

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б 3.507.1-3.04

**СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ
ДЛЯ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ И КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ
ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА**

ВЫПУСК 1

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТЫ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Регистрационный номер РУП "Минсктиппроект" 263

*Библиотека необычной литературы
имени сора Могой Рахба
г. Сумбана 26 г.р.к.*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б 3.507.1-3.04

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ И КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА

ВЫПУСК 1

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТЫ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ

УП "Белпромпроект"

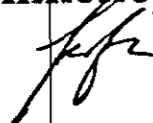
Главный инженер



Перегуд А.В.

Главный инженер

проекта



Шипица В.И.

СОГЛАСОВАНЫ

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

Письмо от 21.07.2004г.

№ 02-3-06/3060

УТВЕРЖДЕНЫ

УПТК УП "УДМСиБ Мингорисполкома"

Приказ от 27.07.2004г.

№ 226

и введены в действие

с 27.07.2004г.

Регистрационный номер РУП "Минсктиппроект" 263

Обозначение	Наименование	Стр.
Б3.507.1-3.04.1-С	Содержание.	2
Б3.507.1-3.04.1-ПЗ	Пояснительная записка	3...6
Б3.507.1-3.04.1-НИ	Номенклатура стоек и фундаментов.	7,8
Б3.507.1-3.04.1-01	Стойка СКЦ-11,5-34; СКЦ-11,5-51;	9
	СКЦ-11,5-34с; СКЦ-11,5-51с.	
Б3.507.1-3.04.1-02	Стойка СКЦ-12-10; СКЦ-12-34; СКЦ-12-51;	10
	СКЦ-12-34с; СКЦ-12-51с.	
Б3.507.1-3.04.1-03	Стойка СКЦ-12-76; СКЦ-12-102; СКЦ-12-76с;	11
	СКЦ-12-102с.	
Б3.507.1-3.04.1-04	Стойка СКЦ-12-127; СКЦ-12-153; СКЦ-12-178;	12
	СКЦ-12-127с; СКЦ-12-153с; СКЦ-12-178с.	
Б3.507.1-3.04.1-05	Каркас КП1.	13
Б3.507.1-3.04.1-06	Каркас КП2.	14
Б3.507.1-3.04.1-07	Каркас КП3.	15
Б3.507.1-3.04.1-08	Каркас КП4.	16
Б3.507.1-3.04.1-09	Каркас КП5.	17
Б3.507.1-3.04.1-10	Каркас КП6.	18
Б3.507.1-3.04.1-11	Каркас КП7.	19
Б3.507.1-3.04.1-12	Каркас КП8.	20
Б3.507.1-3.04.1-13	Каркас КП9.	21
Б3.507.1-3.04.1-14	Каркас КП10.	22
Б3.507.1-3.04.1-15	Каркас КП1с.	23
Б3.507.1-3.04.1-16	Каркас КП2с.	24
Б3.507.1-3.04.1-17	Каркас КП3с.	25
Б3.507.1-3.04.1-18	Каркас КП4с.	26
Б3.507.1-3.04.1-19	Каркас КП5с.	27
Б3.507.1-3.04.1-20	Каркас КП6с.	28
Б3.507.1-3.04.1-21	Каркас КП7с.	29
Б3.507.1-3.04.1-22	Каркас КП8с.	30
Б3.507.1-3.04.1-23	Каркас КП9с.	31

