

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ  
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00175-05

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1-33.93

СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ  
ЗДАНИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ И ХРАНИЛИЩ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА *С.М. Гликин*  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Г.М. Смилянский*  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Л.М. Гадаева*

УТВЕРЖДЕНЫ ГУПИИ  
Госстроя России

Листья от 06.12.93  
№ 9-3-2/261

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.05.94,  
ПРИКАЗ от 19.01.94 № 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
1.432.1-33 93.3-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1...С3	6
-2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4...С6	7
-3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7 С8	9
-4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9, С10	1
-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11, С12	10
-6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13, С14	11
-7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15... С17	12
-8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18... С20	13
-9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21, С22	14
-10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23...С25	15
-11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26, С27	16
-12	СЕТКИ АРМАТУРНАЯ С29	17
-13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29...С34	18
-14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35...С40	19
-15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	20
-16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С42	21
-17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43	22
-18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С44	20
-19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	24
-20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	25
-21	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47... С49	26
-22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50... С52	27
-23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С53	28
-24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С54	29
-25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С55	30

Подпись и дата  
Взлом инв №

И.Р. № ТТЗ

ЗНА ОГА  
ГШП  
НЗСН,  
ИЗ 10ИМША  
ГМД  
ТНЛ СВА  
А.И.И.И.И.И.И.И.  
ТТЗ<https://zavodjbi.com/>

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ЛТР
1.432.1-33.93.3 - 26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С56	31
- 27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С57, С58	32
- 28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С59, С60	33
- 29	КАРКАС КР1.. КР7	34
- 30	КАРКАС КР8.. КР14	35
- 31	ГИБКИЙ СВЯЗЬ К1...К8	36
- 32	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1..П3	37
- 33	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1... МН3	38
- 34	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4. МН6	39
- 35	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	40
- 36	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	41
- 37	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	42
- 38	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	43
- 39	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11, МН12	44
- 40	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	45
- 41	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	46
- 42	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	47
- 43	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16. МН'8	48
- 44	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	49
- 45	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	50
- 46	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	51
- 47	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	52
- 48	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	53
- 49	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	54
50	УЗДЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	55

№ в кат. № 1:20  
 г. Дата и дата  
 Взам инв №

1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

Настоящий выпуск содержит: ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИИ И СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84.\* Материал сеток - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* и стержни из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82\*, материал карбасов - стержни из арматуры классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82\*. Гибкие связи приняты из арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5781-82\*.

Для монтажных петель должна применяться горячекатанная сталь класса А-I марки СтЗсплмвСтЗпс2 ГОСТ 5781-82\*. В случае монтажа панелей при температуре ниже минус 40°С запрещается применять сталь марки СтЗпс2.

Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74\*, угловая - по ГОСТ 8509-86; 8510-86.

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с

1.432.1-33.93.3-77

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
10	1	25

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

ИЗВ. Л. 1: 1 "САТРЕВ И ДАТА" ВЗАМ. ИВ.В.ИЗ

ИЗВ. ОТД.	САТРЕВ И ДАТА	1
ИЗВ. ГР.	САТРЕВ И ДАТА	1
ИЗВ. КОНТ.	САТРЕВ И ДАТА	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5  
СОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 10922-90 «АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ».

ВСЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14093-91 «СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».

СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП 2.03.11-85 «ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, НАНОСИМОГО НАПЫЛЕНИЕМ, - 120...180 МКМ, А ПРИ ГОРЯЧЕМ ОЦИНКОВАНИИ - 50...60 МКМ.

ГИБКИЕ СВЯЗИ ЗАЩИЩАЮТ СЛОЕМ ЦИНКА В ВРЕМЯ СПОСОБОМ ПОГРУЖЕНИЯ В РАСПЛАВ.

### 3. МАРКИРОВКА АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМЕЮТ БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ. ГРУППА БУКВ ОБЪЯСНЯЕТ:

- С - СЕТКА АРМАТУРНАЯ;
- КР - КАРКАС ПЛОСКИЙ;
- К - ГИБКАЯ СВЯЗЬ;
- МН - ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ;
- П - ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА.

ГРУППА ЦИФР УКАЗЫВАЕТ НА ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ИЗДЕЛИЯ.

№ 11 ГОДИСЬ Р ДАТА ВЗАМ. РИШ. №

<https://zavodjbi.com/>

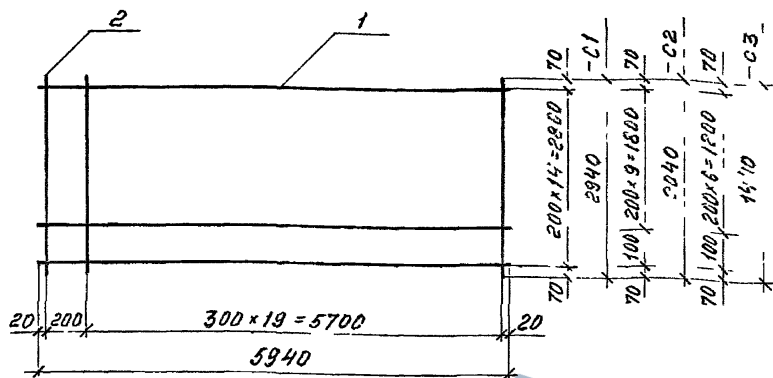
1.432.1-33.93.3-ТТ

Лист 1

2

1300175-05 6

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕВ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	12-Н-III, l = 5940	15	5,27	88,6
	2	5-Вр-I, l = 2940	21	0,45	
C2	1	12-Н-III, l = 5940	11	5,27	64,5
	2	5-Вр-I, l = 2040	21	0,31	
C3	1	12-Н-III, l = 5940	8	5,27	46,8
	2	5-Вр-I, l = 1440	21	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*,  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

1 432 1-33 93.3-1

ИЗМ. И. ГИДА. КОМП. И. ГИДА. ВЗР. И. ГИДА. И. ГИДА.

Зав. отд. Смилянский  
ГМП ГИДАЕВА  
И КОНТР. ГИДАЕВА  
Зав. гр. КИЗУЧЕЦОВА

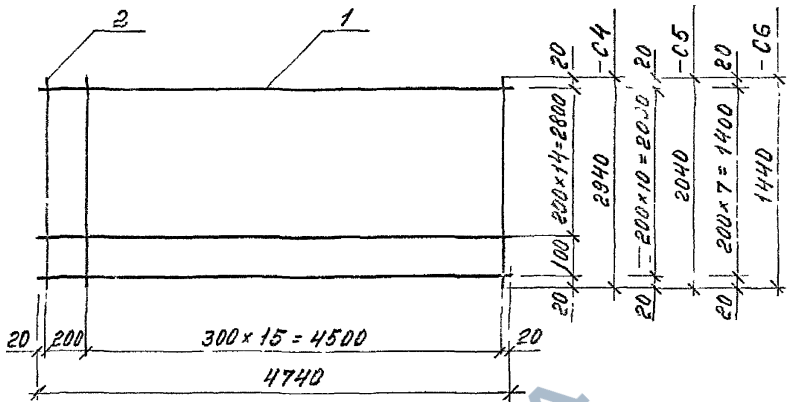
СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАЦИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ  
Р  
ЦНИПРОИЗДАНИЙ

1500175-05 7

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C4	1	12-А-III, l = 4740	16	4,21	75,0
	2	5-Вр-I, l = 2940	17	0,45	
C5	1	12-А-III, l = 4740	11	4,21	51,6
	2	5-Вр-I, l = 2040	17	0,31	
C6	1	12-А-III, l = 4740	8	4,21	37,5
	2	5-Вр-I, l = 1440	17	0,22	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1.432.1-33.93.3-2

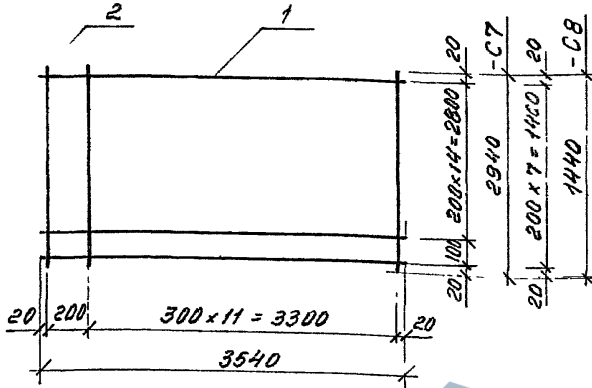
Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	А. Косов
ГЛП	ГАДАЕВА	Т. С.
Н. контр.	ГАДАЕВА	Т. С.
Зав. гр.	КУЗНЦОВА	В. Р.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 Листов 1 из 1  
 Дата



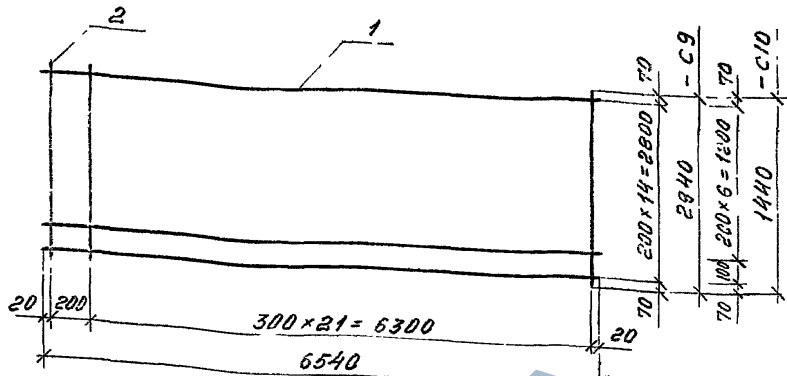
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	10-А-Ш, l = 3540	16	2,18	40,8
	2	5-Вр-I, l = 2940	13	0,45	
СВ	1	10-А-Ш, l = 3540	8	2,18	20,4
	2	5-Вр-I, l = 1440	13	0,22	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82\*,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

ВЕРХНИЙ ЛИСТ  
 ИЛИ  
 НАЧИН  
 398 гр

1432 1-33 93 3-3

СМЯНКО ИЛИ НАЧИН 398 гр	СМИЛАНСКО ТАДЯЕВА ТАДЯЕВА КУЗНЕЦОВА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7, СВ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТАЛЬ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
----------------------------------	----------------------------------------------	--	-----------------------------------------------------------------------------------------	------------	-----------	-------------



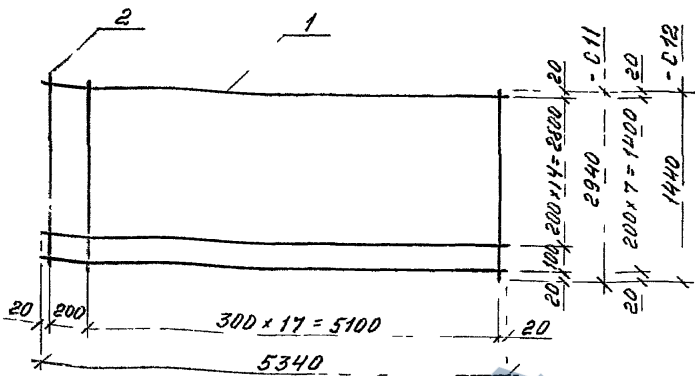
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C9	1	12-A-III, L=6540	15	5,81	97,5
	2	5-Bp-I, L=2940	23	0,45	
C10	1	12-A-III, L=6540	8	5,81	51,3
	2	5-Bp-I, L=1440	23	0,22	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*,  
 КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

Шифр № 1432.1-33.93 3-4  
 1432.1-33.93 3-4

ШИФР № 1432.1-33.93 3-4		1432.1-33.93 3-4	
ИЛ ПИ И КЛМ ЭВБ ГР	СМОЛЯНСКИЙ ГАДАЕВА ГАДАЕВА КУЗНЕЦОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C9, C10	СИДНИ ПУСК ЛИН ТОВ
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C11	1	12 - А-III, l = 5340	16	4,74	84,5
	2	5 - Вp-I, l = 2940	19	0,45	
C12	1	12 - А-III, l = 5340	8	4,74	42,1
	2	5 - Вp-I, l = 1440	19	0,22	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5761-82\*,  
 класса Вp-I по ГОСТ 6727-80\*.

