

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

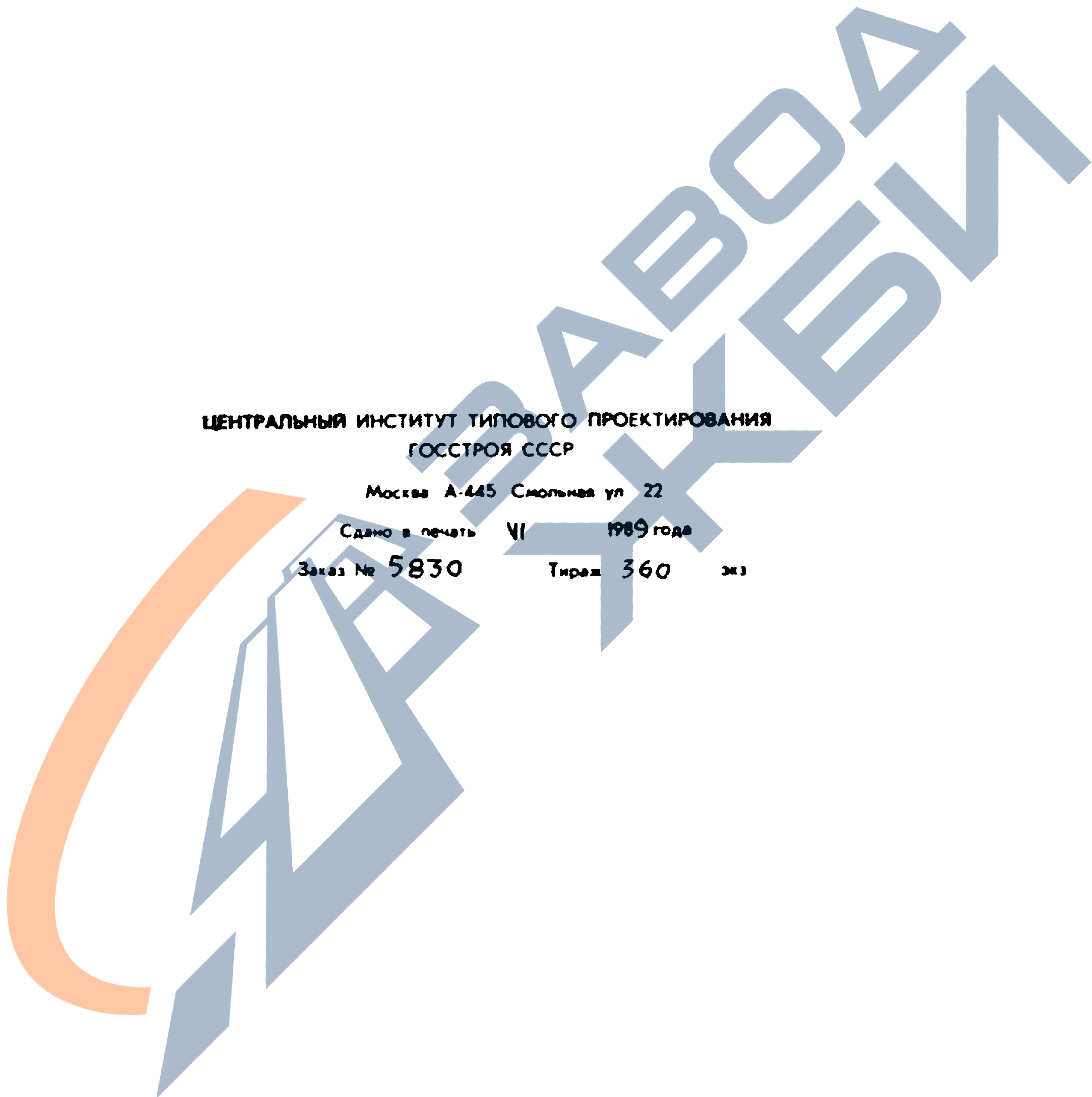
ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 и 8650 мм с ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС и А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20003

ЦЕНА 1-22



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать 41 1989 года

Заказ № 5830 Тираж 360 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

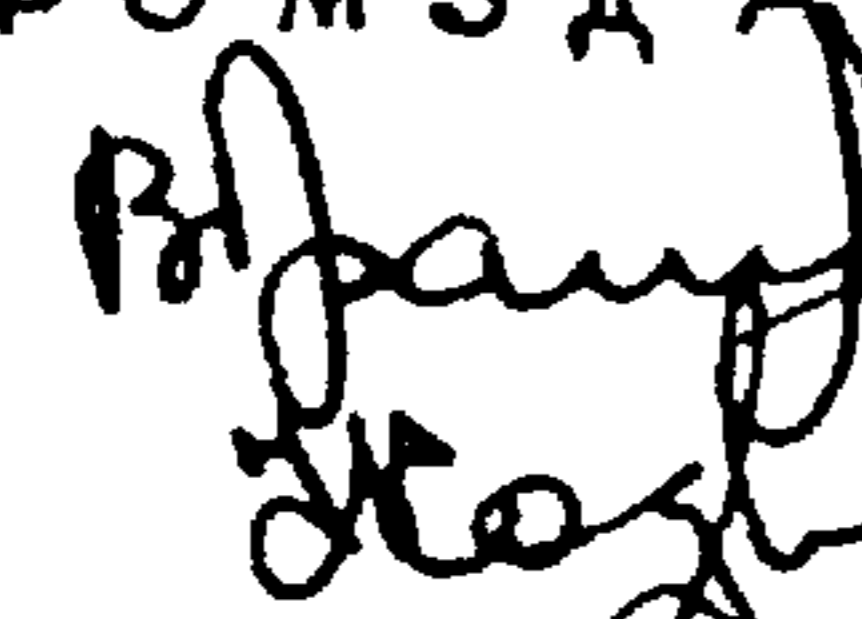
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС И А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института



В.В. Гранев

Начальник отдела



Э.Н. Кодыш

Гл инж проекта



А.В. Белов

СОВМЕСТНО С:

ЦНИИЭПТБЗ И ТК

Директор института



В.И. Лепский

Начальник отдела



Б.Н. Волюнский

НИИЖБ

Зам директора



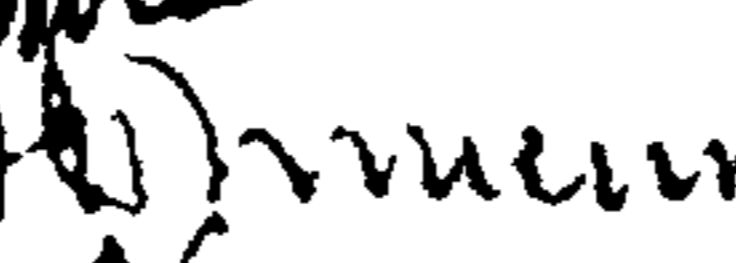
Н.И. Коровин

Рук. лаборатории



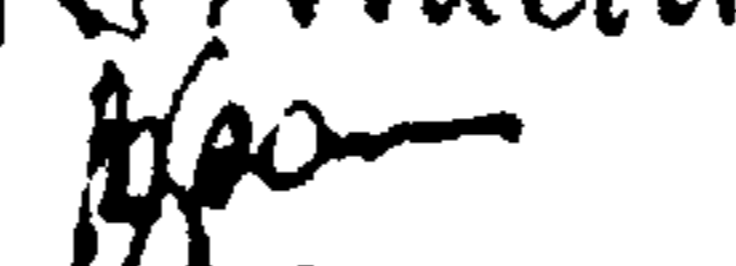
Г.И. Бердичевский

Рук. лаборатории



Ю.В. Чиненков

Рук. сектора



В.Г. Крамарь

Ст. научн. сотруд.