Обозначение	Наименование	Стр.
Б3.507.1-3.04.1-24	Узлы 1...6.	32
Б3.507.1-3.04.1-25	Изделия закладные Мн-1...Мн-3.	33
	Детали Д1...Д3.	
Б3.507.1-3.04.1-26	Схема установки детали Д4.	34
Б3.507.1-3.04.1-27	Деталь Д5-1...Д5-6.	35
Б3.507.1-3.04.1-28	Ведомость расхода стали на стойки.	36
Б3.507.1-3.04.1-29	Стойки СКЦ-11,5-...-б; -11,5-...-с-б;	37
	Стойки СКЦ-12-...-б; -12-...-с-б (с дополнительным отверстием для иллюминации).	
Б3.507.1-3.04.1-30	Стойки СКЦ-11,5-...-а; -11,5-...-с-а;	38
	Стойки СКЦ-12-...-а; -12-...-с-а (с дополнительным закладным изделием).	
Б3.507.1-3.04.1-31	Изделия закладные Мн4-1...Мн4-9.	39
Б3.507.1-3.04.1-32	Схема испытания стоек	40,41
Б3.507.1-3.04.1-33	Фундаменты Ф1...Ф19.	42,43
Б3.507.1-3.04.1-34	Фундаменты Ф1а...Ф19а.	44,45
Б3.507.1-3.04.1-35	Схема установки закладных изделий подвода питающих электрических кабелей.	46
Б3.507.1-3.04.1-36	Подушка П1, П2, П3.	47
Б3.507.1-3.04.1-37	Каркас плоский КР1...КР19.	48,49
Б3.507.1-3.04.1-38	Сетки арматурные С1а...С19а.	50,51
Б3.507.1-3.04.1-39	Сетка С1.	52
Б3.507.1-3.04.1-40	Сетка С2.	52
Б3.507.1-3.04.1-41	Ведомость расхода стали на фундаменты.	53

Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Исход.		Шипица			06.04
Исп.сект.		Коржаков			06.04
Разраб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курдюков			06.04
Контр.		Надудик			06.04

Б3.507.1-3.04.1-С

Содержание

Страница	Лист	Листов
С		1

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск

1. Общие указания

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стоек для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта с кабельной подводкой питания, изготавливаемых методом центрифугирования, а также рабочие чертежи фундаментов круглого и квадратного сечения для установки стоек

1.2 Состав серии и материалы для проектирования приведены в выпуске Д

1.3 Чертежи стоек и фундаментов разработаны с учетом требований СНБ 5.03.01-02 "Бетонные и железобетонные конструкции". Класс стоек по условиям эксплуатации принят XD3. При эксплуатации стоек в условиях агрессивной среды защиту стоек следует производить согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Класс фундаментов по условиям эксплуатации принят XС1 (конструкции постоянно находящиеся в грунте или под водой). При наличии агрессивного воздействия грунта и подземных грунтовых вод, минимальный класс бетона по прочности на сжатие и марку бетона по морозостойкости и по водонепроницаемости следует принимать согласно табл. 5.2 и 5.3 СНБ 5.03.01-02. Защиту фундаментов в агрессивных средах следует производить согласно требованиям СНиП 2.03.11-85.

1.4 Все конструктивные решения по подвеске проводов линий питания светильников и контактных сетей, а также назначение расстояний между опорами; марка проводов и электрокабелей, кронштейнов, типов светильников должны решаться при конкретном проектировании.

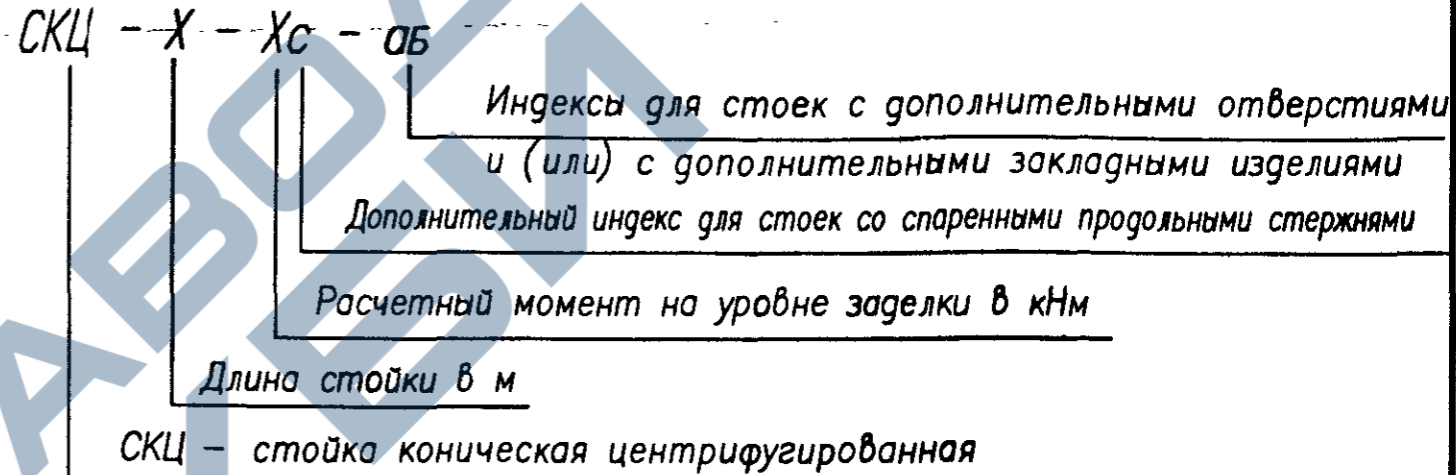
2. Железобетонные стойки.

