

<https://zavodbi.com/>  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
РАЗМЕРОМ 3×6 И 1,5×6 М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ

В ы п у с к 1

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6 М

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-7

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
РАЗМЕРОМ 3×6 И 15×6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой

Выпуск 1

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×6 м

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
СОВМЕСТНО С НИИЛБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 декабря 1973 г.  
Постановление ГОССТРОЯ СССР  
от 2 августа 1973 г. № 174

Наименование листа	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Сетка С1	1	4
Сетка С1г	2	
Сетка С2	3	5
Сетка С2г	4	—
Сетка С3	5	6
Сетка С3г	6	—
Сетка С4	7	7
Сетка С4г	8	—
Сетка С1а	9	8
Сетка С2а	10	—
Сетка С3а	11	9
Сетка С4а	12	—
Сетка С5	13	10
Сетка С9	14	—
Сетка С6	15	11
Сетка С7	16	—
Сетка С8	17	—
Каркас КР1	18	12
Каркас КР2	19	—
Каркас КР3	20	13
Каркас КР4	21	—
Каркас КР5	22	14

Наименование листа	Лист	Стр.
Каркас КР5	23	14
Каркас КР7	24	15
Каркас КР8	25	—
Каркас КР9	26	—
Каркасы КР10; КР11	27	16
Каркасы КР11; КР12	28	—
Каркасы КР12; КР13	29	17
Каркасы КР13; КР14	30	—
Петля строповочная ПС1	31	18
Петля строповочная ПС2	32	—
Петля строповочная ПС3	33	19
Петля строповочная ПС4	34	—
Закладные детали М1 <sup>г</sup> и М1 <sub>н</sub>	35	20
Закладные детали М2 <sup>г</sup> и М2 <sub>н</sub>	36	21
Закладная деталь М3	37	22
Закладная деталь М4	38	—
Закладная деталь М5	39	23
Закладная деталь М6	40	—
Закладная деталь М7	41	—
Закладная деталь М8	42	—
Закладная деталь М9	43	24
Закладная деталь М10	44	—
Закладная деталь М11	45	25
Закладная деталь М12	46	—

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3*6м	Серия 1.465-7
1973	Содержание	Вып. 1 Часть 2

1. Часть 2 выпуска I серии I.465-7 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3x6 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска коммуникаций.

2. Состав серии I.465-7, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

3. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей, а также выборка стали на плиту приведены в части I выпуска I.

4. Сварные сетки для армирования полки плит (см.листы I-I2) разработаны в 3-х вариантах:

I вариант предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах;

II вариант предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478-66;

III вариант предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1-С4.

5. Петли строповочные (см.листы 31-34) разработаны в 2-х вариантах. Основной вариант - выступающие петли ПС1 и ПС3. Стropовочная петля ПС2 и ПС4 (с падающим кольцом) предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

Стropовочные петли, принятые в рабочих чертежах, соответствуют унифицированным петлям серии I.400-9 "Унифицирован-

ные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий" вып. I.

6. Опорная закладная деталь (см.листы 35,36) разработана в двух вариантах:

закладная деталь М1<sup>T</sup> (М1н) - без торцевой пластинки, предназначена для применения в плитах, с внутренней анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры ("обхватые обемы", "высаженные головки"), а также в плитах с проволочной и прядевой напрягаемой арматурой.

Закладная деталь М2<sup>T</sup>. (М2н) - с торцевой пластинкой, предназначена для применения в плитах с анкерровкой стержневой напрягаемой арматуры путем приварки шайб.

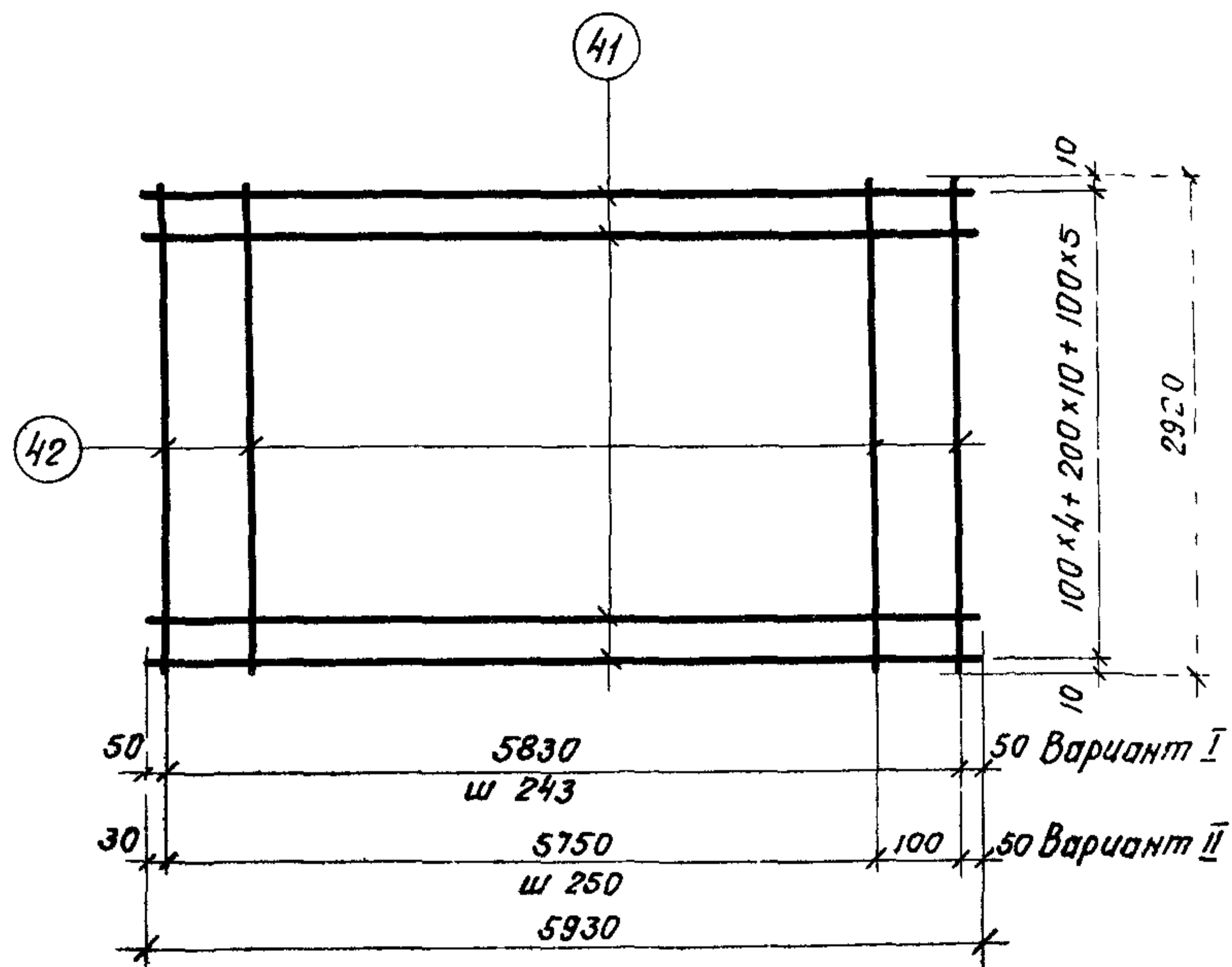
Изготовление закладных деталей М1 и М2 может производиться контактной точечной или рельефно-точечной сваркой или ручной дуговой электросваркой.

7. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Рельефно-точечную сварку производить в соответствии с "Указаниями по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИжелезобетон).

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размер: 3x6 м	Уч. 1 I.465-7
1973	Пояснительная записка	Лист 1 Часть 2



С1

*Спецификация и выборка стали на одно изделие*

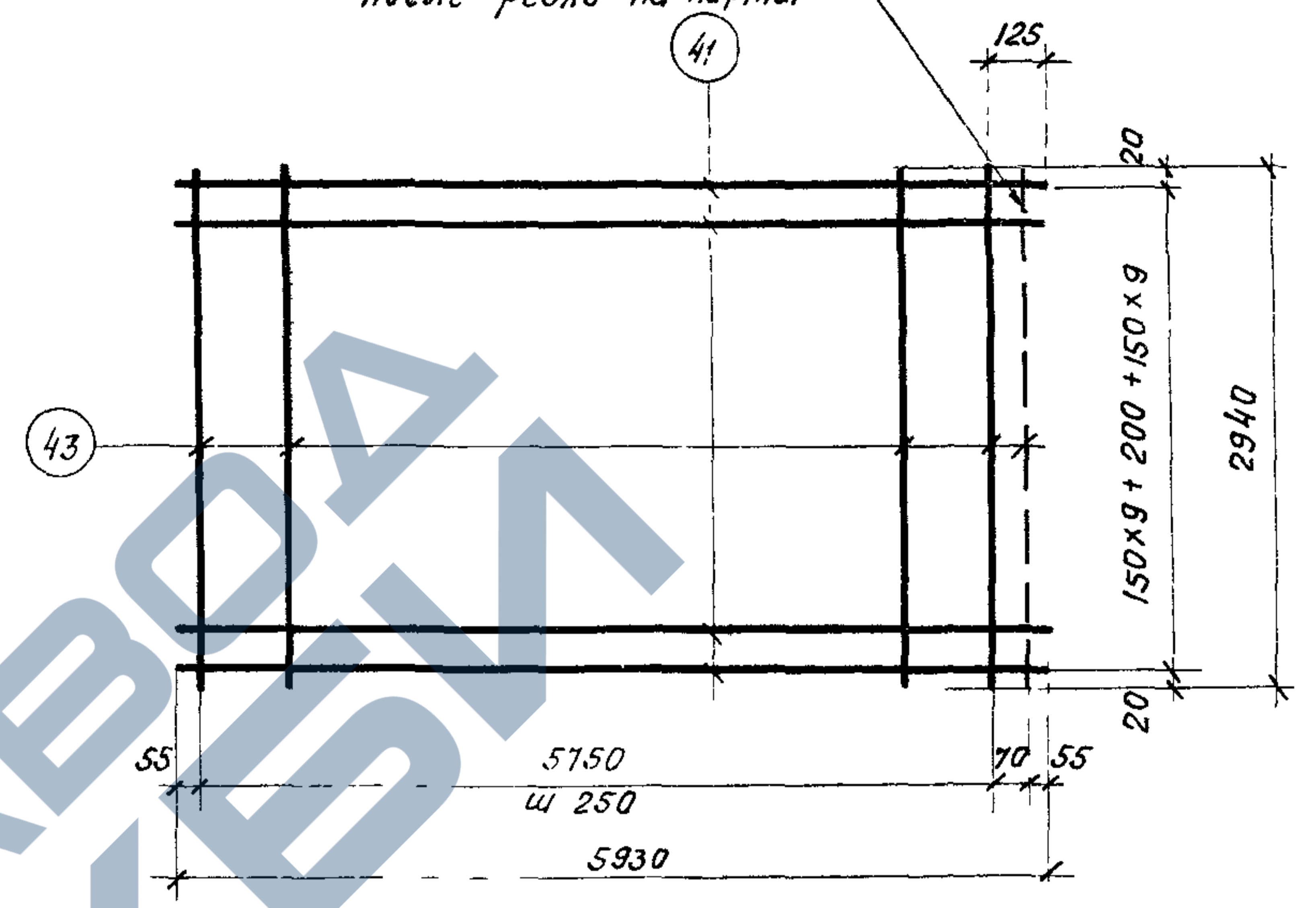
Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1	41	3ВІ	5930	20	3ВІ	191,6	10,5
	42	3ВІ	2920	25			
					Итого		10,5

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Сетка С1	Вып 1 Лист Часть 2 1

Приварить дополнительно после резки на карты



С1Г

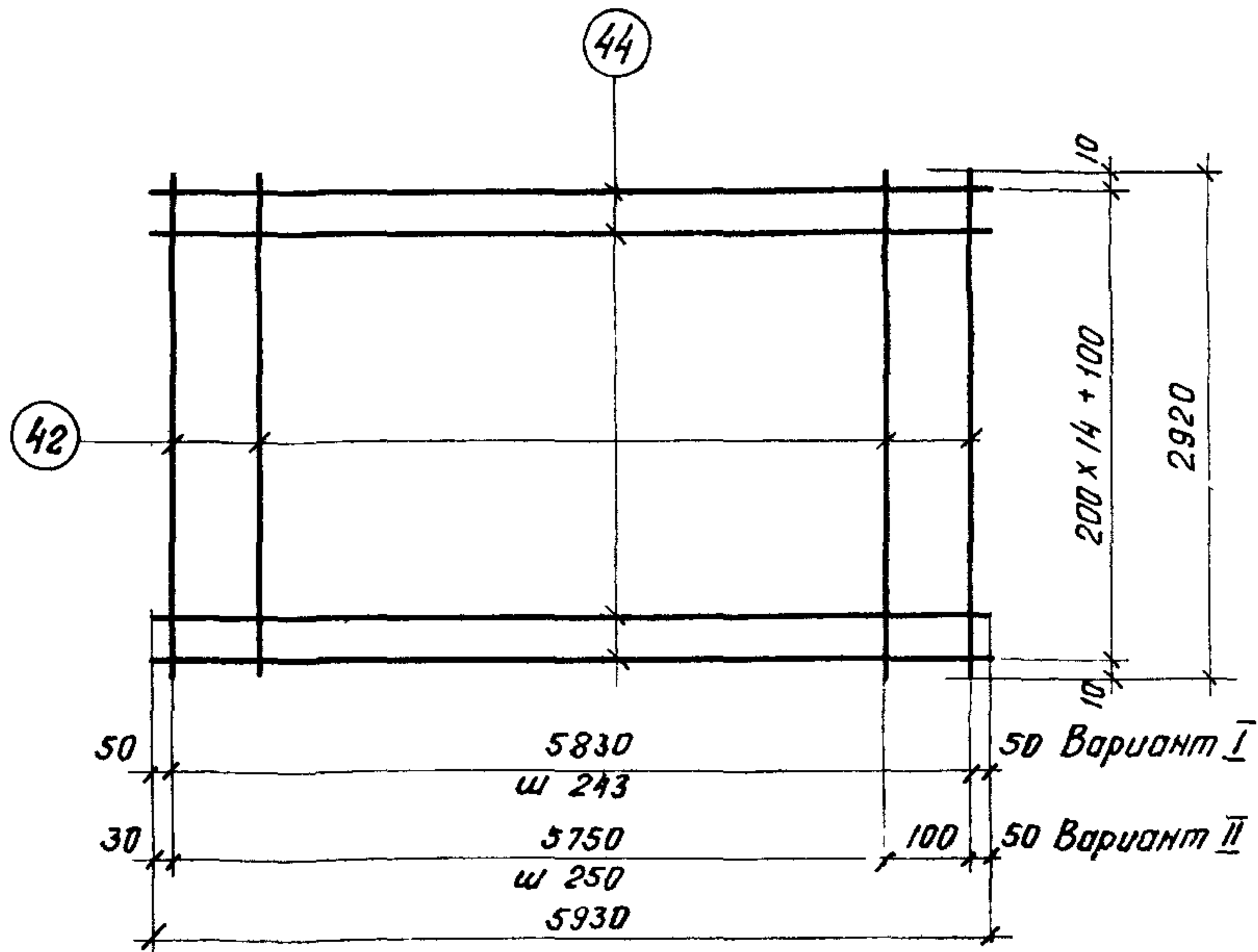
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 150/250/3/3 ГОСТ 8478-66 2900

*Спецификация и выборка стали на одно изделие*

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С1Г	41	3ВІ	5930	20	3ВІ	192,1	10,6
	43	3ВІ	2940	25			
					Итого		10,6

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1971	Сетка С1Г	Вып 1 Лист Часть 2 2



C 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие

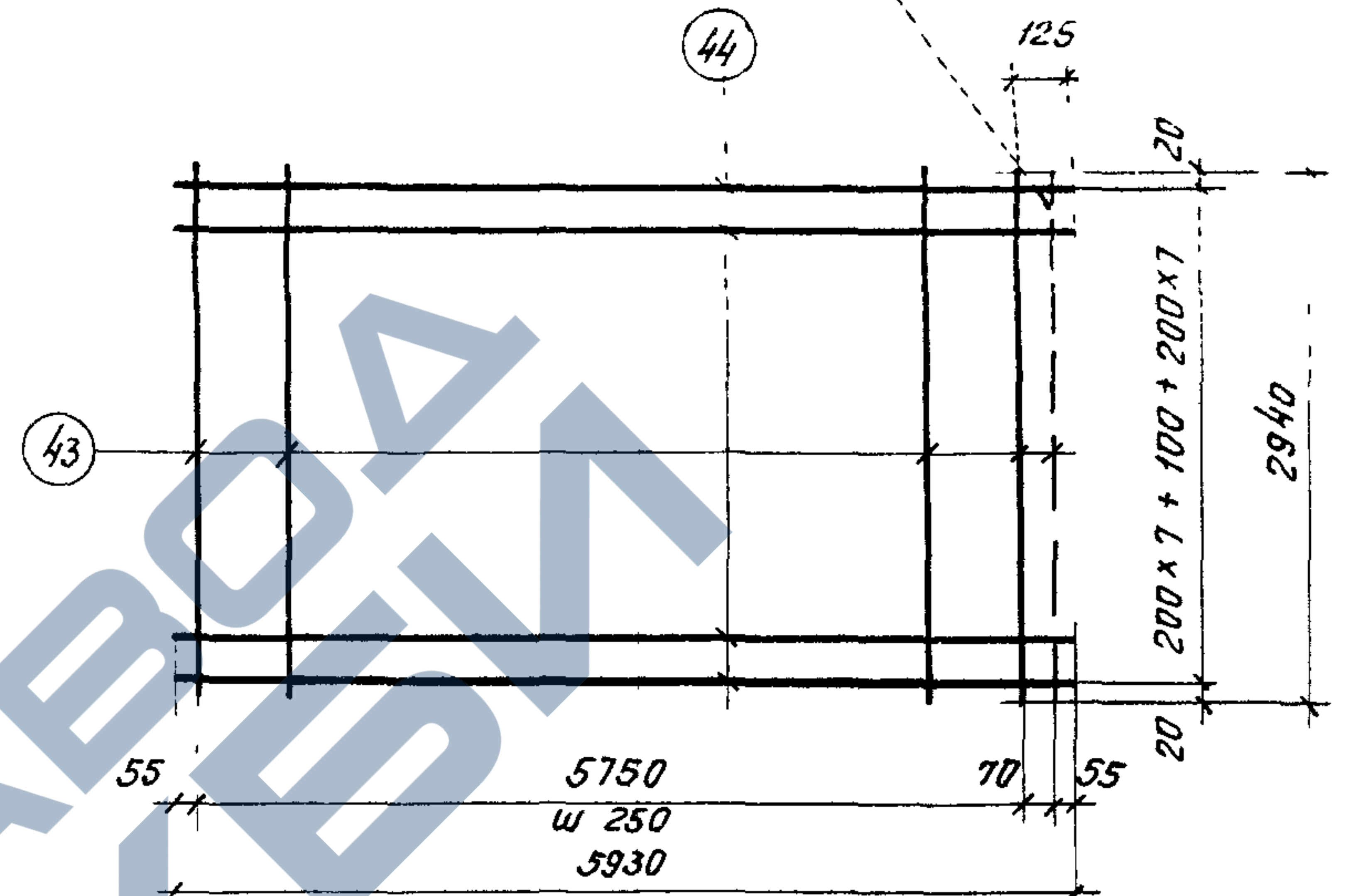
Марка изделия	N поз	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина	Общая масса
		мм	мм	шт.	мм	м	кг
C 2	42	3B I	2920	25	4B I	95,0	9,4
	44	4B I	5930	16	3B I	73,0	4,0
					Итого		13,4

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка C2	Вып 1 Лист Часть 2

Приварить дополнительно после резки на карты



C 2 Г

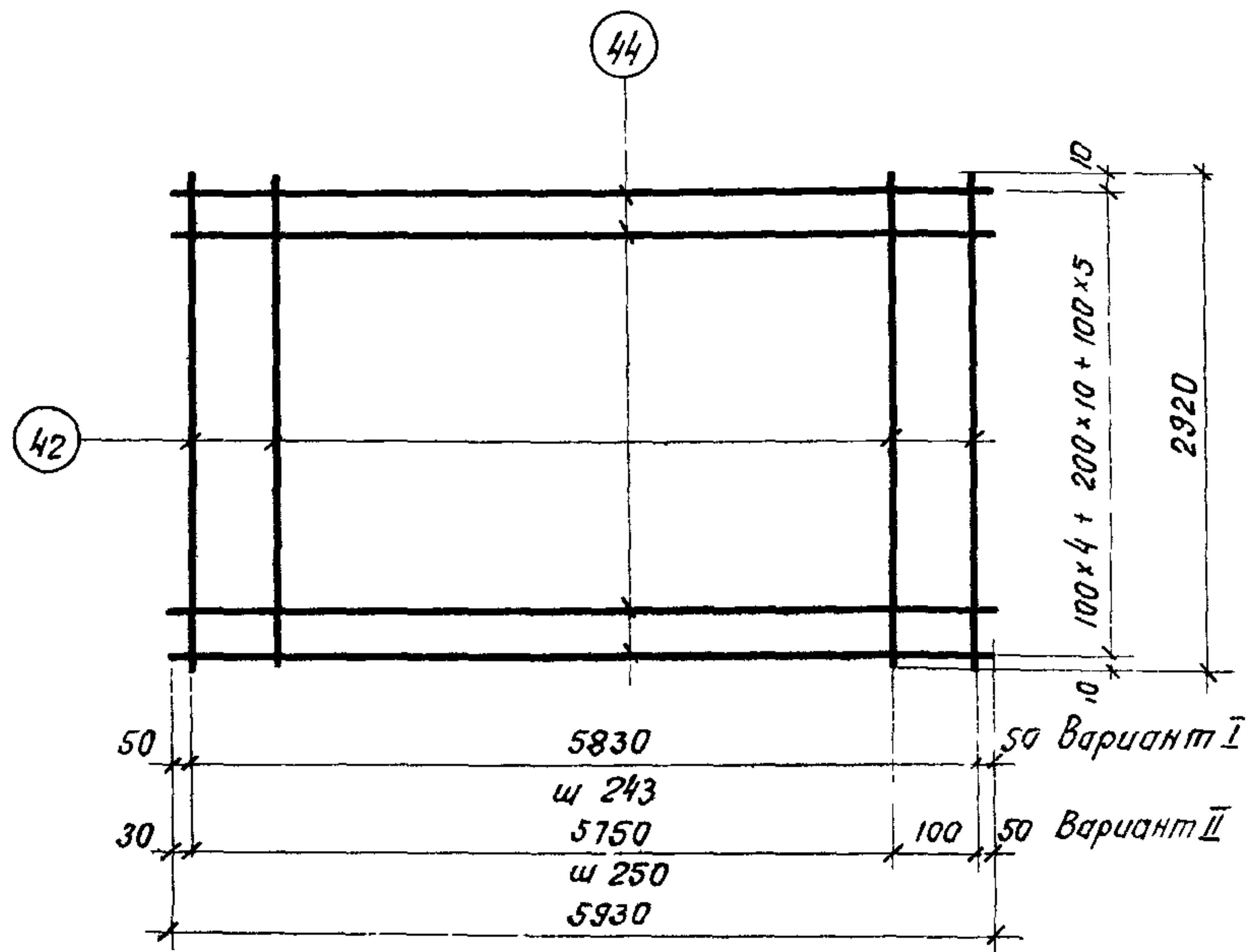
Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки  $\frac{200/250/4/3}{2900}$  ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина	Общая масса
		мм	мм	шт	мм	м	кг
C 2 Г	43	3B I	2940	25	4B I	95,0	9,4
	44	4B I	5930	16	3B I	73,5	4,0
					Итого		13,4

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465 7
1973	Сетка C2	Вып 1 Лист Часть 2



