

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 10

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
298 см, шириной 149 и 119 см, арми-
рованные сетками с рабочей армату-
рой из стали класса А-III

Разработаны ЦНИИЭП жилища
Государственного комитета по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

Утверждены
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 191 от 7 декабря 1970 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ЗАМ ДИРЕКТОРА ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ	А. КРИПА	РУК ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	<i>[Signature]</i>	Б. ША.ТИН	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	ЗАМ ДИРЕКТОРА	С. АЛЕКСАНДРОВСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	И. МИХОВИЧ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	<i>[Signature]</i>	Н. РОСИНСКИЙ		РУК ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т. БЕРДИЧЕВСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА	Б. СМЕРНОВ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>[Signature]</i>	А. ЛОКШИН		СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК	Б. КРАМАРЬ

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ			
ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ			24
ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ			
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III			
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	ПЗ0-15	17	25
"	ПЗ0-15	18	26
"	ПЗ0-12	19	27
"	ПТЗ0-15	20	28
"	ПТЗ0-12	21	29
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			30
СЕТКА :	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	22	31
СЕТКИ :	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1); $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	23	32
СЕТКИ :	$\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$; $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	24	33
КАРКАС К7-1. ПЕТЛЯ П10-1		25	34
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	26	35
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ			
СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66		27	36

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			10	02

10845 4

делки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 70 мм. Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп., ВМ Ст.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. Сталь марок ВМ Ст.З пс и ВК Ст.З пс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже I50 или раствором марки не ниже I00.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 956I-66 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП Ш-B.3-62.

х

х

х

Рабочие чертежи панелей марки П30-12 в состав альбома не включены, т.к. их армирование сталью класса А-III принято аналогичным марке ПС30-12, вследствие отсутствия диаметров менее 6 мм для указанного класса стали.

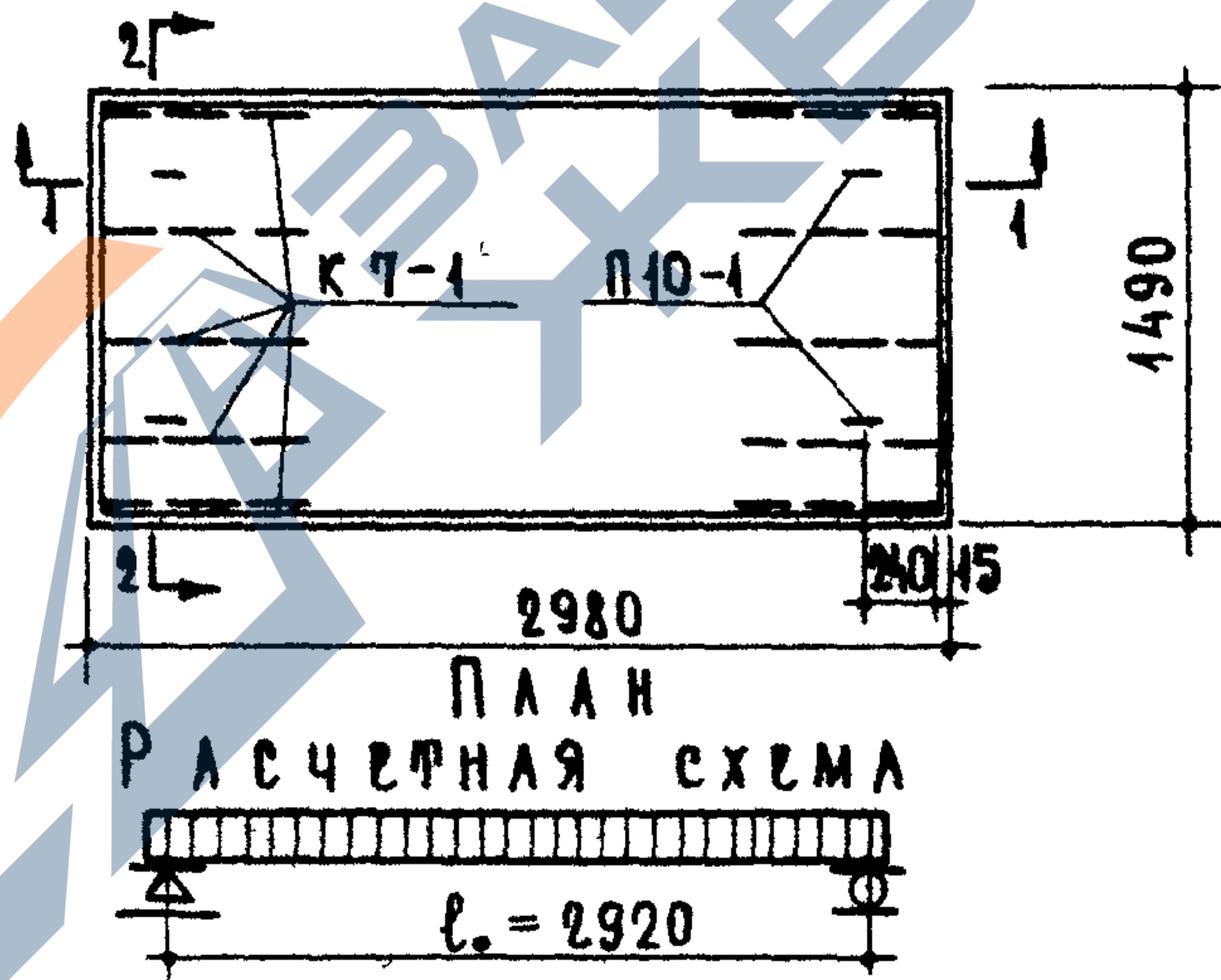
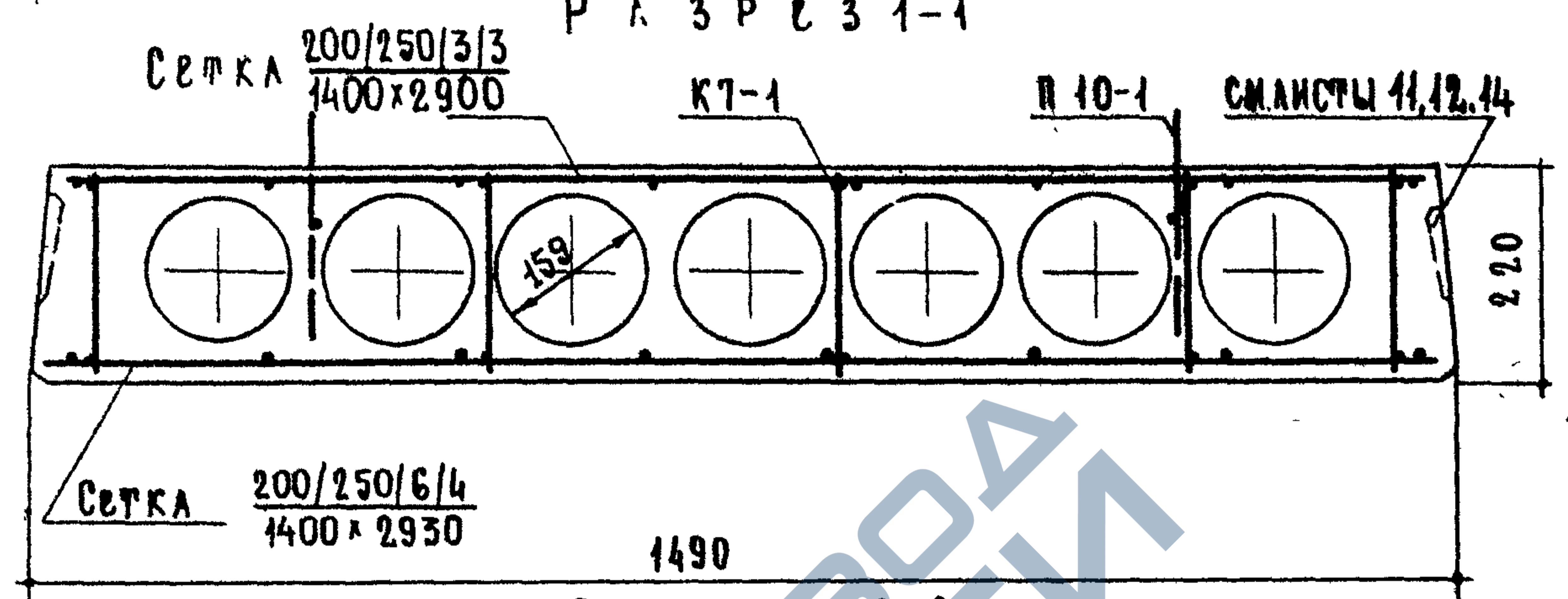
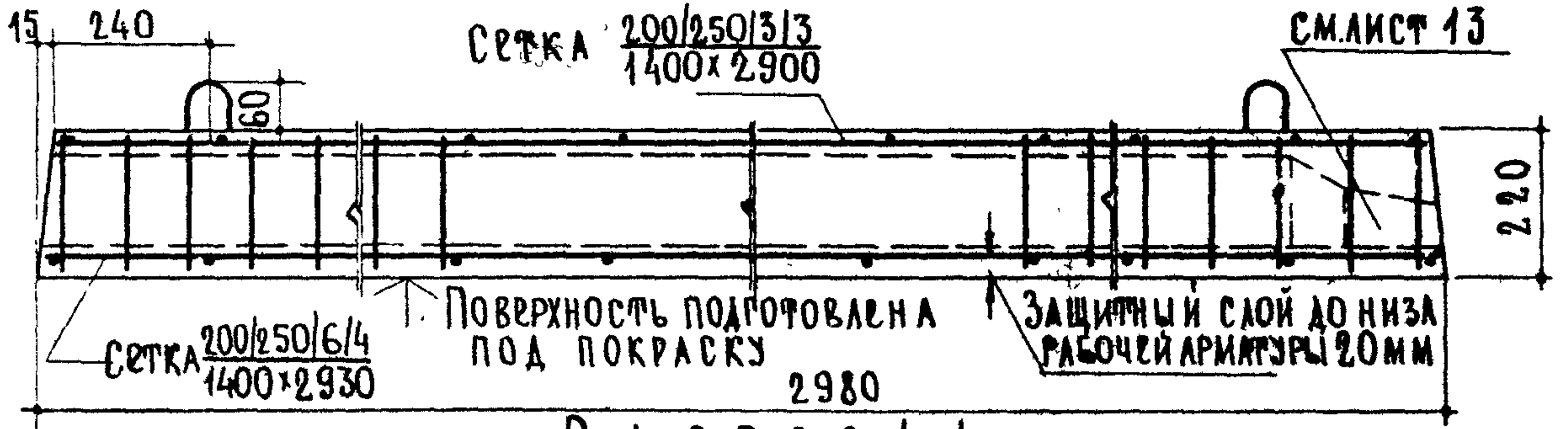
ТК	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	МАРКА	СЕРИЯ	
1970		—	1.141-1	ЛИСТ
			ВЫПУСК	П2
			10	

10845 6

ТАБЛИЦА 1

В И Д Н А Г Р У З К И		В е л и ч и н а н а г р у з к и н а п а н е л и к г / м ²			
		П	ПС	ПТ	
РАСЧЕТНАЯ		$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$	
НОРМАТИВНАЯ		$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$	
НОРМАТИВНАЯ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ		$\frac{510}{210}$	$\frac{650}{350}$	$\frac{820}{520}$	
НОРМАТИВНАЯ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ		150	150	150	
<p>НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 382 - 67. В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕН- НЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА ПАНЕЛИ.</p>					
ЦНИИ ЖИЛИЩА СТРОИТЕЛЬСТВА	ТК	НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ		МАРКА	СЕРИЯ
	1970			-	1.141-1
				ВЫПУСК	ЛИСТ
				10	ПЗ

10845 7



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 450 кг/м²
 Нагрузки (включающие собственный вес панели):
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 780 *
 Нормативная нагрузка — 660 *
 Нормативные нагрузки при расчете прогиба:
 Длительно действующая — 510 *
 Кратковременно действующая — 150 *
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{655} l$

В. БОБРОВА	И. КОМАРОВА
Инженер	Техник
Б. ШЛЯПИН	И. РОДИНСКИЙ
А. ЛОКШИН	И. КАЛАНЧИНОВА
С. К. О. А. В. К. Ц. И. Я.	П. А. И. Н. Ж. О. Т. А. В. А.
С. А. М. Д. И. Р. Е. К. Т. О. Р. А.	П. Р. И. П. П. А.

