

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

## **СЕРИЯ 3.015-8/84**

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

### **ВЫПУСК 1**

ПОДКОЛОННИКИ, ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

21704-02  
ЦЕНА 2-17

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать

VII 1987 года

Заказ № **9002**

Тираж **3000** экз

# СЕРИЯ 3.015-8/84

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

## ВЫПУСК 1

ПОДКОЛОННИКИ, ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ДОВГИЙ Н.Ф.  
МОНИН А.М.

АРМПРОМПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

РОСТОМЯН М.Г.

Одобрены и введены в  
ДЕЙСТВИЕ  
Главоргпроектком Госстроя СССР  
письмо от 15.05.86 № 2/3-245

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	3.015-8/84.1-00	СОДЕРЖАНИЕ	3; 4
2	3.015-8/84.1-00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3; 4
3	3.015-8/84.1-0100	ПОДКОЛОНИК ПАТ-1+ПАТ-4-1;	
		ПА2-1+ПА2-4-1; ПА2-12-ПА2-4-2	5
4	3.015-8/84.1-0200	ПОДКОЛОНИК ПБТ-1+ПАТ-4-1;	
		ПБТ-12-ПБТ-4-2; ПБ2-1+ПБ2-4-1	6
5	3.015-8/84.1-0300	ПОДКОЛОНИК ПБТ-1+ПАТ-4-1;	
		ПБТ-12+ПБТ-4-2; ПБТ-13+ПБТ-4-3	7
6	3.015-8/84.1-0400	ПОДКОЛОНИК ПБ2-1+ПАТ-4-1;	
		ПБ2-12+ПБ2-4-2.	8
7	3.015-8/84.1-0500	ПОДКОЛОНИК ПГТ-1+ПГТ-4; ПГ2-1+ПГ2-4	9
8	3.015-8/84.1-0500 СБ	ПОДКОЛОНИК ПГТ-1+ПГТ-4; ПГ2-1+ПГ2-4	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
9	3.015-8/84.1-0600	ПОДКОЛОНИК ПЕ1-1+ПЕ1-4	11
10	3.015-8/84.1-0700	ПОДКОЛОНИК ПН1-1+ПН1-4	12
11	3.015-8/84.1-0800	ПОДКОЛОНИК ПК1-1+ПК1-4; ПК2-1+ПК2-4	13
12	3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	14; 15
13	3.015-8/84.1-0900	ПОДКОЛОНИК ПН1; ПН2	16...18
14	3.015-8/84.1-0900 СБ	ПОДКОЛОНИК ПН1; ПН2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19; 20
15	3.015-8/84.1-1000	ПОДКОЛОНИК ПН3; ПН4	21; 22
16	3.015-8/84.1-1000 СБ	ПОДКОЛОНИК ПН3; ПН4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
17	3.015-8/84.1-1100	ПОДКОЛОНИК ПН5; ПН6	24... 26
18	3.015-8/84.1-1100 СБ	ПОДКОЛОНИК ПН5; ПН6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
19	3.015-8/84.1-ВМС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	28... 33
20	3.015-8/84.1-1200	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ1, ПФ2, ПФ3	34
21	3.015-8/84.1-1300	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ5, ПФ7	35
22	3.015-8/84.1-1400	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ4, ПФ6, ПФ24	36
23	3.015-8/84.1-1500	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ13,	
		ПФ14, ПФ15, ПФ16	37
24	3.015-8/84.1-1600	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ8, ПФ9	38
25	3.015-8/84.1-1700	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ10, ПФ11	39

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
26	3.015-8/84.1-1800	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ17,	
		ПФ18, ПФ25	40
27	3.015-8/84.1-1900	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА	
		ПФ12, ПФ21, ПФ26	41
28	3.015-8/84.1-2000	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ19, ПФ20	42
29	3.015-8/84.1-2100	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ22, ПФ27	43
30	3.015-8/84.1-2200	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ23,	
		ПФ28+ПФ33	44; 45
31	3.015-8/84.1-2200 СБ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ23,	
		ПФ28+ПФ33. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	46
32	3.015-8/84.1-ВМС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	47, 48
33	3.015-8/84.1-2300	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ46	49
34	3.015-8/84.1-2400	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ34+ПФ35,	
		ПФ47, ПФ48.	50
35	3.015-8/84.1-2400 СБ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ34+ПФ35;	
		ПФ47, ПФ48. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	51
36	3.015-8/84.1-2500	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ40+	
		ПФ43; ПФ49.	52
37	3.015-8/84.1-2500 СБ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ40+	
		ПФ43; ПФ49. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	53
38	3.015-8/84.1-2600	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ44; ПФ45	54
39	3.015-8/84.1-ВМС4	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	55

КАК ПЛЕ ПОДА, ПОЛНОСТЬЮ И ЧЕРТА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	Л
СВ. ЕДИНЦ.	БОРИН	Л
Н. КВАРТА.	БОРИН	Л
ОК. ОТД.	СВМ РБ	Л
СР. ИНЖ.	БЫДАНСКАЯ	Л
СР. ИНЖ.	БЫДАНСКАЯ	Л
ТЕХНИК	ЛЮБИМЕНКО	Л

3.015-8/84.1-00

СОДЕРЖАНИЕ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

# 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<https://zavodjbi.com/>

1.1. В серии 3.015-8/84 выпуск 1 разработаны составные элементы монолитных железобетонных фундаментов — подколонники и фундаментные плиты — под ж.б. колонны и стальные опоры к сериям 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82.

1.2. В целях сокращения объема графического материала конструкции фундаментов (подколонники и фундаментные плиты) запроектированы отделе.мд.

В целях унификации опалубочных форм плитная часть фундамента запроектирована ступенчатой с количеством ступеней от одной до трех согласно номенклатуры типовых серий 1.412-1/77, 1.412-2/77, 1.412-3/79 — монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны

Исключения составляют плиты, на которые опираются два подколонника или подколонники под стальные опоры. В этом случае фундаментные плиты проектируются индивидуальными, где на одной фундаментной плите предусматривается подколонник, состоящий из четырех столбов под металлические опоры или два подколонника — под колонны двухъярусных эстакад типов IЖ и IIIЖ в местах температурных швов (смотрите монтажные схемы в выпуске 0, док. 3.015-8/84.0-01...-03).

Сечения подколонников выбраны исходя из размеров колонн и условий унификации.

1.3. Размеры фундаментных плит и сечения подколонников, высота ступеней кратны 300 мм.

1.4. Ступени фундаментных плит и подколонники имеют вертикальные грани.

1.5. Плитная часть фундаментов армируется плоскими сварными сетками серии 1.410-3 выпуск 1. Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций, сетки укладываются по высоте в два ряда, с взаимноперпендикулярным расположением рабочей арматуры.

Защитный слой бетона в фундаментных плитах принят 35 мм.

1.6. Подколонники армируются вертикальными пространственными каркасами и горизонтальными сетками в пределах глубины стакана.

Пространственные каркасы собираются из плоских сварных сеток, принятых по серии 3.015-8/84, выпуск 2. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Плоские сварные арматурные сетки собираются в пространственные каркасы согласно деталей, приведенных на листе 2 настоящего технического описания.

Толщина защитного слоя в подколонниках принята равной 50 мм. Горизонтальные сетки стаканной части индивидуальные, приняты по выпуску 2.

1.7. Стержни рабочей арматуры сеток приняты:

а) сетки фундаментных плит из арматуры класса А-III,

б) вертикальные сетки подколонников класса А-I, А-II, А-III (класс арматуры указан на рабочих чертежах подколонников);  
в) горизонтальные сетки стаканной части из арматуры класса А-I. Все поперечные стержни сеток и отдельные стержни выполняются из арматуры класса А-I.

# 2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

2.1. Общие требования к производству работ по установке арматуры и бетонированию фундаментов принимать по указаниям главы СНиП III-15-76 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные».

2.2. Сборка пространственных каркасов подколонников должна, как правило, производиться в арматурном цехе. В случае невозможности транспортировки пространственных каркасов в собранном виде сборка его допускается на полигоне или непосредственно на месте установки. При перевозке собранных каркасов на значительное расстояние рекомендуется для повышения их жесткости установка временных диагональных связей (стержней).

Горизонтальные сетки поперечного армирования в зоне стакана рекомендуется устанавливать в собранные пространственные каркасы, приваривая их к стержням вертикальных сеток.

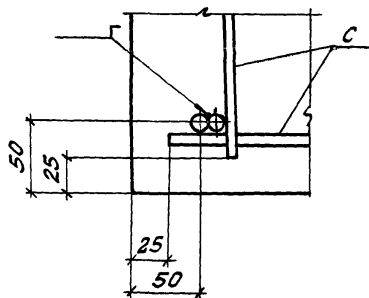
2.3. При раздельном бетонировании плитной части фундамента и подколонника устройство рабочего шва разрешается только в месте примыкания подколонника к фундаментной плите.

Имя, № пров. Подпись и дата

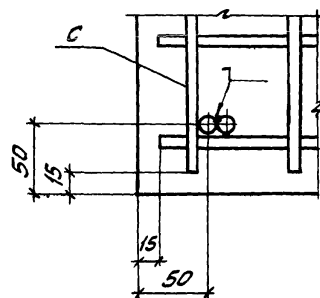
Нач. отд. Бродский	Зорин	Зорин				3.015-8/84.1-70	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Зорин	Зорин					Р	1	2
Гл.контр.	Зорин	Зорин					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр. Свирь	Свирь	Свирь							
Ст. инж. Боднянская	Боднянская	Боднянская				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			

<https://zavodjbi.com/>

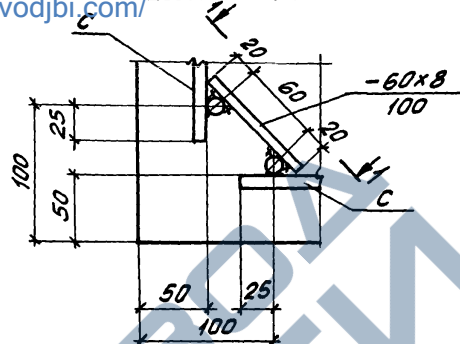
ДЕТАЛЬ „А“



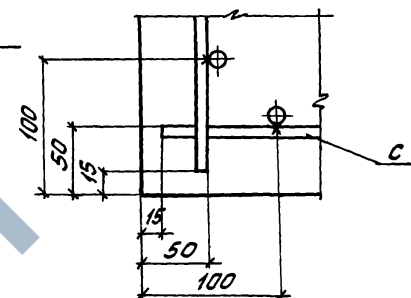
ДЕТАЛЬ „Б“



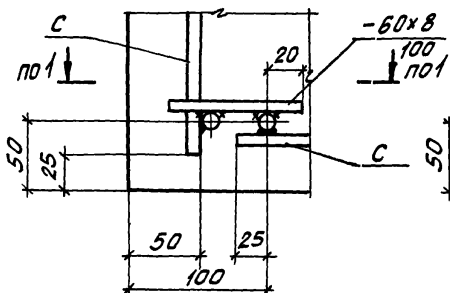
ДЕТАЛЬ „В“



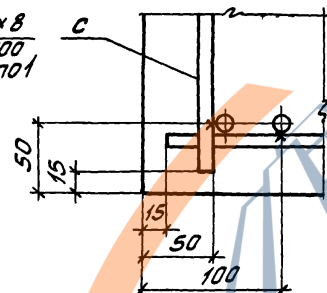
ДЕТАЛЬ „Г“



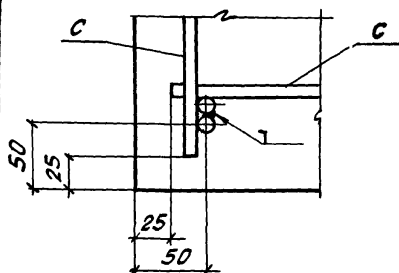
ДЕТАЛЬ „Д“



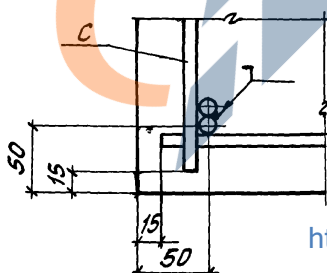
ДЕТАЛЬ „Е“



ДЕТАЛЬ „Ж“



ДЕТАЛЬ „И“



1-1

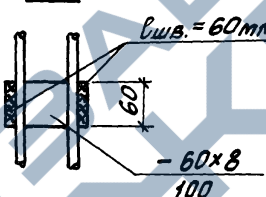
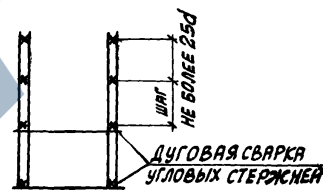


СХЕМА СВАРКИ СТЕРЖНЕЙ К ДЕТАЛЯМ „А“, „Б“, „Ж“, „И“



1. ПЛОСКИЕ СВАРНЫЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СОБИРАЮТСЯ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СОГЛАСНО ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

2. СБОРКУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В КОНДУКТОРЕ. ПРИ ЭТОМ:

а) СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ СВАРНЫХ СЕТОК В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ (ДЕТАЛИ „А“, „Б“, „Ж“, „И“) ПРОИЗВОДИТЬ ПРИВАРКОЙ КРАЙНИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РАБОЧИХ СТЕРЖНЕЙ МЕЖДУ СОБОЙ МОНТАЖНЫМ ШВОМ ДЛИНЫ  $l = 60\text{mm}$  (СМ. СХЕМУ) ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ;

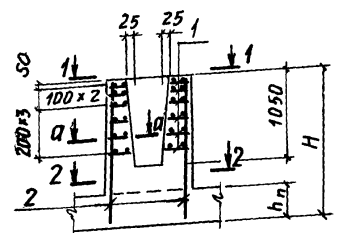
б) СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ СВАРНЫХ СЕТОК В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ (ДЕТАЛИ „В“ И „Д“) ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПЛАНК  $\frac{-60 \times 8}{100}$ , ПРИВАРИВАЕМЫХ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ К КРАЙНИМ РАБОЧИМ СТЕРЖНЯМ. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНКИ  $\frac{-60 \times 8}{100}$  РАСПОЛАГАТЬ ТОЛЬКО У КРАЙНИХ (ВЕРХНИХ И НИЖНИХ) ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК; (П.Л.).

в) ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНО СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ПОЗИЦИЯМИ (СТ) УСТАНАВЛИВАЕМЫМИ В КАЖДОМ УРОВНЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ КАРКАСОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 3.015-8/84.1-0300... -0800.

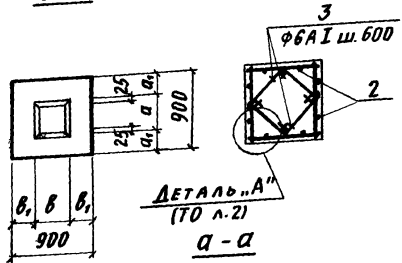
г) ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕТКИ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ В ЗОНЕ СТАКАНОВ УСТАНАВЛИВАТЬ В СОБРАННЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ, ПРИВАРИВАЯ ИХ К СТЕРЖНЯМ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИИ.В. ЛЕ

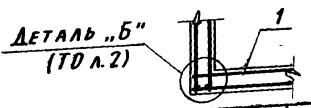
<https://zavodjbi.com/>



1-1 2-2



ДЕТАЛЬ „А“ (ТО Л.2) а-а



ДЕТАЛЬ „Б“ (ТО Л.2)

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-0100											ПРИМЕЧАНИЕ				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11			
					ДОКУМЕНТАЦИЯ															
A3			3.015-8/84.1-ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																
A3			3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ																
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
A4	1		3.015-8/84.2-100	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1-1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6			
			-01	С1-2												6	6	6	6	
A4	2		3.015-8/84.2-200	С5-1	4				4							4				
A4			-10	С13		4					4					4				
			-11	С14			4					4						4		
			-12	С15				4					4						4	
				ДЕТАЛИ																
A4	3		3.015-8/84.2-001	СТЕРЖЕНЬ СТ1	4	8	12	16	4	8	12	16	4	8	12	16	4	8	12	16
				МАТЕРИАЛЫ																
				БЕТОН МАРКИ М150																
				при h <sub>п</sub> =30 см	0,8	1,0	1,5	2,0	0,7	0,9	1,4	1,9	0,7	0,9	1,4	1,9				м <sup>3</sup>
				при h <sub>п</sub> =60 см	0,5	0,8	1,3	1,8	0,4	0,7	1,2	1,7	0,4	0,7	1,2	1,7				м <sup>3</sup>

МАРКА	ПА1-1-1	ПА1-2-1	ПА1-3-1	ПА1-4-1	ПА2-1-1	ПА2-2-1	ПА2-3-1	ПА2-4-1	ПА2-1-2	ПА2-2-2	ПА2-3-2	ПА2-4-2

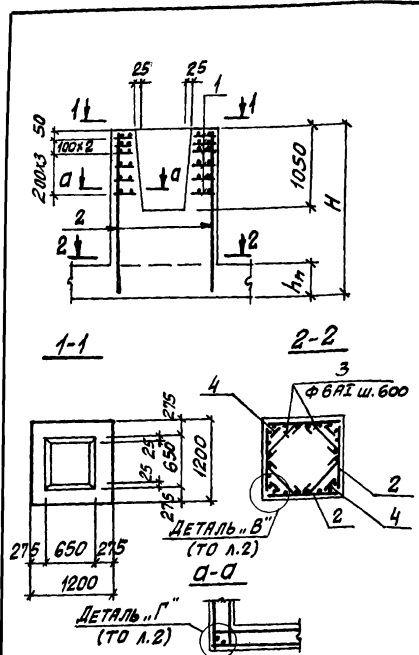
ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм				
		а	а <sub>1</sub>	в	в <sub>1</sub>	Н
3.015-8/84.1-0100	ПА1-1-1					1500
-01	ПА1-2-1	450	225	450	225	1800
-02	ПА1-3-1					2400
-03	ПА1-4-1					3000
-04	ПА2-1-1					1500
-05	ПА2-2-1					1800
-06	ПА2-3-1					2400
-07	ПА2-4-1	550	175	550	175	3000
-08	ПА2-1-2					1500
-09	ПА2-2-2					1800
-10	ПА2-3-2					2400
-11	ПА2-4-2					3000

НИЖНИЙ СТЕРЖЕНЬ СТ УСТАНАВЛИВАТЬ В УРОВНЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖЕНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК.