1432 1-33.93 3-5

ЦИП Н ПЛАН 1  
 ЦИП И ДАТА ВВОДА В РАБОТУ

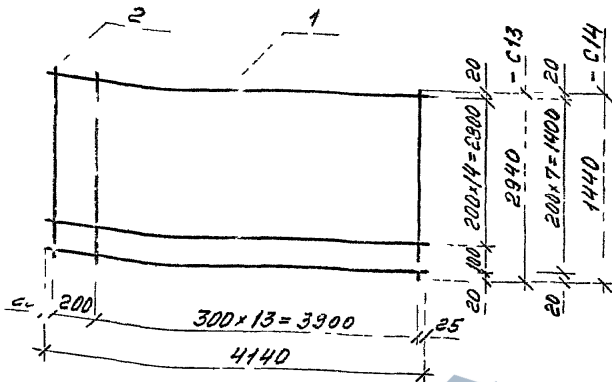
ЗАР ОКС	СМИЛАНСКИ	Г
ГЛП	ГАДЖЕВА	Г
М КИП	ЧУДРЕВА	Г
ЗВБ ГР	КУЗ-ЦЕЛОВА	Г

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАВА	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р		1
ЦИППРОМЗДАНИИ		

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С13	1	10-А-III, l=4140	16	2,55	47,6
	2	5-Вр-I, p=2940	15	0,45	
С14	1	10-А-III, l=4140	8	2,55	23,7
	2	5-Вр-I, l=1440	15	0,22	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*,  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

1.432.1-33.93.3-6

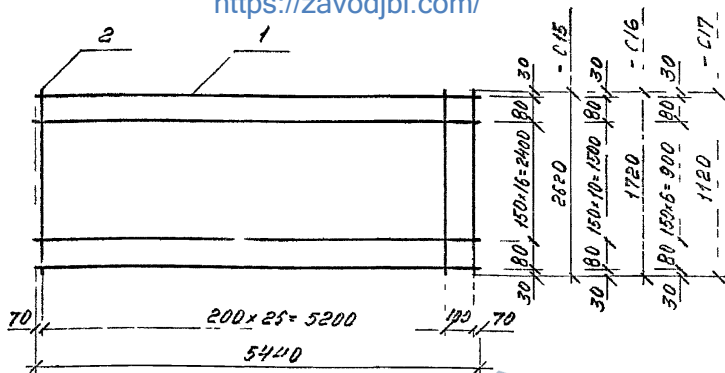
Всего листов

Циб. и подл. погреш. и др.

Зав. отд.	С. ШИЛАНСКИЙ	1/2000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАВКА	ЛЮСТ	ЛЮСТЬ
Г.ИП	Г.А.БЕЛ	1/2000		Р		1
Н.К.ИП	Г.А.БЕЛ	1/2000		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
С.А.В.Г.	К.И.З.И.	1/2000				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С15	1	5-Вр-I, $l = 5440$	19	0,84	27,3
	2	5-Вр-I, $l = 2620$	28	0,40	
С16	1	5-Вр-I, $l = 5440$	13	0,84	18,3
	2	5-Вр-I, $l = 1720$	28	0,26	
С17	1	5-Вр-I, $l = 5440$	9	0,84	12,4
	2	5-Вр-I, $l = 1120$	28	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1 432 1-33 93 3-7

Зав ОДГ ГИМЛЯНСКИЙ  
 ГУП ГАДАЕВА  
 И КОНТР ГАДАЕВА  
 Зав ГР КУЗНЕЦОВА

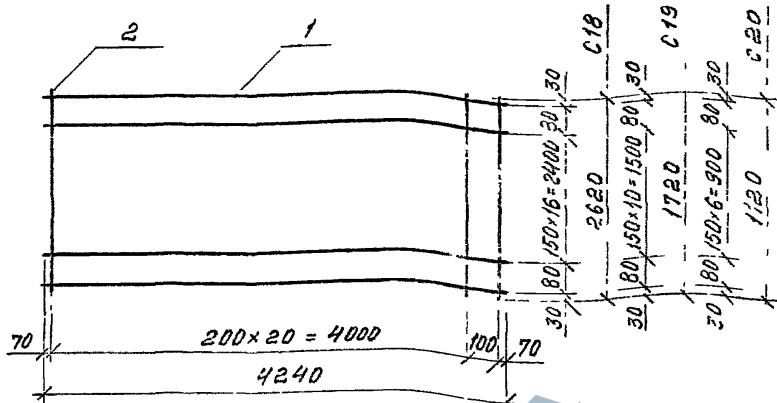
СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТРАНА Р ЛУСТ ЛУСТОВ  
 Р 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>



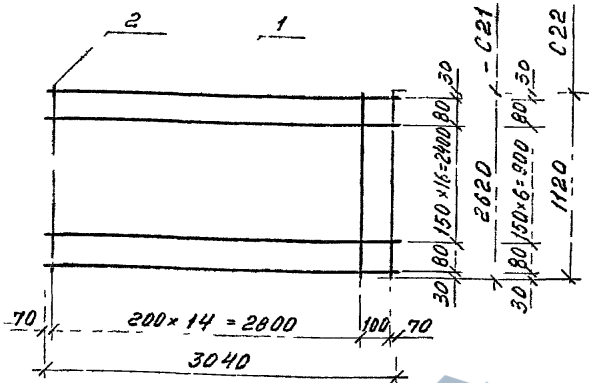
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	5-Вр-I, l=4240	19	0,65	21,2
	2	5-Вр-I, l=2620	22	0,40	
C19	1	5-Вр-I, l=4240	13	0,65	14,2
	2	5-Вр-I, l=1720	22	0,26	
C20	1	5-Вр-I, l=4240	9	0,65	9,7
	2	5-Вр-I, l=1120	22	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

1 432 1-33.93 3-8

Имя и Фамилия Подпись С. 014 С.М.	ЗАВ ОТА	СМУЛАНЧИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ C18 C20	ГИАДА	Лист	Листов	
	ГУП	Г.ДРЕВН		Р		1	
	И. КОМП	Г.БАРЕЦЬ		ЦНИПРОМЗДАНИИ			
	ЗАВ ГР	КУСЬСОВА					

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C21	1	5-Вр-I, l=3040	19	0,47	15,3
	2	5-Вр-I, l=2620	16	0,40	
C22	1	5-Вр-I, l=3040	9	0,47	7,0
	2	5-Вр-I, l=1120	16	0,17	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-90\*

№ П.И. - 1  
ПОДРОБНОСТИ В ДАТА  
ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

1 4321-33 93 3-9

398 ОТЗ  
ГШМ  
Н. КОМУ  
С.И.З. ГР

СМОЛ. ЧЕРНО  
ГЛАЖЕВА  
ГЛАЖЕВА  
КУЗНЕЦОВА

Л. С.  
Г. Д.  
С. С.  
И. С.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

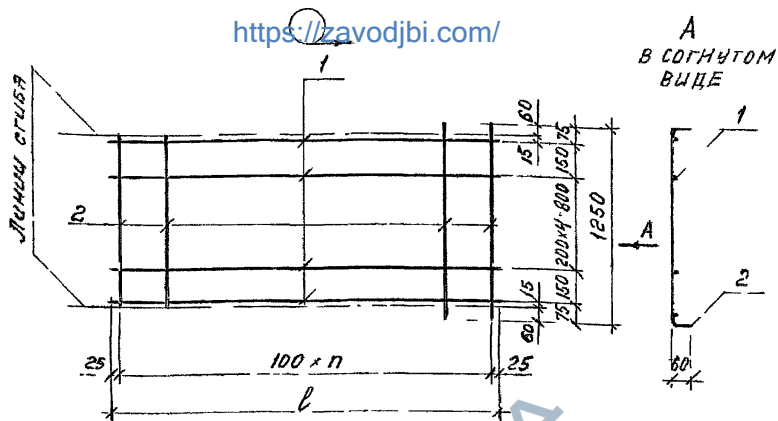
СТАНЦИЯ Р

ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	П. ЧИНА $\ell$ , мм	п, шт	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ШТ., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С23	2950	29	1	6-А-І, $\ell = 2950$	7	0,07	27,7
			2	10-А-ІІ, $\ell = 1250$	30	0,77	
С24	1450	14	1	6-А-І, $\ell = 1450$	7	0,32	13,9
			2	10-А-ІІ, $\ell = 1250$	15	0,77	
С25	2050	20	1	6-А-І, $\ell = 2050$	7	0,46	19,4
			2	10-А-ІІ, $\ell = 1250$	21	0,77	

Арматура класса А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82\*

1432 1-33 93.3-10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С23, С25

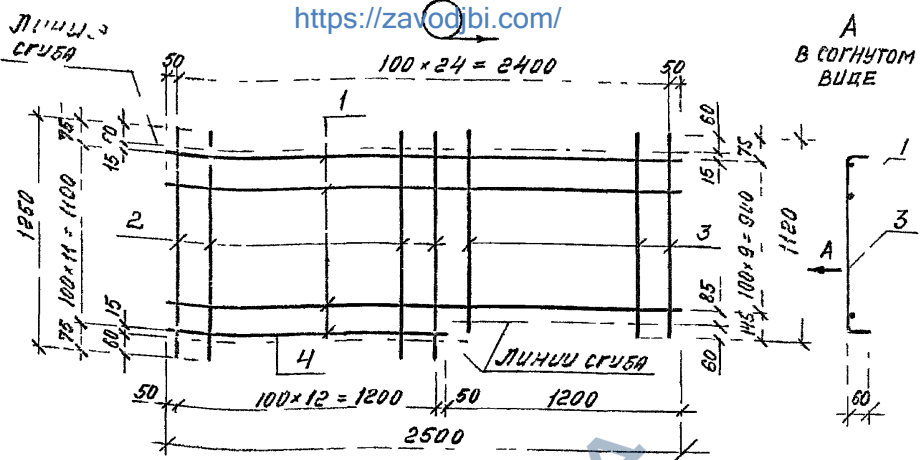
<https://zavodjbi.com/>

СТАЛ.	ЛЮТ	П.Ч.ШТ.
1		1

ЦЕННИК ПРОМ. ДАН. ЦИИ

1500175-05 16

<https://zavodbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 26 С 27	1	10-А-Г, $\ell = 2500$	10	1,54	34,3
	2	10-А-III, $\ell = 1250$	13	0,77	
	3	10-А-III, $\ell = 1120$	12	0,69	
	4	6-А-1, $\ell = 1300$	2	0,29	

- 1 СЕТКА С 27 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ С 26.
- 2 АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

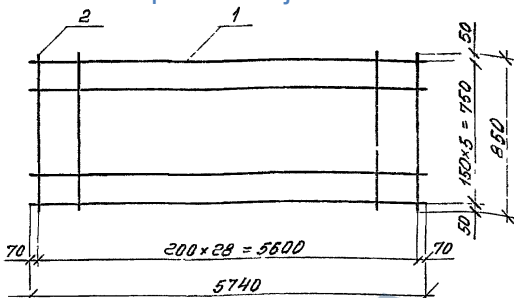
1432.1-33.93.3-11

Г. В. ПОДА  
 И. И. З. И. А. Г. Е.  
 В. М. И. И. Н.