ЦНИИЖБИ

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА ПЗО-15	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			ВЫПУСК 10	ЛИСТ 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	кг	14,25
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	м ³	0,570
П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А	см	12,85
В е с с т а л и	кг	14,26
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я	кг	3,21
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кг	25,0
М А Р К А Б Е Т О Н А		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ъ Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К о л и ч . ш т .	В е с		Л и с т о в
		Э л е м е н т а	О б щ и х	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	1	7,12	7,12	22
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	1	2,32	2,32	26
К 7 - 1	10	0,17	1,70	25
П 10 - 1	4	0,78	3,12	25
И Т О Г О :			14,26	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а м	23,76	18,72	73,04	5,04
В е с кг	5,27	1,85	4,02	3,12
R _a	4000	5500		2400
Р о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К	П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .	М а р к а	С е р и я	
			П 30 - 15	1. 141 - 1
1970			В ы п у с к	Л и с т
			10	2

10845

9

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.570
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12.85
ВЕС СТАЛИ	КГ	15.58
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.51
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	27.3
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ММ ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1)	1	8.44	8.44	23
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	1	2.32	2.32	2.6
К7-1	10	0.17	1.70	25
П10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО:	15.58	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ6 А III	φ4 В I	φ3 В I	φ10 А I
ДЛИНА М	29.70	18.72	73.04	5.04
ВЕС КГ	6.59	1.85	4.02	3.12
К _д	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПС30-15	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 10 4
1970			

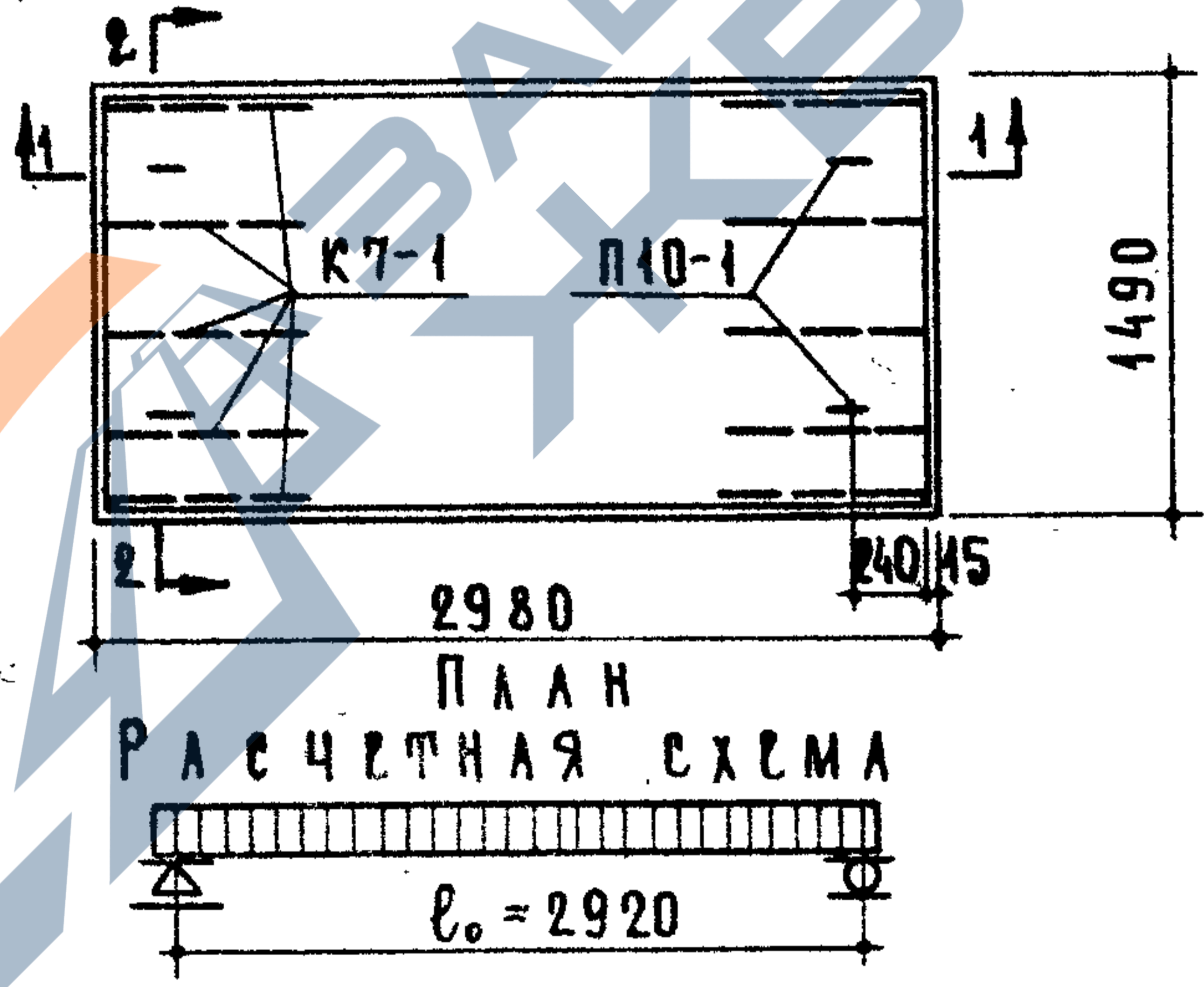
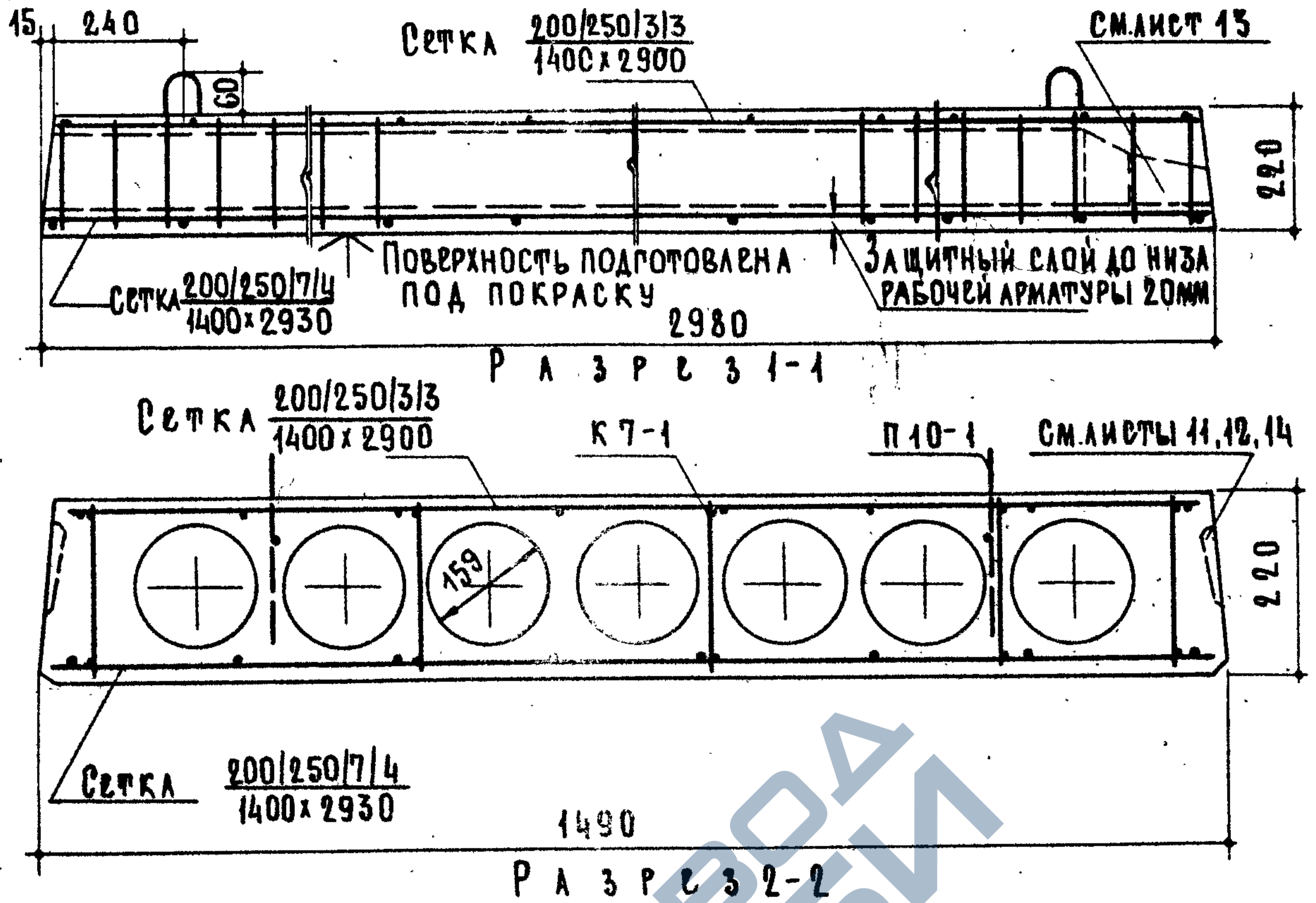
10845 11

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	КГ	1080
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	М ³	0.431
П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А	СМ	12.15
В е с с т а л и	КГ	12.52
Р А С Х О Д С Т А Л И Н А 1 М ² И З Д Е Л И Я	КГ	3.53
Р А С Х О Д С Т А Л И Н А 1 М ³ Б Е Т О Н А	КГ	29.0
М А Р К А Б Е Т О Н А		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т.	В е с К Г		Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	1	6.09	6.09	23
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	1	1.95	1.95	26
К 7-1	8	0.17	1.36	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
		И Т О Г О:	12.52	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а м	20.79	14.82	60.04	5.04
В е с к г	4.62	1.47	3.31	3.12
К о л и ч К о л	4000	5500		2400
Г о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К 1970	П А Н Е Л ь, А Р М И Р О В А Н Н А Я С Е Т К А М И С Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р О Й И З С Т А Л И К Л А С С А А - III. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.	М А Р К А П С 3 0 - 1 2	С Е Р И Я 1.141-1
			В Ы П У С К Л И С Т 10 6