3.015-8/84.1-0100			
НАЧ. ОТА. БРОДСКИЙ	И. КОНСТ. ЗОРИН	РУК. ГР. СВИРЬ	СТ. МНЖ. БОДНЯНСКАЯ
ТЕХНИК ЛИТВИНЕНКО	РУК. ГР. СВИРЬ	ПОДКОЛОННИК ПА1-1-1 ÷ ПА1-4-1 ПА2-1-1 ÷ ПА2-4-1 ПА2-1-2 ÷ ПА2-4-2	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
р			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взагл. инв. №





ПРОФ. ЭОИЯ	Л/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-0300-											ПРИМЕЧАНИЕ			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
РЗ		3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ															
РЗ		3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ															
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
Я4	1	3.015-8/84.2-100	-04 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3-1	6	6	6	6											
			-05 С3-2					6	6	6	6							
			-06 С3-3									6	6	6	6			
Я4	2	3.015-8/84.2-200	С6-1	4			4						4					
			-13 С16		4			4						4				
			-15 С17				4				4					4		
			-17 С18					4				4					4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>															
Я4	3	3.015-8/84.2-001	-03 СТЕРЖЕНЬ СТЗ	4	8	12	16	4	8	12	16	4	8	12	16			
	4		-02 ПОЛОСА ПЛ1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
			БЕТОН МАРКИ М150															
			при h <sub>н</sub> = 30 см	1,3	1,8	2,6	3,5	1,3	1,8	2,6	3,5	1,3	1,8	2,6	3,5		м <sup>3</sup>	
			при h <sub>н</sub> = 60 см	0,9	1,3	2,2	3,1	0,9	1,3	2,2	3,1	0,9	1,3	2,2	3,1		м <sup>3</sup>	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н мм
3.015-8/84.1-300	ПВ1-1-1	1500
-01	ПВ1-2-1	1800
-02	ПВ1-3-1	2400
-03	ПВ1-4-1	3000
-04	ПВ1-1-2	1500
-05	ПВ1-2-2	1800
-06	ПВ1-3-2	2400
-07	ПВ1-4-2	3000
-08	ПВ1-1-3	1500
-09	ПВ1-2-3	1800
-10	ПВ1-3-3	2400
-11	ПВ1-4-3	3000

Ст. ПРИМЕЧАНИЕ ДОК. - 0100; -0200

ИЛВ. ИСТОЧ. ПОЛИОНЬ И Д.П.Т. ВЗРОН. ИЛВ. №2

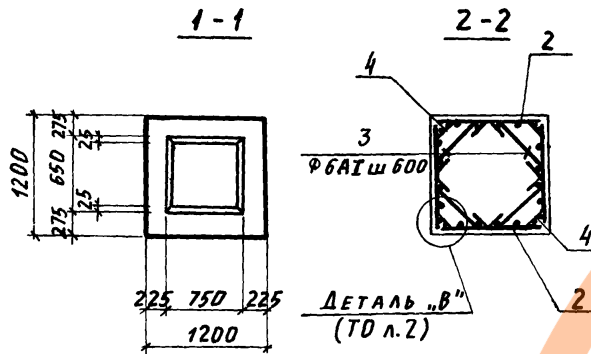
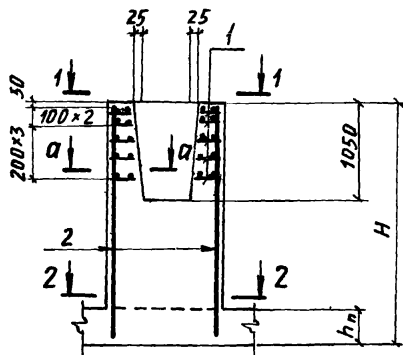
3.015-8/84.1-0300		
ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	И. КОНТР. ЗОРИН	СД. КОНСТР. ЗОРИН
КУЛ. Г. СВАРЬ	СТ. ИНОЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ИНОЖ. БОДНЯНСКАЯ
ТЕХНИК. ЛИТВИНЕНКО	РУС. ГР. СВАРЬ	
ПОДКОЛОМНИК		СТАВЛЯ. МЯССА. МЯССУЛЫ
ПВ1-1 + ПВ1-4-1 ПВ1-1-2 + ПВ1-4-2 ПВ1-1-3 + ПВ1-4-3		Р
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРИМ. СТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 3.015-8/84.1-0400							ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>												
A3			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ								
A3			3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ								
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>												
A4	1		3.015-8/84.2-100-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3-2	6	6	6	6				
			-06	С3-3					6	6	6	
A4	2		3.015-8/84.2-200-02	С6-1	4			4				
			-13	С16		4				4		
			-15	С17			4					
			-17	С18				4			4	
<b>ДЕТАЛИ</b>												
A4	3		3.015-8/84.2-001-03	СТЕРЖЕНЬ Ст3	4	8	12	16	4	8	12	
	4		-02	ПОЛОСА ПЛ1	8	8	8	8	8	8	8	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>												
<b>БЕТОН МАРКИ М150</b>												
				при $h_n = 30$ см	1,3	1,7	2,5	3,4	1,3	1,7	2,5	
				при $h_n = 60$ см	0,8	1,3	2,1	3,0	0,8	1,3	2,1	
					3,4				3,4		м <sup>3</sup>	
											м <sup>3</sup>	

МАРКА	ПВ2-1-1	ПВ2-2-1	ПВ2-3-1	ПВ2-4-1	ПВ2-1-2	ПВ2-2-2	ПВ2-3-2	ПВ2-4-2
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

См. ПРИМЕЧАНИЯ ДОК. - 0100; -0200.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H мм
3.015-8/84.1-0400	ПВ2-1-1	1500
-01	ПВ2-2-1	1800
-02	ПВ2-3-1	2400
-03	ПВ2-4-1	3000
-04	ПВ2-1-2	1500
-05	ПВ2-2-2	1800
-06	ПВ2-3-2	2400
-07	ПВ2-4-2	3000

			3.015-8/84.1-0400		
НАЧ ОТА	Бродский		Подколонник ПВ2-1-1 ÷ ПВ2-4-1 ПВ2-1-2 ÷ ПВ2-4-2	СТАДИЯ	МАССА
И КОНСТР	Зорин			Р	
Л КОНСТР	Зорин				МАСШТАБ
РУК ГР	Свирь				
СТ ИНЖ	Бодянская			ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
СТ ИНЖ	Бодянская			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СТ ТЕХНИК	Литвиненко				
РУК ГР	Свирь				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-0500							ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A3			3.015-8/84.1-ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ								
A3			3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ								
A3			3.015-8/84.1-0500СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A4	1		3.015-8/84.2-300	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 28	6	6	6	6	6	6	6	
A4	2		3.015-8/84.2-200-02	СБ-1	2			2				
			-13	С16		2			2			
			-15	С17			2				2	
			-17	С18				2				2
	3		-06	С9	2			2				
			-19	С19		2			2			
			-20	С20			2			2		
			-21	С21				2			2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
A4	4		3.015-8/84.2-001-01	СТЕРЖЕНЬ Ст 2	4	8	12	16	4	8	12	16
	5		-04	Ст 4	2	4	6	8	2	4	6	8
	6		-02	ПОЛОСА ПЛ1	8	8	8	8	8	8	8	8
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				БЕТОН МАРКИ М150								
				при $h_n=30$ см	2,6	3,5	5,2	7,0	2,5	3,4	5,1	6,8
				при $h_n=60$ см	1,8	2,6	4,4	6,1	1,6	2,5	4,2	6,0

МАРКА	ПГ1-1	ПГ1-2	ПГ1-3	ПГ1-4	ПГ2-1	ПГ2-2	ПГ2-3	ПГ2-4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

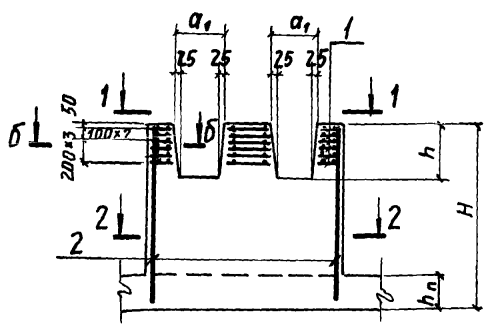
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЗОРИН	
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	СВИРЬ	
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	
РУК. ГР.	СВИРЬ	
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	

3.015-8/84.1-0500

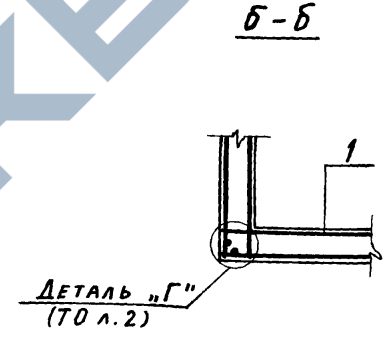
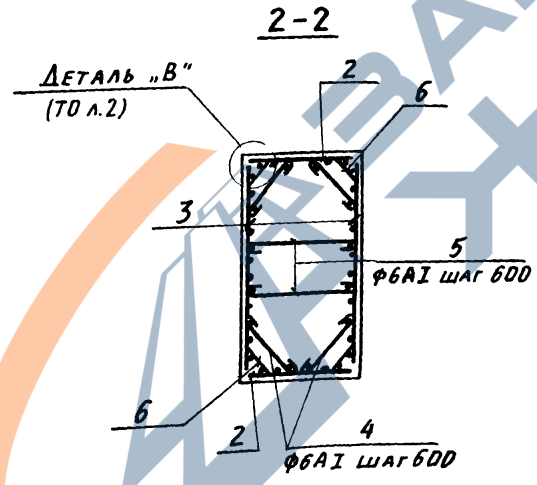
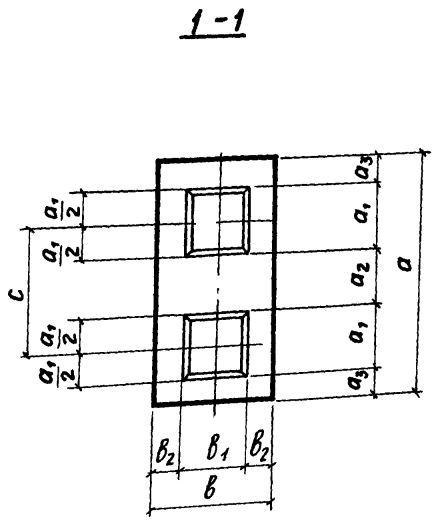
Подколонник  
ПГ1-1 ÷ ПГ1-4; ПГ2-1 ÷  
÷ ПГ2-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>



ОБОЗНАЧЕНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ									ПРИМЕЧАНИЕ			
		c	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h		H		
3.015-8/84.1-0500	ПГ1-1											1500		
	-01 ПГ1-2											1800		
	-02 ПГ1-3											2400		
	-03 ПГ1-4	1200	2400	650	550	275	1200				650	275	1050	3000
	-04 ПГ2-1													1500
	-05 ПГ2-2										750	225		1800
	-06 ПГ2-3													2400
	-07 ПГ2-4													3000

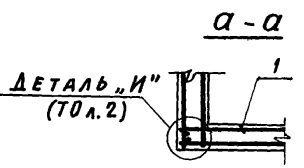
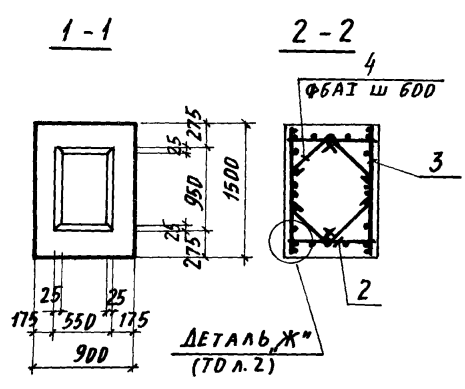
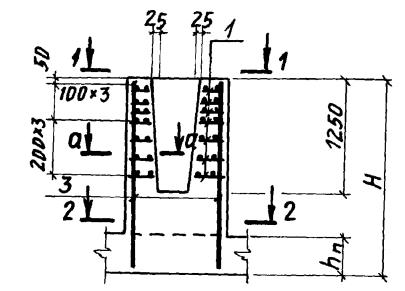


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ДОК. - 0100; -0200.

3.015-8/84.1-0500 СБ					
НАЧ ОТА БРОДСКИЙ	Зв	ПОДКОЛОННИК ПГ1-1÷ПГ1-4; ПГ2-1÷ПГ2-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	Зорин		Р		
ГЛ КОНСТР	Зорин				
РУК ГР	СВНРЬ				
СТ ИНЖ	БОДНЯНСКАЯ				
РУК ПР	СВНРЬ				
СТ ИНЖ	БОДНЯНСКАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР	СВНРЬ		ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-0600				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
A3			3.015-8/84.1-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
A3			3.015-8/84.1-ВМС 1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
A4		1	3.015-8/84.2-100 -02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4-1	7	7	7	7	
A4		2	3.015-8/84.2-500	С44	2				
A4			3.015-8/84.2-200 -22	С22	2				
			-23	С23		2			
			-24	С24			2		
A4		3	3.015-8/84.2-500-01	С45	2				
A4			3.015-8/84.2-200-25	С25	2				
			-26	С26		2			
			-27	С27			2		
				<b>ДЕТАЛИ</b>					
A4		4	3.015-8/84.2-001	СТЕРЖЕНЬ СТ 1	4	8	12	16	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
				БЕТОН МАРКИ М150					
				при $h_n = 30$ см	1,0	1,4	2,2	3,0	м <sup>3</sup>
				при $h_n = 60$ см	0,6	1,0	1,8	2,6	м <sup>3</sup>

МАРКА	ПЕ 1-1	ПЕ 1-2	ПЕ 1-3	ПЕ 1-4

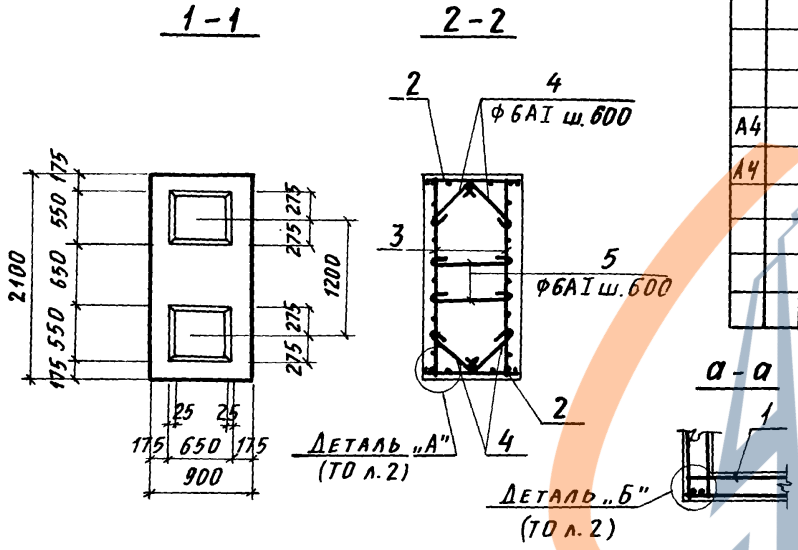
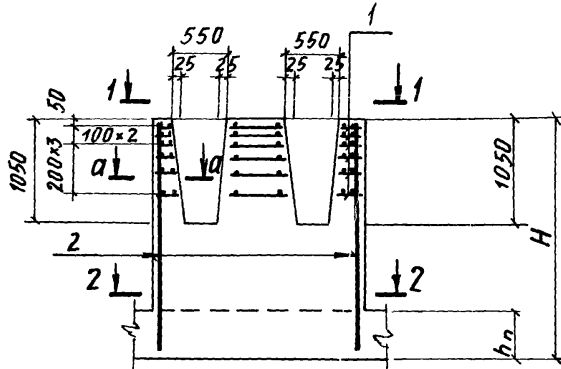
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОК. -0100.