Зав. отд.	СМУЛАНСКИЙ	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 26 С 27	СТАНДА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
ГЦП	ТАЛАЕВИ	75		Р		1
Н. К. И. П.	ПАР-ВА	1		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зав. гр.	КУЗНЕВ	1				

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 28	1	5-Вр-I, $l = 5740$	6	0,98	9,1
	2	5-Вр-I, $l = 850$	29	0,13	

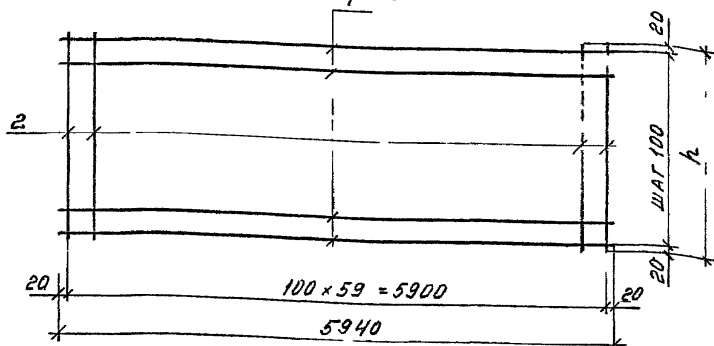
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

1 432.1-33 93.3-12

ЗАР ДТЗ	СИЛОВА ЧУМ	1	1	<p><a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a></p> <p>СЕТКИ АРМАТУРНАЯ</p> <p>С 28</p>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГУП	ГАЗПРОМ	1	1		Р		1
И КОНТР	ГАЗПРОМ	1	1		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
С-В ГР	КОНСТРУКЦИЯ	1	1				

4500175-05 18

<https://zayodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С29	540	1	4-Вр-I, l=5940	6	0,59	6,7
		2	4-Вр-I, l=540	60	0,06	
С30	840	1	4-Вр-I, l=5940	9	0,59	10,3
		2	4-Вр-I, l=840	60	0,083	
С31	1140	1	4-Вр-I, l=5940	12	0,59	13,7
		2	4-Вр-I, l=1140	60	0,11	
С32	1440	1	4-Вр-I, l=5940	15	0,59	17,2
		2	4-Вр-I, l=1440	60	0,14	
С33	1740	1	4-Вр-I, l=5940	18	0,59	20,8
		2	4-Вр-I, l=1740	60	0,17	
С34	2340	1	4-Вр-I, l=5940	24	0,59	28,0
		2	4-Вр-I, l=2340	60	0,23	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

14321-33 93 3-13

Зав. отд. СМУА "КОН" *А*  
 ГУП ГРАДЕВА "Г"  
 И.К.И.П. ГРАДЕВА  
 22В.ГР. КУЗНЕЦОВА Ю.И.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
 С29 С34

<https://zayodjbi.com/>

СТАРАЯ ЛУСТ ЛУСТОВ  
 Р 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

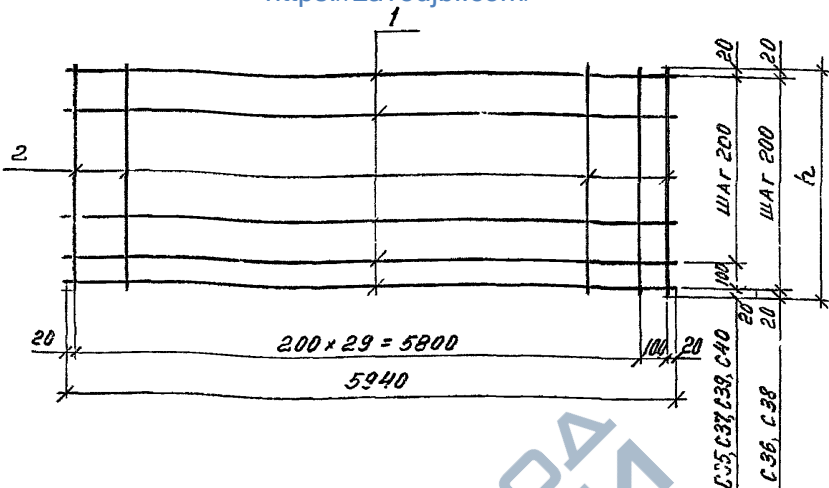
С300175-05 19

ВЗЯТ ДИ. N

ПО ПУС. И. АИТА

И.В. И. ПАСА

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	h, мм	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C35	540	1	4-Вр-I, l = 5940	4	0,59	3,9
		2	4-Вр-I, l = 540	31	0,06	
C36	840	1	4-Вр-I, l = 5940	5	0,59	5,5
		2	4-Вр-I, l = 840	31	0,083	
C37	1140	1	4-Вр-I, l = 5940	7	0,59	7,5
		2	4-Вр-I, l = 1140	31	0,11	
C38	1440	1	4-Вр-I, l = 5940	8	0,59	9,1
		2	4-Вр-I, l = 1440	31	0,14	
C39	1740	1	4-Вр-I, l = 5940	10	0,59	10,2
		2	4-Вр-I, l = 1740	31	0,17	
C40	2340	1	4-Вр-I, l = 5940	13	0,59	14,8
		2	4-Вр-I, l = 2340	31	0,23	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 1727-80

1.432.1-33.933-14

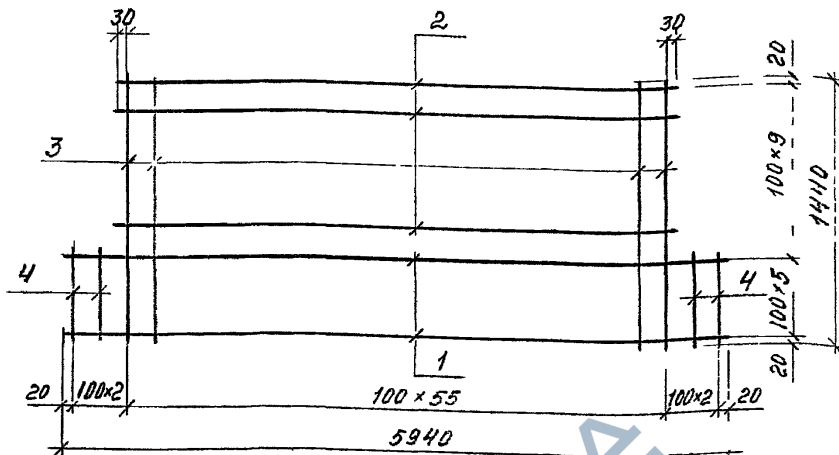
Зав. от. СМДЛ-ИИД  
ГЛП ПРЯЕ-И-Ю  
И. И. ТАК "ЕБ. С. С.  
Зав. ГР Кузн. - А. А. С. И. -

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАЦИА, ЛУСТ ЛУСТОВ  
Р 1  
Ц. КИПРОМЗДАНИЙ

140075-05 20



МЕТКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 41	1	4-Вр-I, l = 5940	6	0,59	16,6
	2	4-Вр-I, l = 5560	9	0,55	
	3	4-Вр-I, l = 1440	56	0,14	
	4	4-Вр-I, l = 550	4	0,06	

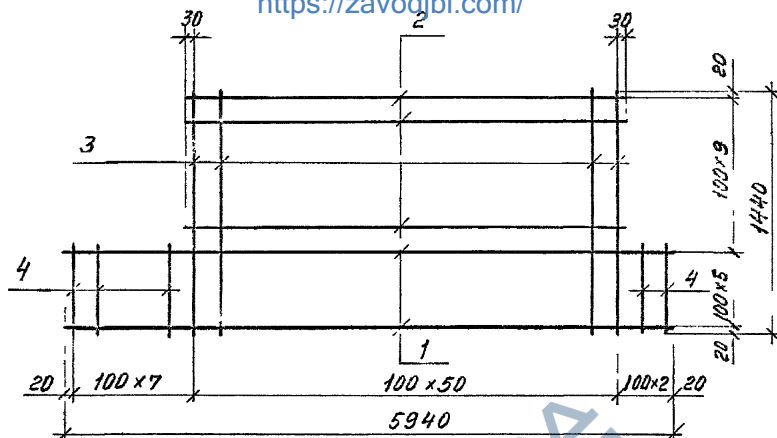
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-15

ИЗВ И ПОДП	ПРАВИЛО И ДАТА	ВЗНЧ ИЛИ И	ЗАВ ОТЗ: СМЫКАНСКИЙ ГИП: ГАРДЕНА И КОНТР: ГАР: БР ЗАВ ГР: К. ИЗМЕЛОВ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 41	СТАЖИР Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43	1	4-Вр-I, $l = 5940$	6	0,59	15,7
	2	4-Вр-I, $l = 5060$	9	0,5	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	51	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	9	0,15	

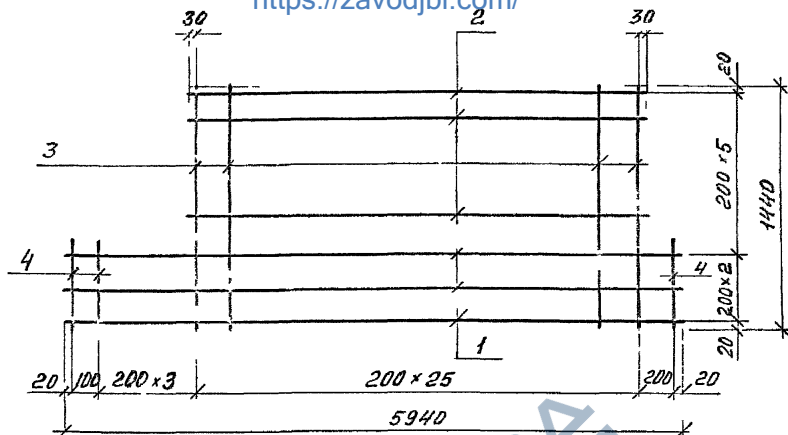
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93.3-17

Зав ОДР ГУП	СМИЛАНСКИЙ ГИАПОС	Г	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43	СТАДИЯ	ЛУСТ	СУСТАВ
Н ЛОУТР Зав ГР	ГИАПОС КУНЦЕВЫЙ	Г		Р	1	1
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ц00175-05 23

<https://zavodjbi.com/>



МРРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 44	1	4-Вр-I, $l = 5940$	3	0,53	8,1
	2	4-Вр-I, $l = 5060$	5	0,5	
	3	4-Вр-I, $l = 1440$	26	0,14	
	4	4-Вр-I, $l = 550$	5	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33.93 3-18

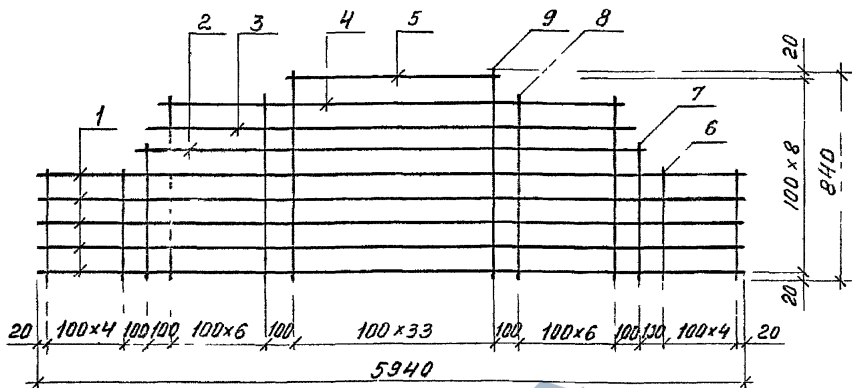
ЗАР ДТД ГЛП	СМШАНИС ТАДИС	ГДРРЕЗА	СТАНДА Р	ЛУСТ 1	ЛУСТ 1
1 КОНТР	ГДРРЕЗА		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
574 ГР	К				

