

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ промзданий
/ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *С. Гликин*
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. Смилянский*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Рудяков*

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. Лепский*
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Волынский*
ГЛ. КОНСТР. ОТД. *С. Шац*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-3 - 000ПЗ	Пояснительная записка	8
- 010	Узел 1. Крепление стойки фашверка к фундаменту	9
- 020	Узел 2-5. Стык стоек фашверка, крепление насадки к стойке фашверка	10
- 030	Узел 6,7. Крепление насадки к колонне торцового фашверка	11
- 040	Узел 8. Крепление стойки фашверка к колонне	12
- 050	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
- 060	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фашверка	14
- 070	Узел 13. Опирающие стеновые панели на фундаментную балку	15
- 080	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме	16
- 090	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при привязке "250"	17
- 100	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	18

				1.030.1-1.3-3-000		
рук.отд.	Стилянский			Содержание	Страниц	Листов
Н.контр.	Губарева				а	б
гл.инж.пр.	Рудakov				ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
вед.инж.	Иванова					
ст.инж.	Давыдинов					

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 110	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	19
- 120	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	20
- 130	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	21
- 140	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна	22
- 150	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне верха окна	23
- 160	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	24
- 170	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стальному элементу колонны фахверка	25
- 180	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	26
- 190	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „0”	27
- 200	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „250”	28
1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 000		Лист 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3-210	Узел 27-29. Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям. Соединение простенков	29
- 220	Узел 30. Крепление стеновой панели фронтона к насадке фак-верка в глухом участке стены	30
- 230	Узел 31. Крепление стеновой панели фронтона к насадке фак-верка в глухом участке стены при под-стропильной ферме	31
- 240	Узел 32. Крепление стеновой панели фронтона в местах уступа парапета	32
- 250	Узел 33. Крепление панели к насадке колонны торцового фак-верка	33
- 260	Узел 34. Крепление панели парапета к насадке фак-верка в углу при привязке „250“	34
- 270	Узел 35. Крепление панели парапета к насадке фак-верка в углу при привязке „0“	35
- 280	Узел 36. Крепление панели парапета к насадке фак-верка при привязке „250“	36
- 290	Узел 37. Крепление панели парапета к насадке фак-верка по оси среднего ряда	37
- 300	Узел 38. Крепление стеновой панели парапета к насадке фак-верка	38
- 310	Узел 39. Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядо-вой оси	39
- 320	Узел 40. Крепление карнизной панели к насадке фак-верка в углу здания	40
1. 030. 1-1. 3-3-000		Итого 3

Инв. № 030. 1-1. 3-3-000. Подпись и дата. Взам. инв. №

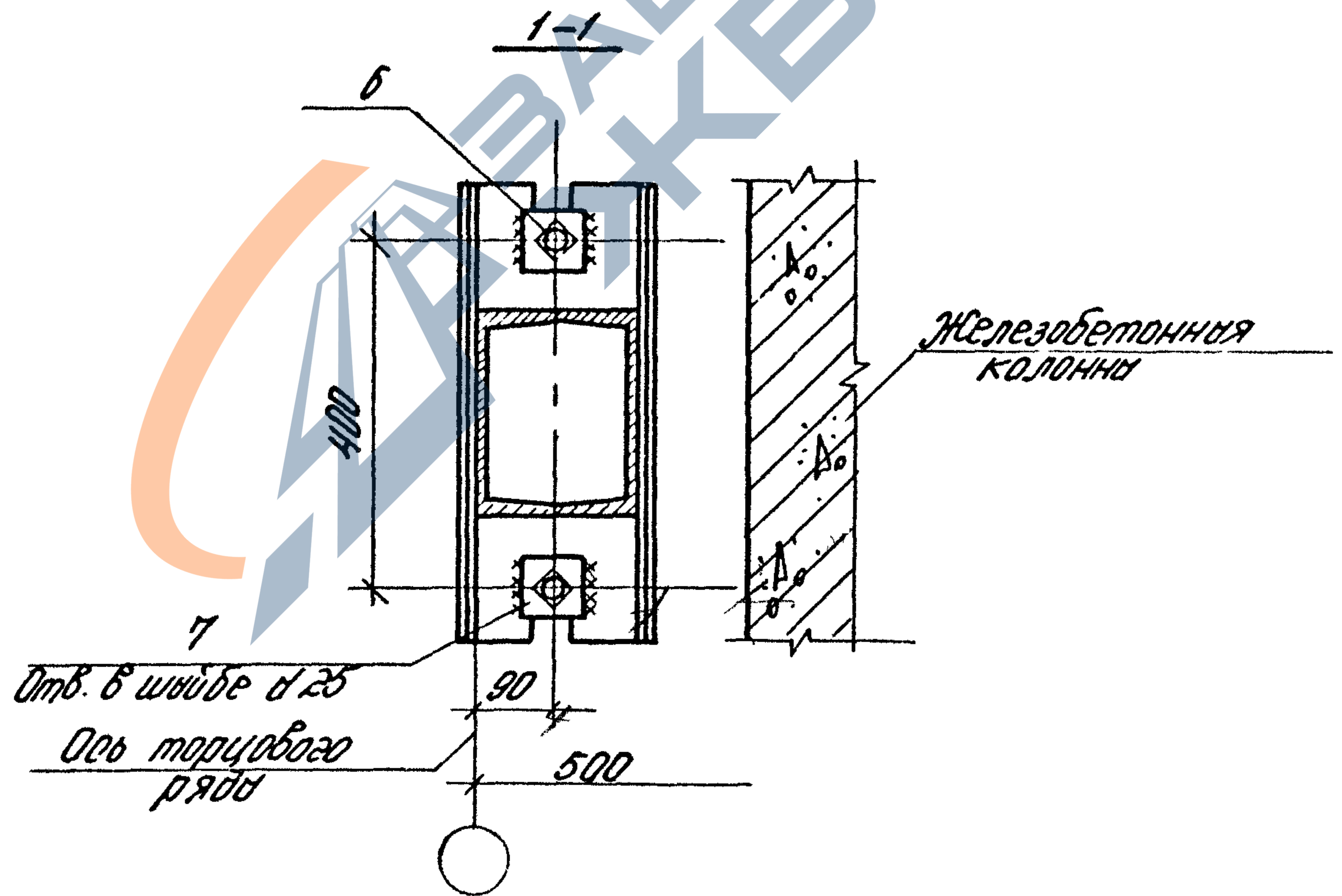
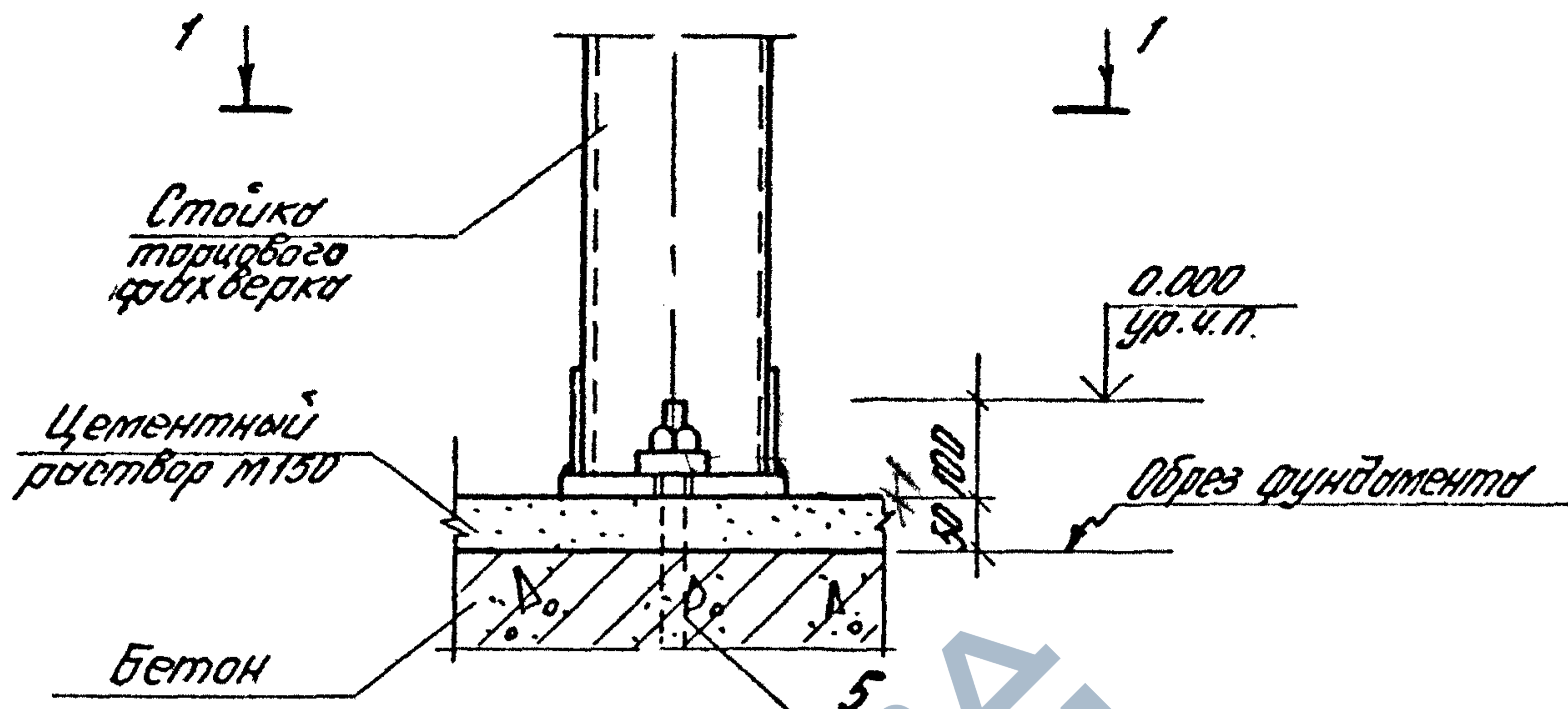
1. 030. 1-1. 3-3- 330
 1. 030. 1-1. 3-3- 340
 1. 030. 1-1. 3-3- 350
 1. 030. 1-1. 3-3- 360
 1. 030. 1-1. 3-3- 370
 1. 030. 1-1. 3-3- 380
 1. 030. 1-1. 3-3- 390

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3- 330	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
-340	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
-350	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
-360	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-370	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	45
-380	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46
-390	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
1. 030. 1-1. 3-3-000		Лист 4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1. 3-3 - 400	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фох-верки в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	48
- 410	Узел 49. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фохверки в углу здания при привязке „0”	49
- 420	Узел 50. Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фохверки в углу здания при привязке „250”	50
- 430	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фохверки в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	51
- 440	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	52
- 450	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны ≥ 500 мм)	53
1. 030. 1-1. 3-3-000		5

Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фохверки в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

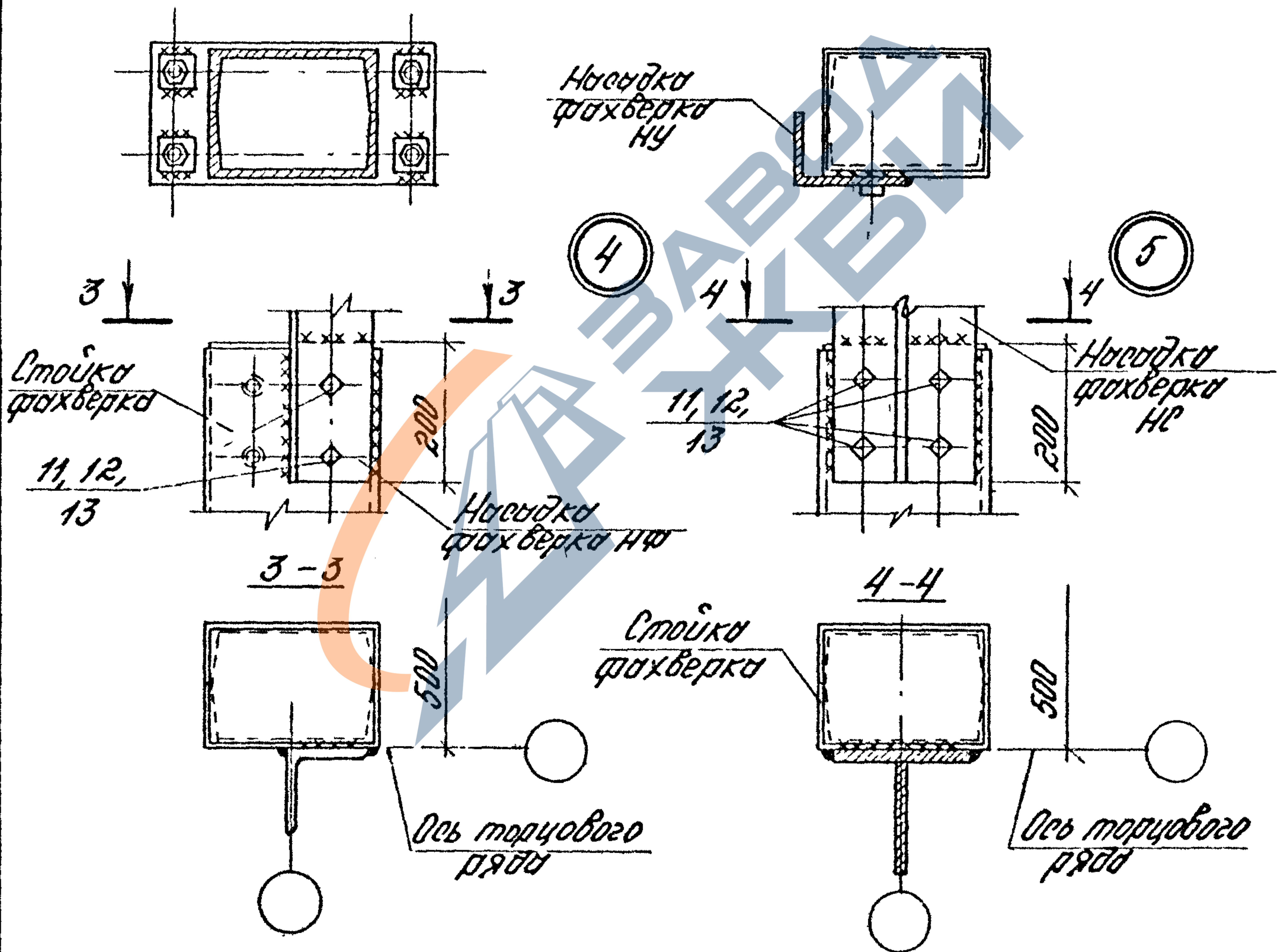
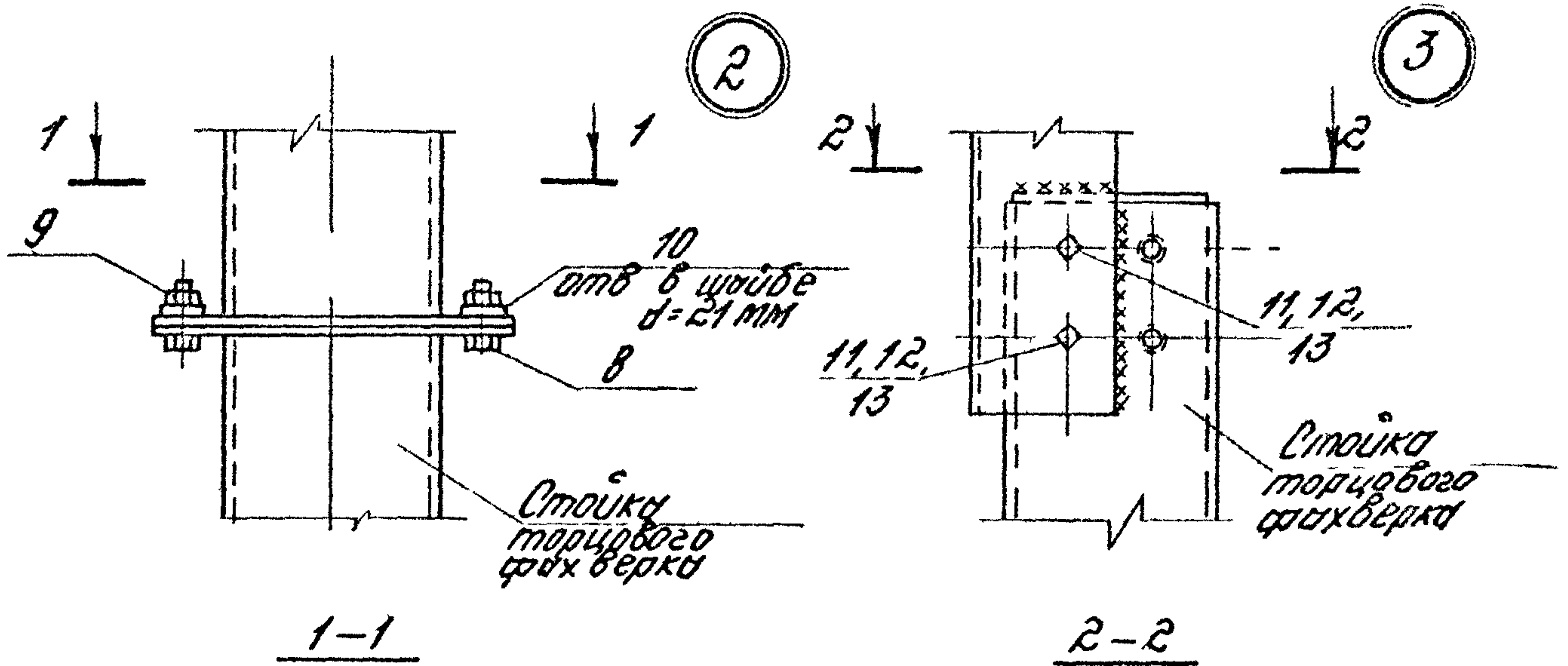
Обозначение	Наименование	Стр.
1. 030. 1-1.3-3 - 460	Узел 54. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	54
- 470	Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны $\neq$ 500 мм)	55
- 480	Узел 56-58. Заполнение швов между панелями в обычных условиях	56
- 490	Узел 59-63. Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
- 500	Узел 64, 65. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	61
- 510	Монтажные узлы. Спецификация	62
1. 030. 1-1.3-3-000		Итого 6



Толщина сварных швов $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

Инв. № прог. Прог. № и дата Взам инв. №

				1.030. 1-1. 3-3-010		
рук. отд.	Смелянский	Удт	Узел 1. Крепление стойки фальс- верка к фундаменту	станд. лист	лист	лист
Н. контр.	Годяев	Ст		Р		1
ГМП	Рудakov	Абз		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
вед. инж.	Иванова	Шм				
Ст. инж.	Давыанов	Ст				



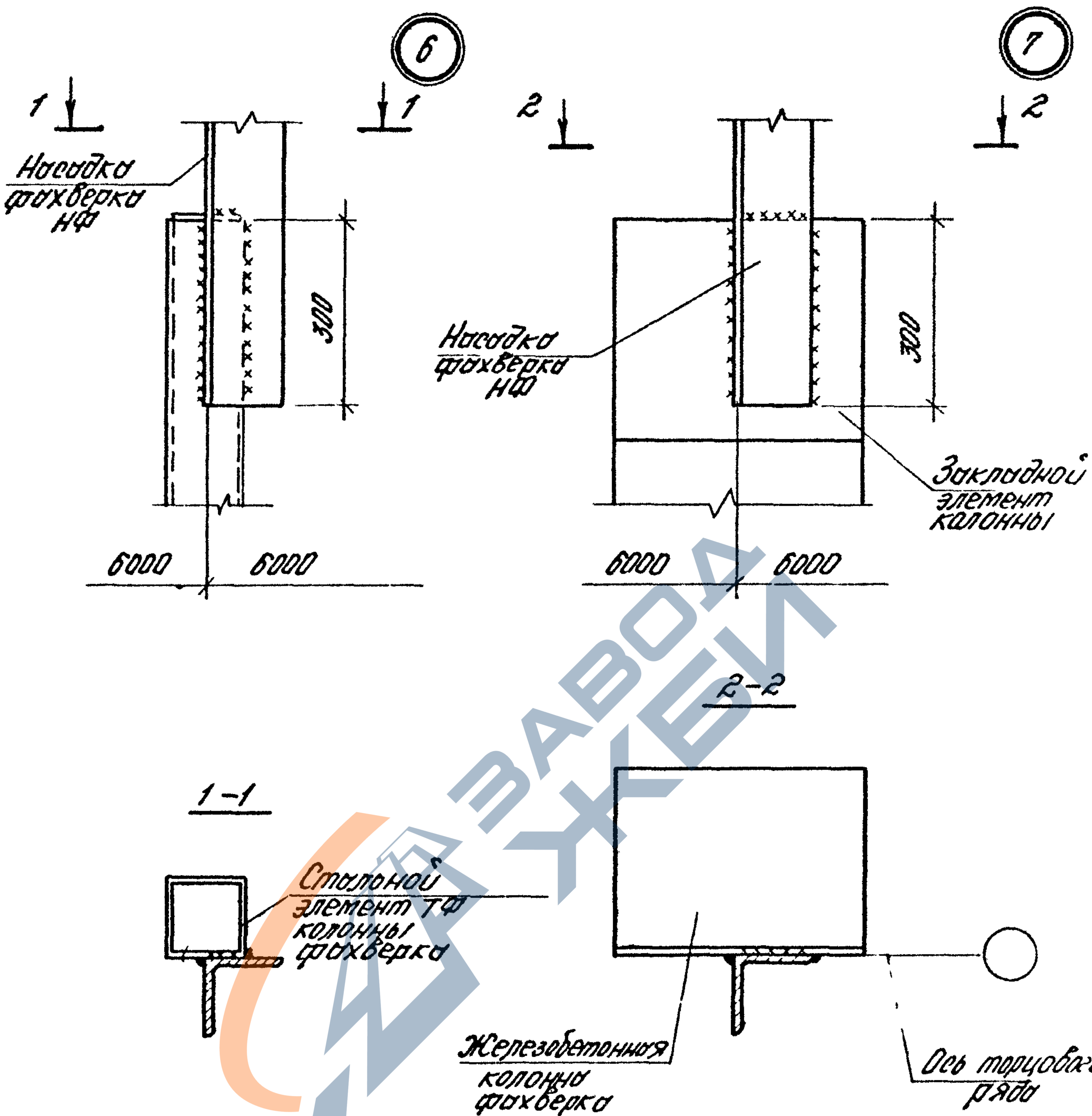
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8\text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 - 020

рук. отд.	Григорьев	А
н. контр.	Григорьев	ТЗ
гип	Григорьев	А
вед. инж.	Григорьев	А
инж.	Григорьев	А

Узел 2-5.
Стойка стоек фашверка,
крепление насадки к
стойке фашверка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



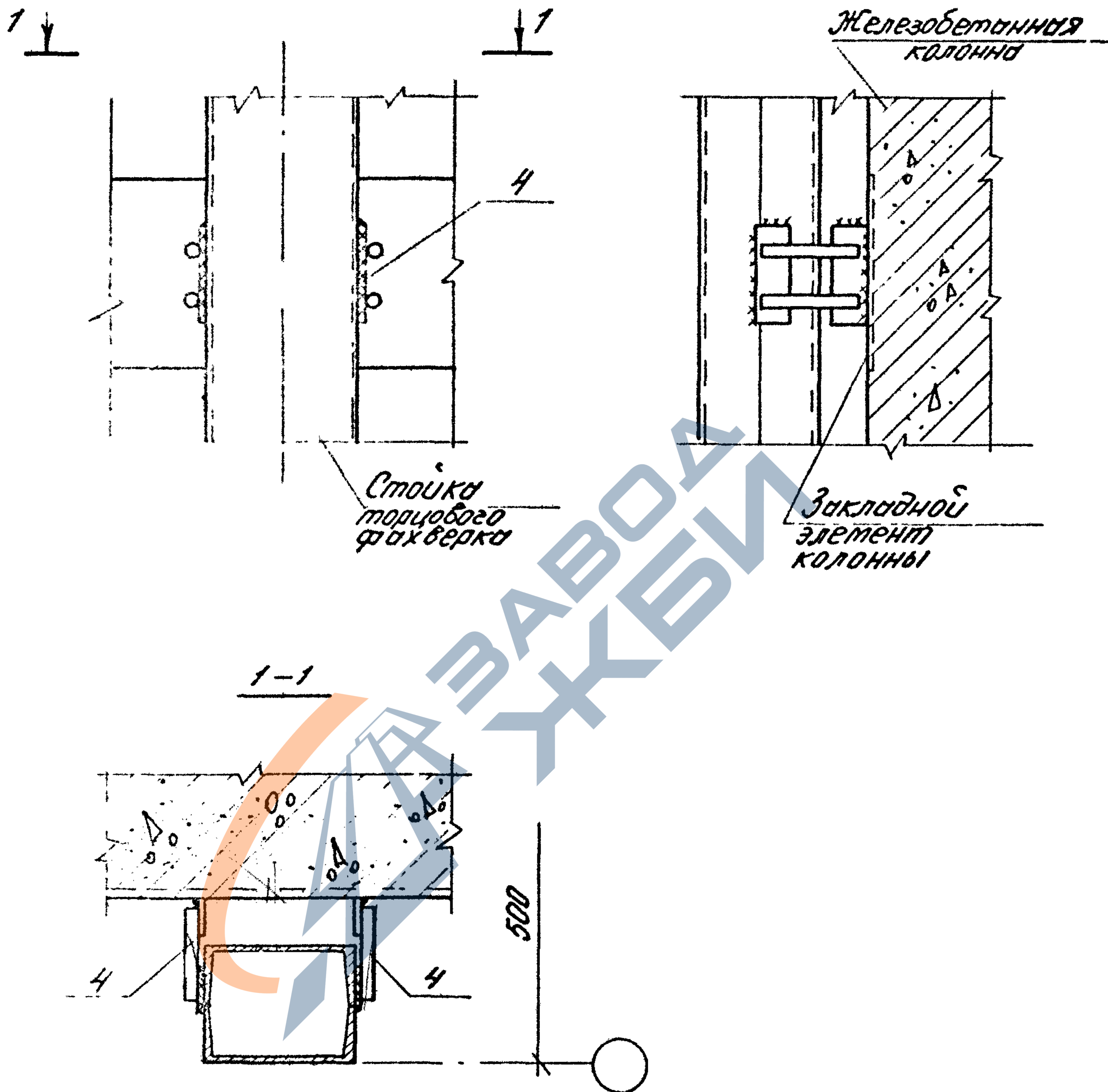
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030 1-1.3-3-030

Рук. отд.	Смелянский
Н. контр.	Гадеева
Гип	Рудяков
Вед. инж.	Иванов
Ст. инж.	Винямин

Узел 6, 7.
Крепление насадки к
колонне торцового
фальсверка

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

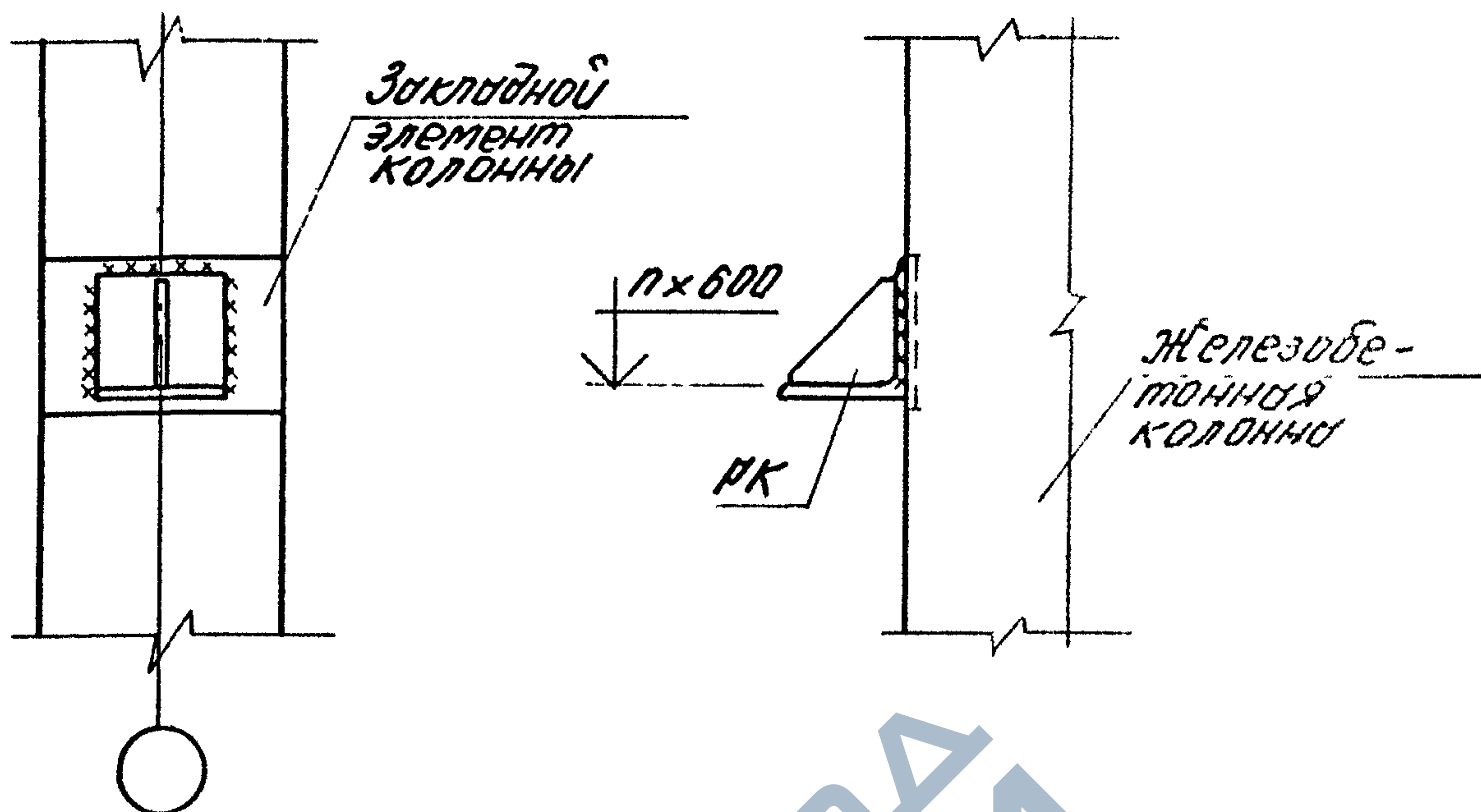
1. 030. 1-1. 3-3-040

рук. отд.	Смирнов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гуреева	<i>[Signature]</i>
ГМП	Р. Бажов	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
от. инж.	Давыдинов	<i>[Signature]</i>

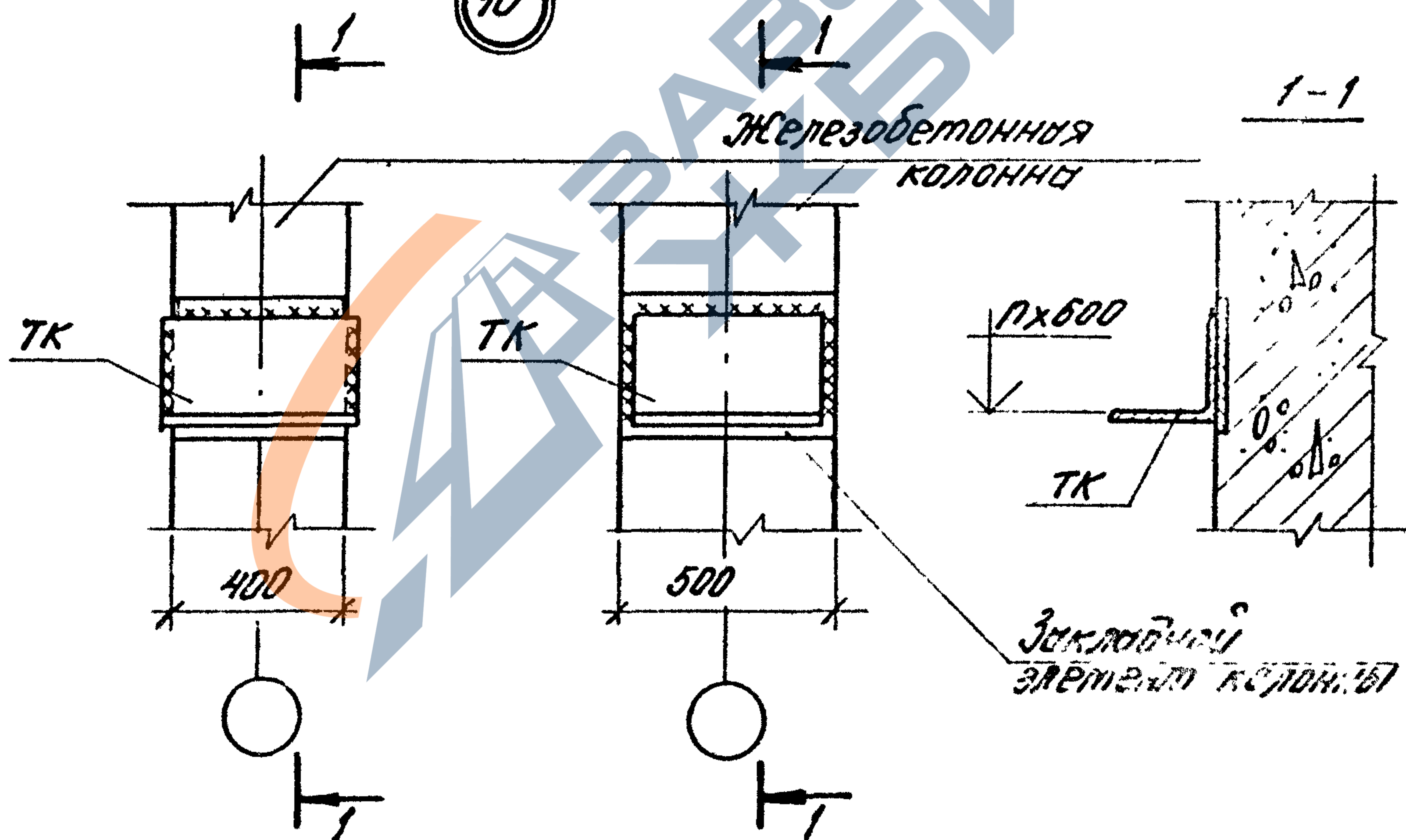
Узел в.
Крепление стойки
факверка к колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦИНПРОМЗДАНИЙ		

9



10

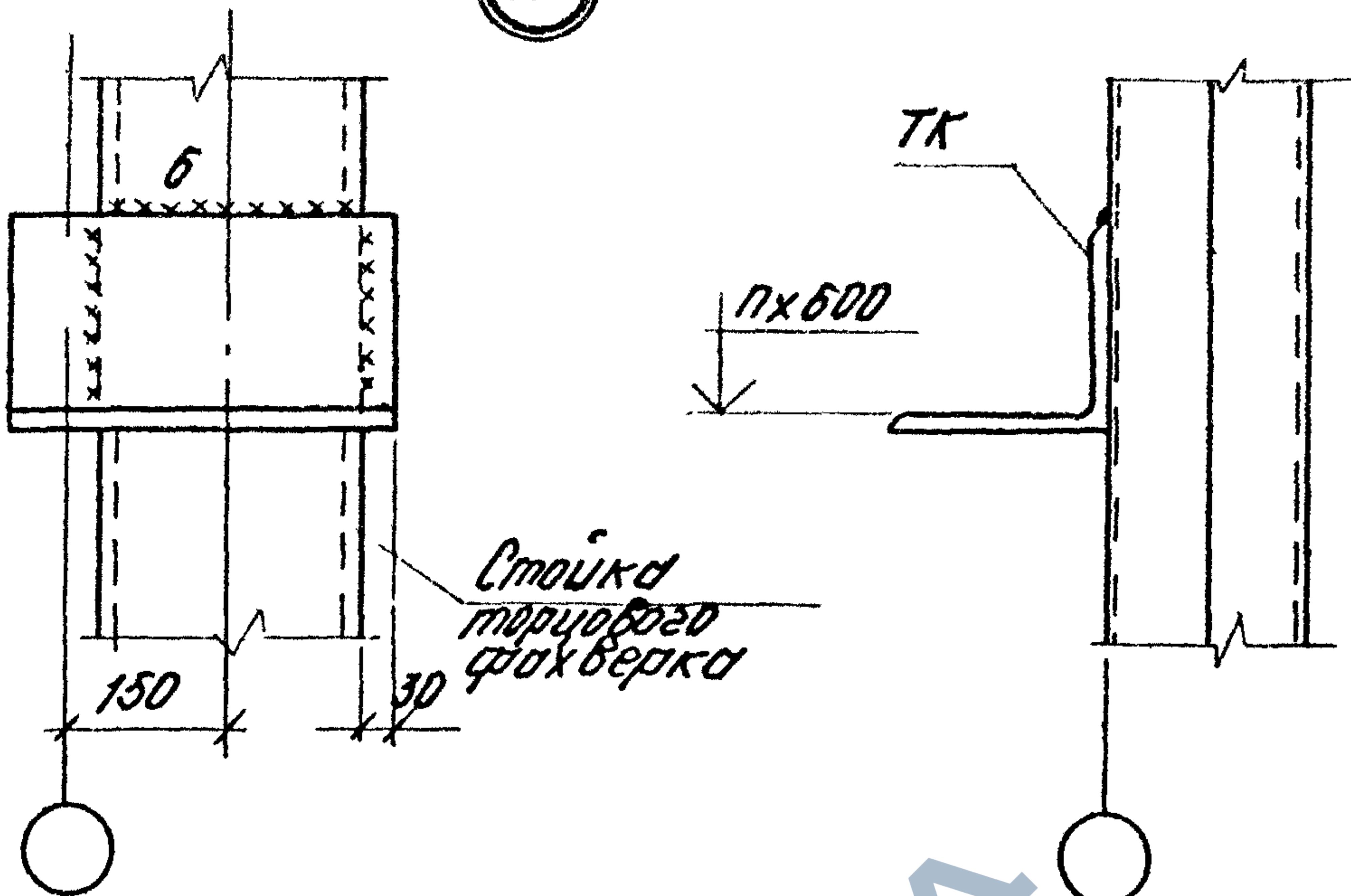


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

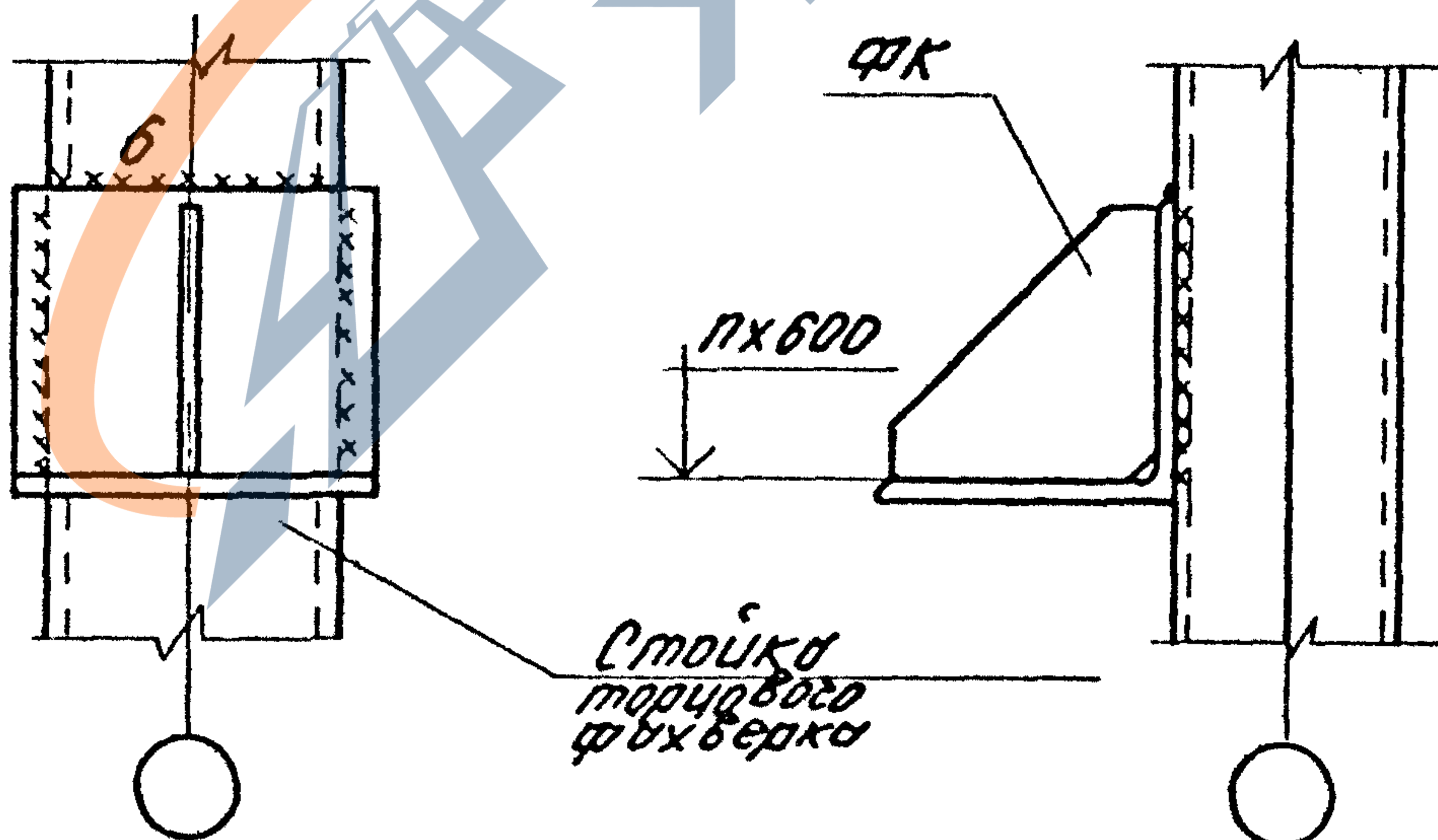
				1.030. 1- 1.3-3-050		
рук. отд.	Смирнянский			Узел 9, 10. Крепление опорной консоли ПК и ТК к железобетонной колонне	Студия	Лист
Н.контр.	Годяев				Р	1
ГМП	Рубаков				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Вед. инж.	Иванов					
Ст. инж.	Добинянинов					

19954 14

11



12



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных

1.030.1-1.3-3-060

рук. отд. Д.А. Янышев
 Н.контр. Г.А. Янышев
 ГИП Р.А. Янышев
 Вед. инж. И.В. Янышев
 Ст. инж. Д.В. Янышев

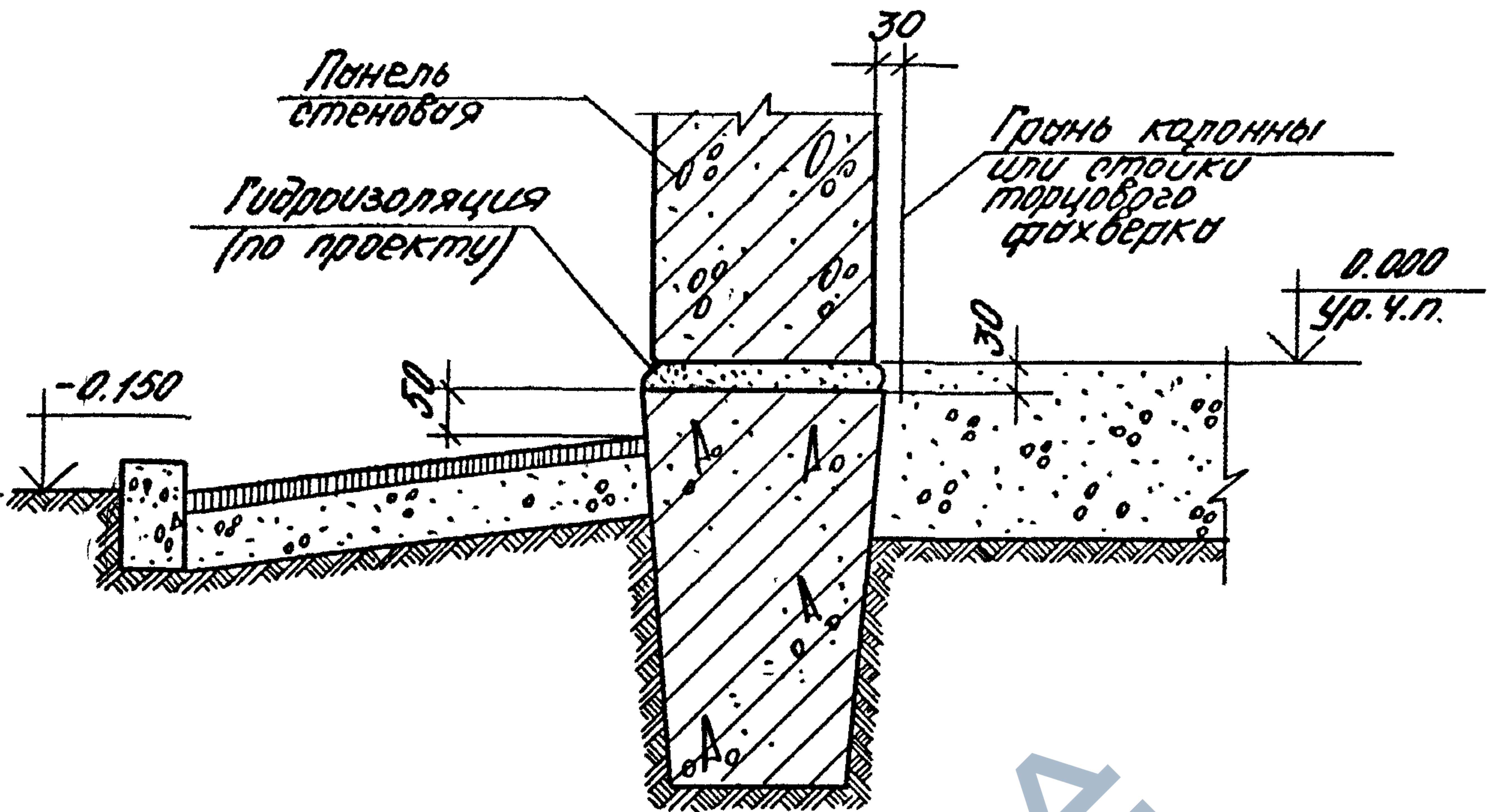
Узел 11, 12.
 Крепление опорной
 консоли ТК и ФК к
 стойке торцового
 фхверка

Итого	лист	листо
Р		1

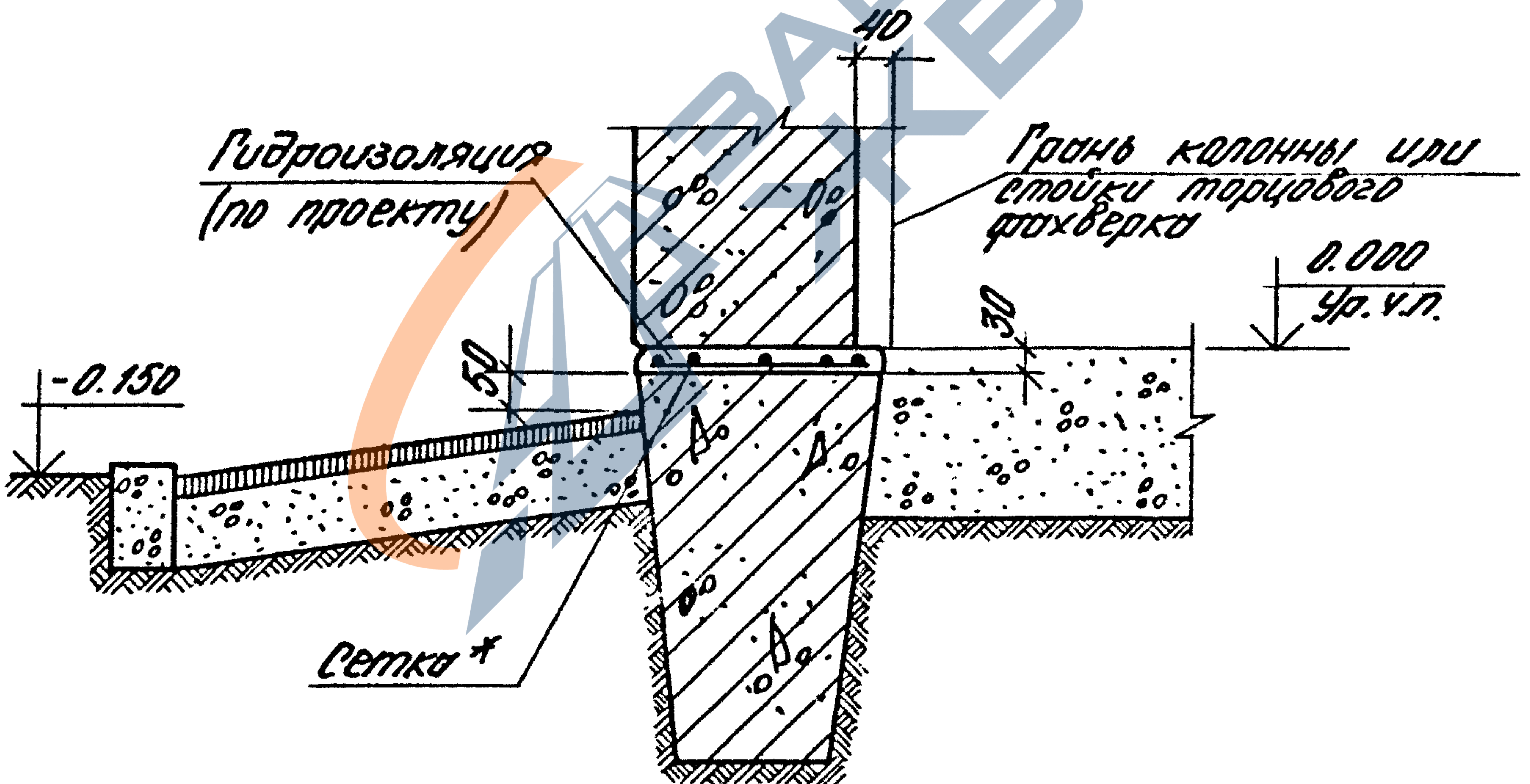
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19954 15

В обычных условиях



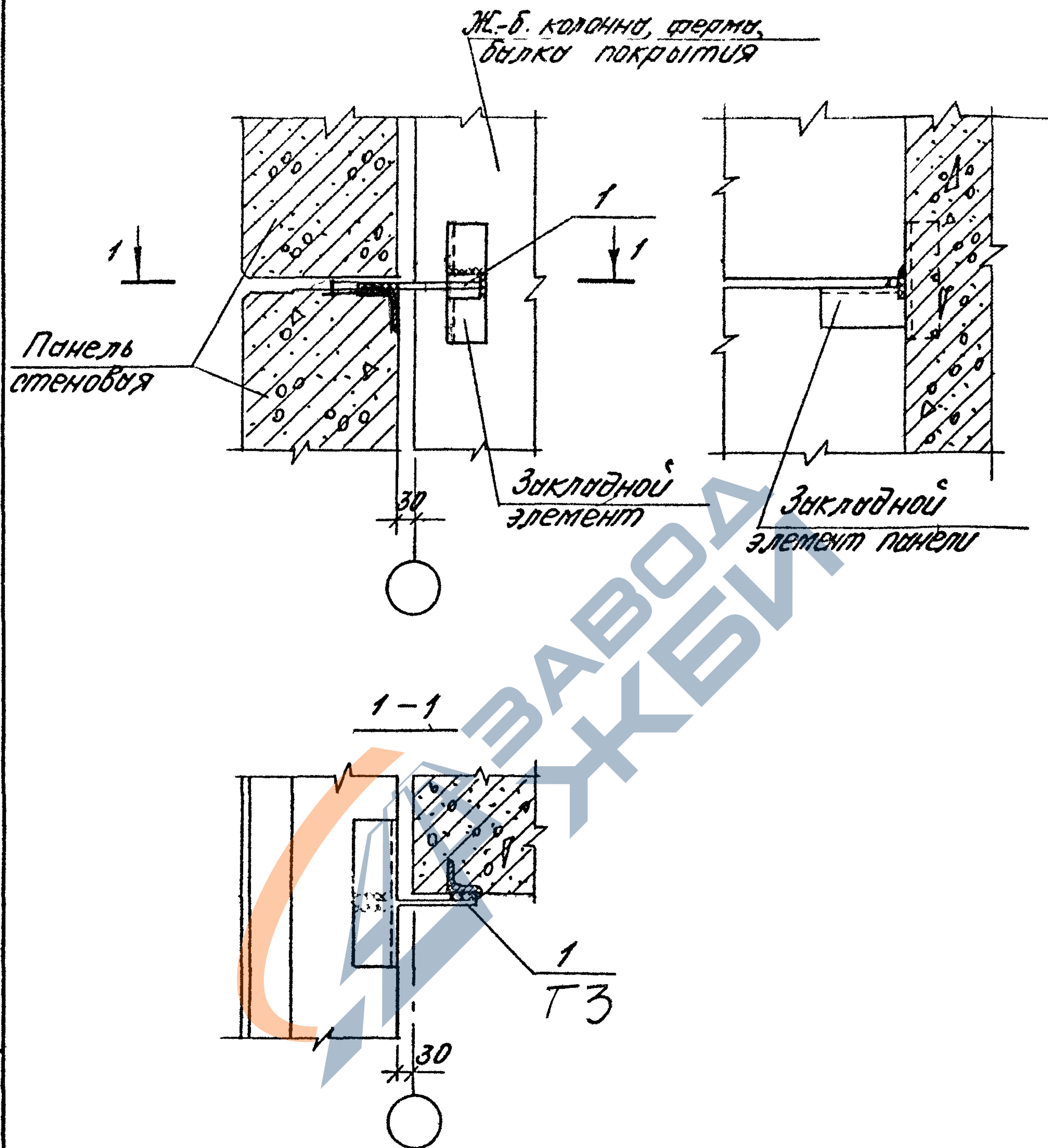
В сейсмических условиях



* Над стыками фундаментных балок с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200 мм

1. 030. 1-1.3-3-070

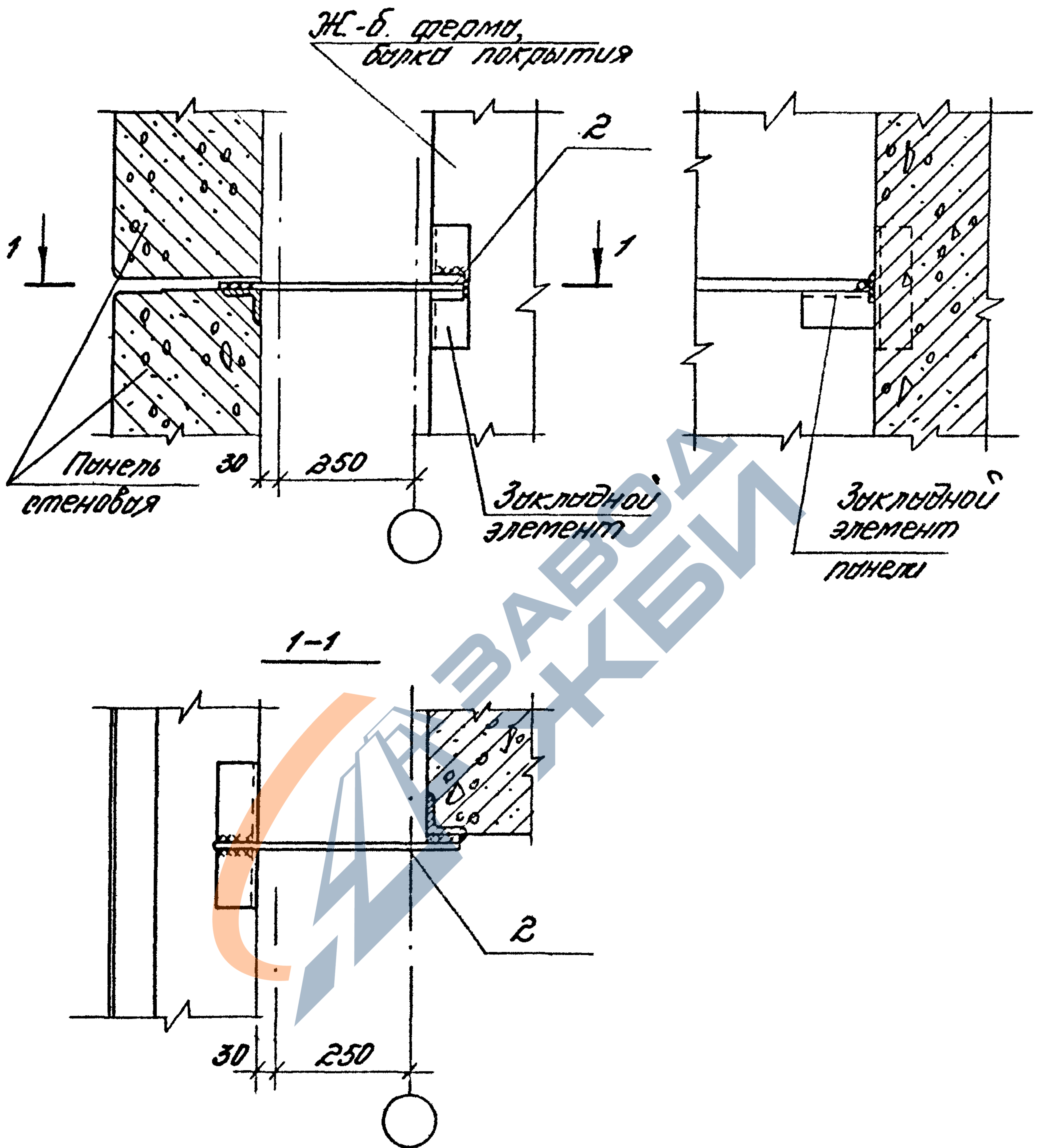
Рук. отд.	Григорьев	Тех.	Узел 13.	Стандарт	Лист	Листов
Н. контр.	Гордеев	Тех.	Опирание стеновой панели	Р		1
ГМП	Рудяков	Тех.	на фундаментную	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж.	Иванова	Тех.	балку			
Ст. инж.	Давыдинов	Тех.				



Толщина сварных швов
h_ш = 6 мм

1. 030. 1 - 1.3-3-080

Имя, И.П.Ф.	Подпись и дата					
рук. отд.	Стилянский			Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме		
И.контр.	Гайдаров					
ГНП	Лубаков					
вед. инж.	Цыганова					
ст. инж.	Дьячанин					
				Старший	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



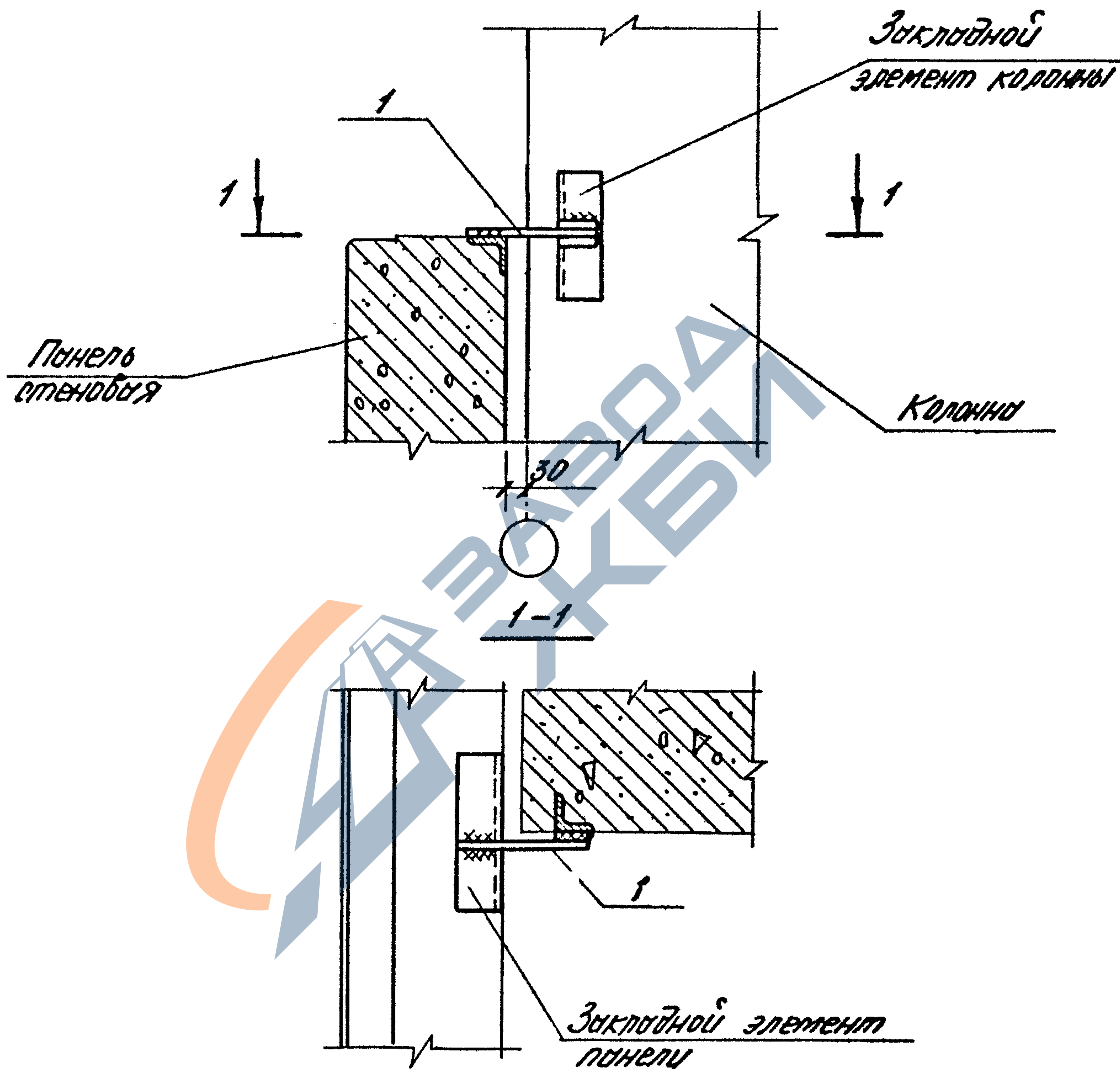
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-090

Рук. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Горбачев	<i>[Signature]</i>
ГМП	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Добрянин	<i>[Signature]</i>

Узел 15.
Крепление стеновой панели к
железобетонной ферме и
балке покрытия по продоль-
ному ряду колонн при
нагрузке "250"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщины сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

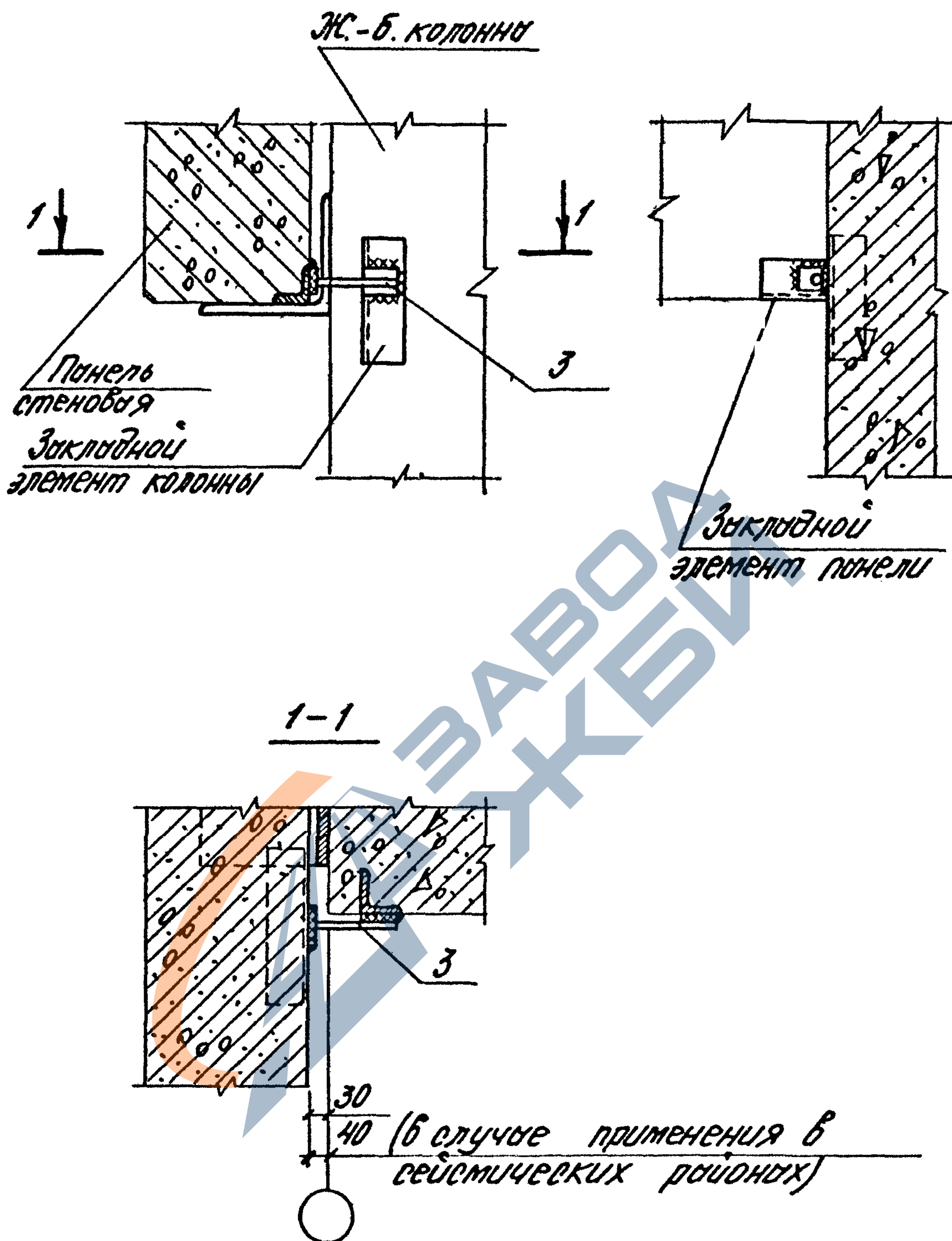
1. 030. 1 - 1.3 - 3 - 100

УНБ № 1000. Подпись и дата. Взам. инвент.