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H, мм
3.015-8/84.1-0600	ПЕ 1-1	1500
-01	ПЕ 1-2	1800
-02	ПЕ 1-3	2400
-03	ПЕ 1-4	3000

3.015-8/84.1-0600					
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	И. КОНТР. ЗОРИН	ГЛАВ. КОНСТР. ЗОРИН	РУК. ГР. СВИРЬ		
СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО	РУК. ГР. СВИРЬ		
ПОДКОЛОННИК ПЕ1-1÷ПЕ1-4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					3.015-8/84.1-0700	01	02	03	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A3			3.015-8/84.1-0700	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
A3			3.015-8/84.1-0700	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1		3.015-8/84.2-300 -01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	6	6	6	6	
A4	2		3.015-8/84.2-200	С5-1	2				
			-10	С13		2			
			-11	С14			2		
			-12	С15				2	
A4	3		-05	С8	2				
			-07	С10		2			
			-08	С11			2		
			-09	С12				2	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4	4		3.015-8/84.2-001-03	СТЕРЖЕНЬ Ст3	4	8	12	16	
A4	5		-05	" Ст5	2	4	6	8	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
БЕТОН МАРКИ М150									
				при $h_n = 30$ см	1,7	2,3	3,4	4,5	м <sup>3</sup>
				при $h_n = 60$ см	1,1	1,7	2,8	4,0	м <sup>3</sup>

МАРКА	ПИ-1	ПИ-2	ПИ-3	ПИ-4
-------	------	------	------	------

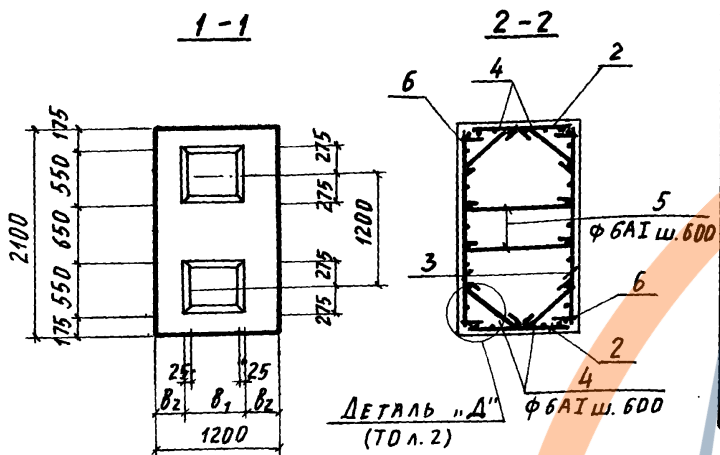
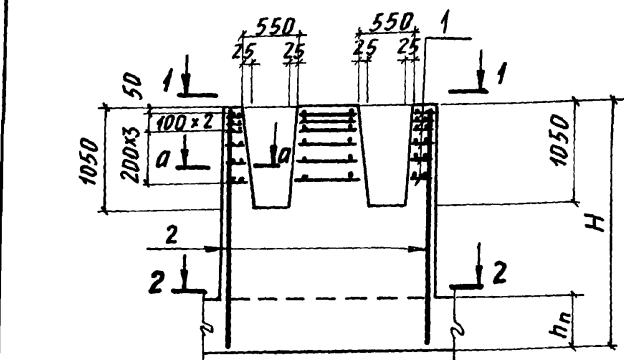
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОК. - 0100.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H, мм
3.015-8/84.1-0700	ПИ-1	1500
-01	ПИ-2	1800
-02	ПИ-3	2400
-03	ПИ-4	3000

3.015-8/84.1-0700				
НАЧ. ОТА. БРОДСКИЙ	ЗОРНИ	ЗОРНИ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
Н. КОНТР. ЗОРНИ	ЗОРНИ	ЗОРНИ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
ГЛ. КОНСТР. ЗОРНИ	ЗОРНИ	ЗОРНИ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
РУК. ГР. СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
СТ. ИИЖ. БОДЯНСКАЯ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
СТ. ИИЖ. БОДЯНСКАЯ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
СТ. ТЕХНИК. ЛИТВИНЕНКО	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ
РУК. ГР. СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ	СВЯРЬ

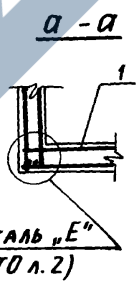
<b>ПОДКОЛОННИК</b> ПИ-1 ÷ ПИ-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	ДОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-0800-							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06		07
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			3.015-8/84.1-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ									
A3			3.015-8/84.1-ВМС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1		3.015-8/84.2-300-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	6	6	6	6	6	6	6	6	
A4	2		3.015-8/84.2-200-02	С6-1	2				2				
			-13	С16		2				2			
			-15	С17			2				2		
			-17	С18				2				2	
A4	3		-05	С8	2				2				
			-07	С10		2				2			
			-08	С11			2				2		
			-09	С12				2				2	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	4		3.015-8/84.2-001-01	СТЕРЖЕНЬ Ст 2	4	8	12	16	4	8	12	16	
	5		-04	" Ст 4	2	4	6	8	2	4	6	8	
	6		-02	ПОЛОСА ПЛ 1	8	8	8	8	8	8	8	8	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
БЕТОН МАРКИ М150													
при h <sub>п</sub> = 30 см					2,7	3,4	5,0	6,5	2,6	3,4	4,9	6,4	м <sup>3</sup>
при h <sub>п</sub> = 60 см					1,9	2,7	4,2	5,7	1,9	2,6	4,1	5,7	м <sup>3</sup>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
		В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	Н
3.015-8/84.1-0800	ПК1-1	650	275	1500
-01	ПК1-2			1800
-02	ПК1-3			2400
-03	ПК1-4			3000
-04	ПК2-1	750	225	1500
-05	ПК2-2			1800
-06	ПК2-3			2400
-07	ПК2-4			3000



СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ДОК. - 0100; - 0200.

3.015-8/84.1-0800			
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Н. КОНТР. ЗОРИН	ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН	РУК. ГР. СВИРЬ
СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	ТЕХНИК ЛЯТВИНЕНКО	РУК. ГР. СВИРЬ
<b>ПОДКОЛОННИК</b> ПК1-1 ÷ ПК1-4 ПК2-1 ÷ ПК2-4			СТАДИА МАССА МАСШТАБ П
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗА- КЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I					ВСтЗ кп 2		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*		
φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	δ=6	Итого		
ПВ1-1-3	0,6	6,4	-	79,2	86,2	2,2	2,2	88,4
ПВ1-2-3	1,3	8,0	-	86,4	95,7	2,2	2,2	97,9
ПВ1-3-3	1,9	12,8	-	98,4	113,1	2,2	2,2	115,3
ПВ1-4-3	2,6	17,6	-	110,4	130,6	2,2	2,2	132,8
ПВ2-1-1	0,6	6,4	33,6	31,2	71,8	2,2	2,2	74,0
ПВ2-2-1	1,3	8,0	33,6	38,4	81,3	2,2	2,2	83,5
ПВ2-3-1	1,9	12,8	33,6	50,4	98,7	2,2	2,2	100,9
ПВ2-4-1	2,6	17,6	33,6	62,4	116,2	2,2	2,2	118,4
ПВ2-1-2	0,6	6,4	-	79,2	86,2	2,2	2,2	88,4
ПВ2-2-2	1,3	8,0	-	86,4	95,7	2,2	2,2	97,9
ПВ2-3-2	1,9	12,8	-	98,4	113,1	2,2	2,2	115,3
ПВ2-4-2	2,6	17,6	-	110,4	130,6	2,2	2,2	132,8
ПГ1-1	1,2	10,4	-	133,2	144,8	2,2	2,2	147,0
ПГ1-2	2,4	13,0	-	144,0	159,4	2,2	2,2	161,6
ПГ1-3	3,7	20,8	-	162,0	186,5	2,2	2,2	188,7
ПГ1-4	4,9	28,6	-	180,0	213,5	2,2	2,2	215,7
ПГ2-1	1,2	10,4	-	133,2	144,8	2,2	2,2	147,0
ПГ2-2	2,4	13,0	-	144,0	159,4	2,2	2,2	161,6
ПГ2-3	3,7	20,8	-	162,0	186,5	2,2	2,2	188,7
ПГ2-4	4,9	28,6	-	180,0	213,5	2,2	2,2	215,7
ПК1-1	1,2	9,6	-	123,4	134,2	2,2	2,2	136,4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗА- КЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I					ВСтЗ кп 2		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*		
φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	δ=6	Итого		
ПК1-2	2,4	12,0	-	133,6	148,0	2,2	2,2	150,2
ПК1-3	3,7	19,2	-	150,6	173,5	2,2	2,2	175,7
ПК1-4	4,9	26,4	-	167,6	198,9	2,2	2,2	201,1
ПК2-1	1,2	9,6	-	123,4	134,2	2,2	2,2	136,4
ПК2-2	2,4	12,0	-	133,6	148,0	2,2	2,2	150,2
ПК2-3	3,7	19,2	-	150,6	173,5	2,2	2,2	175,7
ПК2-4	4,9	26,4	-	167,6	198,9	2,2	2,2	201,1
ПЕ1-1	0,6	2,4	39,2	31,2	73,4	-	-	73,4
ПЕ1-2	1,1	9,0	39,2	41,6	90,9	-	-	90,9
ПЕ1-3	1,7	14,4	39,2	54,6	109,9	-	-	109,9
ПЕ1-4	2,2	33,4	39,2	67,6	142,4	-	-	142,4
ПИ1-1	1,1	8,8	-	113,6	123,5	-	-	123,5
ПИ1-2	2,2	11,0	-	123,2	136,4	-	-	136,4
ПИ1-3	3,2	17,6	-	139,2	160,0	-	-	160,0
ПИ1-4	4,3	24,2	-	155,2	183,7	-	-	183,7

3.015-8/84.1- ВМС1	Лист 2
--------------------	-----------

ИВ. № 10/1001 Подпись и дата ВЗНТ. ИВ. № 10/1001



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 3 015- 8/84.1- 0900-												ПРИМЕЧАНИЕ							
					16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			3.015-8/84.1-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																				
A3			3.015-8/84.1-0900СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
A3			3.015-8/84.1-ВМС 2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ																				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1		3.015-8/84.2-400-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31-1	16				16						16									
			-05	С32-1	16				16						16									
			-14	С35			16				16										16			
			-11	С34-1				16					16									16		
A4	2		3.015-8/84.2-600-02	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНЫЕ МН3	16	16	16	16																
			-03	МН4					16	16	16	16												
			-04	МН5											16	16	16	16						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН МАРКИ М150																				
				при h <sub>n</sub> = 60 см	1,3	1,7	2,6	3,5	1,3	1,7	2,6	3,5	1,3	1,7	2,6	3,5								

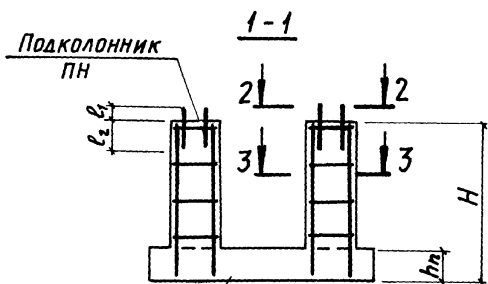
МАРКА	ПНТ-1-5	ПНТ-2-5	ПНТ-3-5	ПНТ-4-5	ПНТ-1-6	ПНТ-2-6	ПНТ-3-6	ПНТ-4-6	ПНТ-1-7	ПНТ-2-7	ПНТ-3-7	ПНТ-4-7
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

ИНВ. № ПОДА | ПОВЛИСЬ И ДАТА | ВЛАН. ИНО. № 12

<https://zavodjbi.com/>



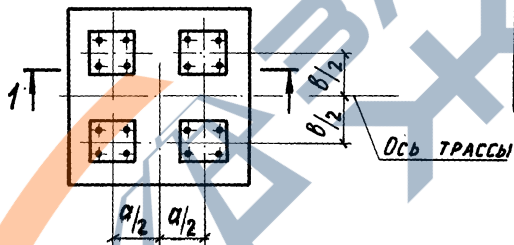
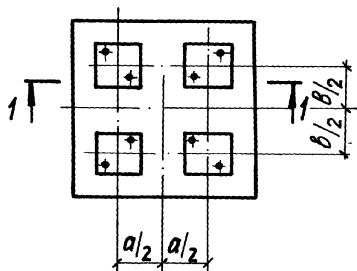
<https://zavodjbi.com/>



ПАНТА ФУНДАМЕНТА  
ПФ

Рис. 1

Рис. 2



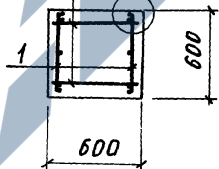
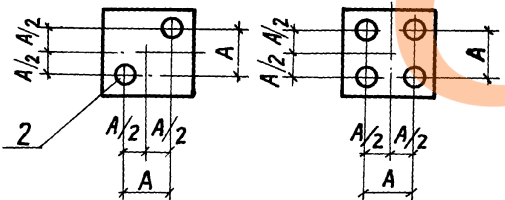
2-2

3-3

ДЛЯ РИС. 1

ДЛЯ РИС. 2

ДЕТАЛЬ «Ж»  
(ТО Л2)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				
			а	в	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	Н
3.015-8/84. 1-0900-	ПН1-1-1	1	1200	1200	140	570	1500
-01	ПН1-2-1						1800
-02	ПН1-3-1						2400
-03	ПН1-4-1				170	680	3000
-04	ПН1-1-2						1500
-05	ПН1-2-2						1800
-06	ПН1-3-2				750	750	2400
-07	ПН1-4-2						3000
-08	ПН1-1-3						1500
-09	ПН1-2-3				150	150	1800
-10	ПН1-3-3						2400
-11	ПН1-4-3						3000
-12	ПН1-1-4				850	850	1500
-13	ПН1-2-4						1800
-14	ПН1-3-4						2400
-15	ПН1-4-4			3000			

РАЗМЕР «А» ПРИНИМАТЬ ПО СЕРИИ 3.015-1/82, ВДП. III ЛИСТ 58, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ СТАЛЬНОЙ ОПОРЫ.

ИНВ. № Подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.015-8/84. 1-0900СБ			
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			ПОДКОЛОННИК ПН1; ПН2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЗОРНИ				Р		
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРНИ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	СВИРЬ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ						
ОГ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ						
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО						

<https://zavodjbi.com/>

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						
			а	в	е <sub>1</sub>	е <sub>2</sub>	Н		
3.015-8/84.1-0900-16	ПН1-1-5	2	1200	1200	170	630	1500		
-17	ПН1-2-5						1800		
-18	ПН1-3-5						2400		
-19	ПН1-4-5						3000		
-20	ПН1-1-6				150	850	750	1500	
-21	ПН1-2-6							1800	
-22	ПН1-3-6							2400	
-23	ПН1-4-6							3000	
-24	ПН1-1-7							1500	
-25	ПН1-2-7							1800	
-26	ПН1-3-7				2400				
-27	ПН1-4-7				3000				
-28	ПН2-1-1				1	1800	1800	750	1500
-29	ПН2-2-1								1800
-30	ПН2-3-1	2400							
-31	ПН2-4-1	3000							

<https://zavodjbi.com/>

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							
			а	в	е <sub>1</sub>	е <sub>2</sub>	Н			
3.015-8/84.1-0900-32	ПН2-1-2	1	1800	1800	150	850	1500			
-33	ПН2-2-2						1800			
-34	ПН2-3-2						2400			
-35	ПН2-4-2						3000			
-36	ПН2-1-3						1500			
-37	ПН2-2-3						1800			
-38	ПН2-3-3						2400			
-39	ПН2-4-3						3000			
-40	ПН2-1-4						2.	750	1500	1500
-41	ПН2-2-4									1800
-42	ПН2-3-4	2400								
-43	ПН2-4-4	3000								

<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1-0900 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.015-8/84.1-1000-											Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				<u>Документация</u>													
A3			3.015-8/84.1-ТД	Техническое описание													
A3			3.015-8/84.1-1000СБ	Сборочный чертеж													
A3			3.015-8/84.1-ВМС2	Ведомость расхода стали на элемент													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		3.015-8/84.2-400	Сетка арматурная С31	8			8					8				
			-04	С32	8				8					8			
			-08	С33		8				8					8		
			-10	С34			8				8					8	
A4	2		-16	С36	8			8				8					
			-17	С37		8			8				8				
			-18	С38			8			8				8			
			-19	С39				8			8					8	
A4	3		3.015-8/84.2-600-05	Изделие закладное МН6					16	16	16	16	16	16	16	16	16
			-06	МН7	16	16	16	16									
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М150													
				при $h_0 = 60 \text{ см}$	1,9	2,6	3,9	5,2	1,9	2,6	3,9	5,2	1,9	2,6	3,9	5,2	

Марка	ПНЗ-1-1	ПНЗ-2-1	ПНЗ-3-1	ПНЗ-4-1	ПНЗ-1-2	ПНЗ-2-2	ПНЗ-3-2	ПНЗ-4-2	ПН4-1-1	ПН4-2-1	ПН4-3-1	ПН4-4-1

Илч. ОТА.	БРОДСКИЙ	
Ил. КОНТР.	ЗОРНИ	
Ил. КОНСТ.	ЗОРНИ	
Рук. гр.	САНЯР	
Ст. инж.	БОЛЯНСКАЯ	
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	Литв.