СЗ

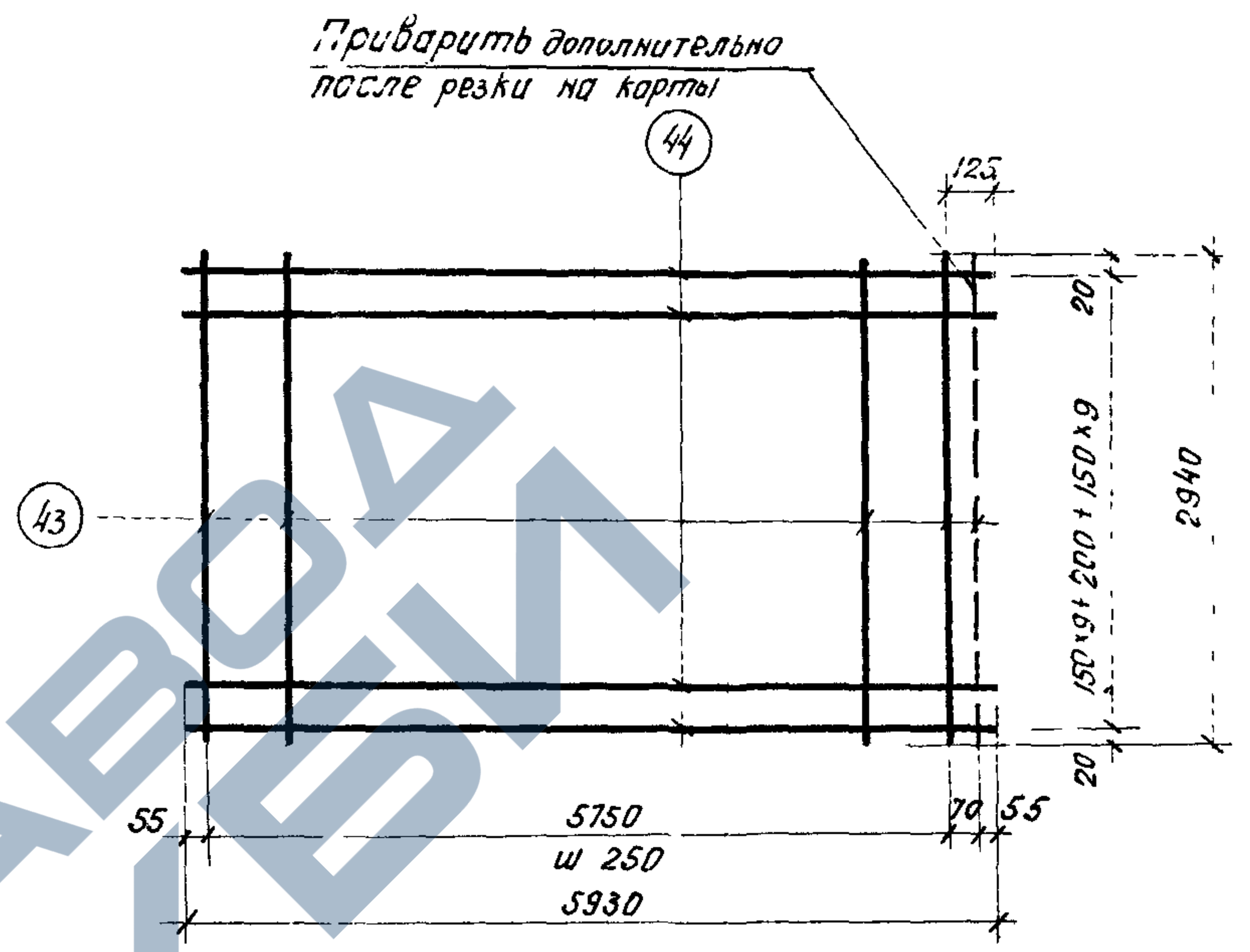
*Спецификация и выборка стали на одно изделие*

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗ	42	3ВІ	2920	25	4ВІ	118,6	11,7
	44	4ВІ	5930	20	3ВІ	73,0	4,0
					Итого		15,7

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия - изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗ	Вып 1 Лист 5 Часть 2



СЗГ

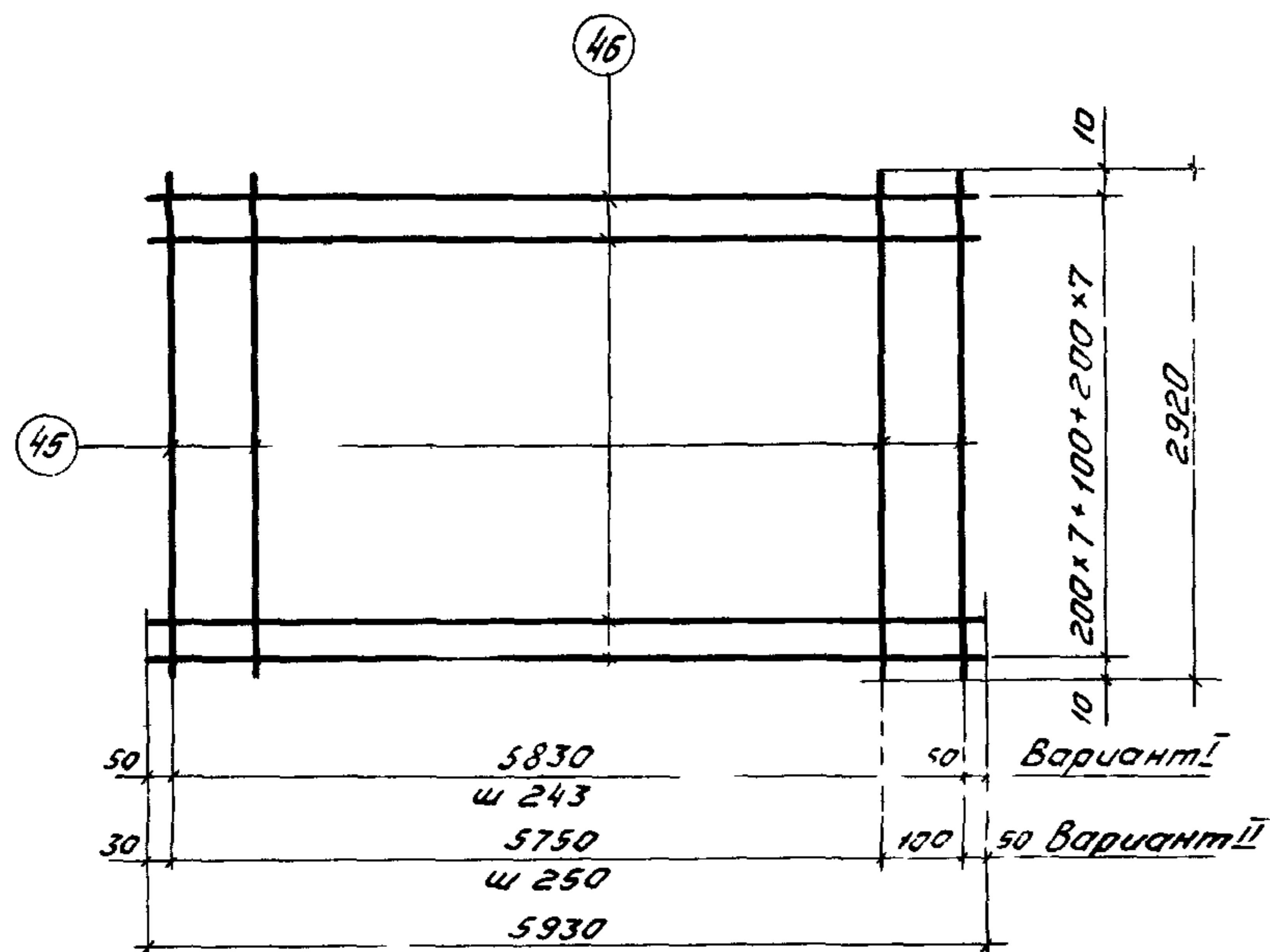
*Схема поперечной резки на карты рулона товарной сетки марки 150/250 4/3 ГОСТ 8478-66*

*Спецификация и выборка стали на одно изделие*

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
СЗГ	43	3ВІ	2940	25	4ВІ	118,6	11,7
	44	4ВІ	5930	20	3ВІ	73,5	4,0
					Итого		15,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытия размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка СЗГ	Вып 1 Лист 6 Часть 2



С4

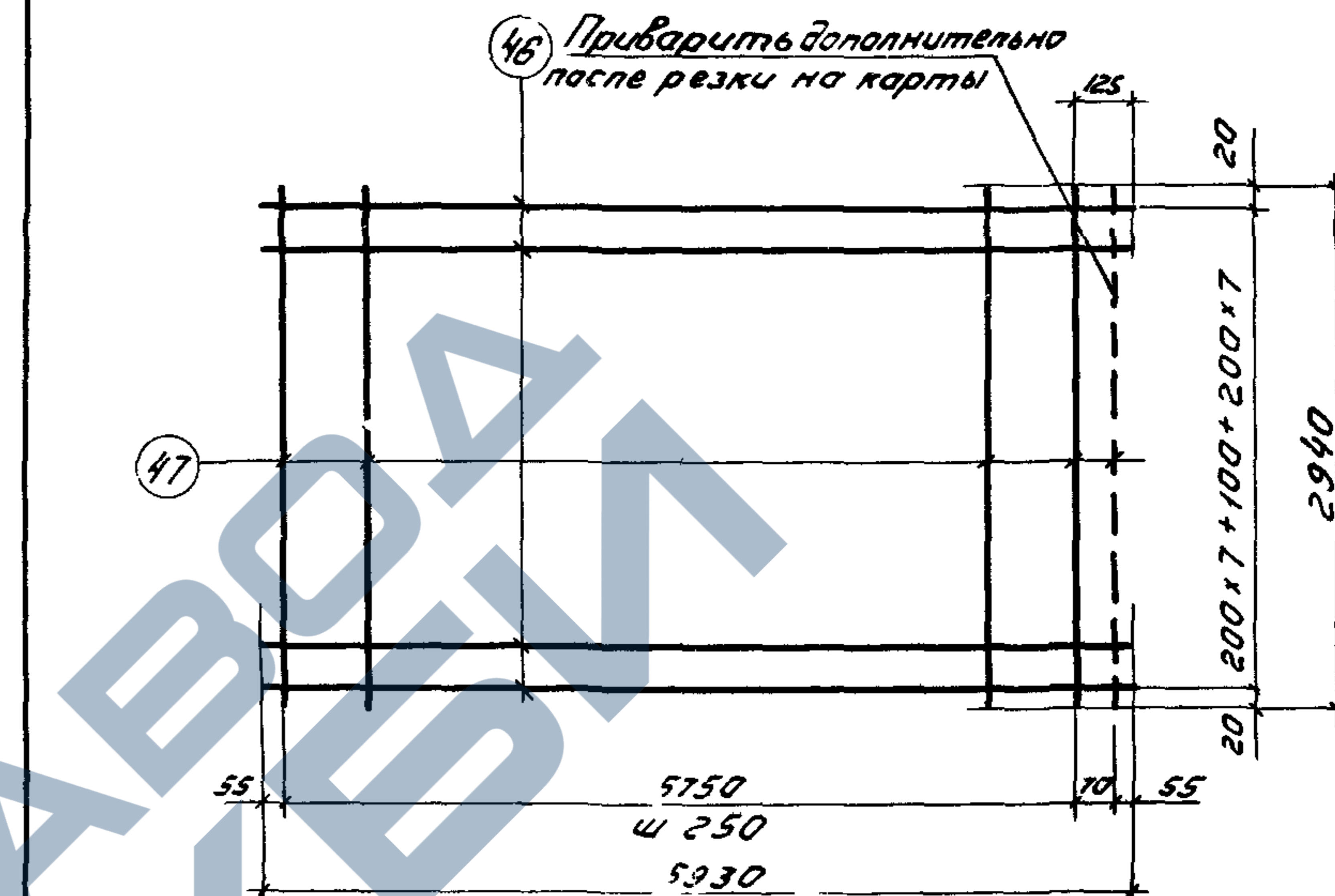
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4	45	4B I	2920	25	5B I	95,0	14,6
	46	5B I	5930	16	4B I	73,0	7,2
					Итого		21,8

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4	Вып 1 / Часть 2 / Лист 7



С4Г

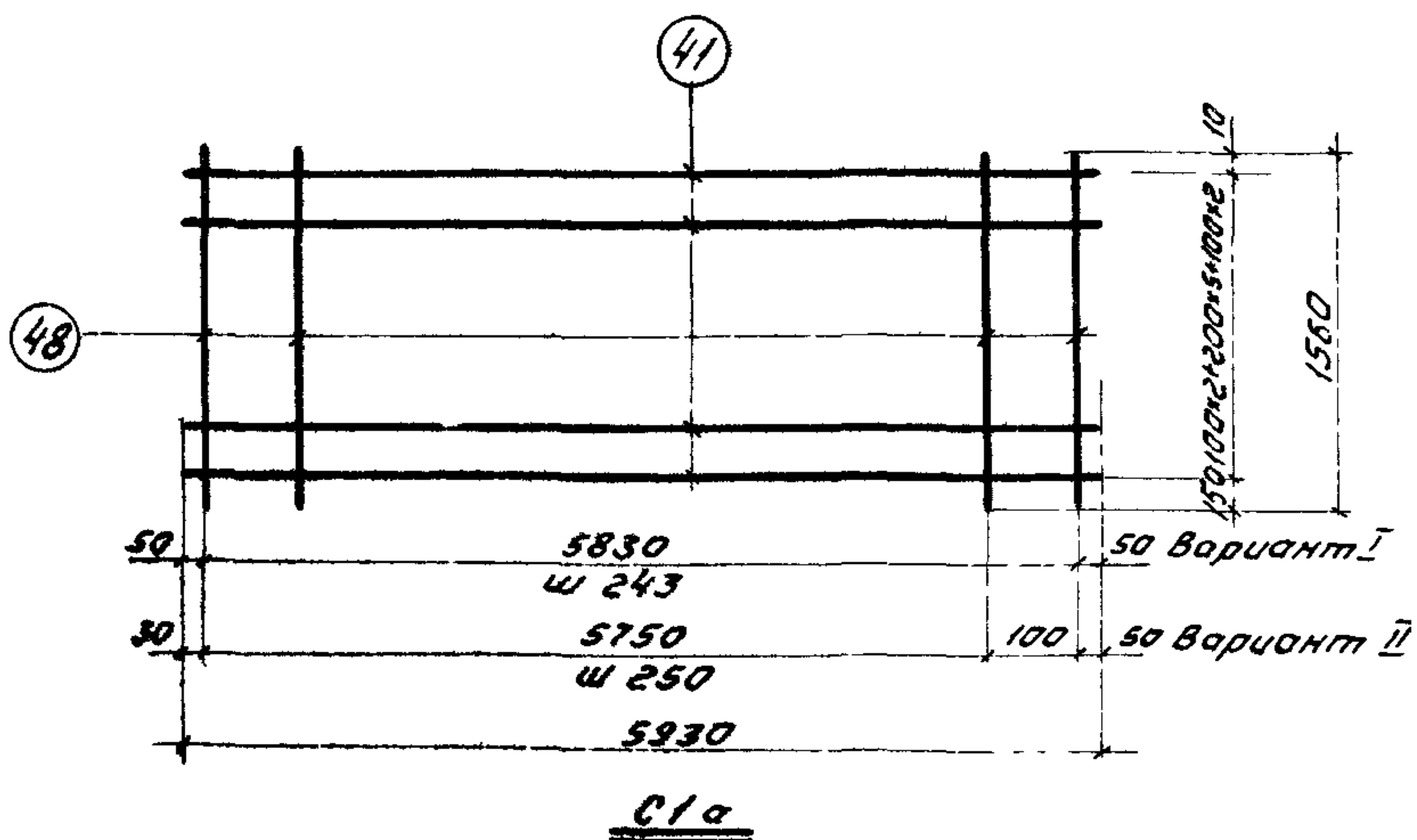
Схема поперечной резки на карты: рупона товарной сетки марки 200/250/5/4 ГОСТ 8478-85  
2900

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4Г	46	5B I	5930	16	5B I	95,0	14,6
	47	4B I	2940	25	4B I	73,5	7,3
					Итого		21,9

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4Г	Вып 1 / Часть 2 / Лист 8



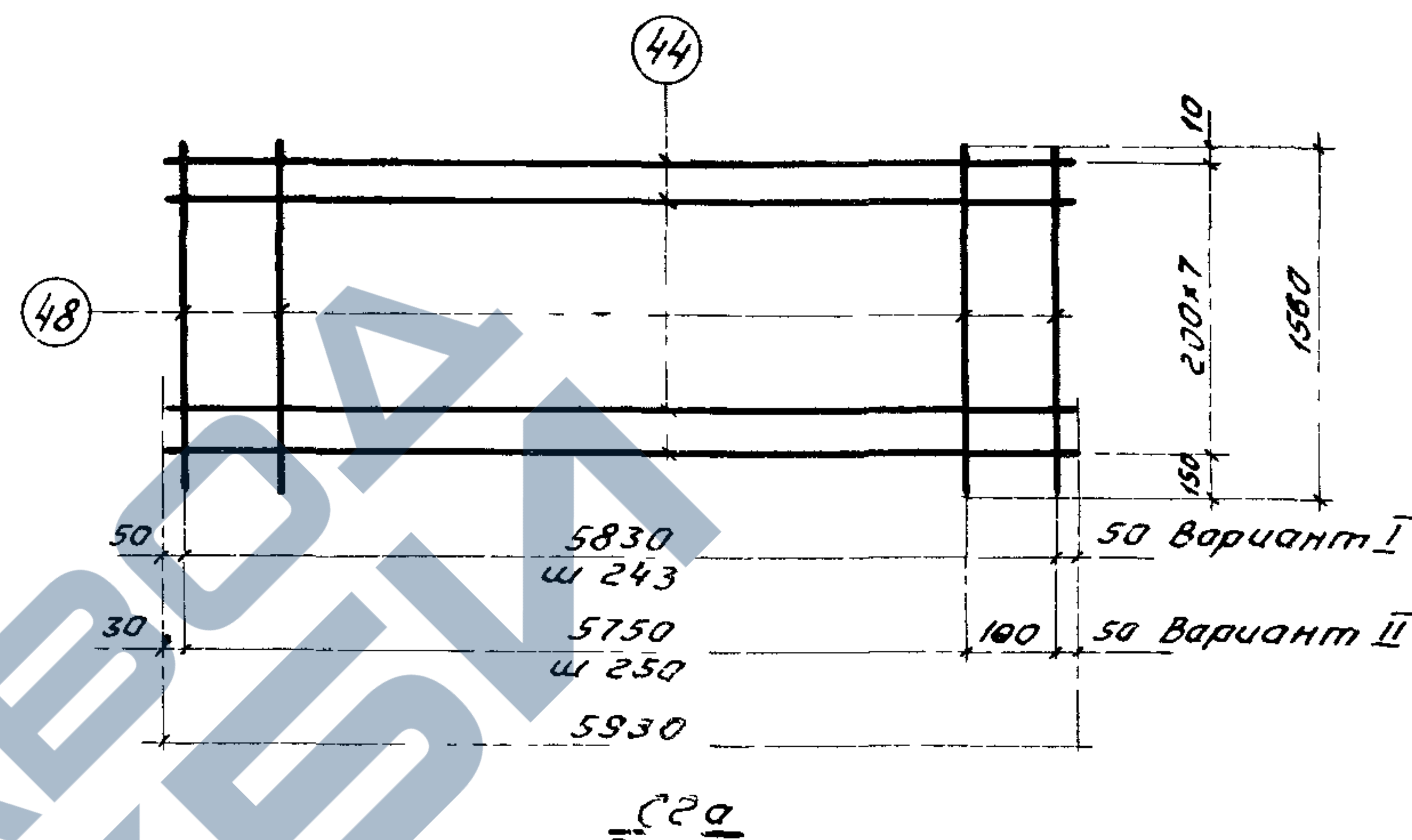
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C1a	41	3B1	5930	10	3B1	98,3	5,4
	48	3B1	1560	25			
					Итого		5,4

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C4	Вып 1 Лист 9 Часть 2



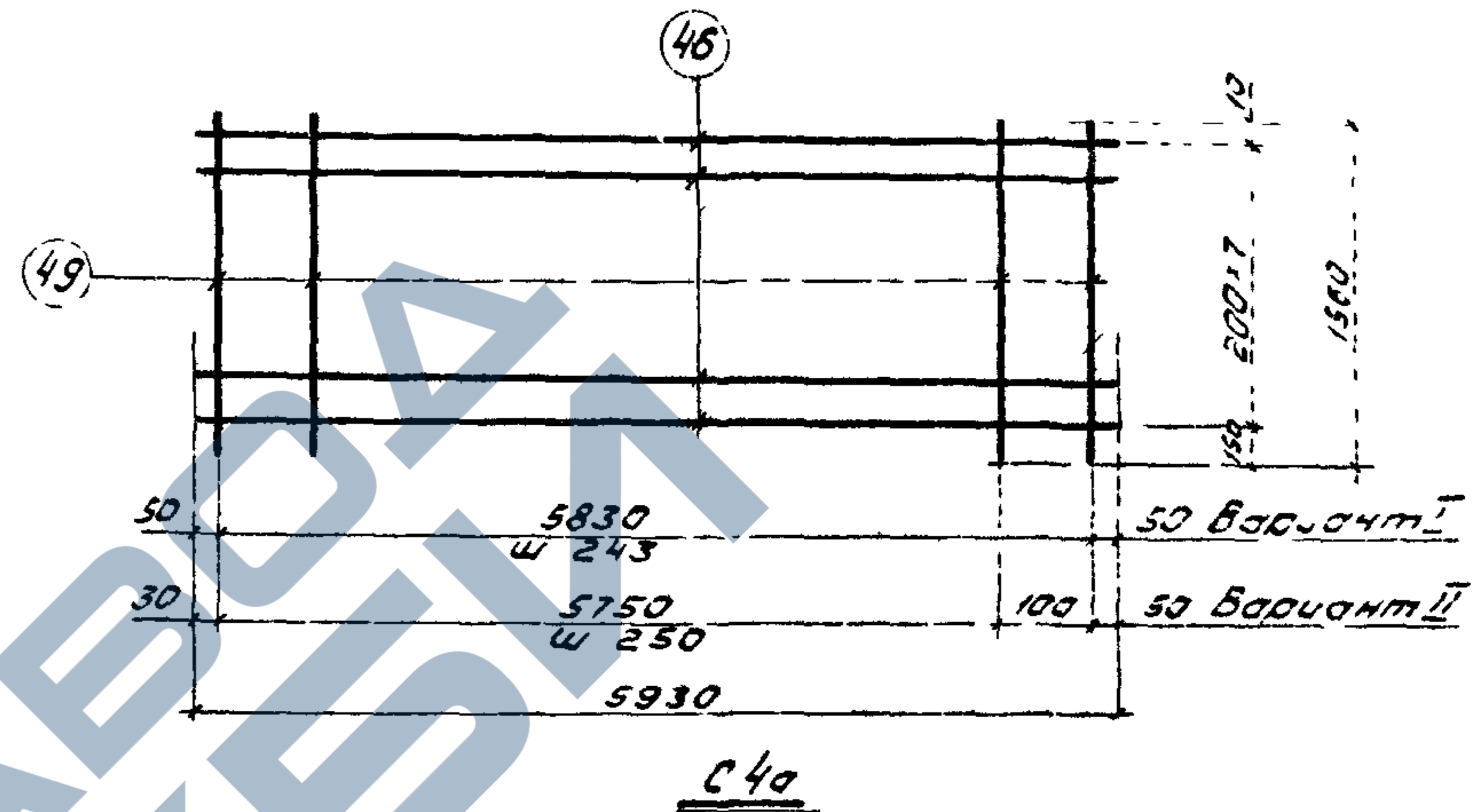
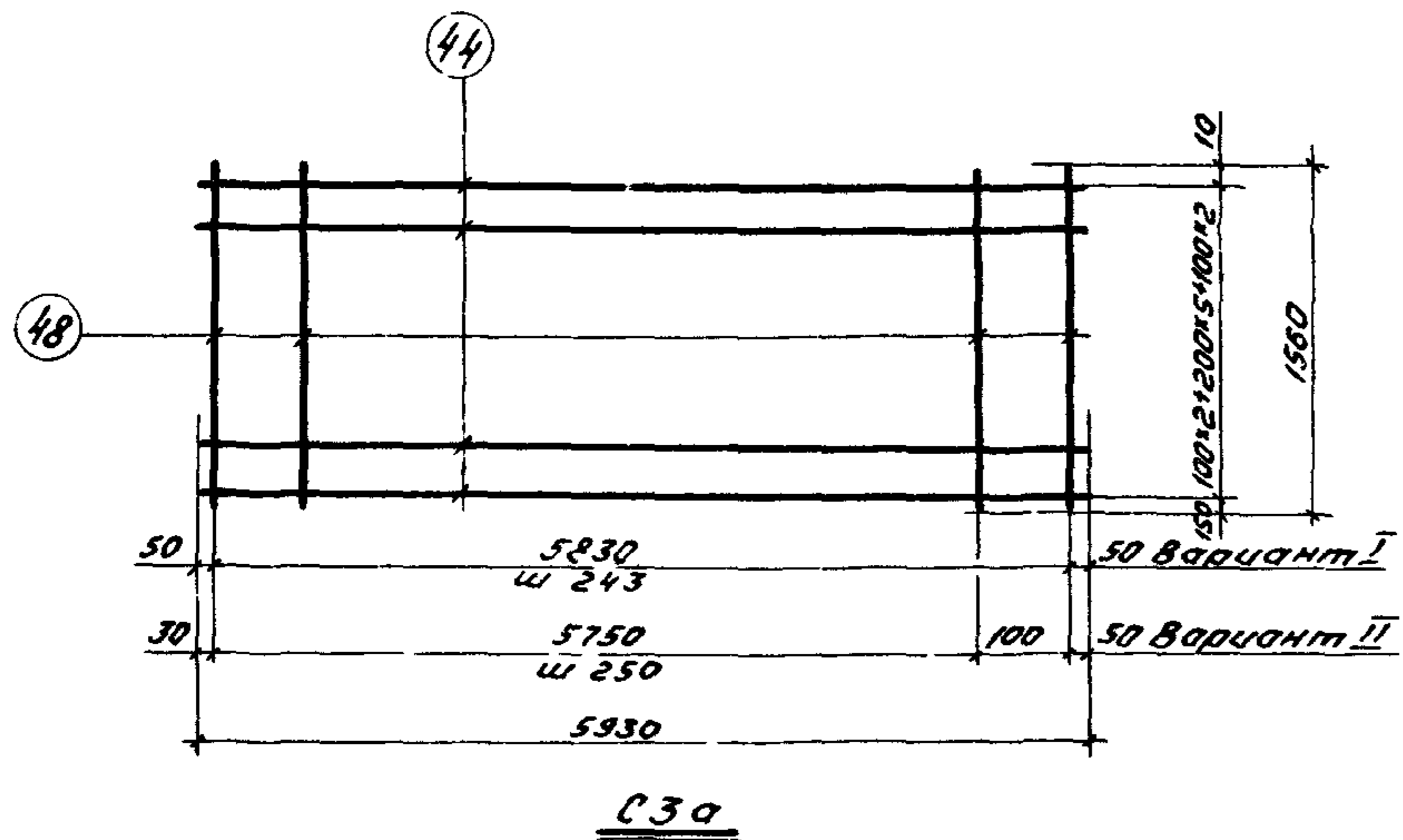
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C2a	44	4B1	5930	8	4B1	47,4	4,7
	48	3B1	1560	25	3B1	39,0	2,1
					Итого		6,8