<https://zavodjbi.com/>

Л5 00175-05 24

ШАВ Н П Д Д А Г Е П Д С У И И Т А В С И М Ч И Е Н

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	№03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С45	1	4-Вр-I, $l = 5940$	5	0,59	9,2
	2	4-Вр-I, $l = 4940$	1	0,49	
	3	4-Вр-I, $l = 4840$	1	0,48	
	4	4-Вр-I, $l = 4740$	1	0,47	
	5	4-Вр-I, $l = 3340$	1	0,33	
	6	4-Вр-I, $l = 470$	10	0,05	
	7	4-Вр-I, $l = 570$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 770$	14	0,08	
	9	4-Вр-I, $l = 840$	34	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

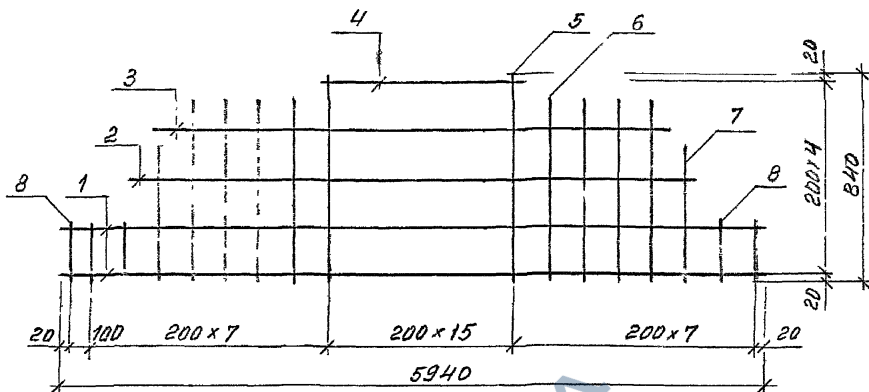
1.432.1-33.93.3-19

СЕТКА АРМИРУЮЩАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАНДА Лист Листов  
1 1  
ЦНИИПРОЕКТНИИ

<https://zavodjbi.com/>



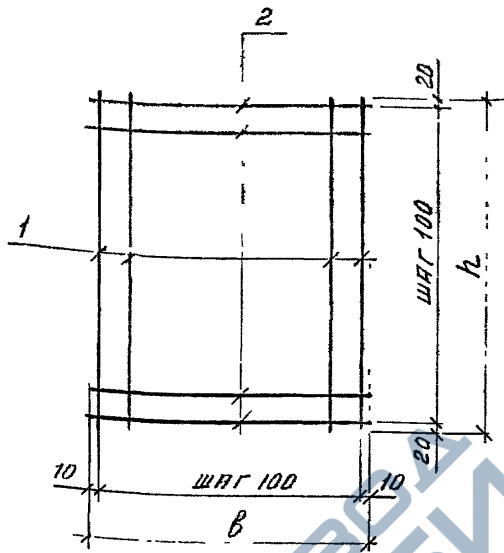
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 46	1	4-Вр-I, $l = 5940$	2	0,59	4,7
	2	4-Вр-I, $l = 5140$	1	0,50	
	3	4-Вр-I, $l = 4800$	1	0,47	
	4	4-Вр-I, $l = 3300$	1	0,33	
	5	4-Вр-I, $l = 840$	17	0,08	
	6	4-Вр-I, $l = 750$	8	0,07	
	7	4-Вр-I, $l = 650$	2	0,06	
	8	4-Вр-I, $l = 200$	5	0,02	

1.432 1-33.93.3-20

ЗДАША	СМИЛЯН	СЕТКА ПОМЯТИРНАЯ С 46	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛИ	ГРАБЕВА		Р		1
И.КОНТ	ГЛАДЬБА		ЩИИПРОЗДАНИИ		
ЗВВ.ГО	КУЗНЕЦОВА				

<https://zavodjbi.com/>

Лист 5 из 11  
Техническое задание  
Всего листов 11



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм		Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
	b	h					
С47	1820	2940	1	4-Вр-I, l = 2940	19	0,29	10,3
			2	4-Вр-I, l = 1820	30	0,18	
С48	2120	3540	1	4-Вр-I, l = 3540	22	0,35	15,3
			2	4-Вр-I, l = 2120	36	0,21	
С49	2120	3840	1	4-Вр-I, l = 3840	22	0,38	16,6
			2	4-Вр-I, l = 2120	39	0,21	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432 1-33 93.3-21

ВЫП. ЧИСТ. N

ПОДПИСЬ ЧИСТА

ЧЛЕН ГОДА

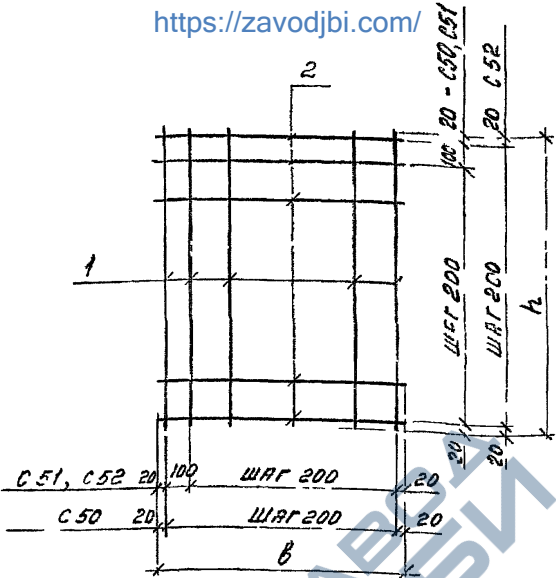
Зав. отд.	Смелянская	А
Гип.	Гадяева	Г
Н. контр.	Гадяева	Г
Зав. пр.	К.	М

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47 С49

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм		ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, кг
	B	h					
C50	1820	2940	1	4-Вр-I, l = 2940	10	0,29	5,8
			2	4-Вр-I, l = 1820	16	0,18	
C51	2120	3540	1	4-Вр-I, l = 3540	12	0,35	8,2
			2	4-Вр-I, l = 2120	19	0,31	
C52	2120	3840	1	4-Вр-I, l = 3840	12	0,38	8,8
			2	4-Вр-I, l = 2120	20	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-22

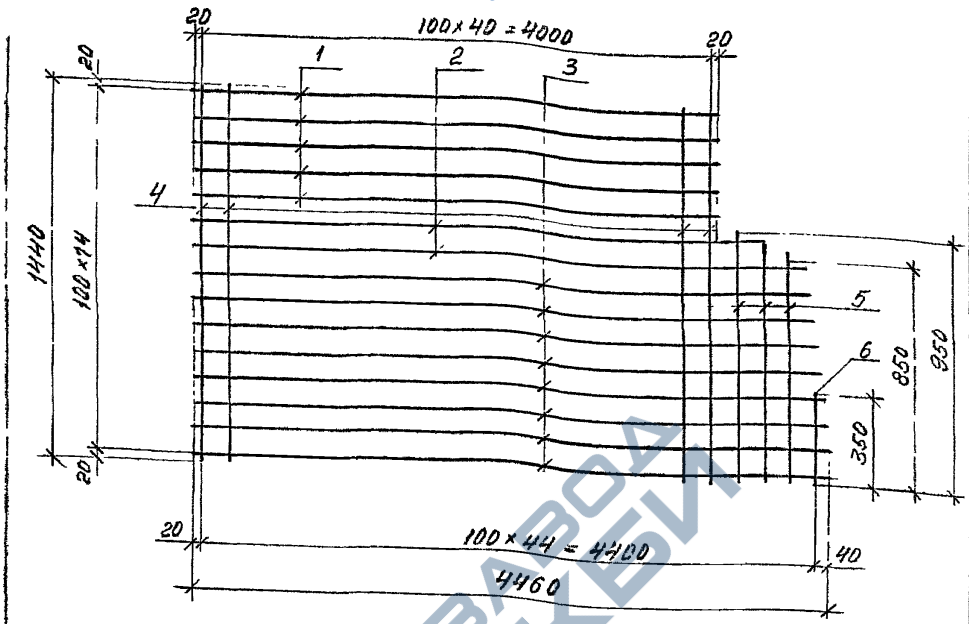
Зав. отд.	Сл. тех. эк.	Сл. эк.
ГДП	ГДР. ЕВР	ГДР.
Н. КИИТО	Г. И. П. С.	Г. С.
Зав. Г. П.	К. П. С.	К. С.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
C50 C52

<https://zavodjbi.com/>

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИТИРОВАННИ		

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 53	1	4-Вр-I, $l = 4040$	5	0,40	12,4
	2	4-Вр-I, $l_{cp} = 4200$	2	0,42	
	3	4-Вр-I, $l_{cp} = 4400$	8	0,44	
	4	4-Вр-I, $l = 1440$	41	0,14	
	5	4-Вр-I, $l_{cp} = 900$	3	0,09	
	6	4-Вр-I, $l = 350$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432 1 - 33.93.3 - 23

Имя и Ф.И.О. Мастера в.д.г.г.г. В.В.В. И.И.И. И.И.И.

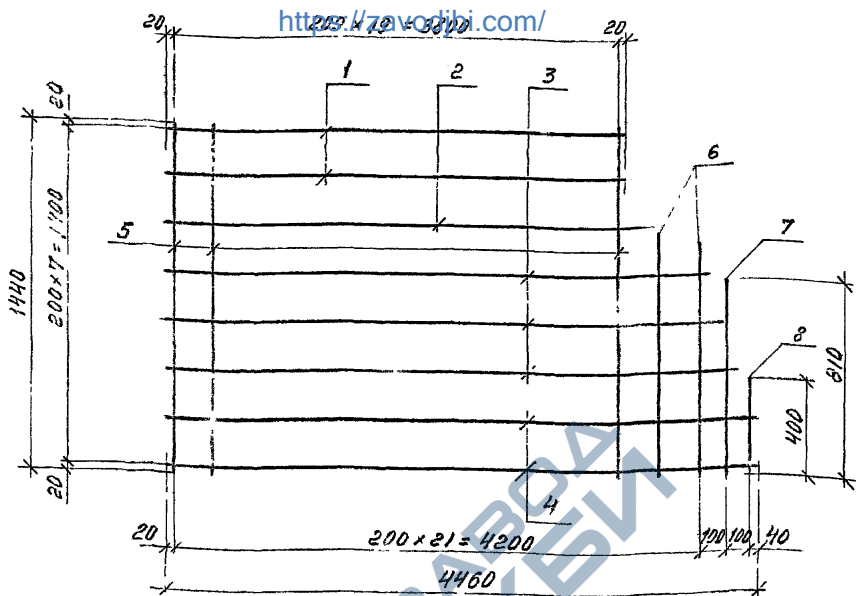
Зав. д.т.а.	СМУЛАНСКИЙ	С
Г.И.П.	ГДАДЕВИ	Г
Н. контр.	ГДАДЕВИ	Г
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА	К