Г.Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

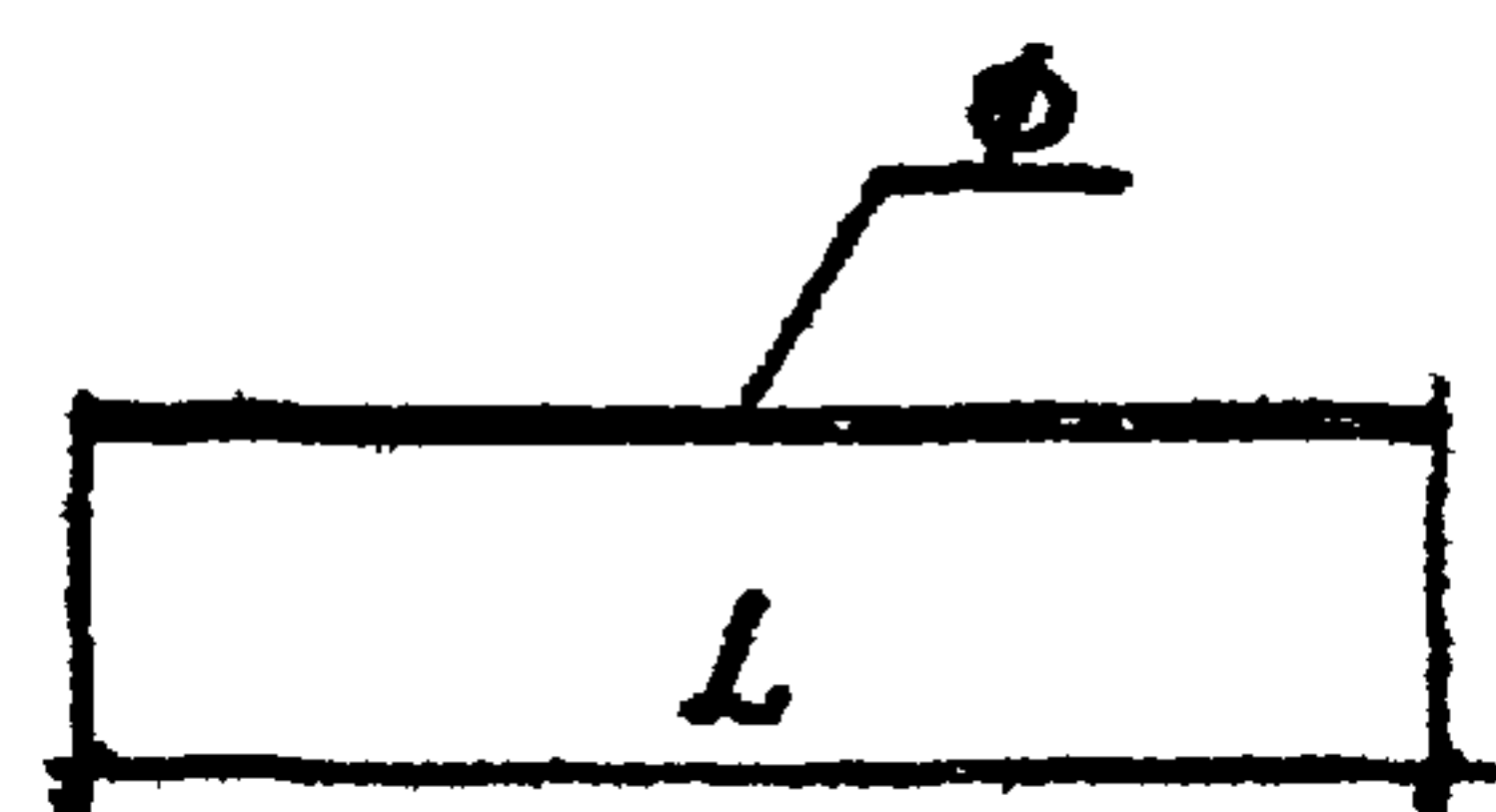
Постановление от 05.09.84г. №158

Введены в действие с 15.11.84г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

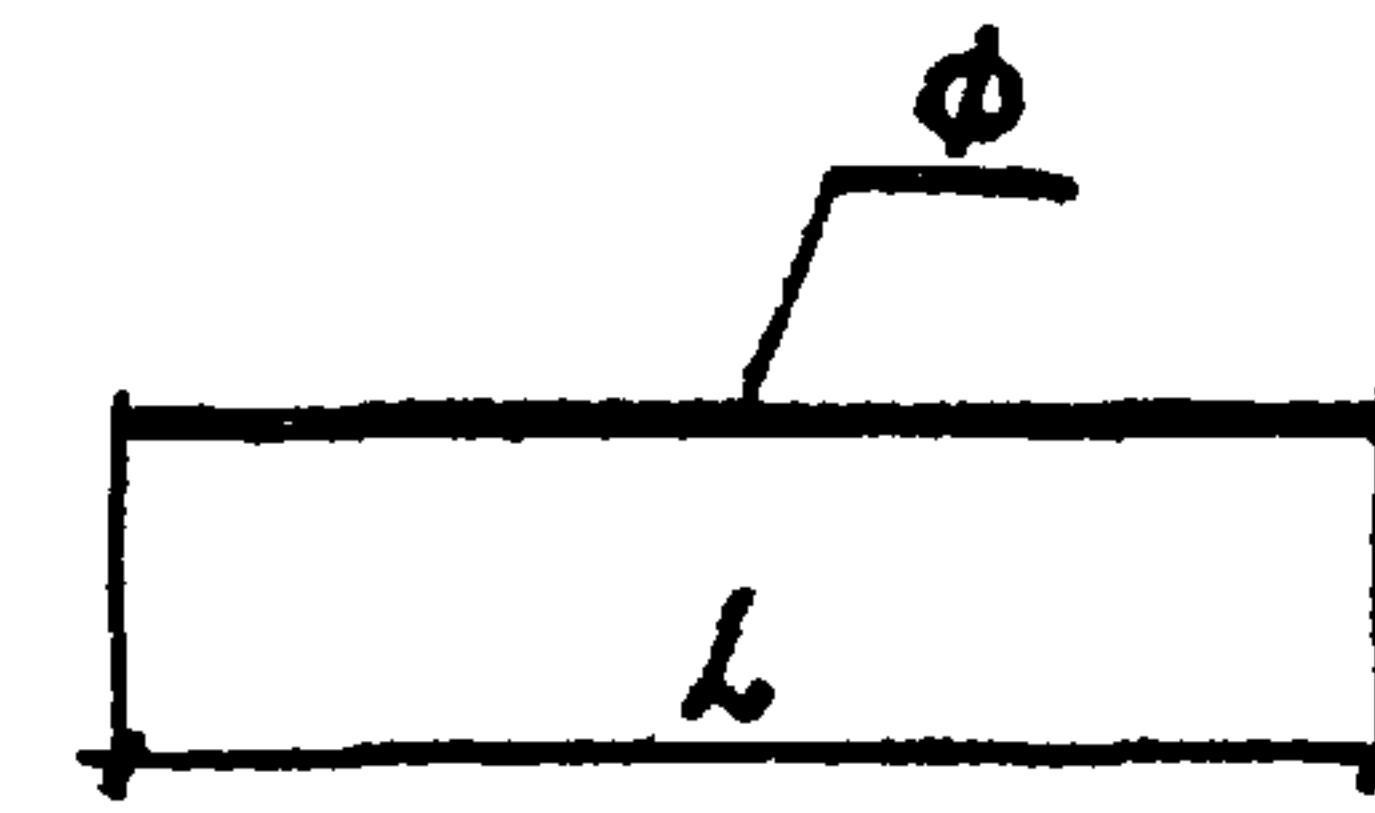
20003

2



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.001	Стн 1	10	5650	3,5	Сталь класса Аг-УС ГОСТ 10884-81		
-01	Стн 2	12		5,0			
-02	Стн 3	14		6,8			
-03	Стн 4	16		8,9			
-04	Стн 5	18		11,3			
-05	Стн 6	10	6850	4,2		Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82	
-06	Стн 7	12		6,1			
-07	Стн 8	14		8,3			
-08	Стн 9	16		10,8			
-09	Стн 10	18		13,7			
-10	Стн 11	10	8650	5,3			Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82
-11	Стн 12	12		7,7			
-12	Стн 13	14		10,5			
-13	Стн 14	16		13,7			
-14	Стн 15	18		17,3			

1.041.1-2.4.001			Стадия	Масса	Масштаб			
Стержень напрягаемый класса Аг-УС (АУ)			Р	см. табл.				
			Лист	Листов 1				
Нач. отд. Кобыш И. контр. Белов Т. инж. пр. Белов Ст. инж. Бекетова Провер. Баранова Разраб. Нежданова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
						Лист		
						Листов 1		
						Лист		
						Листов 1		