3.015-8/84.1-1000

Подколонник  
ПНЗ; ПН4

Р	СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
	1	2	
	ГОССТРОИ СССР		
	ХАРЬКОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.015-8/84.1-1000								ПРИМЕЧАНИЕ		
				12	13	14	15	16	17	18	19			
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3		3.015-8/84.1 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
A3		3.015-8/84.1 - 1000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
A3		3.015-8/84.1 - ВМС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТА- ЛИ НА ЭЛЕМЕНТ											
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1	3.015-8/84.2- 400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	8				8						
		-04	С32		8				8					
		-08	С33			8					8			
		-10	С34				8					8		
A4	2	-16	С36	8				8						
		-17	С37		8				8					
		-18	С38			8				8				
		-19	С39				8					8		
A4	3	3.015-8/84.2- 600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	16	16	16	16							
		-08	МН9					16	16	16	16			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
			БЕТОН МАРКИ М150											
			при $h_n = 60\text{см}$	1,9	2,6	3,9	5,2	1,9	2,6	3,9	5,2			

МАРКА	ПН4-1-2	ПН4-2-2	ПН4-3-2	ПН4-4-2	ПН4-1-3	ПН4-2-3	ПН4-3-3	ПН4-4-3
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1- 1000

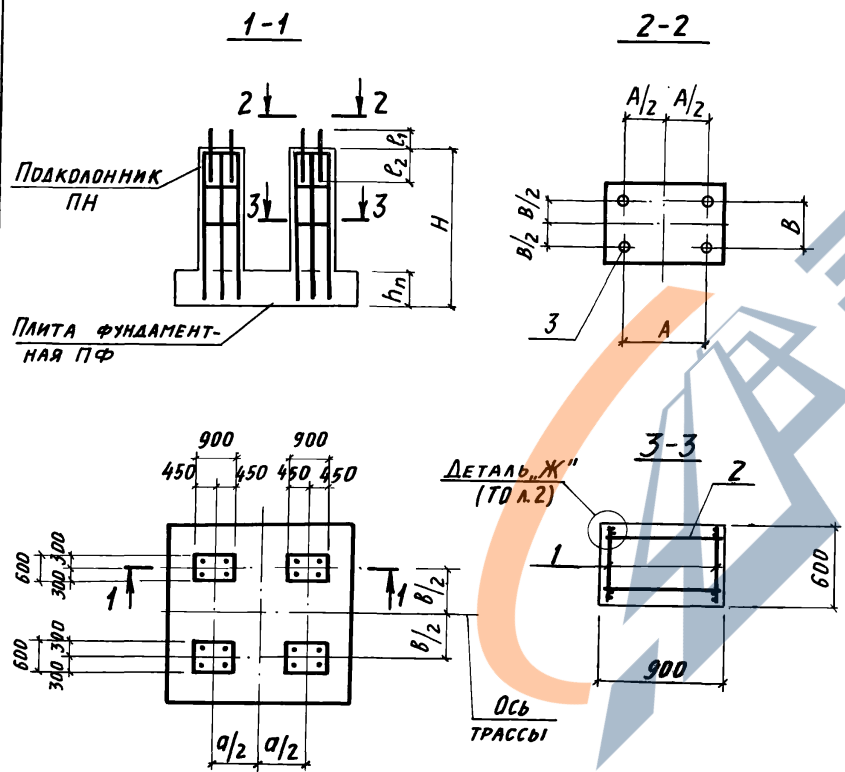
ЛМСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					
		a	b	B	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	H
3.015-8/84.1-1000-	ПНЗ-1-1	3000	1800	220	490	510	1500
-01	ПНЗ-2-1						1800
-02	ПНЗ-3-1						2400
-03	ПНЗ-4-1						3000

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					
		a	b	B	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	H
3.015-8/84.1-1000-04	ПНЗ-1-2	3000	1800	220	590	530	1500
-05	ПНЗ-2-2						1800
-06	ПНЗ-3-2						2400
-07	ПНЗ-4-2						3000
-08	ПН4-1-1	3000	2400	220	610	640	1500
-09	ПН4-2-1						1800
-10	ПН4-3-1						2400
-11	ПН4-4-1						3000
-12	ПН4-1-2						1500
-13	ПН4-2-2						1800
-14	ПН4-3-2						2400
-15	ПН4-4-2						3000
-16	ПН4-1-3						1500
-17	ПН4-2-3						1800
-18	ПН4-3-3	730	770			2400	
-19	ПН4-4-3					3000	



РАЗМЕР "А" СМОТРИТЕ ПО СЕРИИ 3.015-1/82 ВЫП. III, ЛИСТ 60, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ СТАЛЬНОЙ ОПОРЫ.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.015-8/84.1-1000 СБ		
НАЧ. ОТД.	БРДАСКИЙ			Подколонник ПНЗ; ПН4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА МАССА МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	ЗОРИН				P	
Л. КОНСТР.	ЗОРИН			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	СВИРЬ			ГОССТРОЙ СССР		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ШЕЙНБАУМ					

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЭЛА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-1100-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					04	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			3.015-8/84.1 - ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ													
A3			3.015-8/84.1 - 1100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
A3			3.015-8/84.1 - ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A4	1		3.015-8/84.2 - 400 - 03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 31-3	8				8				8				
			- 07	С 32-3	8				8				8				
			- 09	С 33-1		8			8					8			
			- 13	С 34-3			8			8					8		
A4	2		- 20	С 40	8				8				8				
			- 22	С 41	8				8				8				
			- 24	С 42		8			8					8			
			- 26	С 43			8			8					8		
A4	3		3.015-8/84.2- 001-06	СТЕРЖЕНЬ СТ6	32	32	40	48	32	32	40	48	32	32	40	48	
A4	4		- 02	ПОЛОСА ПЛ1	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	
A4	5		3.015-8/84.2- 600 - 07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	16	16	16	16									
			- 08	МН9									16	16	16	16	
			- 09	МН10					16	16	16	16					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				БЕТОН МАРКИ М150													
				при $h_n = 60$ см	2,6	3,5	5,2	6,9	2,6	3,5	5,2	6,9	2,6	3,5	5,2	6,9	
				при $h_n = 90$ см	1,7	2,6	4,3	6,1	1,7	2,6	4,3	6,1	1,7	2,6	4,3	6,1	

МАРКА	ПН5-1-1	ПН5-2-1	ПН5-3-1	ПН5-4-1	ПН5-1-2	ПН5-2-2	ПН5-3-2	ПН5-4-2	ПН5-1-3	ПН5-2-3	ПН5-3-3	ПН5-4-3
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

НАЧ. ОТД.	БРДАСКИЙ	
И. КОНТР.	ЗОРИН	Зорин
И. КОНСТР.	ЗОРИН	Зорин
РУК. ГР.	СВЯРЬ	Свярь
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
СТ. ТЕХН.	АНТОНЕНКО	Антоненко

3.015-8/84.1-1100

ПОДКОЛОНИК  
ПН5; ПН6

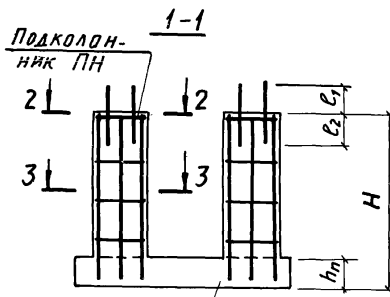
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>

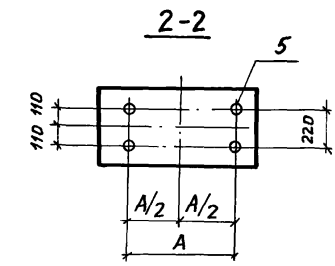
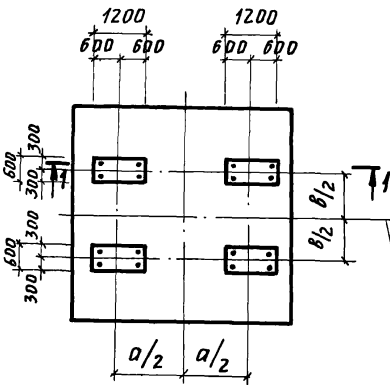
Инв. № подл. Подпись и дата. Вып. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1100-								ПРИМЕЧАНИЕ
					12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A3			3.015-8/84.1-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ									
A3			3.015-8/84.1-1100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1		3.015-8/84.2-400-03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31-3	8				8				
			-07	С32-3	8					8			
			-09	С33-1		8					8		
			-13	С34-3			8					8	
A4	2		-20	С40	8				8				
			-22	С41		8				8			
			-24	С42			8				8		
			-26	С43				8				8	
A4	3		3.015-8/84.2-001-06	СТЕРЖЕНЬ Ст 6	32	32	40	48	32	32	40	48	
A4	4		-02	ПОЛОСА ПЛ 1	32	32	32	32	32	32	32	32	
A4	5		3.015-8/84.2-600-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7					16	16	16	16	
			3.015-8/84.2-700	МН11	8	8	8	8					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН МАРКИ М150									
				при $h_n = 60\text{см}$	2,6	3,5	5,2	6,9	2,6	3,5	5,2	6,9	
				при $h_n = 90\text{см}$	1,7	2,6	4,3	6,1	1,7	2,6	4,3	6,1	
				при $h_n = 120\text{см}$	0,9	1,7	3,5	5,2	0,9	1,7	3,5	5,2	
				МАРКА	ПН5-1-4	ПН5-2-4	ПН5-3-4	ПН5-4-4	ПН5-1-5	ПН5-2-5	ПН5-3-5	ПН5-4-5	



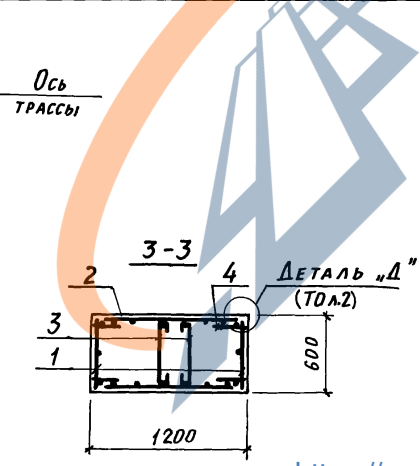


Плита фунда-  
ментная ПФ



Обозначение	Марка	Размеры, мм						
		а	в	е <sub>1</sub>	е <sub>2</sub>			
3.015-8/84.1-1100-	ПН5-1-1	3000	1800	580	670	1500		
-01	ПН5-2-1					1800		
-02	ПН5-3-1					2400		
-03	ПН5-4-1					3000		
-04	ПН5-1-2					1500		
-05	ПН5-2-2					1800		
-06	ПН5-3-2					2400		
-07	ПН5-4-2					3000		
-08	ПН5-1-3					1500		
-09	ПН5-2-3					720	880	1800
-10	ПН5-3-3					2400		
-11	ПН5-4-3					3000		
-12	ПН5-1-4					1500		
-13	ПН5-2-4					710	790	1800
-14	ПН5-3-4					2400		
-15	ПН5-4-4	3000						

Обозначение	Марка	Размеры, мм						
		а	в	е <sub>1</sub>	е <sub>2</sub>	Н		
3.015-8/84.1-1100-16	ПН5-1-5	3000	2400	580	670	1500		
-17	ПН5-2-5					1800		
-18	ПН5-3-5					2400		
-19	ПН5-4-5					3000		
-20	ПН6-1-1					1500		
-21	ПН6-2-1					1800		
-22	ПН6-3-1					2400		
-23	ПН6-4-1					3000		
-24	ПН6-1-2					1500		
-25	ПН6-2-2					710	790	1800
-26	ПН6-3-2					2400		
-27	ПН6-4-2					3000		
-28	ПН6-1-3					1500		
-29	ПН6-2-3					720	880	1800
-30	ПН6-3-3					2400		
-31	ПН6-4-3	3000						
-32	ПН6-1-4	1500						
-33	ПН6-2-4	710	790	1800				
-34	ПН6-3-4	2400						
-35	ПН6-4-4	3000						



Размер „А“ смотрите серию 3.015-1/82 вып. III п. 60,  
в зависимости от марки стальной опоры.

3.015-8/84.1-1100СБ					
Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	Соглас.	Соглас.
И.О.Д.А. Бродский	З.О.Р.И.Н.	З.О.Р.И.Н.	С.В.И.РЬ	С.В.И.РЬ	С.В.И.РЬ
Н.КОНТ. З.О.Р.И.Н.	П.КОНСТ. З.О.Р.И.Н.	Р.У.К. Г.Р. С.В.И.РЬ	С.С.И.Я.К. Б.О.Д.Я.Н.С.К.А.Я.	С.Т.И.Н.Ж. Б.О.Д.Я.Н.С.К.А.Я.	С.Т.Е.Х.Н. Л.И.Т.В.И.Н.Е.Н.К.О.
Подколонник ПН5, ПН6 Сборочный чертеж				Стадия	Масштаб
				Р	
				Лист	Листов 1
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (БОЛТЫ)														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ						
	АРМАТУРА КЛАССА						ШПИЛЬКА					АНКЕРНАЯ ПЛИТА					ГАЙКА					ШАЙБА				ВСЕГО	
	А-III			А-I			ВСтЗ кл 2					ВСтЗ кл 2					ВСтЗ кл 2					ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 5915-70*					ГОСТ 24379.1-80					
	Φ 16			Итого	Φ 8	Итого	М30	М36	М42	М48	Итого	-20* x120	-20* x150	-25* x170	-28* x190	Итого	М30	М36	М42	М48		Итого	М30	М36	М42		М48
ПН1-1-1	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				180,0
ПН1-2-1	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				204,0
ПН1-3-1	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				250,4
ПН1-4-1	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				301,6
ПН1-1-2	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				216,8
ПН1-2-2	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				240,8
ПН1-3-2	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				287,2
ПН1-4-2	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				338,4
ПН1-1-3	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				268,0
ПН1-2-3	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2			78,4																	292,0
ПН1-3-3	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				338,4
ПН1-4-3	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				389,6
ПН1-1-4	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				332,8
ПН1-2-4	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				356,8
ПН1-3-4	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				403,2
ПН1-4-4	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				454,4
ПН1-1-5	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				310,4
ПН1-2-5	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				334,4
ПН1-3-5	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				380,8
ПН1-4-5	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				432,0

Имя, № п/п, Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Литв.</i>
Н. КОНТР.	ЗОРНИ	<i>Зорн.</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРНИ	<i>Зорн.</i>
РУК. ГР.	СВЯРЬ	<i>Свярь.</i>
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднян.</i>
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>Литв.</i>

3.015-8/84.1- ВМС 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

ПРОДОЛЖЕНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (БОЛТЫ)														Общий расход, кг						
	АРМАТУРА КЛАССА						Шпилька					Анкерная плита				Гайка				Шайба							
	А-III			А-I			В Ст 3 кл 2					В Ст 3 кл 2				В Ст 3 кл 2				В Ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 24379.1-80				ГОСТ 5915-70*				ГОСТ 24379.1-80							
	φ 16			Итого	φ 8	Итого	М30	М36	М42	М48	Итого	-20* x120	-20* x150	-25* x170	-28* x190	Итого	М30	М36	М42	М48		Итого	М30	М36	М42	М48	Итого
ПН1-1-6	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				412,8
ПН1-2-6	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				436,8
ПН1-3-6	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				483,2
ПН1-4-6	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				534,4
ПН1-1-7	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				542,4
ПН1-2-7	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				566,4
ПН1-3-7	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				612,8
ПН1-4-7	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				664,0
ПН2-1-1	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				268,0
ПН2-2-1	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				292,0
ПН2-3-1	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				338,4
ПН2-4-1	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				389,6
ПН2-1-2	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				332,8
ПН2-2-2	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				356,8
ПН2-3-2	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				403,2
ПН2-4-2	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				454,4
ПН2-1-3	110,4			110,4	12,8	12,8	123,2																				542,4
ПН2-2-3	134,4			134,4	12,8	12,8	147,2																				566,4
ПН2-3-3	177,6			177,6	16,0	16,0	193,6																				612,8
ПН2-4-3	225,6			225,6	19,2	19,2	244,8																				664,0