рук. отд.	Смелянский	
Н. контр.	Годяева	
ГМП	Рудakov	
Вед. инж.	Сиванова	
Ст. инж.	Двинянинов	

Узел 16.
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне в уровне низа
окна

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИИ		



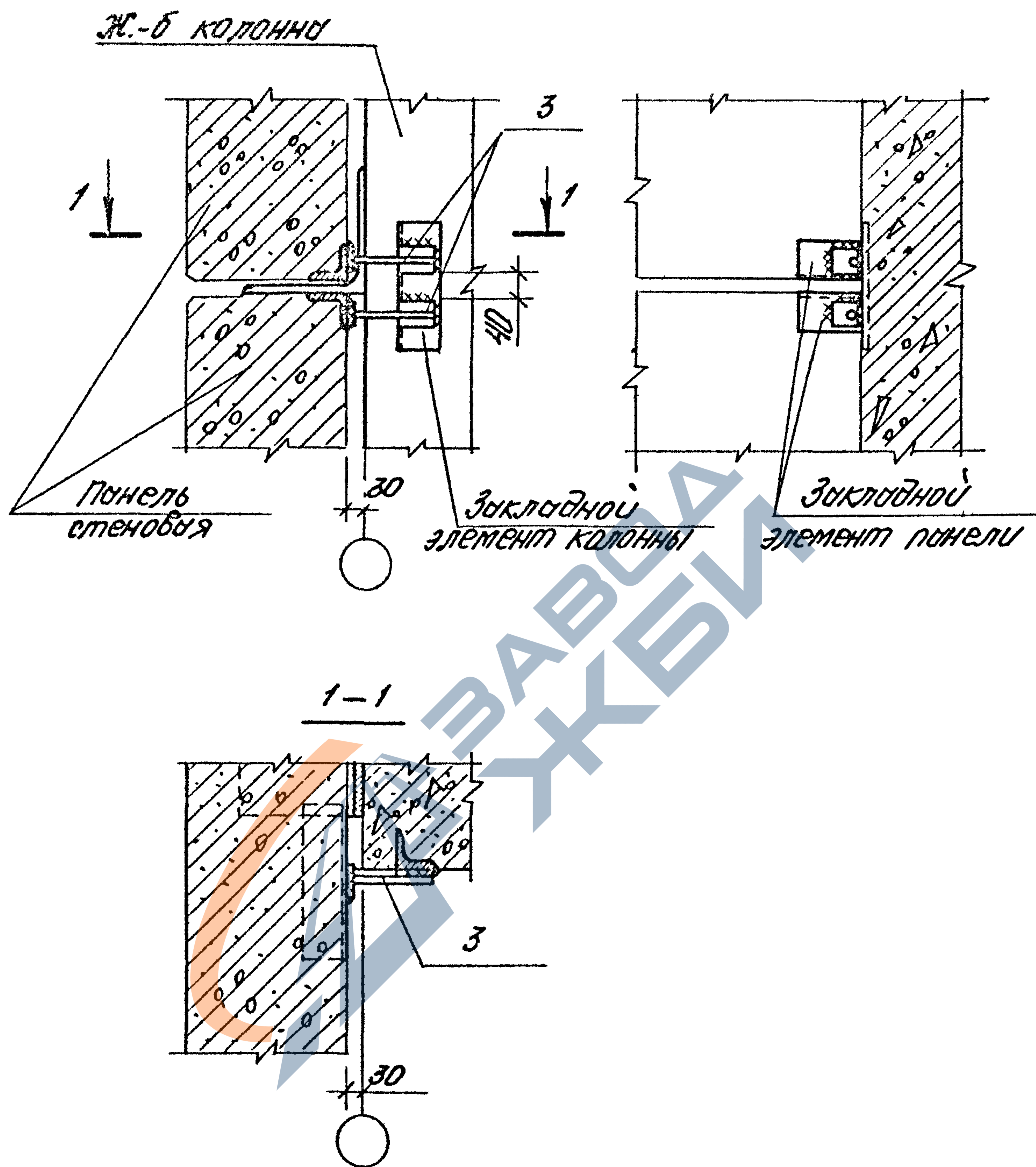
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1. 030. 1 - 1. 3-3-110

рук. отд.	Смирновский	А.С.
инж. контр.	Гудырева	Е.А.
инж.	Рудakov	С.В.
вед. инж.	Иванов	И.И.
ст. инж.	Дмитринов	Д.М.

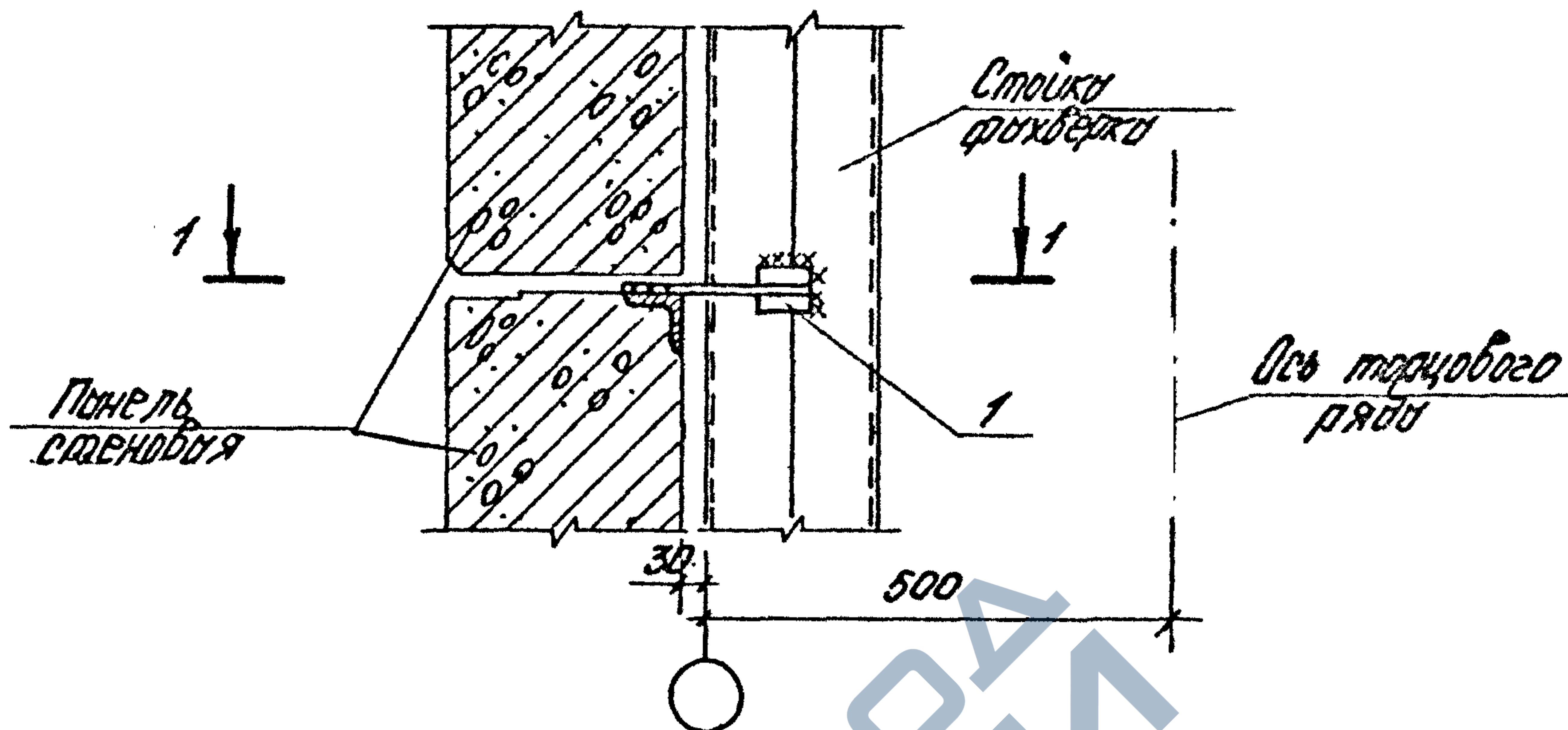
Узел 17.
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне в уровне верха
окна

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1. 3-3-120		
рук. отд.	Г. М. Яковлев	А. С.		Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к желе- зобетонной колонне в уровне опорной консоли	Лист	Листов
Ч. контр.	Г. М. Яковлев	А. С.			Р	1
тип	Рудков	А. С.			ЦНИПРОМЗДРИИ	
вед. инж.	П. С. Яковлев	А. С.				
ст. инж.	Д. С. Яковлев	А. С.				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

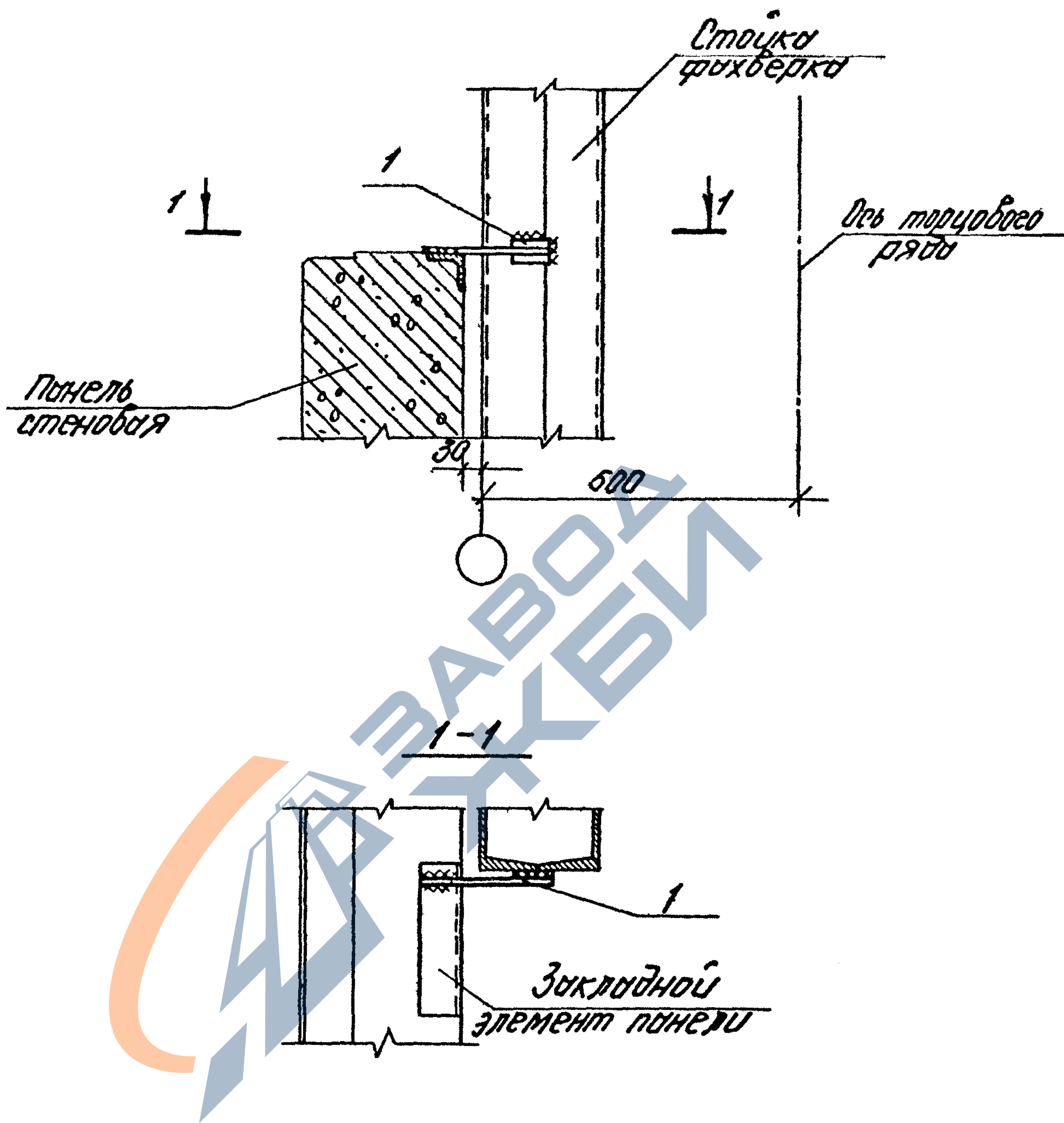
1.030. 1-1. 3-3-130

рук. отд.	Смирновский	А.С.
н. контр.	Годяев	С.П.
ГНП	Рудakov	А.В.
вед. инж.	Иванов	М.В.
ст. инж.	Добрянинов	В.В.

Узел 19.
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стойке перекрытия

Лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1. 030. 1-1.3-3-140		
рук. отд.	Смелянский	Григорьев	Григорьев	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фохберка в уровне низа окна	Студия	Лист
контр.	Григорьев	Григорьев	Григорьев		Р	1
ГИП	Григорьев	Григорьев	Григорьев		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
вед. инж.	Григорьев	Григорьев	Григорьев			
ст. инж.	Григорьев	Григорьев	Григорьев			

19954 23

Панель
стендовая

Стойка
фахверка

1

1

Опорная
консоль

Закладной
элемент панели

16

30

40

(в случае применения
в сейсмических районах)

1-1

16

Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3-150

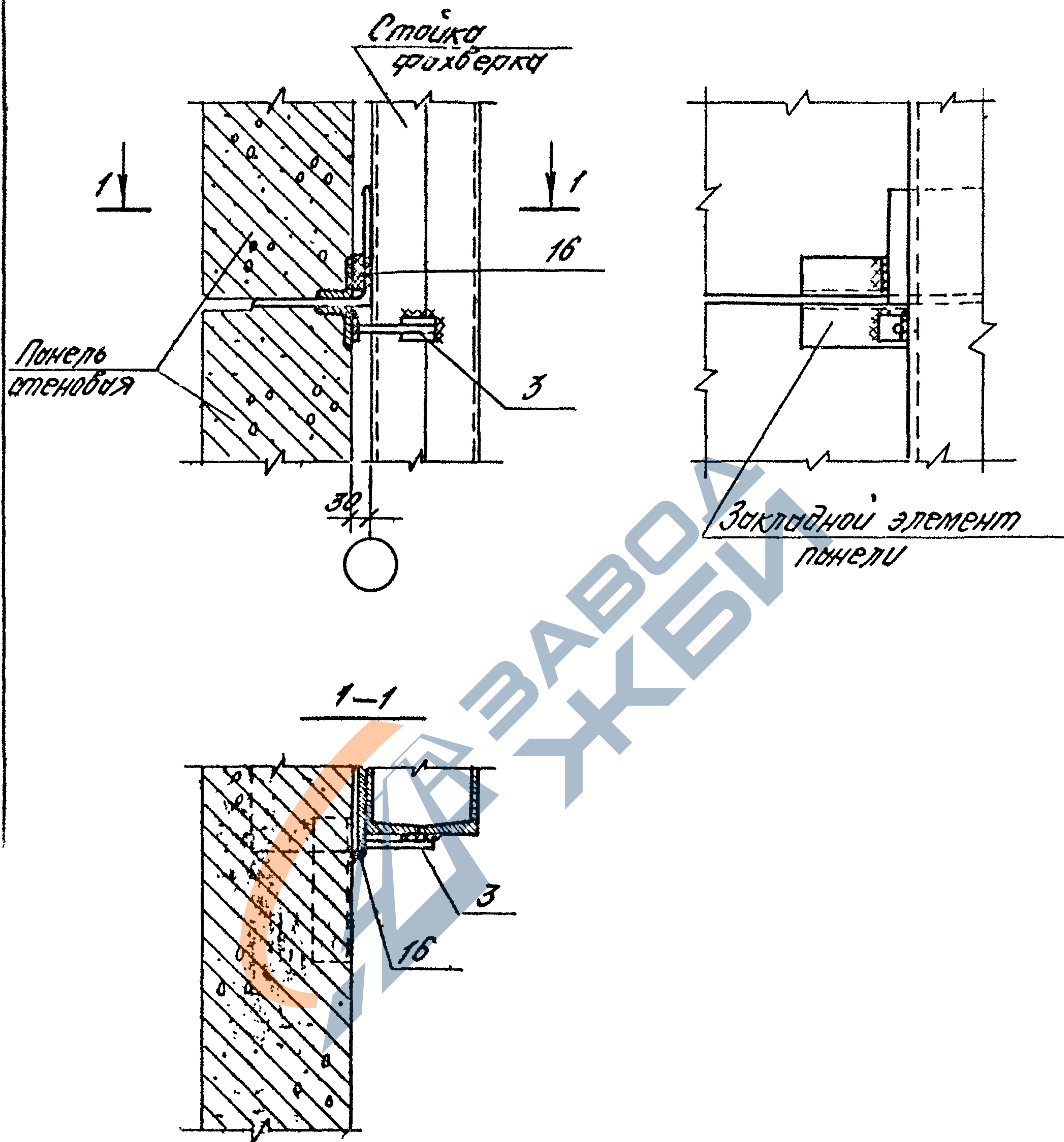
рук. отд. Смирнянский
Н. контр. Гадеева
ГИП Рудakov
Вед. инж. Иосифов
Ст. инж. Давыдов

Узел 21.
Крепление стеновой панели
к стойке фахверка в
уровне верха окна

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19954 24



Толщина сварных швов $t_{sw} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1.3-3-160

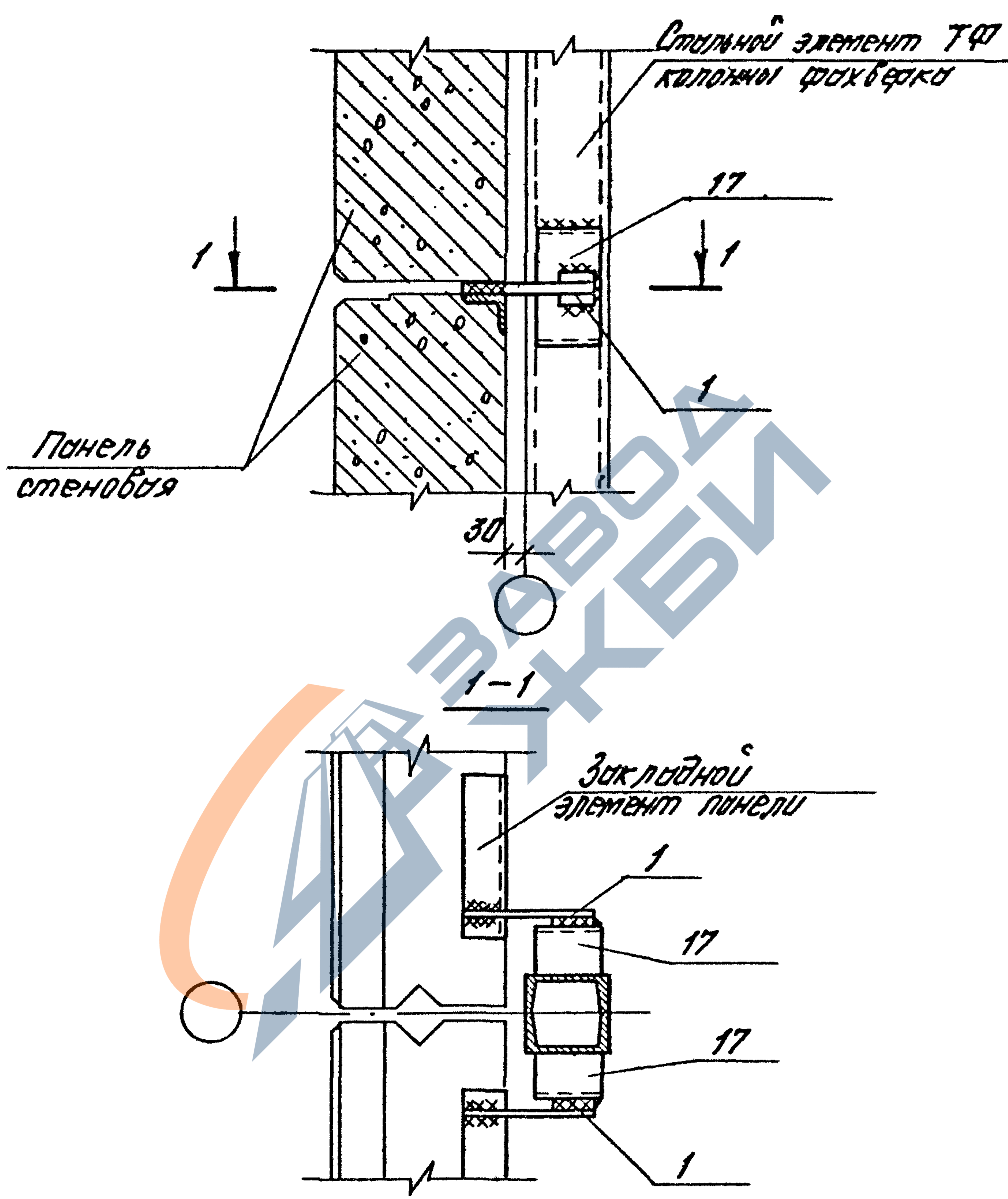
отд. Смидянский
инж. Гадеева
инж. Рудяков
вед. инж. Усанова
ст. инж. Давыдов

Узел 22.
Крепление стеновой панели
к стене в уровне опорной
консоли

Стойка	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19954 25



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

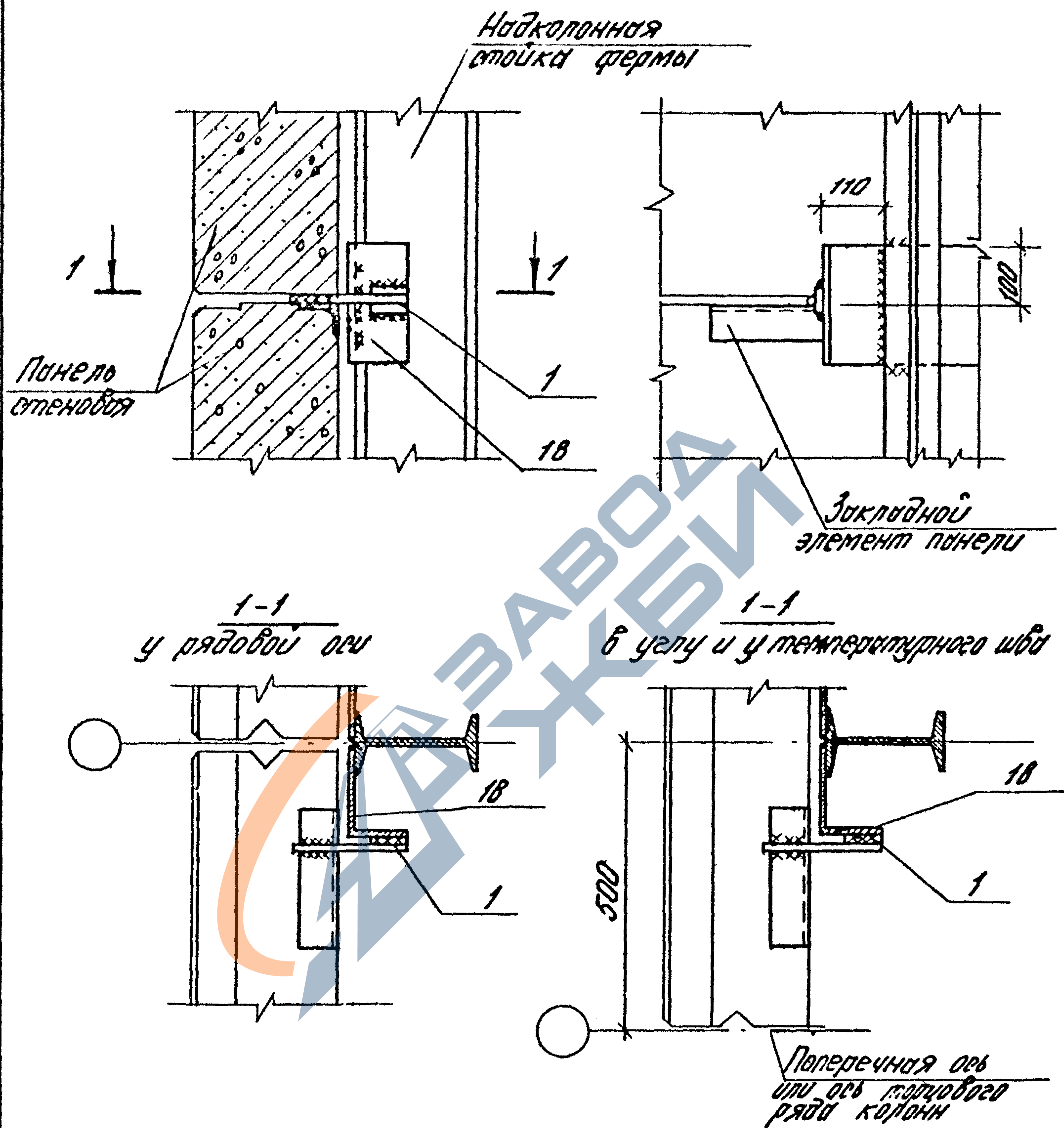
1.030. 1-1.3-3-170

Уч. № 1000/1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. отд. Смелянский
Н. контр. Гадеева
ГМП Рубаков
Вед. инж. Иванова
Ст. инж. Дьяченко

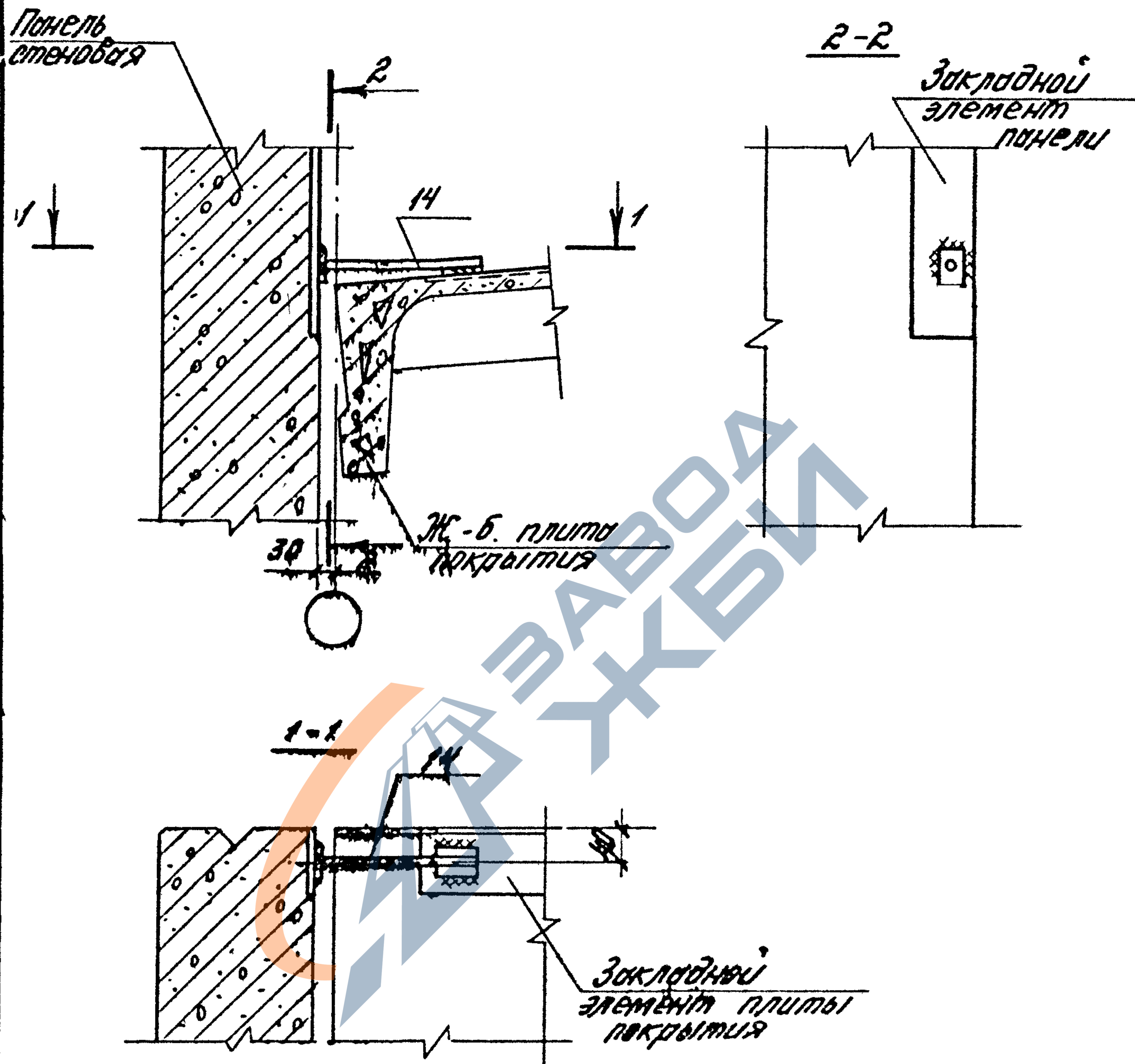
Узел 23.
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стальному элементу колонны
фахверка

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

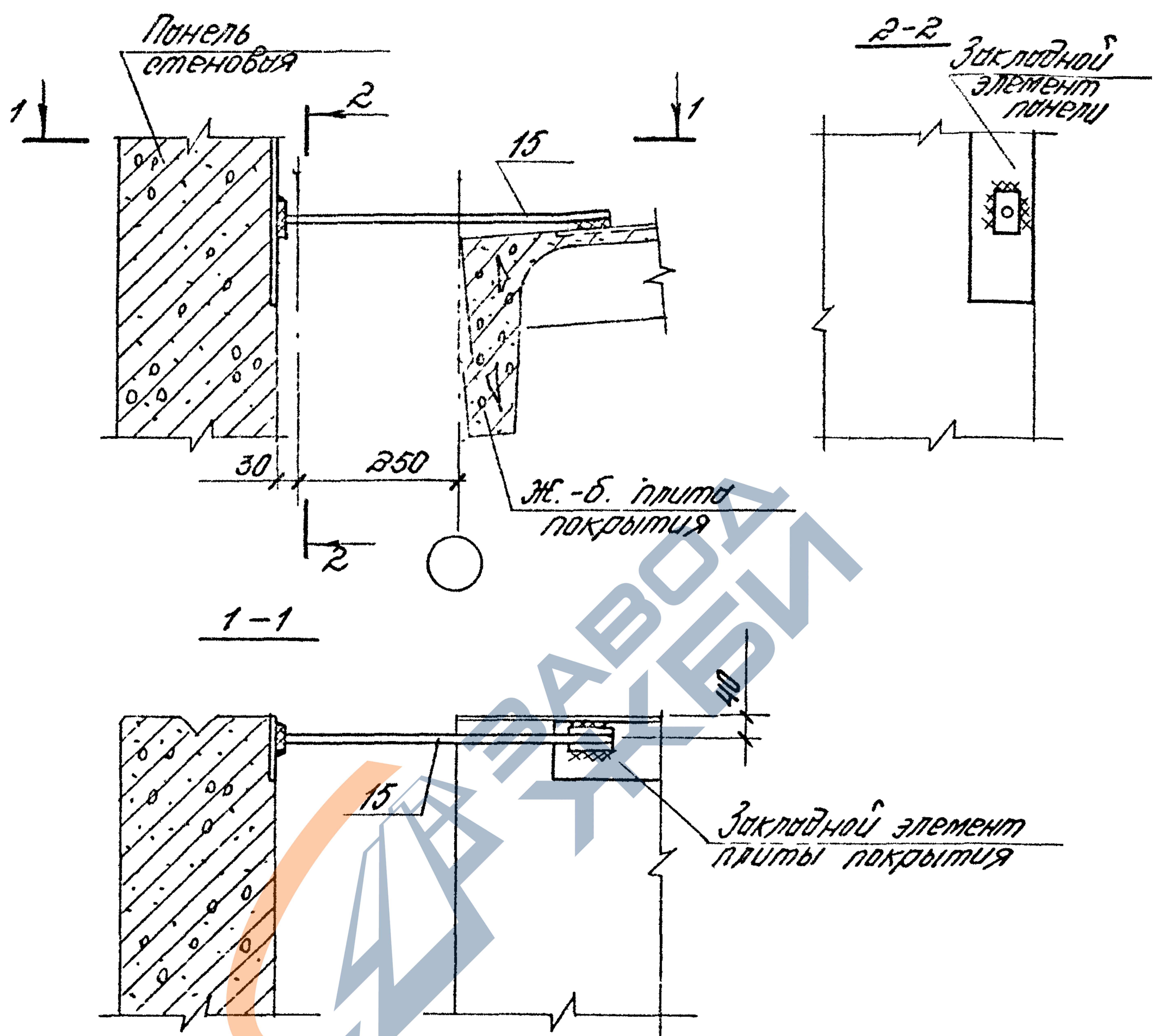
1. 030. 1-1. 3-3-180			
Рук. отд.	Смелянский	Узел 24	Стандия
И контр.	Радеева	Крепление стеновой панели	Лист
ТНП	Рудков	глухого участка стены к надко-	Листов
вед. инж.	Иванова	лонной стойке металлической	1
Ст. инж.	Добрянский	фермы	ЦИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1 - 1.3-3-190

Рук. отд.	Имплянский	И	Узел 25. Крепление параллельной панели к плите покрытия при привязке "0"	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Годеева	Т		Р		1
Гл.инж.пр.	Рудяков	А		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Вед.инж.	Иванов	М				
Ст. инж.	Дьячкова	В				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Шифр проекта	Подпись и дата			Взам. инв. №				
Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$								
				1. 030. 1-1. 3-3-200				
Шифр проекта	рук. отд.	Смирнянских		Узел 26.		Стандия	Лист	Листов
	н. контр.	Годырева		Крепление паралетной панели к плите покрытия при привязке "250"	Р		1	
	тип	Рудяков			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
	вед. инж.	Щегольов						
	ст. инж.	Дьячанинов						