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.002	Стн 16	10	5650	3,5	Сталь класса Аг-У ГОСТ 10884-81		
-01	Стн 17	12		5,0			
-02	Стн 18	14		6,8			
-03	Стн 19	16		8,9			
-04	Стн 20	10		6850		4,2	Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82
-05	Стн 21	12	6,1				
-06	Стн 22	14	8,3				
-07	Стн 23	16	10,8				
-08	Стн 24	18	13,7				
-09	Стн 25	10	8650	5,3		Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82	
-10	Стн 26	12		7,7			
-11	Стн 27	14		10,5			
-12	Стн 28	16		13,7			
-13	Стн 29	18		17,3			

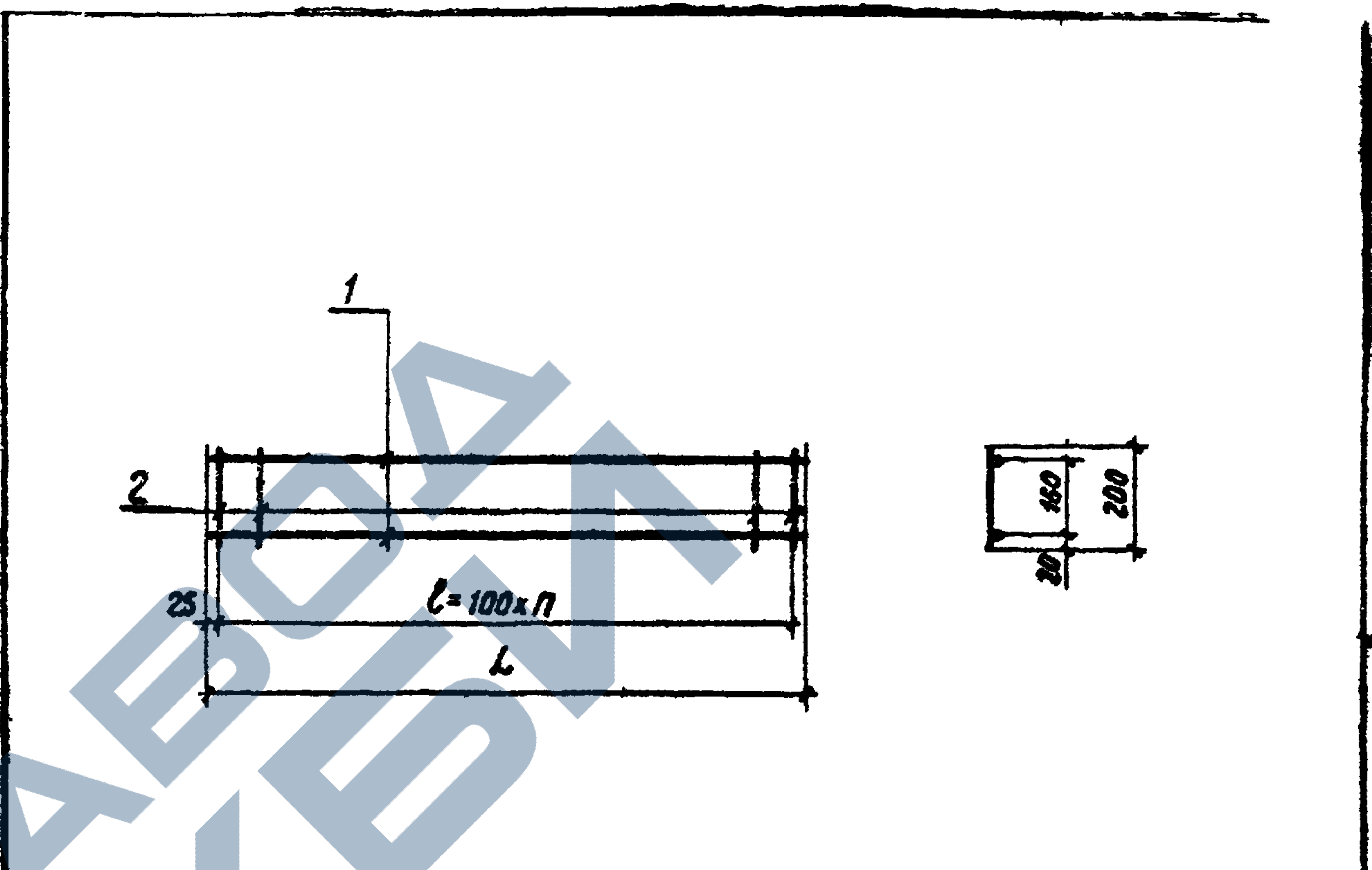
1.041.1-2.4.002			Стадия	Масса	Масштаб			
Стержень напрягаемый класса Аг-У (АУ)			Р	см. табл.				
			Лист	Листов 1				
Нач. отд. Кобыш И. контр. Белов Т. инж. пр. Белов Ст. инж. Бекетова Провер. Баранова Разраб. Нежданова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
						Лист		
						Листов 1		
						Лист		
						Листов 1		

Формат ЗОНС ЛСТ	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.041.1 - 2.4.010					Примечание
			01	02	03	04		
	1.041.1 - 2.4.010 СБ	Документация						
	1.041.1 - 2.4.00070	Сборочный чертеж						
		Техническое описание						
		Детали						
		Стержни						
		Сталь масса ВРГ, ГОСТ 6727-80						
БЧ	1.041.1 - 2.4.003	Ф4 L = 1050 мм	2					0,10 кг
	- 01	Ф4 L = 1250 мм	2					0,12 кг
	- 02	Ф4 L = 1450 мм	2					0,14 кг
	- 03	Ф4 L = 1750 мм	2					0,17 кг
	- 04	Ф4 L = 2250 мм	2					0,22 кг
БЧ	1.041.1 - 2.4.003	Ф4 L = 200 мм	11	13	15	18	23	0,02 кг

1.041.1 - 2.4.010		Стадия	Лист	Листов
		Р		1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
		Каркас опорный		

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Кобыш		
Н. кантр.	Белов		
Гл. инжар.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Нежданова		

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса кг	Примечание
		L	l			
1.041.1 - 2.4.010	КР1	1050	1000	10	0,4	
-01	КР2	1250	1200	12	0,5	
-02	КР3	1450	1400	14	0,6	
-03	КР4	1750	1700	17	0,7	
-04	КР5	2250	2200	22	0,9	