РАСЧЕТНАЯ НАПРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 КГ/М²
 НАПРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):
 РАСЧЕТНАЯ НАПРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1130 " "
 НОРМАТИВНАЯ НАПРУЗКА — 970 " "
 НОРМАТИВНЫЕ НАПРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОПИБА :
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 820 " "
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150 " "
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОПИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАПРУЗКИ — $\frac{1}{550} l_0$

ДИРЕКТОР	И. В. БЕБЕРОВА
ЗУК	И. В. БЕБЕРОВА
ОТВАРАЖИВАЮЩАЯ	И. В. БЕБЕРОВА
ПРОЕКТНАЯ РАБОТА	И. В. БЕБЕРОВА
КРИППА	И. В. БЕБЕРОВА
ДИРЕКТОР	И. В. БЕБЕРОВА
ЗУК	И. В. БЕБЕРОВА
ОТВАРАЖИВАЮЩАЯ	И. В. БЕБЕРОВА
ПРОЕКТНАЯ РАБОТА	И. В. БЕБЕРОВА
КРИППА	И. В. БЕБЕРОВА
ДИРЕКТОР	И. В. БЕБЕРОВА
ЗУК	И. В. БЕБЕРОВА
ОТВАРАЖИВАЮЩАЯ	И. В. БЕБЕРОВА
ПРОЕКТНАЯ РАБОТА	И. В. БЕБЕРОВА
КРИППА	И. В. БЕБЕРОВА
ДИРЕКТОР	И. В. БЕБЕРОВА
ЗУК	И. В. БЕБЕРОВА
ОТВАРАЖИВАЮЩАЯ	И. В. БЕБЕРОВА
ПРОЕКТНАЯ РАБОТА	И. В. БЕБЕРОВА
КРИППА	И. В. БЕБЕРОВА

ЦНИИП ЖИЛИЩА

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ	МАРКА	СЕРИЯ
1970	АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	ПТ30-15	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			10 7

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.570
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12.85
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.17
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3.64
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	28.4
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАЕМНОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	1	9.03	9.03	24
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	1	2.32	2.32	26
К 7-1	10	0.17	1.70	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
		ИТОГО:	16.17	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 7 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	23.76	18.72	73.04	5.04
ВЕС КГ	7.18	1.85	4.02	3.12
К ₂	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПТЗ0-15	СЕРИЯ 1.141-1	
			1970	ВЫПУСК ЛИСТ 10 8

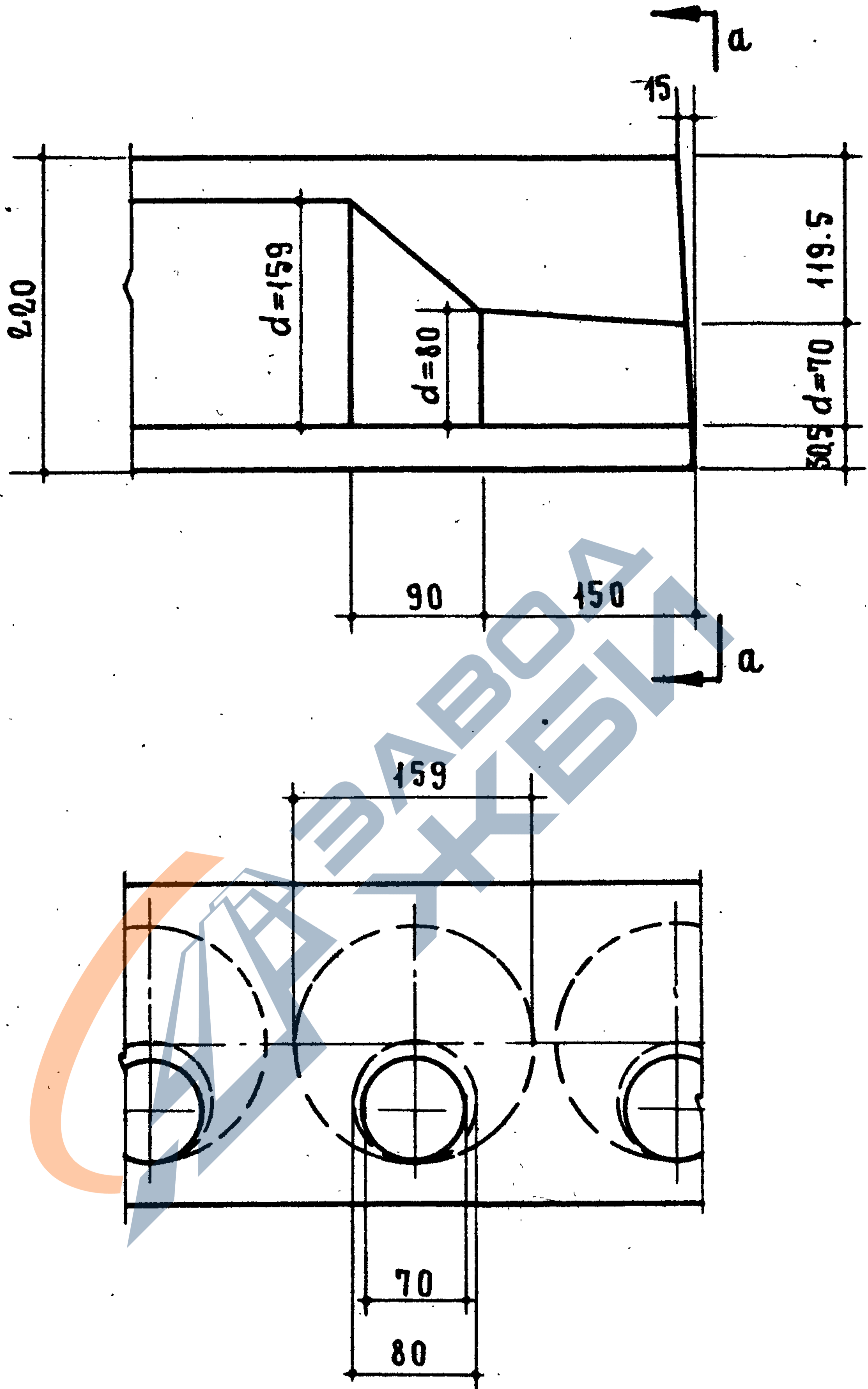
10845 15

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	кг	1080
О б ъ е м б е т о н а	м ³	0.431
П р и в е д е н н а я т о л щ и н а б е т о н а	см	12.15
В е с с т а л и	кг	14.18
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я	кг	4.00
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кг	32.9
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М а р к и	К о л и ч . ш т .	В е с		Л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е т к а $\frac{200/250/7/4}{4100 \times 2930}$	1	7.75	7.75	24
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{4100 \times 2900}$	1	1.95	1.95	26
К 7-1	8	0.17	1.36	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
И т о г о :			14.18	

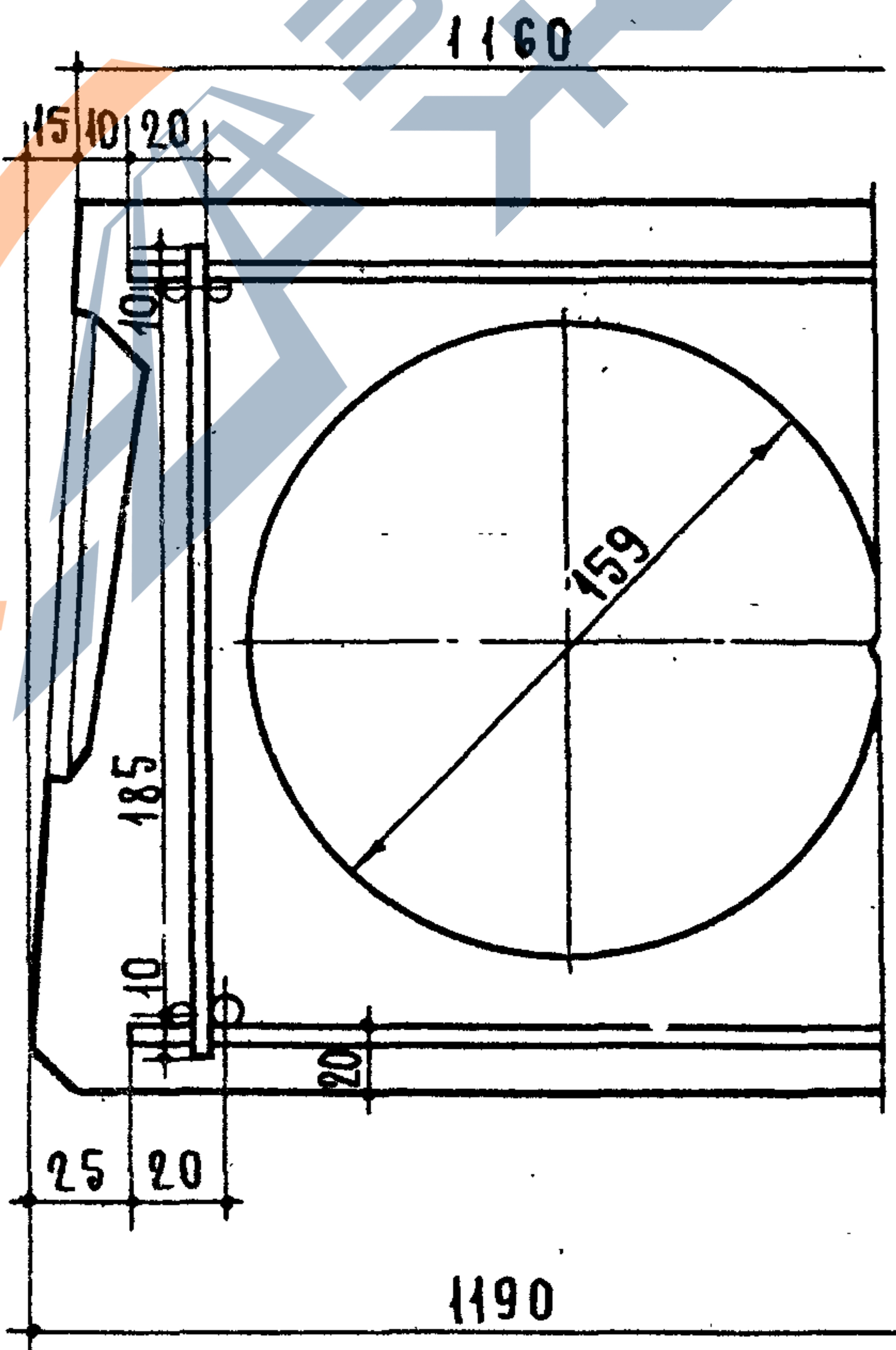
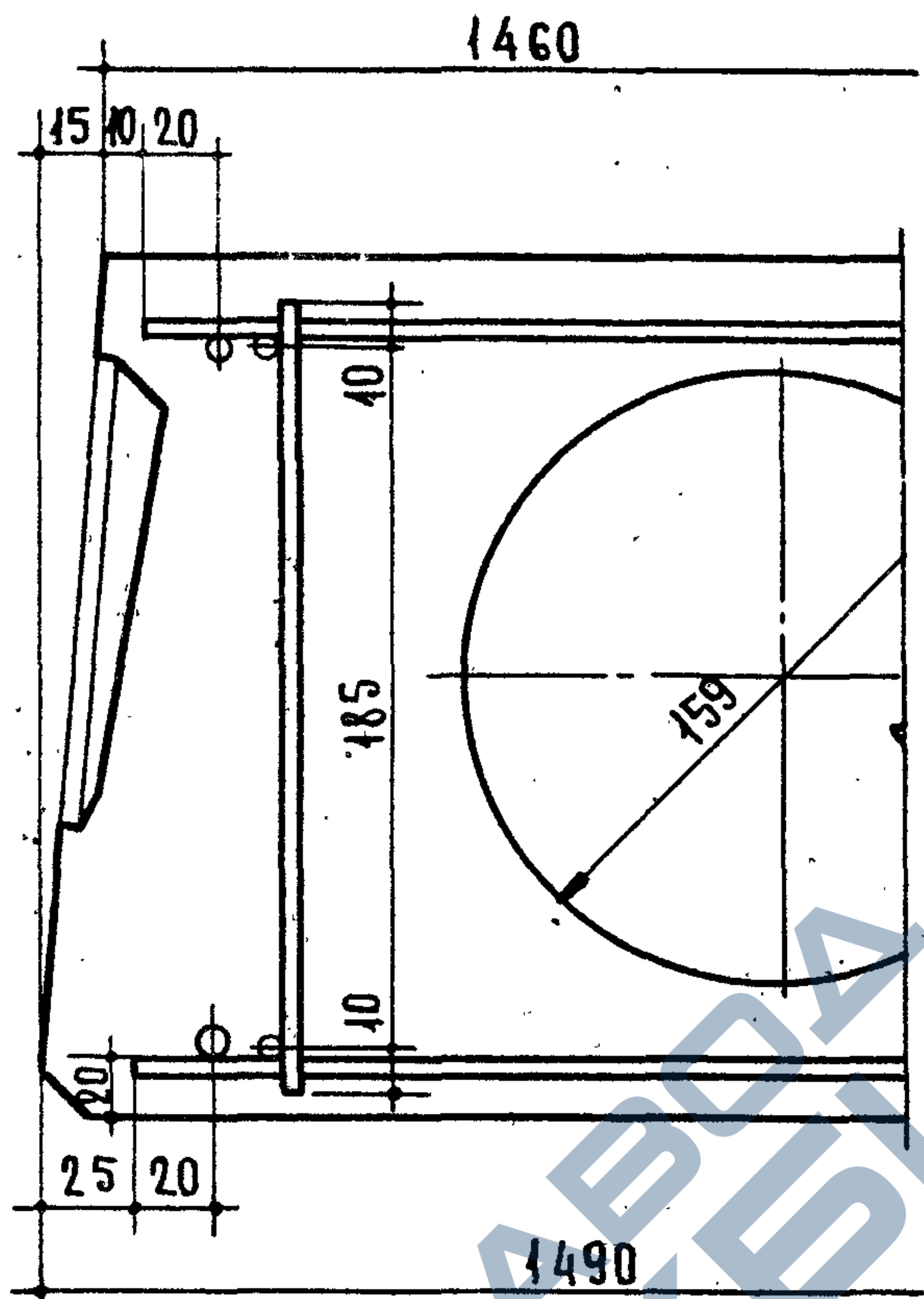
В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и	φ 7 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а м	20.79	14.82	60.04	5.04
В е с кг	6.28	1.47	3.31	3.12
R _a ^н	4000	5500		2400
п о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К 1970	П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .	М а р к а П П 30 - 12	С е р и я 1.141-1	
			В ы п у с к	Л и с т
			10	10



