

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901—5— 48.90

ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ
СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ И СТВОЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ ВЫСОТОЙ 42м С БАКОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 500м³

АЛЬБОМ 5

КЖИ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ, АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

КФ10349-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5- 48.90

ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ
СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ И СТВОЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ ВЫСОТОЙ 42м С БАКОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 500м³

АЛЬБОМ 5

КЖИ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ГПИ КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛ КОНСТРУКТОР

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ХАРИТОНОВ И.Г.

СЫТНИК А.Н.

КОЗЛОВ В.А.

ЛИБЕРМАН Г.А.

Утвержден
Госстроем СССР

(протокол от 25. 07. 1990 г. №10)

Введен в действие с 01.01.1991 г.
ГПИ „Киевский Промстройпроект“
(приказ от 29. 06. 1990 г. № 29)

				Прибязан:	

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 901-5-48.90	Содержание	2
	Пояснительная записка	3
-1	Колонна К1	6
-2	К2	7
-3	К3	8
-4	К4	9
-5	К5	10
-6	К6	11
-7	К7	12
-8	К8	13
-9	Узлы I... III	14
-10	Каркас КП1	15
-11	КП2	16
-12	КП3	17
-13	КП4	18
-14	КП5	19
-15	КП6	20
-16	КП7	21
-17	КП8	22
-18	КР1	23
-19	КР2	23
-20	КР3	24
-21	КР4	24
-22	КР5	25
-23	КР6	25
-24	КР7	26
-25	КР8	26
-26	Сетка С1	27
-27	С2	27
-28	Сетка косв. арм. СКЯ1; СКЯ3	28
-29	СКЯ2	28
-30	Изделие закладное МН1	29

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 901-5-48.90 -31	Изделие закладное МН2; МН3	29
-32	МН4	30
-33	МН5; МН6	30
-34	МН7	31
-35	МН8	31
-36	МН9	32
-37	МН10	32
-38	МН11	33
-39	МН12	33
-40	МН13	34
-41	МН19	34
-42	МН15	35
-43	МН20	35
-44	МН16	36
-45	МН14	36
-46</		

1. В альбоме 5 разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, плоских и пространственных арматурных каркасов колонн, сварных сеток фундамента, закладных и соединительных изделий, устанавливаемых в сборных колоннах и в монолитном фундаменте.

2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" / СН 393-78, разделам 2,3,4 и Приложению I/.

3. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 5264-80.

4. Изготовление каркасов и сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки / соединение типа К1-Кт по ГОСТ 14098-85/.

5. Наклесточные соединения анкеров с пластиной выполнять сварным швом / соединение Н1-Рш по ГОСТ 14098-85/.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛОНН

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Колонны должны соответствовать ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" в части требований к формам, бетону, арматурным стальям, арматурным и закладным изделиям.

1.2. Колонны обозначены марками из буквенно-цифровых групп, где буква К обозначает тип конструкции, а цифровой индекс характеризует ее несущую способность.

1.3. Колонны изготавливать из тяжелого бетона по ГОСТ 26633-85. Класс бетона по прочности указан на рабочих чертежах.

1.4. Нормируемая отпускная прочность бетона-колонн на сжатие должна быть не менее:

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка колонн— по ГОСТ 13015.1-81 и следующим условиям:

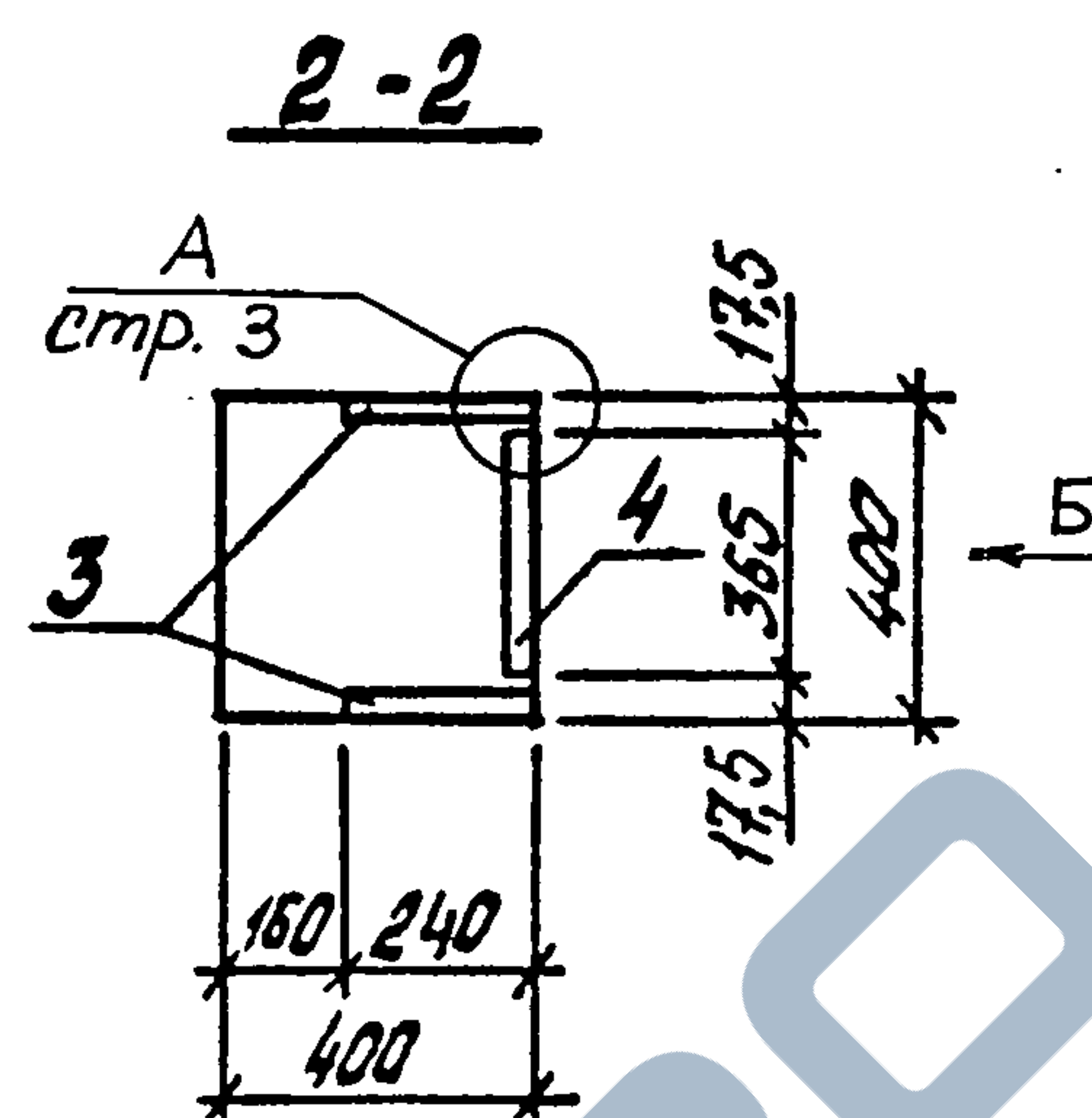
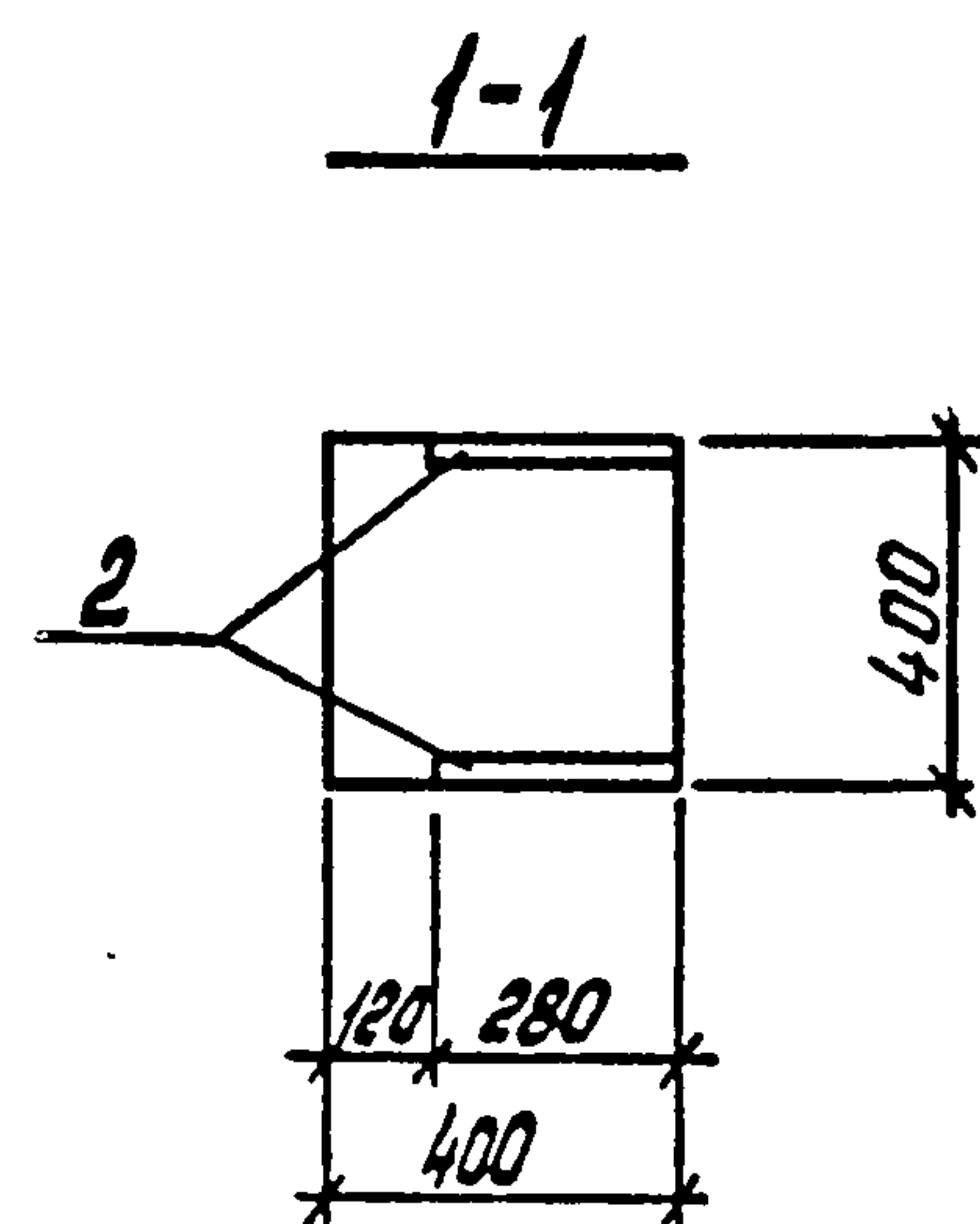
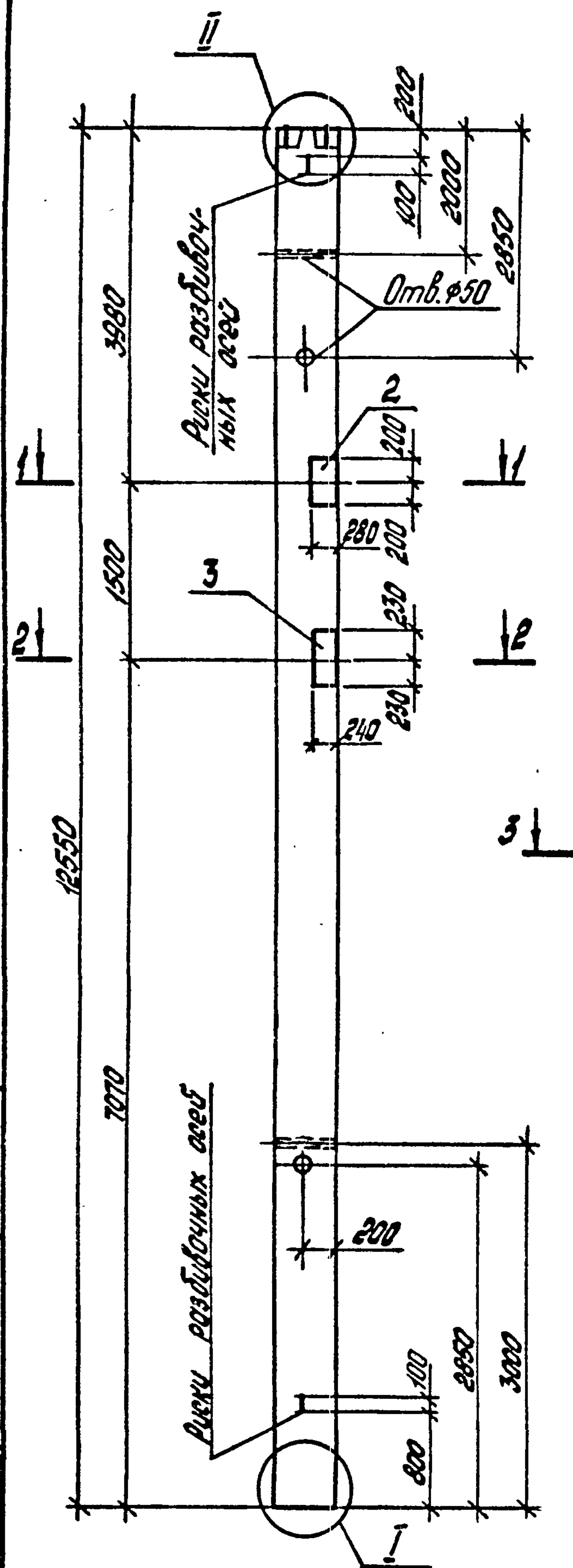
по результатам периодических испытаний— по показателям прочности колонн и морозостойкости бетона ;