27

Надоконная
панель

Панель
простенка

19

Закладной элемент
панели простенка

28

Панель
простенка

Закладной элемент
панели простенка

29

Панель
простенка

Закладной элемент
панели простенка

19

Подоконная
панель

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм.}$

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 210

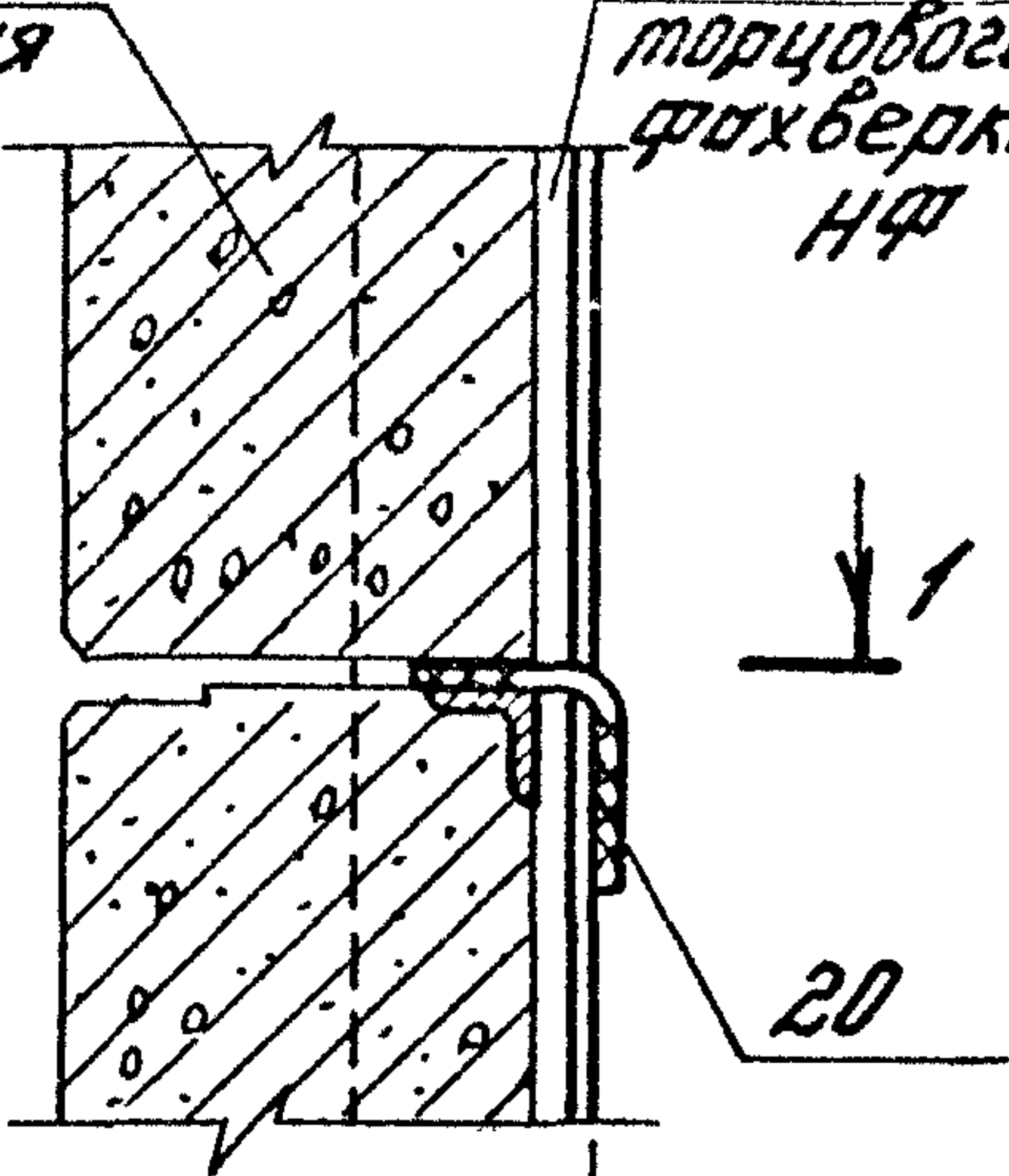
Рук. отд.	Стилянский	
Н. контр.	Годяевы	
Г. И. П.	Рудяков	
Бед. инж.	Иванов	
Ст. инж.	Дьяченко	

Узел 27-29.
Крепление простенков
к надоконной и подоконной
панелям.
Соединение простенков

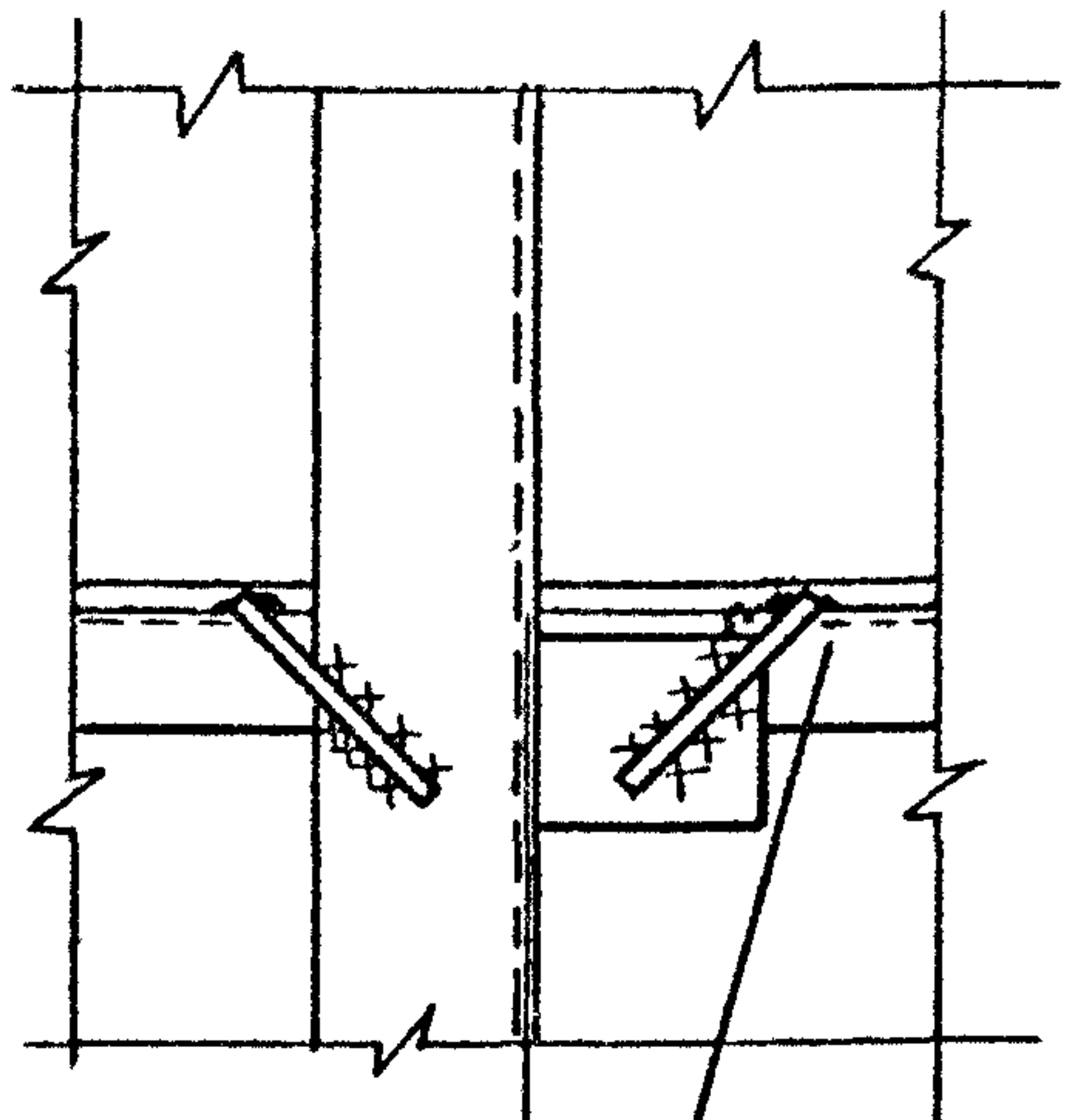
Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Панель
параллельная

Насадка
торцового
фахверка
НФ

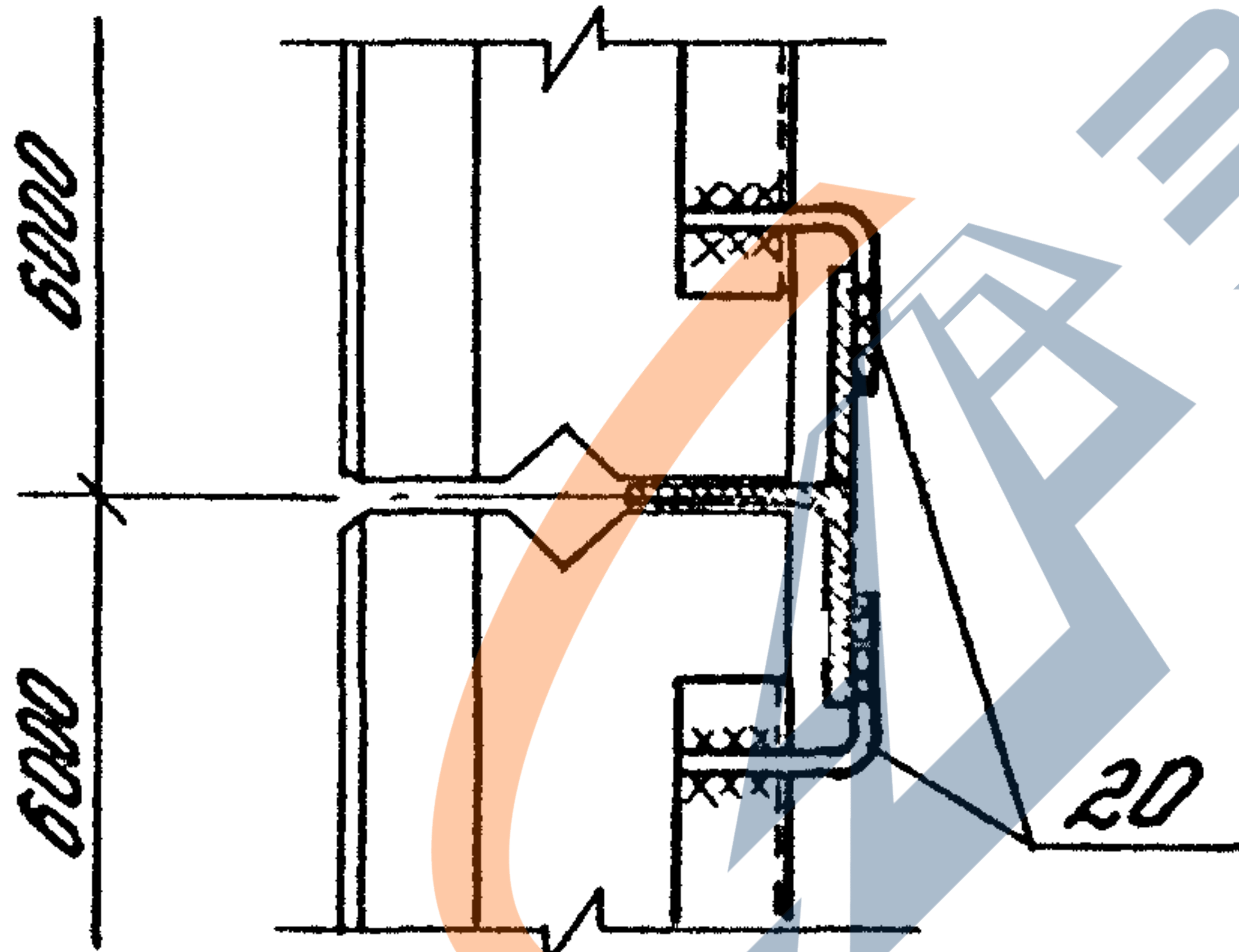


20



Закладной
элемент панели

1-1



20

Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

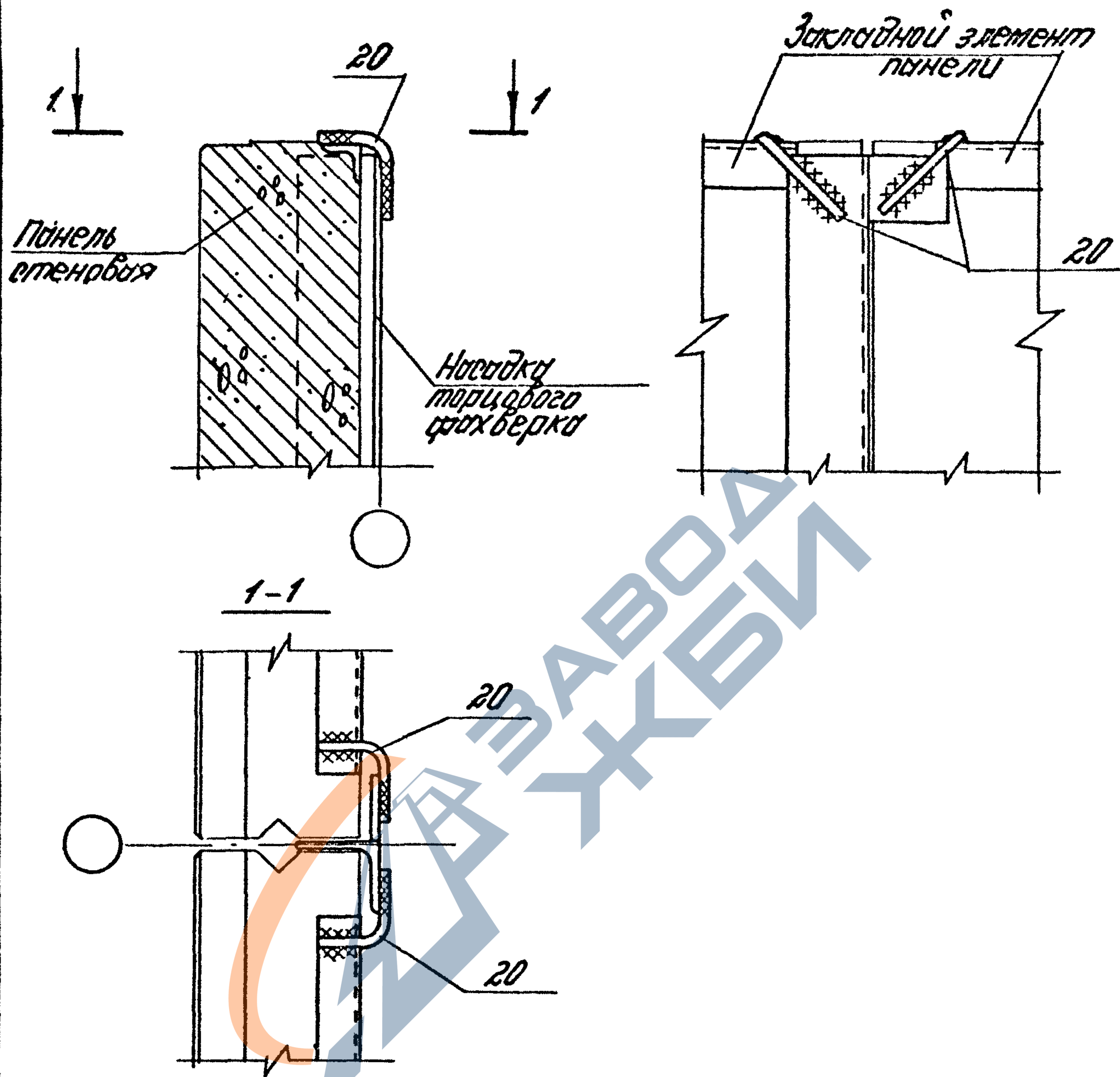
1. 030. 1 - 1. 3-3-220

Шифр проекта. Подпись и дата. Взам. инв. №

рук. отд.	Степаненко	
н. контр.	Годырева	
ГИП	Рудяков	
вед. инж.	Иванова	
ст. инж.	Дьячанинов	

Узел 30.
Крепление стеновой
панели фронтона к
насадке фахверка в
глухом участке стены

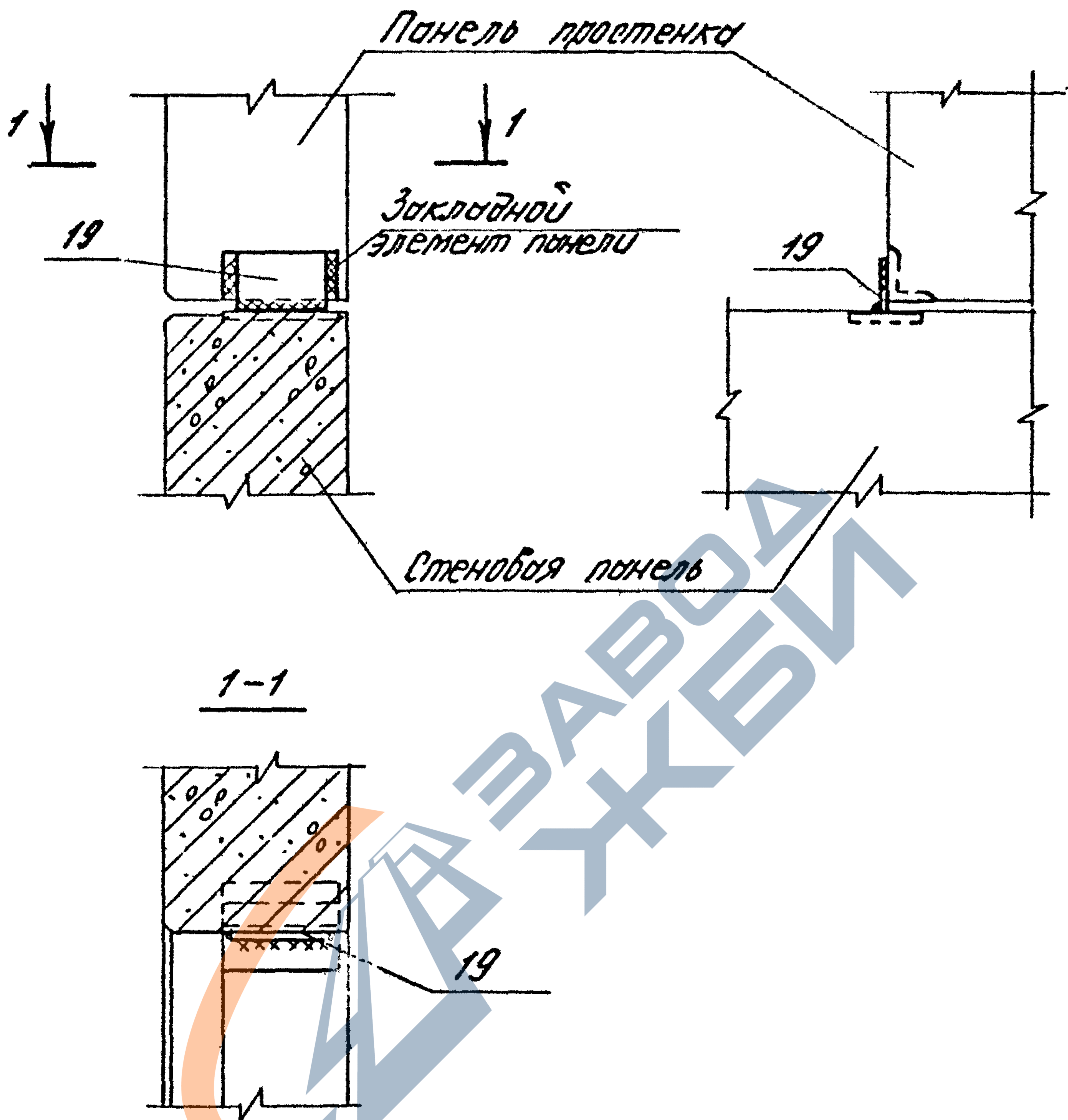
Студия	Аист	Аист
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Исполн. и дата

				1.030.1-1.3-3-290		
Рук.отт.	Смелянский			Узел 37. Крепление панели паркета к насадке факелка по оси среднего ряда	Страница	Лист
Н.контр.	Гадеева				Р	1
ГНП	Рудяков				ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Вед.инж.	Иванова					
Ст.инж.	Добрынина					



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1. 3-3 - 240

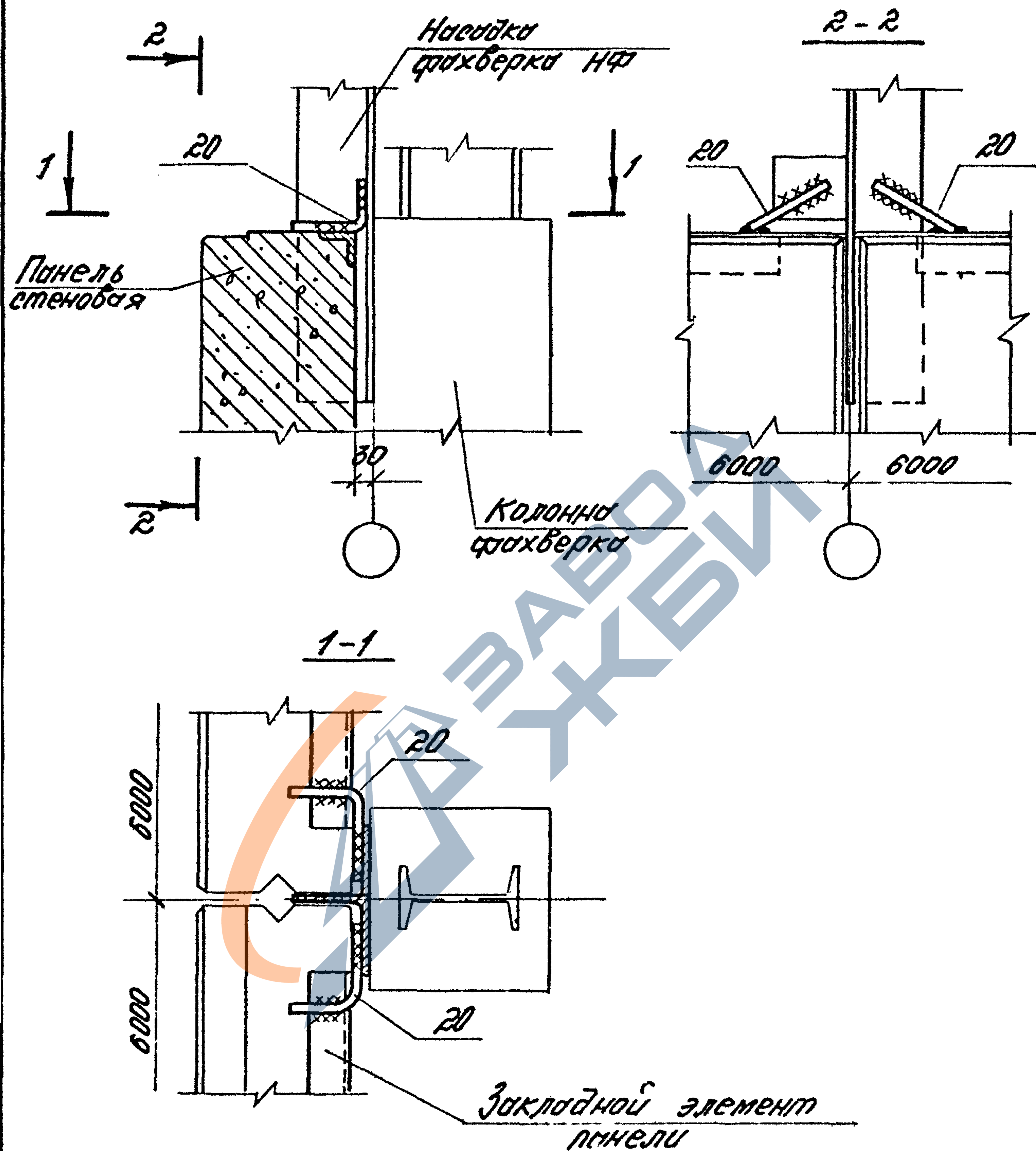
рук. отд.	Смилянский
Н.контр.	Губарева
гип	Рудков
вед. инж.	Иванова
ст. инж.	Добрянинов

Инж.	Смирнов
Инж.	Смирнов
Инж.	Смирнов
Инж.	Смирнов
Инж.	Смирнов

Узел 32.
Крепление стеновой
панели фронтона в
местах уступа парапета

Студия	Лист	Листов
р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1- 1.3-3-250

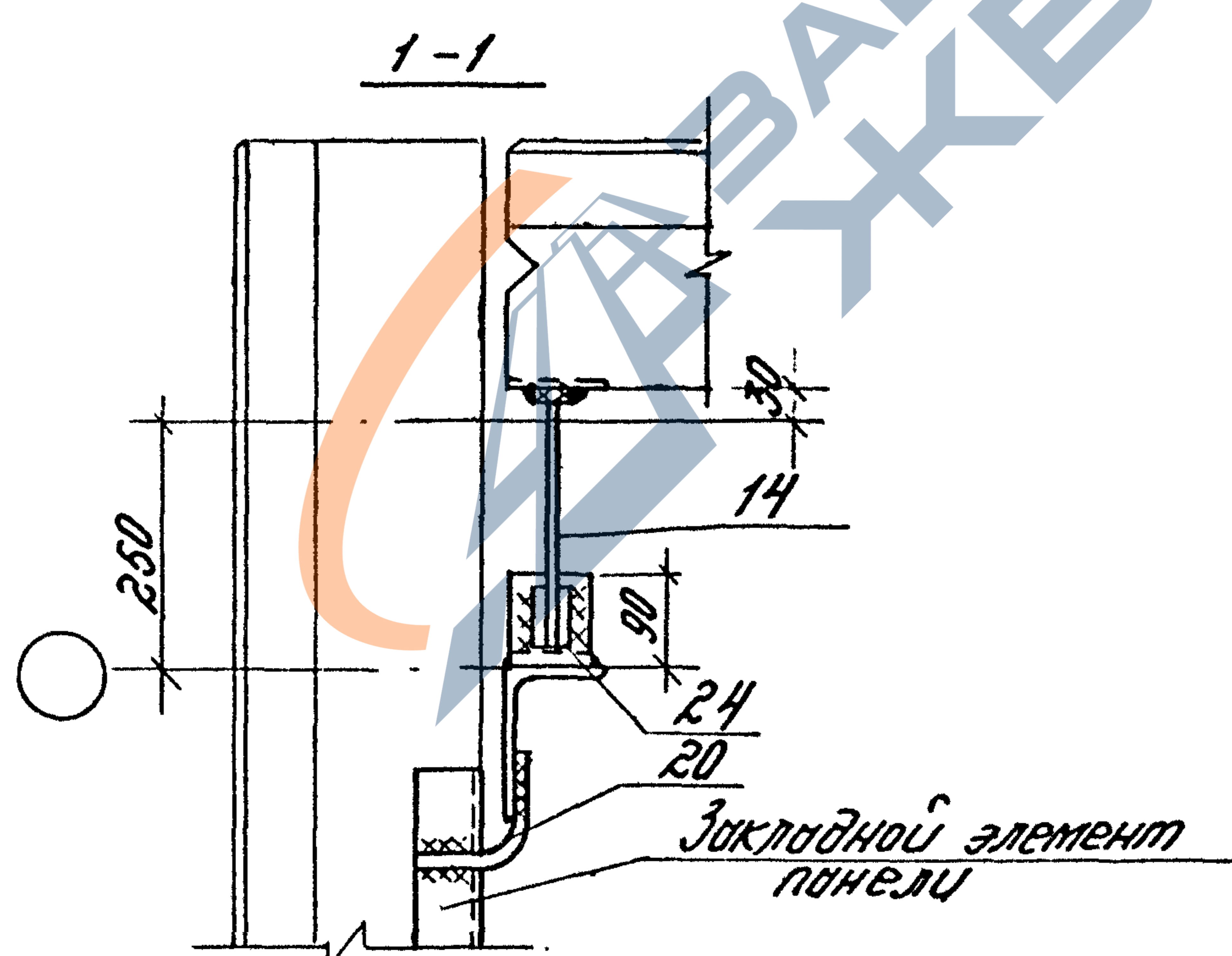
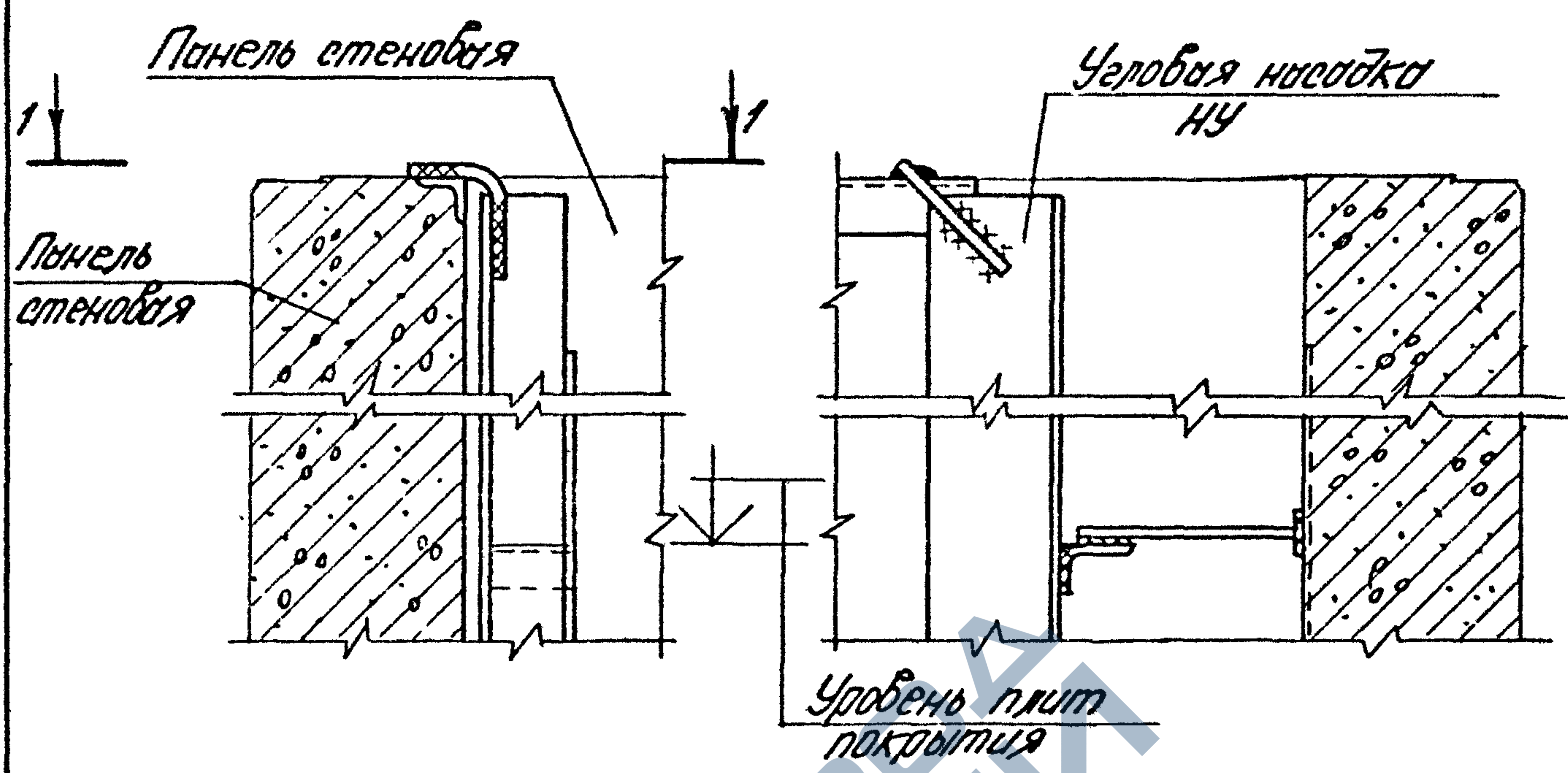
рук. отд. Смелянский
Н. контр. Гадеева
Г. инж. пр. Рудяков
вед. инж. Иванов
от. инж. Вильямов

А. С.
Г. С.
С. С.
М. С.
А. С.