1.041.1 - 2.4.010 СБ

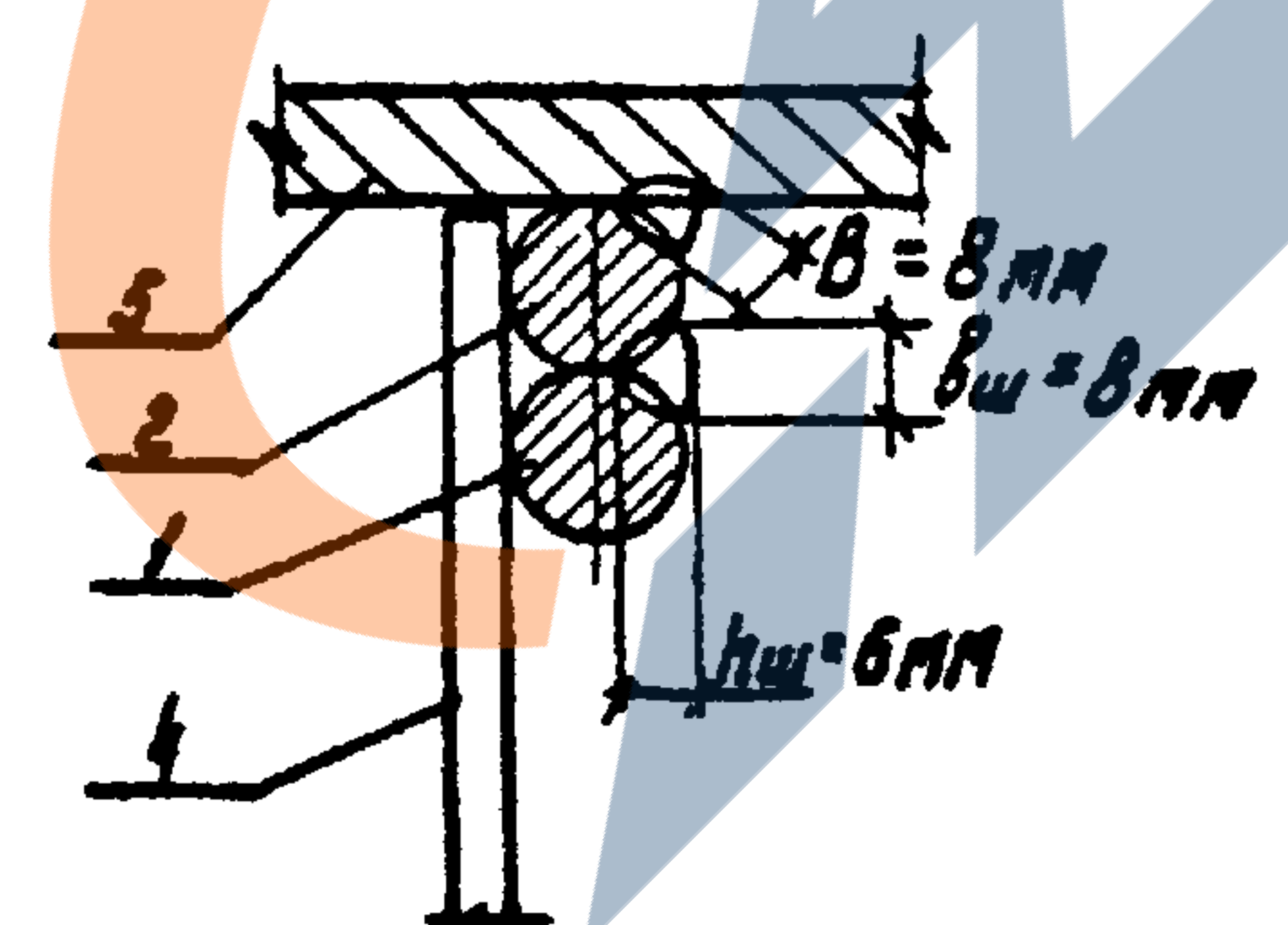
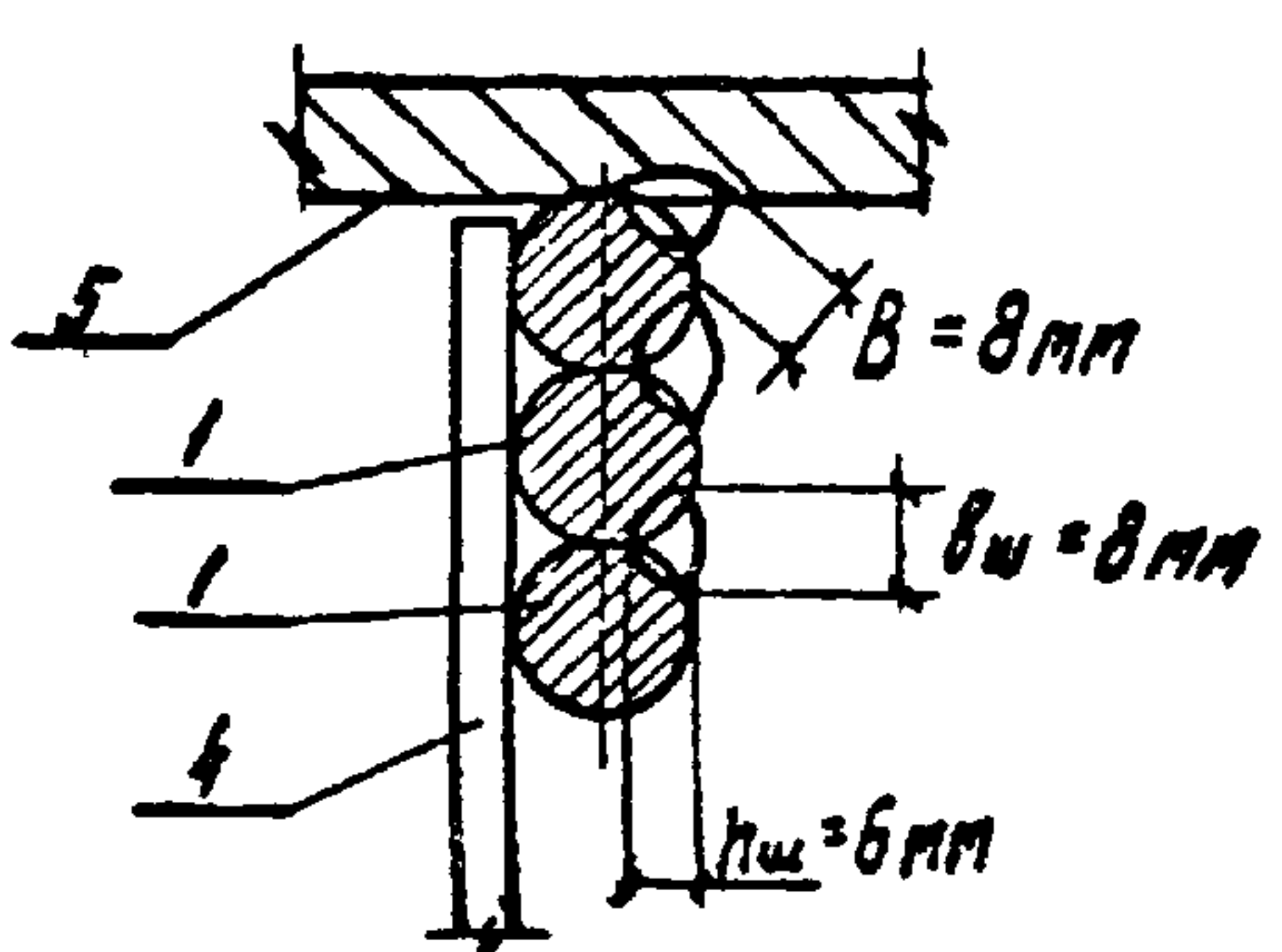
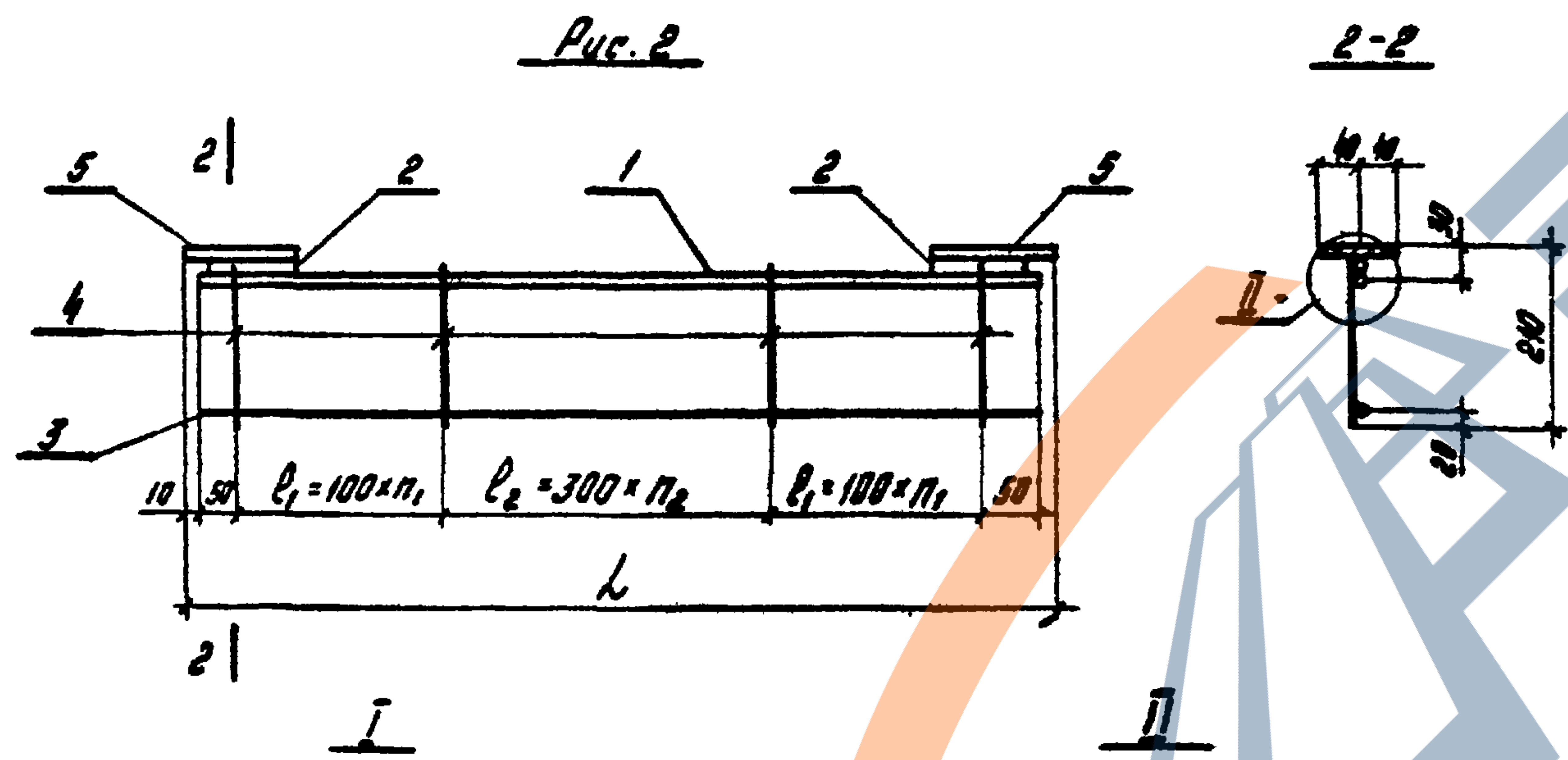
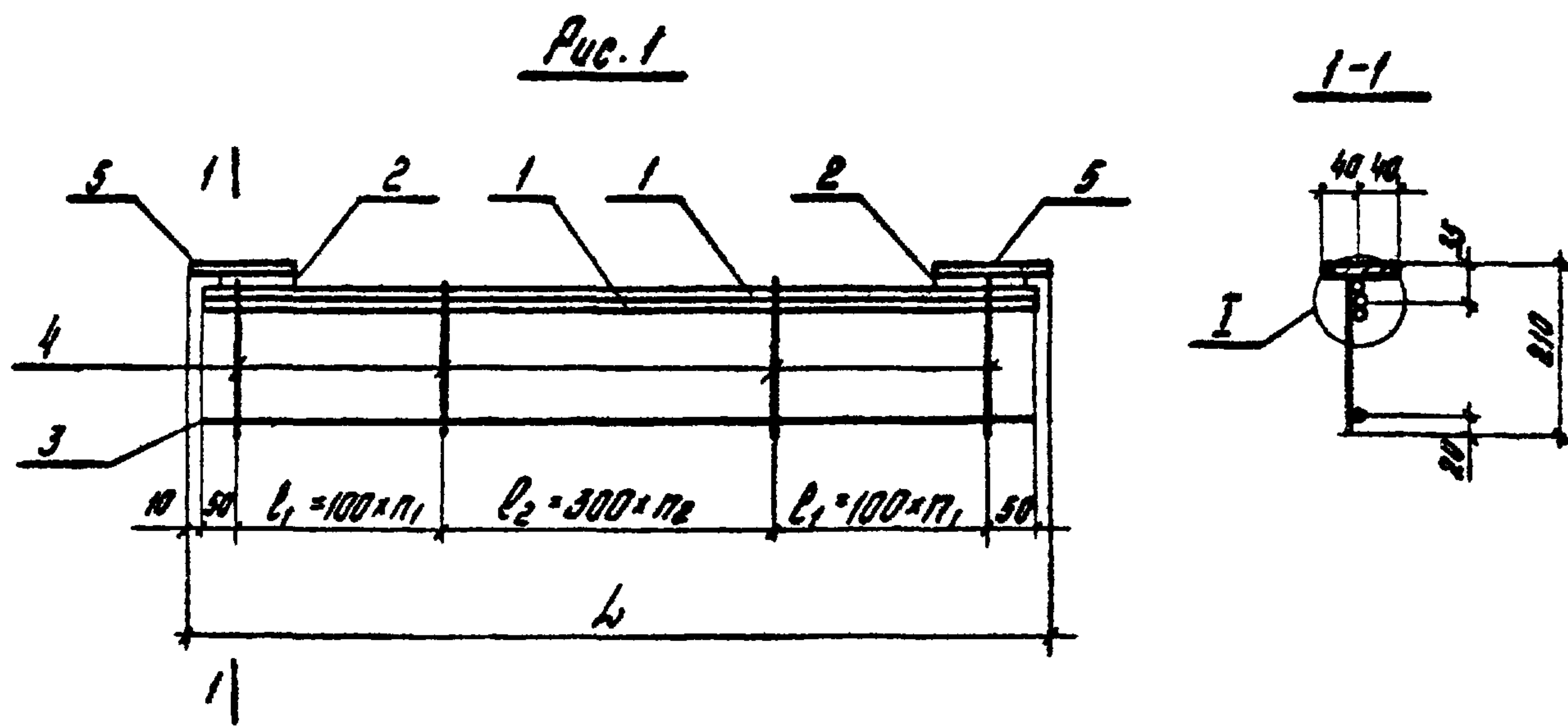
Каркас опорный.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Листов
Р	Сп. табл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Звона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.020											Примечание		
					—	01	02	03	04	05								
				<u>Документация</u>														
А3			1.041.1-2.4.020 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.041.1-2.4.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>														
				<u>Стержни</u>														
				Сталь класса А-II ГОСТ 5781-82														
Б4	1		1.041.1-2.4.004	Ф14 L=5500 мм	2	1											6,66 кг	
			-01	Ф14 L=6700 мм			2	1									8,11 кг	
			-02	Ф14 L=8500 мм					2	1							10,29 кг	
Б4	2		1.041.1-2.4.004 -03	Ф14 L=100 мм	2	2	2	2	2	2							0,12 кг	
				<u>Стержни:</u>														
				Сталь класса Вр ГОСТ 6727-80														
Б4	3		1.041.1-2.4.003 -06	Ф4 L=5500 мм	1	1											0,55 кг	
			-07	Ф4 L=6700 мм			1	1									0,67 кг	
			-08	Ф4 L=8500 мм					1	1							0,85 кг	
Б4	4		1.041.1-2.4.003 -05	Ф4 L=200 мм	39	39	47	47	57	57							0,02 кг	
Б4	5		1.041.1-2.4.006	Полоса $\frac{8 \times 80 \text{ ГОСТ } 103-76}{6 \times 28/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$ L=130 мм	2	2	2	2	2	2							0,82 кг	