2.1 Стойки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями СТБ 1492-2004 "Стойки железобетонные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта".

2.2 Стойки представляют собой усеченный конус со сбегом по длине 1,5% внутри которого имеется сквозной канал. В стойках СКЦ12-76; СКЦ12-102; СКЦ12-127; СКЦ12-153; СКЦ12-178 и их модификациях предусмотрены архитектурные пояса (канавки) на расстоянии 4200, 7950 и 10300 мм от низа стойки.

2.3 Толщина стенок по всей длине стоек принята постоянной и равна, в зависимости от высоты и несущей способности, 60, 85 и 95 мм. Опоры изготавливаются из бетона класса С35/45, F150, W2. Минимальная величина наружного и внутреннего защитных слоев бетона до продольной арматуры, исходя из технологии изготовления, составляет 21 мм.

2.4 Маркировка стоек имеет следующую структуру:



Например:

СКЦ-11,5-51 - стойка коническая центрифугированная железобетонная, длиной 11,5 м, выдерживающая расчетный (с учетом частного коэффициента безопасности $\gamma_f = 1$) изгибающий момент на уровне заделки 51 кНм.

СКЦ-12-102с-об - стойка коническая центрифугированная железобетонная, длиной 12,0 м, выдерживающая расчетный (с учетом частного коэффициента безопасности $\gamma_f = 1$) изгибающий момент на уровне заделки 102 кНм, со спаренными продольными стержнями, с дополнительным отверстием для иллюминации (индекс "б") и дополнительным закладным изделием по верхнему торцу стойки (индекс "а")

Инд. в подл. Лист. и дата. Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица			06.04
Нач.сект.		Коржаков			06.04
Разраб.		Курлюков			06.04
Пров.		Кушникова			06.04
Н.контр.		Нодздик			06.04

БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ		
Пояснительная записка	Страниц	Листов
	С	1 4
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
в. Минск		

2.5 Материалы, применяемые для приготовления бетона стоек и фундаментов, должны обеспечивать получение бетона требуемого класса по прочности, марок по морозостойкости и водонепроницаемости и должны удовлетворять требованиям

портландцемент – ГОСТ 10178–85
щебень – ГОСТ 26633–91
песок – ГОСТ 26633–91

2.6 В качестве продольной ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь S400 (ГОСТ 5781–82).

Допускается применение арматуры класса S400 по соответствующим ТУ РБ... при соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ 5781–82.

2.7 Поперечная арматура (спираль) стоек изготавливается из профилированной арматурной проволоки класса S500 (ГОСТ 6727–80).

Допускается применение арматурной проволоки класса S500 по соответствующим ТУ РБ... при соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

2.8 Намотка спиральной арматуры на каркас производится по винтовой линии механическим способом с привязкой ее вязальной проволокой к продольной арматуре в трех местах через виток. Допускается привязка в трех местах через три витка при условии обеспечения проектного положения продольной и поперечной арматуры. Концы спирали должны быть закреплены. В местах прохождения через отверстия спираль вырезается, а концы витков привязываются к рабочим стержням.