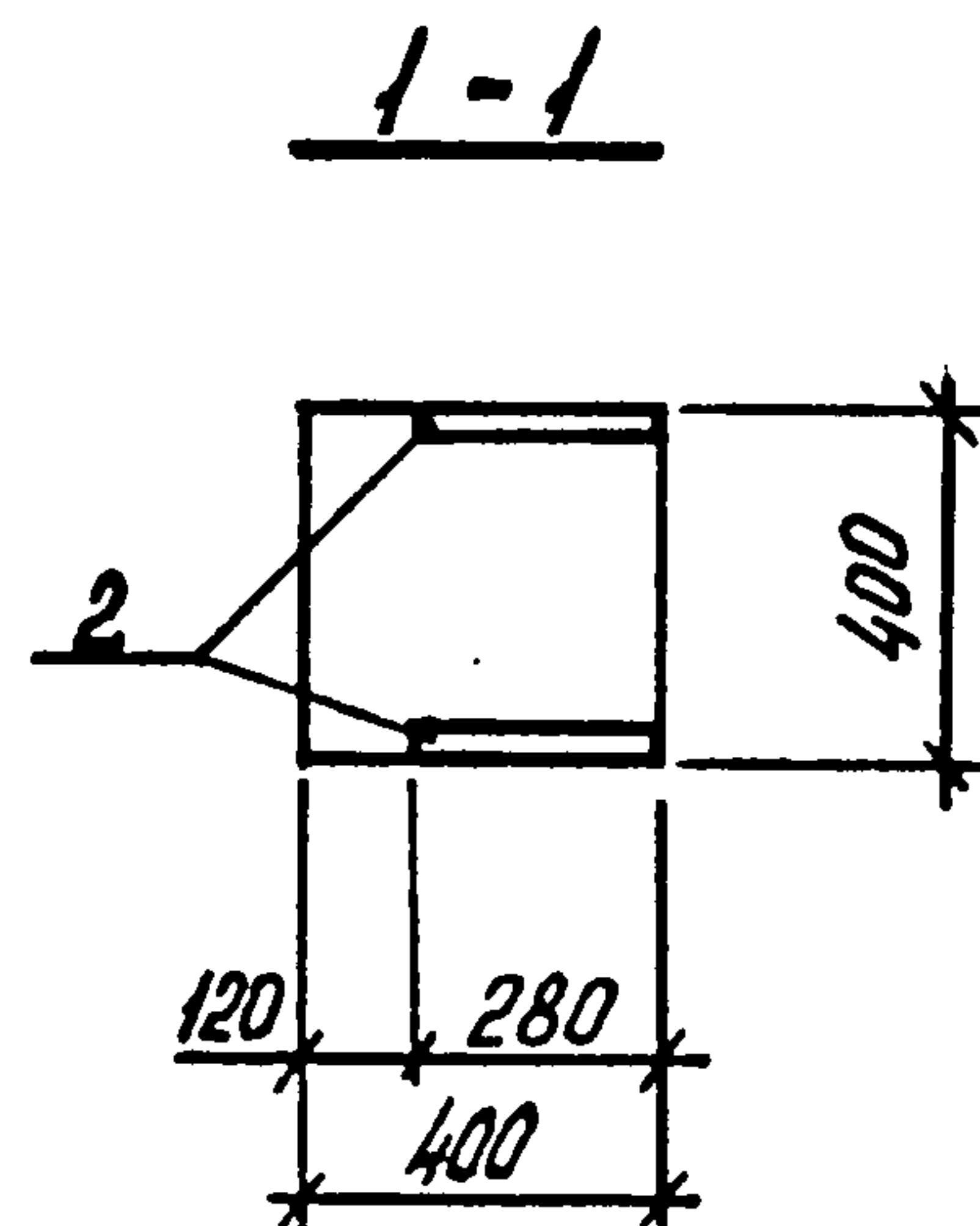
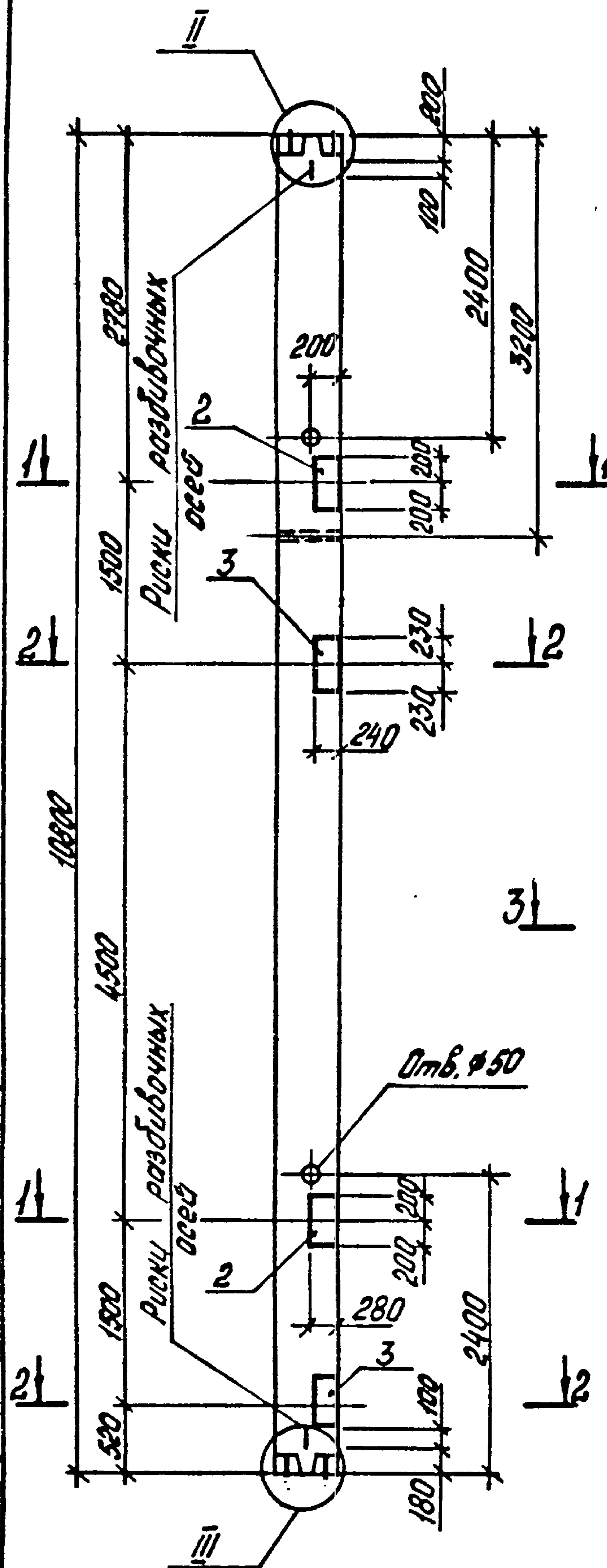
по результатам приемо-сдаточных испытаний, по показателям прочности бетона по прочности на сжатие, соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности.