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavodjbi.com/>

СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С54	1	4-Вр-I, $l = 3840$	2	0,38	6,4
	2	4-Вр-I, $l = 4100$	1	0,41	
	3	4-Вр-I, $l_{\text{ср}} = 4240$	3	0,42	
	4	4-Вр-I, $l = 4460$	2	0,44	
	5	4-Вр-I, $l = 1440$	20	0,14	
	6	4-Вр-I, $l = 1000$	2	0,10	
	7	4-Вр-I, $l = 810$	1	0,08	
	8	4-Вр-I, $l = 400$	1	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

1.432.1-33.93.3-24

Зав. отд. ЕМИЛЯНОВСКИЙ  
 ГУП ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО  
 Н. КОМП. ГРАДЕВСТРОИТЕЛЬСТВО  
 Зав. гр. КУЗНЕЦОВА

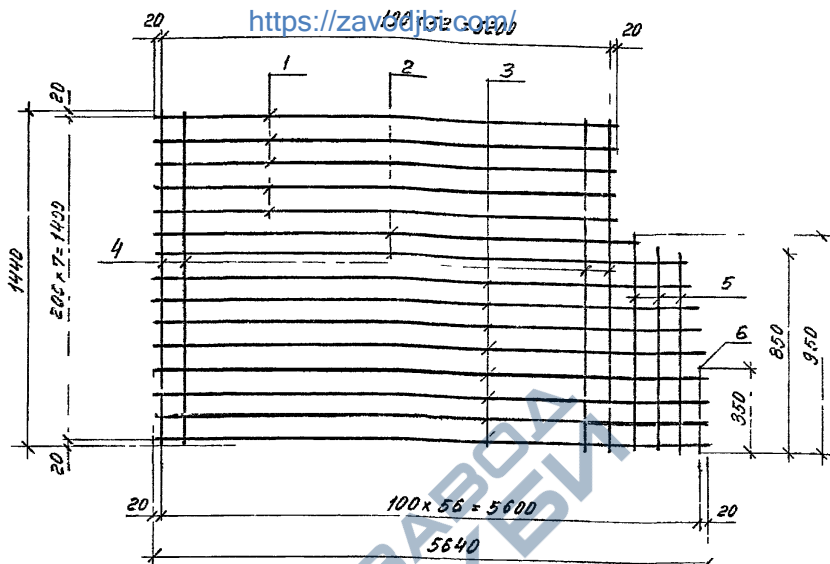
СЕТКА АРМАТУРНАЯ

<https://zavod.ru/>

СТАЖА ЛУСТ ЛУСТ-3  
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 30



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 55	1	4-Вр-I, $l = 5240$	5	0,52	15,9
	2	4-Вр-I, $l_{cp} = 5400$	2	0,54	
	3	4-Вр-I, $l_{cp} = 5600$	8	0,56	
	4	4-Вр-I, $l = 1440$	53	0,14	
	5	4-Вр-I, $l_{cp} = 900$	3	0,09	
	6	4-Вр-I, $l = 350$	1	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 1-33 93 3-25

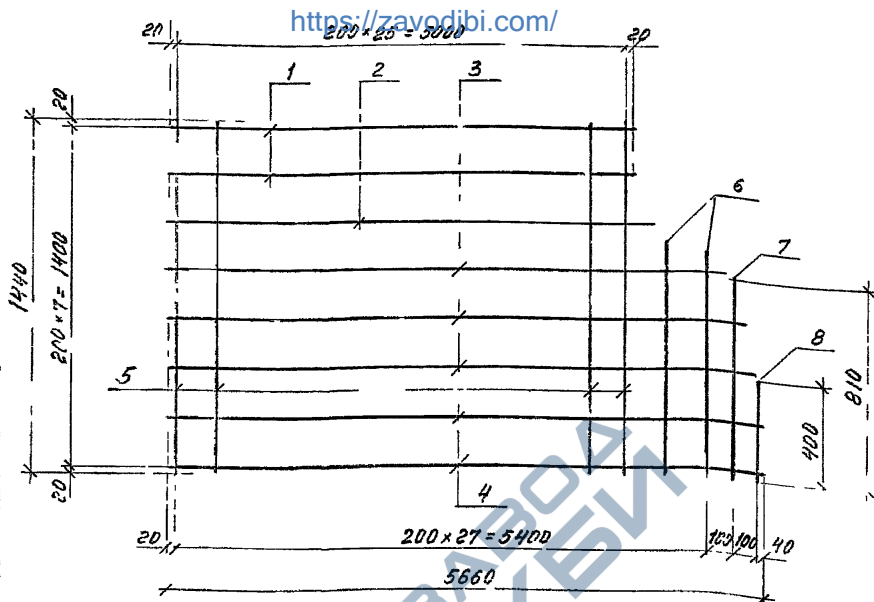
Зав. отд.	СМИЛАНСКИЙ	17
ГИП	ГЯДЯ-ВЯ	77
И. КОМП	ГЯДЯ-ВЯ	77
Зав. ГО	КУЗНЕЦОВА	77

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 55

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Л100175-05 31



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С.56	1	4-Вр-I, $l = 5040$	2	0,50	8,2
	2	4-Вр-I, $l = 510$	1	0,50	
	3	4-Вр-I, $l = 5500$	3	0,55	
	4	4-Вр-I, $l = 5650$	2	0,56	
	5	4-Вр-I, $l = 1440$	26	0,14	
	6	4-Вр-I, $l = 1000$	2	0,10	
	7	4-Вр-I, $l = 810$	1	0,08	
	8	4-Вр-I, $l = 400$	1	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

1 432 1-33 93 3-26

Зав. отд.	СМ. ИАН. Д. Д. А. С. С. А.
Г. И. П.	Г. П. Д. Е. В. Р.
Г. К. О. Н. Р.	Г. А. Д. Е. В. Р.
З. 2 Г. Р.	К. Ч. 2 - 2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

С.56

<https://zavodjbi.com/>

СТАНЦИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

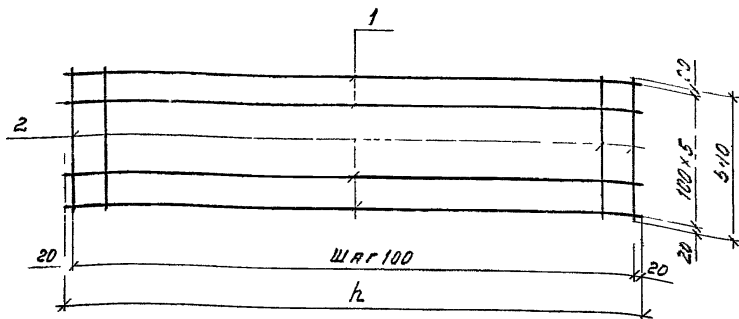
4.00175-05 3.2

Р. И. Д. В. С. И.

М. И. П. С. И. А. Р. Т. Е.

Ц. И. И. П. Р. О. М. З. Д. А. Н. И. Й.

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	$h$ , мм	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МТС:А ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С57	4040	1	4-Вр-I, $l = 4040$	6	0,1	4,5
		2	4-Вр-I, $l = 540$	41	0,05	
С58	5240	1	4-Вр-I, $l = 5240$	6	0,52	5,8
		2	4-Вр-I, $l = 540$	53	0,05	

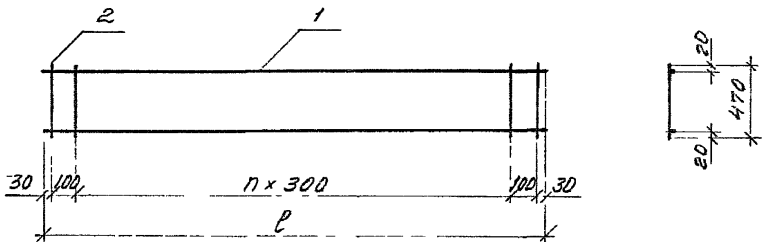
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЦЕНА ПОДА	ПОДА-1-160-0-4-577	РЕЗЕРВ ЦИФР №	1 432 1-33 93 3-27		
			Зав. отд.	См. на плане	1/1
ГЦП	ГРБ-3В	С	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С57, С58		
Н. КОНТР.	ГРБ-3В	✓			
Зав. ГС	Кучин-ЦЗВ	Л. У.	СТАНЦИЯ	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ц 00175-05 33



<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	Д. ДНА $\ell$ , мм	п, шт	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	МАССА ЕД., кг	МАССА КЛ-АЛ-Я, кг
КР1	6560	21	1	12-А-III, $\ell = 6560$	2	5,83	14,3
			2	6-А-I, $\ell = 470$	24	0,11	
КР2	5960	19	1	12-А-III, $\ell = 5960$	2	5,29	13,0
			2	6-А-I, $\ell = 470$	22	0,11	
КР3	5360	17	1	12-А-III, $\ell = 5360$	2	4,76	11,7
			2	6-А-I, $\ell = 470$	20	0,11	
КР4	4760	15	1	12-А-III, $\ell = 4760$	2	4,23	10,5
			2	6-А-I, $\ell = 470$	18	0,11	
КР5	4160	13	1	12-А-III, $\ell = 4160$	2	3,69	9,2
			2	6-А-I, $\ell = 470$	16	0,11	
КР6	3560	11	1	12-А-III, $\ell = 3560$	2	3,16	7,9
			2	6-А-I, $\ell = 470$	14	0,11	
КР7	1460	4	1	12-А-III, $\ell = 1460$	2	1,30	3,4
			2	6-А-I, $\ell = 470$	7	0,11	

1,432.1-33.93.3-29

ИЗМ. 1

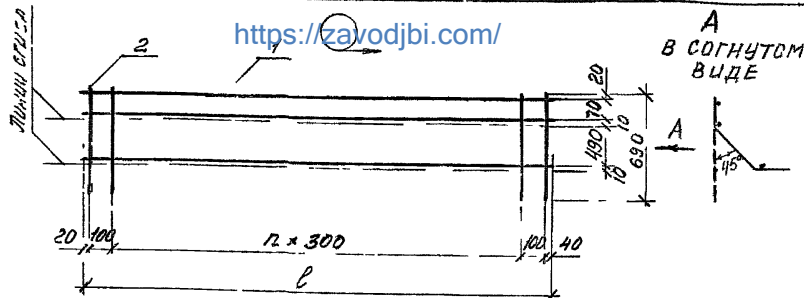
ПРОДВИЖ. Ш. 2.5-2

ИЗМ. 1

Зав. ота	СМУЛЯНКОВ
Г.И.П.	ГАВРИЛЬЯ
И.К.П.	ТАДАЗОВ
Зав. 1	КУЗЬМИЧЕВ

<https://zavodjbi.com/> КАРКАС КР1 / КР7

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



КЛРКА КАРКАСА	ДЛИНА L, мм	П, шт	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР8	6560	21	1	12-А-III, L=6560	3	5,83	21,1
			2	6-П-I, L=690	24	0,15	
КР9	5960	19	1	12-А-III, L=5960	3	5,29	19,2
			2	6-А-I, L=690	22	0,15	
КР10	5360	17	1	12-А-III, L=5360	3	4,76	17,3
			2	6-А-I, L=690	20	0,15	
КР11	4760	15	1	12-А-III, L=4760	3	4,23	15,4
			2	6-А-I, L=690	18	0,15	
КР12	4160	13	1	12-А-III, L=4160	3	3,69	13,5
			2	6-А-I, L=690	16	0,15	
КР13	3560	11	1	12-А-III, L=3560	3	3,16	11,6
			2	6-А-I, L=690	14	0,15	
КР14	1460	4	1	12-А-III, L=1460	3	1,37	5,0
			2	6-П-I, L=690	7	0,15	