Марка	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11

1.041.1-2.4.020		
Нач. отд.	Кодыш	<i>Рад</i>
Н.контр.	Белов	<i>Белов</i>
Гл. инж.вр.	Белов	<i>Белов</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>Бекетова</i>
Провер.	Баранова	<i>Баранова</i>
Разраб.	Нежданова	<i>Нежданова</i>
Каркас плоский		Страница Лист Листов Р 1
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм			Шаг		Масса кг
			l	l1	l2	n1	n2	
1.041.1 - 2.4. 020	1	КР6	5520	1500	2400	15	8	16,5
-01	2	КР7						9,9
-02	1	КР8						19,7
-03	2	КР9	6720	1800	3000	18	10	11,6
-04	1	КР10						24,4
-05	2	КР11	8520	2100	4200	21	14	14,2

Порядок сборки:

- Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $h_{ш} = 6 \text{ мм}$; $l_{ш} = 80 \text{ мм}$
- Поз. 1 (по рис. 1) свариваются между собой прерывистым швом $l = 50 \text{ мм}$, с шагом 450 мм , $b_{ш} = 8 \text{ мм}$.
- Поз. 1 (по рис. 2) приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $l_{ш} = 80 \text{ мм}$.

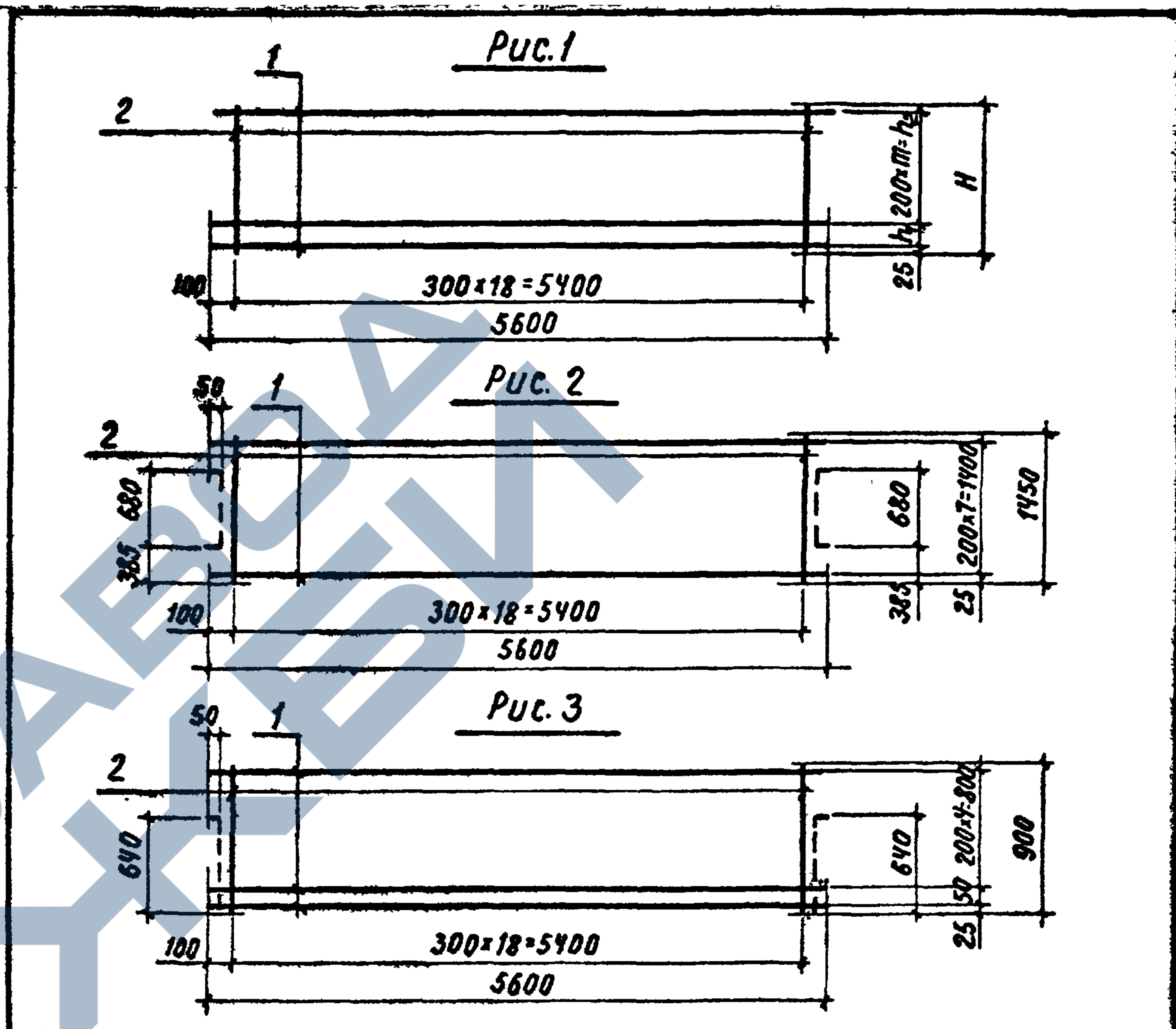
			1.041.1 - 2.4. 020 СБ		
			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кудыш	Э.С.	Каркас плоский Сборочный чертеж	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И контр.	Белов	Э.С.			
К. инж. п.	Белов	Э.С.			
С. инж.	Бекетаба	Э.С.			
Проверил	Баранова	М.С.			
Разработ.	Нежданова	В.С.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1.041.1 - 2.4.030					Примечание
					01	02	03	04	05	
А4	1.041.1 - 2.4.030 СБ		1.041.1 - 2.4.030 СБ	Документация						
А4	1.041.1 - 2.4.030 СБ		1.041.1 - 2.4.030 СБ	Сборочный чертеж						
				Техническое описание						
				Детали						
				Стержни						
				Сталь масса ВЛ ГОСТ 16721-80						
БУ	1		1.041.1 - 2.4.030 -09	Ф7 C=5600 мм	7	3	6	16		0,56 кг
БУ	2		1.041.1 - 2.4.030 -10	Ф7 C=900 мм				19		0,09 кг
			-11	Ф7 C=1150 мм						0,11 кг
			-02	Ф7 C=1450 мм				19		0,19 кг
			-12	Ф7 C=2950 мм				19		0,29 кг
				Марка						

1.041.1 - 2.4.030		Лист	Листов
Сетка верхняя		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Умв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

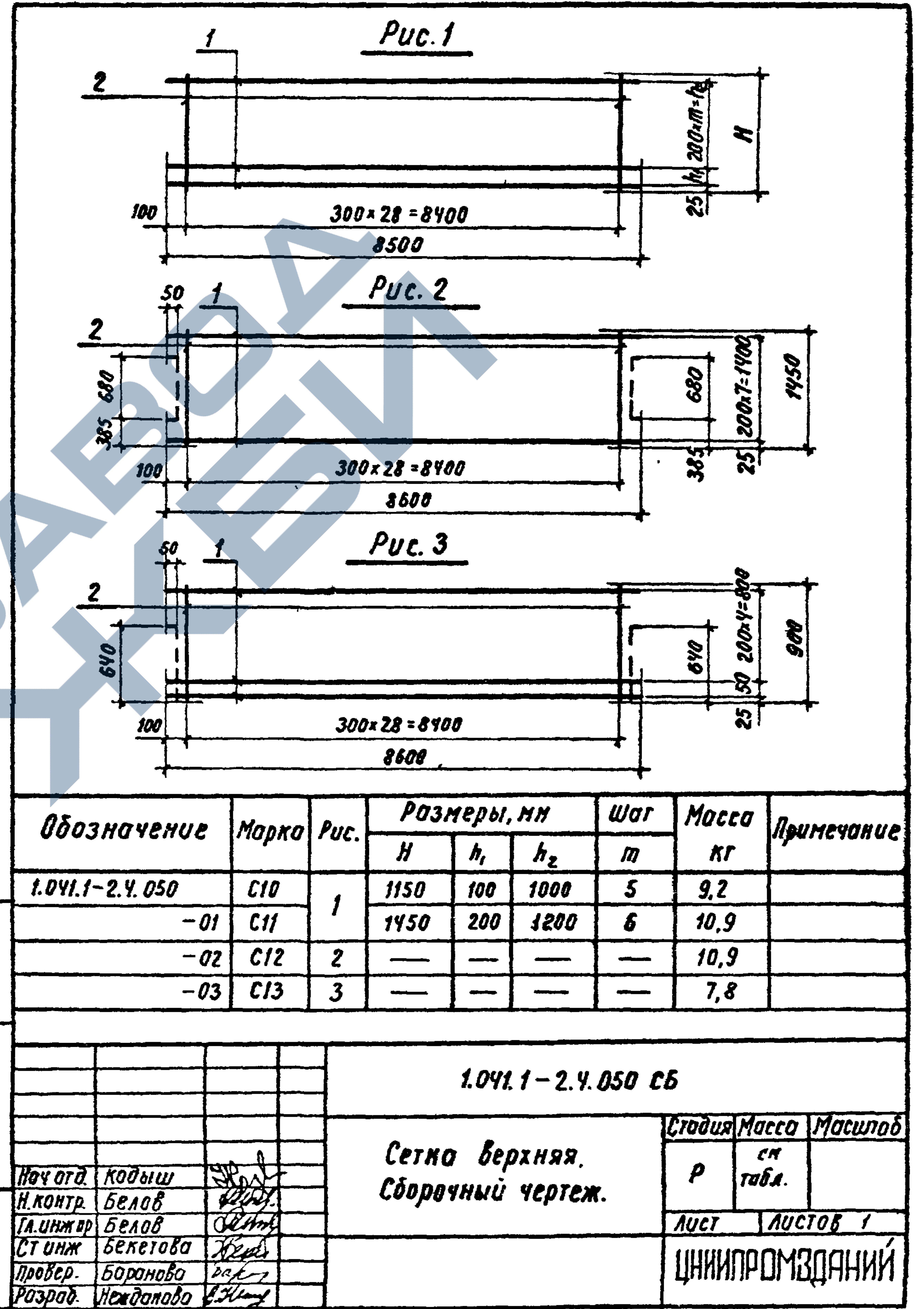
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Шаг т	Масса кг	Примечание
			H	h ₁	h ₂			
1.041.1-2.4.030	C1	1	1150	100	1000	5	6,0	
-01	C2	1	1450	200	1200	6	7,2	
-02	C3	2	—	—	—	—	7,2	
-03	C4	3	—	—	—	—	5,1	
-04	C5	1	2950	100	2800	14	14,6	