См примечание на листе 9

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C2a	Вып 1 Лист 10 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С3а	44	4ВІ	5930	10	4ВІ	59,3	5,9
	48	3ВІ	1560	25	3ВІ	39,0	2,1
					Итого		8,0

Примечание

Шаг поперечных стержней сетки разрешается принимать по варианту I или II в зависимости от технологических возможностей предприятия-изготовителя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С3а	Вып 1 Лист Часть 2 11

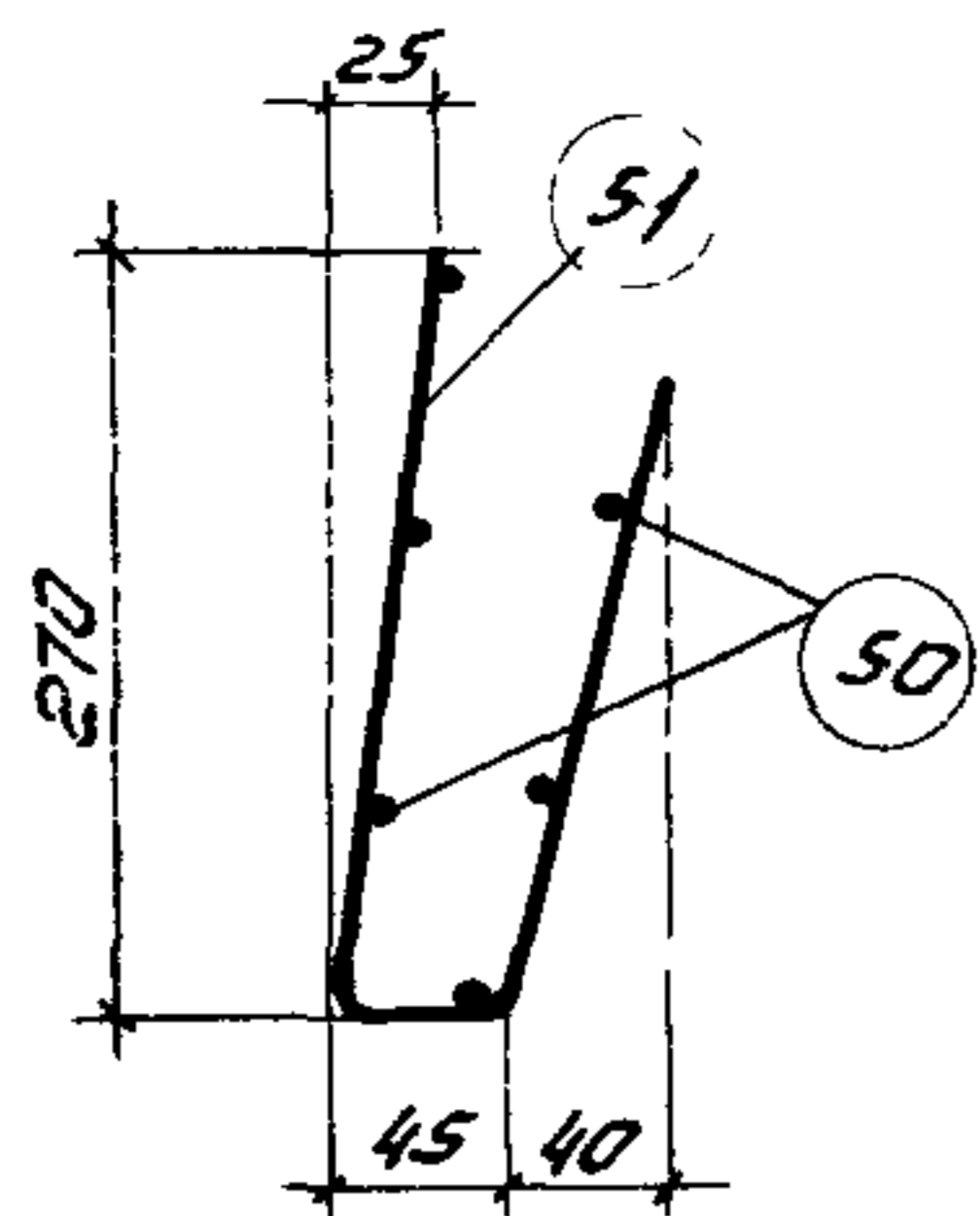
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
С4а	46	5ВІ	5930	8	5ВІ	47,4	7,3
	49	4ВІ	1560	25	4ВІ	39,0	3,9
					Итого		11,2

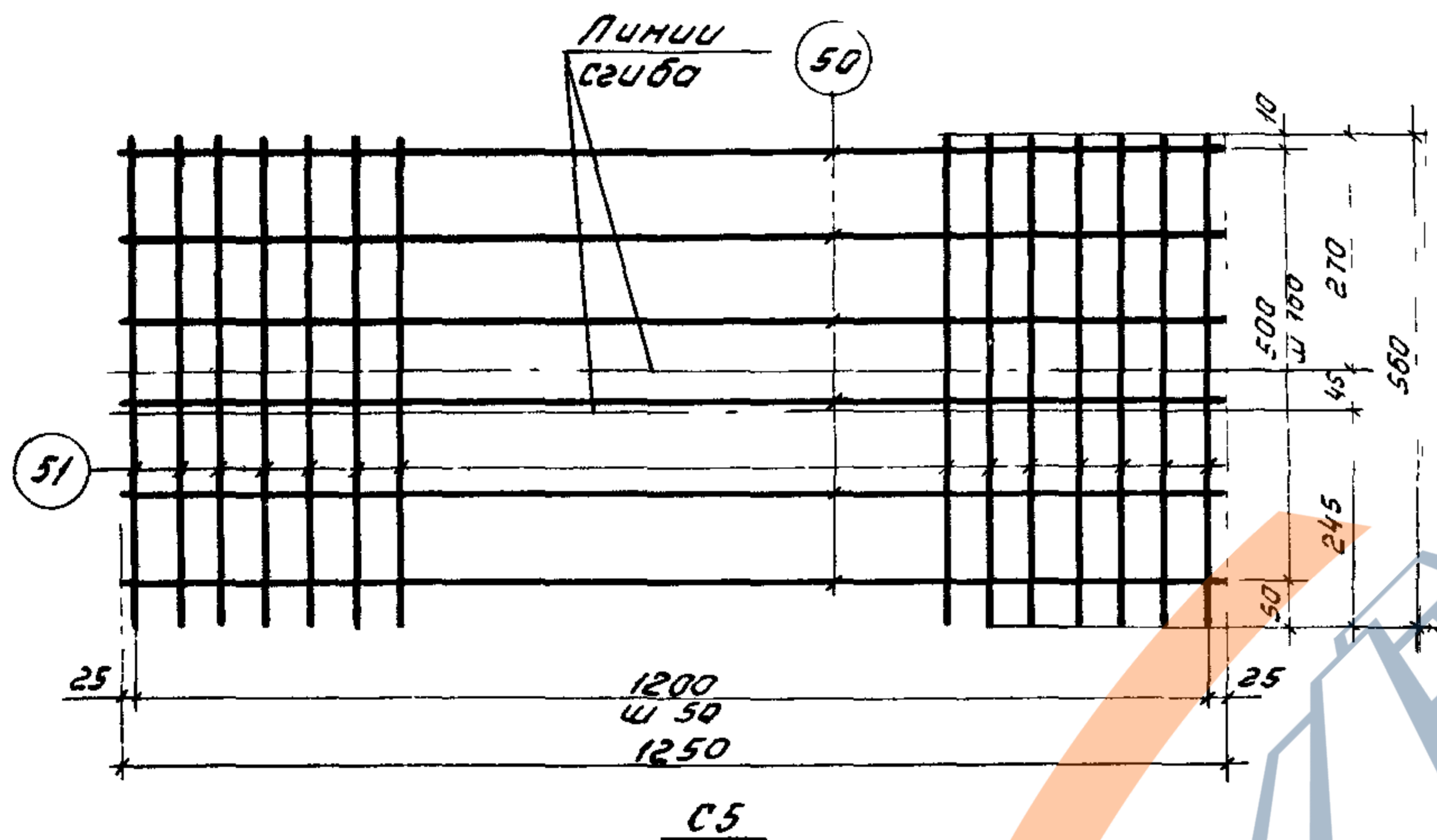
См примечание на листе 11.

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1465-7
1973	Сетка С4а	Вып 1 Лист Часть 2 12



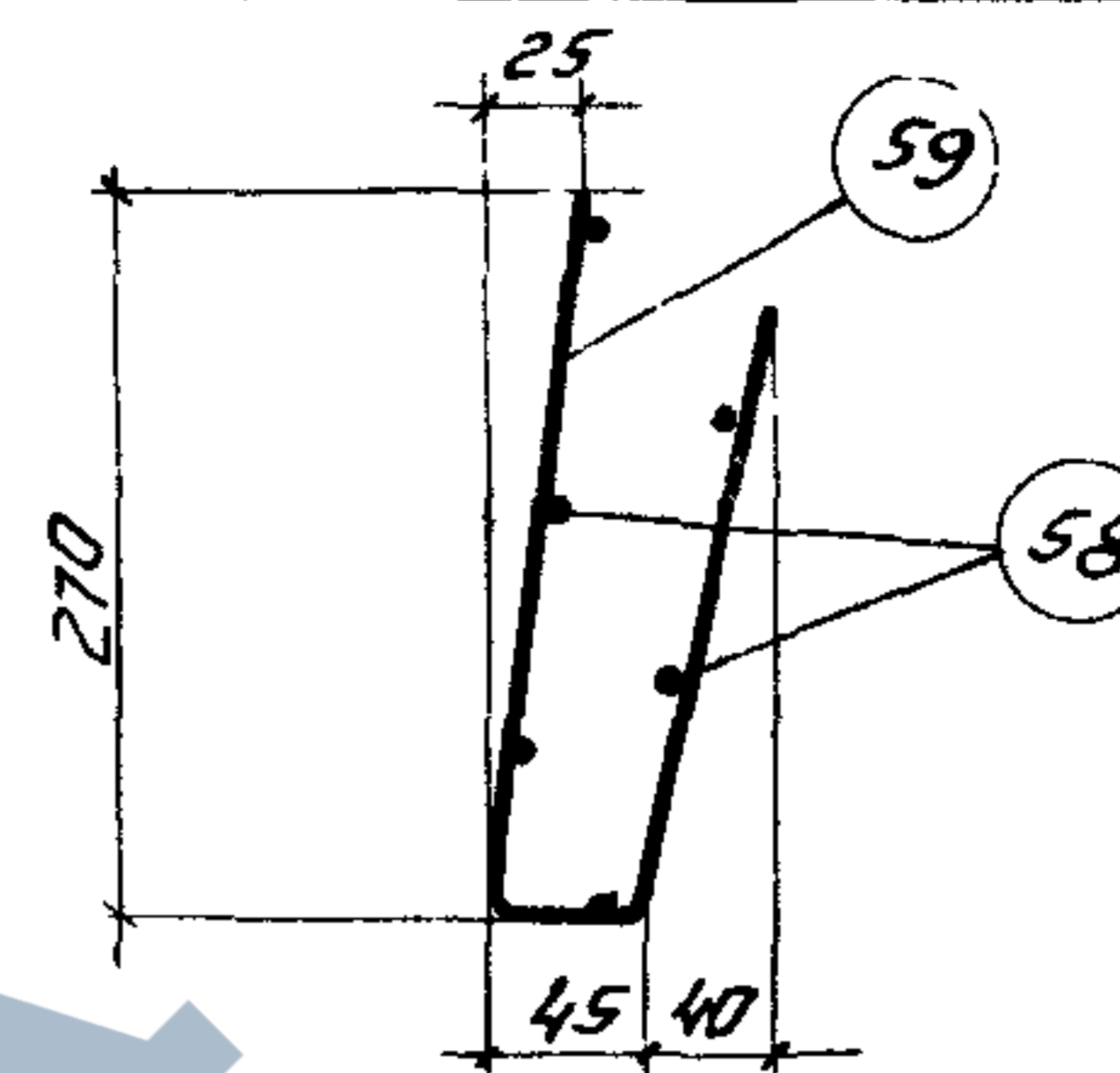
C5 в согнутом виде



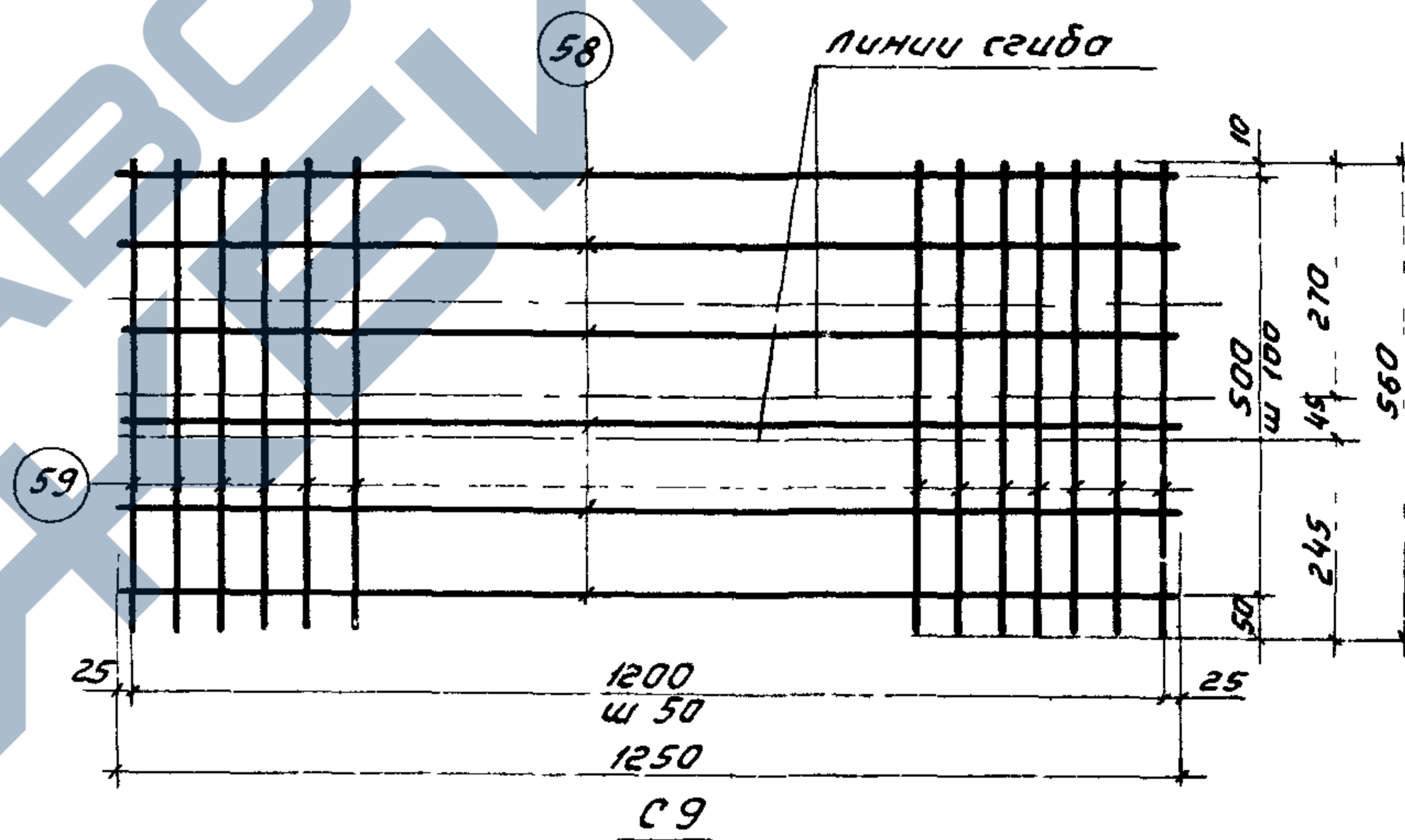
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C5	50	4B1	1250	6	4B1	21,5	2,1
	51	4B1	560	25			
					Итого		2,1

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C5	Вып 1 Лист 13 Часть 2



C9 в согнутом виде



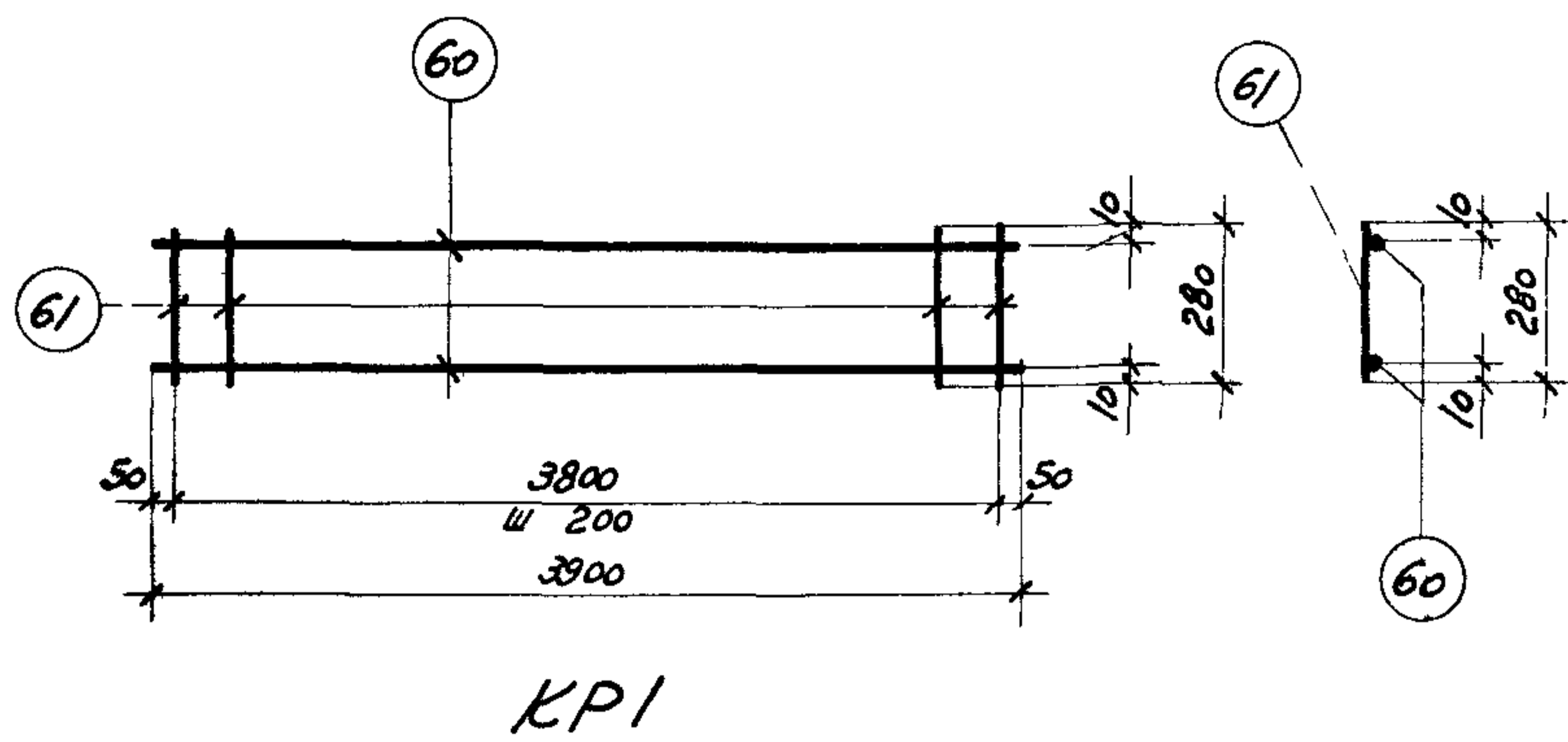
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
C9	58	5B1	1250	6	5B1	21,5	3,3
	59	5B1	560	25			
					Итого		3,3

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Сетка C9	Вып 1 Лист 14 Часть 2

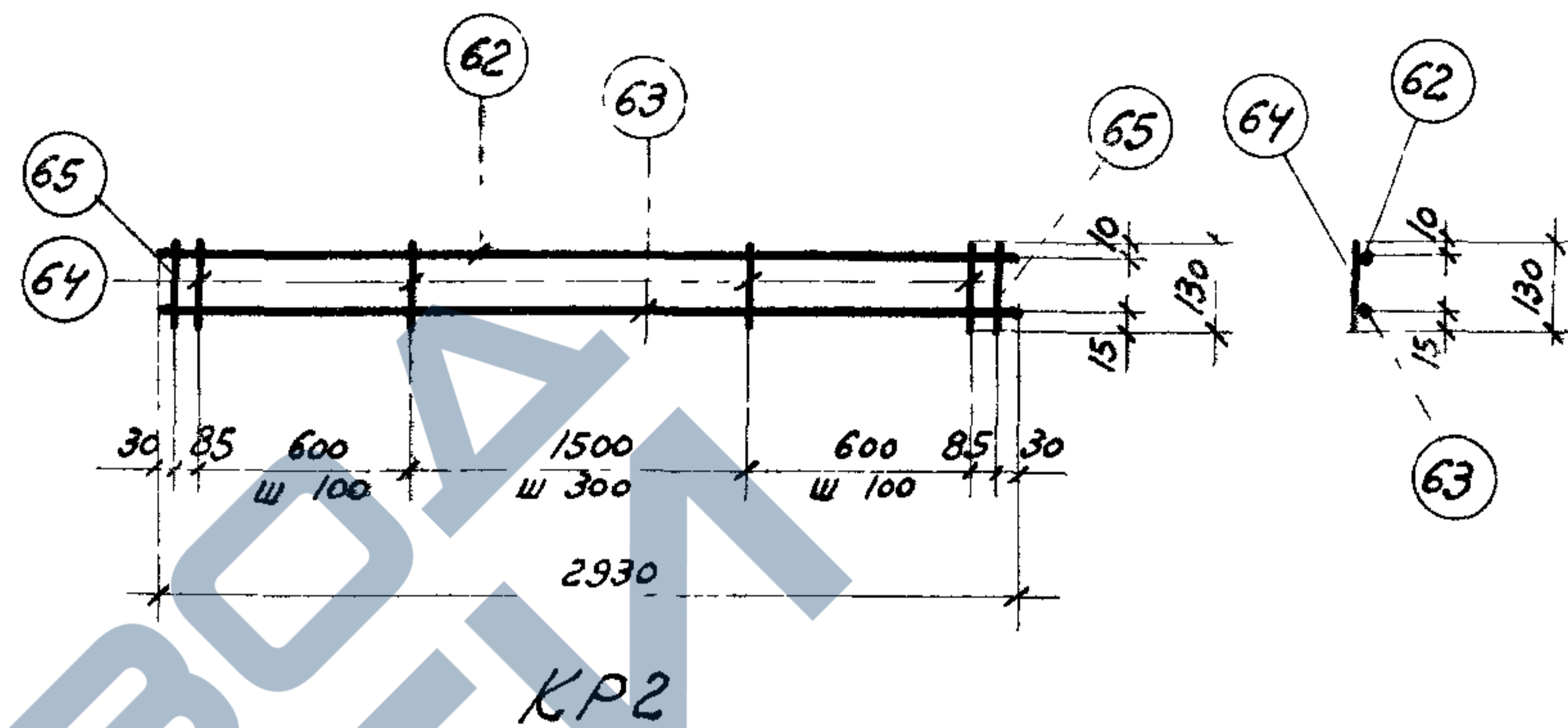




КР1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
КР1	60	5 В I	3900	2	5 В I	13,4	2,1
	61	5 В I	280	20			
	Итого						2,1