<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1-ВМС2

Лист  
2

Имя, № докум. Изд. Дата Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (БОЛТЫ)															Всего	Общий расход, кг					
	АРМАТУРА КЛАССА						ШПИЛЬКА					АНКЕРНАЯ ПЛАТА					ГАЙКА							ШАЙБА				
	А-III			А-I			ВСГЗ кп 2					ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 5915-70*							ГОСТ 24379.1-80				
	ГОСТ 5781-82**			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 24379.1-80					ГОСТ 5915-70*							ГОСТ 24379.1-80				
	φ 12	φ 16	Итого	φ 8	Итого	Всего	М30	М36	М42	М48	Итого	20x120	20x150	25x170	28x190	Итого	М30	М36	М42	М48	Итого			М30	М36	М42	М48	Итого
ПН2-1-4	-	110,4	110,4	12,8	12,8	123,2	-	-	156,8	-	156,8	-	-	84,8	-	84,8	-	-	38,4	-	38,4	-	-	9,6	-	9,6	289,6	412,8
ПН2-2-4	-	134,4	134,4	12,8	12,8	147,2	-	-	156,8	-	156,8	-	-	84,8	-	84,8	-	-	38,4	-	38,4	-	-	9,6	-	9,6	289,6	436,8
ПН2-3-4	-	177,6	177,6	16,0	16,0	193,6	-	-	156,8	-	156,8	-	-	84,8	-	84,8	-	-	38,4	-	38,4	-	-	9,6	-	9,6	289,6	483,2
ПН2-4-4	-	225,6	225,6	19,2	19,2	244,8	-	-	156,8	-	156,8	-	-	84,8	-	84,8	-	-	38,4	-	38,4	-	-	9,6	-	9,6	289,6	534,4
ПН3-1-1	83,2	-	83,2	16,0	16,0	99,2	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	240,0
ПН3-2-1	102,4	-	102,4	16,0	16,0	118,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	259,2
ПН3-3-1	134,4	-	134,4	20,0	20,0	154,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	295,2
ПН3-4-1	166,4	-	166,4	24,0	24,0	190,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	331,2
ПН3-1-2	83,2	-	83,2	16,0	16,0	99,2	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	249,6
ПН3-2-2	102,4	-	102,4	16,0	16,0	118,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	268,8
ПН3-3-2	134,4	-	134,4	20,0	20,0	154,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	304,8
ПН3-4-2	166,4	-	166,4	24,0	24,0	190,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	340,8
ПН4-1-1	83,4	-	83,2	16,0	16,0	99,2	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	340,8
ПН4-2-1	102,4	-	102,4	16,0	16,0	118,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	249,6
ПН4-3-1	134,4	-	134,4	20,0	20,0	154,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	268,8
ПН4-4-1	166,4	-	166,4	24,0	24,0	190,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	304,8
ПН4-1-2	83,2	-	83,2	16,0	16,0	99,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	340,8
ПН4-2-2	102,4	-	102,4	16,0	16,0	118,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	344,0
ПН4-3-2	134,4	-	134,4	20,0	20,0	154,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	363,2
ПН4-4-2	166,4	-	166,4	24,0	24,0	190,4	89,6	-	-	-	89,6	33,6	-	-	-	33,6	12,8	-	-	-	12,8	4,8	-	-	-	4,8	140,8	399,2
Итого																												435,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1-ВМС2 Лист 3





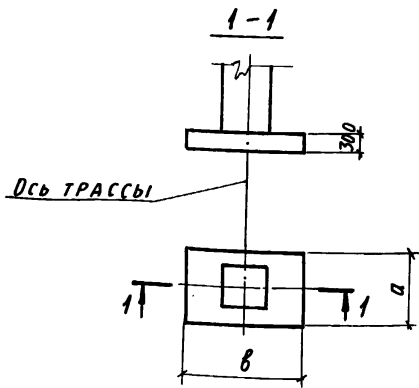
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ							
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ	ШПИЛЬКА				АНКЕРНАЯ ПЛИТА			ГАЙКА			ШАЙБА								
	А-III				А-I				ВСтЗкп2	ВСтЗ кп2																		
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 380-71*	ГОСТ 24379.1-80				ГОСТ 24379.1-80			ГОСТ 5915-70 *			ГОСТ 24379.1-80								
	φ 18			Итого	φ 6	φ 10		Итого	-6 x 60	Итого	Всего	М42	М48	М56	Итого	-25 x 170	-28 x 190	-32 x 220	Итого	М42		М48	М56	Итого	М42	М48	М56	Итого
ПН6-1-2	208,8		208,8	3,8	28,8		32,6			250,4																	805,6	
ПН6-2-2	252,0		252,0	3,8	28,8		32,6			293,6																	848,8	
ПН6-3-2	338,4		338,4	4,8	36,0		40,8	9,0	9,0	388,2		363,2		363,2		116,8		116,8		64,0		64,0		11,2		11,2	555,2	943,4
ПН6-4-2	424,8		424,8	5,8	43,2		49,0			482,8																	1038,0	
ПН6-1-3	208,8		208,8	3,8	28,8		32,6			250,4																	644,0	
ПН6-2-3	252,0		252,0	3,8	28,8		32,6			293,6	260,8		260,8	84,8		84,8		38,4		38,4		9,6			9,6	9,6	393,6	687,2
ПН6-3-3	338,4		338,4	4,8	36,0		40,8	9,0	9,0	388,2																	781,8	
ПН6-4-3	424,8		424,8	5,8	43,2		49,0			482,8																	876,4	
ПН6-1-4	208,8		208,8	3,8	28,8		32,6			250,4																	1200,0	
ПН6-2-4	252,0		252,0	3,8	28,8		32,6			293,6																	1243,2	
ПН6-3-4	338,4		338,4	4,8	36,0		40,8	9,0	9,0	388,2			646,4	646,4			194,4	194,4			92,8	92,8			16,0	16,0	949,6	1337,8
ПН6-4-4	424,8		424,8	5,8	43,2		49,0			482,8																	1432,4	

<https://zavodjbi.com/>

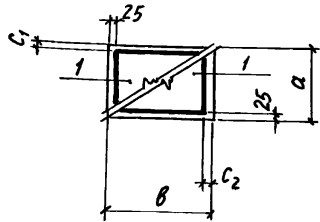
<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1-ВМС2

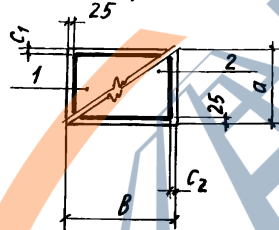


**РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ**

(для ПФ1-1; ПФ2-1; ПФ2-2)



(для ПФ3-1; ПФ3-2)



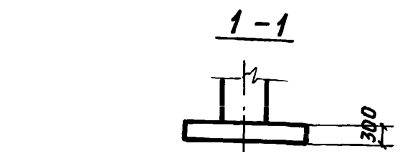
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1200					ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	04	
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
A3			3.015-8/84.1-ВМС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	1.410-3.1-04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>10АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 145x145	2					
			1.410-3.1-05	1С <sup>10АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 165x175	2					
			ТО ЖЕ	1С <sup>12АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 165x175		2				
			"	1С <sup>10АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 165x205			1			
			"	1С <sup>12АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 165x205				1		
		2	1.410-3.1-07	1С <sup>10АIII</sup> <sub>БАШ</sub> 205x175			1	1		
				МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ М150	0,7	1,0	1,0	1,1	1,1	

МАРКА	ПФ1-1	ПФ2-1	ПФ2-2	ПФ3-1	ПФ3-2

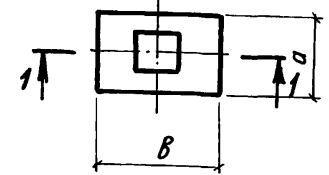
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
		а	в	с <sub>1</sub>	с <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1200	ПФ 1-1	1500	1500	25	25
-01	ПФ2-1		1800		25
-02	ПФ2-2				25
-03	ПФ3-1	1800		75	
-04	ПФ3-2		2100		25

3.015-8/84.1-1200			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд. Бродский	И. контр. Зорин	Плита фундаментная типа ПФ1, ПФ2, ПФ3	Р		
Гл. констр. Зорин	Рук. гр. Свирь				
Ст. инж. Бодянская	Ст. инж. Бодянская				
Техник Литвиненко	Рук. гр. Свирь				

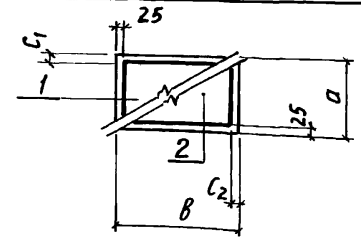
Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Ось трассы



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ



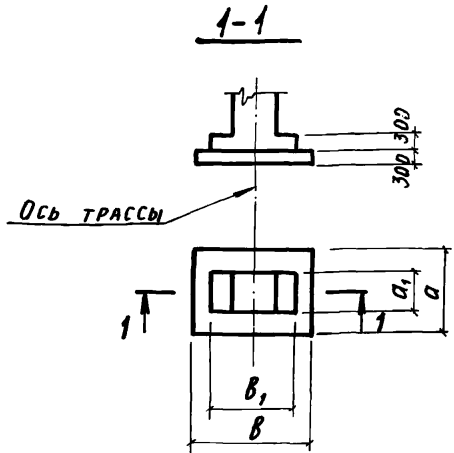
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1300-				ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	
<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>									
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>									
A3			3.015-8/84.1-ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>									
1			1.410-3.1-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С $\frac{10AIII}{8AIII}$ 165x235	1				
			ТО ЖЕ	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 165x235		1			
			1.410-3.1-07	1С $\frac{10AIII}{8AIII}$ 205x235			1		
			ТО ЖЕ	1С $\frac{12AIII}{8AIII}$ 205x235				1	
2			1.410-3.1-08	1С $\frac{10AIII}{8AIII}$ 225x175	1	1			
			ТО ЖЕ	1С $\frac{10AIII}{8AIII}$ 225x205			1	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>									
			БЕТОН МАРКИ М150		1,3	1,3	1,5	1,5	
			МАРКА		ПФ5-1	ПФ5-2	ПФ7-1	ПФ7-2	

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

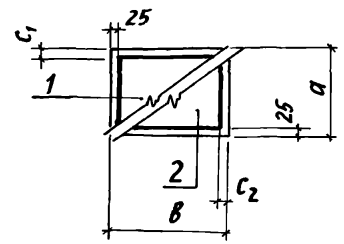
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
		а	в	с <sub>1</sub>	с <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1300	ПФ5-1	1800	2400	75	75
-01	ПФ5-2				
-02	ПФ7-1	2100	25		
-03	ПФ7-2				

<https://zavodjbi.com/>

3.015-8/84.1-1300				
НАЧ. ОТД.	Н. КОНТР.	ГЛ. КОНСТ.	РУК. ГР.	СТ. ИНЖ.
БРОДСКИЙ	Зорин	Зорин	Свирь	Боднянская
Литв. пр.	Литв. пр.	Литв. пр.	Литв. пр.	Литв. пр.
ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ5, ПФ7				
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ	
		Р		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



Раскладка сеток подшвы



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1400						ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	04	05	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>											
АВ			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ							
АЗ			3.015-8/84.1-ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>											
		1	1.410-3.1-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С 10А III 6А III 165x205	1						
			ТО ЖЕ	1С 12А III 6А III 165x205		1					
			"	1С 10А III 6А III 165x235			1		1		
			"	1С 12А III 6А III 165x235				1		1	
		2	1.410-3.1-07	1С 10А III 8А III 205x175	1	1					
			1.410-3.1-08	1С 10А III 8А III 225x175			1	1	1	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>											
			БЕТОН МАРКИ М150		1,5	1,5	1,7	1,7	1,8	1,8	
			МАРКА		ПФ4-1	ПФ4-2	ПФ6-1	ПФ6-2	ПФ24-1	ПФ24-2	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

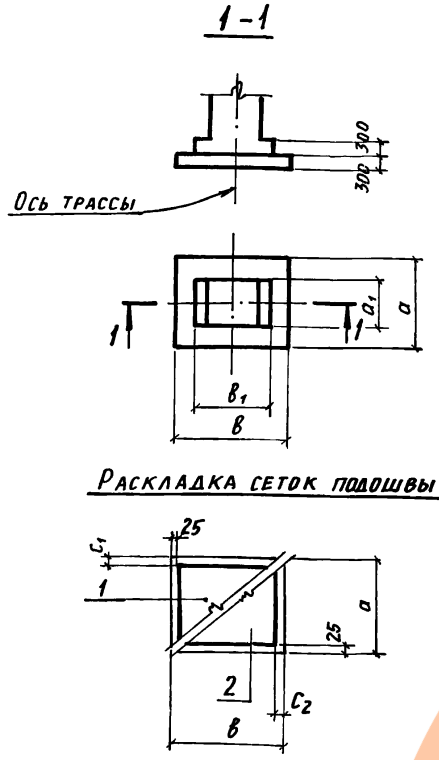
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1400	ПФ4-1	1800	2100	900	1500	75	25
-01	ПФ4-2						
-02	ПФ6-1						
-03	ПФ6-2						
-04	ПФ24-1						
-05	ПФ24-2	2400		1800			

3.015-8/84.1-1400			
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ		
Н. КОНСТ.	Зорин		
ГЛА. КОНСТ.	Зорин		
РУК. ГР.	СВНРЬ		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ		
ТЕХНИК	ЛЮТВИНЕНКО		
РУК. ГР.	СВНРЬ		

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ4, ПФ6, ПФ24		
СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>

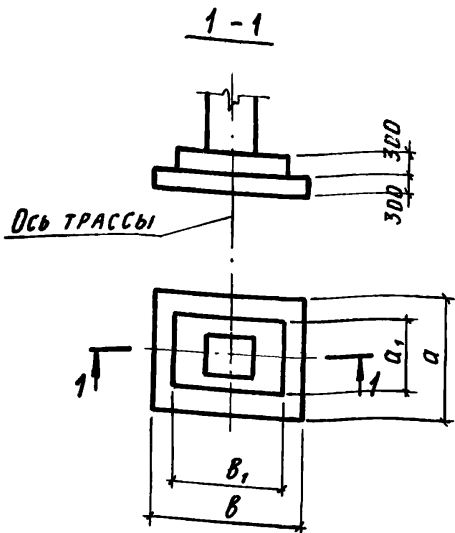


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1500					ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	04	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			3.015-8/84.1-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
				<b>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	1		1.410-3.1-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 165x205	1					
			ТО ЖЕ	1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 165x235		1				
			1.410-3.1-07	1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 205x235			1			
			ТО ЖЕ	1С <sup>12АШ</sup> ВАШ 205x235				1		
			"	1С <sup>12АШ</sup> ВАШ 205x265					1	
	2		"	1С <sup>12АШ</sup> ВАШ 205x175	1					
			1.410-3.1-08	1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 225x175		1				
			ТО ЖЕ	1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 225x205			1	1		
			1.410-3.1-10	1С <sup>10АШ</sup> ВАШ 265x205					1	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ М150	1,7	1,9	2,2	2,2	2,5	
				МАРКА	ПФ 13-1	ПФ 14-1	ПФ 15-1	ПФ 15-2	ПФ 16-1	

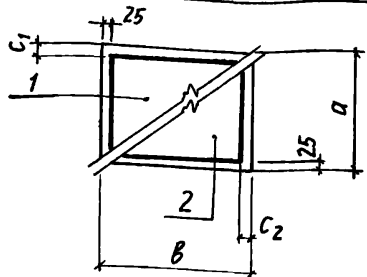
ИЗМ. № КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ НЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1500	ПФ 13-1	1800	2100	1200	1500	75	25
-01	ПФ 14-1		2400		1800		75
-02	ПФ 15-1	2100	2700	2100	25	25	
-03	ПФ 15-2						
-04	ПФ 16-1						

3.015-8/84.1-1500			
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЗОРНИ	Зорн	
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРНИ	Зорн	
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свирь	
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	
СТ. ТЕХН.	ЛИТВИНЕНКО	Литвиненко	
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свирь	
ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ13, ПФ14, ПФ15, ПФ16			СТАДЯЯ МАССА П
			МАШТАБ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ГЭССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Раскладка сеток подшвы



Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-1600					Примечания
					-	01	02	03	04	
<u>Документация</u>										
A3			3.015-8/84.1-Т0	Техническое описание						
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	Ведомость расхода стали на элемент						
<u>Сборочные единицы</u>										
	1		1.410-3.1-07	Сетка арматурная 1С <sup>10AIII</sup> 205*235	1	1				
			ТО ЖЕ	1С <sup>10AIII</sup> 205*265			1			
			"	1С <sup>12AIII</sup> 205*265				1		
			"	1С <sup>14AIII</sup> 205*265					1	
	2		1.410-3.1-10	1С <sup>10AIII</sup> 265*205			1	1	1	
			1.410-3.1-08	1С <sup>10AIII</sup> 225*205	1					
				1С <sup>12AIII</sup> 225*205		1				
<u>Материалы</u>										
Бетон марки М150					2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	
					Марка	ПФВ-1	ПФВ-2	ПФ9-1	ПФ9-2	ПФ9-3