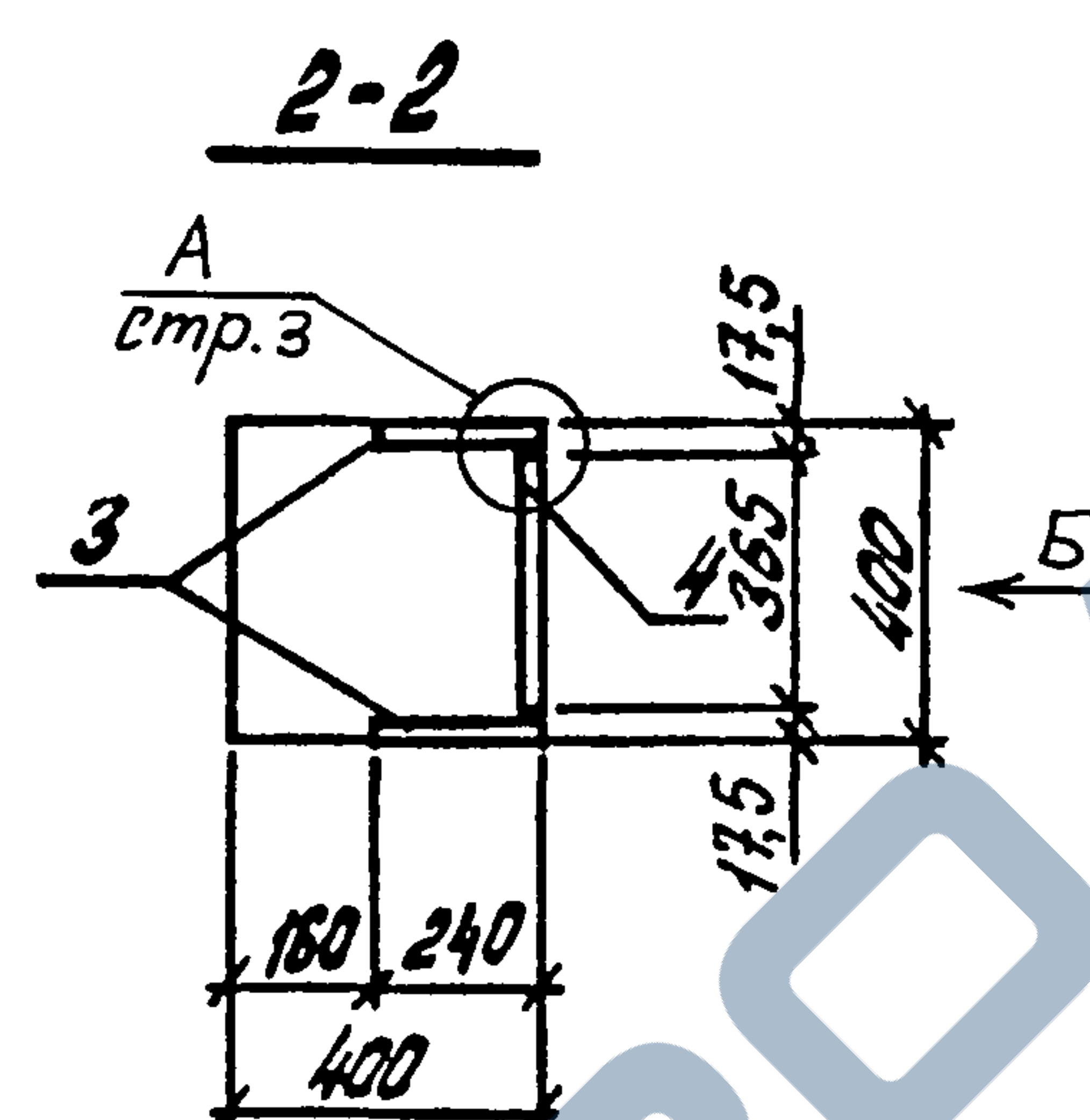
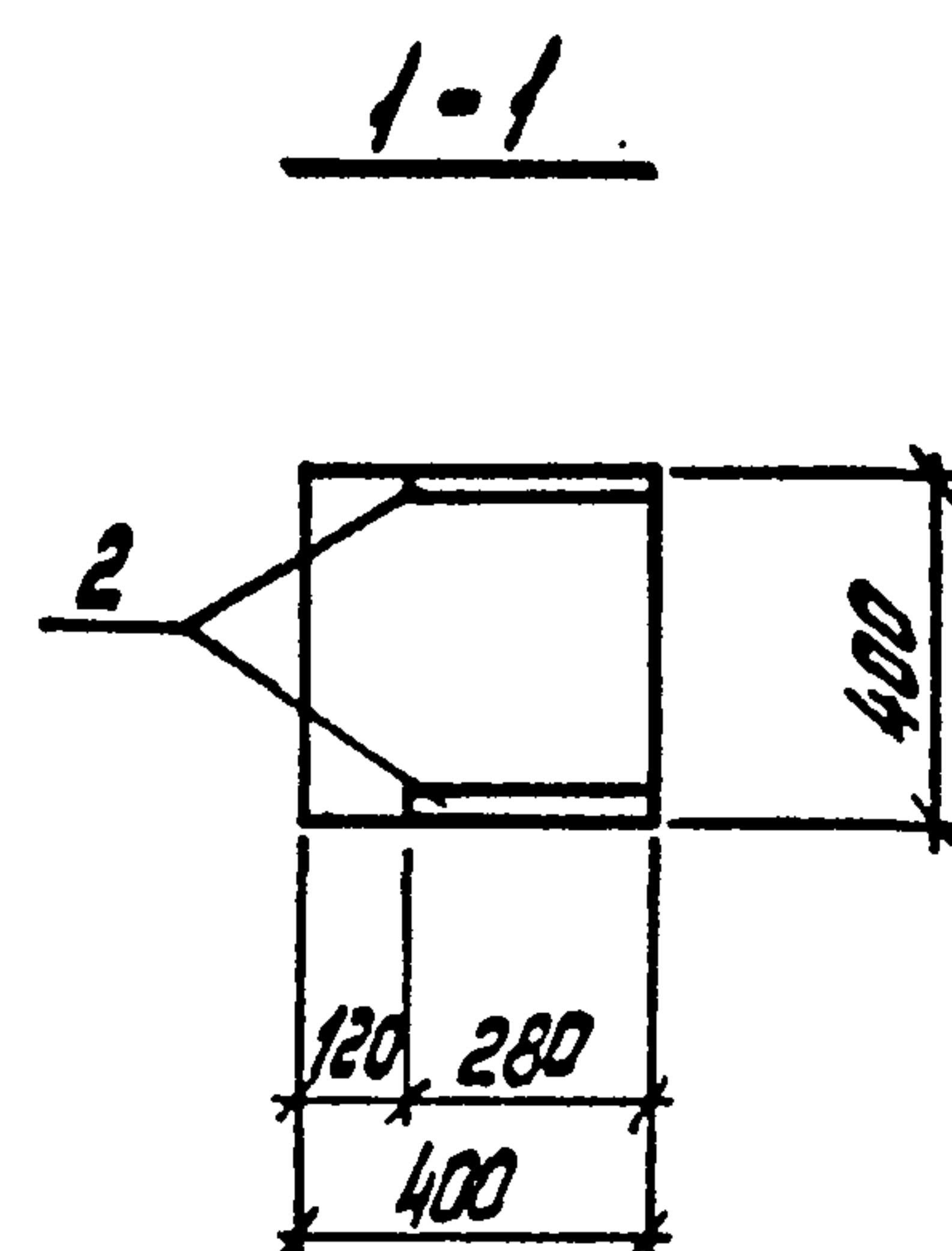
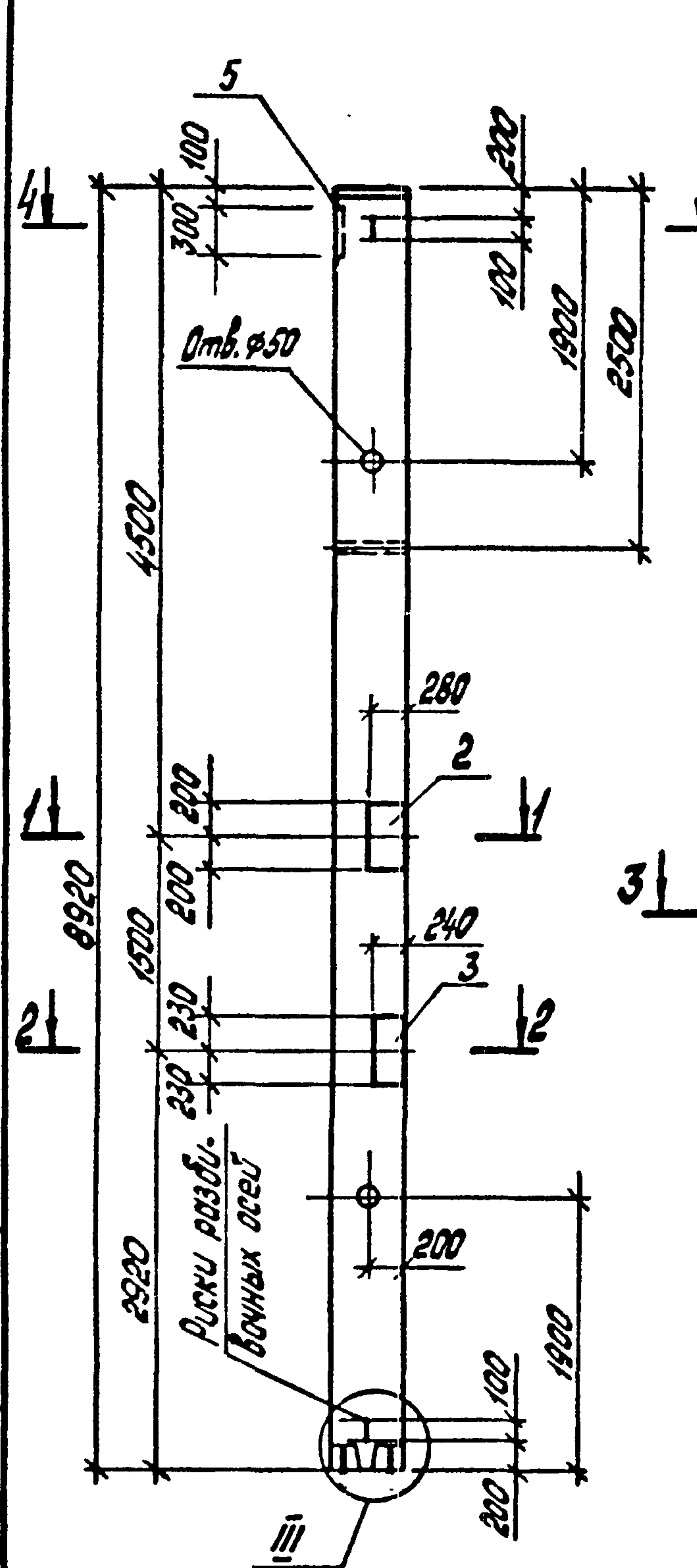
3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