КР2

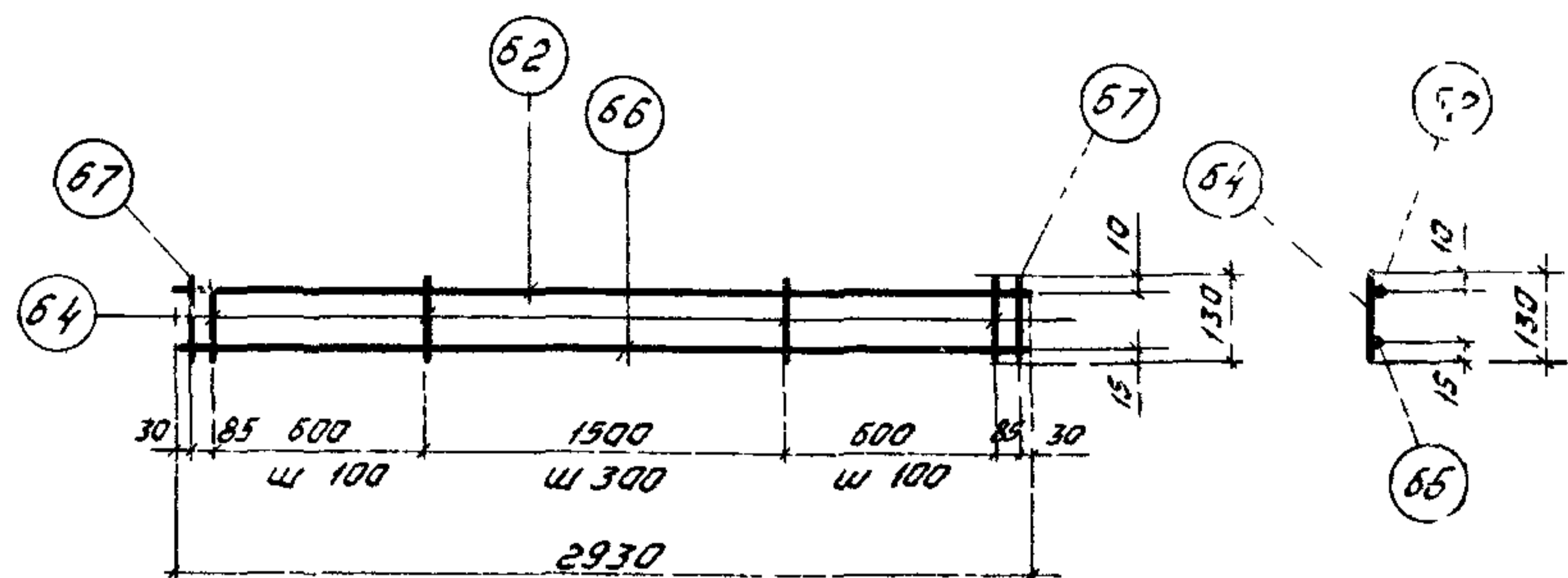
Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
КР2	62	4 В I	2930	1	10 А III	3,2	2,0
	63	10 А III	2930	1	4 В I	5,3	0,5
	64	4 В I	130	18			
	65	10 А III	130	2			
	Итого						2,5

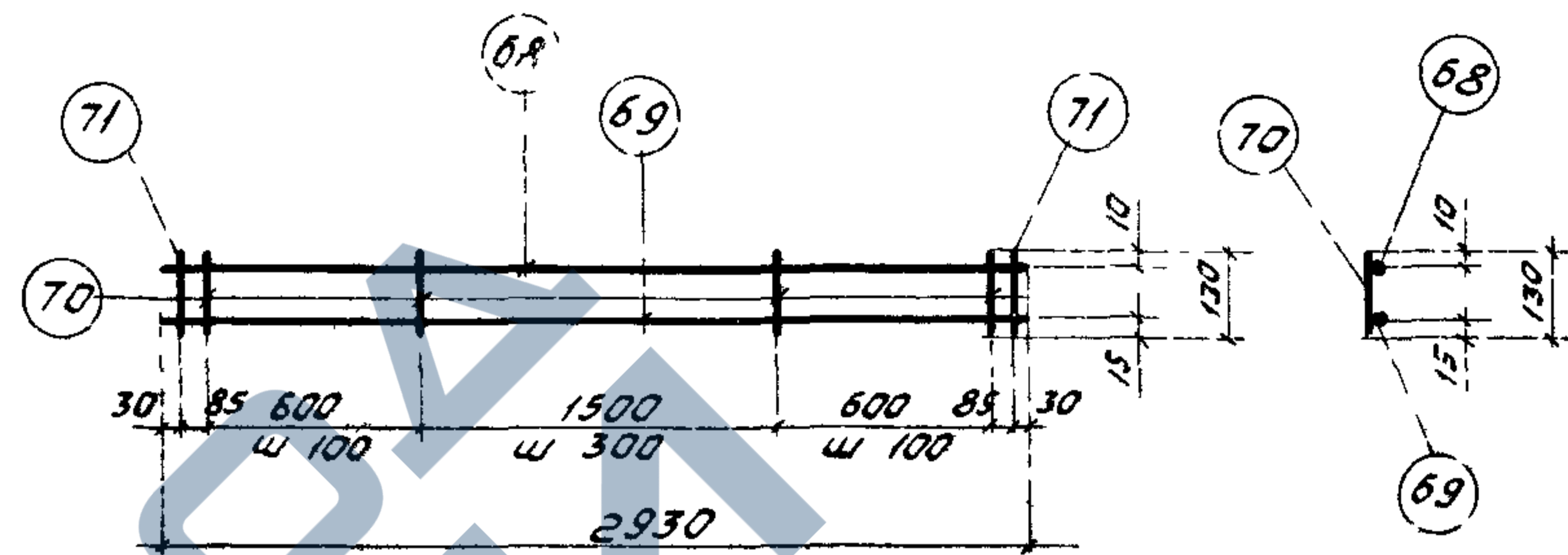
12595-02

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СЕРИЯ 1.465-7
1973	КАРКАС КР1	ВЫП.1 ЛИСТ ЧАСТЬ 2 18

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3x6 м	СЕРИЯ 1.465-7
1973	КАРКАС КР2	ВЫП.1 ЛИСТ ЧАСТЬ 2 19



КР3



КР4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР3	62	4ВІ	2930	1	12АІІІ	3,2	2,8
	64	4ВІ	130	18	4ВІ	5,3	0,5
	66	12АІІІ	2930	1			
	67	12АІІІ	130	2			
						Итого	3,3

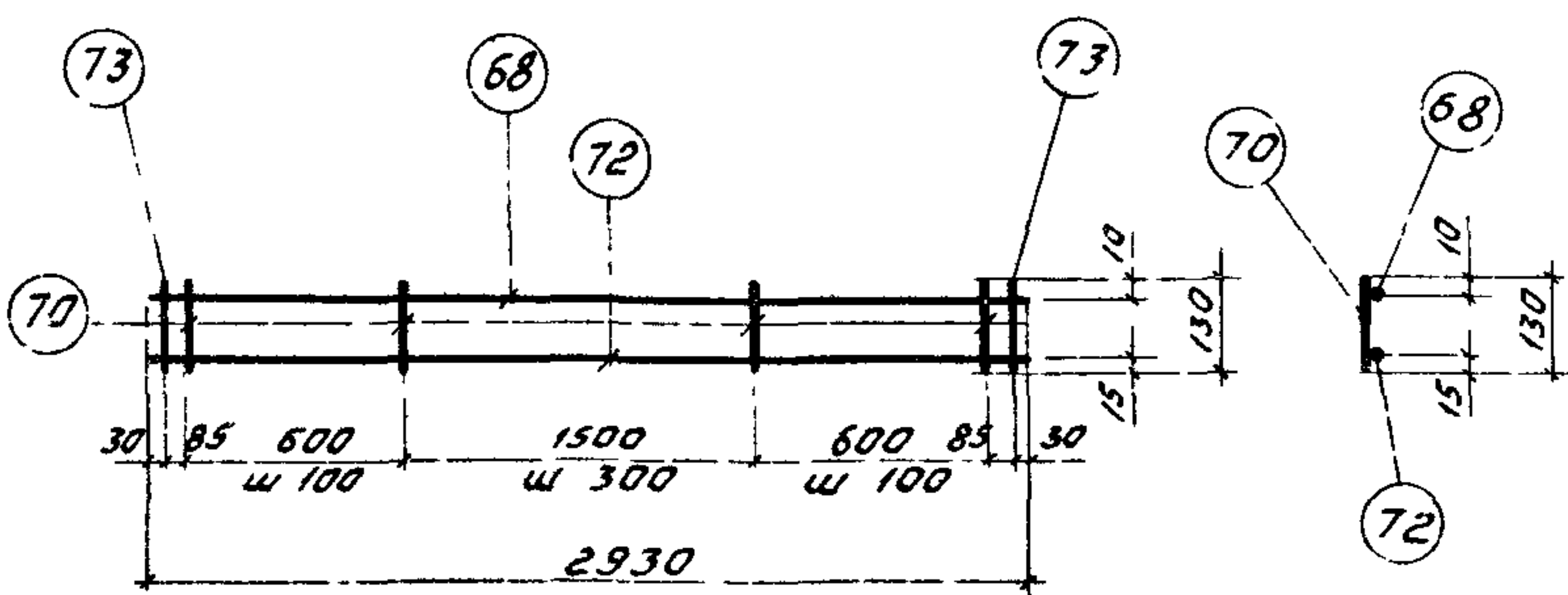
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР4	68	5ВІ	2930	1	14АІІІ	3,2	3,9
	69	14АІІІ	2930	1	5ВІ	5,3	0,8
	70	5ВІ	130	18			
	71	14АІІІ	130	2			
						Итого	4,7

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР3	Вып 1 Лист часть 2 20

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1465-7
1973	Каркас КР4	Вып 1 Лист часть 2 21

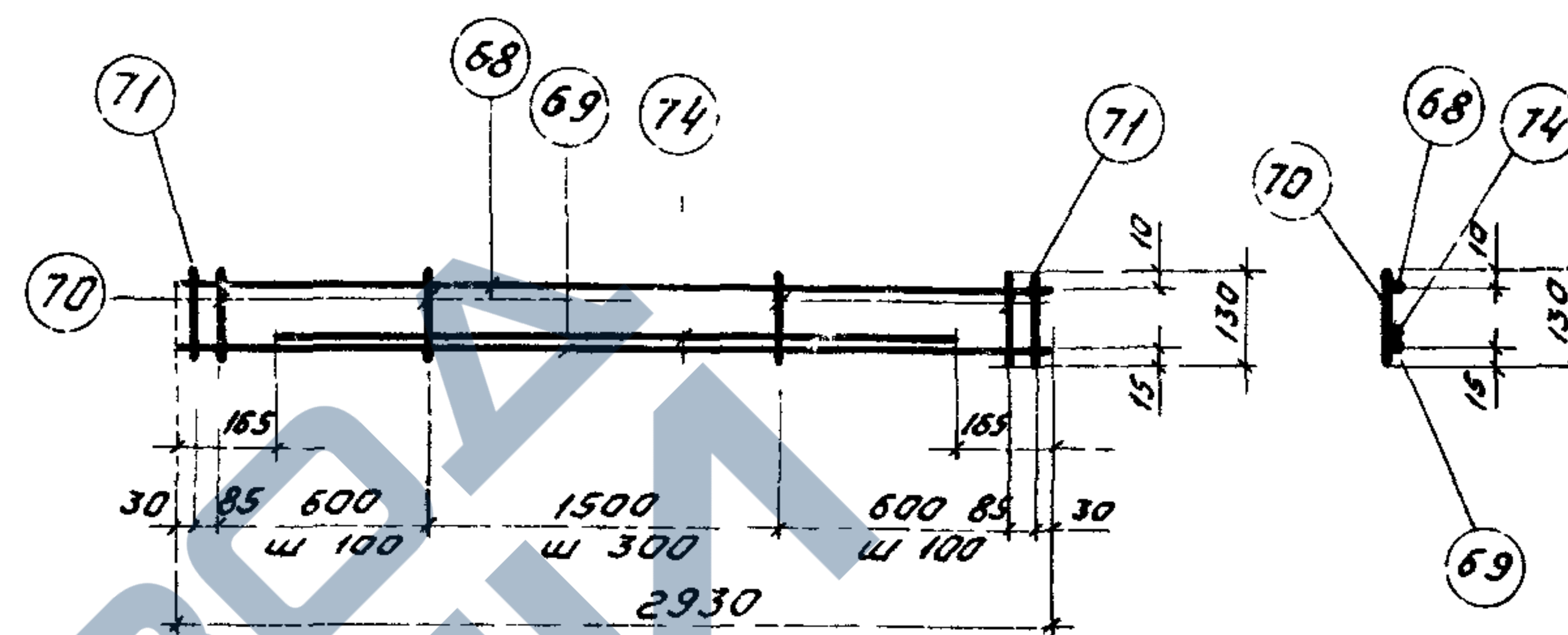


KP5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP5	68	5B I	2930	1	16A III	3,2	5,1
	70	5B I	130	18	5B I	5,3	0,8
	72	16A III	2930	1			
	73	16A III	130	2			
					Итого	5,9	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас KP5	Вып 1 Лист Часть 2 22



KP6

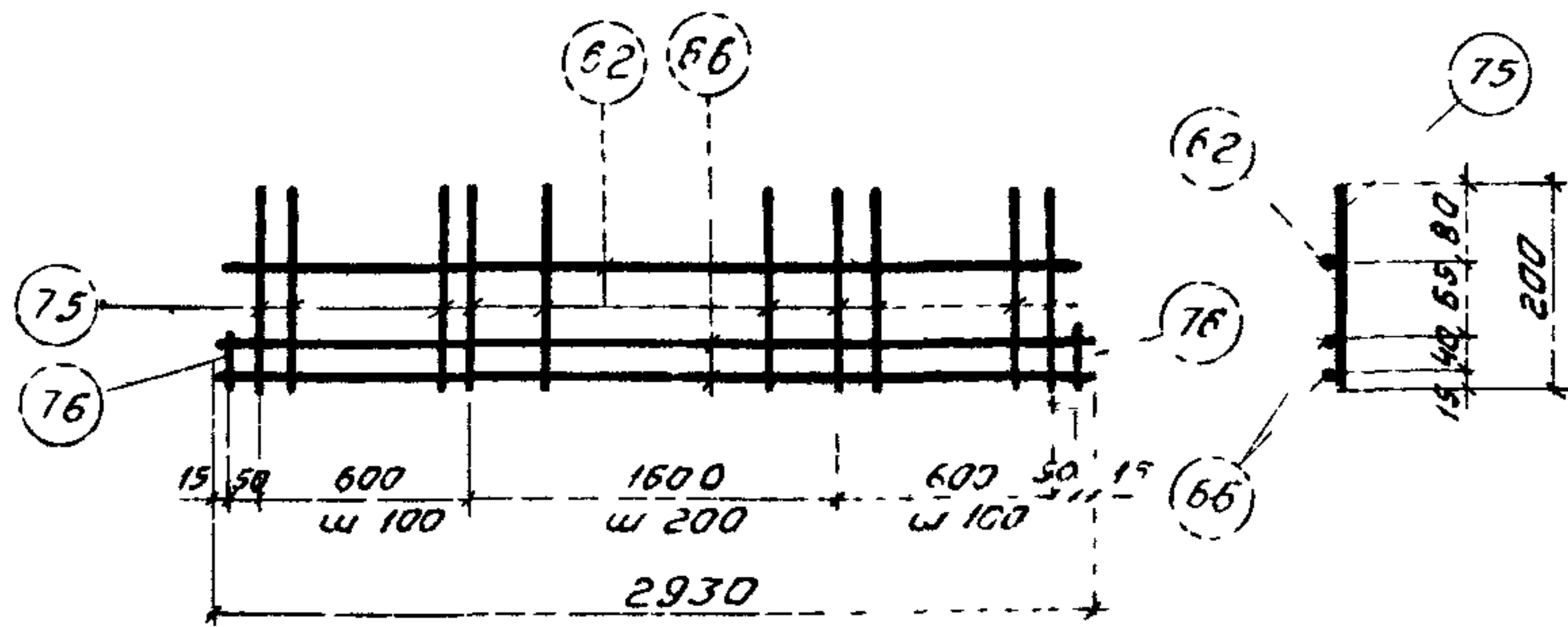
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
KP6	68	5B I	2930	1	14A III	5,8	7,0
	69	14A III	2930	1	5B I	5,3	0,8
	70	5B I	130	18			
	71	14A III	130	2			
	74	14A III	2600	1			
					Итого	7,8	

Примечание  
 При изготовлении каркаса KP6 поз 74 приварить дуговой сваркой (B=10мм) вплотную к продольному стержню сварной шов длиной 50мм накладывать по концам стержня (поз 74) и по длине его через 400мм

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркас KP6	Вып 1 Лист Часть 2 23

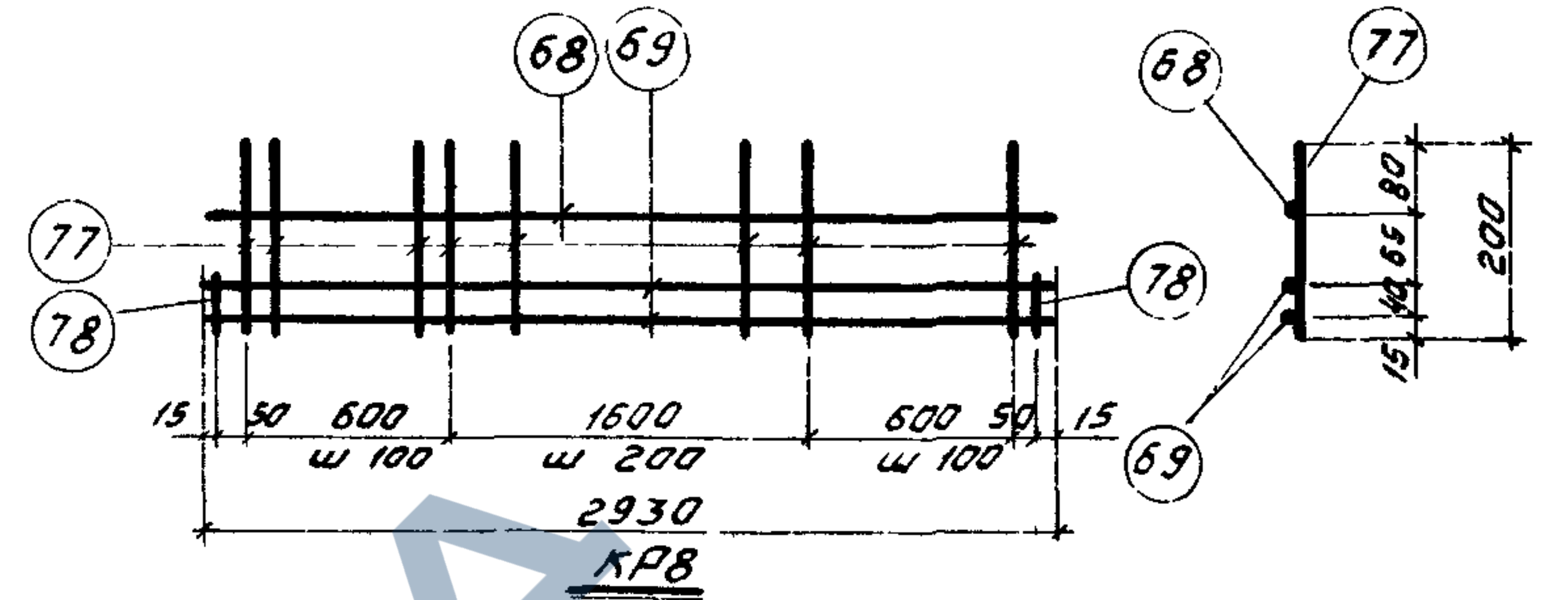


КР7

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР7	62	4ВІ	2930	1	12АІІІ	6,06	5,4
	66	12АІІІ	2930	2	4ВІ	7,2	0,8
	75	4ВІ	200	21			
	76	12АІІІ	100	2			
					Итого		6,2

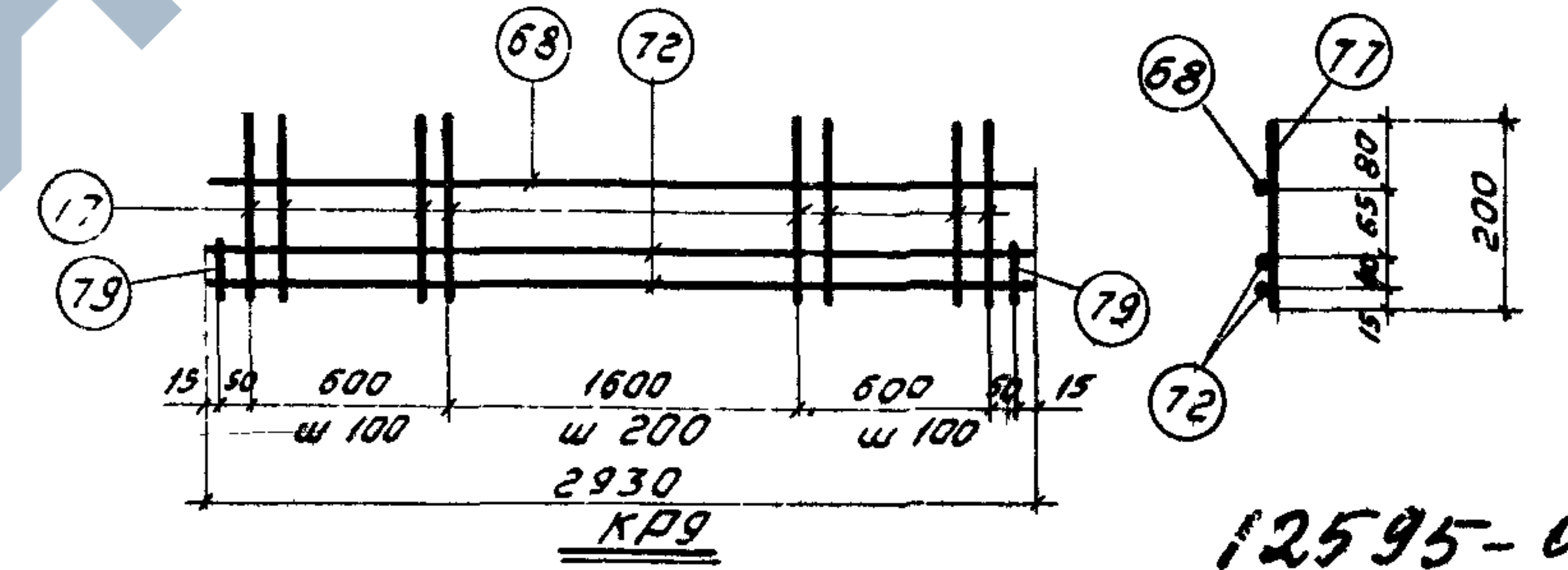
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1.465-7
1973	Каркас КР7	Вып 1 Лист Часть 2 24



