2-17С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	397,2	
МП 2-18С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	382,6	
МП 2-19С	2,6	3,0	5,2	10,8	1,8	1,8	57,6	57,6	70,2	426,5	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ПРОЛЕТНОЙ ПЛИТЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-III			ВР-I			А-I		А-III		ВСТЗ ПС 6-1 ТУЧ-1-3023-80		ГОСТ 82-70*			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*					
	Ф8	Ф14	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	ИТОГО	Ф4	ИТОГО	Всего	Ф28	ИТОГО	Ф10	Ф16	ИТОГО	Ф6	ИТОГО		
ПП1-1	2,2	6,2	8,4	0,2		58,4	58,6	28,5	28,5	95,5	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	128,6
ПП1-2	2,2	6,2	8,4	0,2	65,5		65,7	28,5	28,5	102,6	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	135,7
ПП1-3	2,2	6,2	8,4	0,2	70,2		70,4	40,8	40,8	119,6	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	152,7
ПП1-4	2,2	6,2	8,4	0,2		102,3	102,5	28,5	28,5	139,4	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	172,5
ПП1-5	2,2	6,2	8,4	0,2		109,6	109,8	40,8	40,8	159,0	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	192,1
ПП1-6	2,2	6,2	8,4	0,2		146,1	146,3	28,5	28,5	183,2	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	216,3
ПП1-2-1	2,2	6,2	8,4	0,2	68,0		68,2	40,6	40,6	117,2	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	150,3
ПП1-4-1	2,2	6,2	8,4	0,2		105,8	106,0	40,6	40,6	155,0	24,4	24,4	3,4	2,5	5,9	2,8	2,8	33,1	188,1

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	- 1 -
Н.КОНТР	МИХАЙЛОВ	- 1 -
ГЛ.КОНСТР	МАТВЕЕВ	- 1 -
ГЛАВНЖ.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЕКИМЕНКО	- 1 -
С.БРОС	ФУКИНА	- 1 -
М.ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПАРМЕНОВ	- 1 -

1.420.1-24с.2-87 РС

ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>