2.9 Проектное расположение продольных стержней обеспечивается путем пропуска 6-ти основных стержней каркаса через отверстия в торцевых планшайбах с последующей фиксацией цанговыми зажимами.

Спаренные стержни каркасов соединять между собой односторонним прерывистым сварным швом С23–Рэ по ГОСТ 14098–91 длиной, равной 50 мм в начале, середине и в конце присоединяемого стержня.

2.10 Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и 90% – в холодный период. При назначении отпускной прочности бетона различной для холодного и теплого периодов года за холодный период принимают период при ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха ниже + 5С и минимальной суточной температуре ниже 0С и, в обязательном порядке, – с ноября по март месяц включительно. За теплый период принимают все остальное время года.

2.11 На каждую принятую техническим контролем предприятия–изготовителя стойку должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2 и СТБ 1492–2004 или установлена маркировочная бирка, содержащая следующую информацию:

- товарный знак предприятия – изготовителя или его краткое наименование
- марка стойки;
- дата изготовления;
- масса стойки в тоннах

Схему установки маркировочной бирки см. документ БЗ.507.1–3.04.1–26.

2.12 Железобетонные стойки выполнены для кабельной подводки питания. В нижней части предусмотрено одно отверстие в стенке для монтажа и ревизии электропроводки и два отверстия для ввода–вывода электрокабеля. Отверстие для монтажа и ревизии окаймлено закладным изделием и закрывается крышкой.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление стоек с дополнительным отверстием для иллюминации. Схема расположения дополнительного отверстия приведена в документе БЗ.507.1–3.04.1–29. При этом в маркировку стойки необходимо добавить индекс "б".

2.13 По требованию заказчика по верхнему торцу стойки может дополнительно устанавливаться закладное изделие, схема установки которого приведена в документе БЗ.507.1–3.04.1–30. При этом в маркировку стойки необходимо добавить индекс "а".

2.14 Допускается, по согласованию между изготовителем и заказчиком, изготовление стоек с отверстиями $\varnothing 57$ мм в верхней части стоек

2.15 Основные положения, принятые при расчете стоек, приведены в выпуске 0.

2.16 Приемку стоек следует производить согласно требованиям раздела 5 "Методы контроля", раздела 6 "Транспортирование и хранение" СТБ 1492–2004 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта".

2.17 Испытания стоек нагрузением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с ГОСТ 8829–94 по схеме, указанной в документе БЗ.507.1–3.04.1–32. Испытание стоек следует производить после достижения бетоном 100% проектной прочности.

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата

2.18 Значение действительных отклонений геометрических параметров стоек не должны превышать предельных, указанных в таблице 1.

Табл. 1 В миллиметрах

Вид отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра и его значение	Предельное отклонение
Отклонение от линейного размера	Длина стойки, м	±20
	Высота, ширина, наружный диаметр сечения стойки	±5
	Толщина стенки стойки с внутренней полостью	±3
	Диаметр отверстий	±5
	Размеры, определяющие положение отверстий, закладных изделий:	
	– вдоль стойки	10
	– поперек стойки	5
Отклонение от прямолинейности	Размеры, определяющие положение закладных изделий из плоскости	3
	Расстояние между центрами соседних отверстий	3
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность боковой поверхности стойки на всей длине	20

2.19 Номинальное значение защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна соответствовать указанной в рабочих чертежах. Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать предельных, указанных в ГОСТ 13015.0.


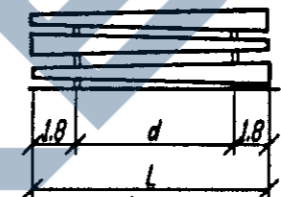
2.20 Внешний вид и качество поверхности стоек должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 13015.0 для категории не ниже А6.