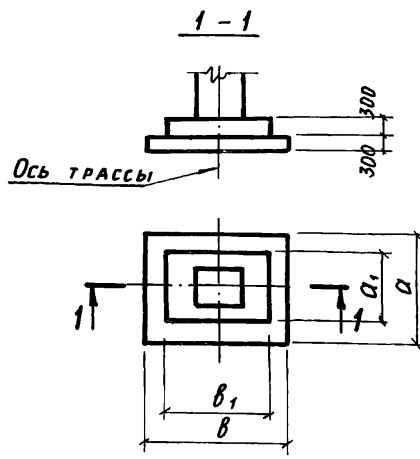
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					
		a	b	a <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1600	ПФВ-1	2400	2100		1500		
-01	ПФВ-2					25	25
-02	ПФ9-1			1500			
-03	ПФ9-2	2100	2700		1800		
-04	ПФ9-3						

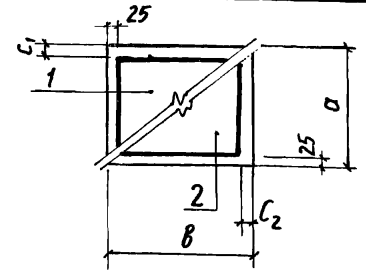
3.015-8/84.1-1600			
Нач. отд. Бродский	Инж. Зорин	Инж. Зорин	
Н. контр. Зорин	Инж. Зорин	Инж. Зорин	
Л. констр. Зорин	Инж. Зорин	Инж. Зорин	
Рук. гр. Свирь	Инж. Боднянская	Инж. Боднянская	
Ст. инж. Боднянская	Инж. Боднянская	Инж. Боднянская	
Ст. инж. Боднянская	Инж. Литвиненко	Инж. Литвиненко	
Ст. техн. Литвиненко	Инж. Свирь	Инж. Свирь	
Рук. гр. Свирь			

3.015-8/84.1-1600		
Плита фундаментная типа ПФВ, ПФ9	Стадия	Масштаб
	р	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект		



Раскладка сеток подошвы

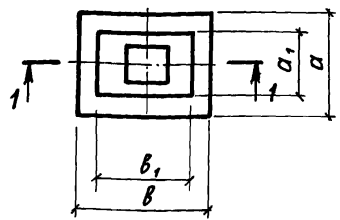
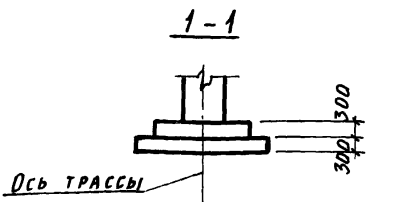


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.015-8/84.1-1700						ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A3			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ							
A3			3.015-8/84.1 ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.410-3.1-08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>10 А III</sup> В А III 225x265	1		1				
			ТО ЖЕ	1С <sup>12 А III</sup> В А III 225x265		1					
			"	1С <sup>10 А III</sup> В А III 225x295				1			
			"	1С <sup>12 А III</sup> В А III 225x295					1		
			"	1С <sup>14 А III</sup> В А III 225x295						1	
		2	1.410-3.1-11	1С <sup>10 А III</sup> В А III 285x235				1	1	1	
			1.410-3.1-10	1С <sup>10 А III</sup> В А III 265x235	1	1					
			ТО ЖЕ	1С <sup>14 А III</sup> В А III 265x235			1				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
			БЕТОН МАРКИ М 150		2,8	2,8	2,8	3,1	3,1	3,1	
	МАРКА				ПФ10-1	ПФ10-2	ПФ10-3	ПФ11-1	ПФ11-2	ПФ11-3	

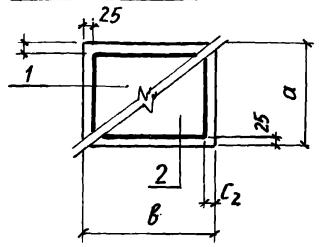
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					
		а	в	а <sub>1</sub>	в <sub>1</sub>	с <sub>1</sub>	с <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1700	ПФ10-1	2400	2700	1500	1800	75	25
-01	ПФ10-2						
-02	ПФ10-3						
-03	ПФ11-1	3000			2100		75
-04	ПФ11-2						
-05	ПФ11-3						

3.015-8/84.1-1700			
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЗОРИН		
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРИН		
РУК. ГР.	СВИРЬ		
Ст. инж.	Боднянская		
Ст. инж.	Боднянская		
Ст. техн.	Литвищенко		
РУК. ГР.	СВИРЬ		

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПФ10, ПФ11		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Раскладка сеток подошвы

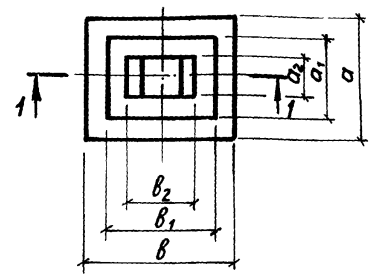
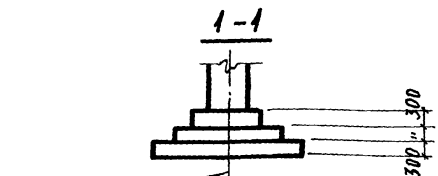


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-1800						Примечания
					-	01	02	03	04	05	
<u>Документация</u>											
A3			3.015-8/84.1-ТО	Техническое описание							
A3			3.015-8/84.1 ВМСЗ	Ведомость расхода стали на элемент							
<u>Сборочные единицы</u>											
		1	1.410-3.1-08	Сетка арматурная 1С 12АIII ВАIII 225x265	1						
			ТО же	1С 14АIII ВАIII 225x265		1					
			1.410-3.1-07	1С 10АIII ВАIII 205x235					1		
			ТО же	1С 12АIII ВАIII 205x235						1	
			1.410-3.1-08	1С 12АIII ВАIII 225x295			1				
			ТО же	1С 14АIII ВАIII 225x295					1		
		2	1.410-3.1-11	1С 10АIII ВАIII 285x235			1	1			
			1.410-3.1-10	1С 10АIII ВАIII 265x235	1	1					
			1.410-3.1-08	1С 10АIII ВАIII 225x205					1	1	
<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М150	2,9	2,9	3,3	3,3	2,3	2,3	
				Марка	ПФ 17-1	ПФ 17-2	ПФ 18-1	ПФ 18-2	ПФ 25-1	ПФ 25-2	

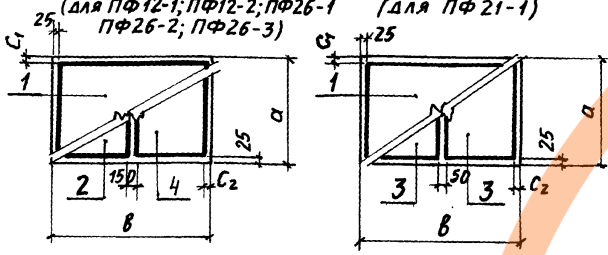
Изм. №-года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-1800	ПФ 17-1						
-01	ПФ 17-2	2400	2700		1800	75	25
-02	ПФ 18-1			1800	2100		
-03	ПФ 18-2					75	
-04	ПФ 25-1	2100	2400	1500	1800	25	
-05	ПФ 25-2						

3.015-8/84.1-1800			
Нач. ота.	Н. контр.	Пл. констр.	Рук. гр.
Бродский	Зорин	Зорин	Свирь
Ст. инж. Боднянская	Ст. техн. Литвиненко	Рук. гр. Свирь	
Плита фундаментная типа ПФ 17, ПФ 18, ПФ 25			
		Стадия	Масса
		Р	
		Лист	Листов 1
ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Раскладка сеток подошвы  
(для ПФ12-1; ПФ12-2; ПФ26-1 (для ПФ21-1)  
ПФ26-2; ПФ26-3)



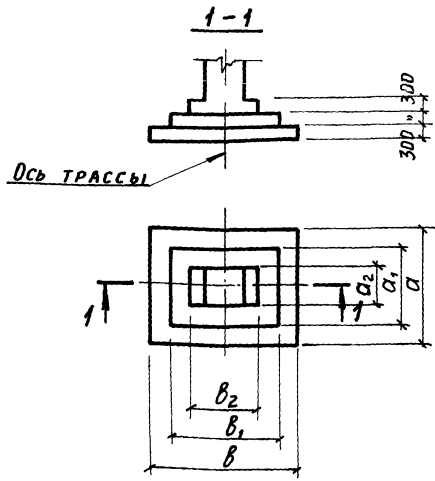
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-1900						Примечания
					-	01	02	03	04	05	
<u>Документация</u>											
A3			3.015-8/84.1-ТД	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	Ведомость расхода стали на элемент	×	×	×	×	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>											
	1		1.410-3.1-10	Сетка арматурная 1С 10АШ ВАНН 265x325			1				
			ТО ЖЕ	1С 12АШ ВАНН 265x325	1	1		1	1		
			1.410-3.1-11	1С 14АШ ВАНН 285x415						1	
	2		1.410-3.1-05	1С 10АШ ВАНН 165x265	1		1	1			
			ТО ЖЕ	1С 12АШ ВАНН 165x265		1				1	
	3		1.410-3.1-07	1С 10АШ ВАНН 205x295							2
	4		1.410-3.1-04	1С 10АШ ВАНН 145x265	1		1	1			
			ТО ЖЕ	1С 12АШ ВАНН 145x265		1				1	
<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М150	4,4	4,4	4,5	4,5	4,5	6,3	

Марка	ПФ12-1	ПФ12-2	ПФ26-1	ПФ26-2	ПФ26-3	ПФ21-1
	4,4	4,4	4,5	4,5	4,5	6,3

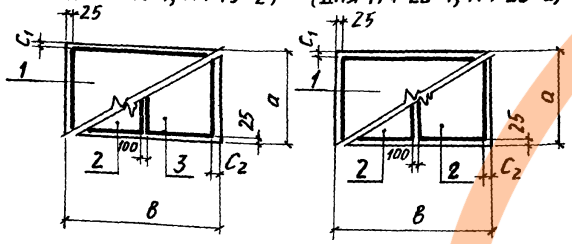
Обозначение	Марка	Размеры, мм								
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	
3.015-8/84.1-1900	ПФ12-1						1500			
-01	ПФ12-2							25	25	
-02	ПФ26-1	2700	3300	1800	2400	900				
-03	ПФ26-2						1800			
-04	ПФ26-3									
-05	ПФ21-1	3000	4200	2100	3000	1200		75		

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Зорин	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Свирь	
Ст. инж.	Бодянская	
Ст. инж.	Бодянская	
Ст. техн.	Литвиненко	
Рук. гр.	Свирь	

3.015-8/84.1-1900			
Плита фундаментная типа ПФ12, ПФ21, ПФ26	Стандия	Масса	Масштаб
		p	
	Лист	Листов 1	
Госстрой СССР, Харьковский Промстройинипроект			



**Раскладка сеток подошвы**  
(для ПФ 19-1; ПФ 19-2) (для ПФ 20-1; ПФ 20-2)



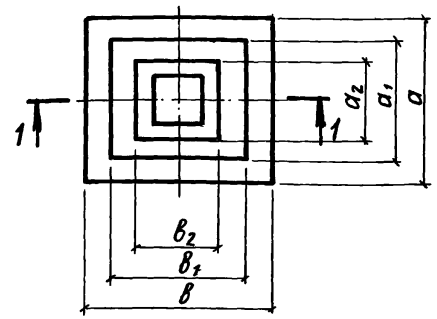
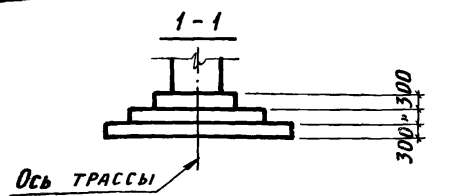
Формат	Зона	П/Дз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.015-8/841-2000				Примечания
					-	01	02	03	
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	<b>Документация</b>					
A3			3.015-8/841-ТО	Техническое описание					
A3			3.015-8/841-ВМСЗ	Ведомость расхода стали на элемент					
				<b>Сборочные единицы</b>					
		1	1.410-31-10	Сетка арматурная 1С 12АIII 8АIII 265*325	1				
			ТО же	1С 14АIII 8АIII 265*325		1			
			1.410-31-11	1С 12АIII 8АIII 285*355			1		
			ТО же	1С 14АIII 8АIII 285*355				1	
		2	1.410-31-05	1С 10АIII 6АIII 165*265	1	1			
			ТО же	1С 10АIII 6АIII 165*295			2	2	
		3	1.410-31-04	1С 10АIII 6АIII 145*265	1	1			
				<b>Материалы</b>					
				Бетон марки М150	4,6	4,6	5,6	5,6	

Марка	ПФ 19-1	ПФ 19-2	ПФ 20-1	ПФ 20-2

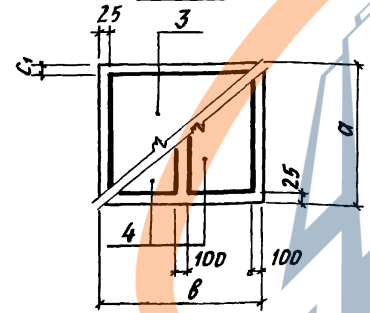
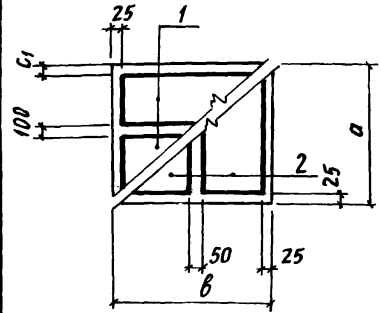
ИВ № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Обозначение	Марка	Размеры, мм							
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/841-2000	ПФ 19-1	2700	3300	1800	2400			25	50
-01	ПФ 19-2					1200	1800		
-02	ПФ 20-1	3000	3600	2100	2700			75	100
-03	ПФ 20-2								

3.015-8/841-2000		
Нач. отд. Бродский	Ин. контр. Зорин	И.КОНСТР. Зорин
Рук. гр. Свирь	Ст. инж. Бодянская	Ст. техн. Литвиненко
Рук. гр. Свирь		
Плита фундаментная типа ПФ 19, ПФ 20		Стация Масса Масштаб
		Лист Листов 1
		ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



**Раскладка сеток подошвы**  
ПФ 22      ПФ 27



ФОРМА	Зона	Доз.	Обозначение <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	Наименование	Кол. на исполн. 3.015-8/84.1-2100				Примечания
					-	01	02		
<b>Документация</b>									
A3			3.015-8/84.1-Т0	Техническое описание					
A3			3.015-8/84.1-ВМС3	Ведомость расхода стали на элемент					
<b>Сборочные единицы</b>									
		1	1.410-3.1-05	Сетка арматурная 1С 14АШ 165x415	2				
			ТО же	1С 10АШ 165x415	2				
		2	1.410-3.1-07	1С 10АШ 205x355	2				
			ТО же	1С 12АШ 205x355	2				
		3	1.410-3.1-11	1С 12АШ 285x355			1		
		4	1.410-3.1-05	1С 12АШ 165x295			2		
<b>Материалы</b>									
				бетон марки М150	7,9	7,9	5,8		
	Марка				ПФ 22-1	ПФ 22-2	ПФ 27-1		

Обозначение	Марка	Размеры, мм						
		a	b	a1	b1	a2	b2	c1
3.015-8/84.1-2100	ПФ 22-1	3600	4200	2700	3000	1800		100
-01	ПФ 22-2						1800	
-02	ПФ 27-1	3000	3600	2100	2700	1500		75

3.015-8/84.1-2100			
Нач. отд.	Бродский		
Н.контр.	Зорин		
Гл.контр.	Зорин		
Рук. гр.	Свирь		
Ст. инж.	Будьянская		
Ст. инж.	Будьянская		
Инженер	Литвиненко		
Рук. гр.	Свирь		

Плита фундаментная типа ПФ 22, ПФ 27		
Стандя	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.015-8/84.1-2200							ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A5			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ									
A3			3.015-8/84.1-ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
A3			3.015-8/84.1-2200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
		1	1.410-3.1-08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>10АIII</sup> ВАIII-225x295	1								
		2	1.410-3.1-11	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-285x235	1								
		3	1.410-3.1-05	1С <sup>12АIII</sup> БАIII-165x475	2	2							
		4	1.410-3.1-08	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-225x355	2								
			ТО ЖЕ	1С <sup>14АIII</sup> ВАIII-225x355		2							
		5	1.410-3.1-10	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-265x325			1	1					
			1.410-3.1-11	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-285x355					1	1			
		6	1.410-3.1-05	1С <sup>12АIII</sup> БАIII-165x265			1						
			ТО ЖЕ	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-165x295					2				
			"	1С <sup>14АIII</sup> ВАIII-165x265				1					
			"	1С <sup>14АIII</sup> ВАIII-165x295					2				
		7	1.410-3.1-04	1С <sup>12АIII</sup> ВАIII-145x265			1						
			ТО ЖЕ	1С <sup>14АIII</sup> ВАIII-145x265				1					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН МАРКИ М150	4,3	8,6	8,6	4,2	4,2	5,8	5,8		м <sup>3</sup>