1.041.1 - 2.4.030 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка верхняя. Сборочный чертеж			Р	Сл. табл.	
			Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

Формат	Энд	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.041.1 - 2.4.050			Примечание
					01	02	03	
А4			1.041.1 - 2.4.050 СБ	Документация				
А4			1.041.1 - 2.4.000 ТО	Сборочный чертёж				
				Техническое описание				
				АСТАЛИ				
				Стержни				
				Сталь класса Вр1 ГОСТ 6727-80				
Б4	1	1.041.1 - 2.4.003 - 14	Ф4 $\ell = 8600$ мм		7	8	6	0,85 кг
Б4	2	1.041.1 - 2.4.003 - 10	Ф4 $\ell = 900$ мм				29	0,09 кг
		- 11	Ф4 $\ell = 1150$ мм				29	0,11 кг
		- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм				29	0,14 кг
Марка					С10	С11	С12	С13

1.041.1 - 2.4.050		Лист	Листов
Сетка верхняя		Р	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



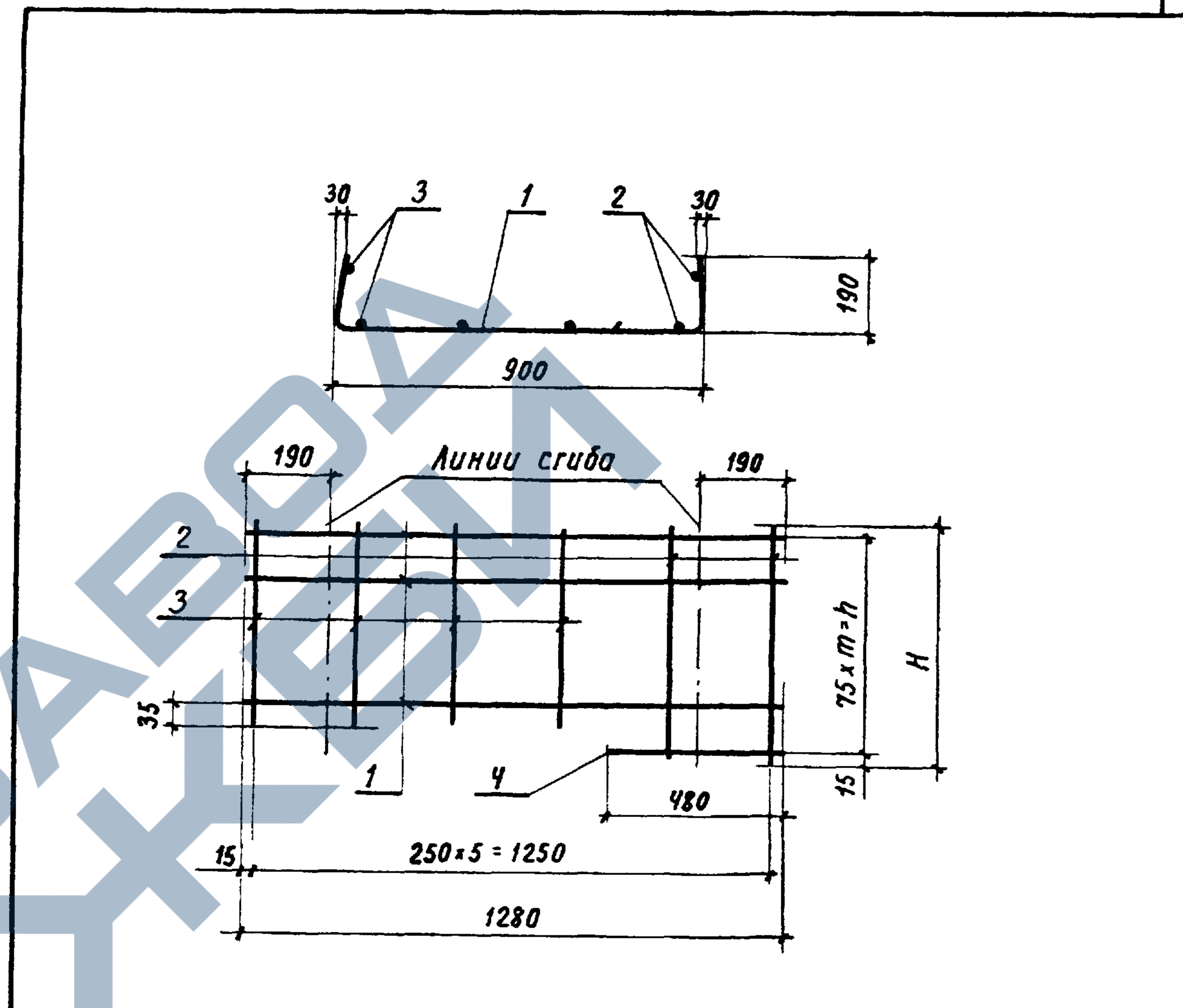
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.041.1-2.4.080				Арматурное
					01	02	03		
А4			1.041.1-2.4.080 СБ	Документация					
А4			1.041.1-2.4.080 ТО	Сборочный чертеж					
				Техническое описание					
				Детали					
				Стержни					
				Сталь класса Вр-I, ГОСТ 6727-80					
Б4	1		1.041.1-2.4.003 - 23	Ф4 $\ell = 1280$ мм	4	4	6	6	0,12 кг
Б4	2		1.041.1-2.4.003 - 18	Ф4 $\ell = 330$ мм	2	2			0,03 кг
Б4	3		1.041.1-2.4.003 - 20	Ф4 $\ell = 480$ мм	4	4	2	2	0,05 кг
Б4	4		1.041.1-2.4.003 - 21	Ф4 $\ell = 280$ мм	4	4			0,03 кг
				Ф4 $\ell = 430$ мм	1	1	4	4	0,04 кг
				Ф4 $\ell = 480$ мм	1	1	1	1	0,05 кг

1.041.1 - 2.4.080		Лист	Листов
Сетка опорная пристенной плиты.		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Кодыш	
Н. контр.	Белов	
Гл. инж. пр.	Белов	
Ст. инж.	Бекетова	
Провер.	Баранова	
Разработ.	Нежданова	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Шаг т	Масса кг	Примечание
		Н	h			
1.041.1-2.4.080*	С22					изображено
-01	С23	330	300	4	0,7	зеркально
-02	С24					изображено
-03	С25	480	450	6	1,0	зеркально

1.041.1-2.4.080 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка опорная пристенной плиты Сборочный чертеж			Р	см табл	
			Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЯТ ИНВ. №

Инв. № подл.	Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1 - 2.4.090						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
			1.041.1 - 2.4.090 СБ	Документация							
				Сборочный чертеж							
				Детали							
				Стержни							
				Сталь класса ВРТ, ГОСТ 6727-80							
Б.ч.	1		1.041.1 - 2.4.003 - 13	Ф4 $\ell = 1150$ мм	3	5					0,11 кг
			- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм			3	5			0,14 кг
			- 14	Ф4 $\ell = 2950$ мм				5			0,29 кг
			- 12	Ф4 $\ell = 900$ мм					3	5	0,09 кг
Б.ч.	2		1.041.1 - 2.4.003 - 21	Ф4 $\ell = 430$ мм	5		6	14	4		0,09 кг
			- 24	Ф4 $\ell = 830$ мм		5	6		4		0,08 кг