1432 1-33 93.3-30

Ш.З. ОТВ  
ТУШ  
Н.К. МТ  
ЗАН БУ

СМИ.ЯНС  
ТАВРЕВА  
ГЛАДОВА  
КУЗНЕЦОВА

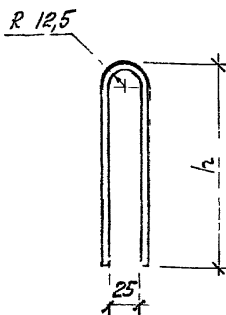
А  
Т  
Т  
М

<https://zavodjbi.com/>  
КАРКАС КР8 КР14

СТАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7

ЦНИИПРОМЗАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



ПОВЕРХНОСТЬ СТЕРЖНЯ ЗАЩИТИТЬ СЛОЕМ ЦИНКА  
В 80 МСМ СПОСОБОМ ПОГРУЖЕНИЯ В РАСПЛАВ

МАРКА	h, мм	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ
K1	235		10-A-II, $\rho = 490$	1	0,30
K2	285		10-A-II, $\rho = 590$	1	0,36
K3	335		10-A-II, $\rho = 690$	1	0,43
K4	385		10-A-II, $\rho = 790$	1	0,49
K5	435		10-A-II, $\rho = 890$	1	0,55
K6	210		10-A-II, $\rho = 440$	1	0,27
K7	310		10-A-II, $\rho = 640$	1	0,40
K8	410		10-A-II, $\rho = 840$	1	0,52

АРМАТУРА КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82\*

1.432.1-33.93.3-31

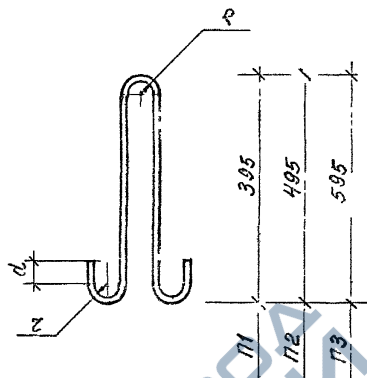
Зав отз	СМИЛАНСКИЙ	17
ГЛП	ГАНЬСОН	25
Н.КОНТР	ГЯЧЯ-В	7,50
Зав ГР	КУЗНЕЦОВА	15

<https://zavodjbi.com/>  
ГЛУБКАЯ СВЯЗЬ  
К1 К8

СТАРИЯ	Лист	Листов
P		1

ЦНИИПРОМЗДПНИИ

Ц00175-05 37

<https://zavodjbi.com/>


МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАСС., кг
	R	z	d			
П1	30	20	30	12-П-1, ГОСТ 5781-82*, L=1035	1	0,92
П2	30	30	50	16-П-1, ГОСТ 5781-82*, L=1340	1	2,11
П3	40	40	70	20-П-1, ГОСТ 5781-82*, L=1655	1	4,08

Лист и дата изготовления

1432 1-33 93 3-32

Эль С-1	И. П. КРАСН	1/6
ГЦ	ИЗДЕЛ	П. 1
Н. И. МР	ГЛАВ. БУК	12
В. А. ГР	К. И. М. ЦЕЛ	З. К. С.

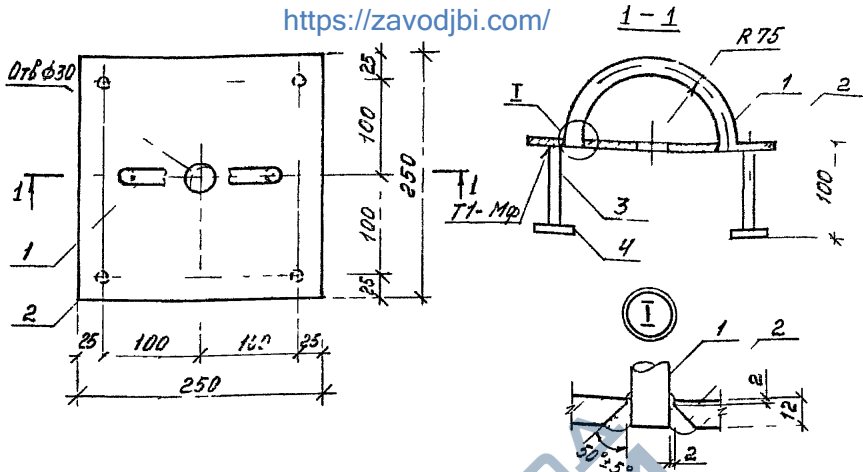
ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА

<https://zavodjbi.com/>

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Ц00175-05 38

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА УЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	25-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	1,0	7,7
	2	Лист $12 \times 250$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист $10 \times 40$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	4	0,13	
МН2	1	20-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,7	7,4
	2	Лист $12 \times 250$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист $10 \times 40$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	4	0,13	
МН3	1	16-А-1, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 260$	1	0,4	7,1
	2	Лист $12 \times 250$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 250$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	1	5,9	
	3	12-А-10, ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	4	0,08	
	4	Лист $10 \times 40$ , ГОСТ 19903-74 $\rho = 40$ СТ 3 кл. ГОСТ 535-88	4	0,13	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91.

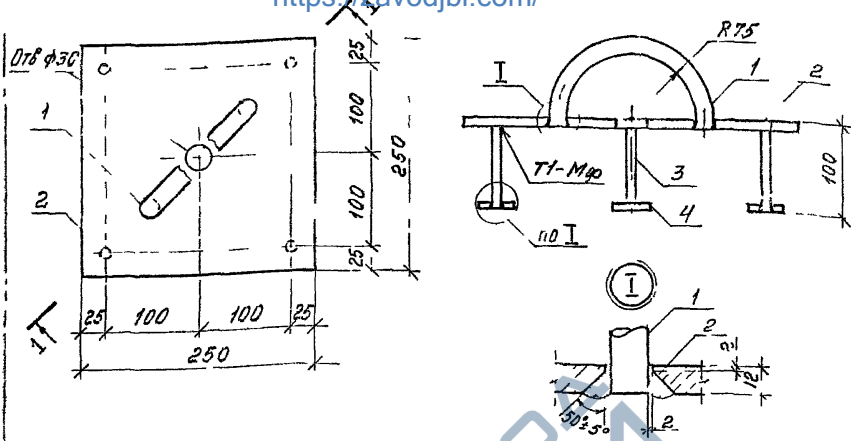
1.4321-33.3-33

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

<https://zavodjbi.com/>

СТАЯЧА	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>


МАРКА ЦЕДЗЕЛЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛЯ, КГ
МН4	1	25-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	1,0	7,7
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82*, $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	
МН5	1	20-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	0,7	7,4
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82* $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	
МН6	1	16-А-І, ГОСТ 5781-82*, $l=250$	1	0,4	7,1
	2	Лист 12x250, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=250$	1	5,9	
	3	12-А-ІІ, ГОСТ 5781-82, $l=90$	4	0,08	
	4	Лист 10x40, ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88 $l=40$	4	0,13	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1.432.1-33.93.3-34

Зав. отд. ГИИ  
11.11.11  
346.57

СМЛЯНСКОЕ  
ГАРДЕВА  
Кучи. 1.11.11

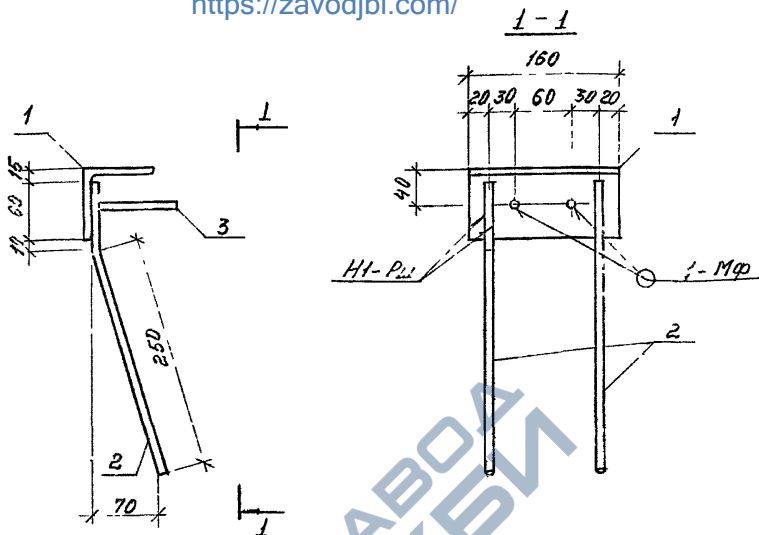
ЦЕДЗЕЛЬ ЗАКЛАДНОЕ  
МН4... МН6

<https://zavodjbi.com/>

СТАВЛЯ Лист Листов  
Р

ЦНИИПРОИЗДНИИ

Ц 00175-05 40

<https://zavodjbi.com/>


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 7	1	Уголок 75x75x6, ГОСТ 8509-86 Ø=160 Ст3кп, ГОСТ 535-88	1	1,1	1,6
	2	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l = 320	2	0,2	
	3	10-А-Л, ГОСТ 5781-82*, l = 100	2	0,06	

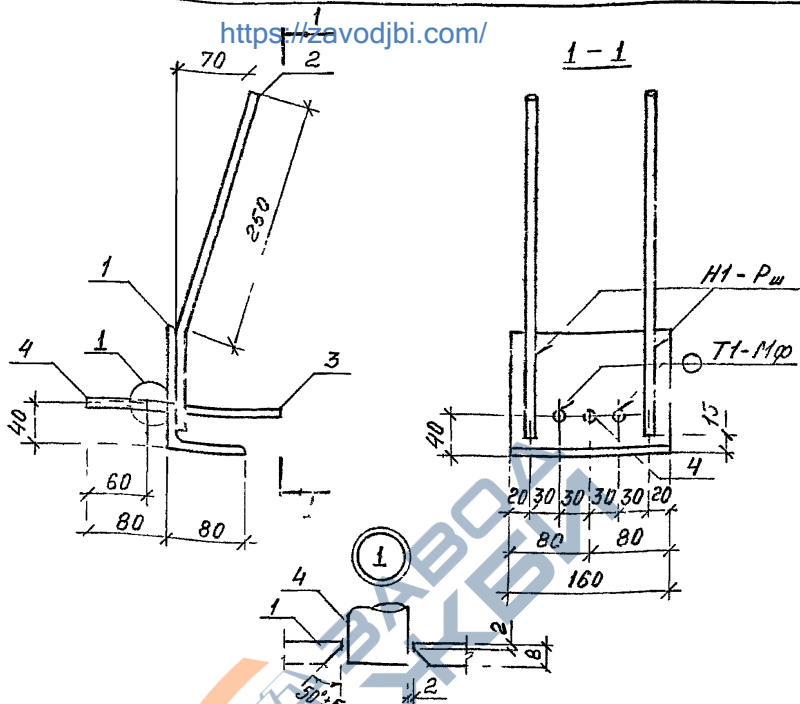
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1432 1-33 9. 3-35

ЗАВ ОТА	СМИЛАНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЯЦА	ЛЮСТ	ЛИСТОВ
ГЛП	ГАСР-21	МН 7	Р		1
И КИ-ТР	ТРАКЕВА	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ЦНИК-ПРОИЗВОДНИЙ		
ЗАВ ТР	КУЗНЕЦОВ		1600175-05 41		

ИЗМ И ГДА ПОЯСНИ И-СТА К-П И ДИЭ Н

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МНВ	1	УГОЛОК 125×80×8, ГОСТ 8510-86, L=160 СТЗ КП, ГОСТ 535-35	1	2,0	2,8
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, L=320	2	0,2	
	3	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, L=100	2	0,06	
	4	24-П-I ГОСТ 5771-82*			
		СРЕЗЬБОУ М24, L=90	1	0,3E	

СВЕРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14038-91

1 432 1 - 33 95. 3- 36

ЗАВОДА  
ГЛП  
ИЛИ  
ЗВЗ ГР

СМОНТАЖ  
ГРБ  
ТАБЛЕРА  
РУЧОНЦА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО

<https://zavodjbi.com/>

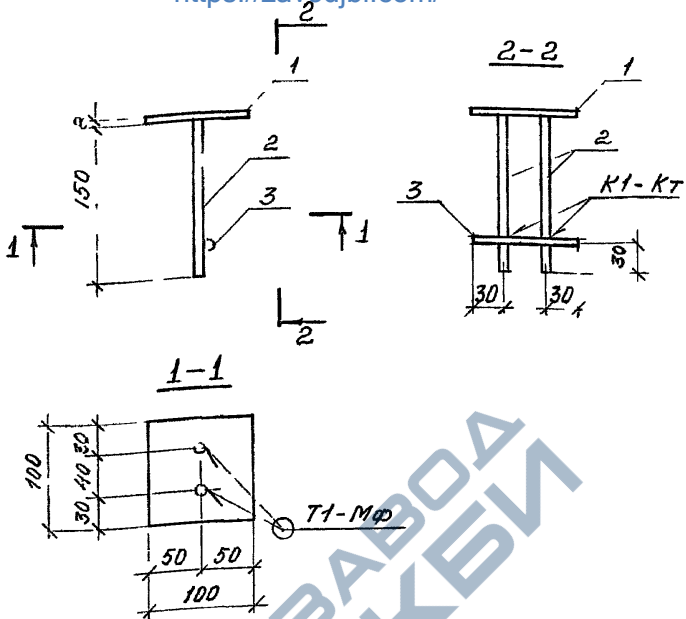
СТРАНА  
Р

ЛЮСТ  
1

ЛЮСТ...  
1

ЦЧИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 9	1	Лист В×100, ГОСТ 19303-74 СТЗ КП, ГОСТ 535-88			0,9
		ℓ=100	1	0,6	
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82* ℓ=150	2	0,1	
	3	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82* ℓ=100	1	0,06	

ЦН-ПРОДА  
ПРОДАЖИ И АСТ  
В-Р-И-У-С-Н

ЗВЗ ОТА	СМИЛАНСКИ	Дел
ГЦП	ГАДРЕВА	Д
Н.К.И.И.	ГАДРЕВА	Д
ЗВЗ ГР	КУЗНЕЦОВА	Д

1. 432 1-33 93 3-37

ИЗДЕЛИЕ ЗАК АДНОЕ

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

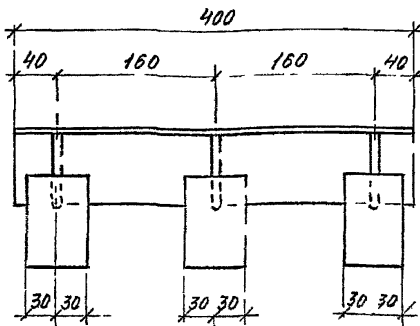
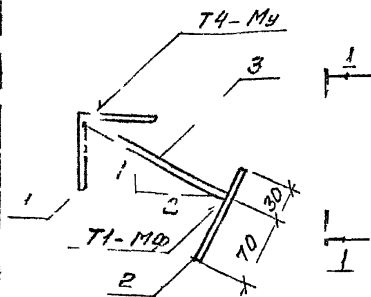
<https://zavodjbi.com/>

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Ц00175-05 43

<https://zavodjbi.com/>

L-1



СВ-РКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
М410	1	УГОЛОК 75x75x3, ГОСТ 8762-80 СТ 3 КД, ГОСТ 535-82 $L=400$	1	2,8	4,3
	2	ПОЛОСА 8x60, ГОСТ 103-76* СТ 3 КД, ГОСТ 535-82 $L=100$	3	0,4	
	3	10-П-2, ГОСТ 578-82* $d=160$	3	0,1	

1 432 1-33 93 3-38

ИЗДЕЛИЕ ЭЛЕКТРОННОЕ

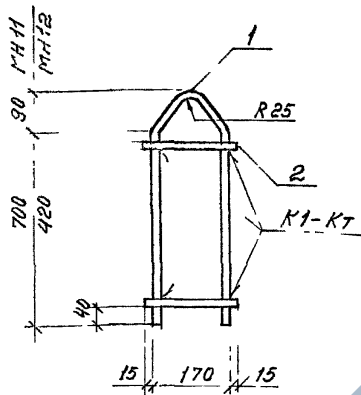
<https://zavodjbi.com/>

Листов	7
Итого	7

ЦНИИПРОМЗДНИИ

Ц00175-05 44

<https://zavodjbi.com/>



СБОРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗДЕЛЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗДЕЛЯ, КГ
МН11	1	20-А-1, ГЛ. 5781-82*, L=1660	1	4,1	5,1
	2	20-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,5	
МН12	1	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=1100	1	1,0	1,4
	2	12-А-1, ГОСТ 5781-82*, L=200	2	0,2	

ЦВБ НАРДИА  
П.С.И.У.С.А. В.А.В.И.С.  
В.Е.Д.О.М. С.И.С.Т.И.В.

1 432 1-33. 93 3-39

ЗАВ ОТА  
ГШП  
И КНТР  
ЗАВ ГР

МУШАН.КОН  
Г.А.В.Е.С.Т.  
Г.А.В.Е.С.Т.  
К.С.И.С.Т.И.В.

А.С.И.  
П.С.  
С.Т.  
С.Т.

УЗДЕЛЯ ЗАКЛЮЧНОЕ  
МН11, МН12

СТРА.У.1  
Р

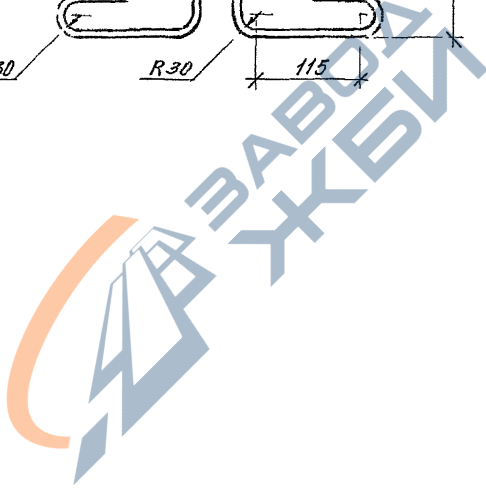
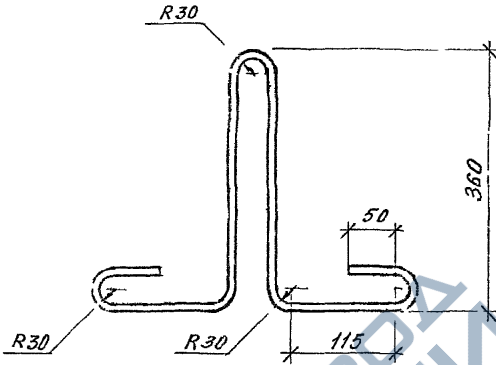
Л.И.С.Т.  
1

Л.И.С.Т.О.В.  
1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 45

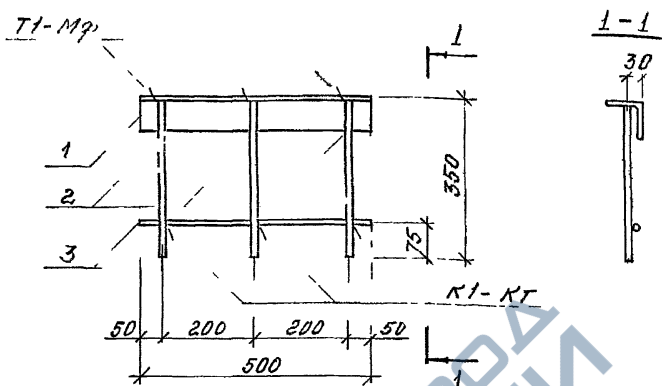
<https://zavodjbi.com/>



ЗАВ. ОТВ. СМОЛЯНСКОЕ ГИП ГРАБЕВА И. КОНО. ГРАБЕВА ЗАВ. ГР. КУЗНЕЦОВА				1. 432. 1- 33.93. 3- 40		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13		
				СТРАНА	МАССА	МАШИНЫ
				Р	1,6	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ			
			ГОСТ 3781-82* В = 1350			

Ц00175-05 46

<https://zavodjbi.com/>



Сварку производить по ГОСТ 14098-91

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., ГГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 14	1	УГОЛОК 75x75x6, Г. 509-86 СТ 3 КЛ, ГОСТ 535-88 $\rho = 500$	1	3,5	4,4
	2	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 350$	3	0,2	
	3	10-А-Ц, ГОСТ 5781-82*, $\rho = 500$	1	0,3	

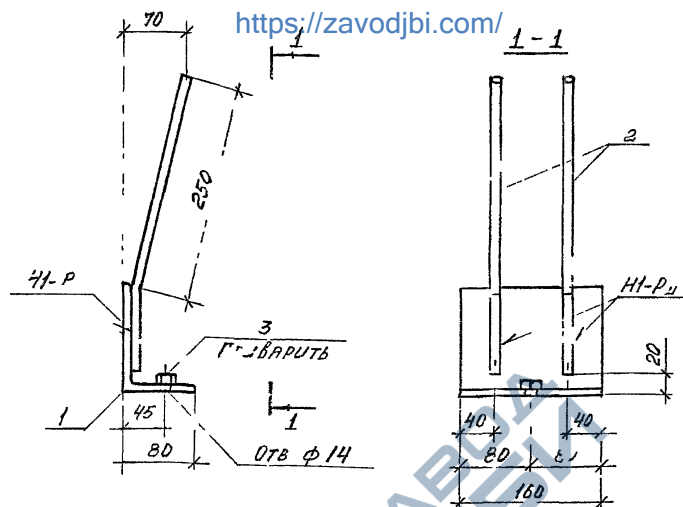
1 432 1 - 33 93 3 - 41

Зав. отд.	СМЛЯНСКИЙ	И. С.	СТРАНА	ЛИСТ	Лист
ГЛП	ГЛАВЕН	ГО	Р		1
НКД	ГЛАВЕНА	ЖР	ЦНИИГРЕЗДАНИЙ		
Зав. пр.	КЗ	ЖР			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 14

<https://zavodjbi.com/>

16.00175-05 47



СВАРКУ 1 ПУНКТУ ГОСТ 14098-91

МАРКА УЗВЕШУ	ГОСТ	НАЗНАЧЕННЯ	КОЛ	МАССА ЕВ, КГ	МАССА УЗВЕШУ, Г
МН 15	1	УГОЛК 125x80x8, Г 8510-86, СТ 3 КД, ГОСТ 535-86	1	1,8	2,3
		ℓ = 100	1	0,1	
	2	10-А-17 ГОСТ 5781-82, ℓ = 320	2	0,1	
3	ГЛУКА М 12, ГОСТ 5915-70	1	0,1		