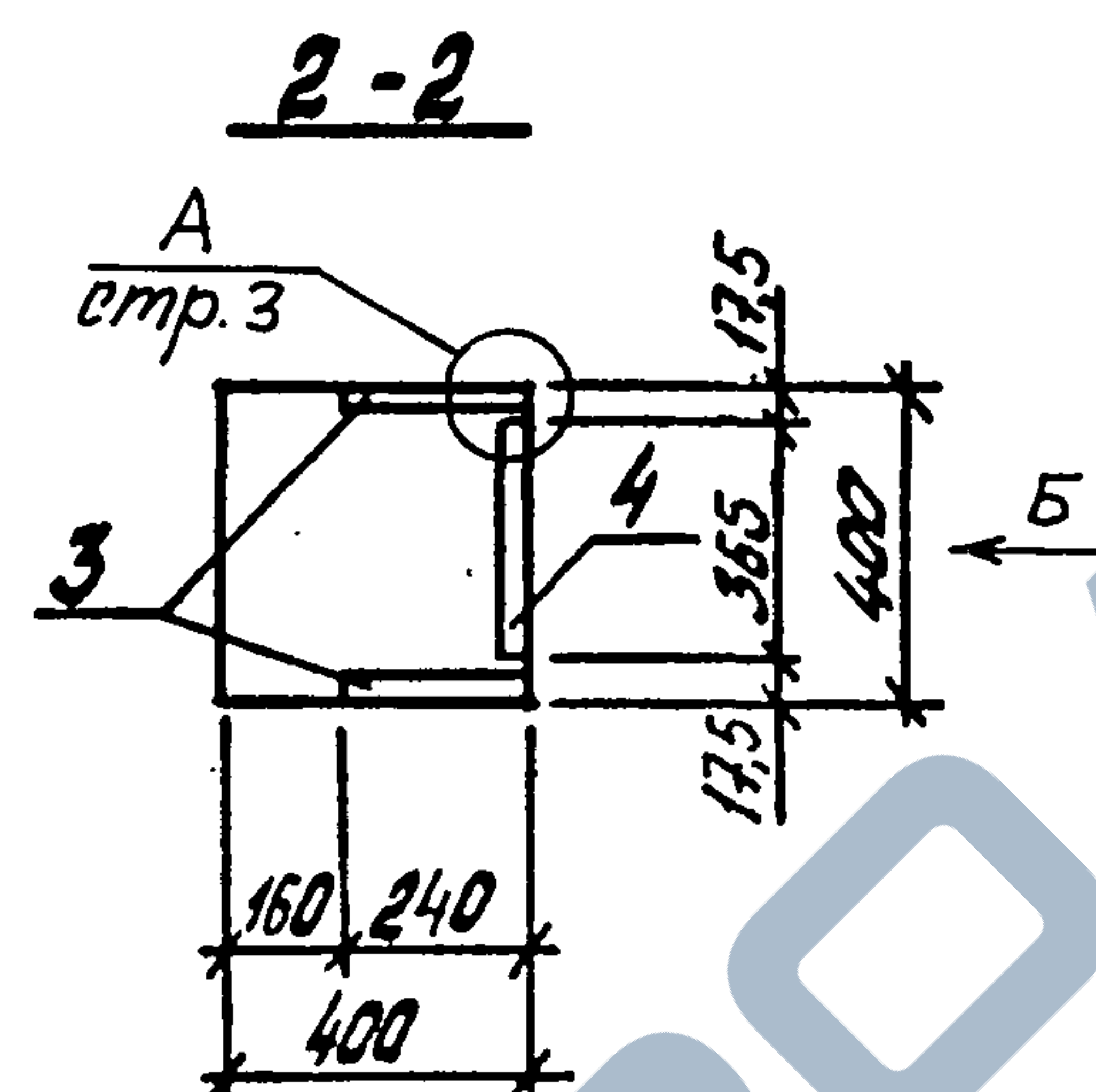
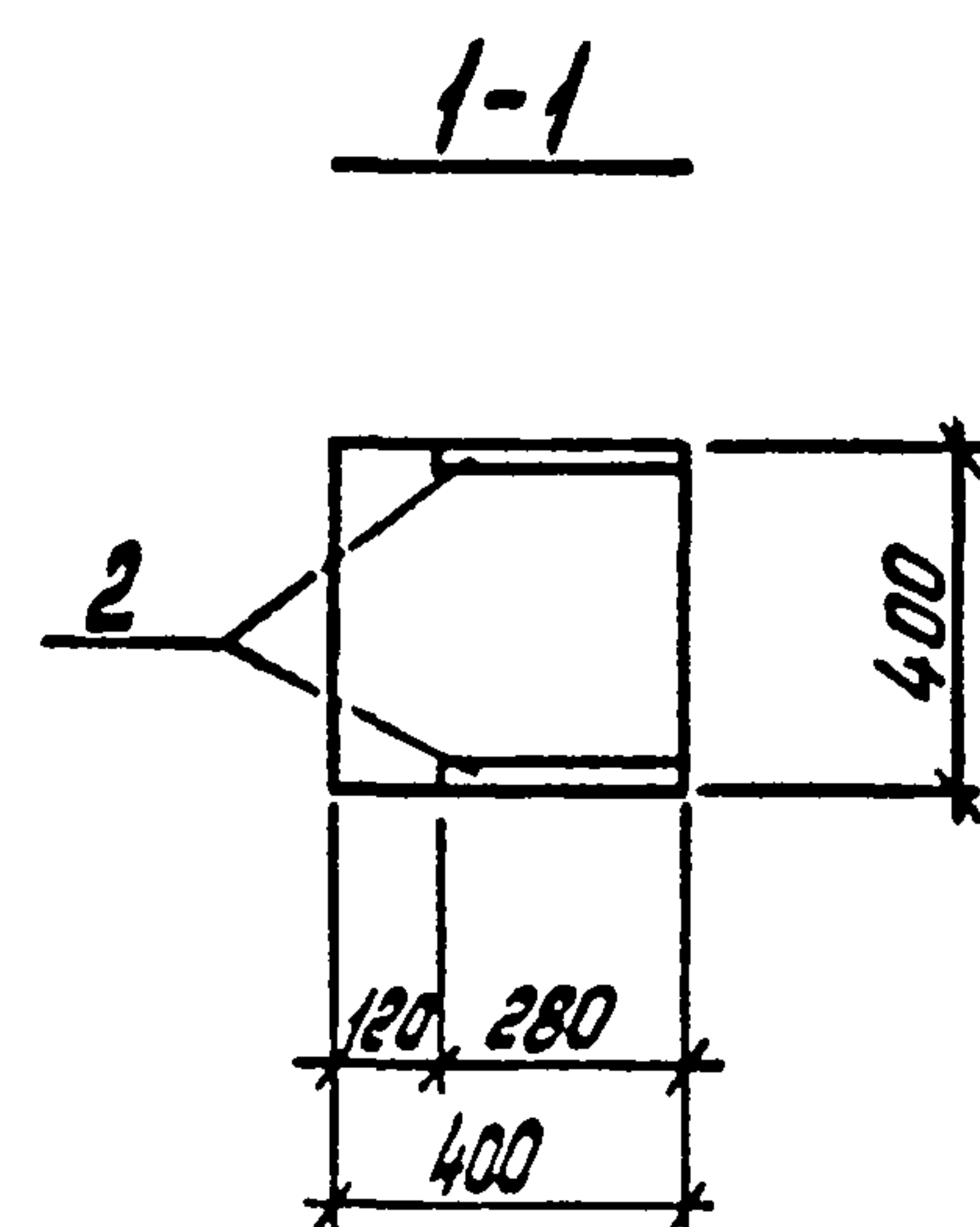
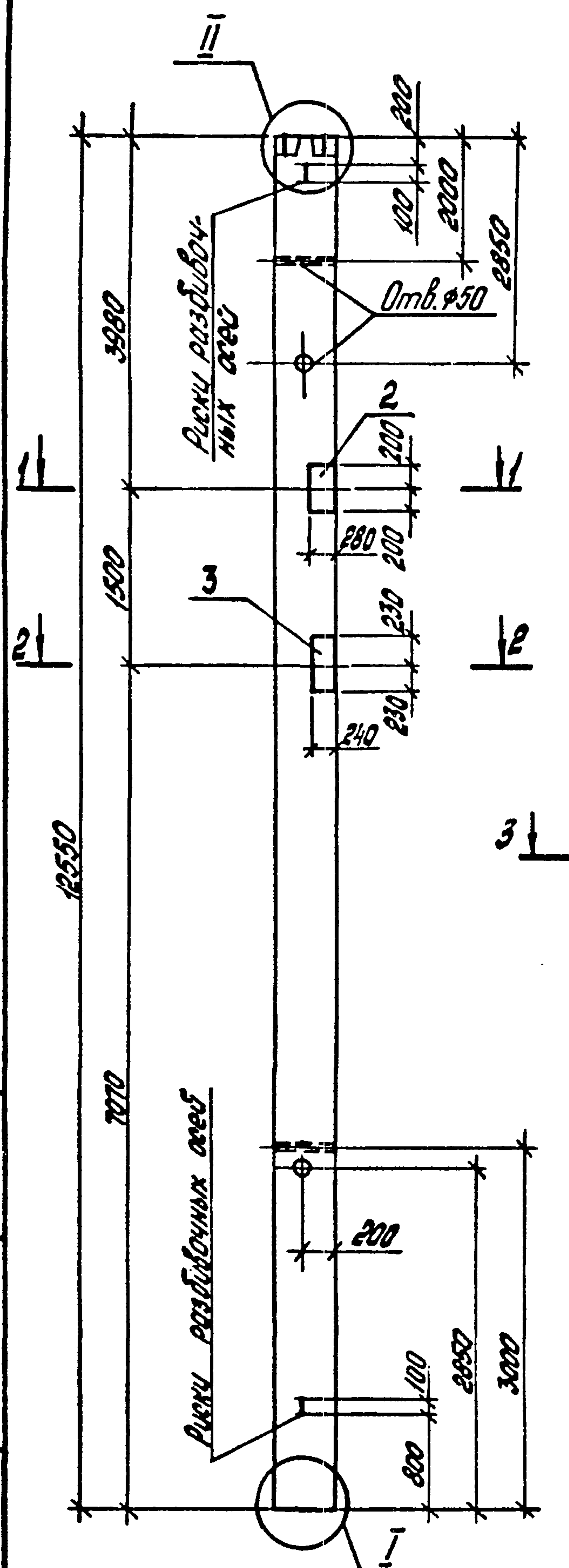
3.1. Колонны следует испытывать неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 8829-85.