1.041.1 - 2.4.090

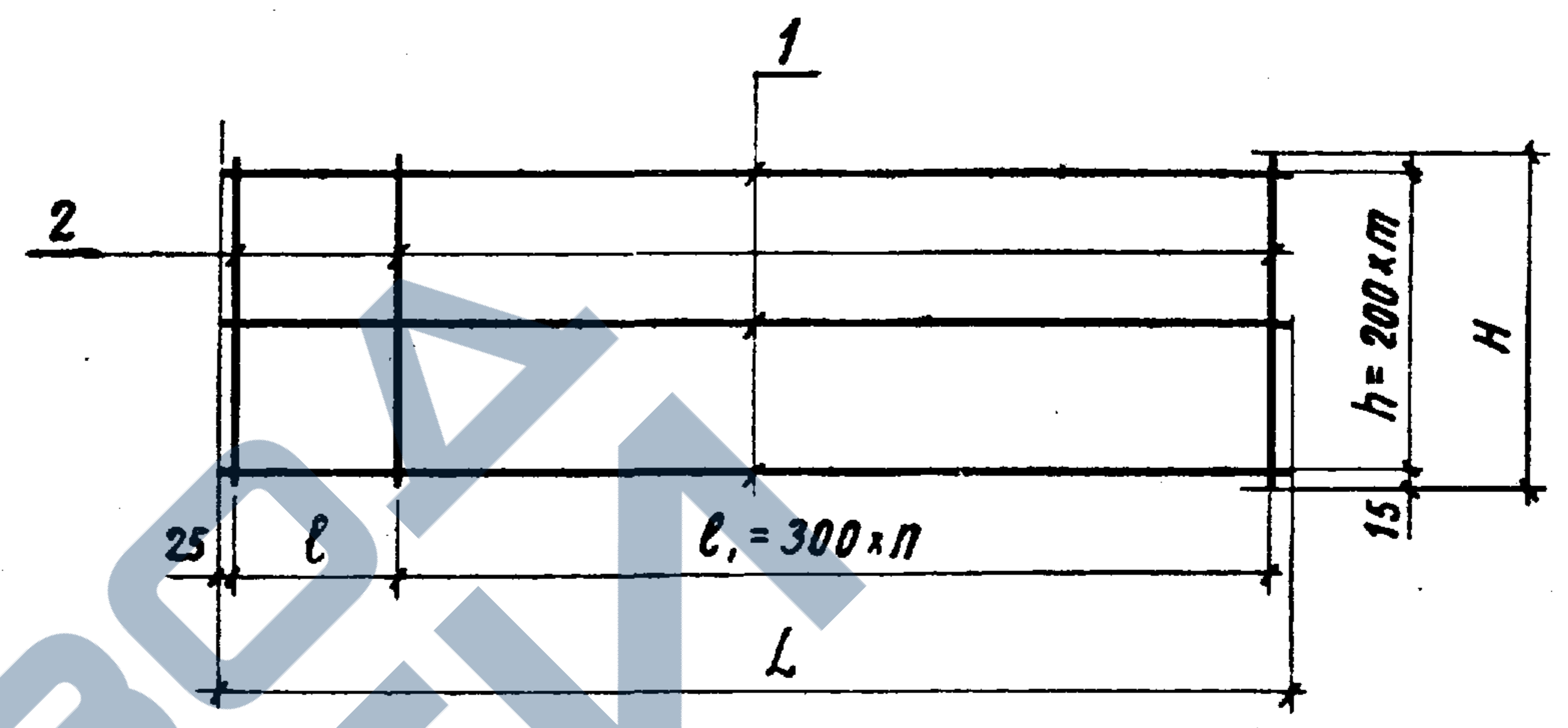
Студия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Сетка средняя

Нач. отд. Кодыш
Н. кантр. Белов
Гл. инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Пробер. Баранова
Разроб. Нежданова

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЯТ ИНВ. №

Инв. № подл.	Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1 - 2.4.090						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
			1.041.1 - 2.4.090 СБ	Документация							
				Сборочный чертеж							
				Детали							
				Стержни							
				Сталь класса ВРТ, ГОСТ 6727-80							
Б.ч.	1		1.041.1 - 2.4.003 - 13	Ф4 $\ell = 1150$ мм	3	5					0,11 кг
			- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм			3	5			0,14 кг
			- 14	Ф4 $\ell = 2950$ мм				5			0,29 кг
			- 12	Ф4 $\ell = 900$ мм					3	5	0,09 кг
Б.ч.	2		1.041.1 - 2.4.003 - 21	Ф4 $\ell = 430$ мм	5		6	14	4		0,09 кг
			- 24	Ф4 $\ell = 830$ мм		5	6		4		0,08 кг



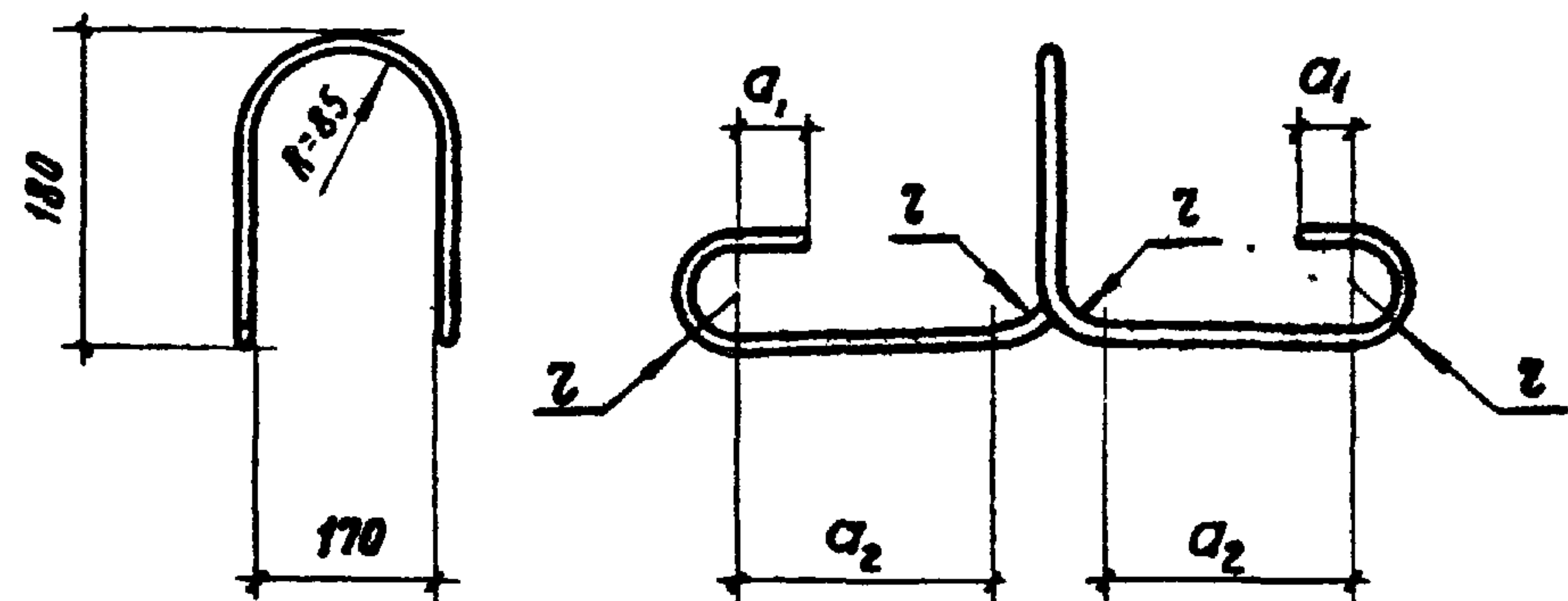
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Шаг		Масса кг
		L	H	l	l ₁	h	n	m	
1.041.1 - 2.4.090	C26	1150	430	200	900	400	3	2	0,5
-01	C27		830			800	3	4	1,0
-02	C28	1450	430	200	1200	400	4	2	0,7
-03	C29		830			800	4	4	1,2
-04	C30	2950	830	200	2700	800	9	4	1,9
-05	C31	900	430	250	600	400	2	2	0,4
-06	C32		830			800	2	4	0,8

1.041.1 - 2.4.090 СБ

Нач. отд. Кодыш
Н. кантр. Белов
Гл. инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Пробер. Баранова
Разроб. Нежданова

Сетка средняя.
Сборочный чертеж

Студия Р
Масса см. табл.
Масштаб
Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал
		φ	L	a ₁	a ₂	z		
1.041.1 - 2.4.005	П1	16	1480	50	350	30	2,30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82
-01	П2	14	1380	50	300	30	1,70	
-02	П3	12	1166	30	250	20	1,04	

			1.041.1 - 2.4.005		
			Петля		
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Белов	<i>[Signature]</i>	Р	см.	
Гл.инж.	Белов	<i>[Signature]</i>	Лист	табл.	
Ст.инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>	Листов 1		
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Нежданова	<i>[Signature]</i>			

МАШИНОСТРОЕНИЕ