2.21 Транспортирование и хранение стоек следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4, СТБ 1492–2004 "Стойки железобетонные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта" и указаниями настоящей серии. Стойки, рассортированные по маркам, укладываются по плотному выравненному основанию на инвентарные прокладки и подкладки. Инвентарные прокладки между изделиями располагаются одна над другой по вертикали на расстояниях от нижнего и верхнего торца стойки, указанных в таблице 2. На концах прокладок должны быть ограничительные бруски, препятствующие скатыванию стоек. Подкладки и прокладки должны быть толщиной не менее

100мм. Стойки следует укладывать в штабеля высотой не более 2 метров так, чтобы при хранении были видны маркировочные бирки и знаки.

2.22 Перемещение стоек должно производиться при помощи траверс, снабженных захватами или с использованием строп грузозахватных приспособлений, в соответствии со схемами подъема, указанными в таблице 2.

Табл. 2

Схема подъема складирования и установки стоек	Размеры, м				
	L	a	b	c	d
	11,5	1.9	2.4	7,2	7,9
	12	1.9	2.4	7.7	8.4

2.23 Транспортные средства, предназначенные для перевозки стоек, должны быть оборудованы седлообразными подкладками, исключающими смещение и соприкосновение стоек между собой.

2.24 Транспортирование стоек производится автомобильным, железнодорожным или водным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2.25 Монтаж стоек производится при помощи специальных строповочных устройств, отвечающих требованиям п. 7.4 СНиП III–4–80* "Техника безопасности в строительстве".

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата
------	------	------	-----	---------	------

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

3. Фундаменты.

3.1 Номенклатура монолитных фундаментов под стойки приведена в документе БЗ.507.1-3.04.1-НИ.

3.2 В соответствии с принятым классом фундаментов по условиям эксплуатации ХС1 фундаменты изготавливаются из тяжелого бетона класса С16/20, F100

3.3 В качестве продольной ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь S400 (ГОСТ 5781-82).

Допускается применение арматуры класса S400 по соответствующему ТУ РБ взамен арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 только при полном соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

3.4 Распределительная арматура изготавливается из профилированной арматурной проволоки класса S500 (ГОСТ 6727-80).

Допускается применение арматурной проволоки класса S500 по соответствующему ТУ РБ взамен арматурной проволоки класса S500 по ГОСТ 6727-80 только при полном соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

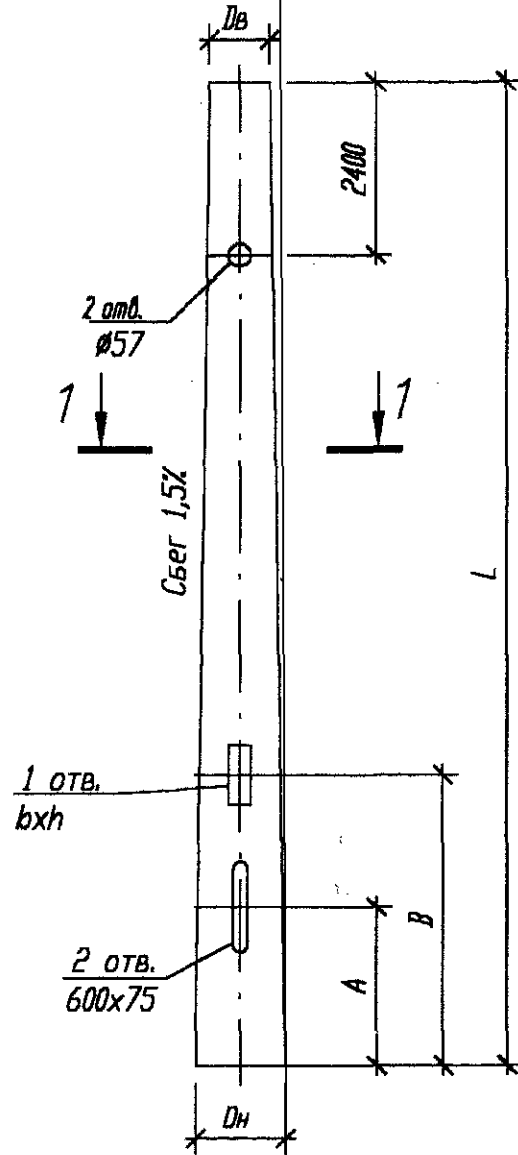
3.5 Комлевая часть стоек должна иметь гидроизоляционное покрытие, выполняемое изнутри стоек. Гидроизоляция выполняется мастикой "АУТОКРИН" по ТУ РБ 14511885.001-98 в 2 слоя общей толщиной 1,5 ... 2 мм с предварительной грунтовкой поверхности праймером "АУТОКРИН" по ТУ РБ 14511885.001-98.