Узел 33.
Крепление панели к
насадке колонны
торцового факелка

Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

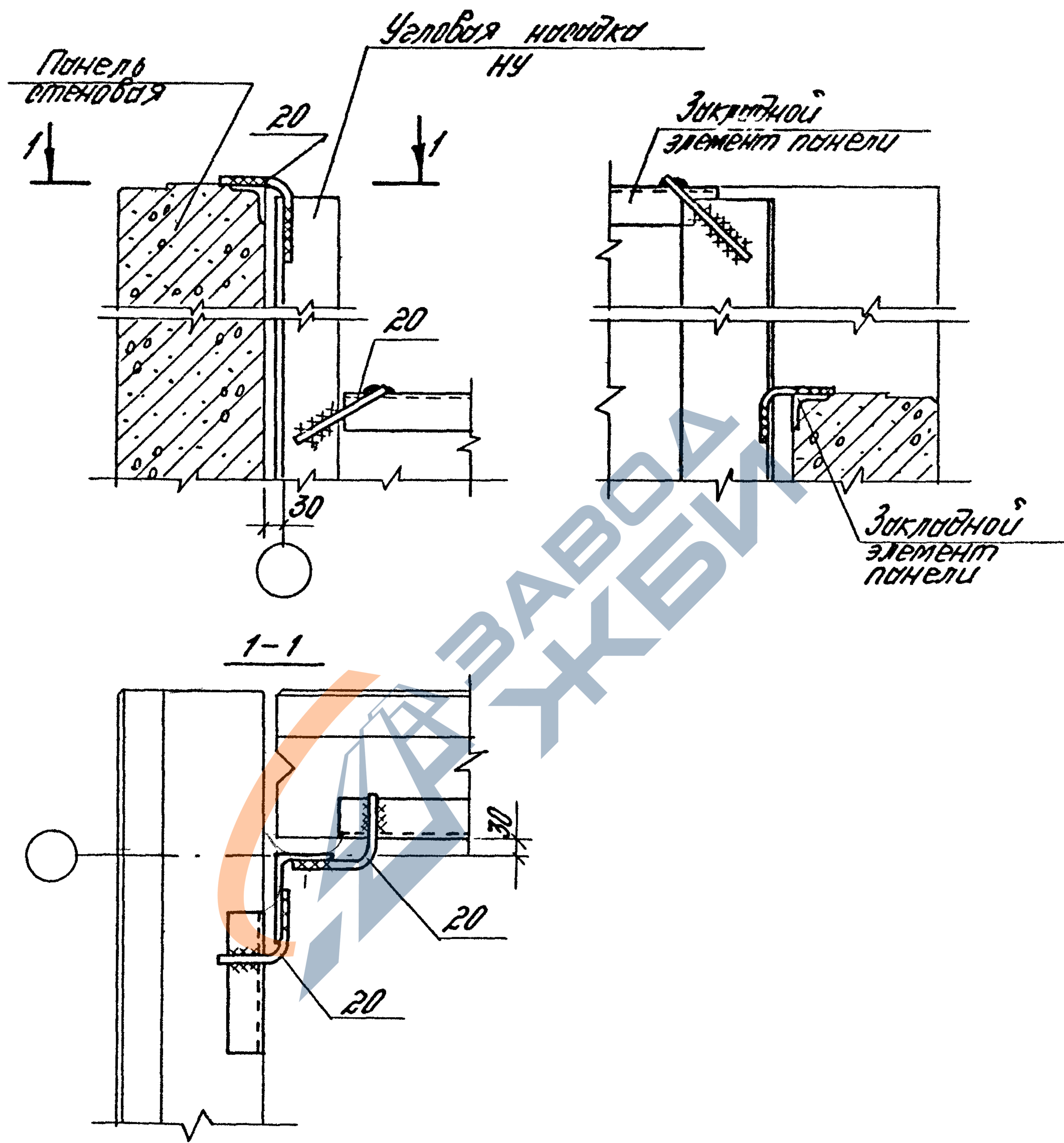
1.030.1-1.3-3-260

Дир. отд.	Смирнянский	
Н.контр.	Годарева	
Тех. инж. пр.	Рудяков	
Прод. инж.	Иванов	
Ст. инж.	Давыдов	

Узел 34.
Крепление панели паркета
к насадке фанберка в углу
при привязке „250“

Стандия	Идет	Идетов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № 1-1000. Подпись и дата



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-3-270

Шифр чертежа. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. отд.	Смилянский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гадяевы	<i>[Signature]</i>
тип	Рудяков	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Иванова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Иванюков	<i>[Signature]</i>

Узел 35.
Крепление панели параллельно к насадке факелка в углу при привязке "0"

Итого листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



1. 030.1 - 1. 3-3-280

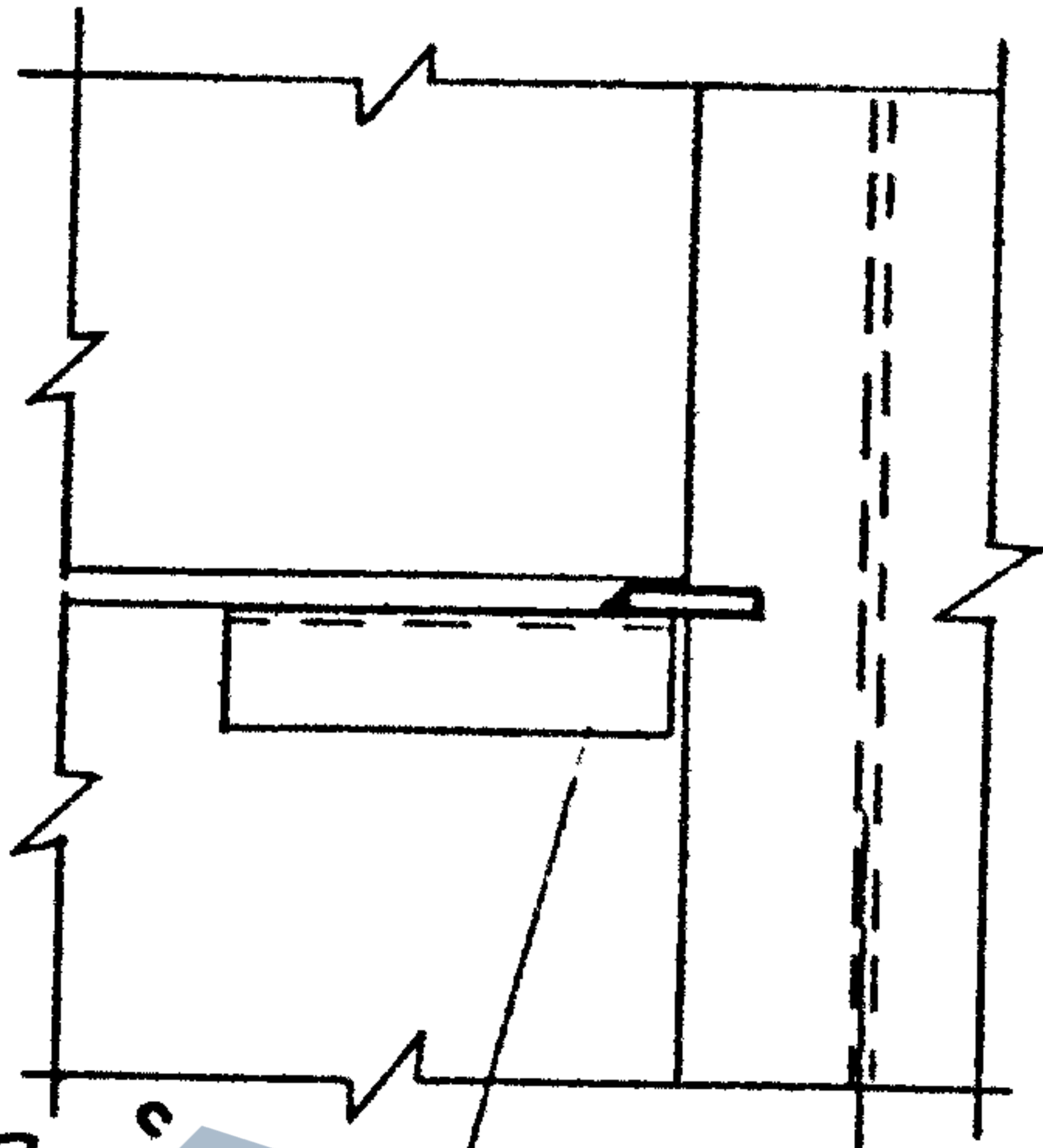
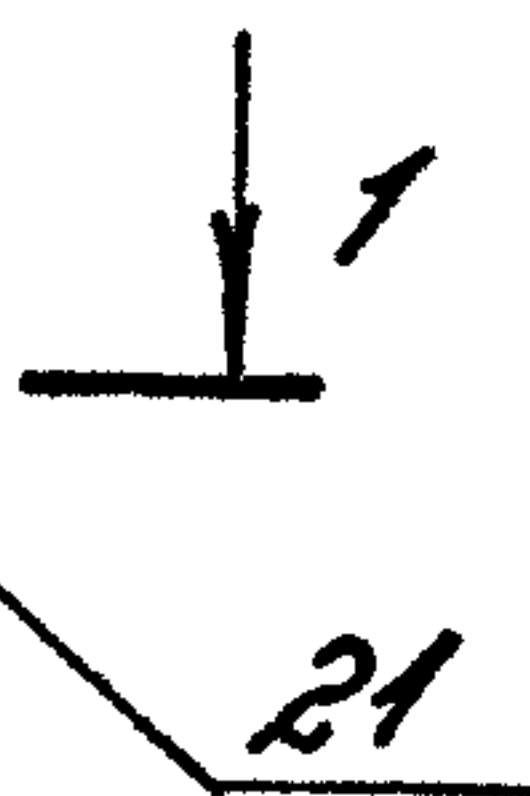
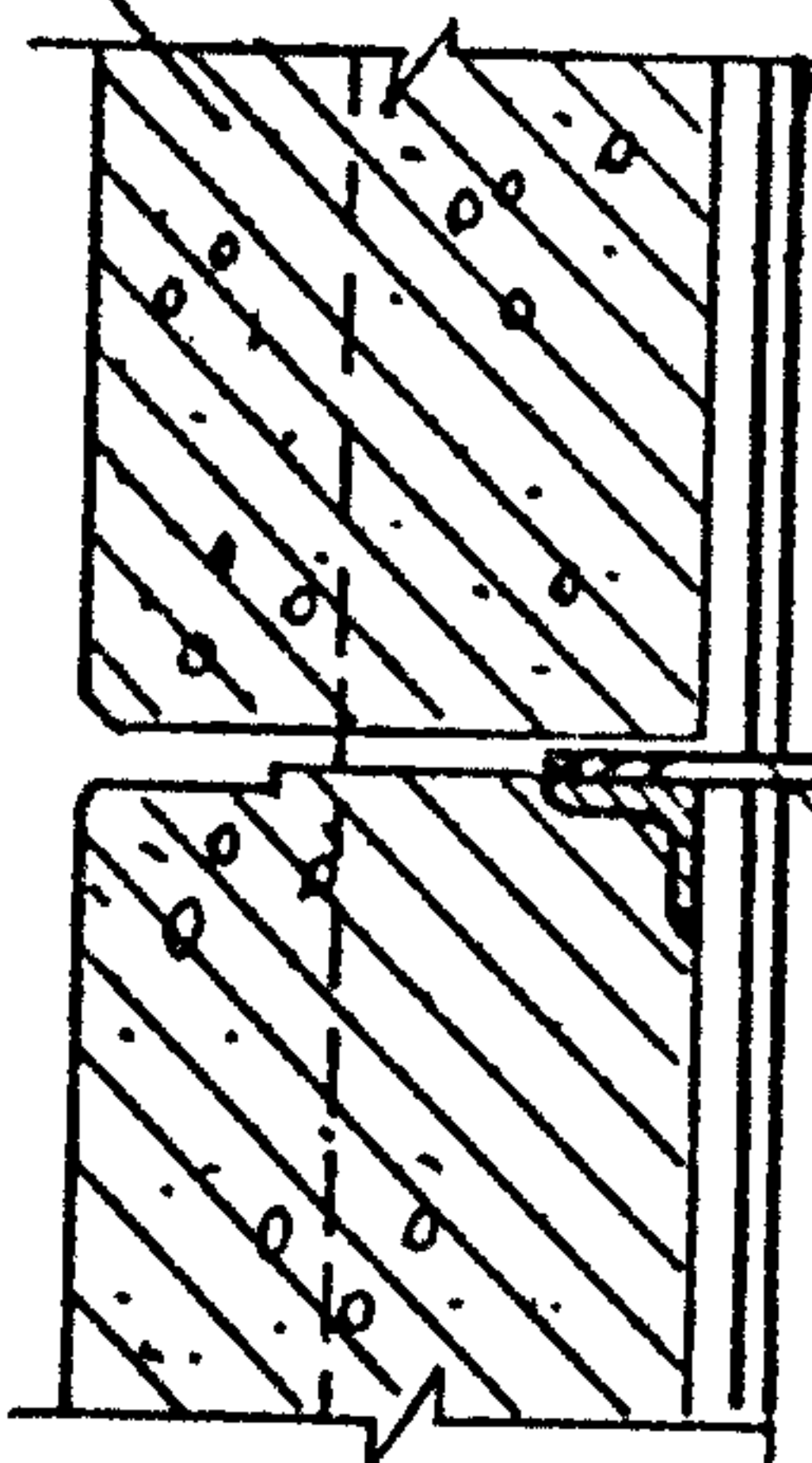
Узел 36.
Крепление панели парашюта
к насадке фохверка при
привязке, 250"

Стандия	Лист	Листов
р		1

ИНЦИПОМ.З.П.АНИЙ

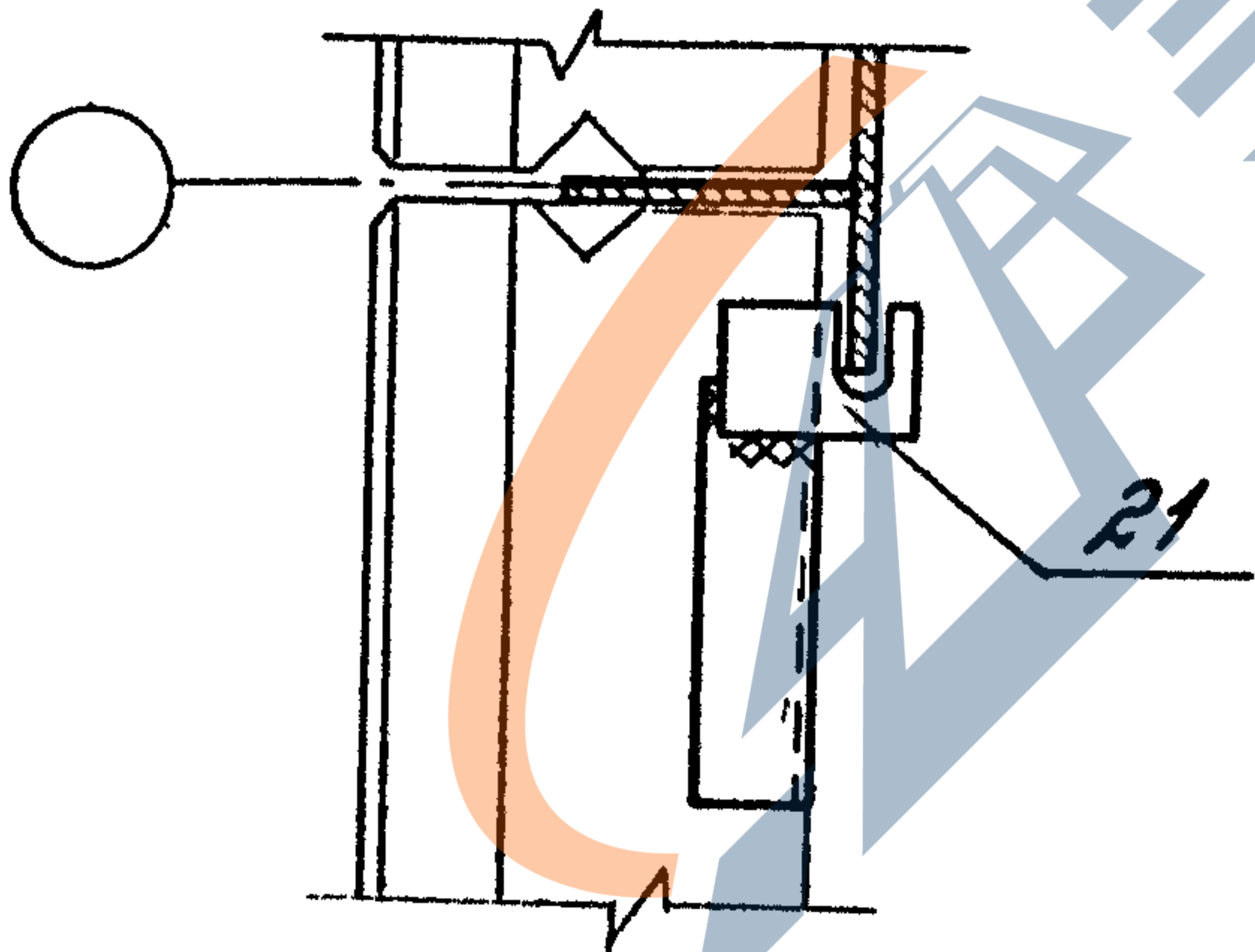
Панель
паркетная

Носадка
фахверка НБ



Закладной
элемент панели

1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

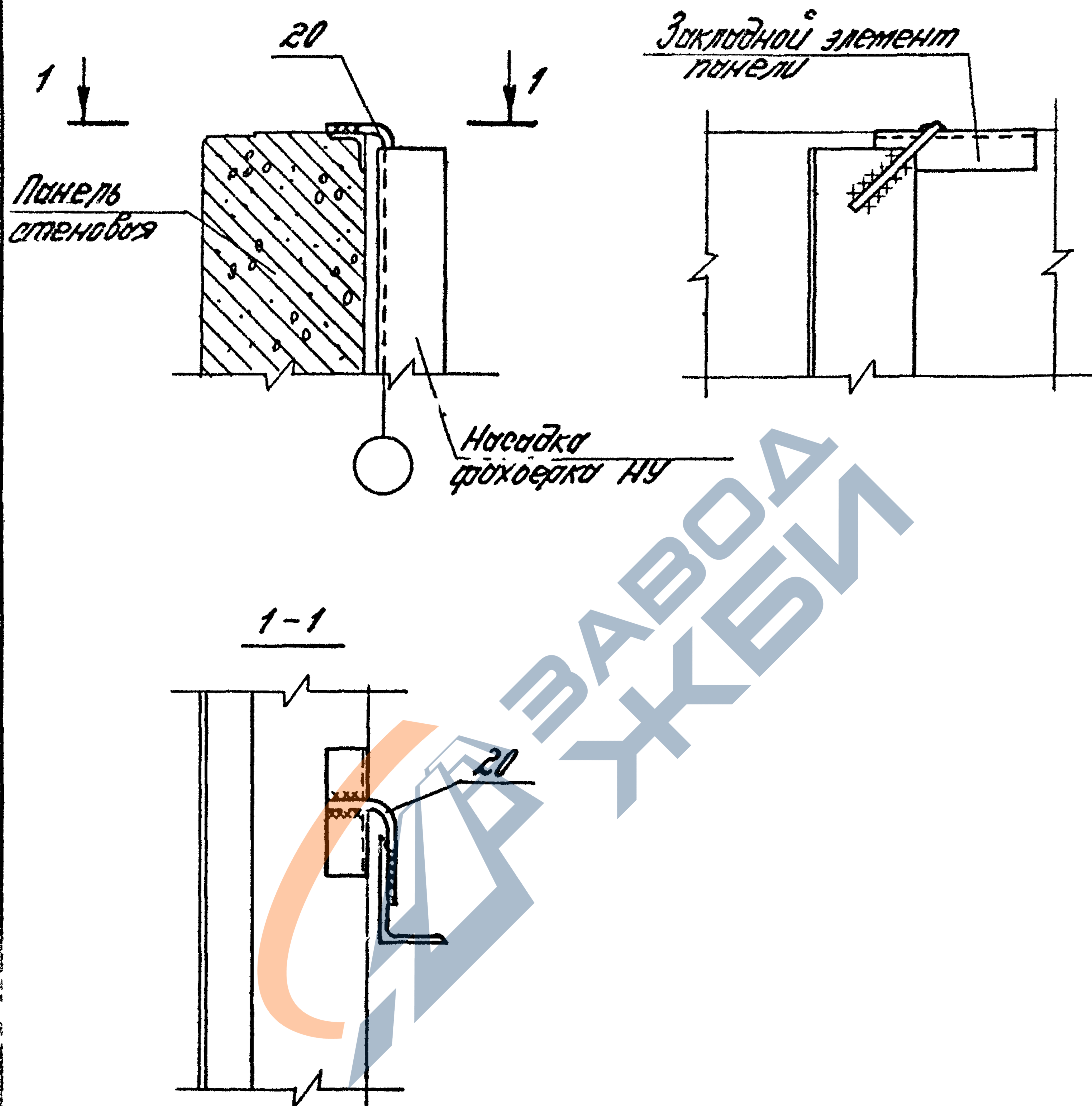
1. 030. 1-1. 3-3-230

рук. отд. Г. Миланский
Н. контр. Г. Гайдаров
ГИП Рубаков
Вед. инж. И. Б. Янов
Ст. инж. Д. М. Янов

Узел 31.
Крепление стеновой панели
фронтона к носадке фахверка
в глухом участке стены
при подстропильной ферме

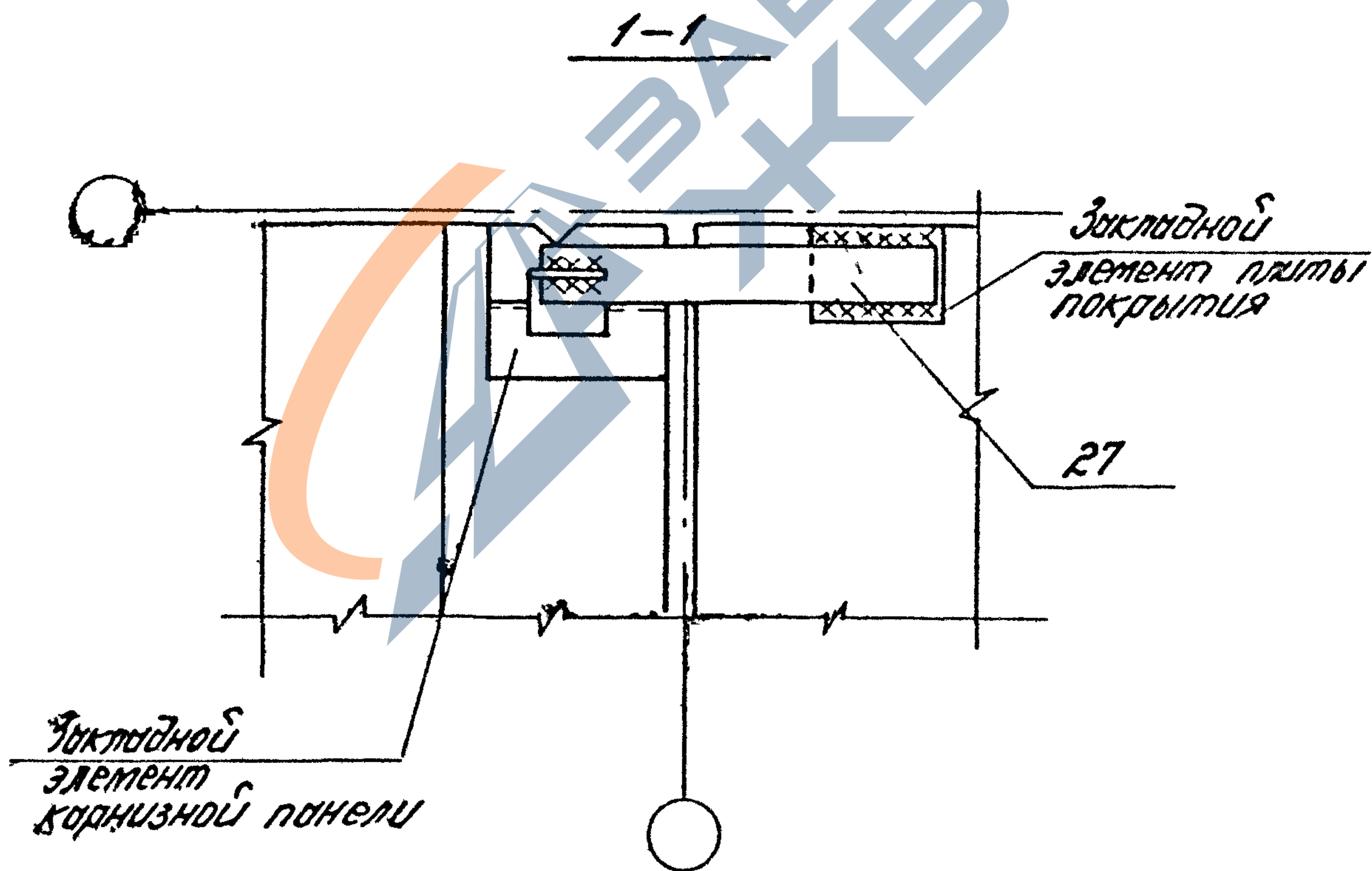
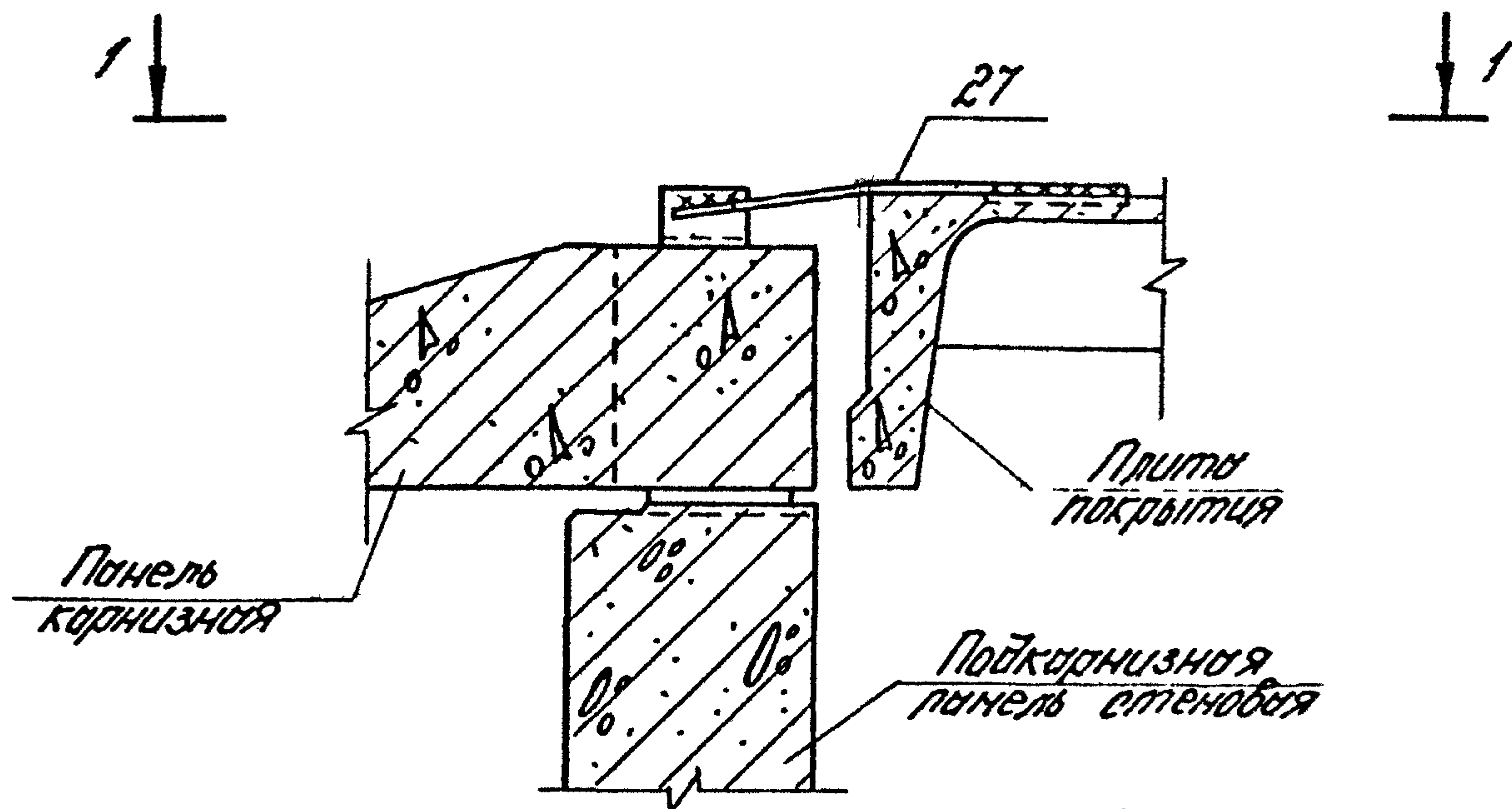
Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сборных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

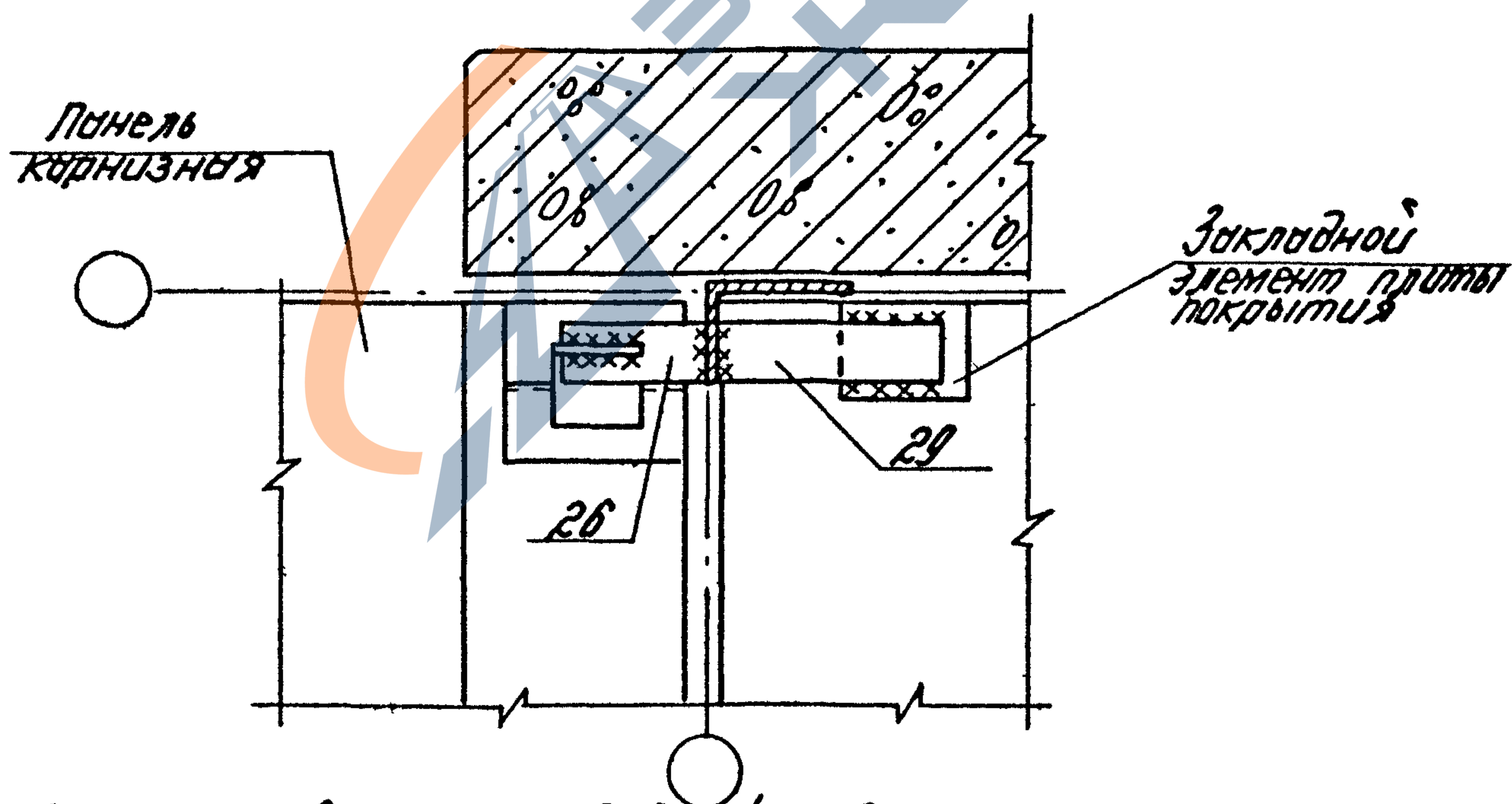
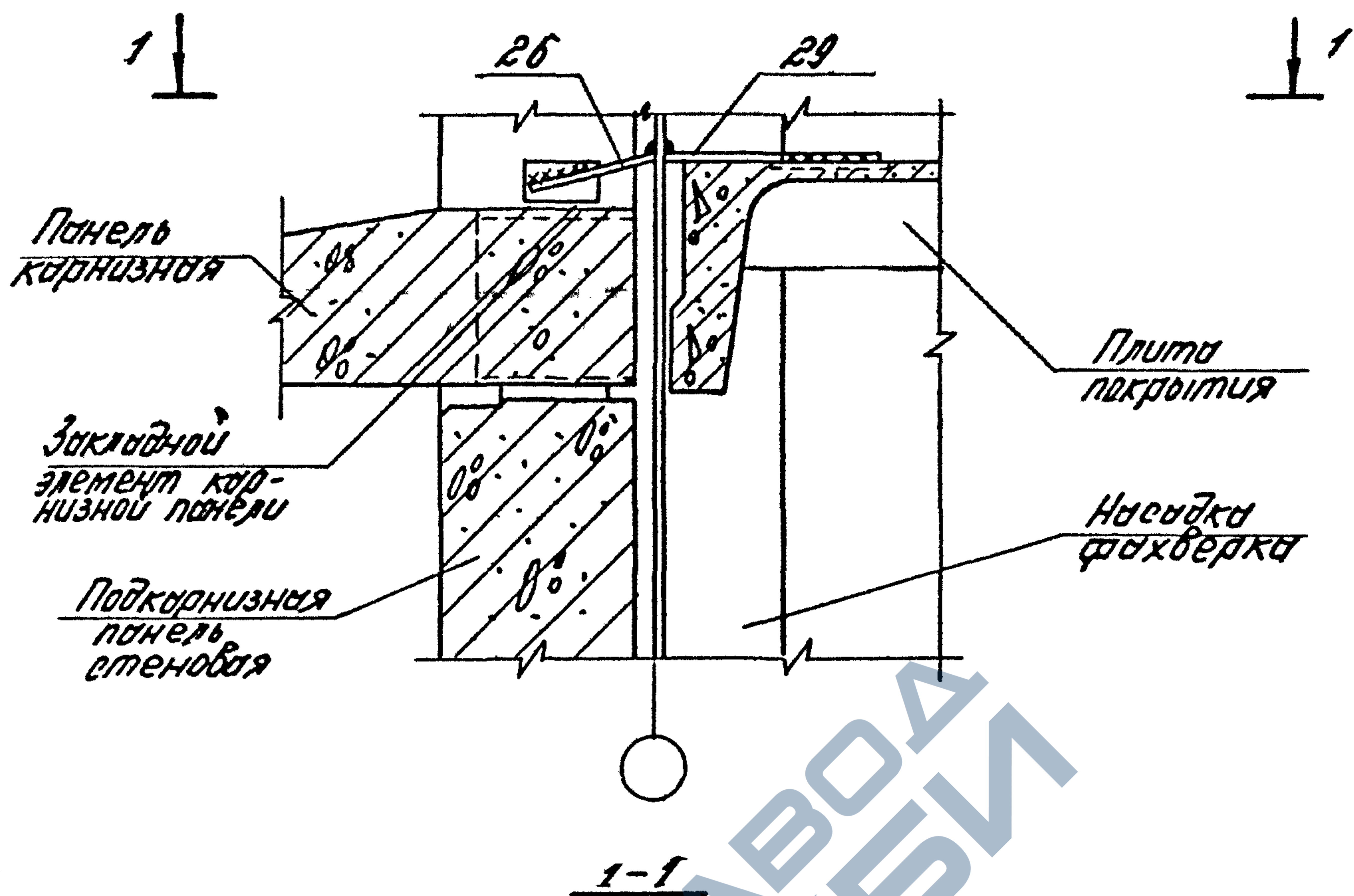
1. 030. 1-1.3-3 -300			
Уч. отд.	Смирнянский	Э.И.	Узел 38.
Н. контр.	Гайдарова	Т.А.	Крепление стеновой панели
СНП	Рудяков	А.В.	параллельно к насадке
ред. цнж.	Шонова	В.И.	фальсверка
инж.	Дубинянинов	В.С.	
			Стандия
			Лист
			Листов
			Р
			1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 310