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР8	68	5ВІ	2930	1	14АІІІ	6,06	7,3
	69	14АІІІ	2930	2	5ВІ	7,2	1,1
	77	5ВІ	200	21			
	78	14АІІІ	100	2			
					Итого		8,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м	Серия 1.465-7
1973	Каркас КР8	Вып 1 Лист Часть 2 25

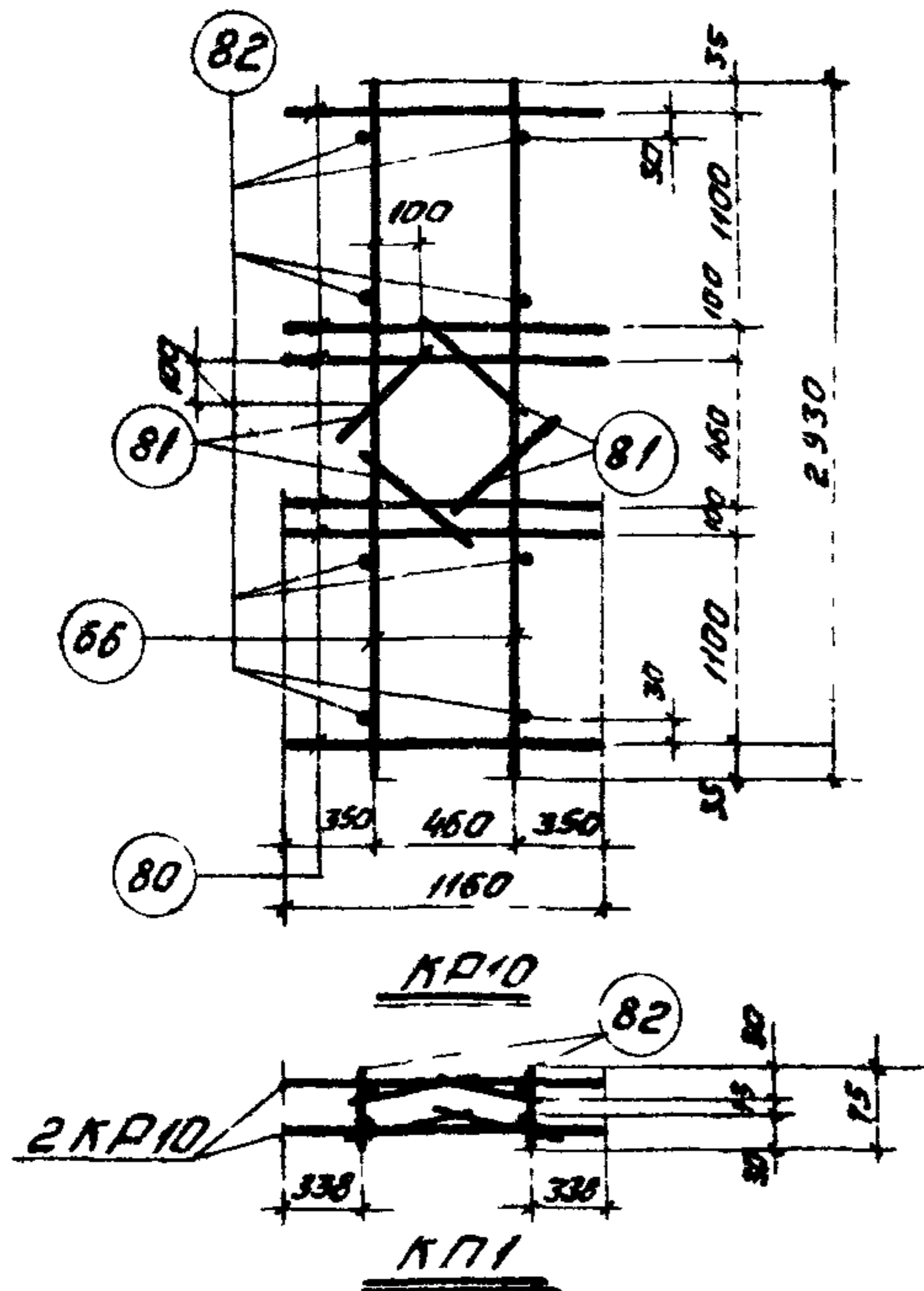


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
КР9	68	5ВІ	2930	1	16АІІІ	6,06	9,5
	72	16АІІІ	2930	2	5ВІ	7,2	1,1
	77	5ВІ	200	21			
	79	16АІІІ	100	2			
					Итого		10,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6м.	Серия 1.465-7
1973	Каркас КР9	Вып 1 Лист Часть 2 26

12595-02



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KR10	66	12AIII	2930	2	12AIII	14,1	12,5
	80	12AIII	1160	6			
	81	12AIII	320	4	Итого		12,5
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

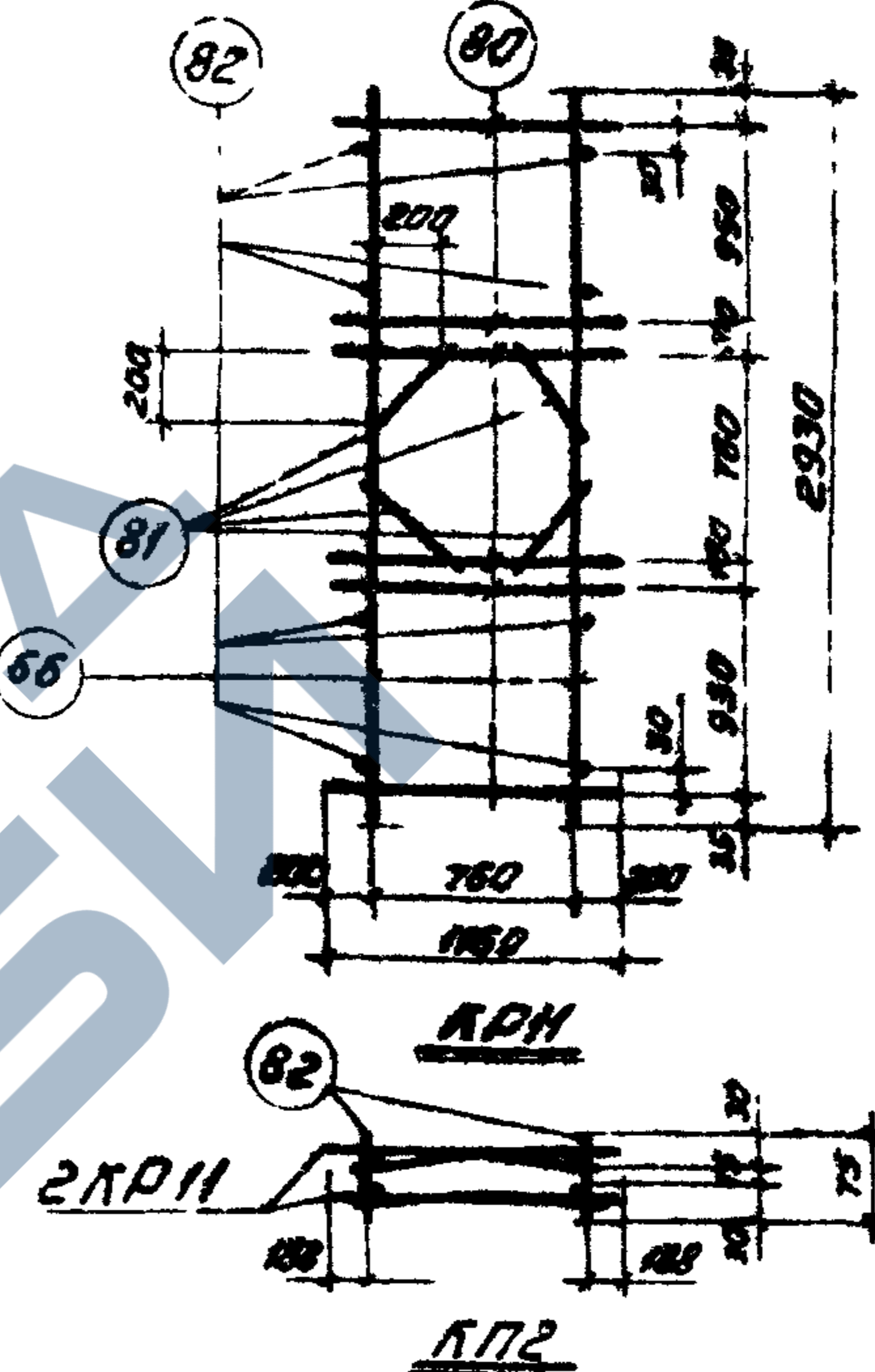
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	К-во шт	Выборка стали		
			Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KП1	KP10	2	12AIII	28,9	25,7
	82	8	Масса изделия		25,7

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KП1 на чертеже плоского каркаса KP10 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR10, KП1	Вып. 1 Лист Часть 2 27



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KR11	66	12AIII	2930	2	12AIII	14,1	12,5
	80	12AIII	1160	6			
	81	12AIII	320	4	Итого		12,5
Отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

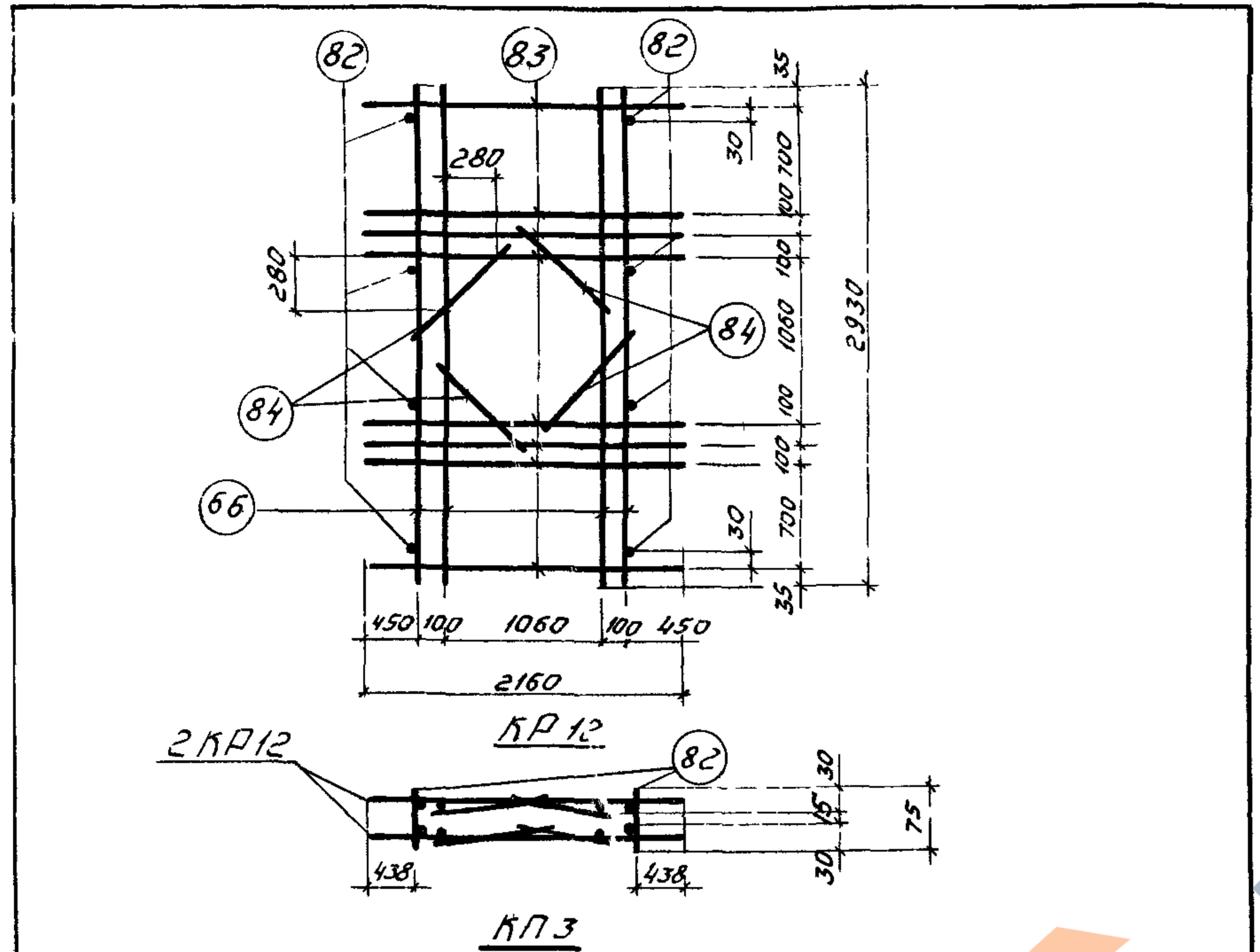
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	К-во шт	Выборка стали		
			Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
KП2	KP11	2	12AIII	28,9	25,7
	82	8	Масса изделия		25,7

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KП2 на чертеже плоского каркаса KP11 показана условно

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR11, KП2	Вып. 1 Лист Часть 2 28



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR12	66	12AIII	2930	4	12AIII	31,5	28,0
	83	12AIII	2160	8			
	84	12AIII	620	4	Итого		28,0
отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

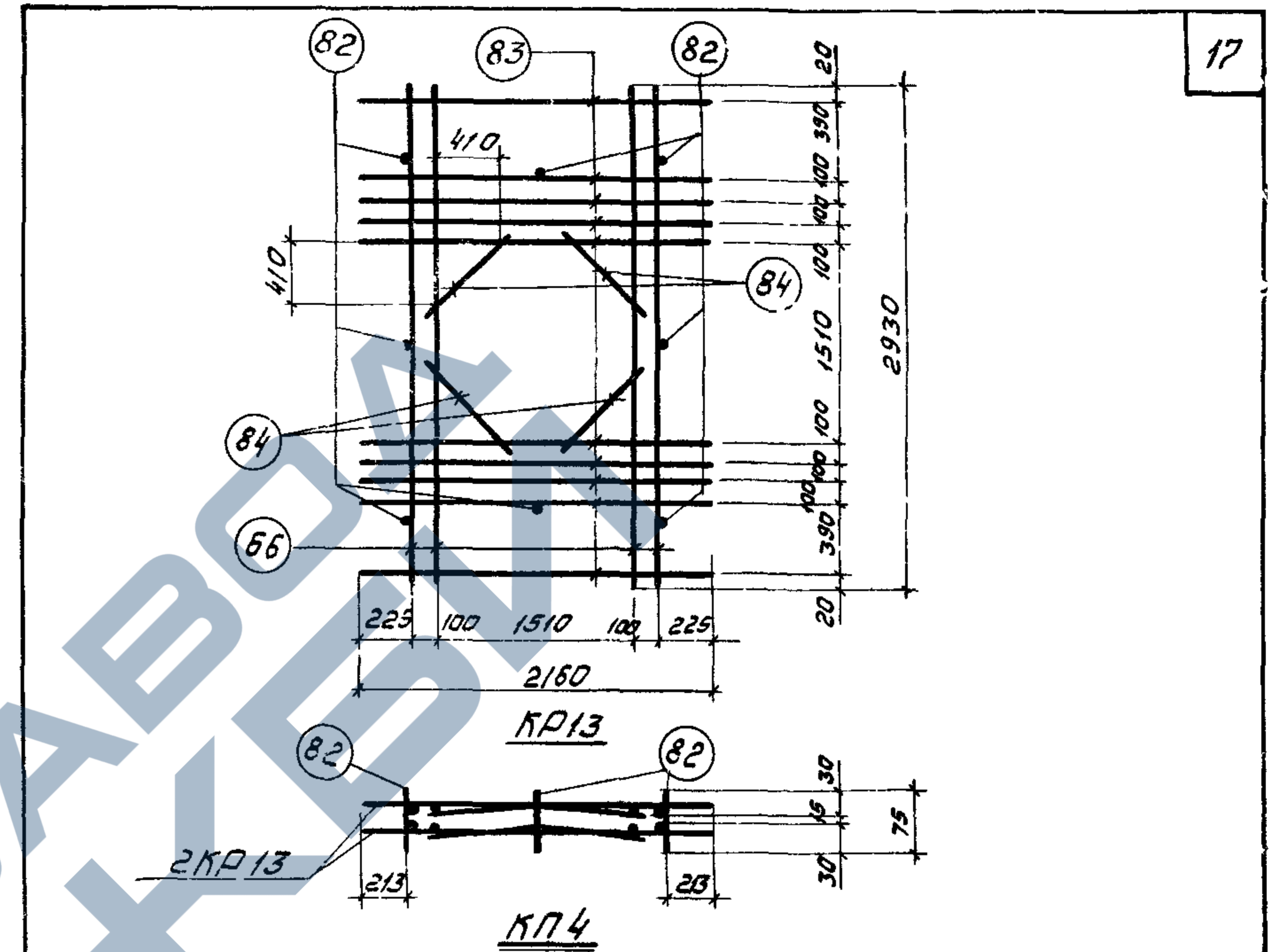
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали		
			φ мм	общая длина м	общая масса кг
KP3	KP12	2	12AIII	63,6	56,6
	82	8	Масса изделия		56,6

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP3 на чертеже плоского каркаса KR12 показана условно

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR12; KP3	Вып 1 Лист Часть 2 29



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	общая масса кг
KR13	66	12AIII	2930	4	12AIII	35,8	31,9
	83	12AIII	2160	10			
	84	12AIII	620	4	Итого		31,9
отдельный стержень	82	12AIII	75	1	12AIII	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

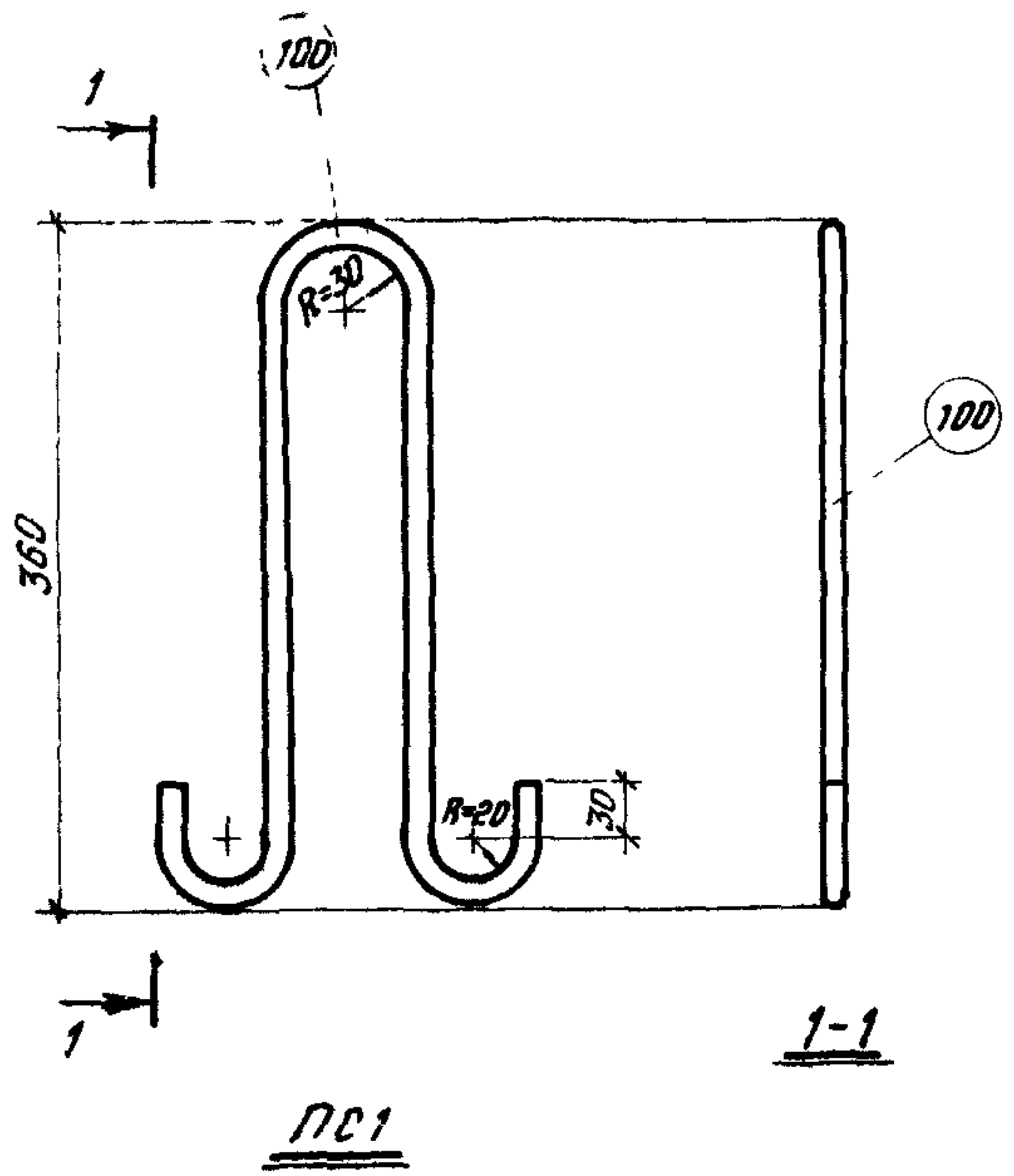
Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз	Кол-во шт	Выборка стали		
			φ мм	общая длина м	общая масса кг
KP4	KP13	2	12AIII	72,2	64,2
	82	8	Масса изделия		64,2

Примечание

Поз 82 пространственного каркаса KP4 на чертеже плоского каркаса KR13 показана условно

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Каркасы KR13; KP4	Вып 1 Лист Часть 2 30



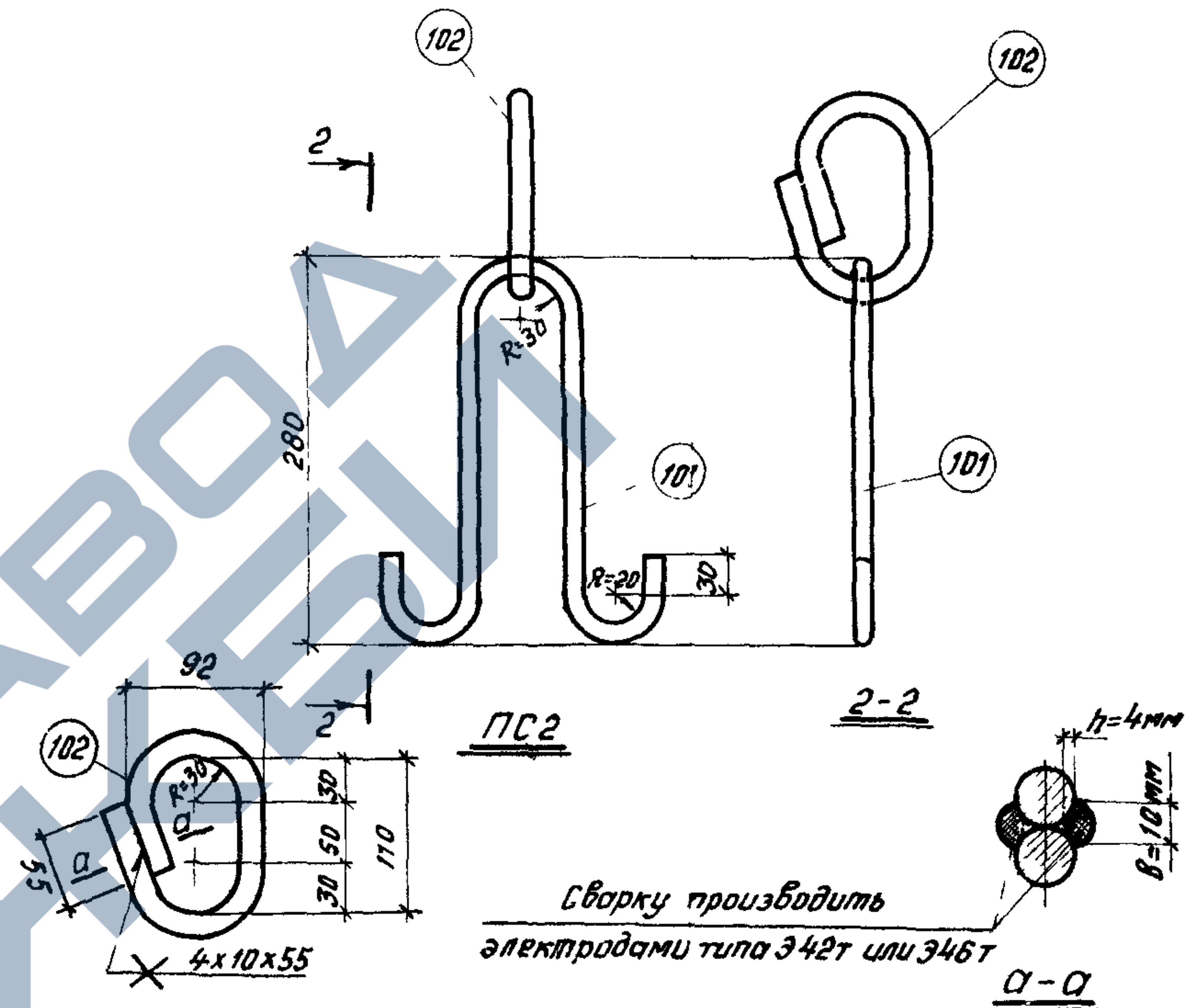
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС1	100	12A1	910	1	12A1	0,9	0,8
					Итого		0,8