Грунтовка должна наноситься на сухую, чистую поверхность стойки. Гидроизоляция выполняется подрядной организацией на строительной площадке и наносится на заглубляемую часть стойки и на 0,15м выше поверхности земли.

3.6 Основные положения, принятые при расчете фундаментов, приведены в выпуске 0.

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата

Инв. N подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. N	

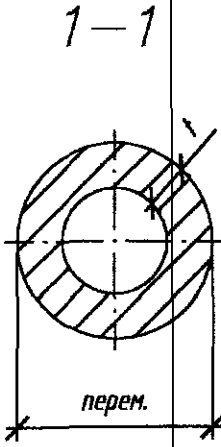


Взам, инв. N

Погр. и дата

Инв. N подл.

N п/п	Марка	Размеры, мм							Класс бетона	Расход материалов		Масса, т.		
		L	Dв	Dн	A	B	f	b x h		бетон, м	сталь, кг.			
1	СКЦ-12-10	12000	220	400	1600	2715	60	154x430	C35/45	0,57	152.10	1,425		
2	СКЦ-11,5-34	11500	230							0,55	190.66	1,385		
3	СКЦ-11,5-51		251.06											
4	СКЦ-12-34	12000	220	0,57	201.44	1,425								
5	СКЦ-12-51		262.84											
6	СКЦ-12-76		275.24											
7	СКЦ-12-102	12000	280	460	2100	3215	85			0,92	275.24	360.42	2,30	
8	СКЦ-12-127		0,92											360.42
9	СКЦ-12-153													
10	СКЦ-12-178	12000	350	530	2100	3215	95			1,24	450.62	550.90	3,10	
11	СКЦ-11,5-34с		0,55											182.30
12	СКЦ-11,5-51с													
13	СКЦ-12-34с	12000	220	400	1600	2715	60			0,57	193.08	252.28	1,425	
14	СКЦ-12-51с		0,57											252.28
15	СКЦ-12-76с													
16	СКЦ-12-102с	12000	280	460	2100	3215	85			0,92	314.42	387.44	2,30	
17	СКЦ-12-127с		0,92											314.42
18	СКЦ-12-153с													
19	СКЦ-12-178с	12000	350	530	2100	3215	95			1,24	437.60	535.10	3,10	
			1,24					437.60						
									535.10					



Изм.	Кол	Лист	N док.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Шипица			06.04
Нач. сект.		Коржаков			06.04
Разраб.		Курдюков			06.04
Пров.		Кулиников			06.04
Н.контр.		Надудик			06.04