Инв. № подл.	Подпись и дата	Вып. инв. №				
рук. отд.	Г. М. Янчук					
н. контр.	Г. А. Давыдов					
гип	А. В. Рудakov					
вед. инж.	С. В. Иванова					
ст. инж.	Д. В. Янчук					
			Узел 39. Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси			Стация
						Лист
						Листов
						1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



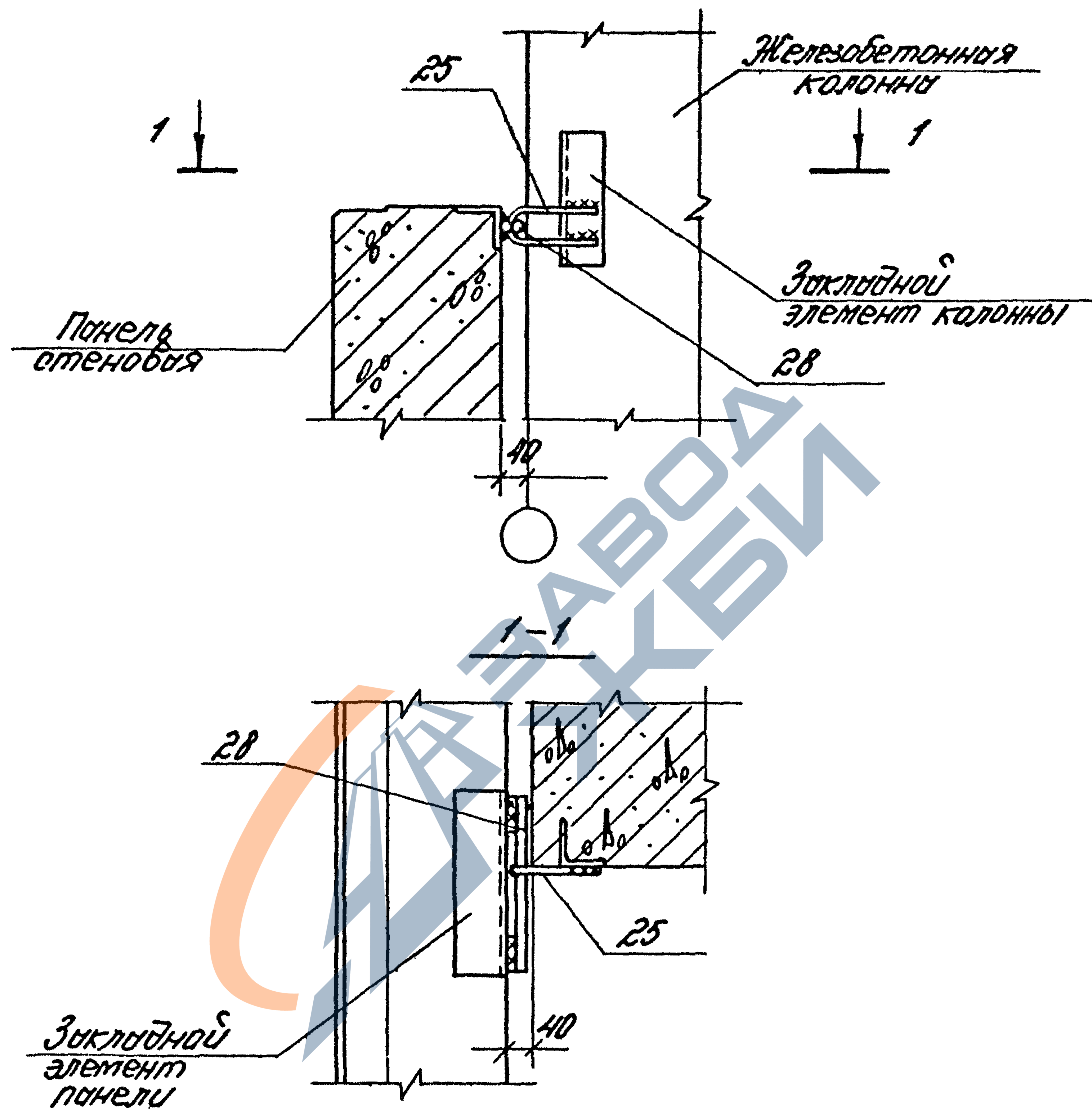
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 320

Исполн. Смирнянский
 Констр. Гудырева
 РИП Рудыков
 Вед. инж. Шенцова
 От. инж. Давыдов

Узел 40.
 Крепление карнизной панели
 к насыдке фальсверка в
 углу здания

Стрелка Лист Листов
 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

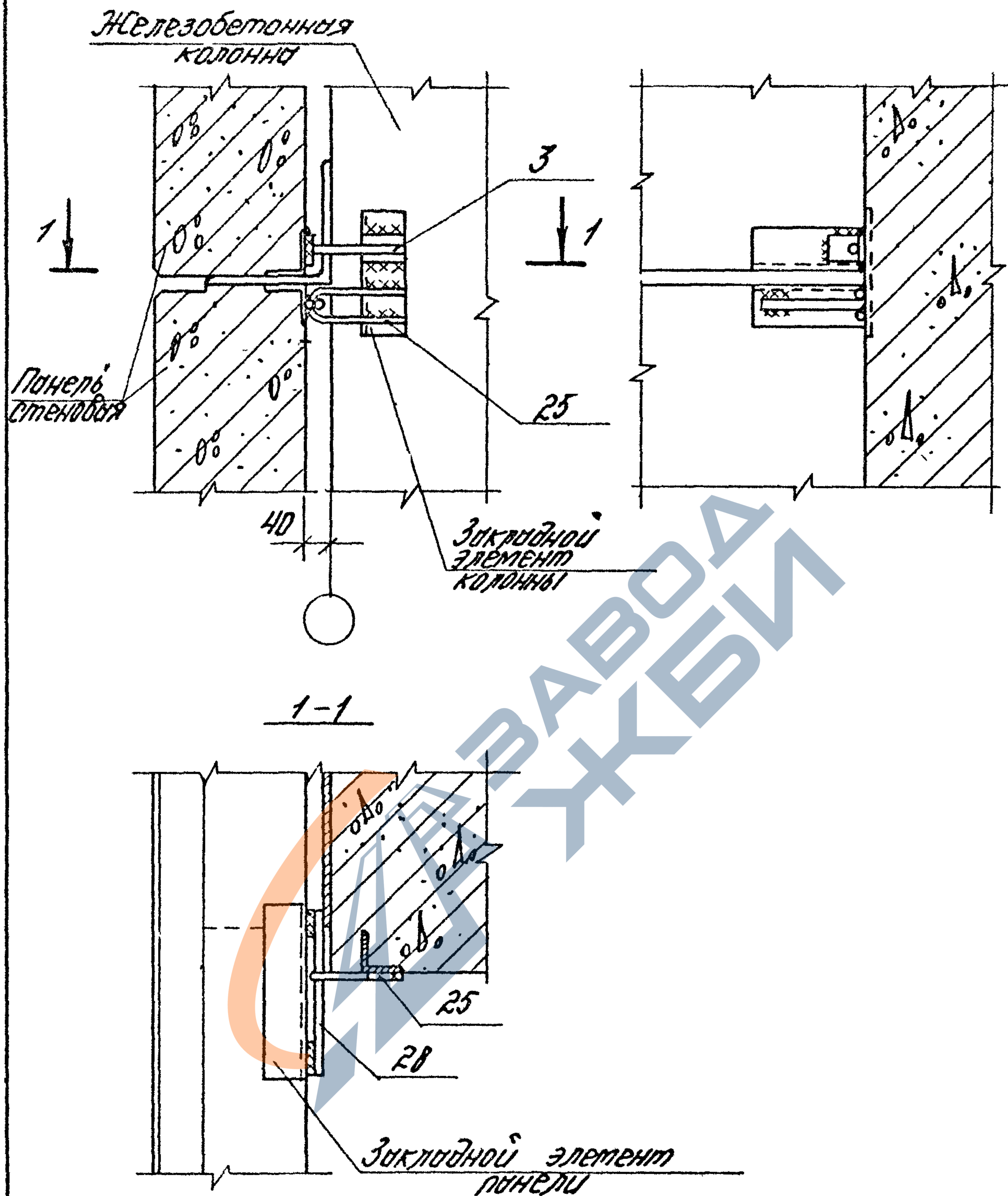
1. 030. 1-1. 3-3 - 330

Исполн. и дата

Руковод.	Смирновский	Ум
Н.контр.	Гусев	Ум
Лит	Иванов	Ум
Вед. инж.	Сидоров	Ум
Ст. инж.	Иванов	Ум

Узел 41.
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для здания с расчетной сейсмичностью 7, в 4 баллах

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



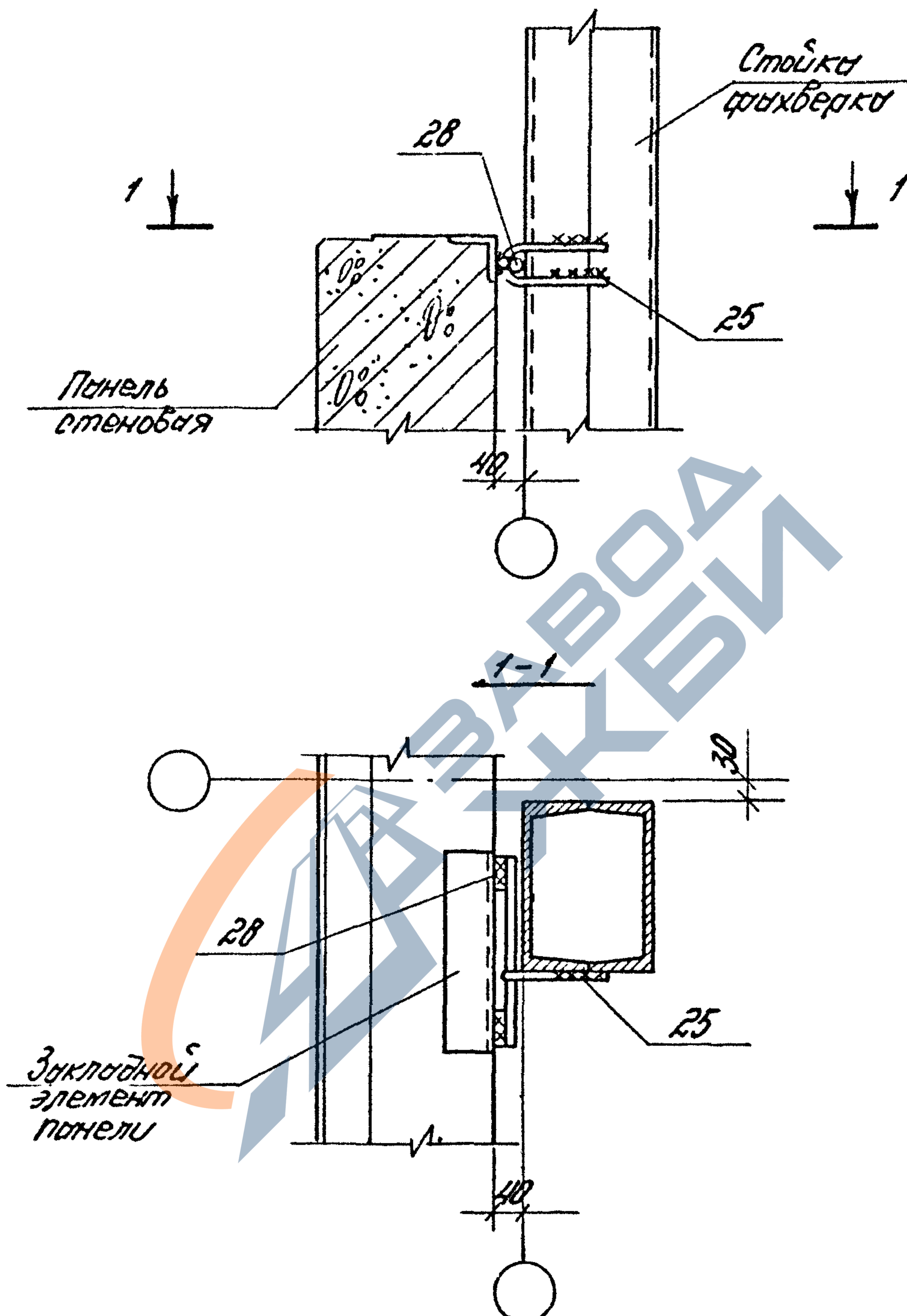
1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-340

рук. отд.	Митянский	Иванов
н. контр.	Григорьев	Иванов
гип	Рудяков	Иванов
вед. инж.	Иванов	Иванов
ст. инж.	Иванов	Иванов

Узел 42
Крепление стеновой панели к
железобетонной колонне в
уровне опорной консоли для
зданий с расчетной сейсмичностью
7,8 и 9 баллов

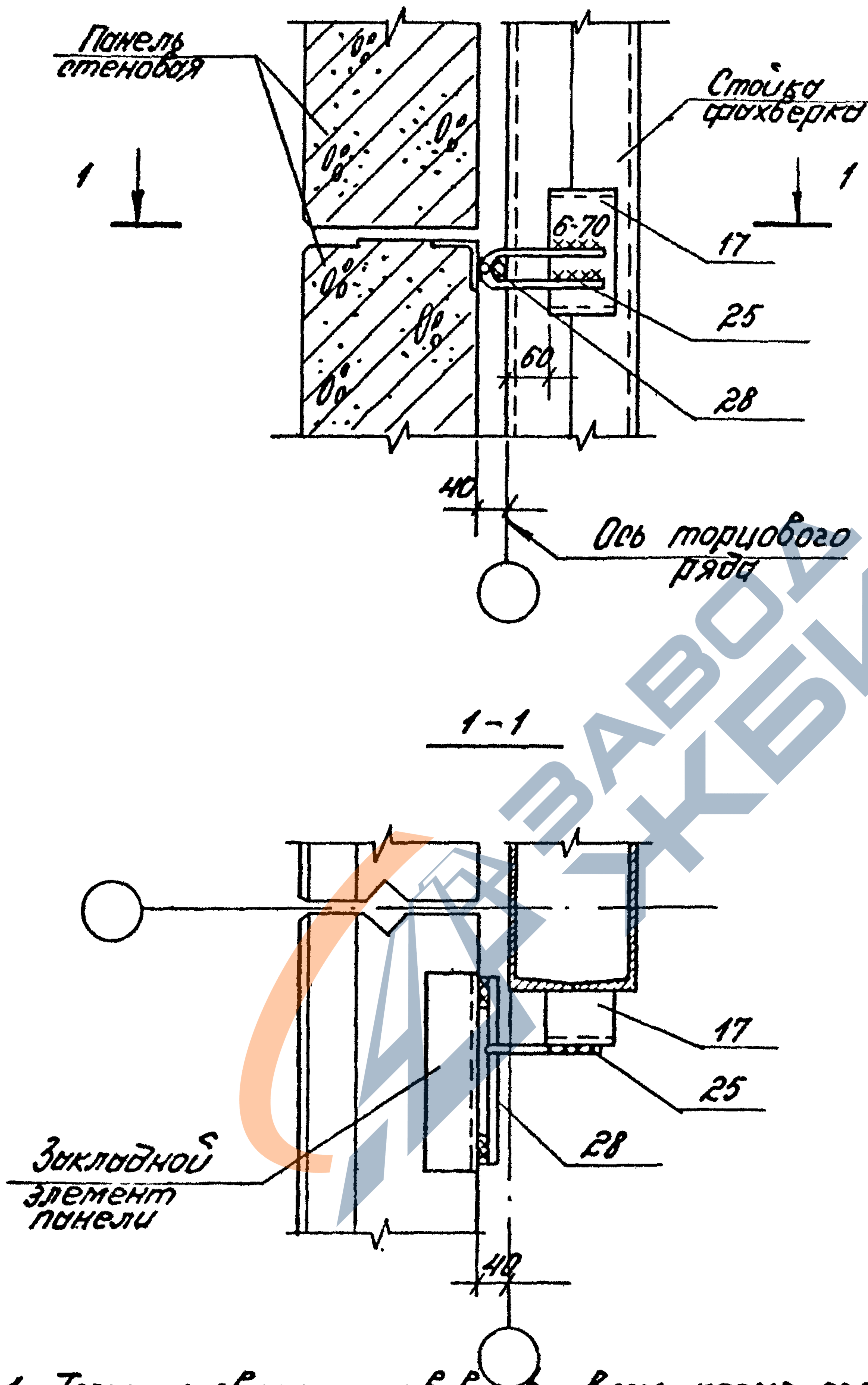
Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сварных швов $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 360

УНБ № 100/1	Подпись и дата			Взам. инв. №		
	Дир. отд.	Стилянский		1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 360		
	Н. контр.	Гудкова				
	ГМП	Рудяков				
	Вед. инж.	Шванова				
Ст. инж.	Добнянинов		Узел 44, Крепление стеновой панели к стойке стыковки буровые и для окон в углублении зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов			
			Итого	Лист	Листов	
			1		1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

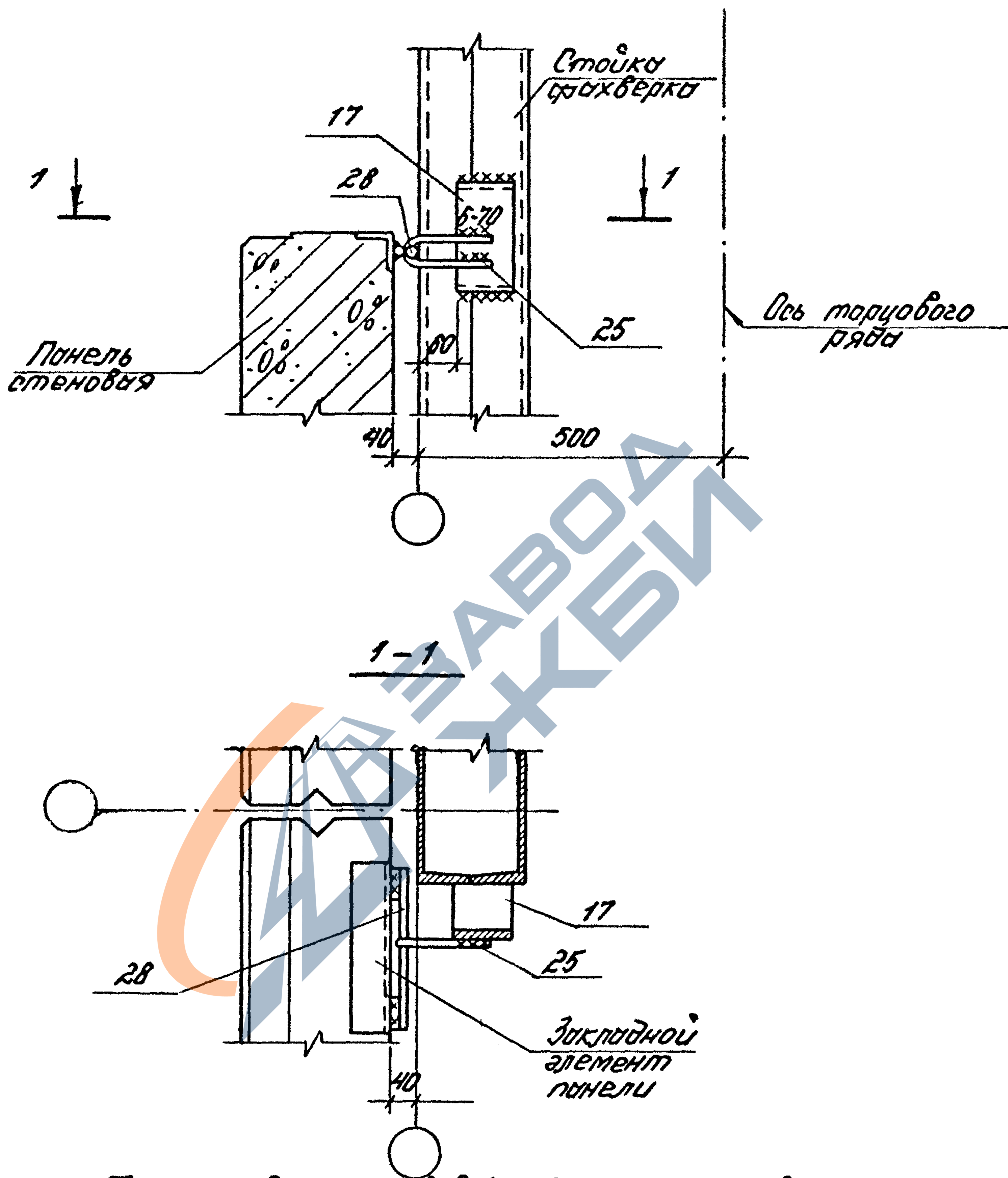


1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение

1. 030. 1 - 1. 3 - 3 - 370

рук. отд.	Стилианский	Г.С.	Узел 4б. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	Итого	Лист	Листов
Уконтр.	Годиева	С.В.		Р		1
ГМП	Рудяков	В.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ред. инж.	Иванова	М.В.				
т. инж.	Виняникова	Т.В.				

19954 46



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1. 030. 1-1. 3-3-380

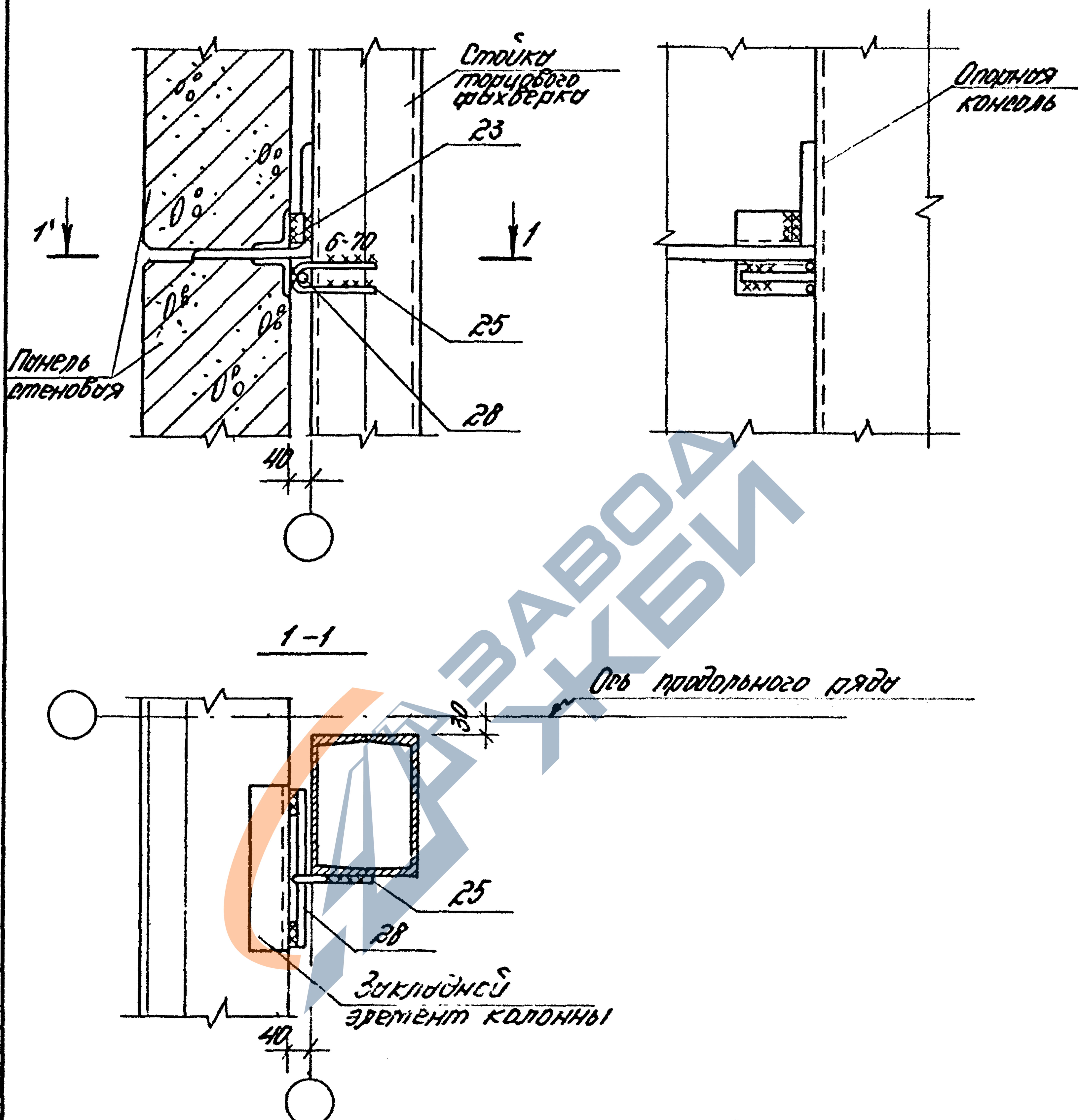
Рук. отд. Смирнянский
Н. контр. Гайдарь
Гип. Рудakov
Вед. инж. Уварова
Ст. инж. Давыдов

[Handwritten signatures]

Узел 46.
Крепление стеновой панели к стойке
потолка в уровне низа окна по оси
среднего ряда зданий с расчетной
сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

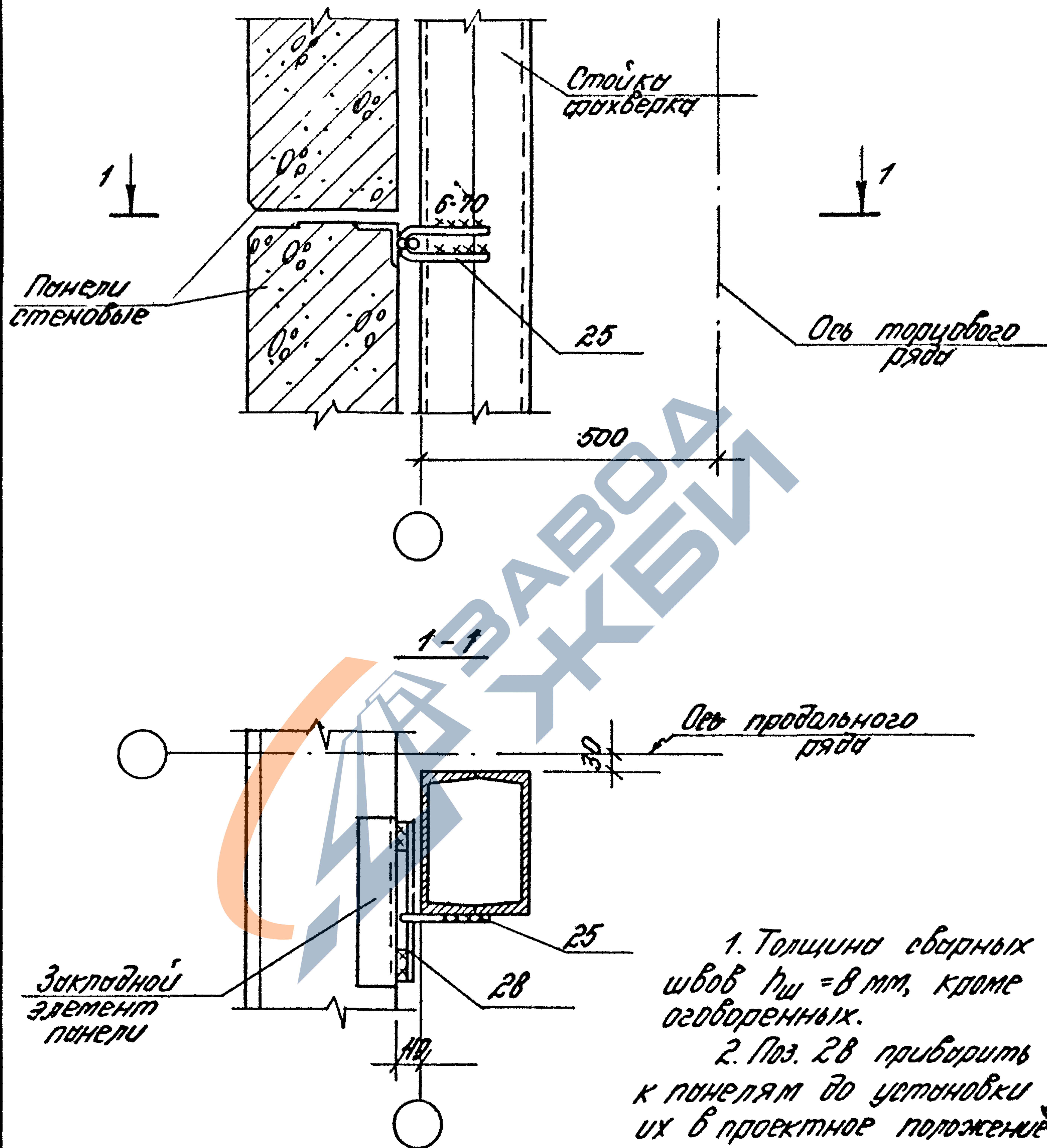
Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.
2. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

				1.030. 1-1.3-3 - 390		
рук. отд.	Смелянский	Ф.		Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фальсберка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	стадия	лист
н. контр.	Годяева	Г.			Р	1
гип	Рудяков	А.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
вед. инж.	Шванов	В.				
ст. инж.	Двинянинов	В.				



1. 030. 1-1. 3-3 - 400

Уч. № 10/10/10. Подпись и дата

Дир. отд. Смирнянский

Н. контр. Голубева

Инж. Рудяков

Инж. Ивонина

Ст. б. инж. Добрянинов

Узел 4В.