Примечания

- Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты
- Петля ПС1 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП1-5\* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС1	Вып.1 часть 2 Лист 31



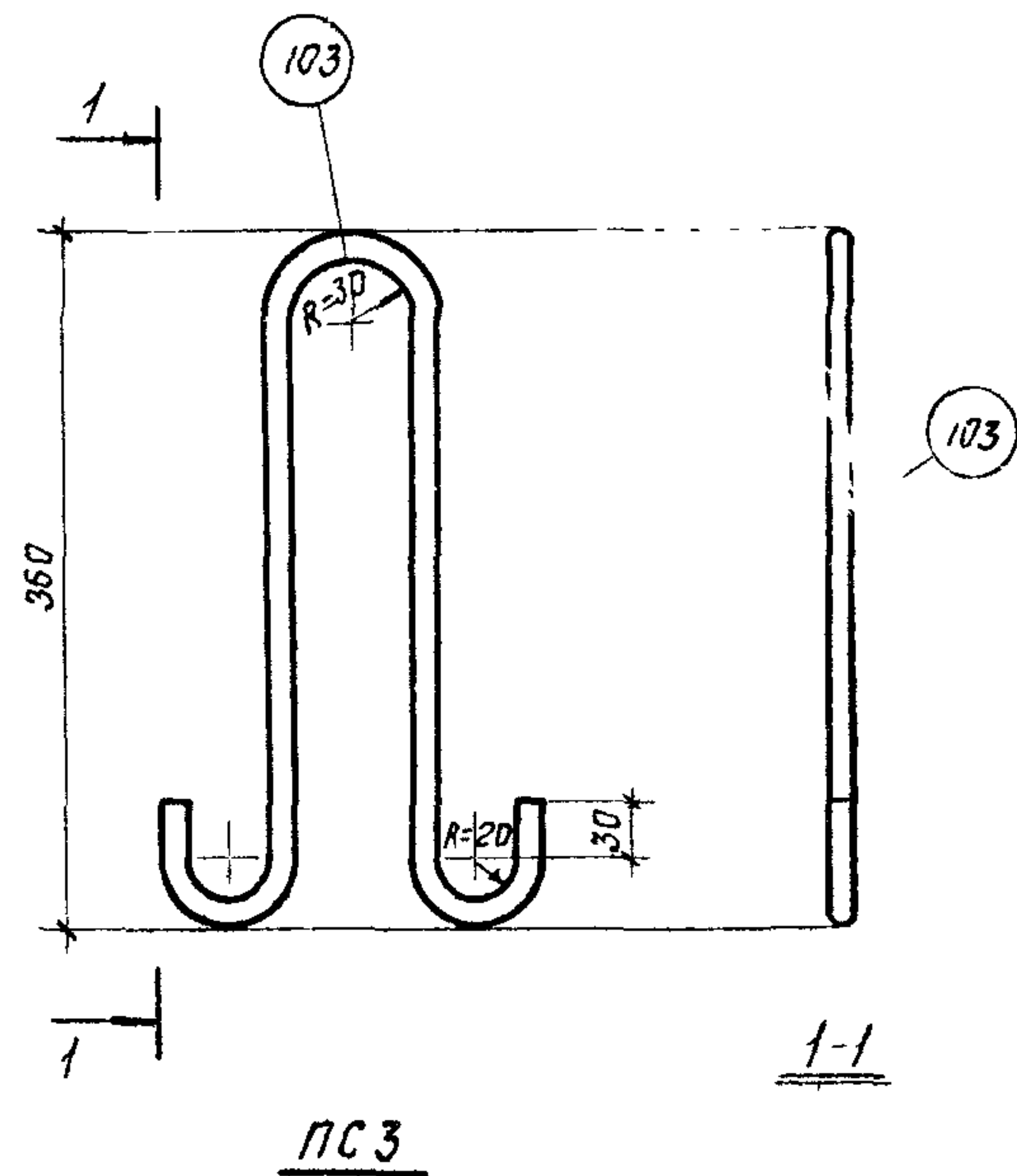
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС2	101	12A1	750	1	16A1	0,40	0,63
	102	16A1	400	1	12A1	0,75	0,67
					Итого		1,3

Примечания

- Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты
- Петля ПС2 соответствует унифицированной строповочной петле марки УП3-2\* серии 1400-9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС2	Вып.1 часть 2 Лист 32



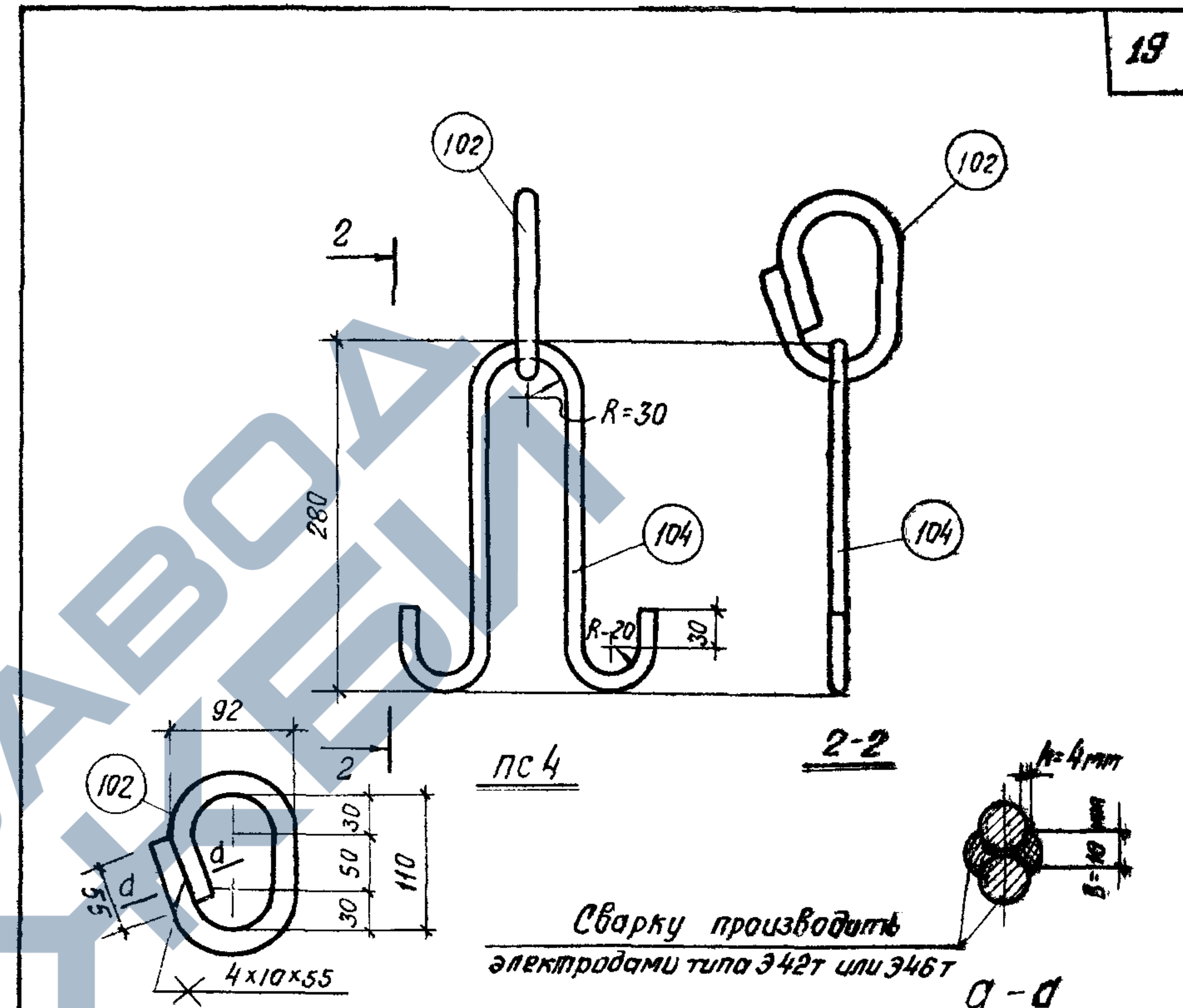
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПСЗ	103	14АІ	910	1	14АІ	0,9	1,1
					Итого		1,1

Примечание

Петля строповочная ПСЗ предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПСЗ	Вып 1 Лист 33 Часть 2 33



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
ПС4	104	14АІ	750	1	16АІ	0,40	0,63
	102	16АІ	400	1	14АІ	0,75	0,91
					Итого		1,54

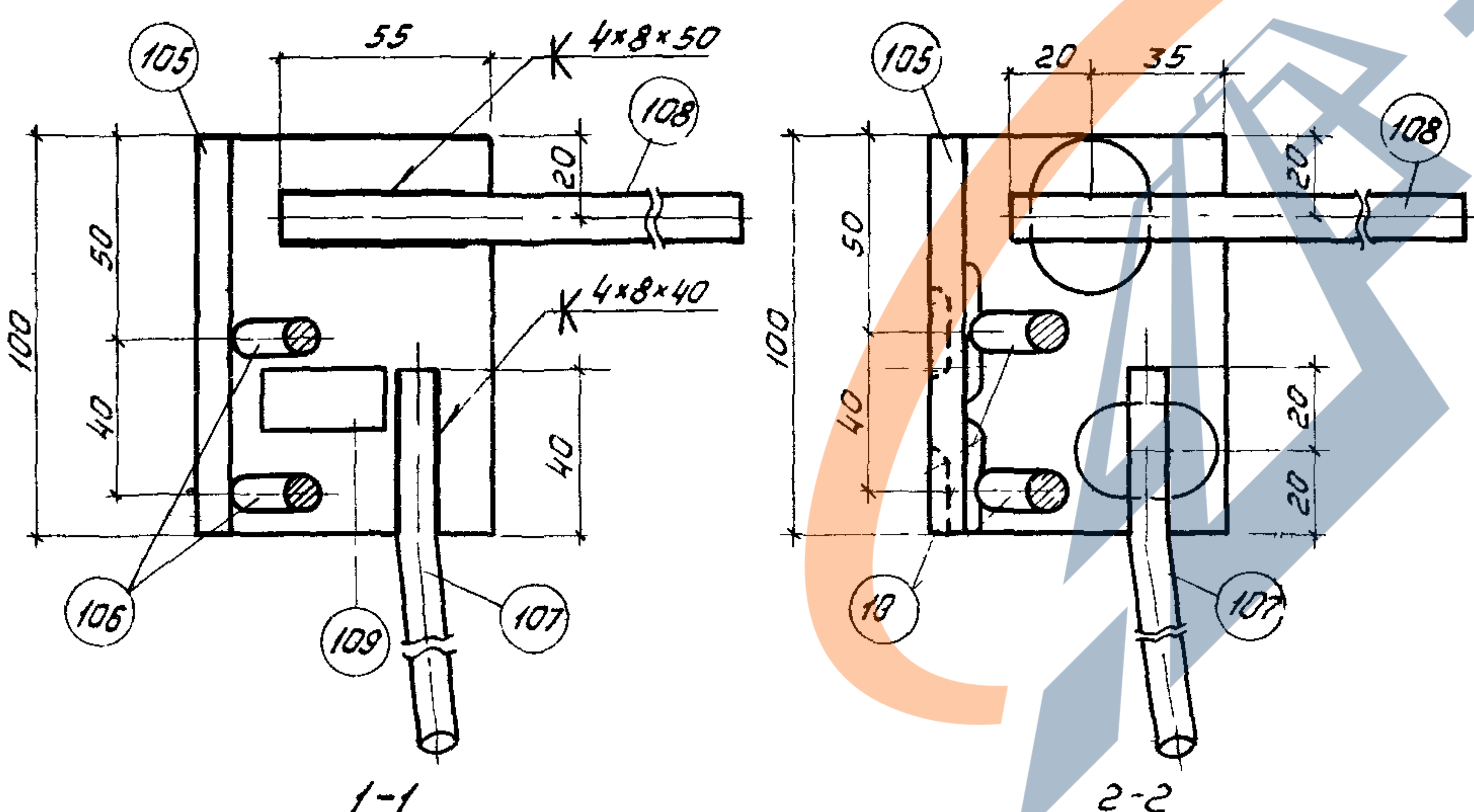
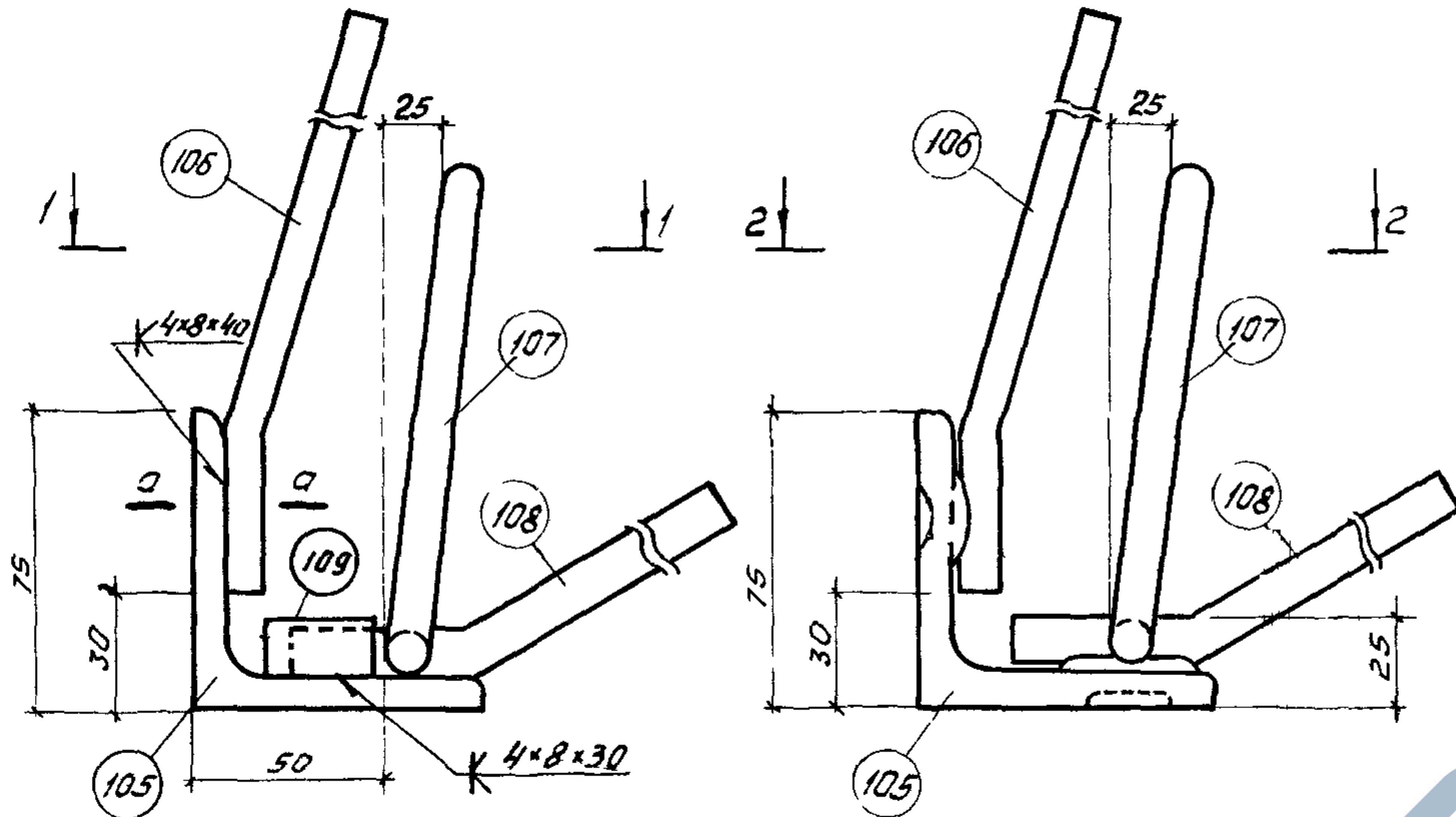
Примечание

Петля строповочная ПС4 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х6 м	Серия 1465-7
1973	Петля строповочная ПС4	Вып 1 Лист 33 Часть 2 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие



Вариант I  
MI' (MI - зеркально)  
Вариант II

Марка изделия	Поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
	105	L	75x8	100	1	L75x8	0,1	0,90
MI' (MI)	106		10AIII	260	2	12AIII	0,55	0,49
	107		10AIII	550	1	10AIII	1,07	0,66
	108		12AIII	550	1			
	109	коротыш	14AIII*	35	1	Итого		2,05