БЗ.507.1-3.04.1-НИ

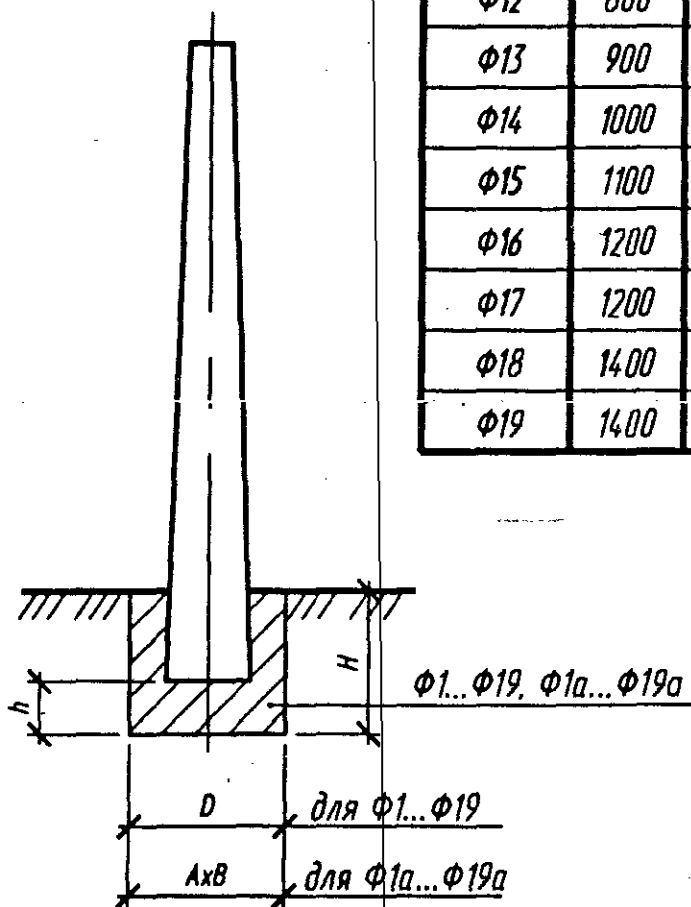
Номенклатура стоек
и фундаментов.