Крепление стеновой панели к стойке фахверка

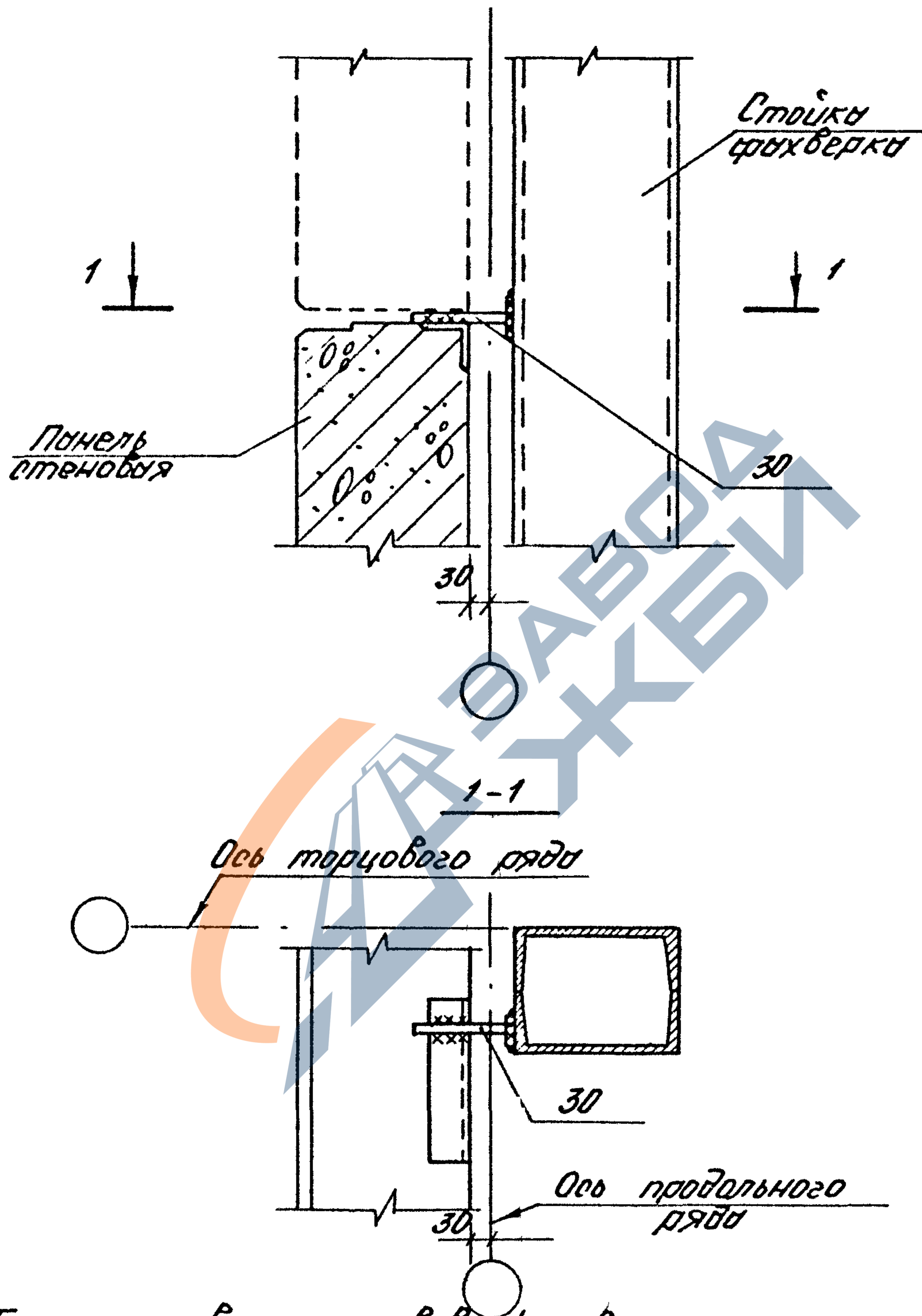
узла для связи с расчетной

действительностью 7, 8 и 9 баллов

Стадия лист листов

Р 1

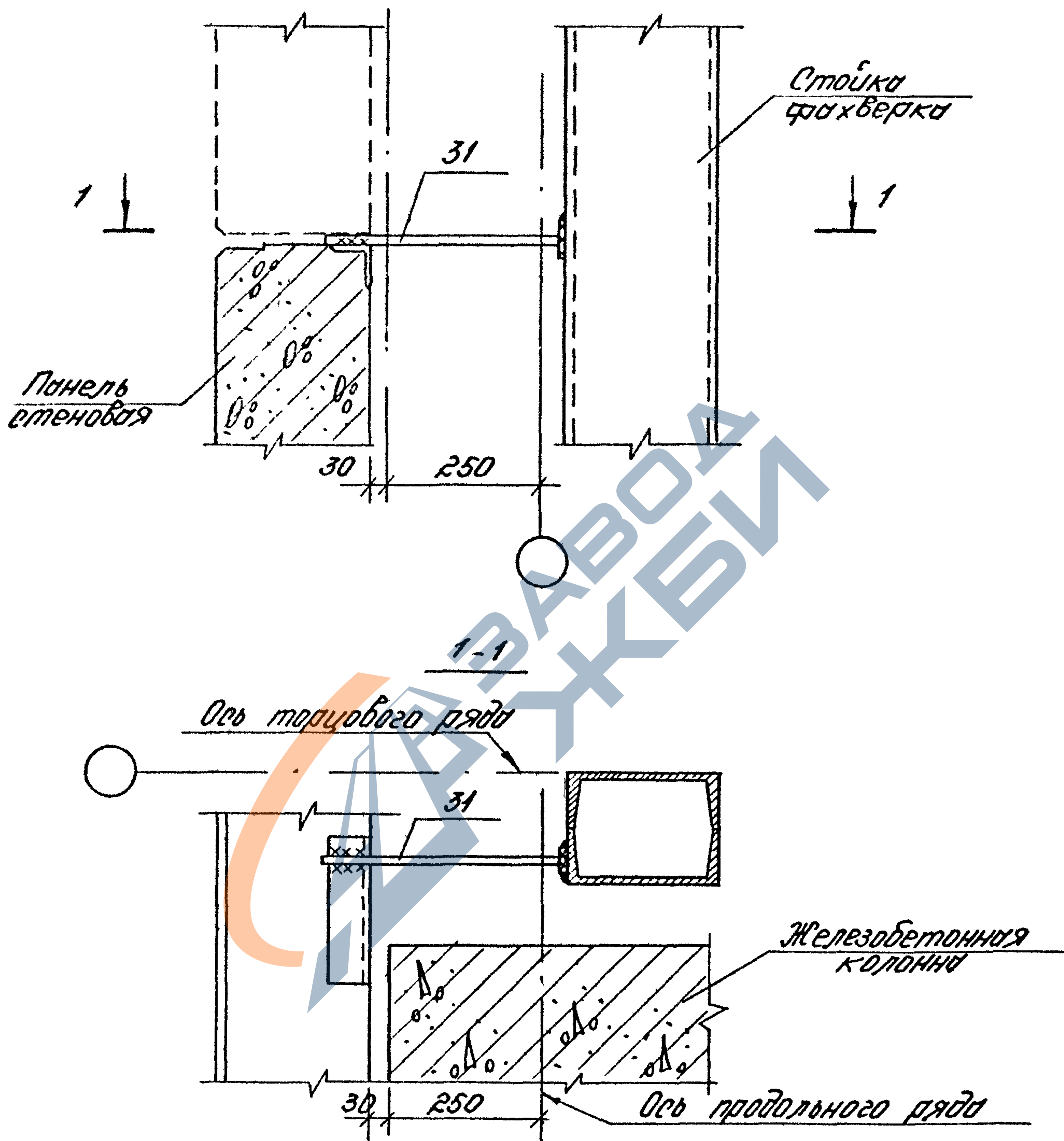
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-3-410

РЧК отп.	Студянский	Смирнов	Узел 49.	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Губарева	Губарева	Крепление стеновой панели глухого	Р		1
МП	Рудков	Рудков	участка стены и в уровне низа окна	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Вед. инж.	Шибанова	Шибанова	к стойке рамы в углу здания			
Ст. инж.	Добинячкова	Добинячкова	при привязке "0"			



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

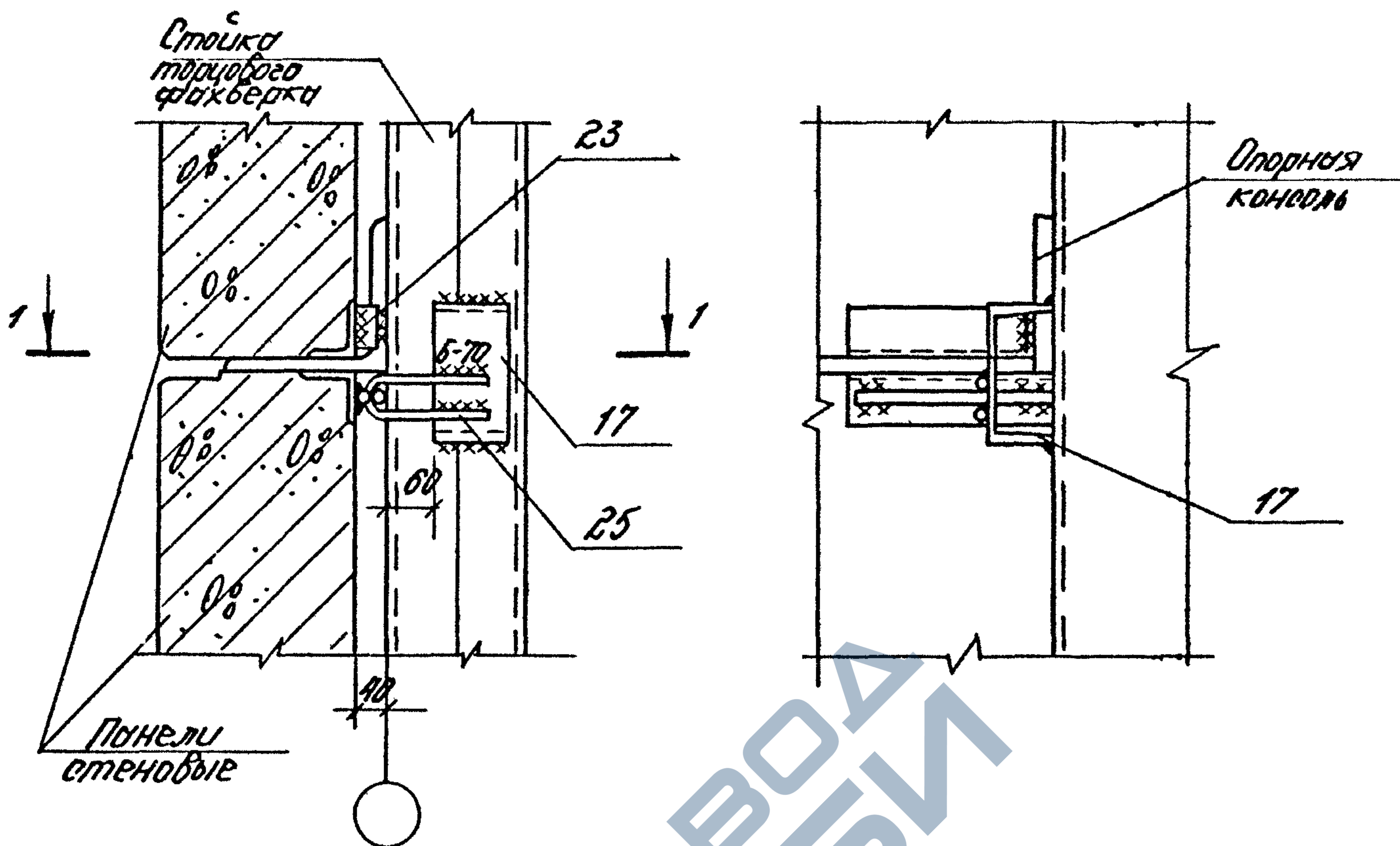
1. 030. 1-1. 3-3 - 420

Рук. отд.	Стилянский	А. С.
Н. контр.	Гайдаров	Т. С.
Гип	Рудakov	А. С.
Вед. инж.	Иванов	И. В.
Ст. инж.	Дьячкова	Е. В.

Узел 30
Крепление стеновой панели глухого участка стены и в уровне низа окна к стойке фальсверка в углу здания при привязке "250"

Станция	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Поз. 28 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

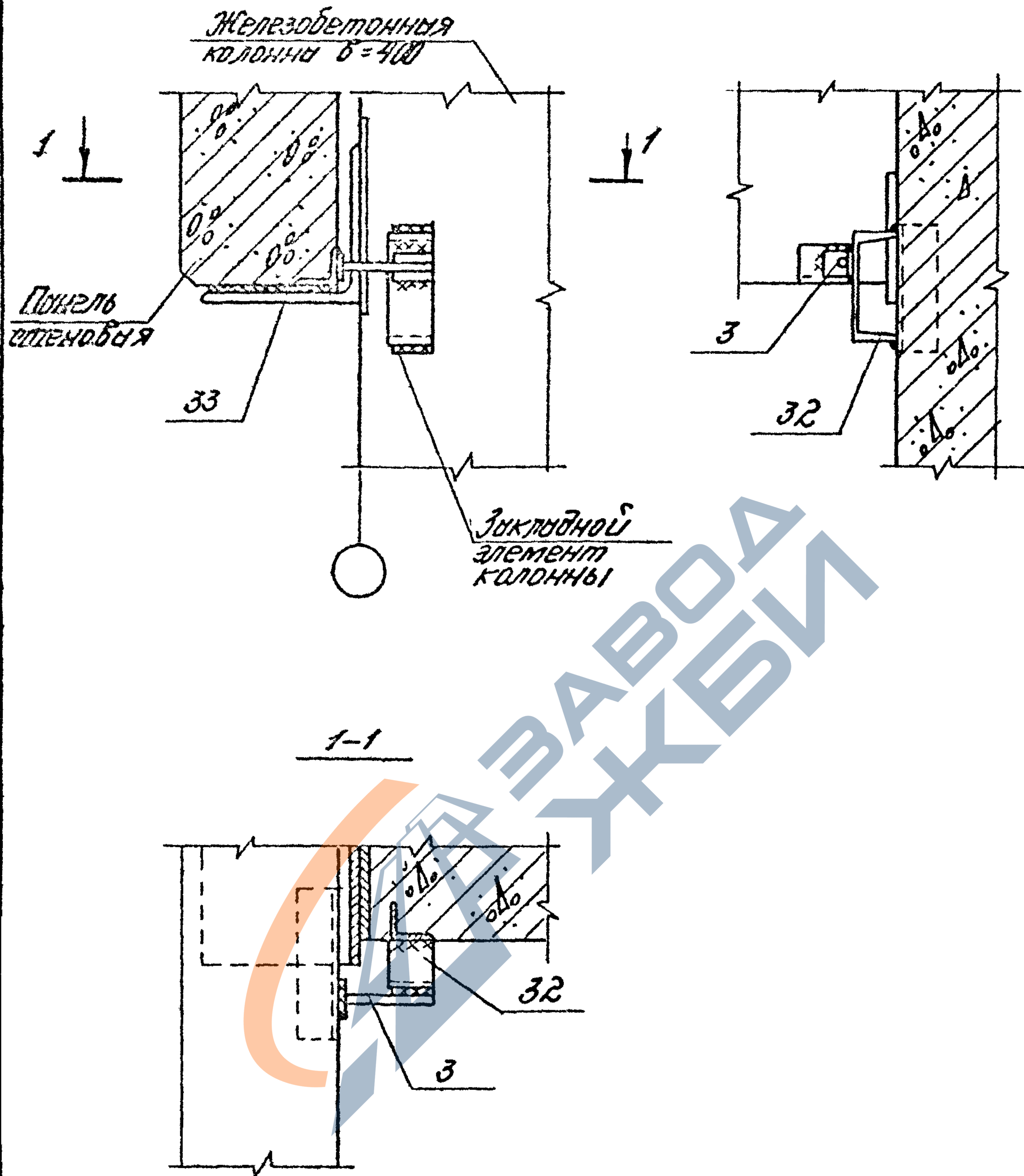
1. 030.1-1.3-3-430

Имя, должность	Подпись и дата	Визы инж. №
рук. отд.	Степанюк	А.С.
Н.контр.	Годиева	А.С.
РИП	Рудakov	А.С.
вед. инж.	Цванов	А.С.
ст. инж.	Двигалин	А.С.

Узел 51.
Крепление стеновой панели глухой
участка стены к стойке фальсберга в
уровне торцов консоли по оси среднего
ряда для зданий с расчетной сейсмич-
ностью 7, 8 и 9 баллов

Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

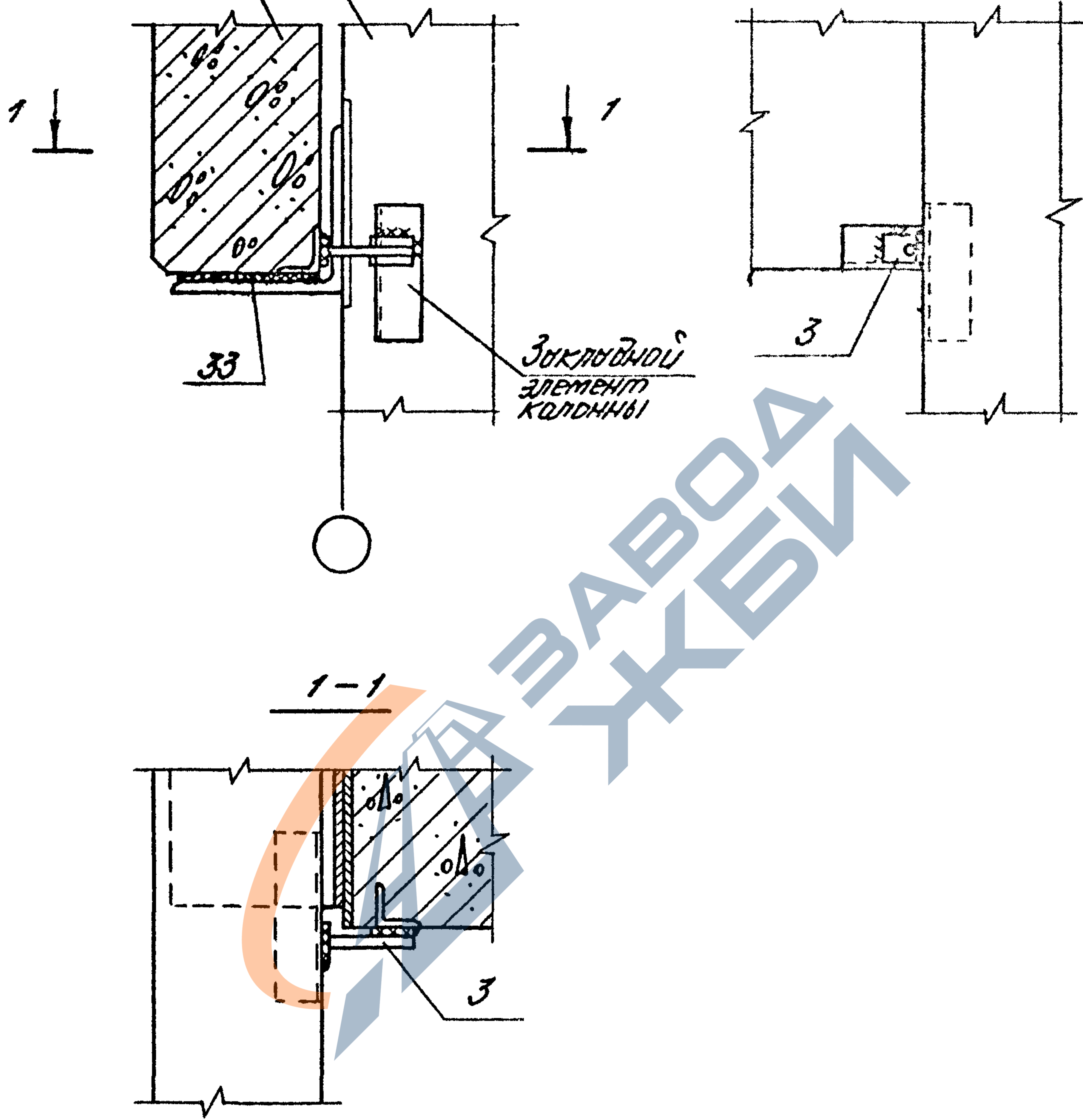


Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1.030.1-1.3-3-440		
Узл. 32.	Стенная панель	Узл. 32.	Узел 32.	Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным температурным деформационным температурными швами (раск. в колоннах = 400 мм)	Стадия	Лист
Исполн.	Григорьев	Исполн.	Григорьев		Р	Листов
Провер.	Шуваков	Провер.	Шуваков			1
Инж. проект.	Шуваков	Инж. проект.	Шуваков		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Панель
стенная

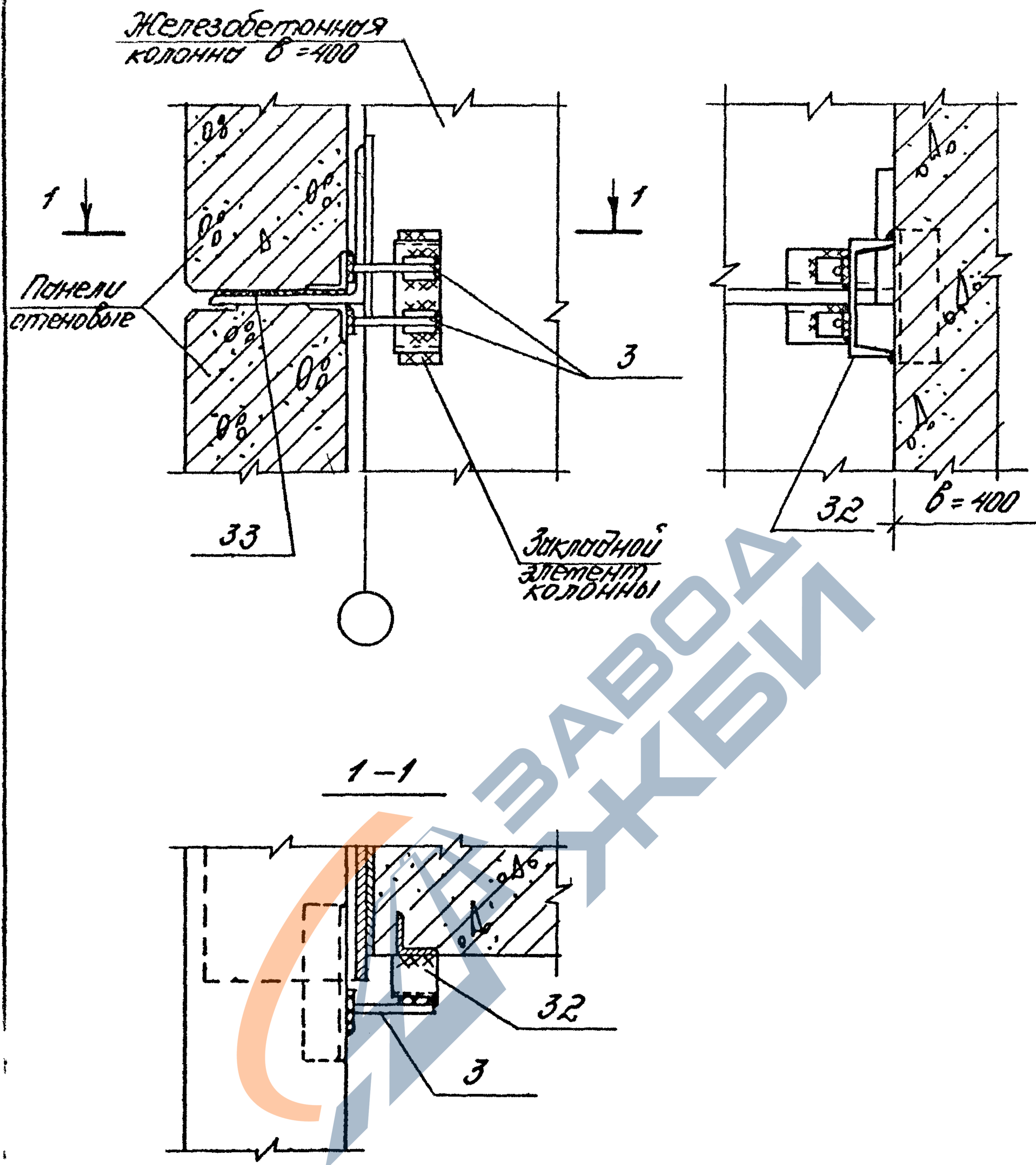
Железобетонная
колонна
 $b \geq 500 \text{ мм}$



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

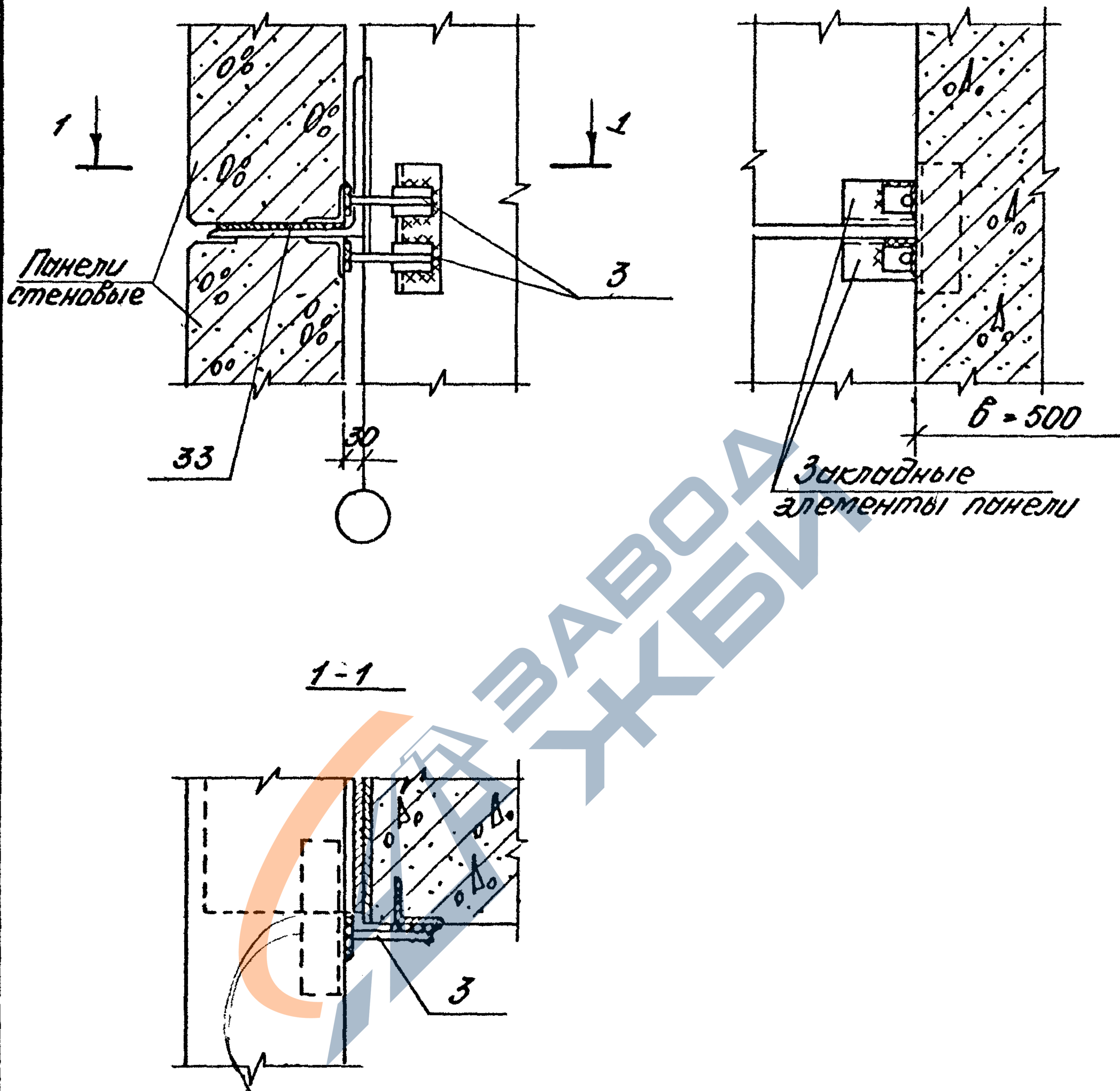
1. 030.1-1.3-3-450

Шифр проекта	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.	Возм. инж. п.
--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1.030. 1-1.3-3-460		
Исполн.	Ситянский	В.А.		Узел 54. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне посредством закладного элемента в зонах с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $B_{колонны} = 400 \text{ мм}$)	Стенная	Лист
Провер.	Головко	Л.В.			Р	1
Дет. лист	Иванов	М.В.			ЦНИПРОМЗДАНИЙ	
Ст. лист	Иванов	М.В.				



Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

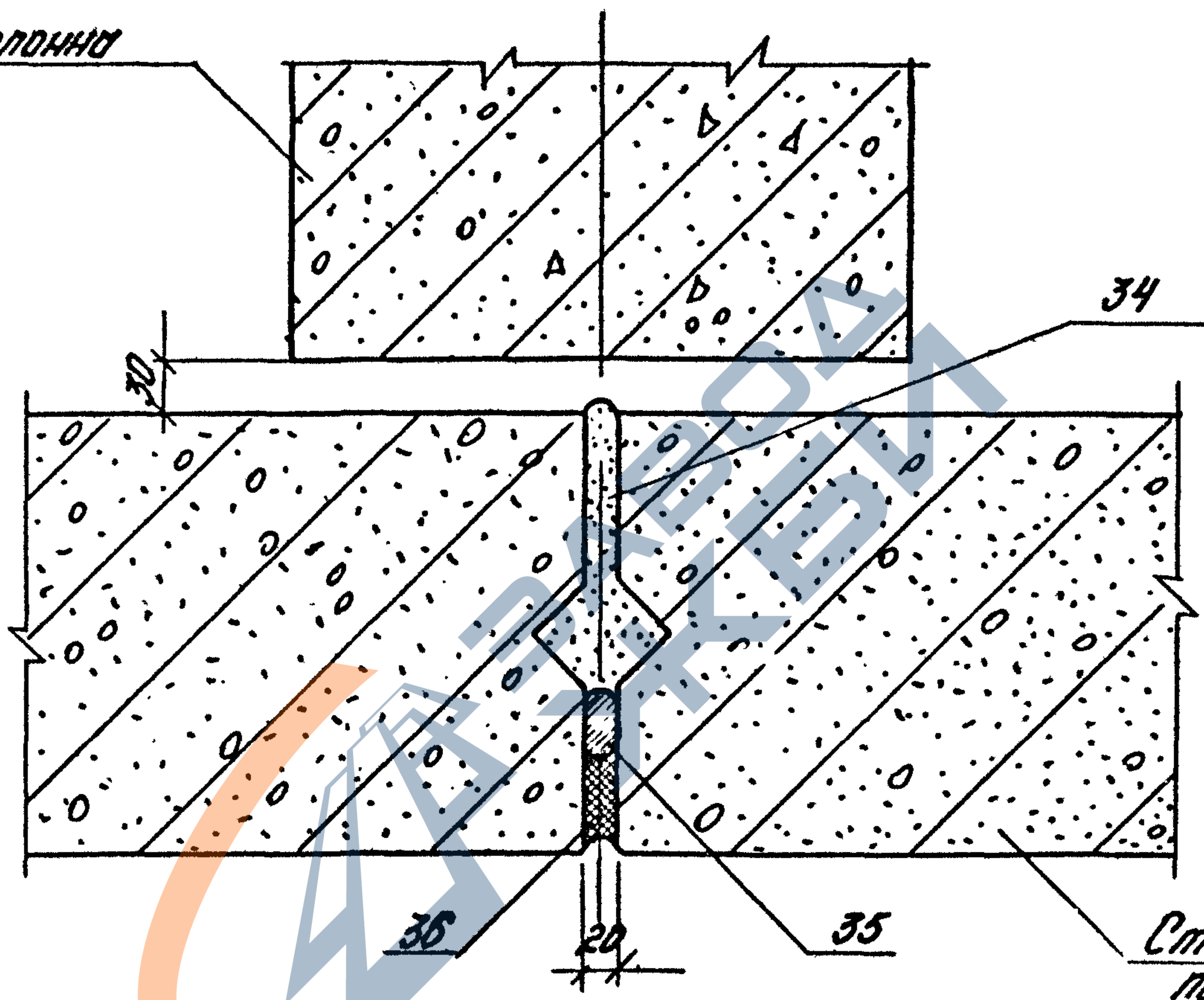
1. 030. 1-1. 3-3-470

Шифр проекта	Подпись и дата			ВЗМ. ИНО. А.			
	Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$						
	1. 030. 1-1. 3-3-470						
	рук. отд.	Смирнянский		Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольно для в случае опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны $\geq 500 \text{ мм}$)	Итого	Лист	Листов
	н.контр.	Гайдаров			Р		1
гип	Рудяков		ЦНИПРОМЗДАНИЙ				
вед. инж.	Иванов						
ст. инж.	Двинянинов						

Вертикальный шов

56

Ж-б. колонна

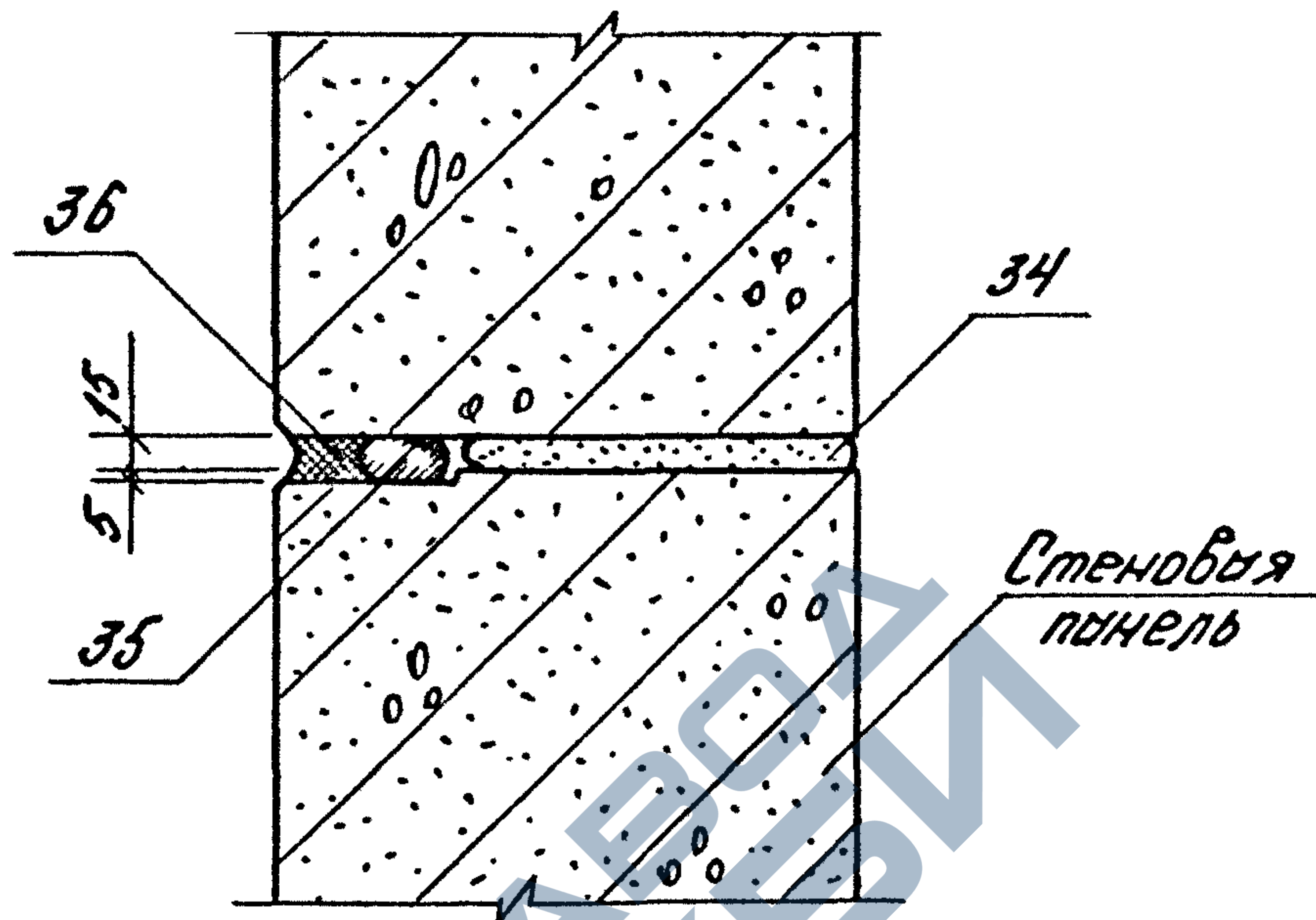


Стеновая панель

				1.030.1-1.3-3-480			
рук. отд.	Стилянский	И		Узел 56-58 Заполнение швов между панелями в обычных условиях	Итого	Лист	Листов
н. контр.	Гудиева	Б			Р	1	2
инж. пр.	Рудakov	С			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж.	Иванова	М					
инж.	Добрянин	Д					
инж.	Казанцева						