В И Д П О а - а

ДИМЕТ ЖИЛИЩА
 ТК
 1970
 ДЕТАЛЬ ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО ТОРЦА ПАНЕЛИ
 МАРКА
 —
 СЕРИЯ
 1.141-1
 ВЫПУСК
 10
 ЛИСТ
 13
 10845 20



ТК 1970	ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ РЕБРАХ	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1	
		—	выпуск	лет
			10	14

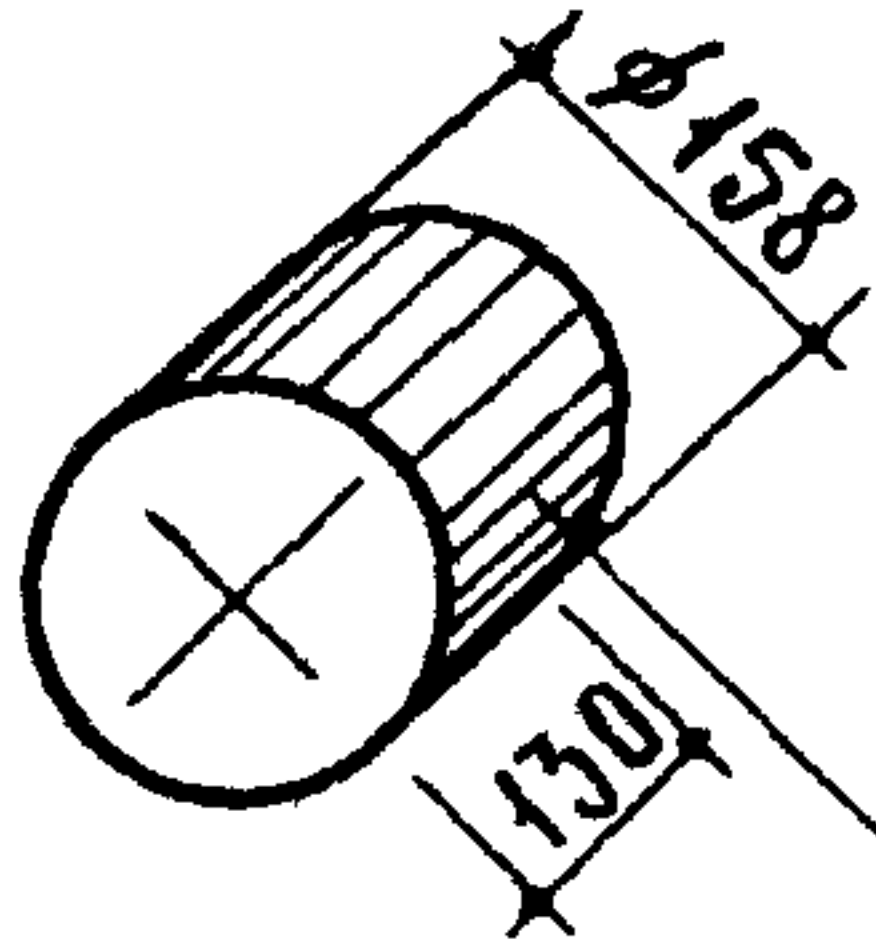
10845 21

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

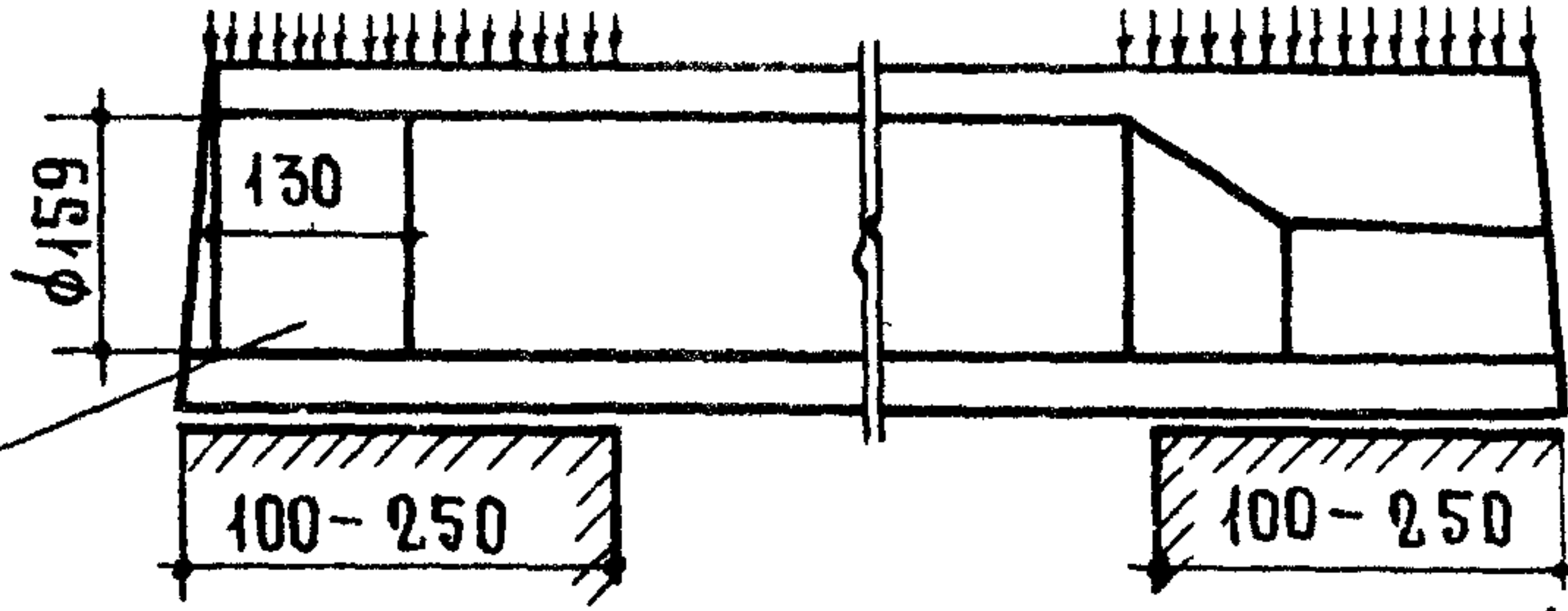
Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает 17 кг/см^2 .

(панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом "а")

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10



Вкладыш бетонный
свештоформованный
и отвибрированный



Деталь заделки торцов панелей

Виды армирования панелей	Марки панелей	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ					
		Вес кг	Объем бетона м ³	Приведен. толщ. бет. см	Вес стали кг	Расход ста- ли на 1 м ² изделия кг	Расход ста- ли на 1 м ³ бетона кг
Сталь класса А-III	П30-15 ^а	1470	0.588	13.25	14.26	3.21	24.2
	ПС30-15 ^а	1470	0.588	13.25	15.58	3.51	26.5
	ПС30-12 ^а	1110	0.445	12.55	12.52	3.53	28.1
	ПТ30-15 ^а	1470	0.588	13.25	16.17	3.64	27.5
	ПТ30-12 ^а	1110	0.445	12.55	14.18	4.00	31.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

Панели, обозначенные марками с индексом „а“ отличаются от
(продолжение см. лист 16)

ТК	Панели перекрытий с усиленными торцами. Деталь заделки торцов и характеристика изделий.	Марка	Серия 1.141-1
1970		-	Выпуск/Лист 10/15

ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА) ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.

2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРИЗМЕННОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) ПРИНЯТЫ:
- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ | 10 см — 45 кг/см ² |
| | 25 см — 30 кг/см ² |

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ РАСЧЕТНОЙ, УМНОЖЕННОЙ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТУ 8829-66.

3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

4. ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.

5. ЗАКРЫТЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

В. БОБРОВА	М. КОМАРОВА		
С. МИХАЙЛОВА	Т. ХИМЕНКО		
Б. ШАПОВА	М. РОСИНСКИЙ	А. ДОКШИН	И. МАЛАНКОВА
РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	ГА. МИН. ОТДЕЛ	ГА. МИН. ПРОЕКТА	ГА. МИН. ПРОЕКТА
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	К. КРИПЯ		

ЦНИИЖБИ
ЖИЛИЩА

ТК

1970

Панели перекрытий с усиленными торцами.
Деталь заделки торцов и характеристика изделий.

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ
10 16

10845

24

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕ-
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10

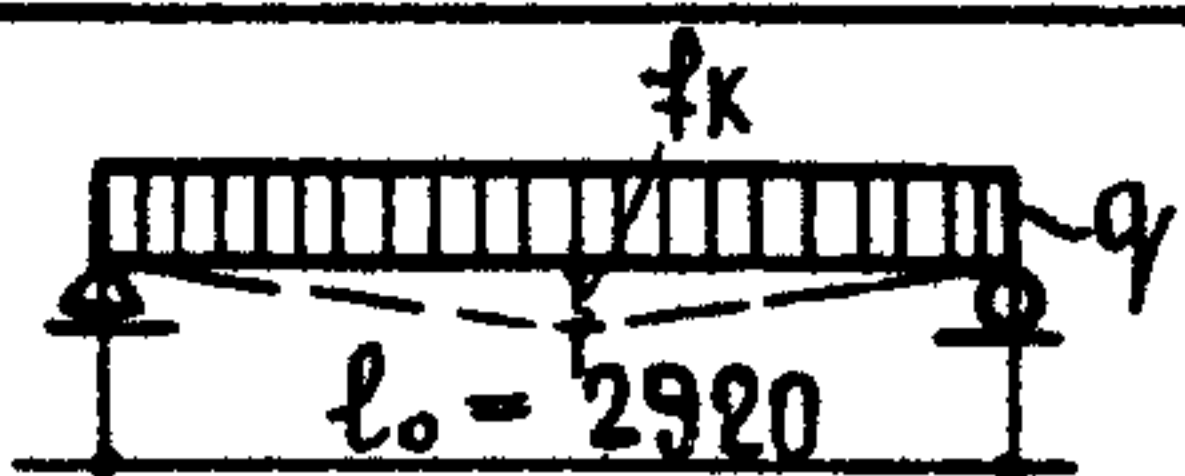


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2,92 x 1,46 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО, С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.4	≥ 1123	≥ 808	< 1123, НО ≥ 955
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1.6	≥ 1283	≥ 968	< 1283, НО ≥ 1091

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
363	1.6	< 1.9	> 1.9, НО ≤ 2.1

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН d _t ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ d _t (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
363	0.2	+0.1

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1	
1970		П30-15	10	17

10845 26

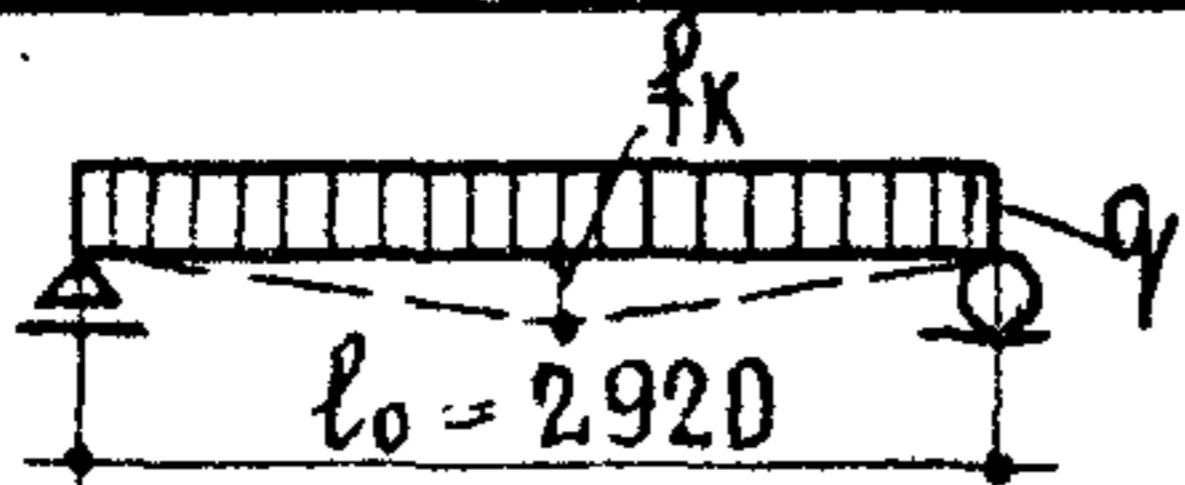


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2.92x1.46 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И величина коэффициента С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кр/м ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО, С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.4	≥ 1336	≥ 1021	< 1336, но ≥ 1136
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1.6	≥ 1527	≥ 1212	< 1527, но ≥ 1298

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ кр/м ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k мм	Величина измеренного прогиба (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) мм	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
508	1.6	≤ 1.9	> 1.9, но ≤ 2.1

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ кр/м ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН от мм	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ от (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
508	0.1	+0.05

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПС30-15	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 10 18

10845 27

В. БОБОВА
 М. МАХИ
 С. МАХИ
 Б. ШЯДИН
 И. РОСКИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 ГА. ИНЖ. СТАЛА
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА

ЦНИИП
 ЖИЛИЩА

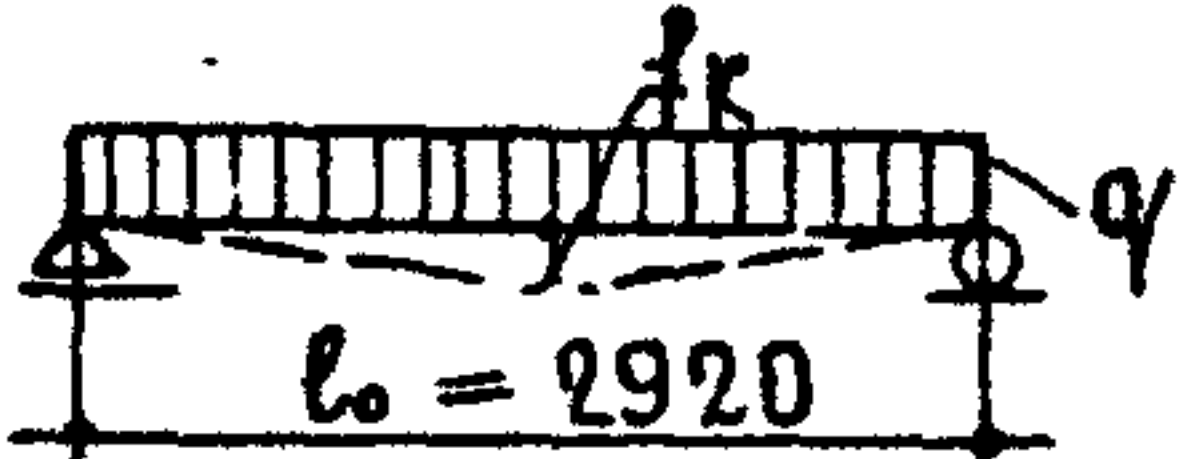


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2,92 x 1,16 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 3.2. ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ПОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВРСА, ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2. ГОСТ)
1. ТЕРКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.4	≥ 1347	≥ 1049	< 1347, НО ≥ 1145
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540, НО ≥ 1309

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ПОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
530	1.8	≤ 2.2	> 2.2, НО ≤ 2.3

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН αт ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ αт (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
530	0.1	+0.05

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПС30-12	СЕРИЯ 1.141-1	
1970			ВЫПУСК	ЛИСТ
			10	19

10845 28



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2.92x1.16М)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А σ (СМ. П. 3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А П Р У З К И KP/M^2		
	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И - З Н А Ю Т С Я П О Д Н Ы М И		П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
	С У Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я	З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я (СМ. П. 3.2. 2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБАВНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $\sigma = 1.4$	≥ 1637	≥ 1339	< 1637 , но ≥ 1392
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ $\sigma = 1.6$	≥ 1870	≥ 1572	< 1870 , но ≥ 1590

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Й KP/M^2	К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й П Р О Г И Б О Т К О Н Т Р О Л Ь Н О Й Н А П Р У З К И f_k М М	В Е Л И Ч И Н А И З М Е Р Е Н Н О Г О П Р О Г И Б А (СМ. П. 3.2 ГОСТ) М М	
		П Р И К О Т О Р О М И З - Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т - С Я П О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О М Т Р Е - Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
707	1.7	< 2.0	> 2.0 , но < 2.2

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З - К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я KP/M^2	К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Ш И Р И - Н А Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н σ_f М М	М А К С И М А Л Ь Н О Е Д О П У С - Т И М О Е О Т К Л О Н Е Н И Е О Т В Е Л И Ч И Н Ы σ_f (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
707	0.1	+0.05

Т К 1970	П А Н Е Л Ь, А Р М И Р О В А Н Н А Я С Е Т К А М И С Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р О Й И З С Т А Л И К Л А С С А А - III. Д А Н Н Ы Е Д Л Я И С П Ы Т А Н И Й.	М А Р К А ПТЗ0-12	С Е Р И Я 1.141-1
			В Ы П У С К Л И С Т 10 21

10845 30

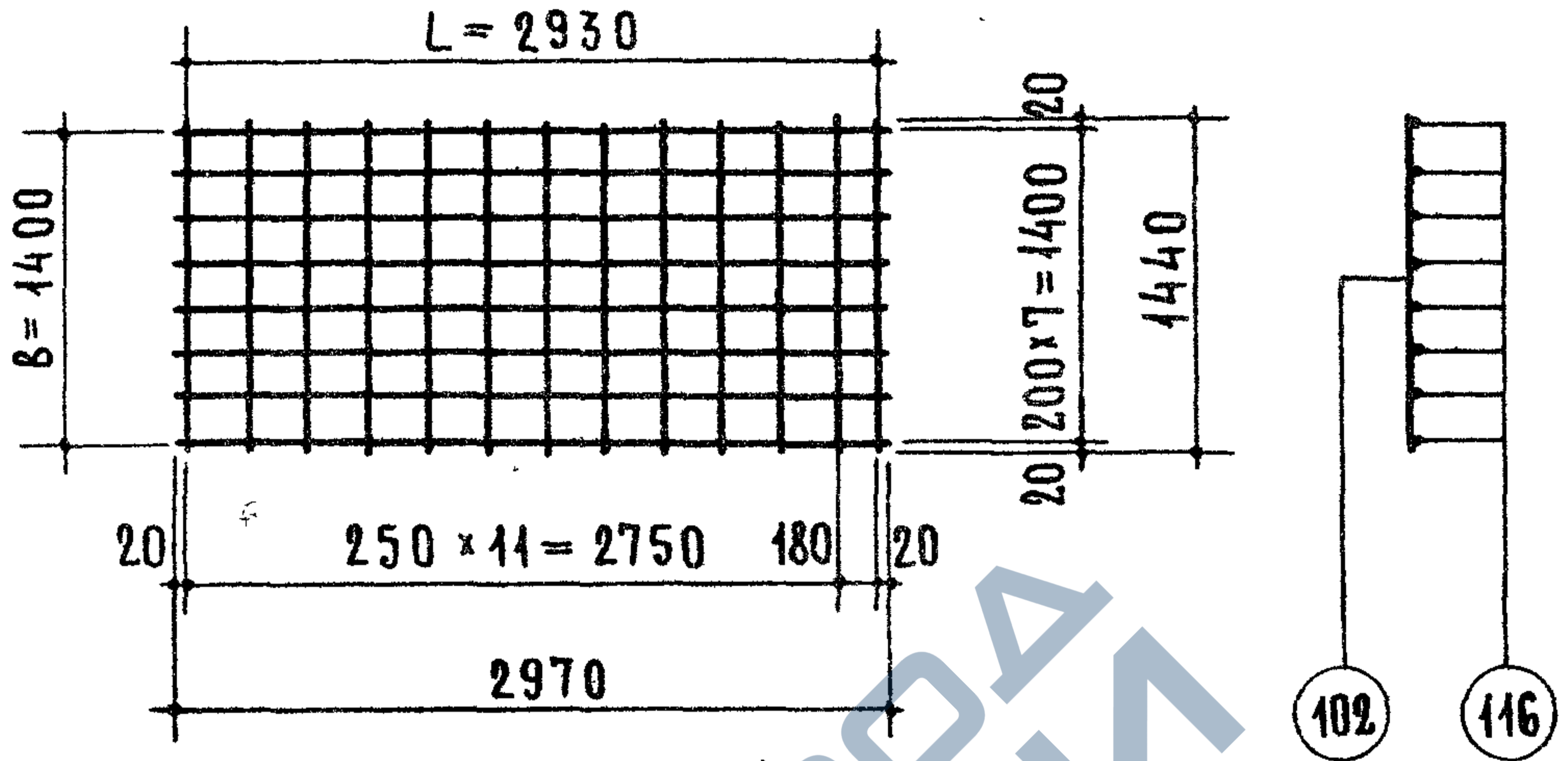
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНЗ93-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64.