МАРКА	ПФ23-1	ПФ28-1	ПФ28-2	ПФ29-1	ПФ29-2	ПФ30-1	ПФ30-2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД. БРВДСКИЙ  
 ГЛ. КОНСТР. ЗОРИН  
 И. КОНТР. ЗОРИН  
 РУК. ГР. СВИРЬ  
 СЛ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ  
 СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ  
 СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО  
 РУК. ГР. СВИРЬ

3.015-8/84.1-2200

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЯ  
 ТИПА ПФ23, ПФ28÷33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.015-8/84.1-2200					ПРИМЕЧАНИЕ
					07	08	09	10	11	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			3.015-8/84.1 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
A3			3.015-8/84.1 - ВМСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
A3			3.015-8/84.1 - 2200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
	3		1.410-3.1-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -165×415			2	2		
	4		1.410-3.1-07	ТО ЖЕ 1С <sup>14АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -205×355				2		
			ТО ЖЕ	" 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -205×355			2			
	5		1.410-3.1-11	" 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -285×415	1	1				
			1.410-3.1-10	" 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -265×535					1	
	6		1.410-3.1-07	" 1С <sup>14АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -205×295			2			
				" 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -205×295	2					
	7		1.410-3.1-10	" 1С <sup>12АIII</sup> <sub>8АIII</sub> -265×265					2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М150	6,8	6,8	7,6	7,6	7,3	МЗ
				МАРКА						
				ПФ31-1						
				ПФ31-2						
				ПФ32-1						
				ПФ32-2						
				ПФ33-1						

<https://zavodjbi.com/>

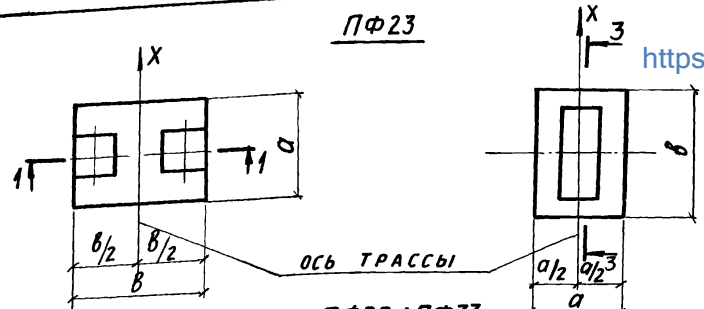
3.015-8/84.1-2200

ЛИСТ

2

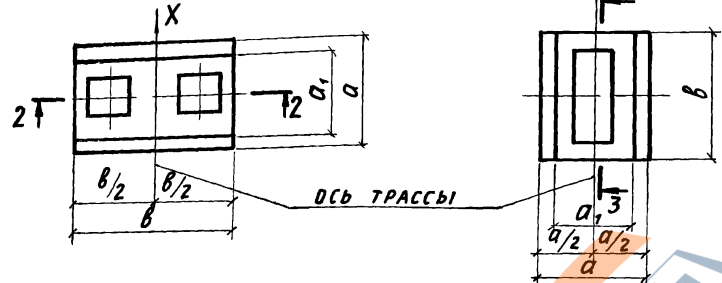
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



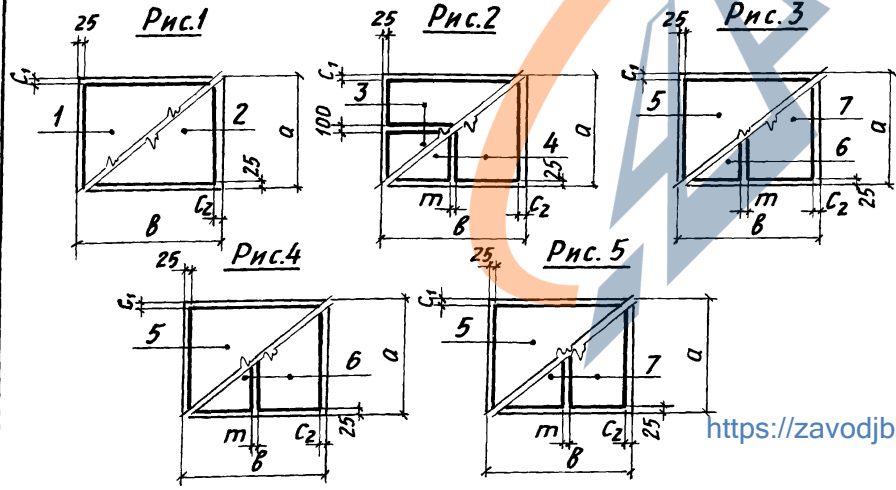
ось ТРАССЫ

ПΦ28 ÷ ПΦ33

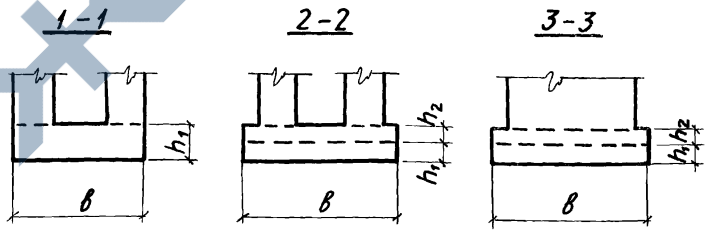


ось ТРАССЫ

РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. РАСКЛАДКА КИ СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ								
			a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	m
3.015-8/84.1-2200	ПΦ23-1	1	2400	3000	-	-	600	-	75	75	-
-01	ПΦ28-1	2	3600	4800	2400	4800			100	100	
-02	ПΦ28-2										
-03	ПΦ29-1	3	2700	3300	1500	3300			25	50	100
-04	ПΦ29-2										
-05	ПΦ30-1	4	3000		3600	1800	3600	300	300	100	
-06	ПΦ30-2										
-07	ПΦ31-1										
-08	ПΦ31-2										
-09	ПΦ32-1	2	3600		4200	2400	4200		25	50	
-10	ПΦ32-2										
-11	ПΦ33-1	5	2700	5400	1800	5400			25		



3.015-8/84.1-2200СБ					
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	ГЛАВ. КОНСТ. ЗОРИН	Н. КОНТР. ЗОРИН	РУК. ГР. СВИРЬ	СТ. ИМЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ТЕХН. БОДНЯНСКАЯ
РУК. ГР. СВИРЬ	СТ. ИМЖ. БОДНЯНСКАЯ	СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО	РУК. ГР. СВИРЬ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА ПΦ23, ПΦ28 ÷ ПΦ33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Лист		Листов 1		СТАДИЯ	МАССА
ГОССТРОЙ СССР		ХАРЬКОВСКИЙ		МАШТАБ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Имя, №подл., Подпись и дата Взагл. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	
ПФ 1-1	2,0		14,4			16,4
ПФ 2-1	2,2		19,4			21,6
ПФ 2-2	2,2			28,0		30,2
ПФ 3-1	1,5	2,4	23,3			27,2
ПФ 3-2	1,5	2,4	11,9	16,4		32,2
ПФ 4-1	1,5	2,4	23,3			27,2
ПФ 4-2	1,5	2,4	11,9	16,4		32,2
ПФ 5-1	1,5	2,7	26,1			30,3
ПФ 5-2	1,5	2,7	13,0	18,8		36,0
ПФ 6-1	1,5	2,7	26,1			30,3
ПФ 6-2	1,5	2,7	13,0	18,8		36,0
ПФ 7-1		6,8	31,2			38,0
ПФ 7-2		6,8	15,2	23,0		45,0
ПФ 8-1		6,8	31,2			38,0
ПФ 8-2		6,8	16,0	21,8		44,6
ПФ 9-1		8,3	35,7			44,0
ПФ 9-2		8,3	17,7	25,9		51,9
ПФ 9-3		8,3	17,7		35,2	61,2
ПФ 10-1		8,6	39,9			48,5
ПФ 10-2		8,6	20,3	28,2		57,1
ПФ 10-3		8,6	19,6		39,7	67,9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	
ПФ 11-1		8,9	43,6			52,5
ПФ 11-2		8,9	21,8	31,4		62,1
ПФ 11-3		8,9	21,8		42,8	73,5
ПФ 12-1	3,4	6,3	27,8	40,4		77,9
ПФ 12-2	3,4	6,3		80,4		90,1
ПФ 13-1	1,5	2,4	11,4	17,1		32,4
ПФ 14-1	1,5	2,7	26,1			30,3
ПФ 15-1		6,8	31,2			38,0
ПФ 15-2		7,7	15,2	25,9		48,8
ПФ 16-1		8,3	17,7	25,9		51,9

Инв. № подл. Подпись и дата. Взял инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>	
Н. КОНТР.	ЗОРИН	<i>З</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРИН	<i>З</i>	
РУК. ГР.	СВИРЬ	<i>С</i>	
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>Б</i>	
СТ. ИНЖ.	БРАЦАНСКАЯ	<i>Б</i>	
ТЕХНИК	ЛЮДВИМЕНКО	<i>Л</i>	

3.015-8/84.1-ВМСЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАНЦИЯ Р	ЛНСТ 1 2	

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	
ПФ 17-1	—	8,6	20,3	28,2	—	57,1
ПФ 17-2	—	8,6	20,3	—	38,4	67,3
ПФ 18-1	—	8,9	21,8	31,4	—	62,1
ПФ 18-2	—	8,9	21,8	—	42,8	73,5
ПФ 19-1	3,4	6,3	27,8	40,4	—	77,9
ПФ 19-2	3,4	6,3	27,8	—	54,9	92,4
ПФ 20-1	3,6	6,8	32,8	47,3	—	90,5
ПФ 20-2	3,6	6,8	32,8	—	64,3	107,5
ПФ 21-1	—	16,1	40,0	—	75,2	131,3
ПФ 22-1	—	19,0	—	69,4	90,2	178,6
ПФ 22-2	5,2	9,8	94,2	—	—	109,2
ПФ 23-1	—	8,9	21,8	31,3	—	62,0
ПФ 24-1	1,5	2,7	26,1	—	—	30,0
ПФ 24-2	1,5	2,7	13,0	18,8	—	36,0
ПФ 25-1	—	6,8	31,2	—	—	38,0
ПФ 25-2	—	6,8	15,2	23,0	—	45,0
ПФ 26-1	3,4	6,3	55,9	—	—	65,6
ПФ 26-2	3,4	6,3	27,8	40,4	—	77,9
ПФ 26-3	3,4	6,3	—	80,4	—	90,1
ПФ 27-1	3,6	6,8	—	94,5	—	104,9
ПФ 28-1	5,8	10,6	—	151,6	—	168,0

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Общий РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	
ПФ 28-2	5,8	10,6	—	76,0	103,0	195,4
ПФ 29-1	3,4	6,3	—	80,4	—	90,1
ПФ 29-2	1,6	9,6	—	40,4	54,4	106,0
ПФ 30-1	3,6	6,8	—	94,5	—	104,9
ПФ 30-2	—	13,4	—	47,3	64,2	124,9
ПФ 31-1	—	16,1	—	112,9	—	129,0
ПФ 31-2	—	16,1	—	55,3	78,4	149,8
ПФ 32-1	5,2	9,8	—	135,8	—	150,8
ПФ 32-2	5,2	9,8	—	66,4	94,4	175,8
ПФ 33-1	—	19,8	—	132,3	—	152,1

Инв. № табл./Подпись и дата Взам. инв. №

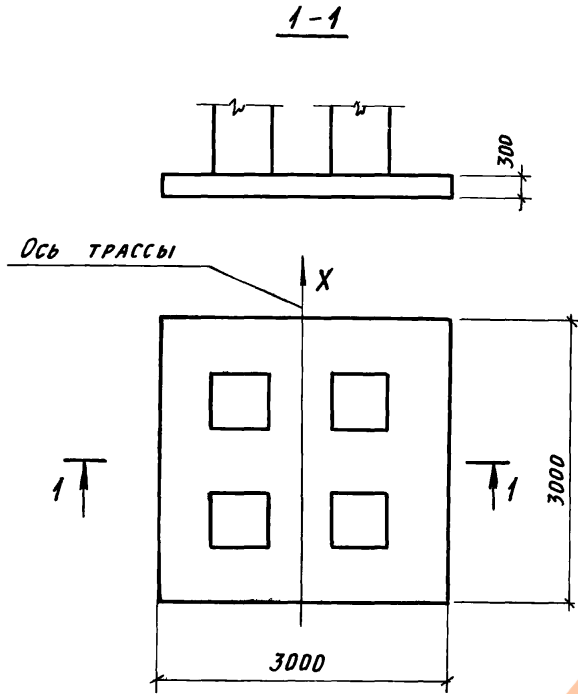
<https://zavodjbi.com/>

3 015-8/84.1-ВМС3

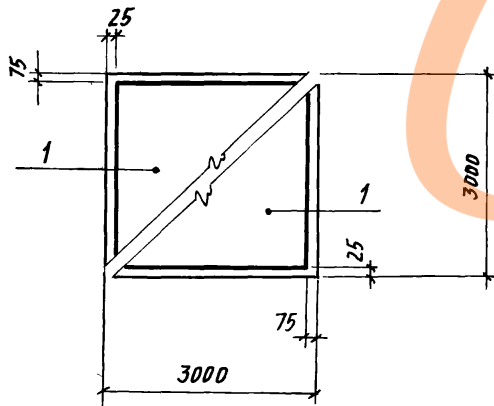
Лист

2

<https://zavodjbi.com/>



Раскладка сеток подошвы



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнен.		Примечание
<u>Документация</u>							
A3			3.015-8/84.1-ТД	Техническое описание	×		
A3			3.015-8/84.1-ВМС4	Ведомость расхода стали на элемент	×		
<u>Сборочные единицы</u>							
		1	1.410-3.1-11	Сетка арматурная (С <sup>12</sup> АТ <sup>12</sup> 285x295)		2	
<u>Материалы</u>							
			Бетон марки 150			2,7	

Марка	ПФ46-1
-------	--------

				3.015-8/84.1-2300			
Науч. отд.	Бродский			Плита фундаментная типа ПФ46	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Зорин				Р		
Гл.констр.	Зорин						
Рук. гр.	Свирь						
Ст. инж.	Бодянская				Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Бодянская			Госстрой СССР Харьковский Промстройиниипроект			
Ст. техн.	Литвиненко						

<https://zavodjbi.com/>

Инв. № подл. Подпись и дата Форм. инв. № 2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.015-8/84.1-2400							ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A3			3.015-8/84.1 - Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ									
A3			3.015-8/84.1 - ВМС4	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
A3			3.015-8/84.1 - 2400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
		1	1.410-3.1-07	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 205x415	2								
			-06	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 185x355	2								
			-11	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 285x505		1							
			-09	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 245x445			2						
			-11	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 285x625				1					
			ТО ЖЕ	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 285x475					2				
		2	1.410-3.1-10	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 265x505		1	1			2			
			ТО ЖЕ	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 265x625				1					
		3	1.410-3.1-07	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 205x445	2								
			-05	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 165x385		1							
			-09	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 245x565			2						
			-05	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 165x505				1					
			-07	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 205x565					3				
			-08	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 225x595						2			
		4	1.410-3.1-06	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 185x385		1							
		5	1.410-3.1-08	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 225x565								3	
		6	1.410-3.1-02	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 105x505						1			
		7	1.410-3.1-09	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 245x655						2			
			-10	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 265x715							1		
		8	1.410-3.1-11	1С <sup>12 АШ</sup> В АШ 285x715							1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				БЕТОН МАРКИ М 150	9,2	6,2	14,7	11,1	18,6	14,1	16,4	20,4	

МАРКА	ПФ34-1	ПФ35-1	ПФ36-1	ПФ37-1	ПФ38-1	ПФ39-1	ПФ47-1	ПФ48-1

ИМЬ.№-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЛ.ИМЬ.№

НАЧ. ОТА	БРДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СВИРЬ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	БВАЛЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	БВАЛЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ЛЮТВИНЬКО	<i>[Signature]</i>

3.015-8/84.1-2400

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ  
ТИПА ПФ34÷ПФ39, ПФ47,  
ПФ48

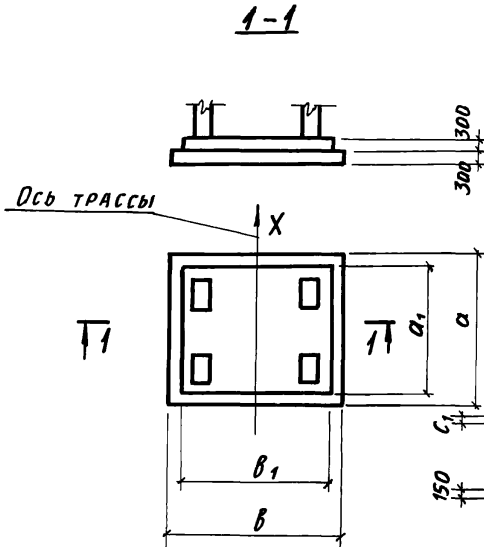
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