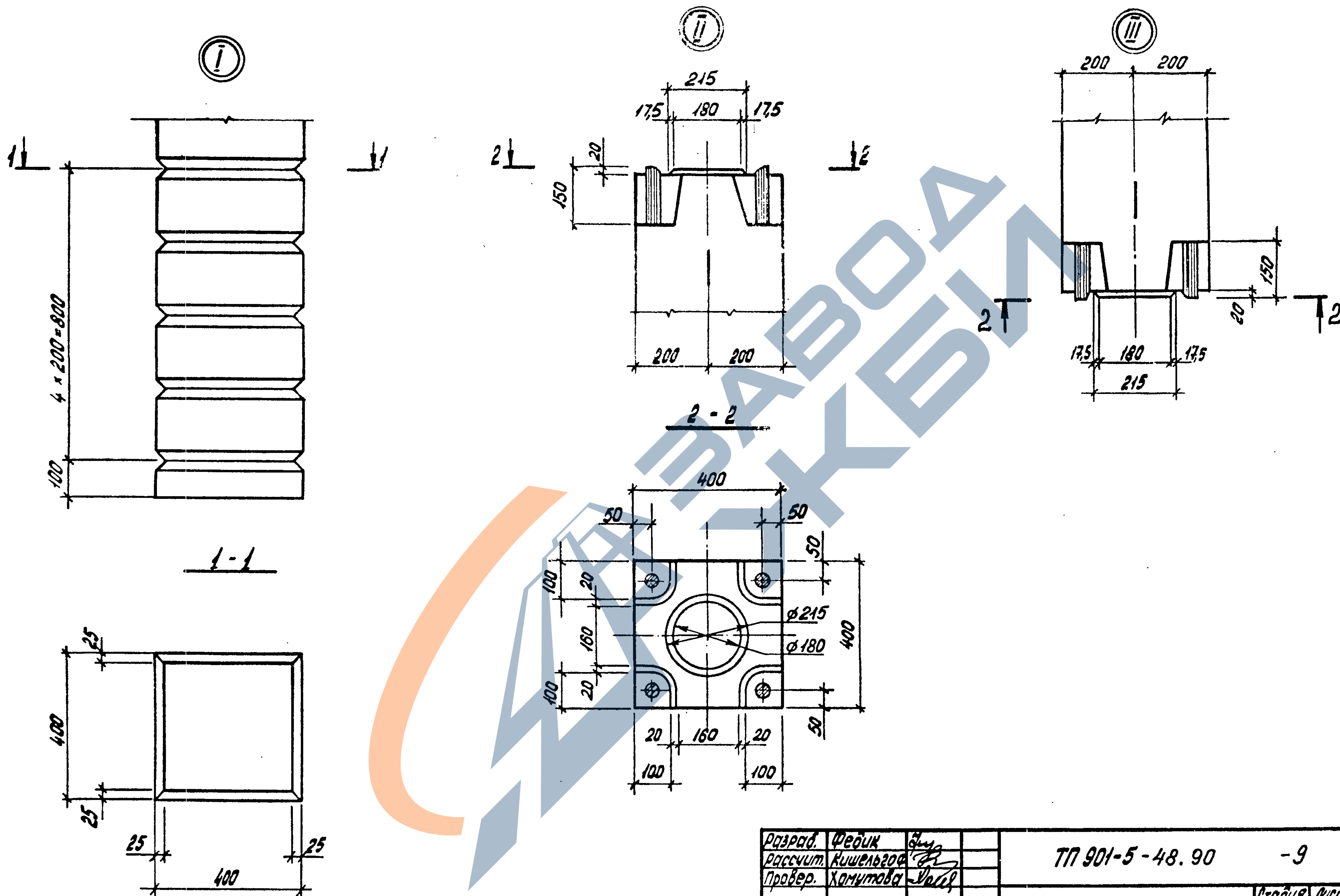
3.2. Прочность бетона колонн определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной

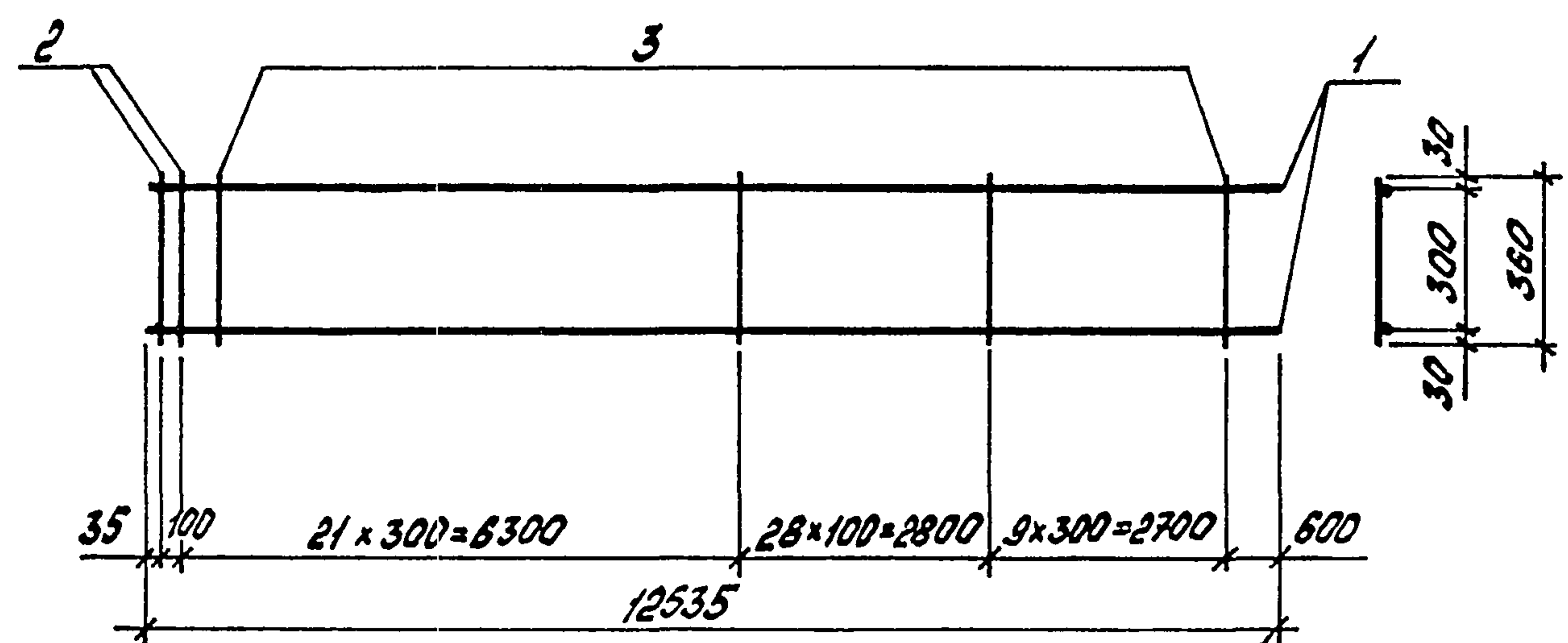




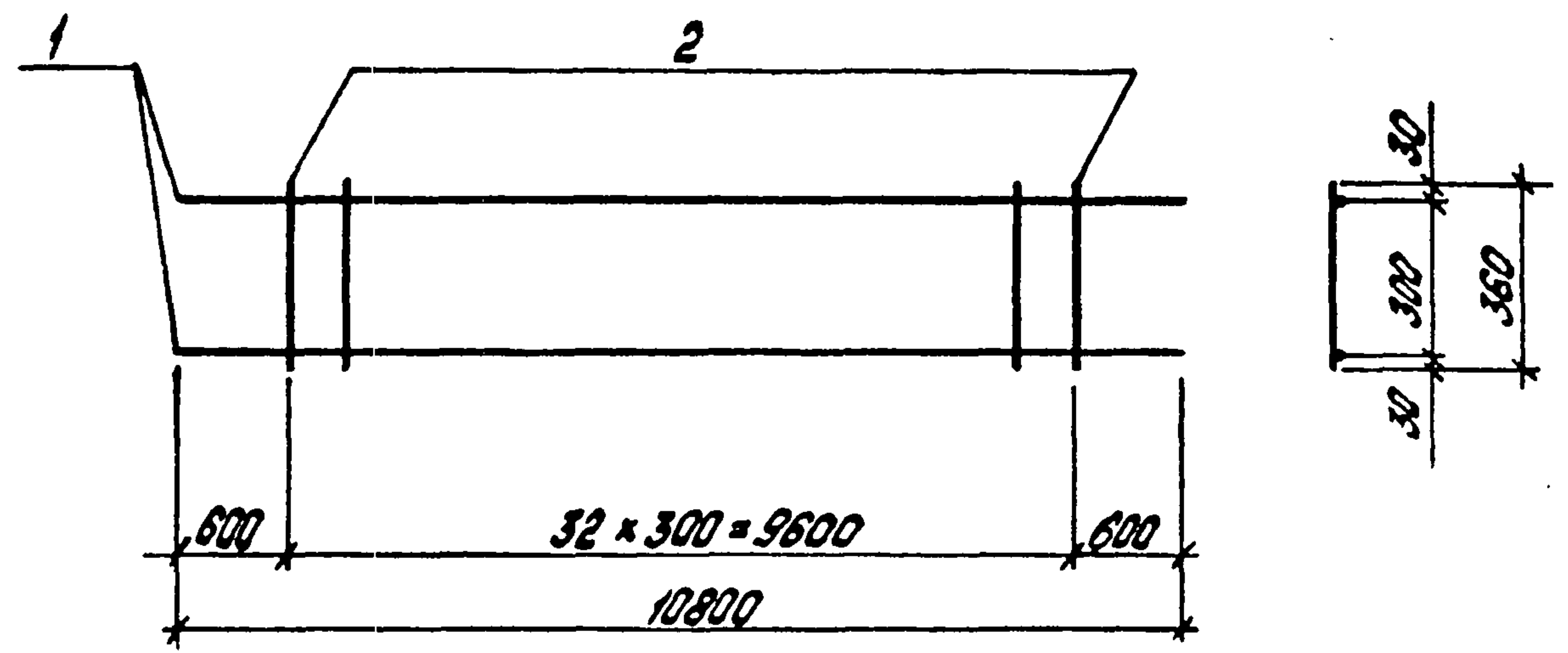






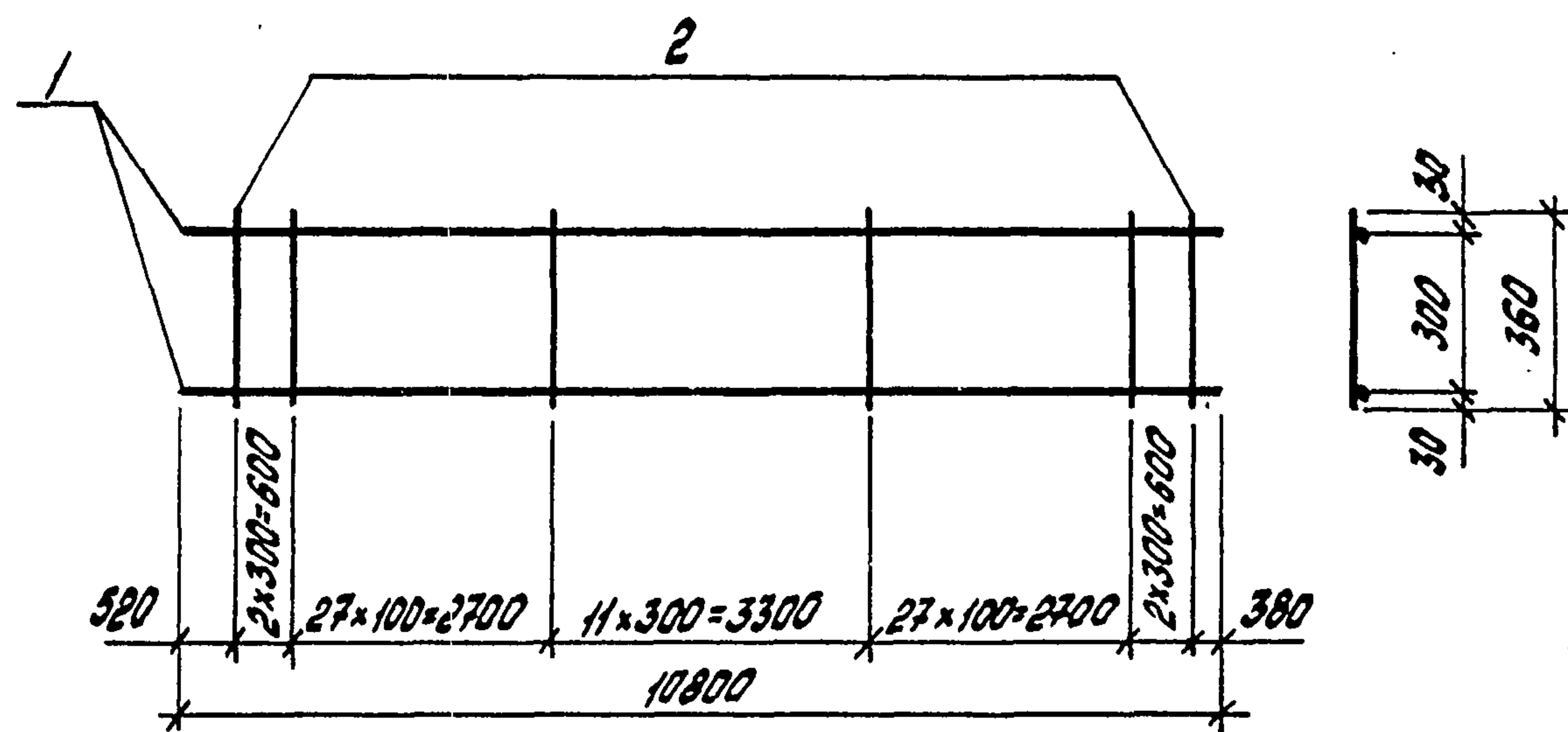


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр1	1	Ф36 АIII, L=12535	2	100,15	214,5
	2	18 АIII, L=360	2	0,72	
	3	10 АIII, L=360	58	0,22	