В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66.

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10



Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

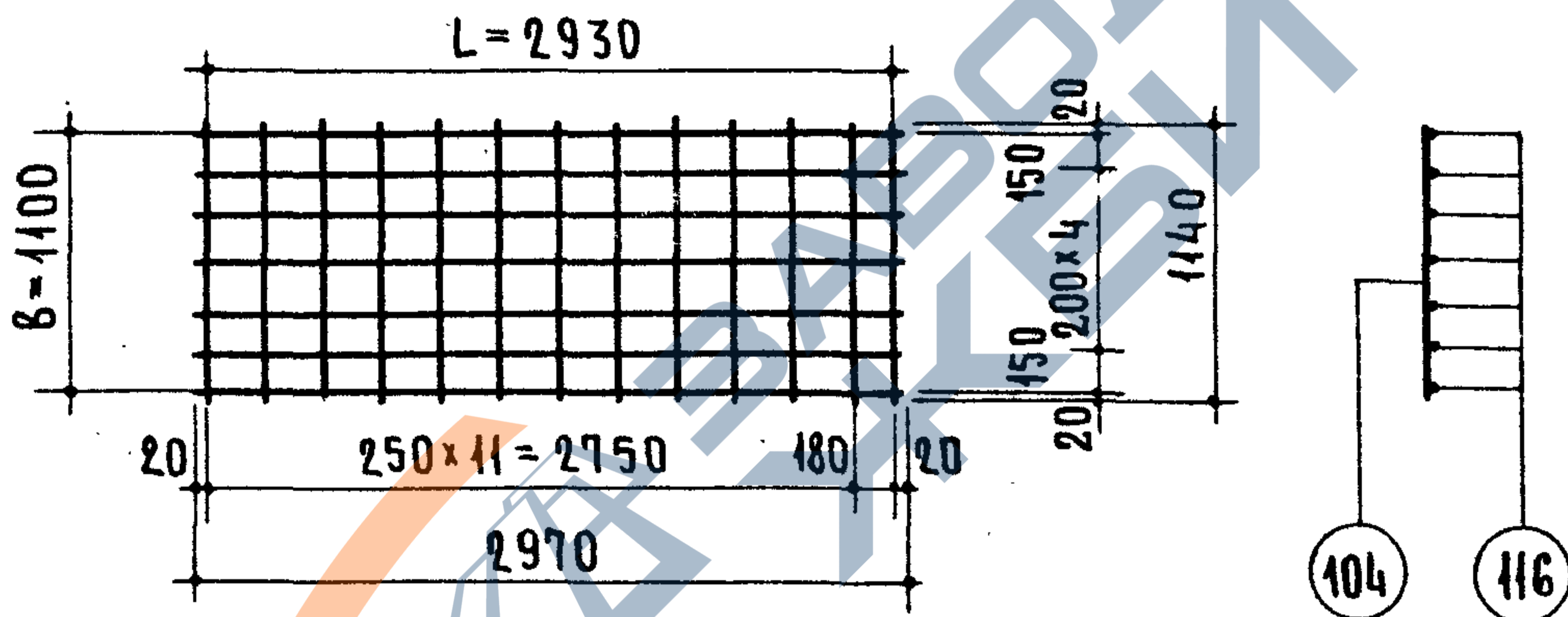
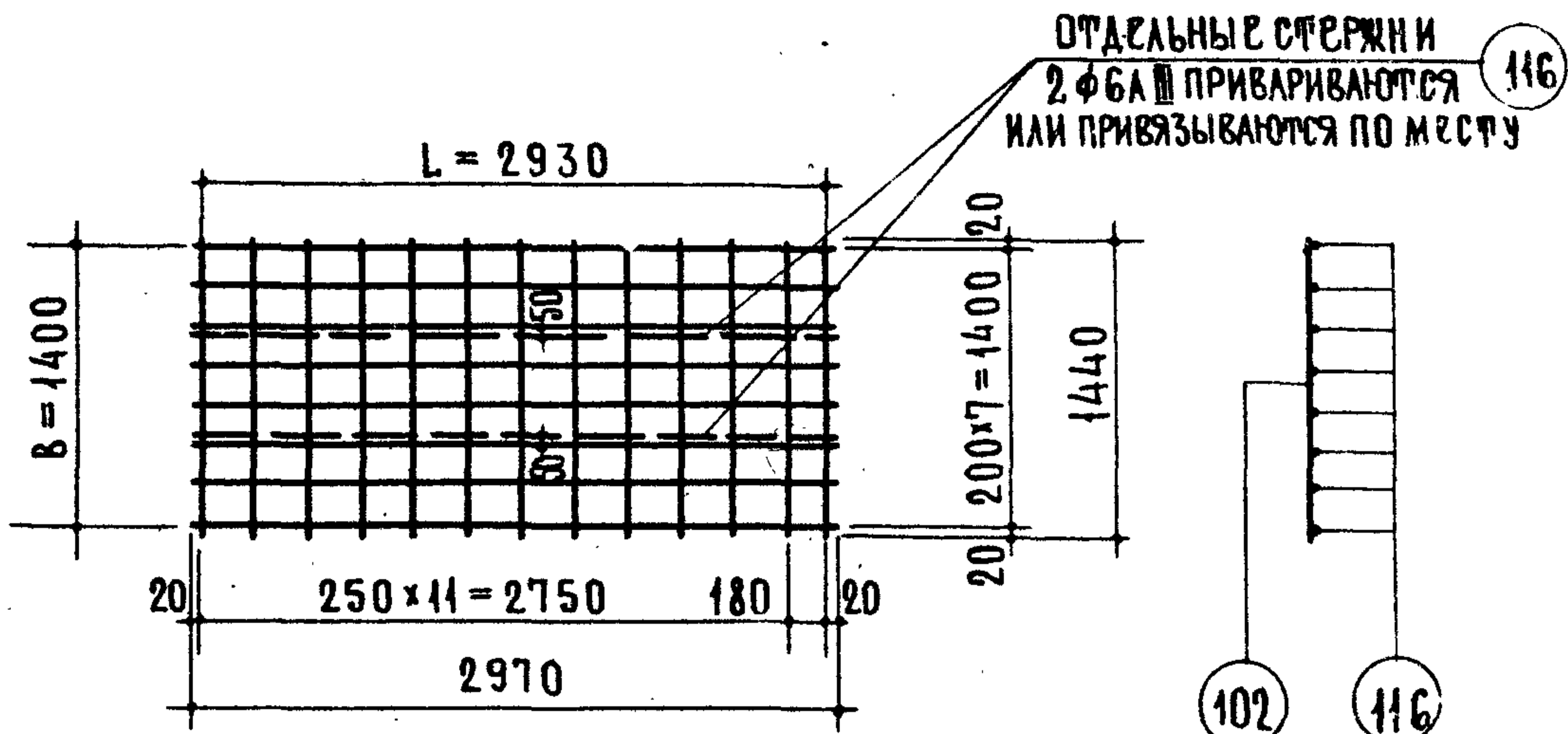
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	116	Ф6АIII	2970	8	23.76	5.27	7.12
	102	Ф4ВI	1440	13	18.72	1.85	

В. БОБРОВА	М. КОНАРАТСКАЯ	СТ. ИНЖЕНЕР	МЕХНИК	Б. ШАПИН	И. РОСИНСКИЙ	А. ЛОКШИН	И. КАЛАЧНИКОВА
И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ
И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ
И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ	И. КОСОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ТК	Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			10	22