\* поз 109 может выполняться из любого класса свариваемой стали

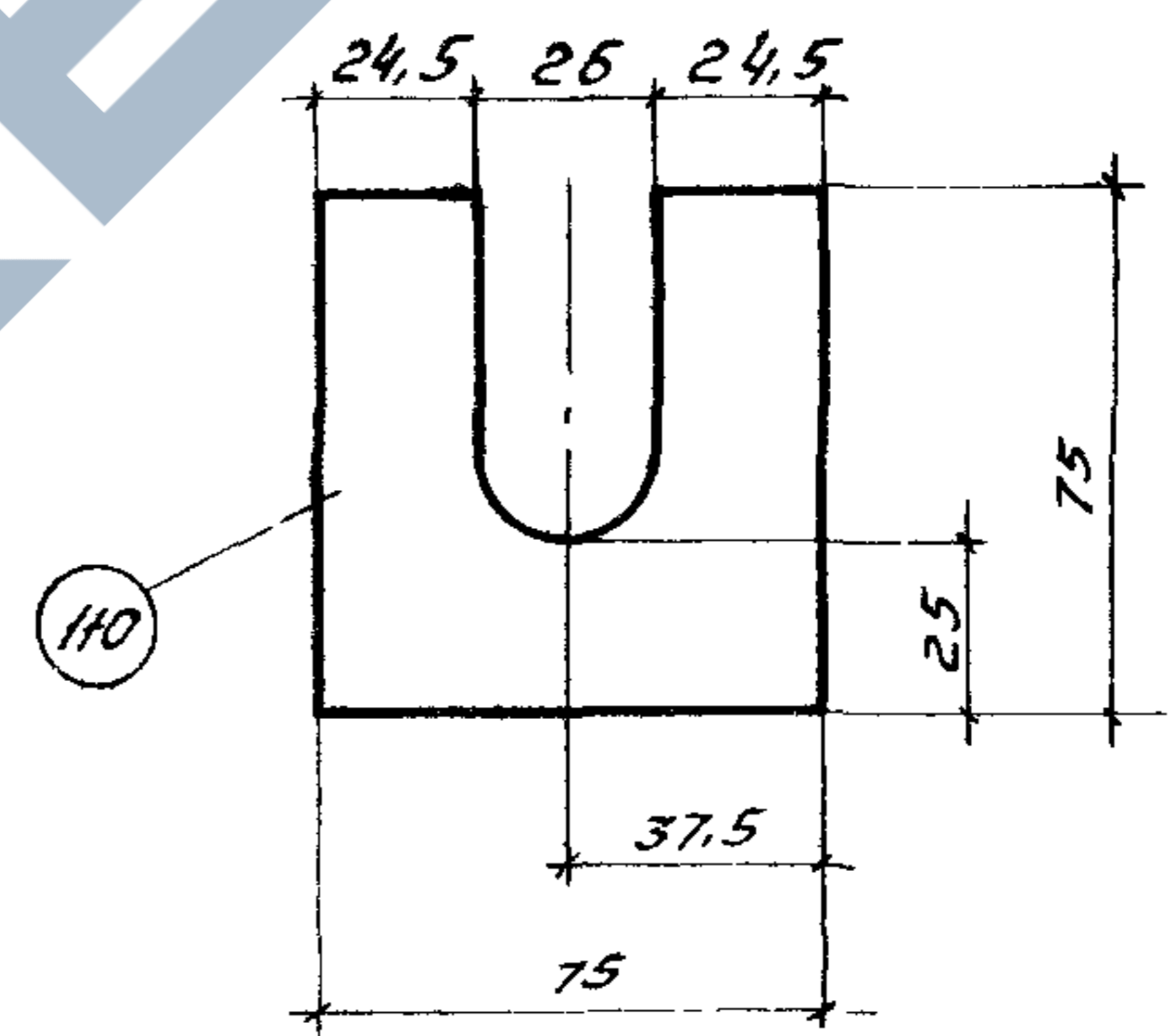
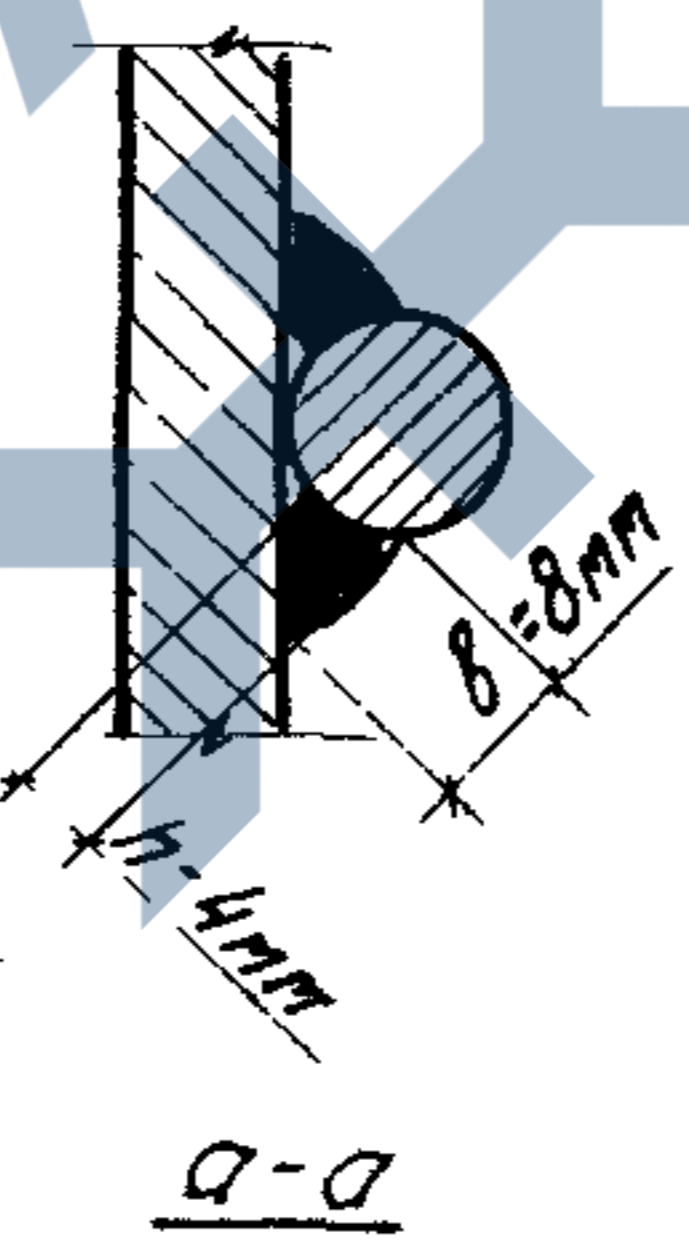
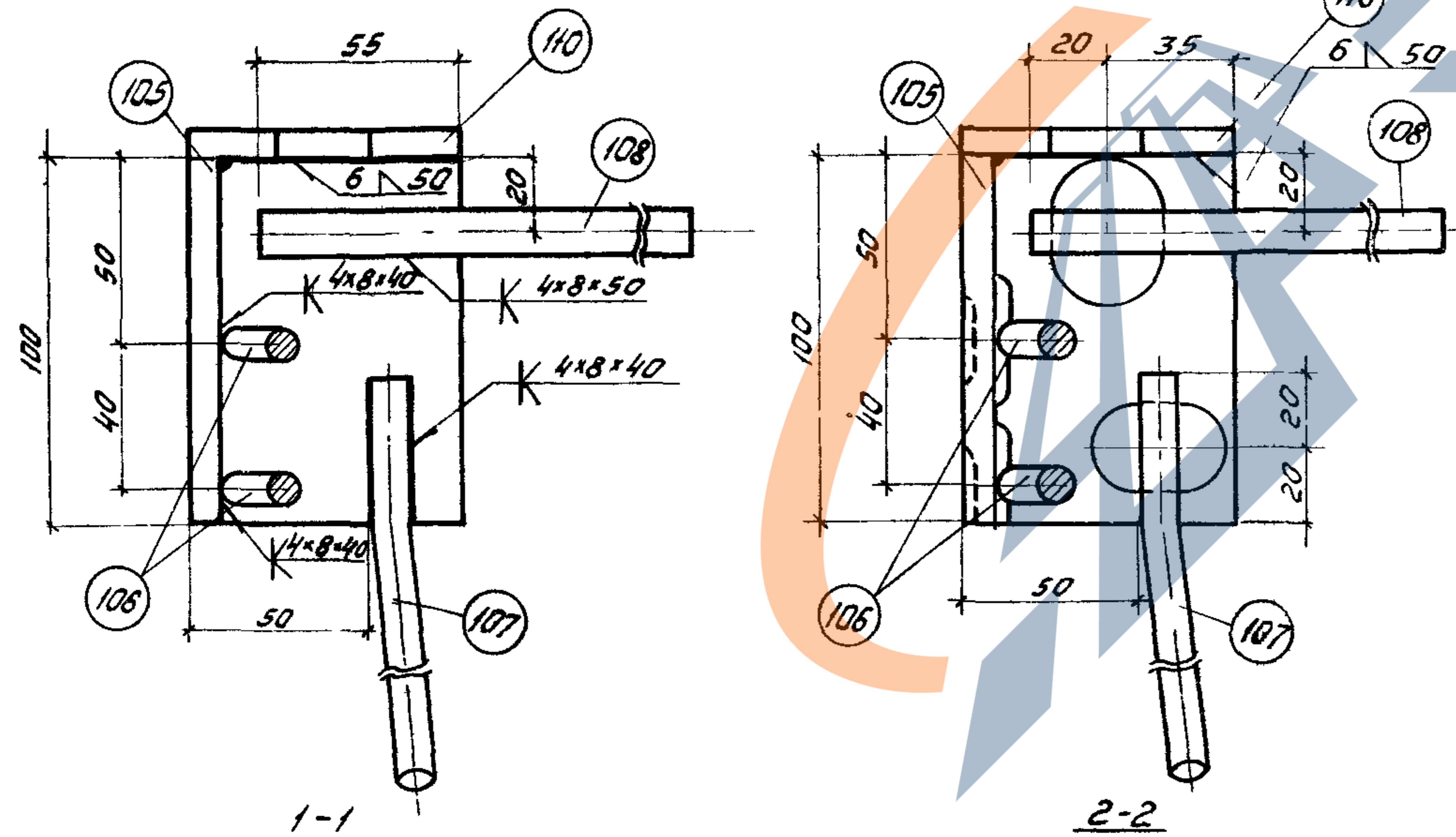
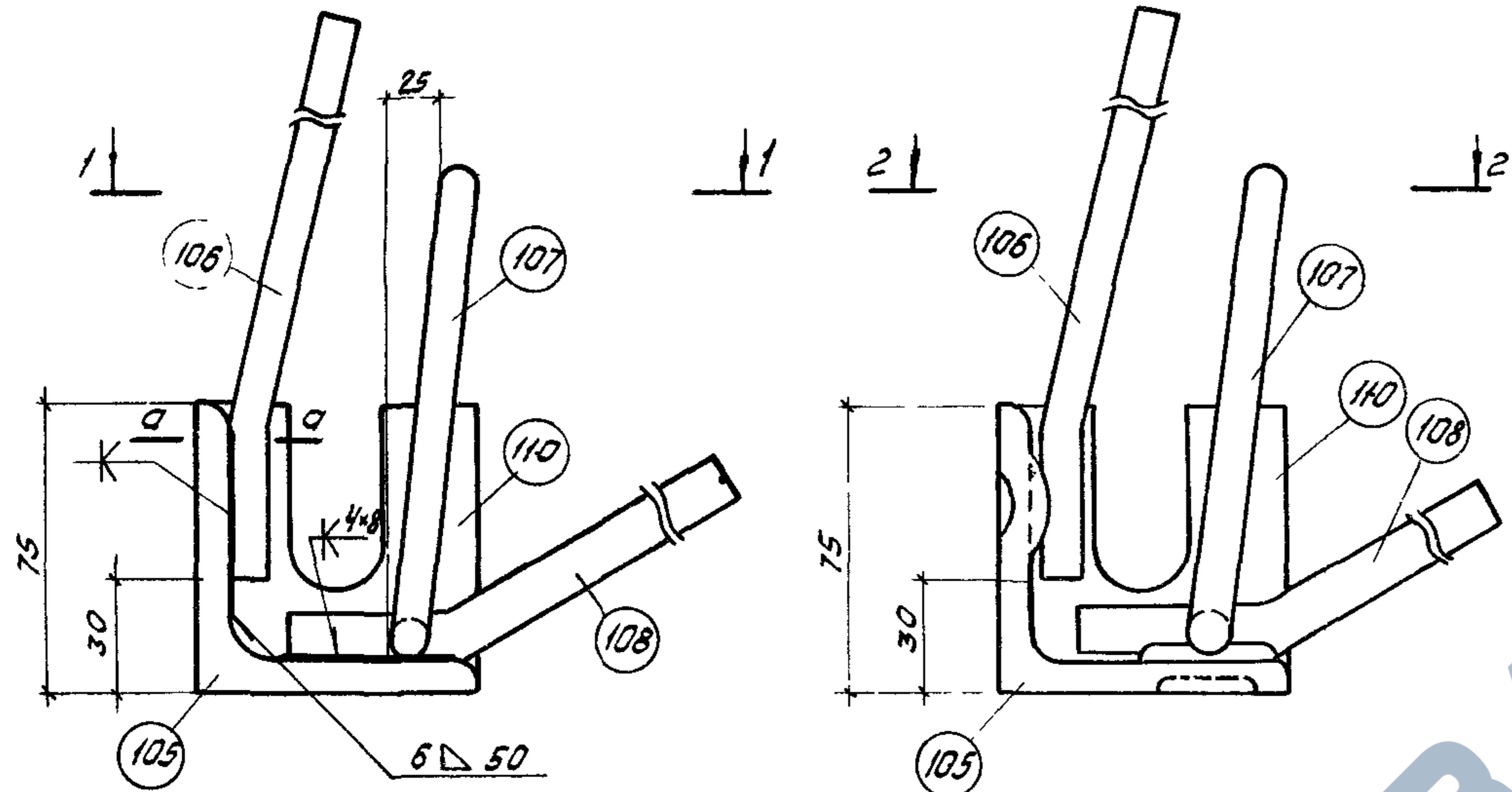
- Примечания**
- 1 Приварка стержней к поз 105 может производиться ручной дуговой электросваркой ( $v_{св} = 8 \text{ мм}$ ,  $n_{св} = 4 \text{ мм}$ ) по чертежу варианта I, контактной точечной (не менее 2 точек на стержень) или контактной рельефно-точечной сваркой (см вариант II)
  - 2 При электродуговой и контактной точечной сварке необходимо руководствоваться требованиями "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69
  - 3 Рельефно-точечную сварку производить по предварительно выштампованным в полках уголка рельефам. Размеры рельефов принимать по таблице 2 "Указаний по технологии изготовления закладных деталей железобетонных конструкций методом контактной рельефно-точечной сварки" У26-66 (ВНИИ железобетон).
  - На поверхностях рельефов не допускается наличие трещин
  - Выбор режима сварки производить согласно таблице 4 указаний У26-66
  - 4 Отгиб анкеров в соответствии с проектом производить до приварки их к поз 105
  - 5 Разрез А-А см на листе 3б
  - 6 при дуговой сварке применять электроды типа Э42А-Ф
  - 7 Поз 109 предусмотрена для фиксации положения закладной детали

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладные детали MI' и MI	Вып. 1 лист Часть 2 35

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н поз	Эскз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
						Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
	105	L	L 75x8	100	1	L 75x8	0,1	0,90
	106	40 220	10A III	260	2	12A III	0,55	0,49
M2 <sup>T</sup>	107	40 510	10A III	550	1	10A III	1,07	0,66
M2 <sub>H</sub>	108	50 500	12A III	550	1	75x6	0,075	0,26
	110	- 75x6		75	1			
Итого								2,31



1-1  
Вариант I

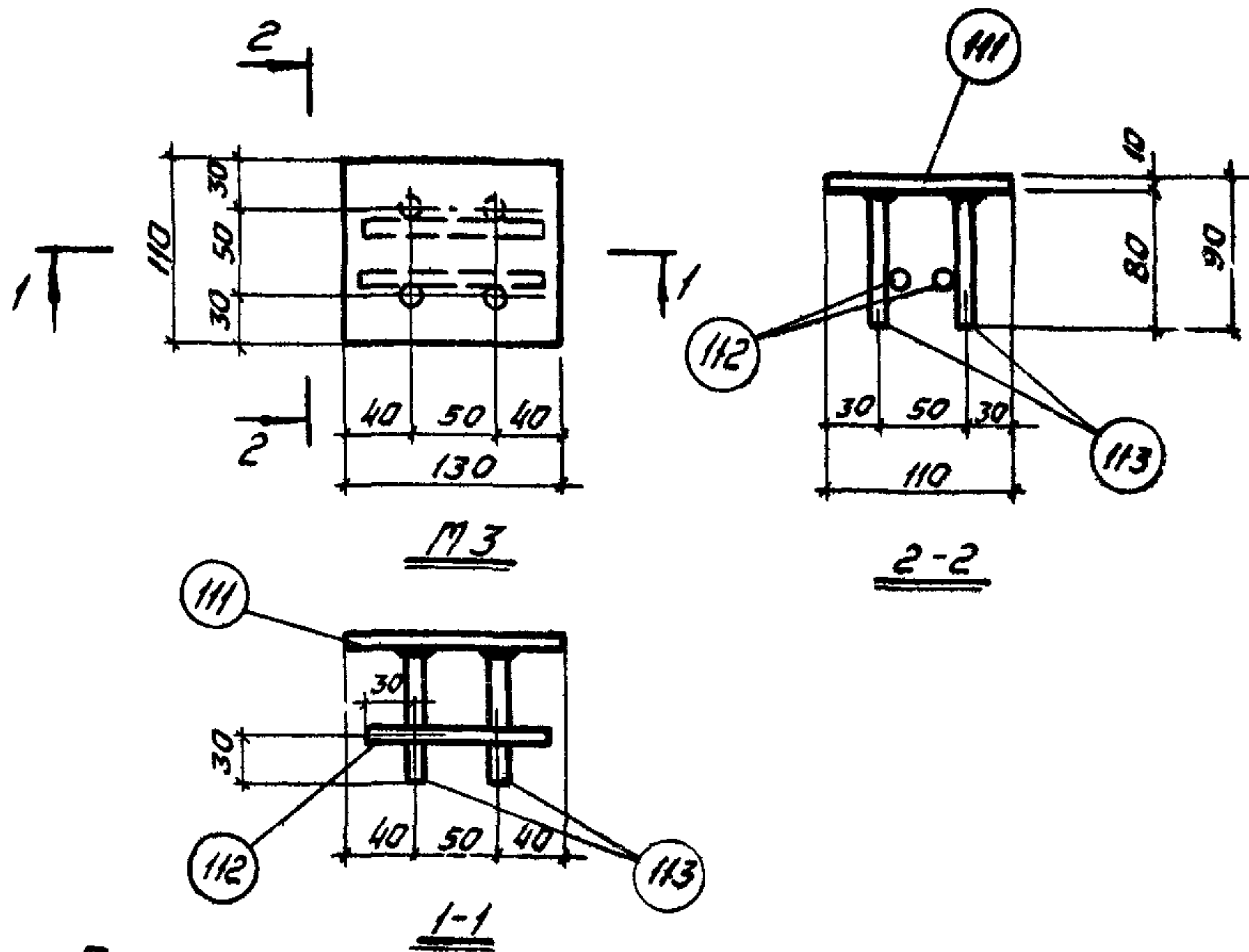
2-2  
Вариант II

M2<sup>T</sup> (M2<sub>H</sub> - зеркально)

См примечания на листе 35

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладные детали M2 <sup>T</sup> и M2 <sub>H</sub>	Вып 1 Лист 36 Часть 2



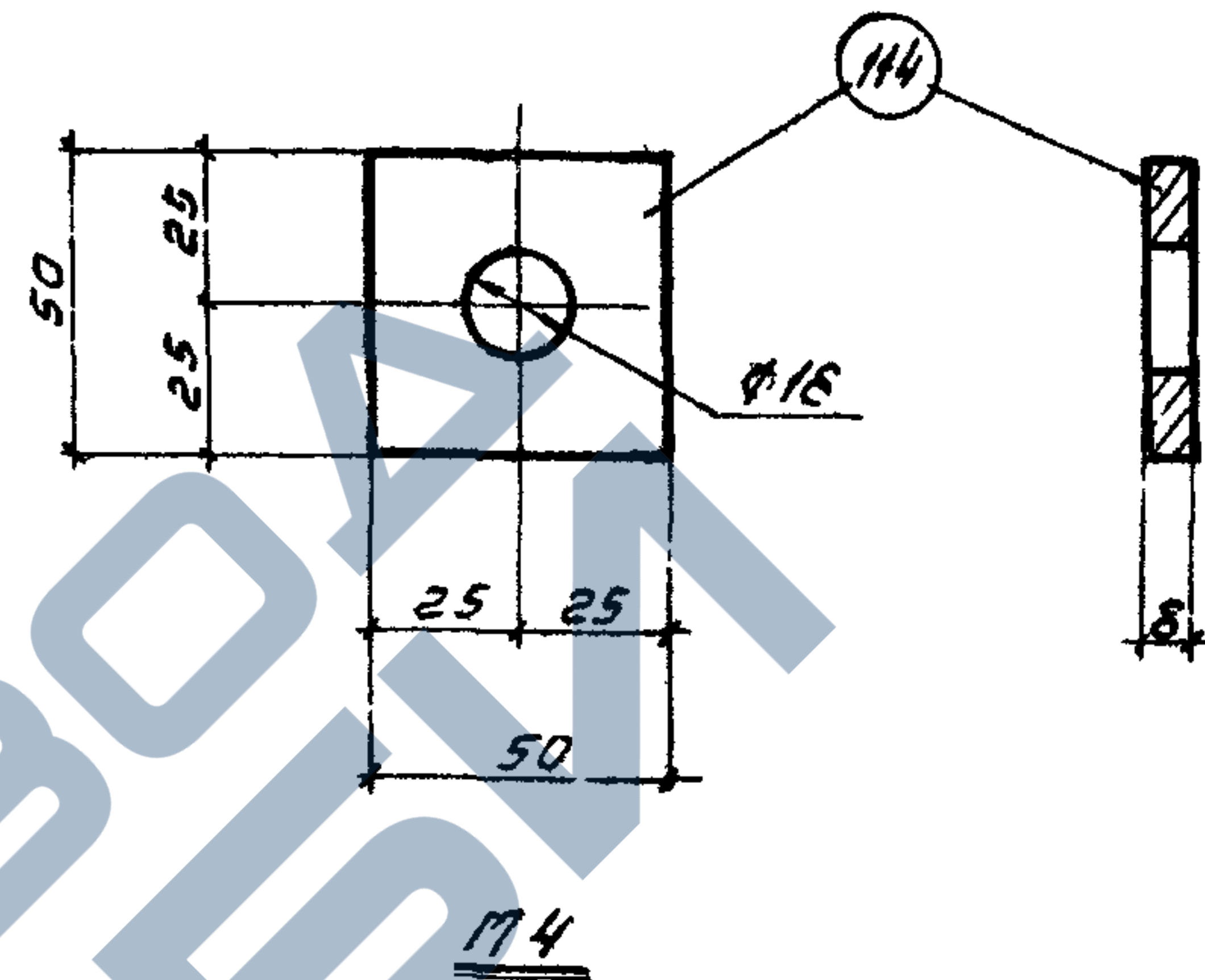
Примечания

- 1 Приварку анкерных стержней к поз. 111 производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (пш-блп) или дуговой сваркой с устройством в пластинке разрезанных отверстий электродами типа Э50А-Ф
- 2 Приварку поз 112 к поз 113 допускается производить дуговой сваркой
- 3 Закладные детали М3 допускается объединять с пространственными каркасами КП1÷КП4 до установки последних в форму

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М3	111	-110×10	130	1	-110×10	0,13	1,2
	112	10АIII	110	2	10АIII	0,6	0,4
	113	10АIII	80	4			
					Итого		1,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М3	Вып. 1 Лист 37 Часть 2

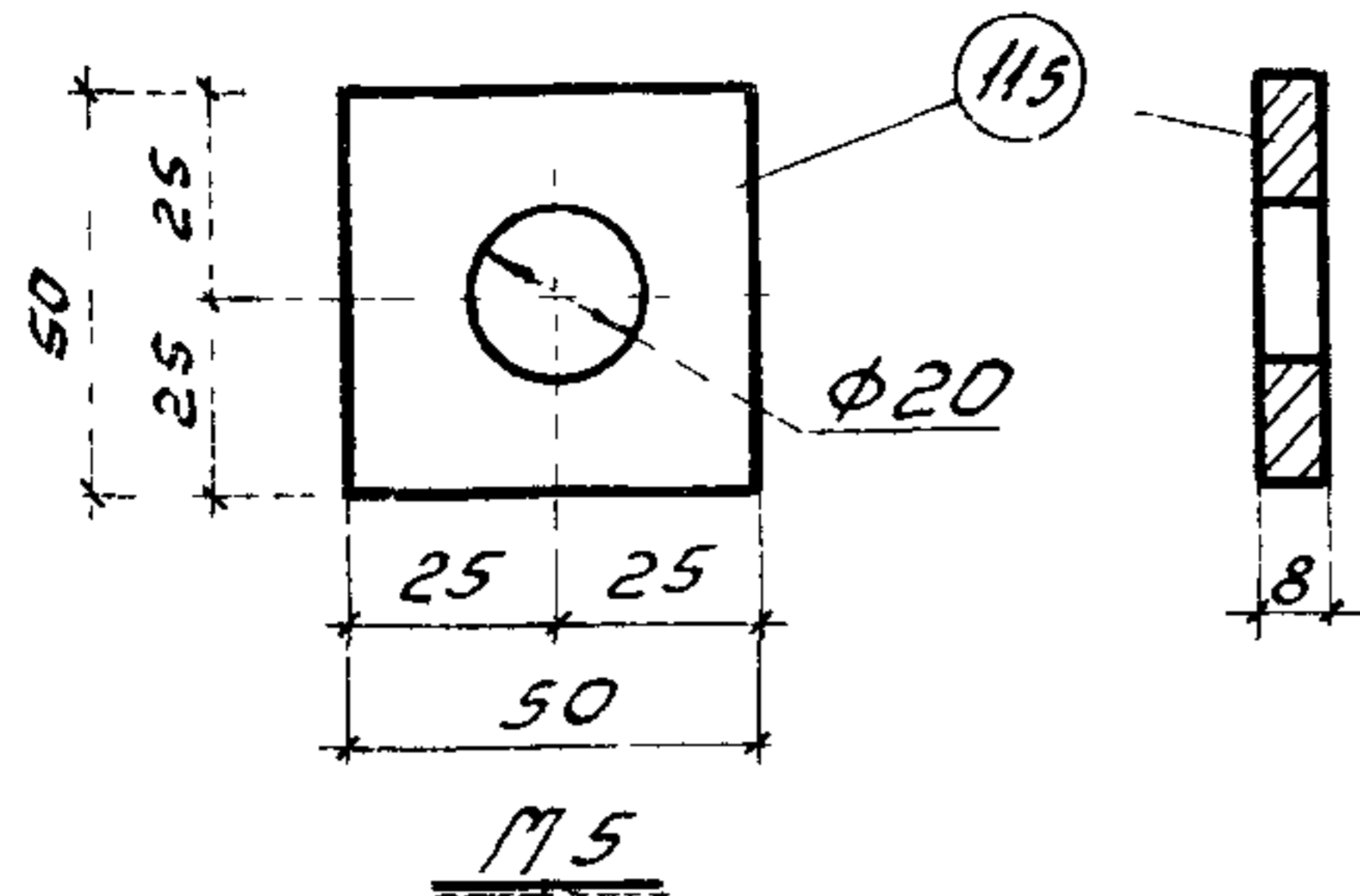


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
М4	114	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,16
						Итого	

12595-02

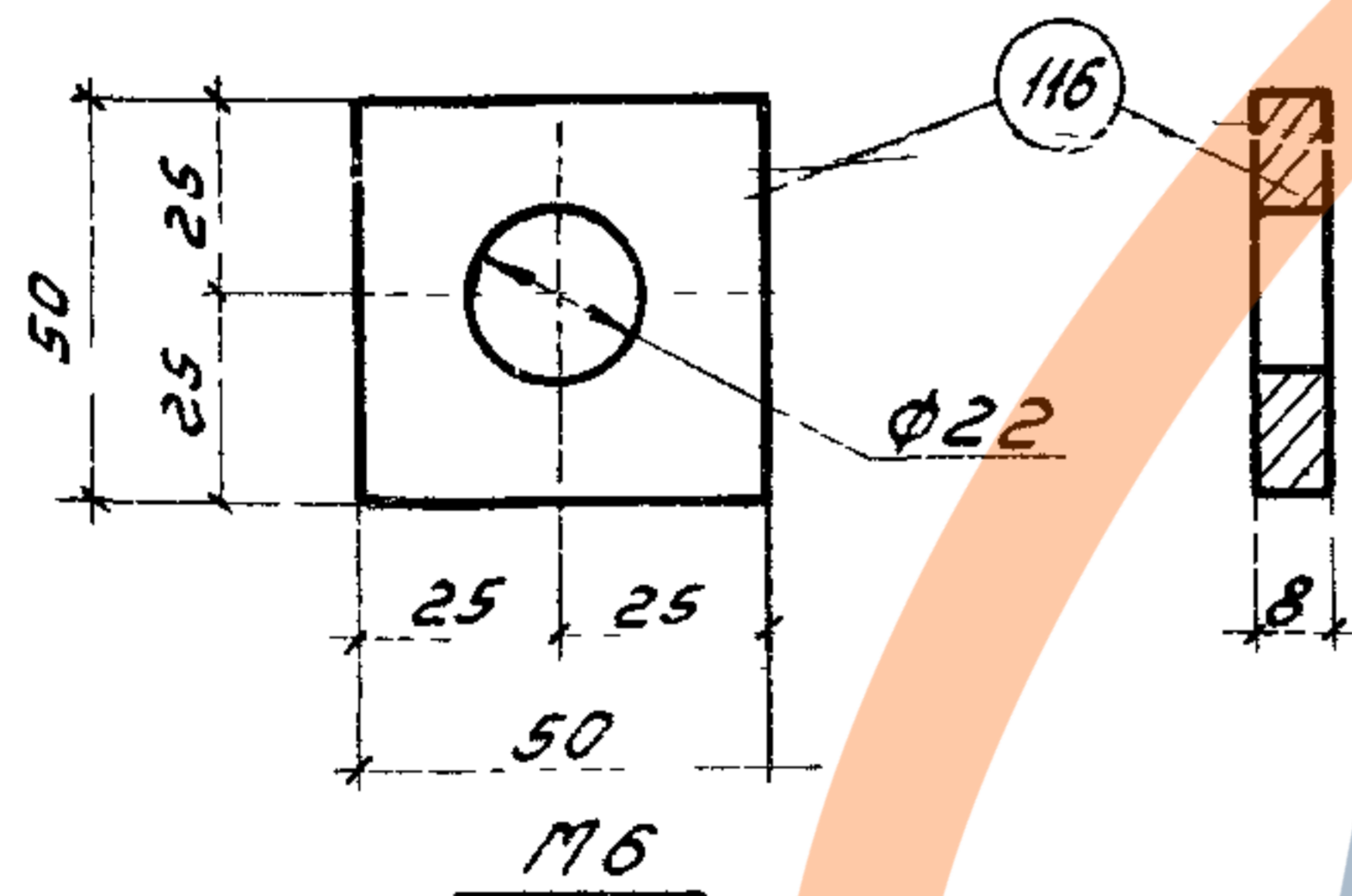
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×6 м	Серия 1.465-7
1973	Закладная деталь М4	Вып. 1 Лист 38 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
М5	115	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