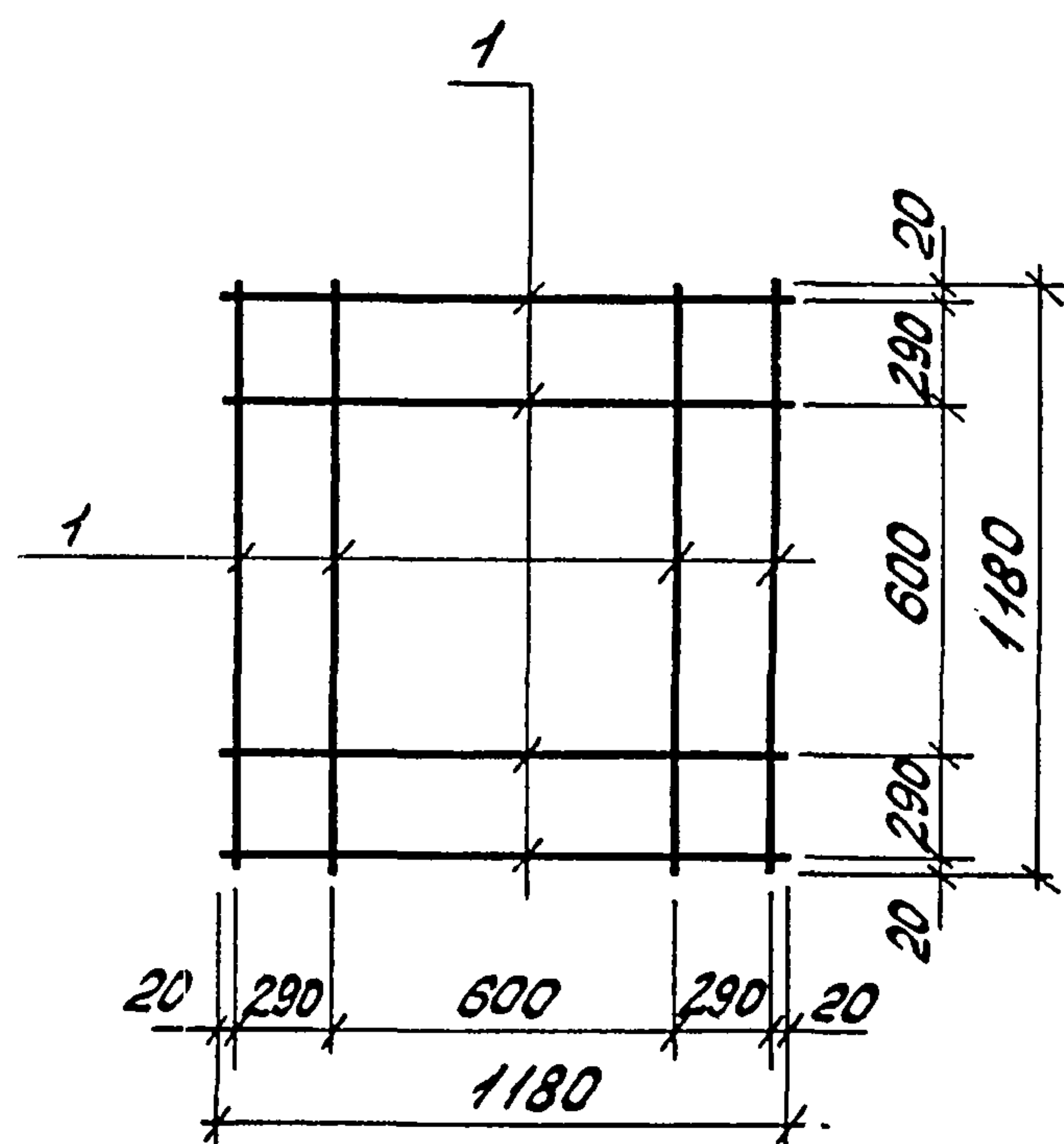


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ø22 A II, l = 10800	2	32,23	69,0
	2	8 A III, l = 360	33	0,14	

Арматура: класса A-I и A-III по ГОСТ 5781-82</

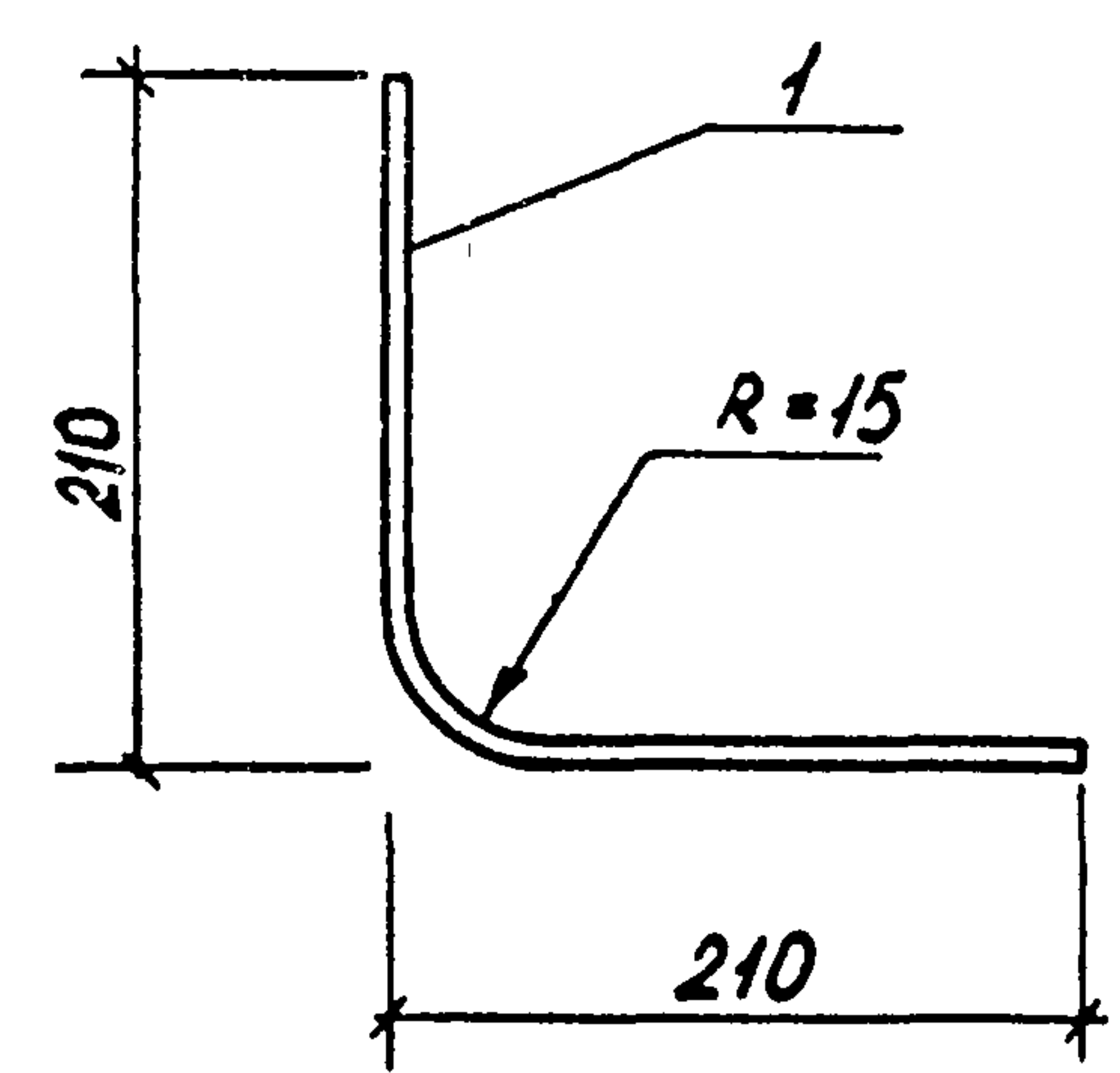


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР7	1	Ф25АIII, L=10800	2	41,5	92,8
	2	8АIII, L=360	70	0,14	



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
C1	1	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82, L=1180	8	0,73	5,8

Разраб.	Владимирская	В.И.	
Расчит.	Кишелев	К.И.	
Провер.	Хомутова	Х.И.	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса изделия кг
МС5	1	Ф 10 А ГОСТ 5781-82, l=420	1	0,3	0,3

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Разраб.	Владимирская В.В.	ТП 901-5-48.90	-52
	Рассчит.	Кишелевский		
	Провер.	Хомутова И.И.		
		</		