10845 32

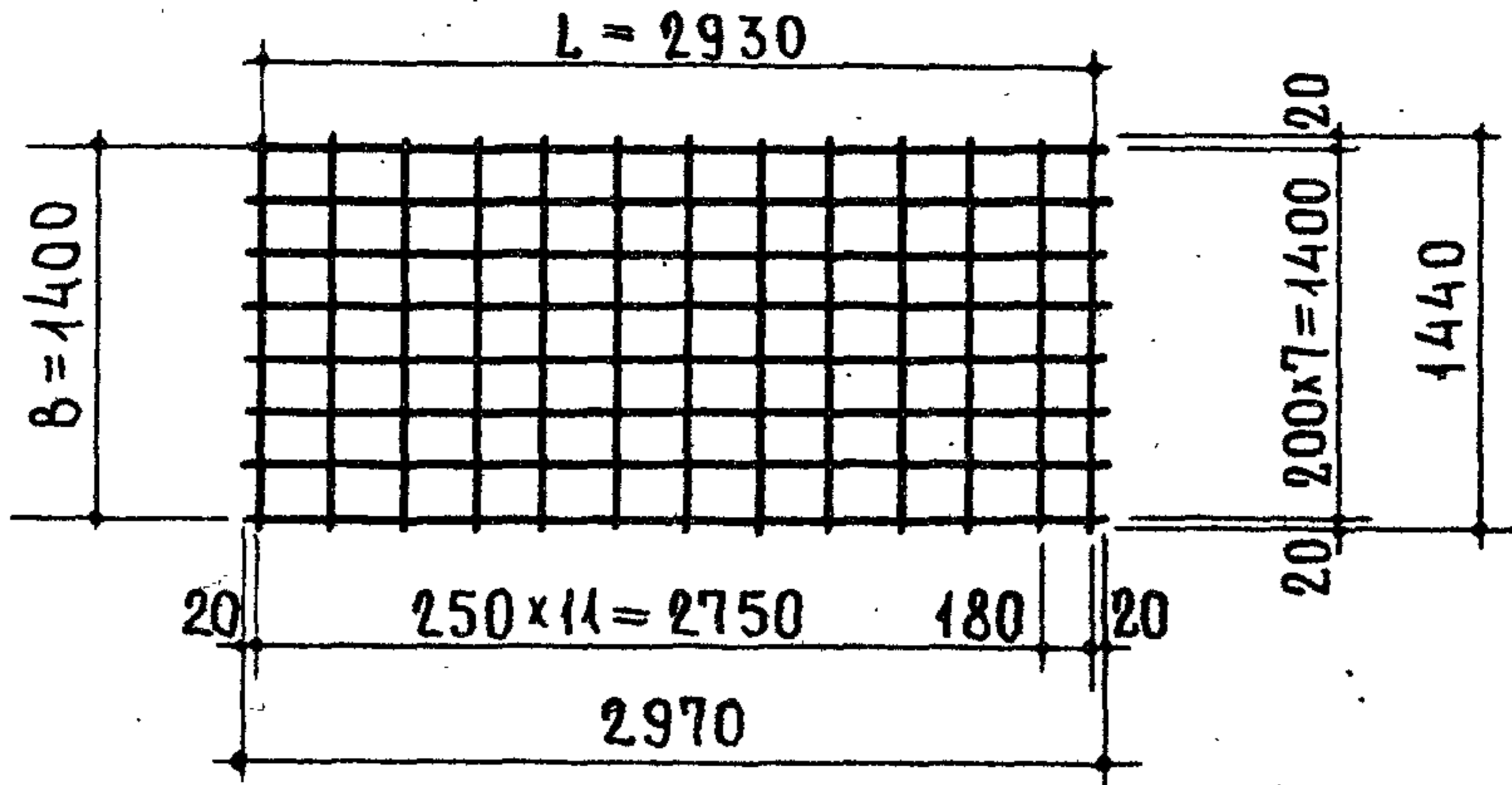


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1)	116	ф 6А III	2970	8	23.76	5.27	8.44
	102	ф 4В I	1440	13	18.72	1.85	
	116	ф 6А III	2970	2	5.94	1.32	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	116	ф 6А III	2970	7	20.79	4.62	6.09
	104	ф 4В I	1140	13	14.82	1.47	

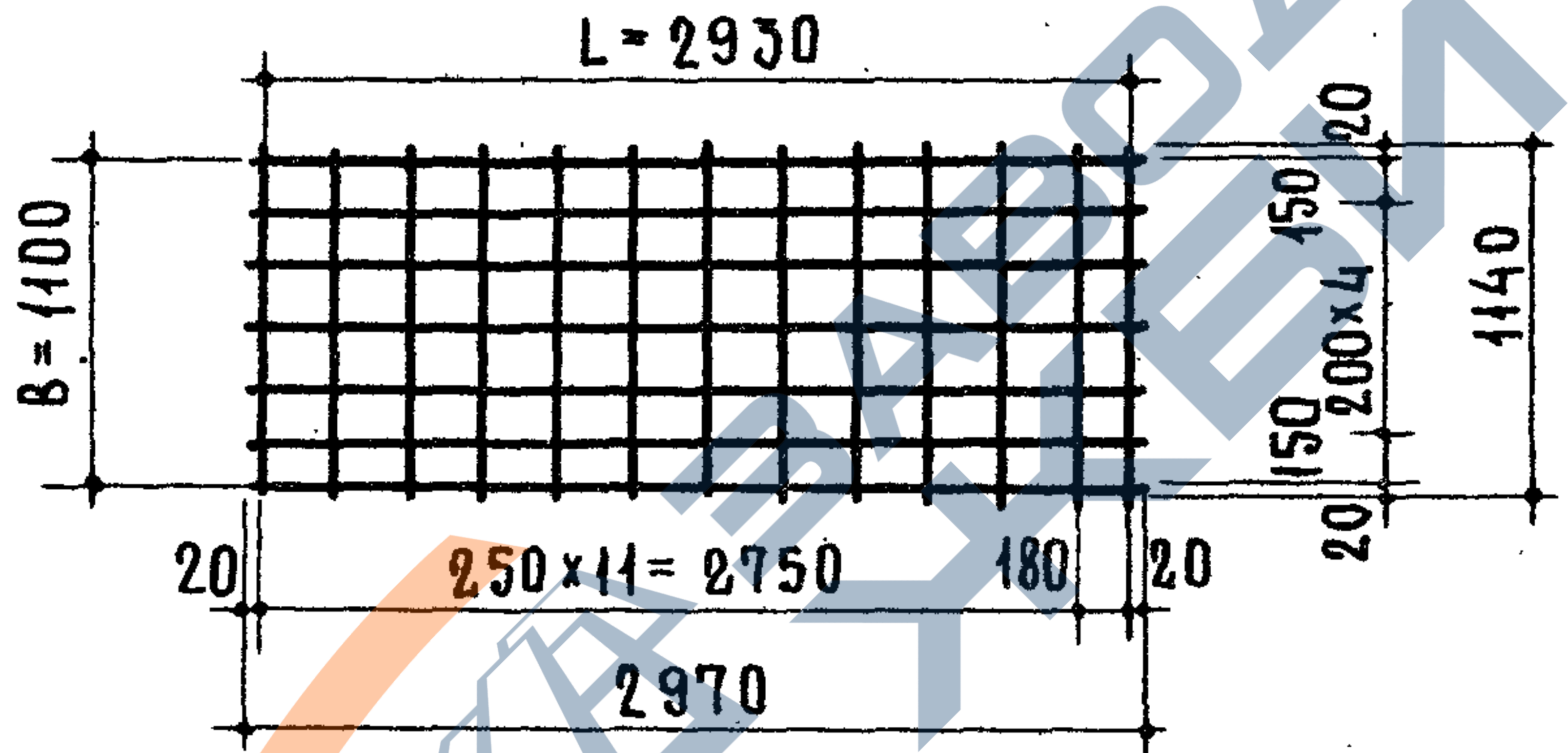
ТК 1970	Сетки: $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1) ; $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	МАРКА	СЕРИЯ	
		—	1.141-1	ВЫПУСК
			10	ЛИСТ
			23	

10845

33



СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66

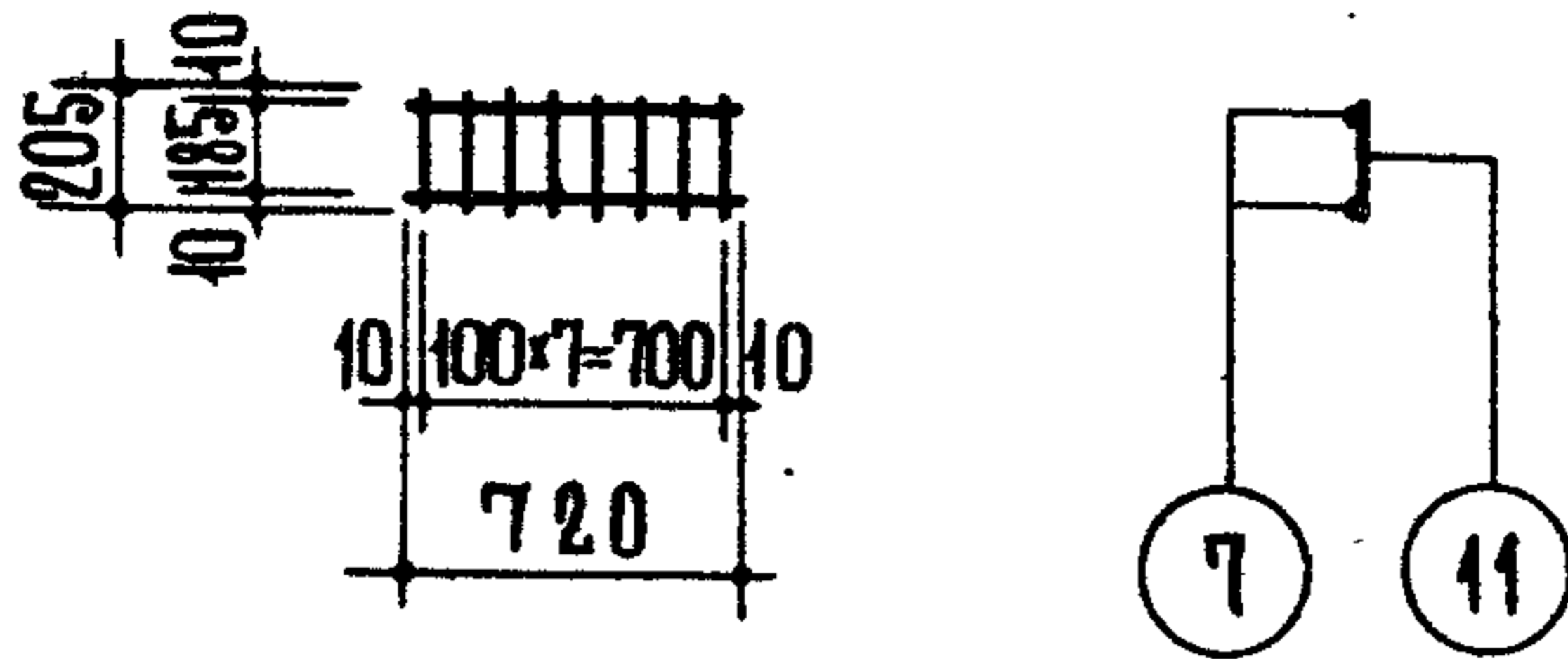
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	117	Ф7АIII	2970	8	23.76	7.18	9.03
	102	Ф4ВI	1440	13	18.72	4.85	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	117	Ф7АIII	2970	7	20.79	6.28	7.75
	104	Ф4ВI	1140	13	14.82	1.47	