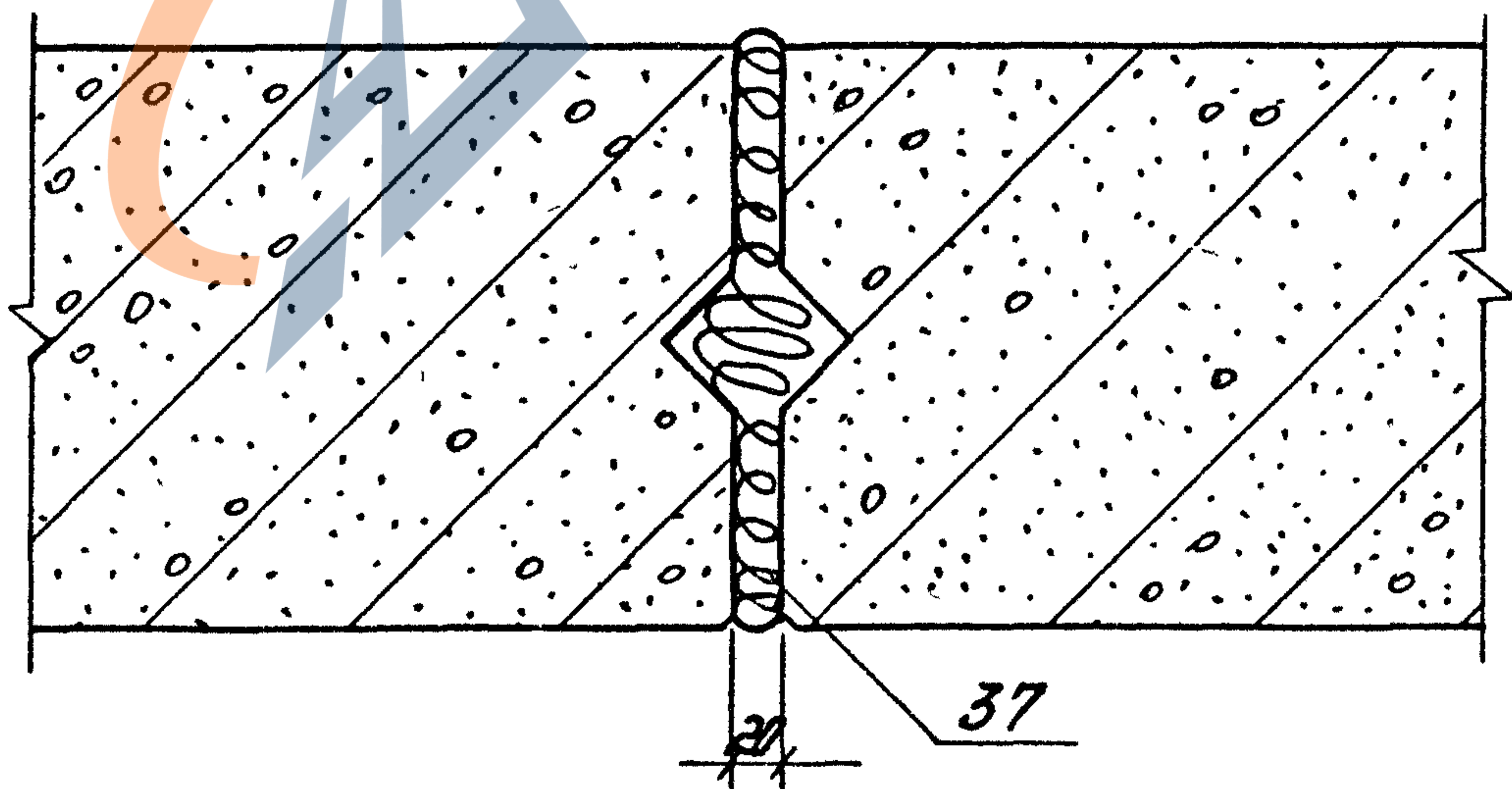
57

Горизонтальный шов



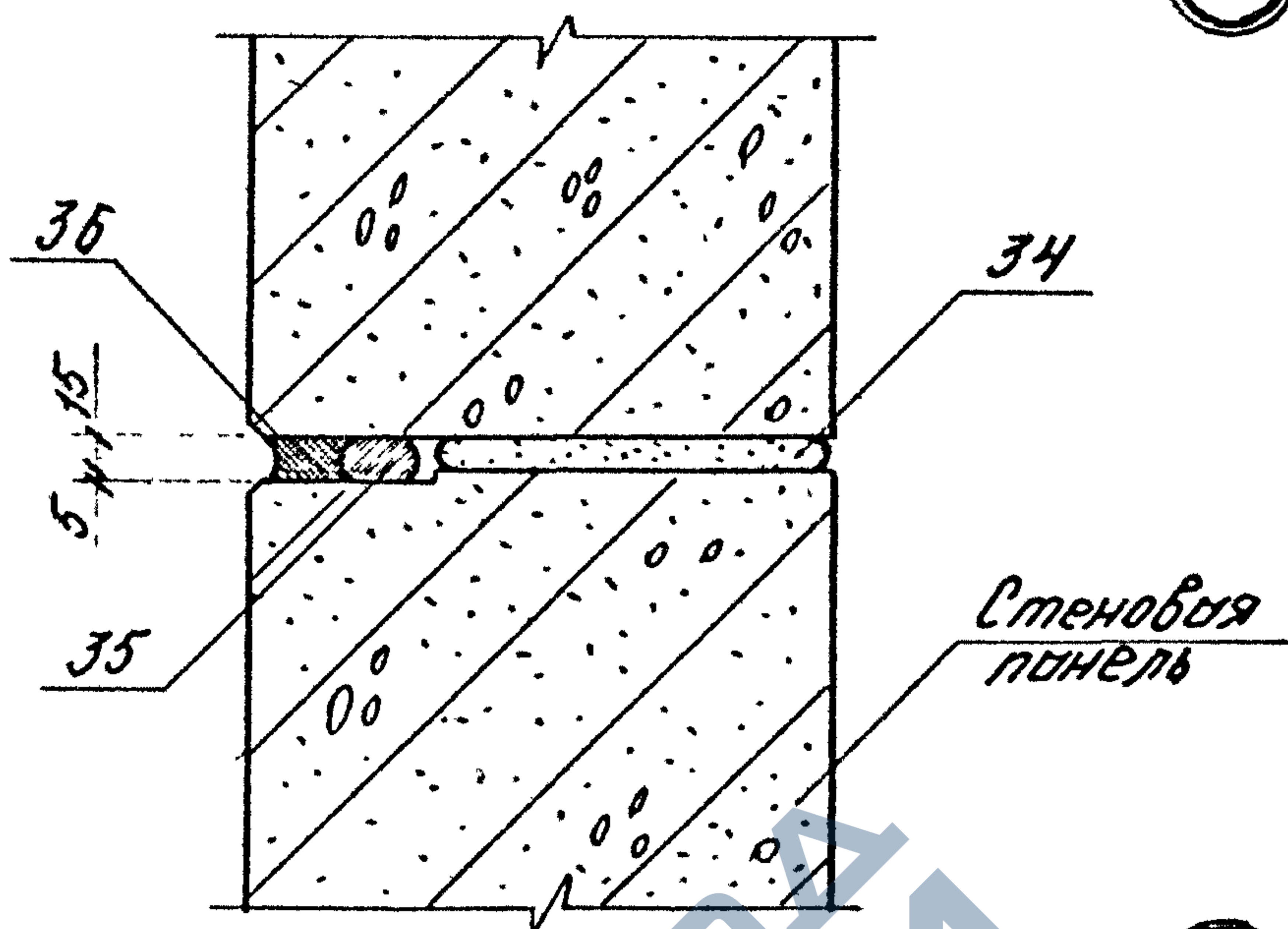
58

Температурный шов



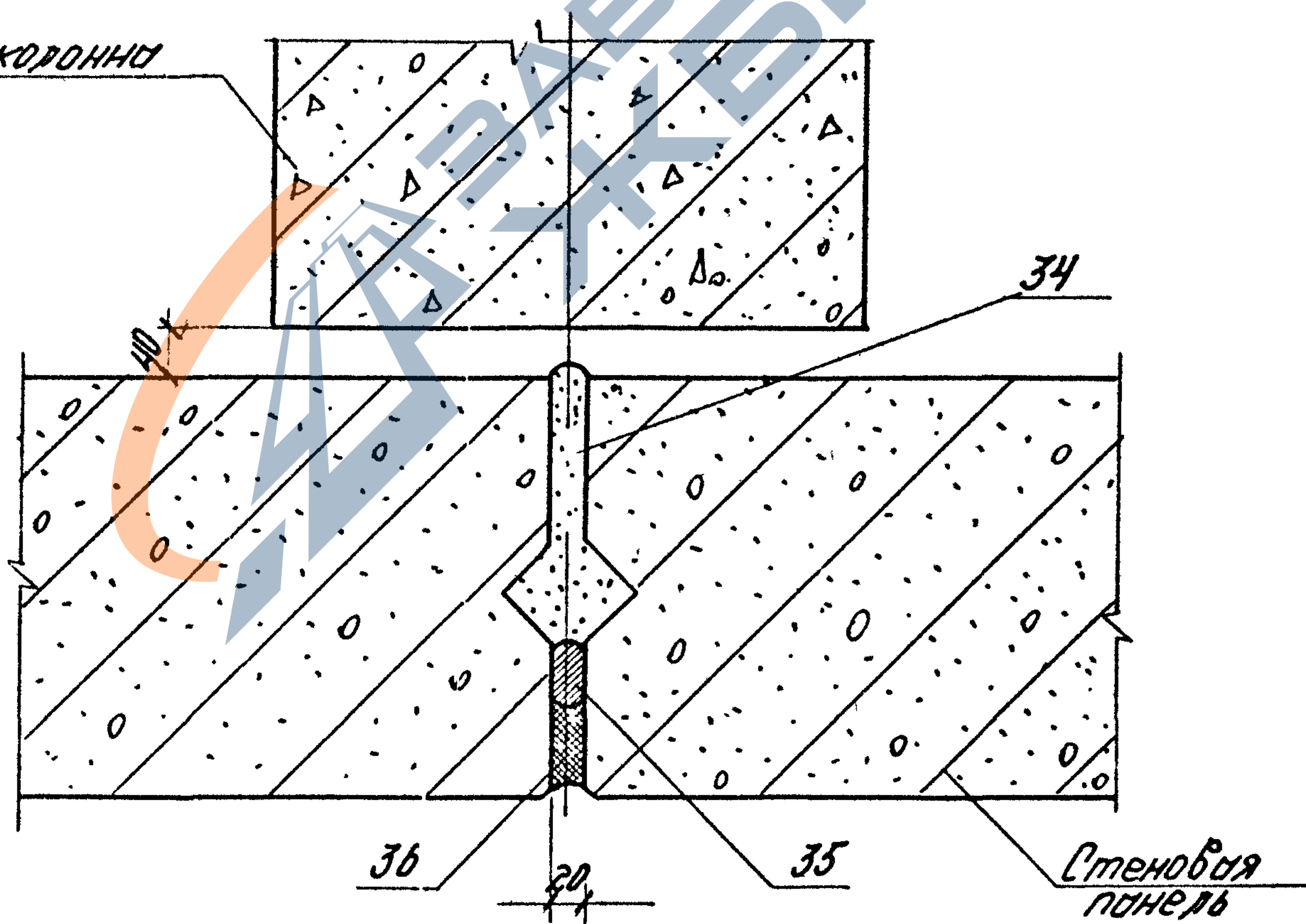
Горизонтальный шов

59

Вертикальный шов

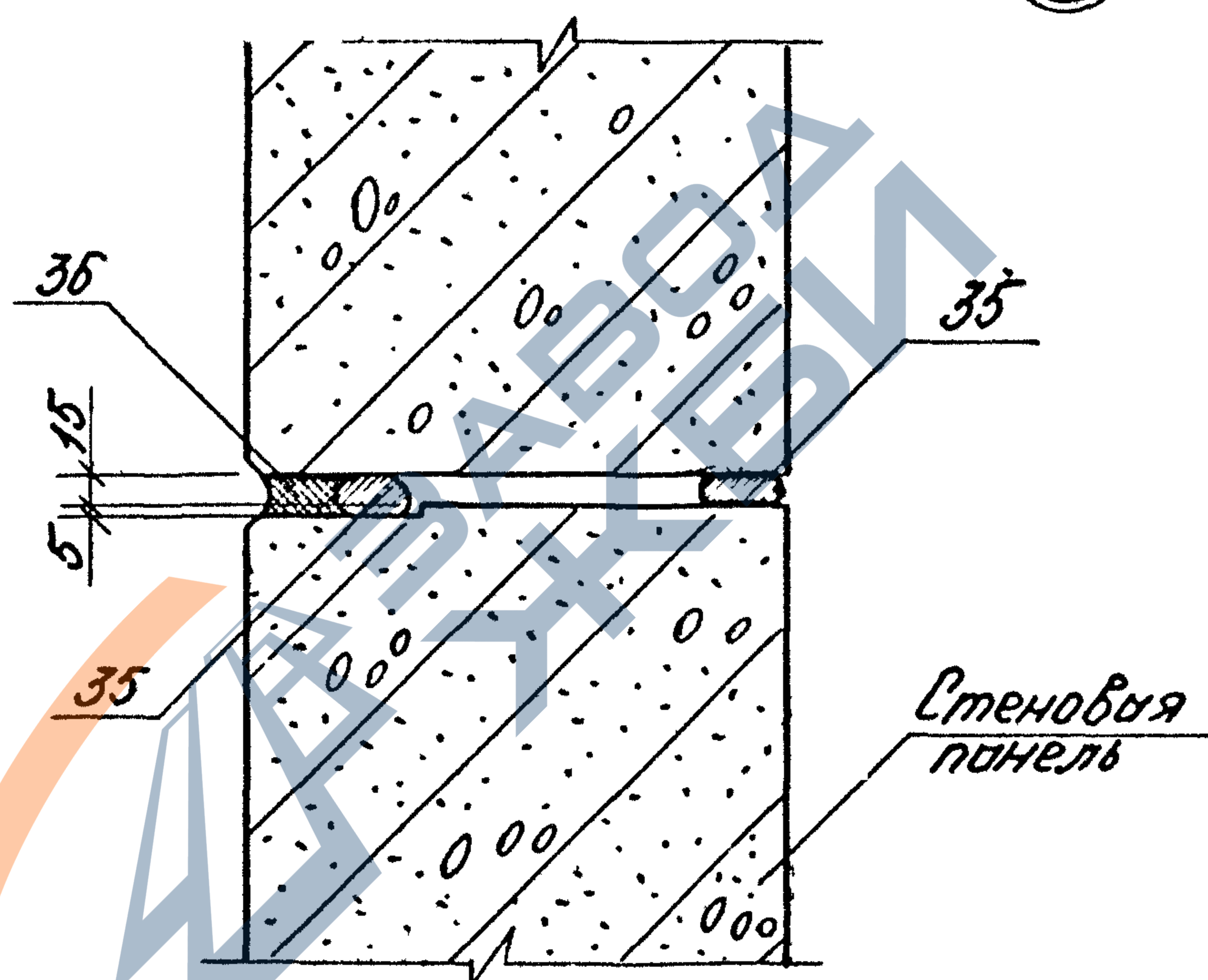
60

Ж.б. колонны



				1.030. 1-1.3-3-490		
рук. отд.	Смелянский	А.И.	Узел 59-63. Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	Страница	Лист	Листов
Н.контр.	Гордеева	Т.В.		Д	1	3
ГМП	Рудakov	С.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
вед. инж.	Иванова	Н.В.				
Ст. инж.	Давыдинов	С.В.				
Инж.	Козанцева	С.В.				

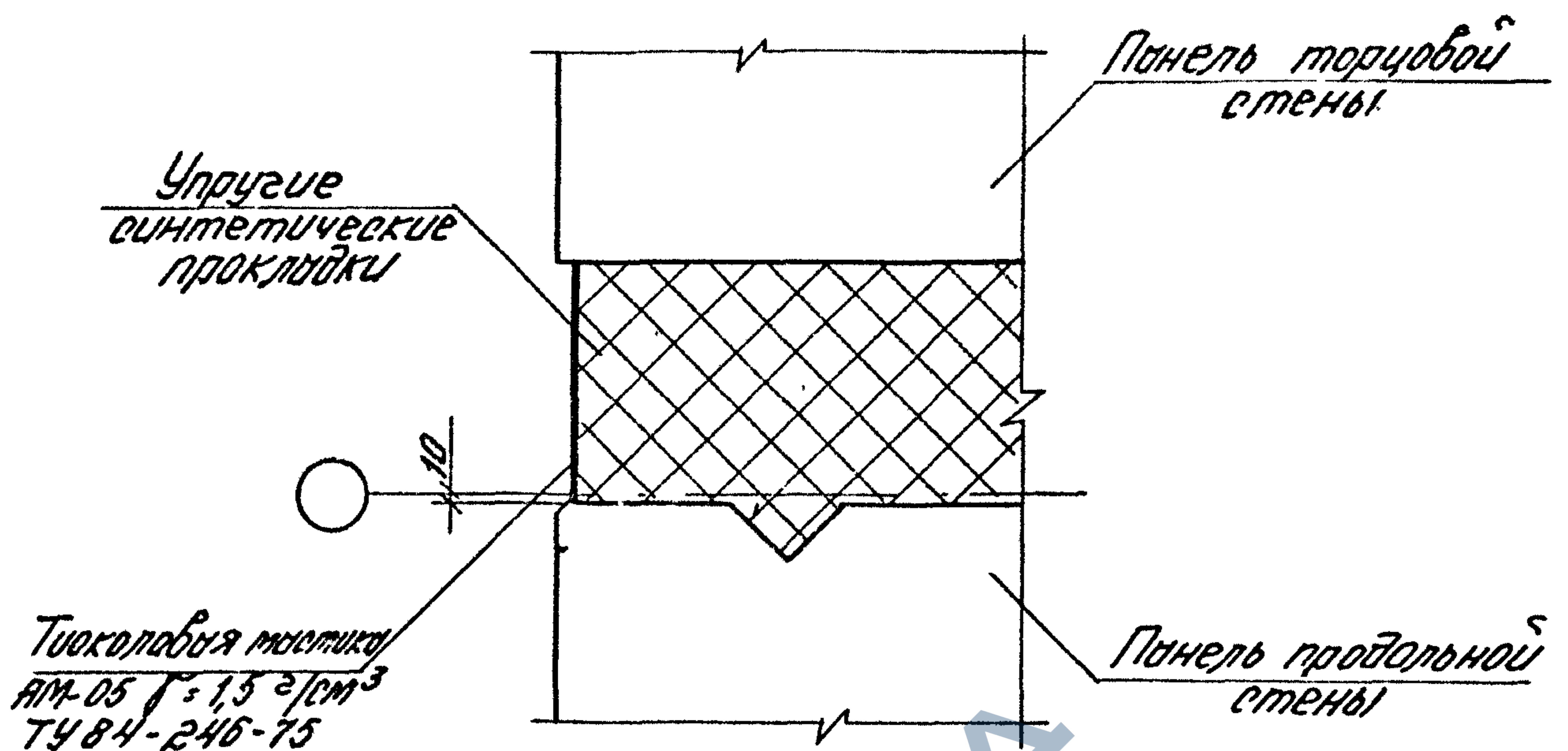
61



1.030. 1-1.3-3-490

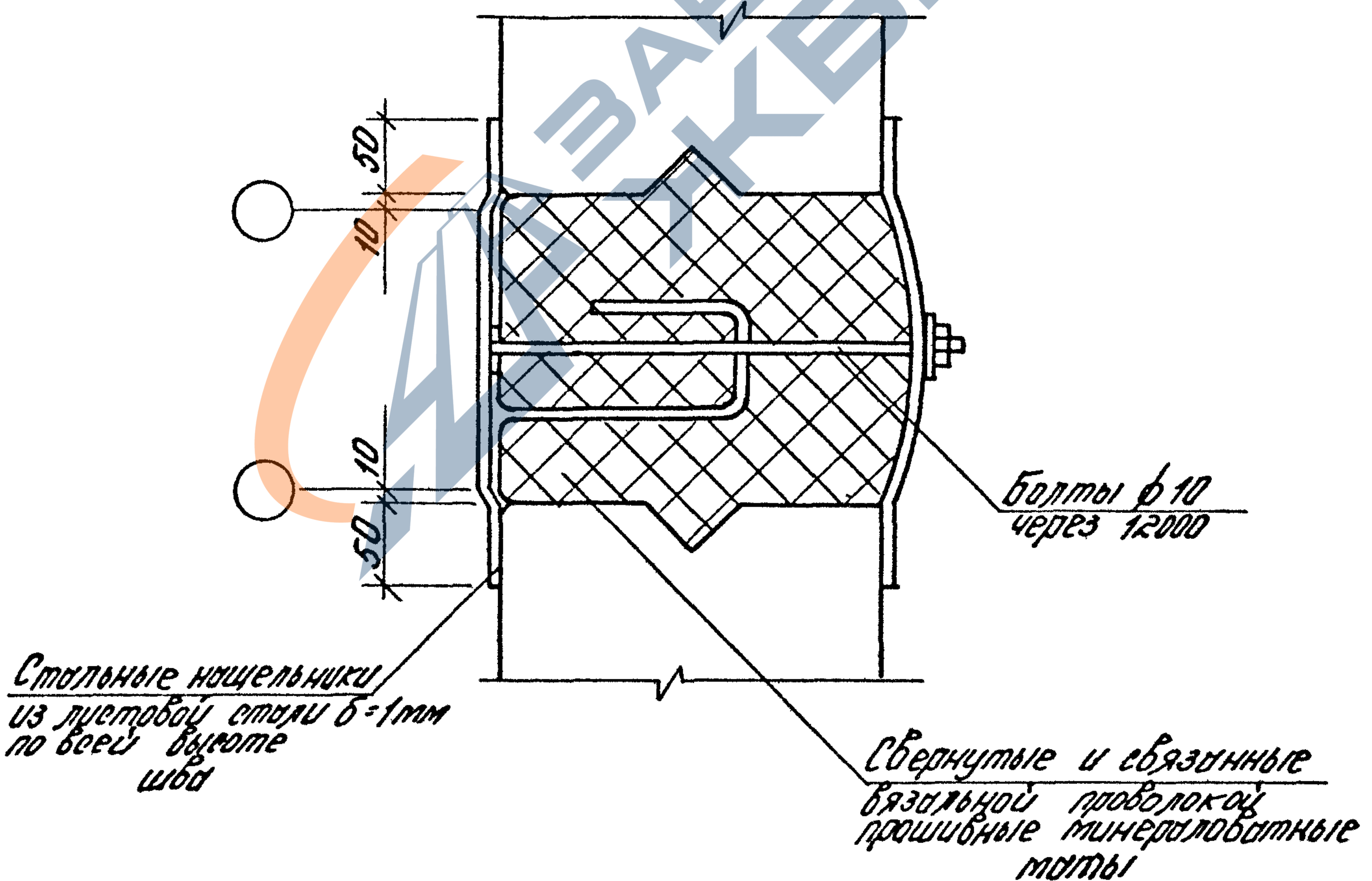
Вертикальный антисейсмический шов в углу здания

62



Вертикальный антисейсмический шов у рядовой оси

63

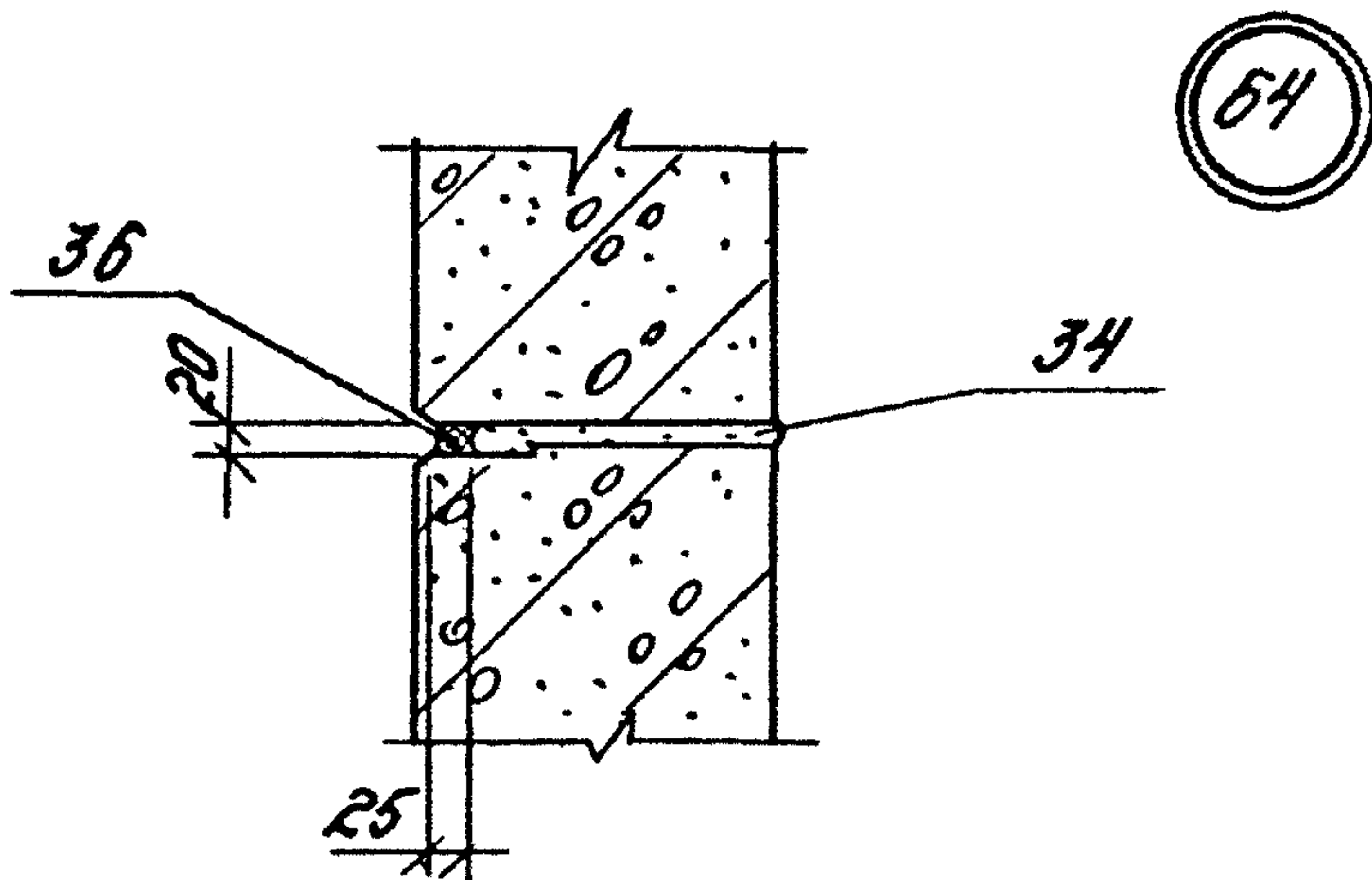


Шифр по общ. правилам и ГОСТ 13458-80

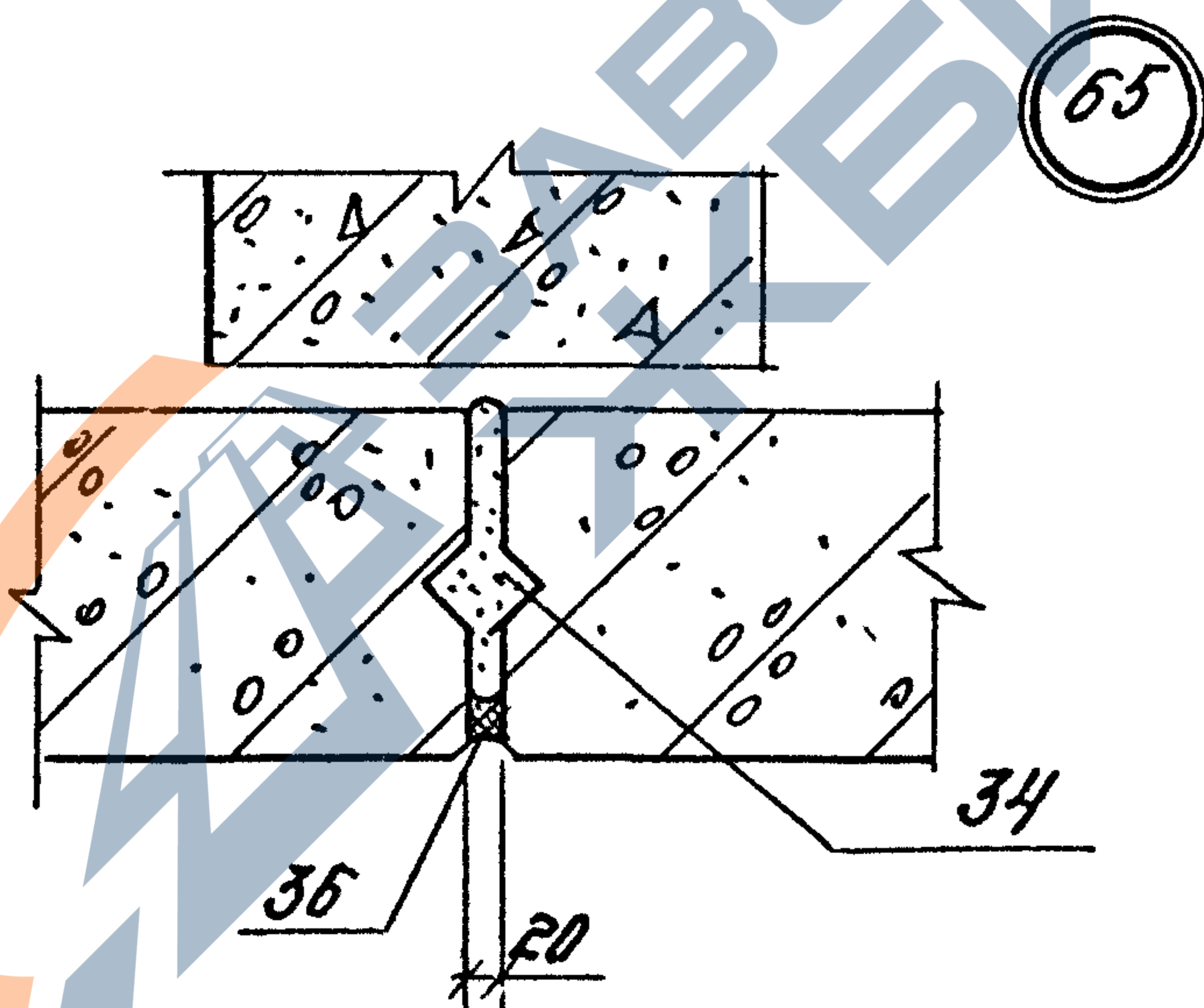
1.030. 1-1. 3-3-490

Лист 3

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



				1.030.1-1.3-3-500			
				Узел 64, 65		Лист	Листов
				Заполнение швов между панелями на цементном растворе		Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Инд. № подл			Подпись и дата		Взят. инд. №										
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание
					1	2	3	4	5	6	14	15	16	17	
				Сборочные единицы											
А4		1	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ							1		1		
А4		2	-120-01	То же Т4								1			
А4		3	-220	— " — Т17										1	
А4		4	-240	— " — Т24						2					
				Детали											
Б4		5	ГОСТ 24379.1-80	Блок фундаментный М24	2										
Б4		6	ГОСТ 5915-70 *	Гайка М24	2										
Б4		7	1.030.1-1.4-1	Полоса 20х70 ГОСТ 103-76 С=70	2										
Б4		8	ГОСТ 7798-70*	Болт М20 С=60		4									
Б4		9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М20		4									
Б4		10	1.030.1-1.4-1	Лист 8х50х50 ГОСТ 19903-74*		4									
Б4		11	ГОСТ 7798-70*	Болт М12			2	2	4						
Б4		12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12			2	2	4						
Б4		13	ГОСТ 11371-78	Шайба М12			2	2	4						
					1.030.1-1.3-3-510										
					Монтажные узлы. Спецификация										
					Иск. отд. С.Миланский Н.контр. Горбеев ГНП Рубаков Вед. инж. Шванов Ст. инж. Дворянинов										
					Иск. отд. Лист 1 Листов 6										
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ										

19954 63

19954 64

[illegible]

19954 65

1.030.1-1.3-3-510

ת.מס.מ.	שם המעלה	מס.מ.מ.

Материал	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел								Примечание	
					48	49	50	51	52	53	54	55		
				<u>Сборочные единицы</u>										
Б4	3		1 030. 1-1. 4-1-220	Элемент крепления Т 17					1	1	2	2		
Б4	25		-250	Т 7	1			1						
Б4	28		-230	Т 23	1			1						
Б4	30		-130	Т 5		1								
Б4	31		-130 - 01	Т 6			1							
				<u>Детали</u>										
Б4	23		1. 030. 1-1. 3-2-515	Лист 10х30х60 ГОСТ 19903 -74*				1						
Б4	17		-512	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 P=100				1						
Б4	82		-512 - 01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 P=70					1		1			
				<u>Материалы</u>										
	33		ГОСТ 13744-76	Прокладка из фторопласта 200 х 450х2					1	1	1	1		

1. 030. 1-1. 3-3-510

ALCOA

5

23

УНБ. № подл.	Подписи и даты	Взам. УНБ. №

Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на узел								Примечание	
					56	57	58	59	60	61	64	65		
				<u>Материалы</u>										
		34		Цементный раствор М50	0,006	0,004		0,006	0,004		0,007	0,005		м³
		35	ГОСТ 19177-81	Резиновая пористая уплотняющая прокладка φ 40	1,0	1,0		1,0	1,0	2,0	1,0	1,0		л.м.
		36	ГОСТ 13489-79	Тугоплавкая мастика АМ-05 γ = 1,5 г/см³	0,6	0,6		0,6	0,6	0,6				кг
		37	ГОСТ 16183-77 *	Пахла смоленая			0,008							м³
		</												