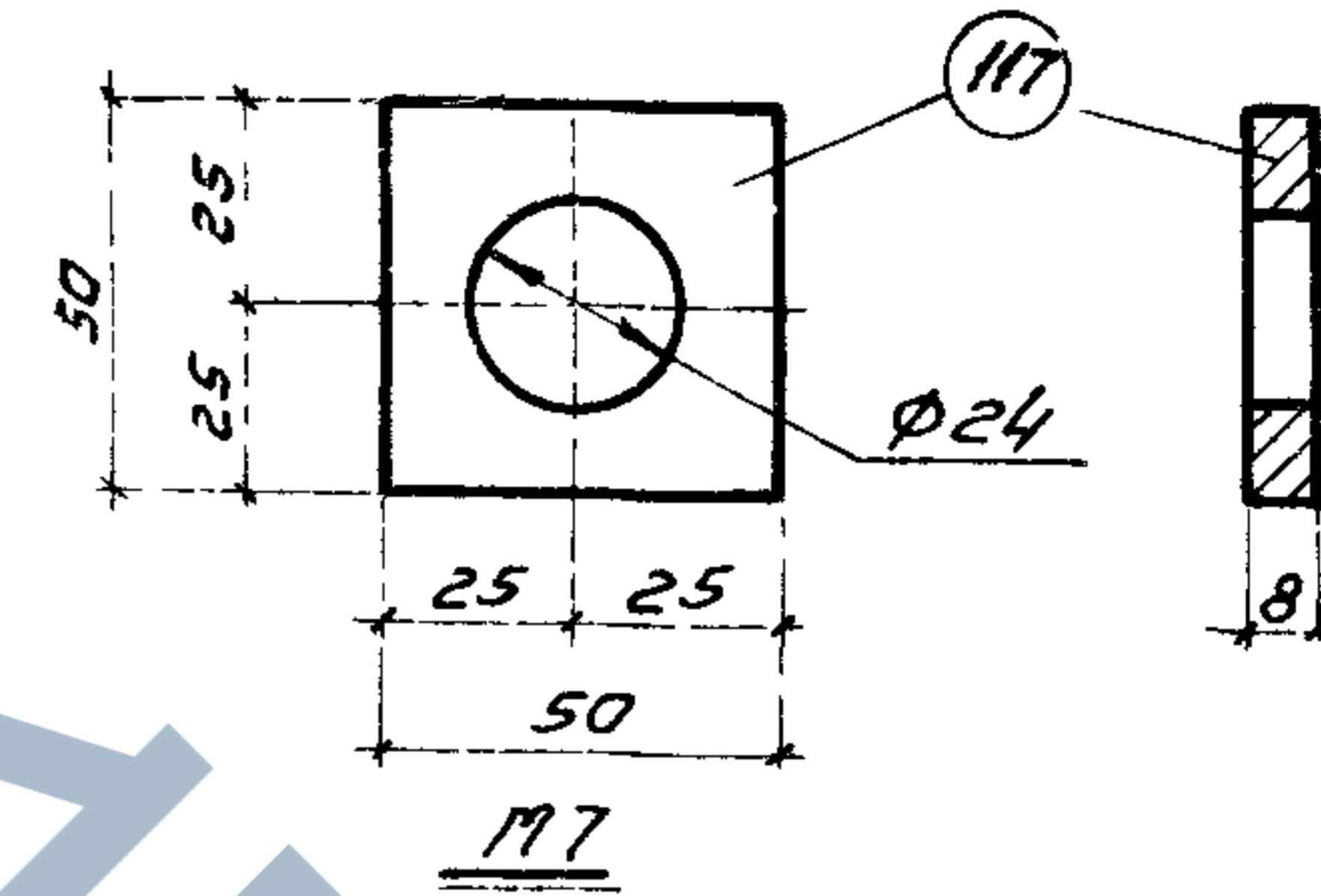
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь М5	Вып 1 Лист Часть 2 39



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
М6	116	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

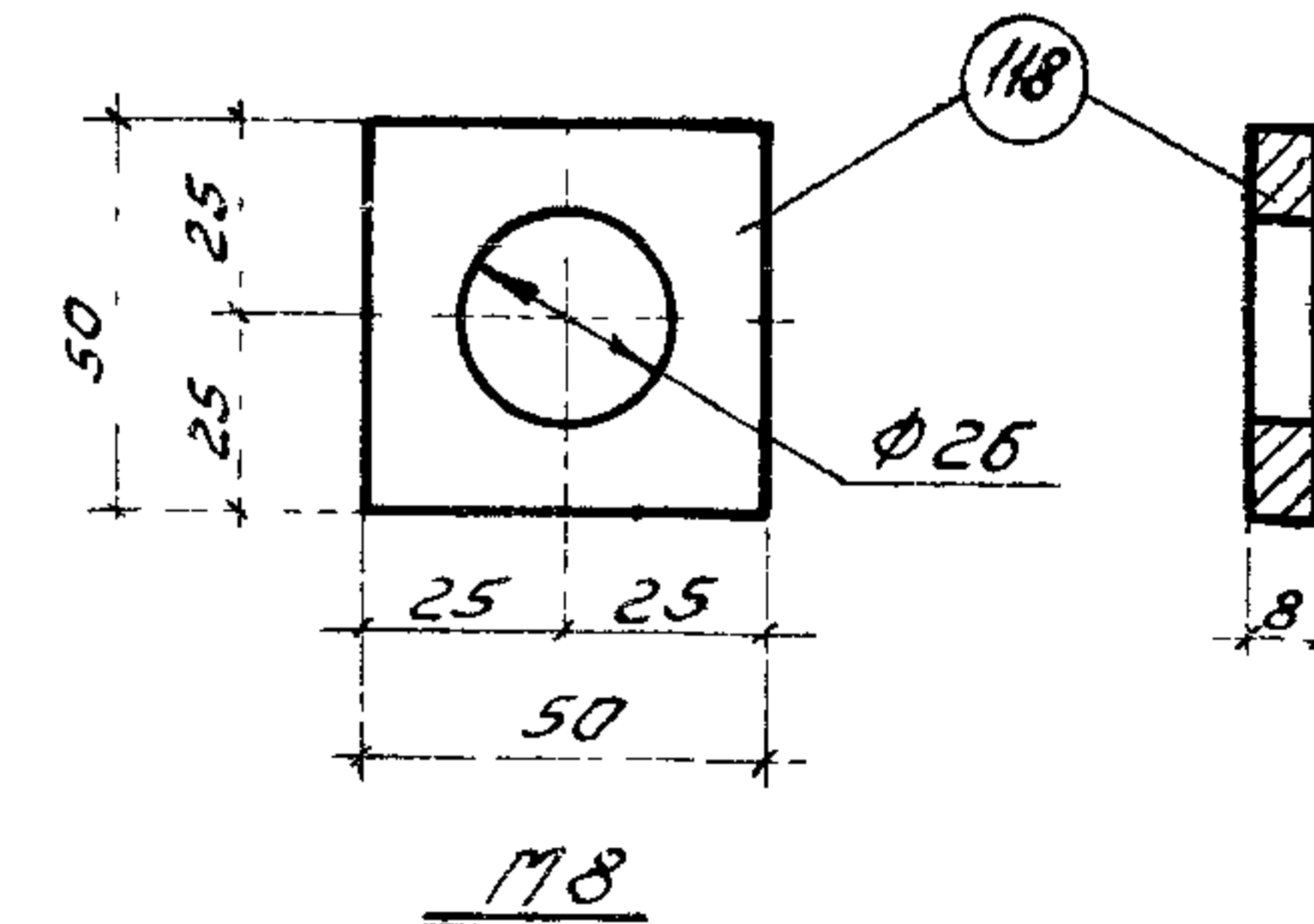
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь М6	Вып 1 Лист Часть 2 40



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
М7	117	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь М7	Вып 1 Лист Часть 2 41

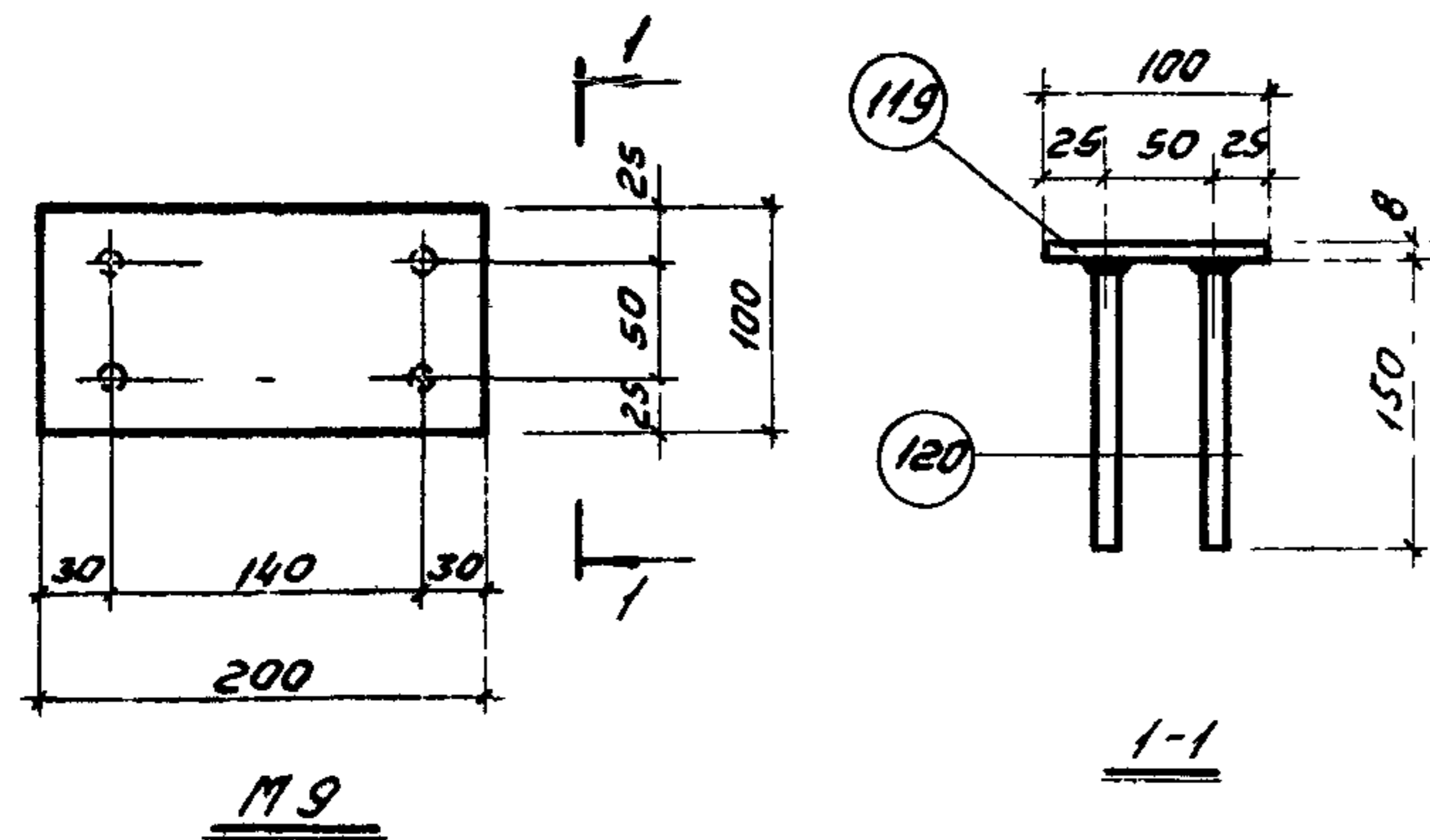


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	сечение мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					сечение, мм	Общая длина, м	Общая масса кг
М8	118	-57x8	50	1	-50x8	0,05	0,16
						Итого	0,16

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	Серия 1465-7
1973	Закладная деталь М8	Вып 1 Лист Часть 2 42

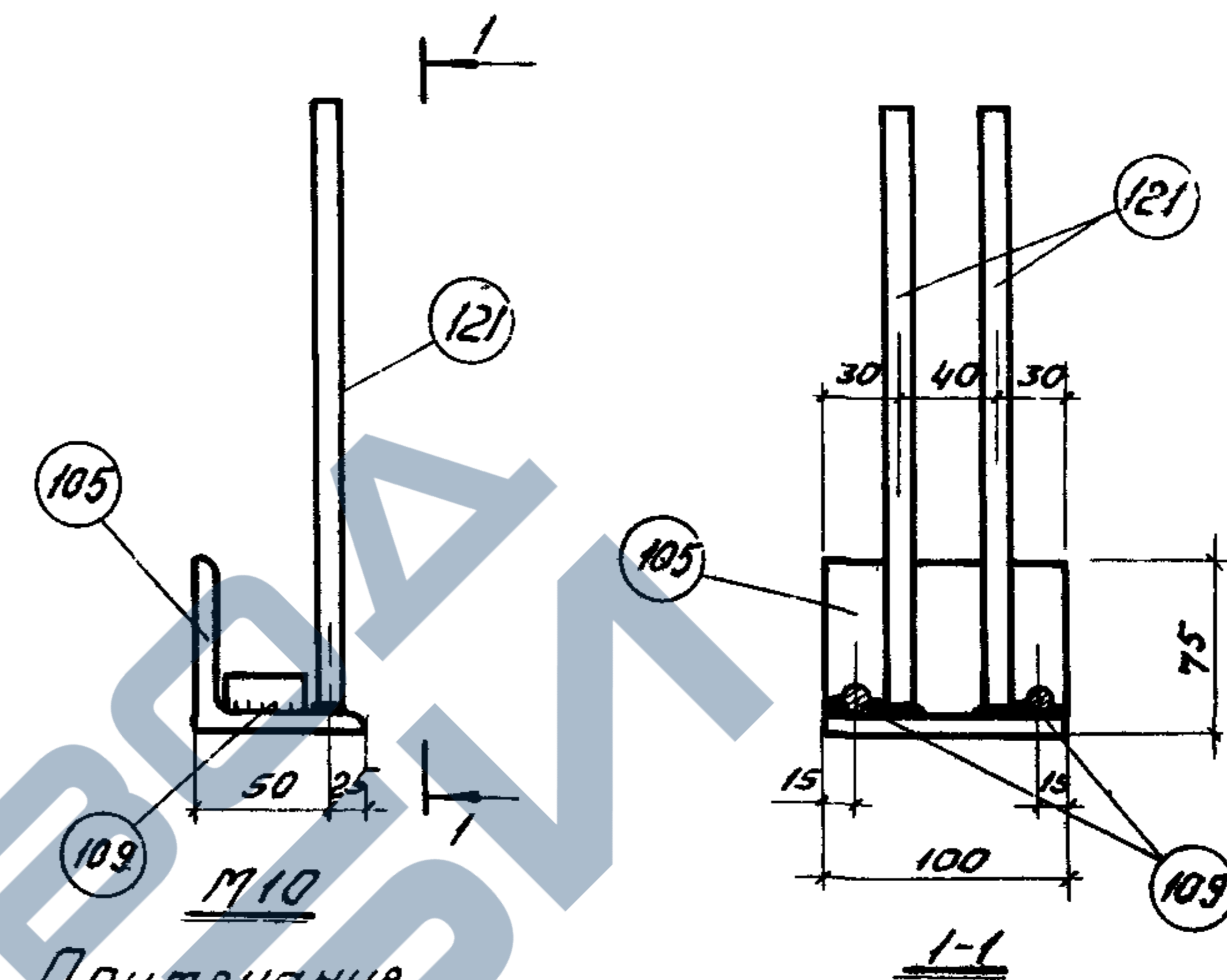


**Примечание.**  
Соединение анкерных стержней с поз 119 выполнять автоматической сваркой под флюсом. Допускается производить приварку дуговой сваркой многослойным кольцевым швом ( $n_{ш} = 6$  мм) электродами типа Э50А-Ф.

**Спецификация и выборка стали на одно изделие**

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M9	119	-100x8	200	1	-100x8	0,2	1,3
	120	10AIII	150	4	10AIII	0,6	0,4
					Итого		1,7

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Закладная деталь M9	Вып 1 Лист 43 Часть 2



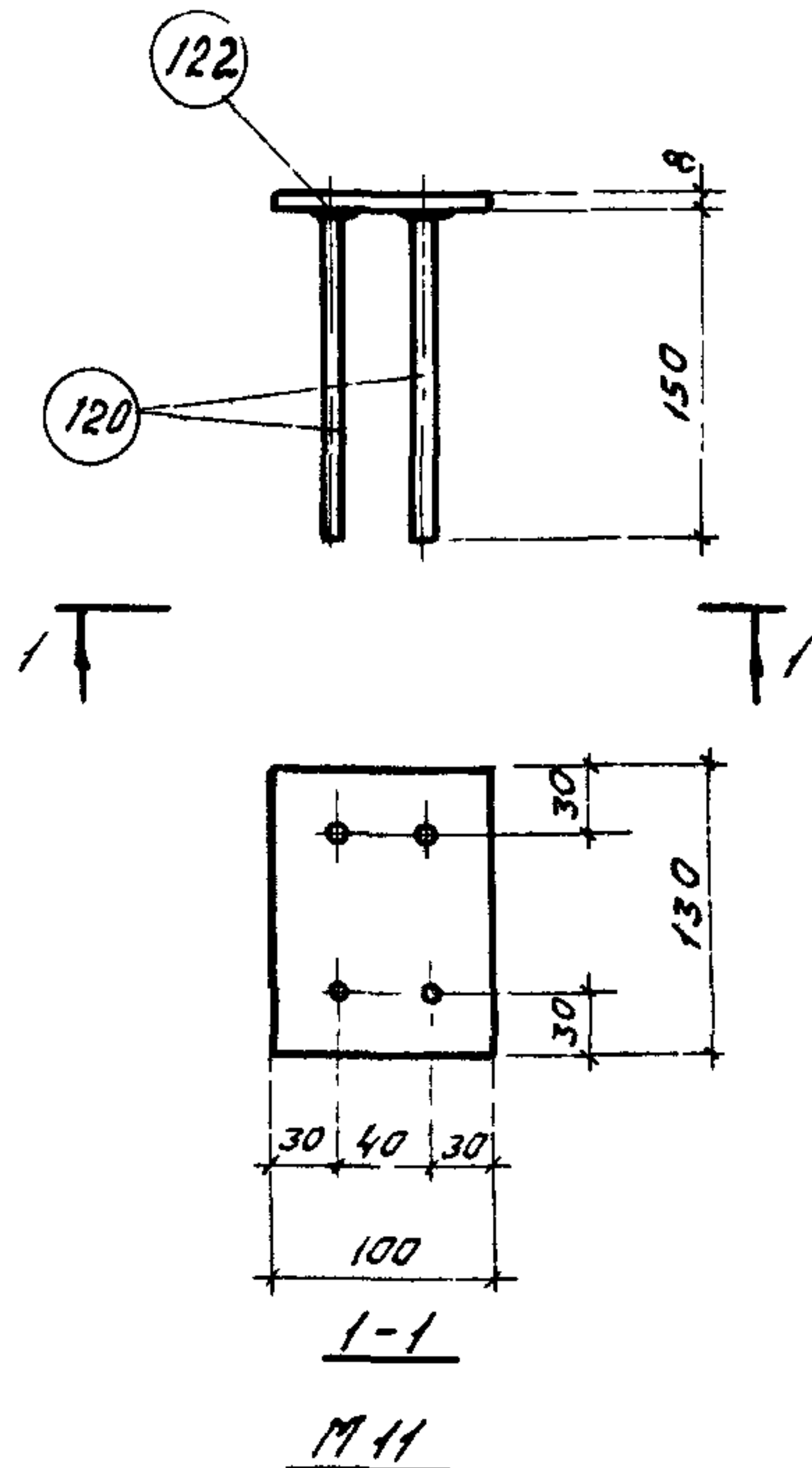
**Примечание**  
Соединение анкерных стержней с поз 105 выполнять автоматической сваркой под флюсом.

**Спецификация и выборка стали на одно изделие**

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M10	105	L75x8	100	1	L75x8	0,1	0,9
	121	10AIII	250	2	10AIII	0,5	0,3
	109	14AIII	35	2	14AIII	0,1	0,1
					Итого		1,3

12595-02

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6 м	Серия 1 465-7
1973	Закладная деталь M10	Вып 1 Лист 44 Часть 2



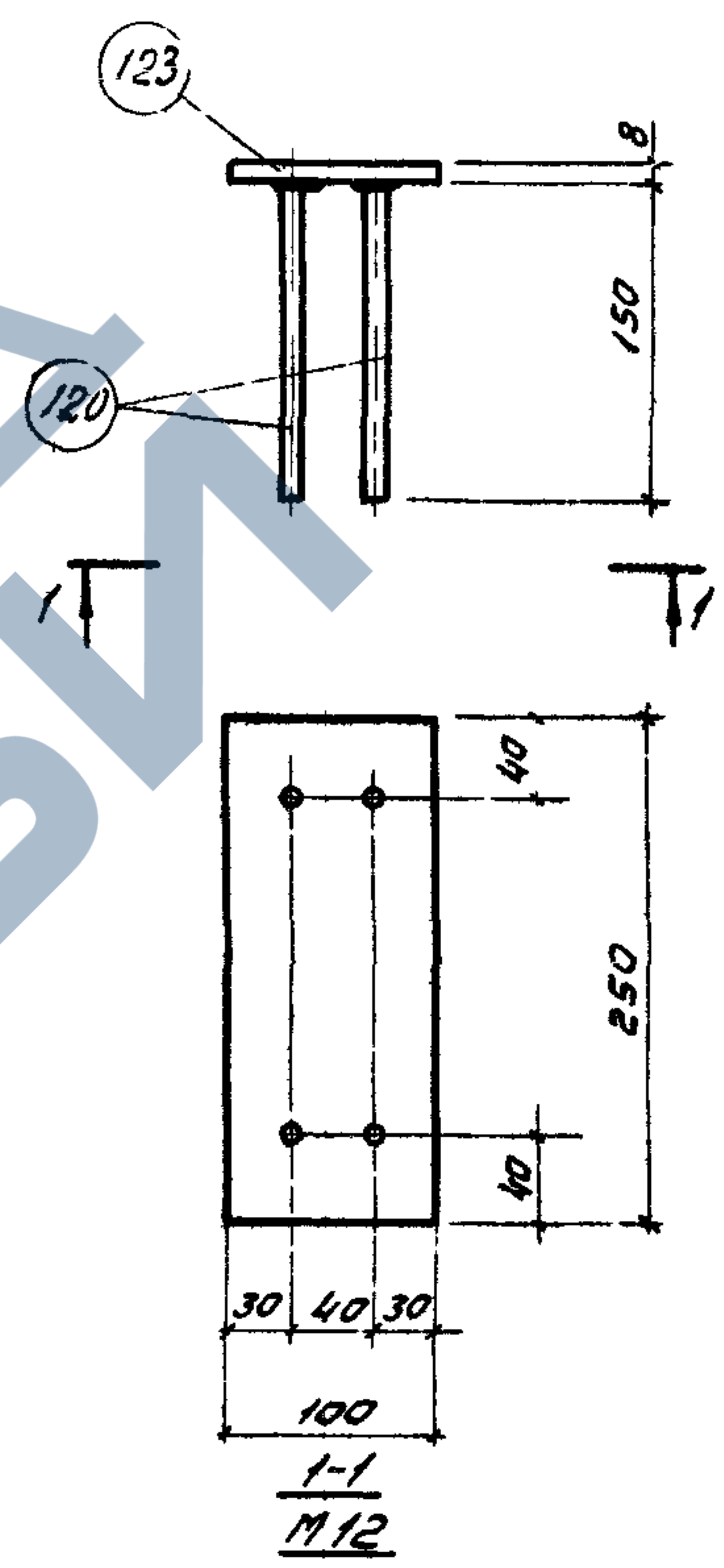
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M11	122	-100x8	130	1	-100x8	0,13	0,8
	120	10AIII	150	4	10AIII	0,6	0,4
	Итого						1,2

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M11	Вып 1 / Лист 45 Часть 2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Общая длина м	Общая масса кг
M12	120	10AIII	150	4	-100x8	0,25	1,6
	123	-100x8	250	1	10AIII	0,6	0,4
	Итого						2,0

Примечание

Сварку стержней втавр с плоскостью производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами электродами типа Э50А-Ф

12595-02

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3x6м	серия 1.465-7
1973	Закладная деталь M12	Вып 1 / Лист 46 Часть 2