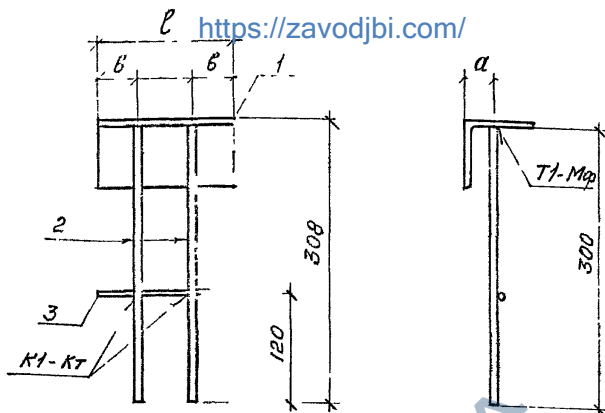
ПОПЕРЕЧНИК 11 - 7А

1.132.1-33.0.3-42

ЗВЕ ЗТД	СМІЯНЕРУ	А	УЗВЕШУ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 15	СТ	Т	У	С	П
Г 17	ГАРДЭВ	В		Р			1	
Н КО-17	1	Т						
ЗВБ ГО	КУЧУ-ОВА	Т						

<https://zavodjbi.com/>

ЦНИИПРОМЗДПНИИ

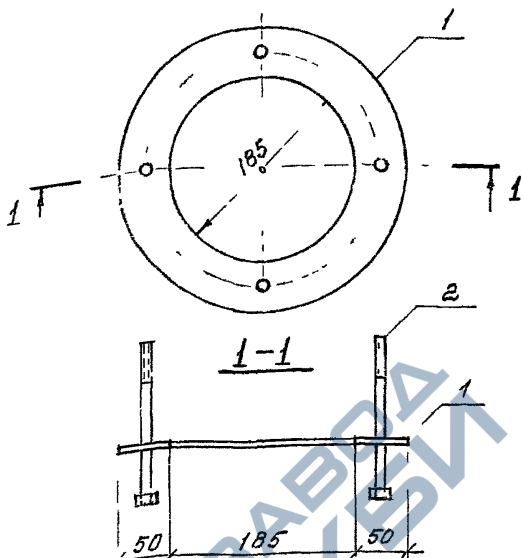


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
	ℓ	а	б					
МН16	150	30	45	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 150	1	1,4	1,9
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	6-А-І, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	
МН17	100	30	25	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	6-А-І, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	
МН18	100	35	25	1	УГОЛОК 75×75×8, ГОСТ 8509-86 СТЭ КН ГОСТ 535-88 ℓ = 100	1	0,9	1,4
				2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 300	2	0,2	
				3	6-А-І, ГОСТ 5781-82*, ℓ = 130	1	0,1	

Сварку производят по ГОСТ 14018-91

1.432 1-33 93 3-43

ЗАР. ДИЗ.	С. ИЛЛЮСТРАЦИЯ	И. ИЛЛ.	УДЕЛИЩЕ ЗАКАЗЧИКА	ВРАЧ	ИИ	ИЮЛЮВ
ГЧП	ГАСИЛИН	ГЧ	МН16 МН18	!		1
И КОНТРОЛ	ГАСИЛОВА	Ю				
10/1/19	КЧ. С. ДОНИ	Г. С.				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Лист 6x285, ГОСТ 13907-74 Г-3 КП, ГОСТ 535-89			
МН19	l = 285	1	3,8	5,0
2	Болт М16, ГОСТ 7798-70, l=150	4	0,3	

Экз. 1

1432 1-33 93. 3-44

ШВЕДА  
1111  
14 КРП  
30 гр

СМЛЯНДИ  
ГДНН  
ГДНН  
К'И

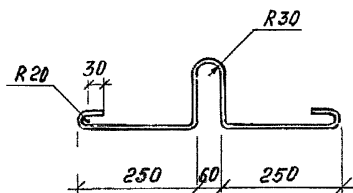
И.С. ЕЛИС ЗИКАПЧО  
<https://zavodjbi.com/>

Стандарт Лист  
Лист 1

И.И. НИПРОМЗДАНИЙ

Л300175-05 50

<https://zavodjbi.com/>



1. 432 1-33.93.3-45

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 13

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
--------	-------	--------

Р	0,6	
---	-----	--

Лист	Листов
------	--------

Лист	Листов 1
------	----------

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 51

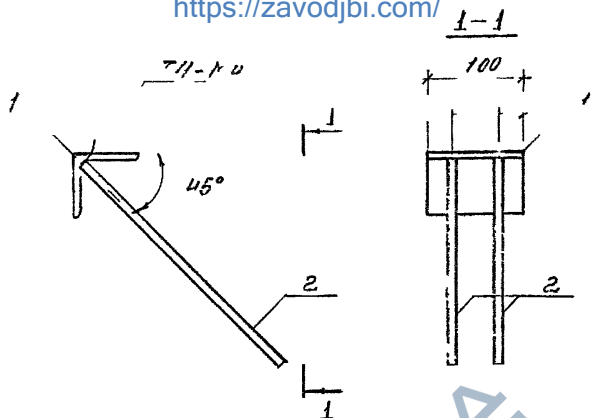
Ручн. черт. М

Лист 1 из 1

Зав. отд. Смиланский  
Гип. Гадаева  
Н. контр. Гадаева  
Зав. гр. Кузнецова

<https://zavodjbi.com/>  
Ф10-А-1, ГОСТ 5781-82\*  
L=1000

<https://zavodjbi.com/>



№ ТРКП УЛГ=100	ПОС	ИСПОЛЗОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН21	1	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 809-85 СТЗ КГ, ГДС			0,34
		ℓ=100	1	0,57	
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82 <sup>*</sup> , ℓ=330	2	0,19	

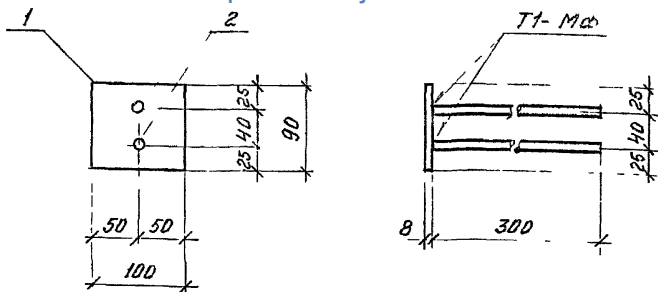
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098 - 91

1-321-33 93 3-46

ЗАВОДА	СМЛ	ИМ	№	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
					Р		1
Г.П	ГЛД			МН 21			
И.К.10	ГЛД						
«ГР	КЧ.Н.С.						

ЦОП15-05 52

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА УЗДЕЛИ	П. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА УЗДЕЛИЯ, КГ
МН22	1	ПОЛДСА 8x100 ГОСТ 103-76 Ст3к7, ГОСТ 535-88 $r=90$	1	0,6	1,0
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, $r=300$	2	0,2	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1 432 1-33 93.3-47

ЗЯВ ОТА	СМИЛАНОВИЧ	А.С.
ГУП	ГР. ПЛЕВА	О.С.
М. КОЛ. 22	ГР. СЕЛ. П.	С.
ЗЯВ ГР	ХУБ. Ч. 12. А. С. П.	С.

УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 22

<https://zavodjbi.com/>

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

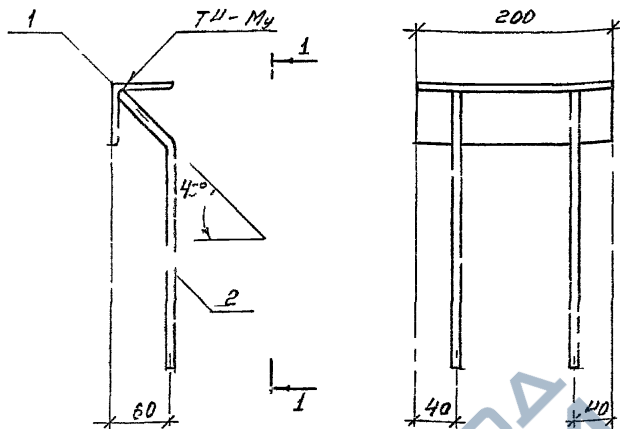
Ц00175-05 53

851М ЦИВ М

Подпись и дата

Име и должность

<https://zavodjbi.com/> 1 1



Материал изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН23	1	ЧГОЛОК 63x63x6, ГОСТ 8709-86 Ст3КП, ГОСТ 535-88 $\rho=200$	1	1,1	1,5
	2	10-А-Ш, ГОСТ 5781-82*, $\rho=300$	2	0,2	

ВАРИАНТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1.432.1-33 93.3-48

Зав. отд. СМШ  
Гип ГИР-ОП  
Н.КОНТ. ГИР-ОП  
Зр. Г. КЧЗН-ЗВН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЕПНОЕ  
<https://zavodjbi.com/>  
МН23

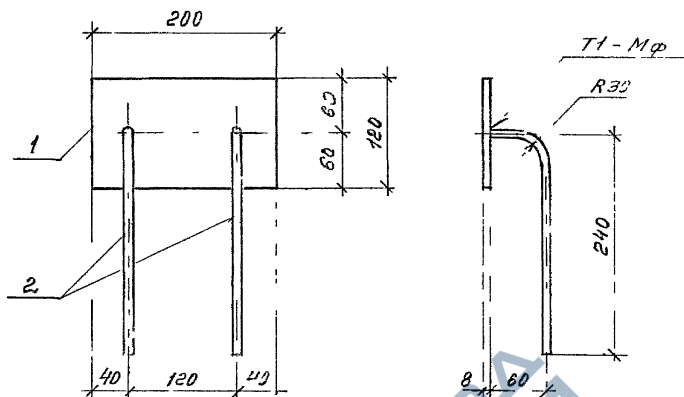
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

4.00175-05 54

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
МН24	1	Полоса 8x200, ГОСТ 103-76 Ст 3 кп, ГОСТ 535-88	1	1,5	1,9
	2	10-А-III, ГОСТ 5781-82*, l=300			

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 14098-91

1 432 1-33 93 3-49

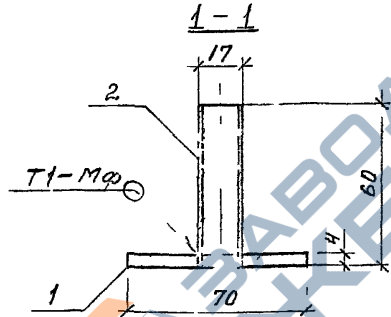
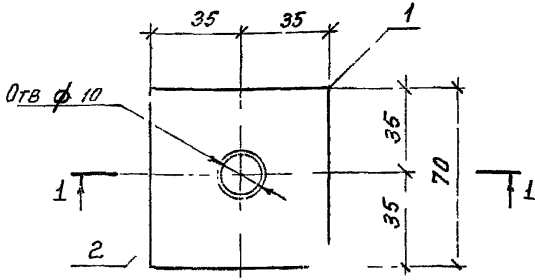
Зав. ОТ: СМОЛЯНИКОВ  
 ГУП: ГАРБЕВ  
 И КОНТ: ГАДРЕВА  
 Зав. ГР: КУЗНЕЦОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 24  
<https://zavodjbi.com/>

СТАЦИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц00175-05 55

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗРЕ КГ
МН25	1	ПОЛОСА 4x70, ГОСТ 103-76 СТЗКП, ГОСТ 535-88			0,19
		$R=70$	1	0,15	
	2	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗ-ПРОВОДНАЯ Ц-10, ГОСТ 3262-75*	1	6,04	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

1.432 1-33 93 3-50

Ш.В. А. ГОДА  
С. Д. И. П.  
В. Д. И. П.  
Г. Д. И. П.

ЗАВ. ЗИ. СМ. И. П. А. Д. И. П.  
Г. Д. И. П.  
Н. К. И. П. Г. Д. И. П.  
З. В. П. Г. Д. И. П.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. ИДЕ  
МН 25

<https://zavodjbi.com/>

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0		1

ЦНИИПРОМЗДПНИИ