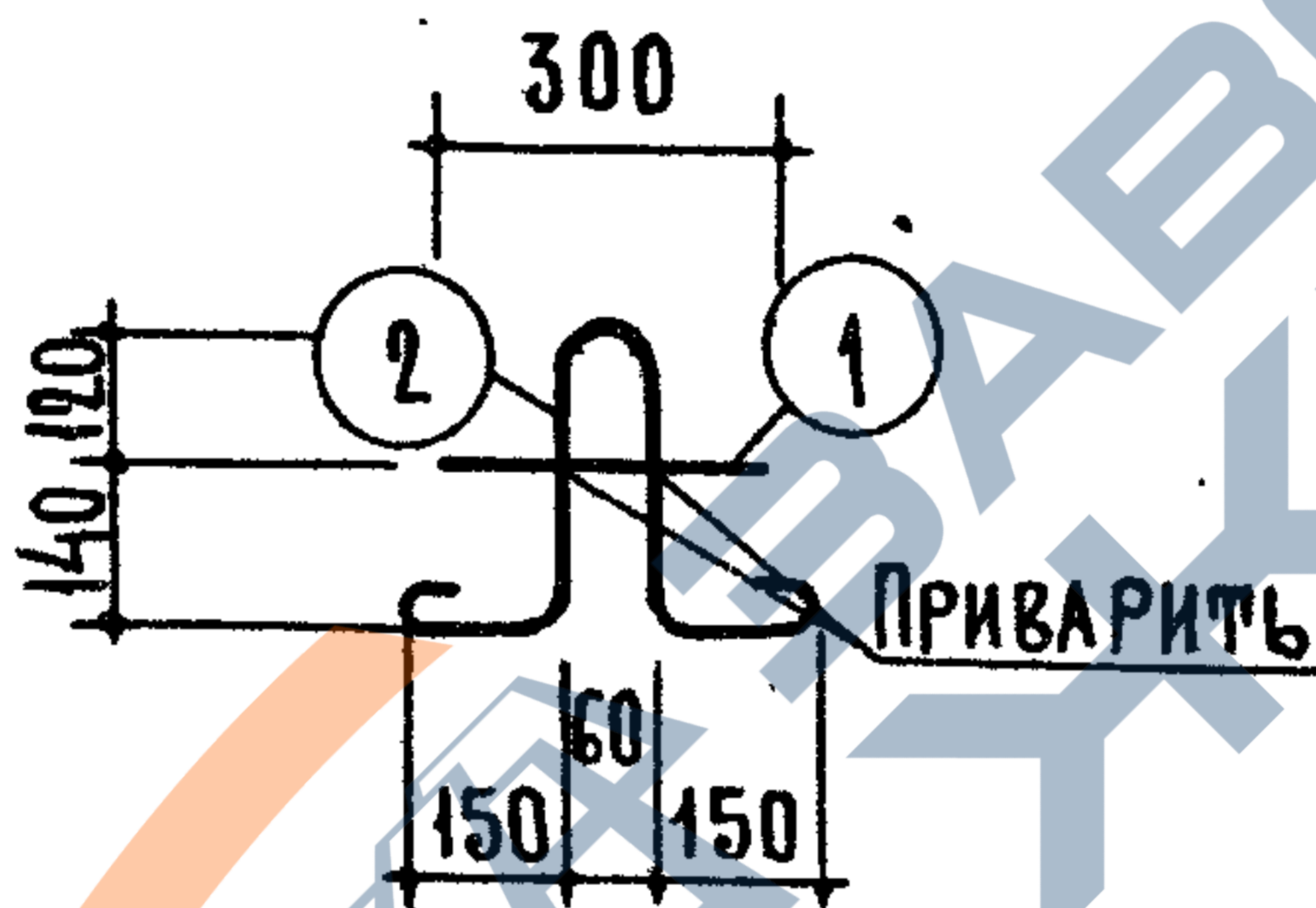
Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА
 Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА
 Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА

ЦНМЭ
 ЖИЛИЩА
 1970

ТК	Сетки: $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$; $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
1970		-	ВЫПУСК ЛИСТ 10 24



K7-1



P10-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
K7-1	11	Ф3ВГ	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	Ф3ВГ	720	2	1.44	0.08	
P10-1	1	Ф10АГ	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	Ф10АГ	960	1	0.96	0.59	

ТК

1970

КАРКАС K7-1. ПЕТЛЯ P10-1.

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.141-1

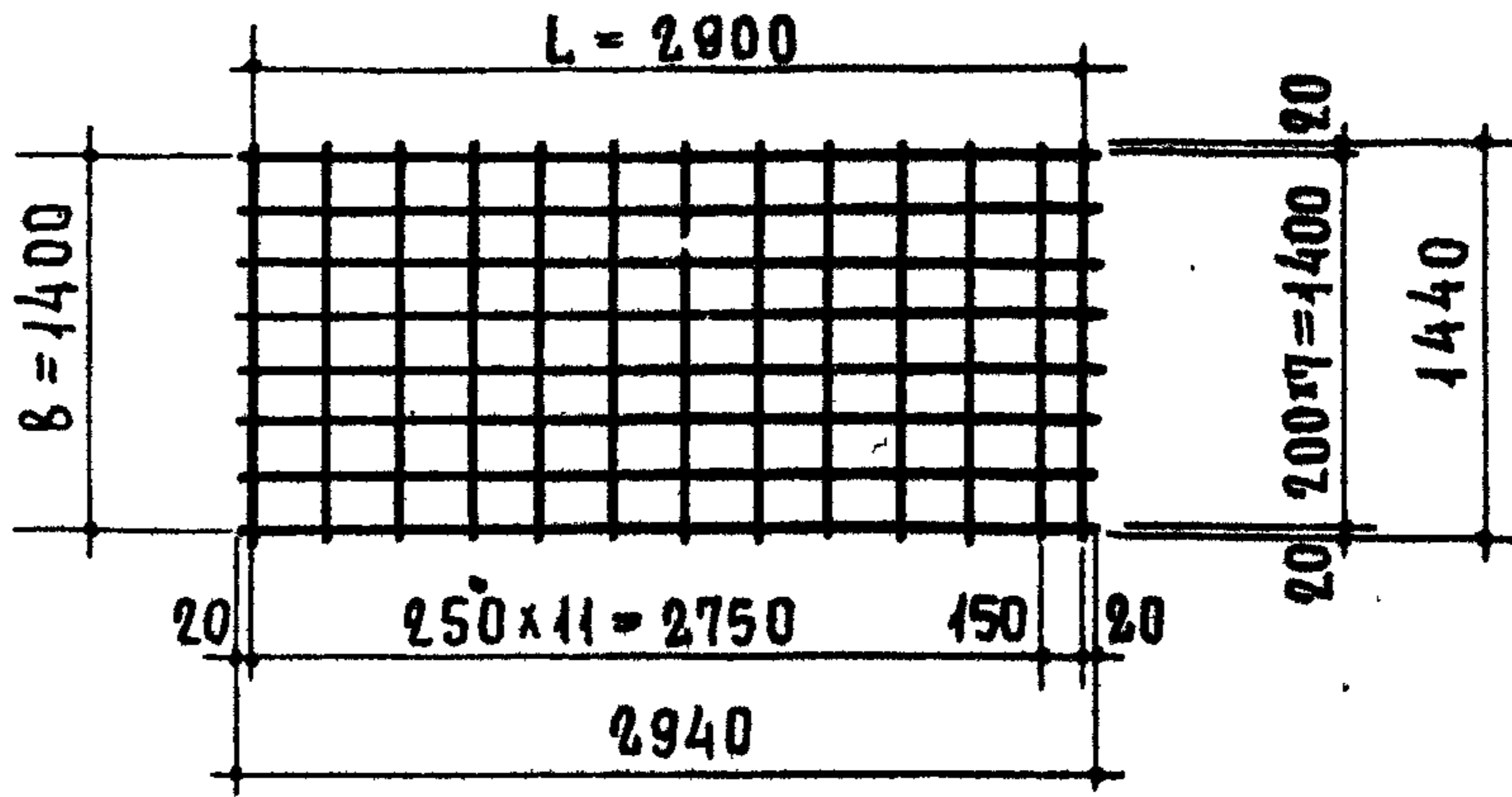
ВЫПУСК

10

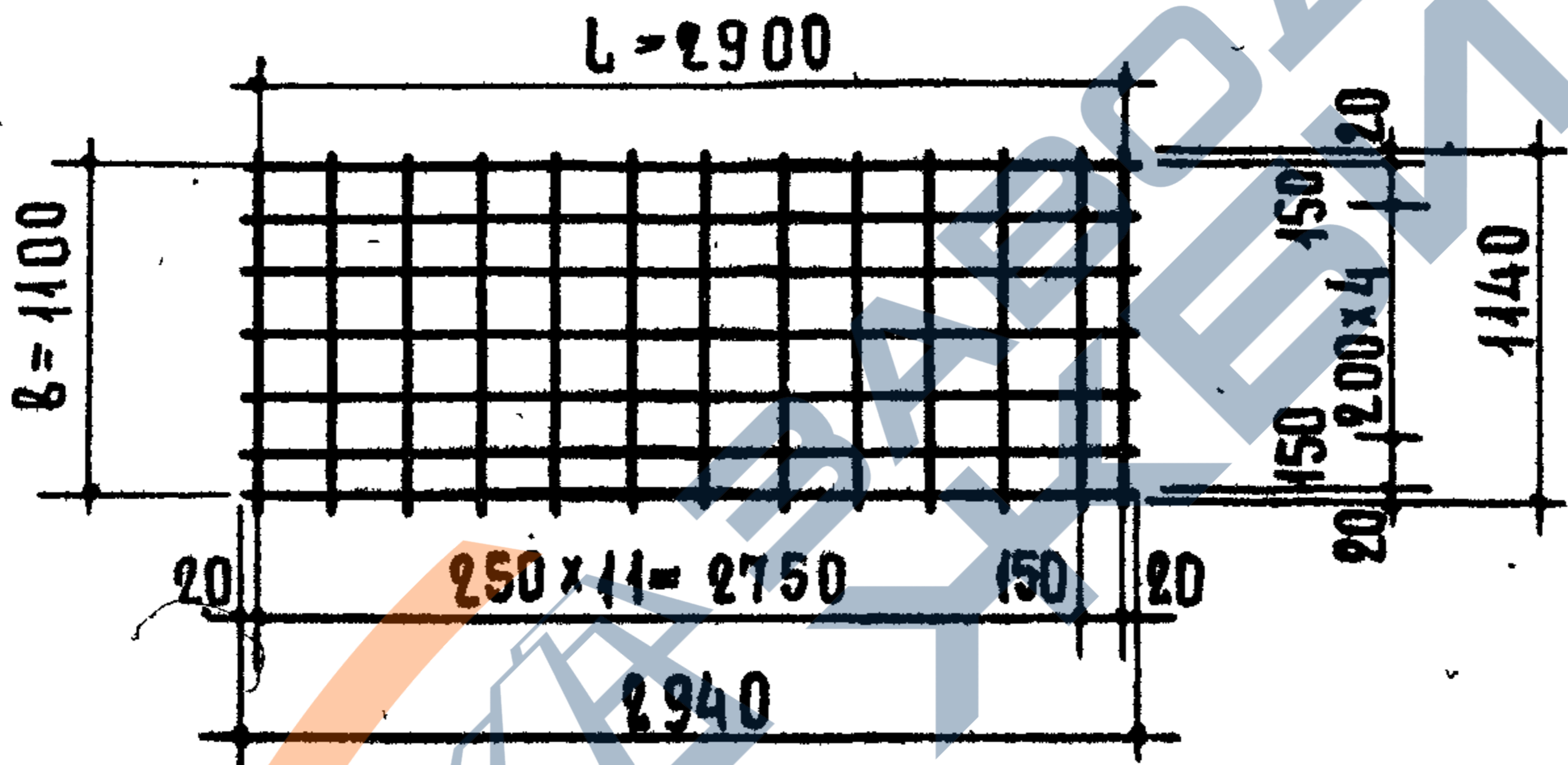
ЛИСТ

25

10845 35



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	ЛЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	52	φ3ВІ	2940	8	23.52	1.29	2.32
	42	φ3ВІ	1440	13	18.72	1.03	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	52	φ3ВІ	2940	7	20.58	1.13	1.95
	43	φ3ВІ	1140	13	14.82	0.82	

Б. ШЯПИН	СТ. ИНЖЕНЕР	В. БОБРОВА
Н. РОСИНСКИЙ	ТЕХНИК	М. КОЗАРЬСВА
А. ЛОКШИН		
В. КАЛАЧНИКОВ		
РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ
РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ
РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ
РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ	РАСП. СТАЛИ

ЦНИИЖБИ
ЖИИИЩА

ТК	Сетки $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
1970		—	ВЫПУСК ЛИСТ 10 26

10845 36

СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66
ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИ-
ЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.

УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО
АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ,
ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В АРМАТУРНЫХ
ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ТК	ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ	МАРКА	СЕР...
1970	СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66	—	1.1