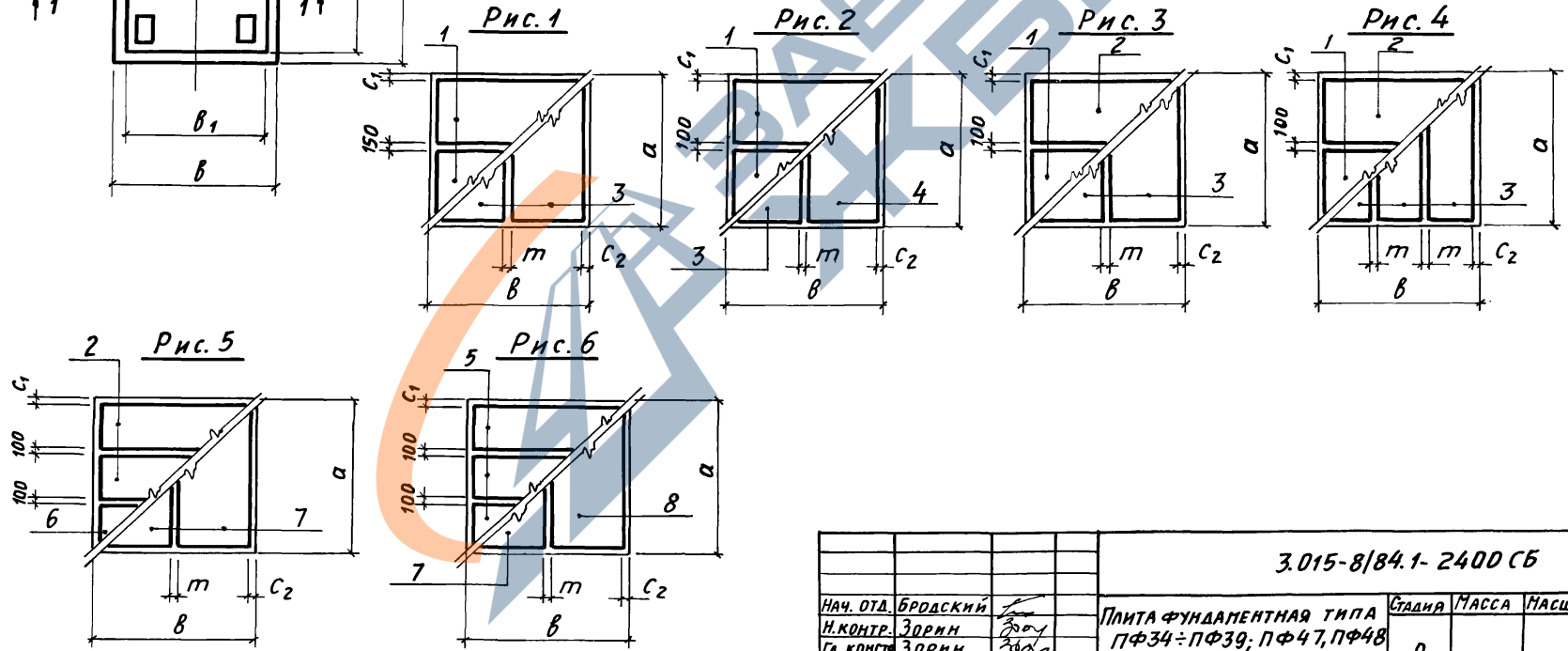
<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com/>

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис. РАСКЛАДКИ СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм							
			a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	m	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	
3.015-8/84.1-2400	ПФ34-1	1	4500	4200	3900	3000	50	125	25	
-01	ПФ35-1	2	3900	3600	2700	2400				
-02	ПФ36-1	3	5700	5100	5100	3900	100	50	50	
-03	ПФ37-1	2	5100	4500	4200	3300				
-04	ПФ38-1	4	5700	6300	5100	5100	50	25		
-05	ПФ39-1	1	6000	4800					3600	
-06	ПФ47-1	5	6600	5100	5400	3900	150	75	75	
-07	ПФ48-1	6	7200	5700	6000	4500		25	25	
							125			



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДЛОШВЫ



Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.015-8/84.1-2400 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р		
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ
					3.015-8/84.1-2500						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			3.015-8/84.1-Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ							
A3			3.015-8/84.1-ВМС4	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
A3			3.015-8/84.1-2500СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.410-3.1-10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С 12А III В А III 265x595	2				2		
		2	1.410-3.1-02	1С 12А III 105x595	1						
			-08	1С 12А III 225x595					1		
		3	1.410-3.1-11	1С 12А III 285x655	2						
			-11	1С 12А III 285x775					2		
		4	1.410-3.1-08	1С 12А III 225x655	3						
			-08	1С 12А III 225x685					1		
			-08	1С 12А III 225x715					6		
		5	1.410-3.1-10	1С 12А III 265x685	2				2		
		6	1.410-3.1-08	1С 12А III 225x775					3		
		7	1.410-3.1-02	1С 12А III 105x685	1						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				БЕТОН МАРКИ М150	26,7	28,9	33,2	34,2	29,1		

МАРКА	ПФ40-1	ПФ41-1	ПФ42-1	ПФ43-1	ПФ49-1

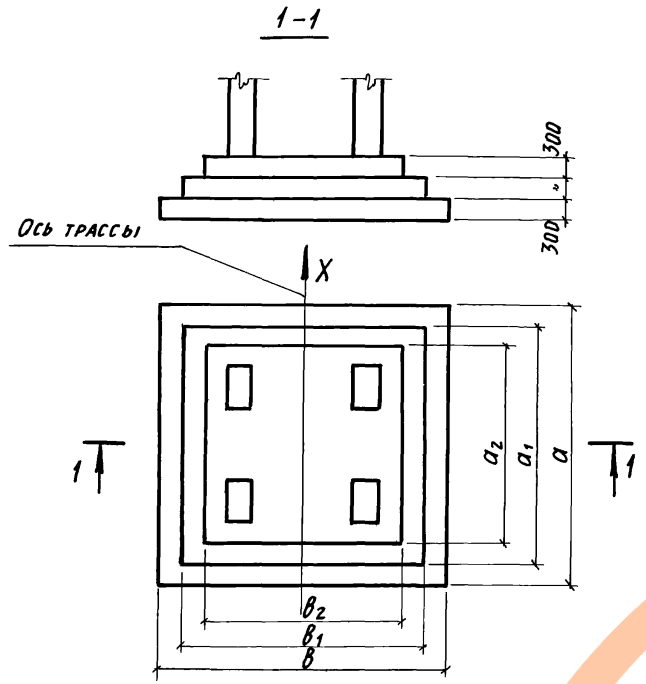
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЗОРИН	
Л. КОНСТР.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	СВИРЬ	
СТ. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	
СТ. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	
ТЕХНИК	ЛЮТИНЕНКО	

3.015-8/84.1-2500

ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ТИПА  
ПФ40 ÷ ПФ43 ; ПФ49.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РИС РАСКЛАДКИ СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм									
			a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	m	n	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3.015-8/84.1-2500	ПФ40-1	1	6600	6000	5400	5400	4500	4500	100	100	25	100
	-01	ПФ41-1	6900	6600	5700	5400	5100	3900		50	25	25
	-02	ПФ42-1	7200	7200	6000	6000	5100	4500	150	150	75	75
	-03	ПФ43-1	7800	6900	6600	5700	5400	4200	50		25	25
	-04	ПФ49-1	7800	6000	6600	4800	5100	3600	100	100	25	100

РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ

Рис.1

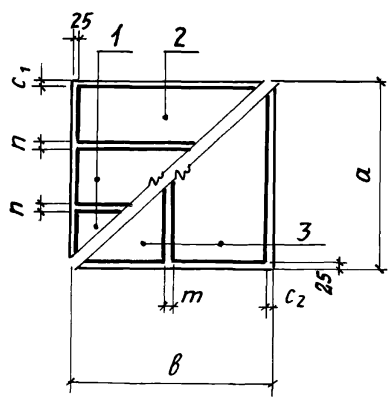
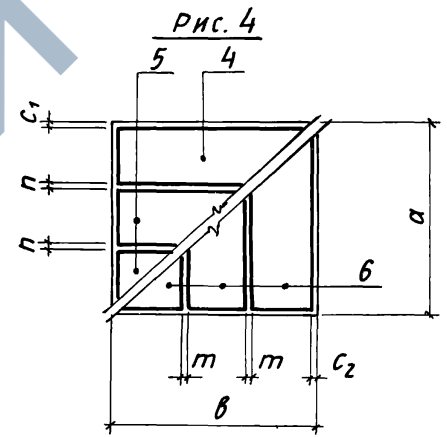
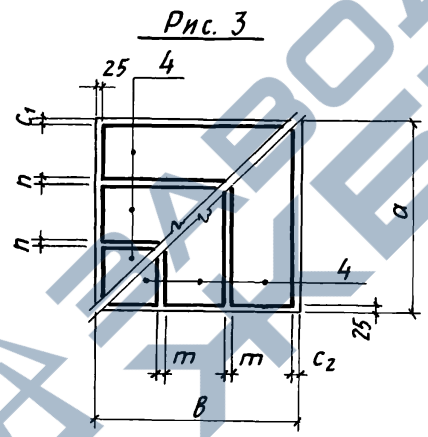
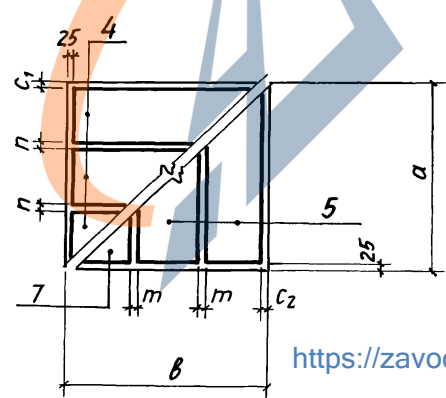


Рис.2



3.015-8/84.1-2500 СБ		
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
р		
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

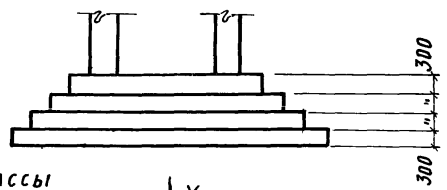
НАЧ. ОТД. БРДАСКИЙ  
Н. КОНТР. ЗОРИН  
ПР. КОНСТР. ЗОРИН  
РУК. ГР. СВЯРИ  
СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ  
СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ  
СТ. ТЕХН. ЛИТВИНЕНКО

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА  
ПФ40 ÷ ПФ43; ПФ49  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

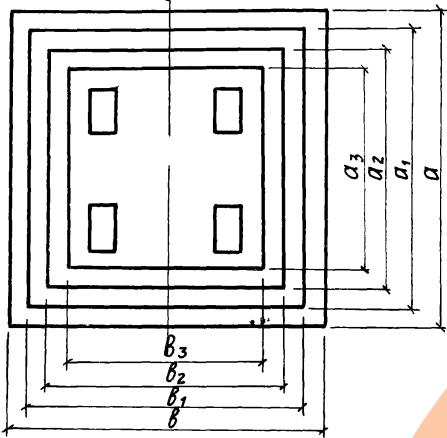
ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

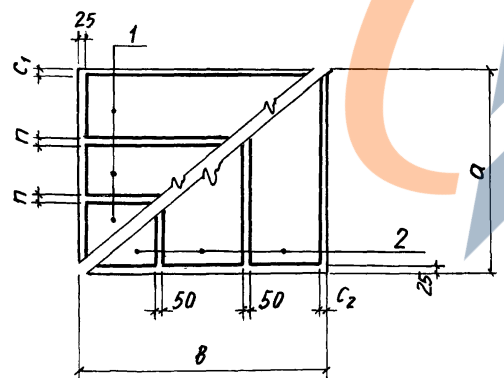
1-1



Ось трассы



Раскладка сеток подошвы



Обозначение <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	Марка	РАЗМЕРЫ, мм										
		a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b <sub>3</sub>	n	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>
3 015-8/84.1-2600	ПФ44-1	7500	8100	6300	6900	5700	5700	4500	4500	50	25	25
-01	ПФ45-1	9000	7500	7800	6300	6600	4800	5400	3600	100	125	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 3 015-8/84.1-2600-		Примечание
					-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А3			3.015-8/84.1-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А3			3.015-8/84.1-ВМСЧ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	×	×	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		1.410- 3.1 - 09	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 1С <sup>12АIII</sup> / <sub>8АIII</sub> 245×805	3		
			- 11	1С <sup>12АIII</sup> / <sub>8АIII</sub> 285×745	3		
	2		- 10	1С <sup>12АIII</sup> / <sub>8АIII</sub> 265×745	3		
			- 09	1С <sup>12АIII</sup> / <sub>8АIII</sub> 245×895	3		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
БЕТОН МАРКИ М150					47,1	50,3	
					МАРКА		
					ПФ44-1		
					ПФ45-1		

3. 015- 8/84.1- 2600							
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ТИПА	СТАДИА	
Н. КОНТР.	ЗОРИН				ПФ44 ; ПФ45	МАССА	
П.Л.КОНСТР	ЗОРИН					МАСШТАБ	
РУК ГР	СВИРЬ					Р	
СТ. ИИЖ	БОДНЯНСКАЯ					Лист	
СТ. ИИЖ	БОДНЯНСКАЯ					Листов 1	
СТ. ТЕХИЖ	ЛИТВИНЕНКО					ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

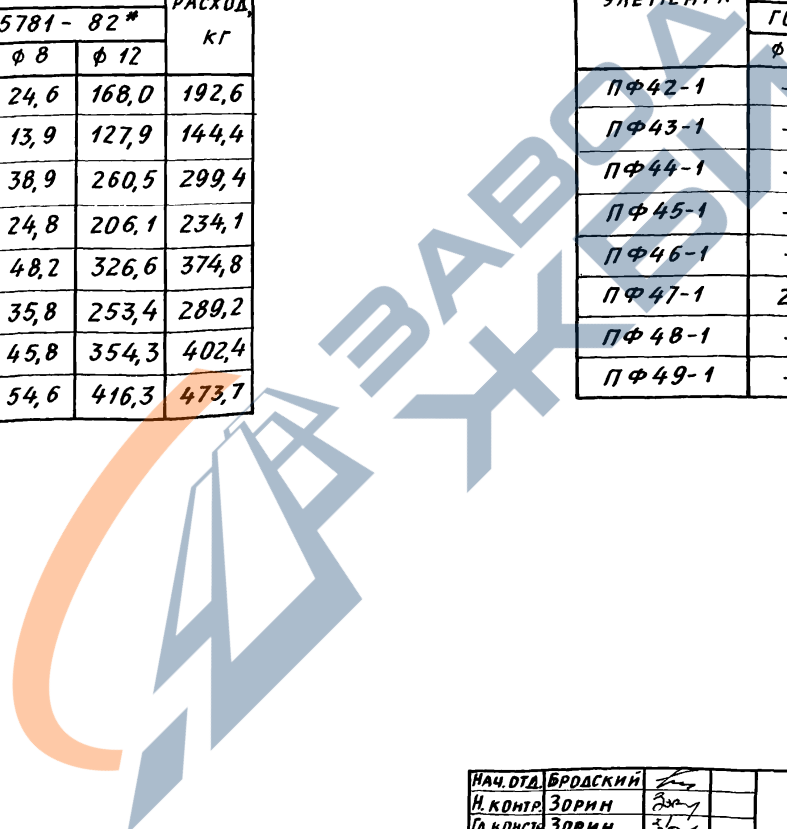
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82*			
	φ 6	φ 8	φ 12	
ПФ 34-1	—	24,6	168,0	192,6
ПФ 35-1	2,6	13,9	127,9	144,4
ПФ 36-1	—	38,9	260,5	299,4
ПФ 37-1	3,3	24,8	206,1	234,1
ПФ 38-1	—	48,2	326,6	374,8
ПФ 39-1	—	35,8	253,4	289,2
ПФ 40-1	2,3	45,8	354,3	402,4
ПФ 41-1	2,8	54,6	416,3	473,7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82*			
	φ 6	φ 8	φ 12	
ПФ 42-1	—	64,2	457,2	521,4
ПФ 43-1	—	70,7	491,2	561,9
ПФ 44-1	—	81,6	556,5	638,1
ПФ 45-1	—	87,3	607,5	694,8
ПФ 46-1	—	11,2	78,6	89,8
ПФ 47-1	2,1	40,2	303,7	346,0
ПФ 48-1	—	52,8	364,7	417,5
ПФ 49-1	—	59,1	417,8	476,9



НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗОРИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СВИРЬ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО	<i>[Signature]</i>

3.015-8/84.1-ВМС4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ,  
КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Взята. №№

<https://zavodjbi.com/>