Стадия	Лист	Листов
С	1	2

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск

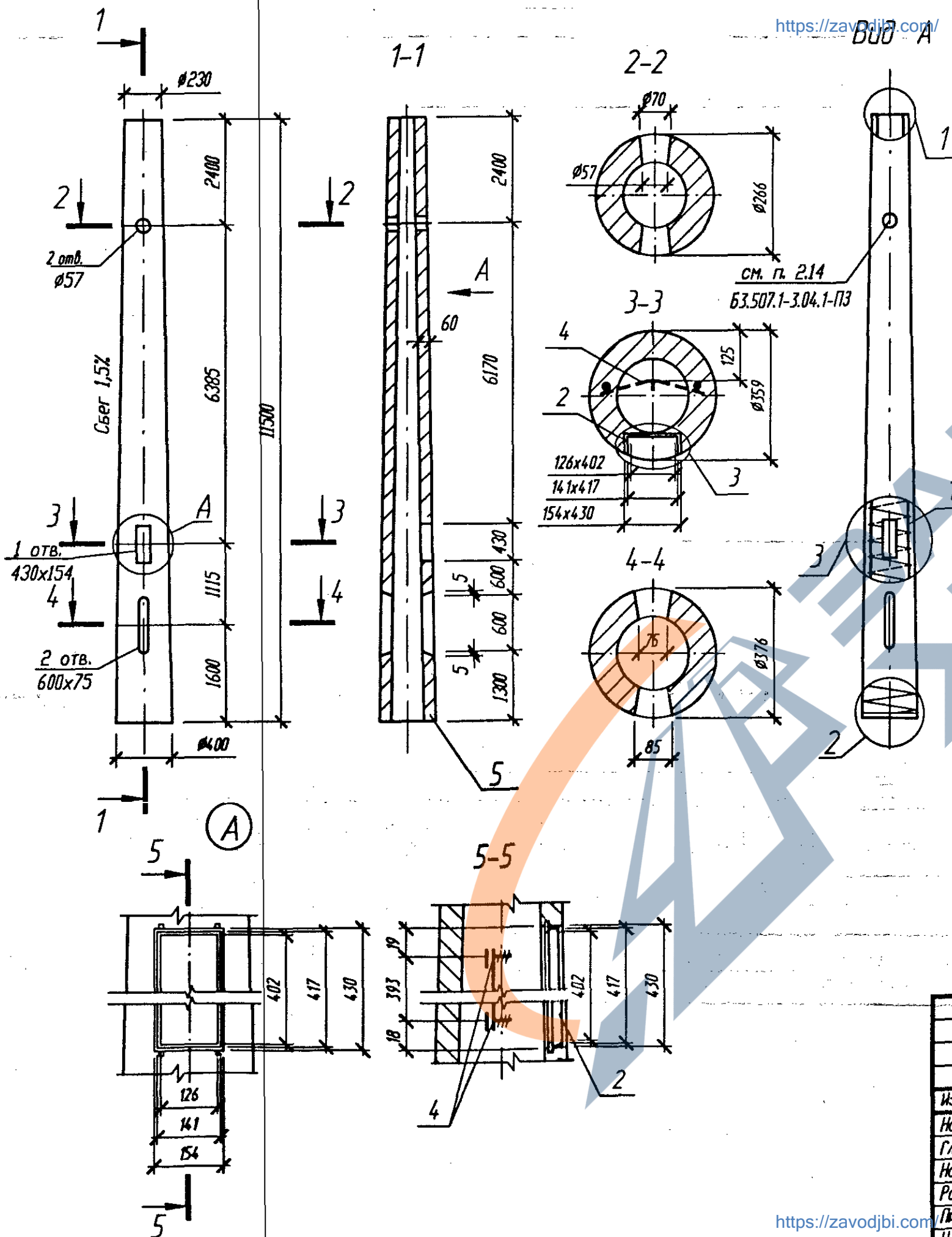
Марка эл-во	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Примечание
	D	H	h		Бетон, м ³	Сталь, кг	
Φ1	600	2000	—	C16/20, F100	0,32	20,12	
Φ2	700	2000	—		0,52	23,36	
Φ3	800	2000	—		0,76	26,48	
Φ4	900	2000	—		1,02	29,64	
Φ5	1000	2000	—		1,32	32,88	
Φ6	1200	2000	—		2,01	39,16	
Φ7	1200	2200	250		2,24	60,75	
Φ8	800	2500	550		1,01	49,19	
Φ9	1200	2500	550		2,58	67,42	
Φ10	1400	2500	550		3,60	74,84	
Φ11	700	2500	—		0,55	28,88	
Φ12	800	2500	—		0,85	35,85	
Φ13	900	2500	—		1,18	33,60	
Φ14	1000	2500	—		1,55	35,80	
Φ15	1100	2500	—		2,0	36,94	
Φ16	1200	2500	—		2,42	45,54	
Φ17	1200	2700	250		2,65	67,13	
Φ18	1400	2700	250		3,75	75,08	
Φ19	1400	3000	550		4,22	78,24	

Марка эл-та	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Примечание
	AxB	H	h		Бетон, м ³	Сталь, кг	
Φ1а	600x600	2000	—	C16/20, F100	0,47	31,52	
Φ2а	700x700	2000	—		0,73	33,28	
Φ3а	800x800	2000	—		1,03	42,72	
Φ4а	900x900	2000	—		1,37	44,0	
Φ5а	1000x1000	2000	—		1,75	53,12	
Φ6а	1200x1200	2000	—		2,63	64,0	
Φ7а	1200x1200	2200	250		2,92	87,20	
Φ8а	800x800	2500	550		1,35	63,10	
Φ9а	1200x1200	2500	550		3,35	93,44	
Φ10а	1400x1400	2500	550		4,65	107,28	
Φ11а	700x700	2500	—		0,81	38,56	
Φ12а	800x800	2500	—		1,19	49,76	
Φ13а	900x900	2500	—		1,61	51,04	
Φ14а	1000x1000	2500	—		2,09	61,92	
Φ15а	1100x1100	2500	—		2,61	64,88	
Φ16а	1200x1200	2500	—		3,19	74,56	
Φ17а	1200x1200	2700	250		3,48	97,76	
Φ18а	1400x1400	2700	250		4,89	112,32	
Φ19а	1400x1400	3000	550		5,47	119,88	



Инв. N подл. Подп. и дата
Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата
------	------	------	-----	---------	------

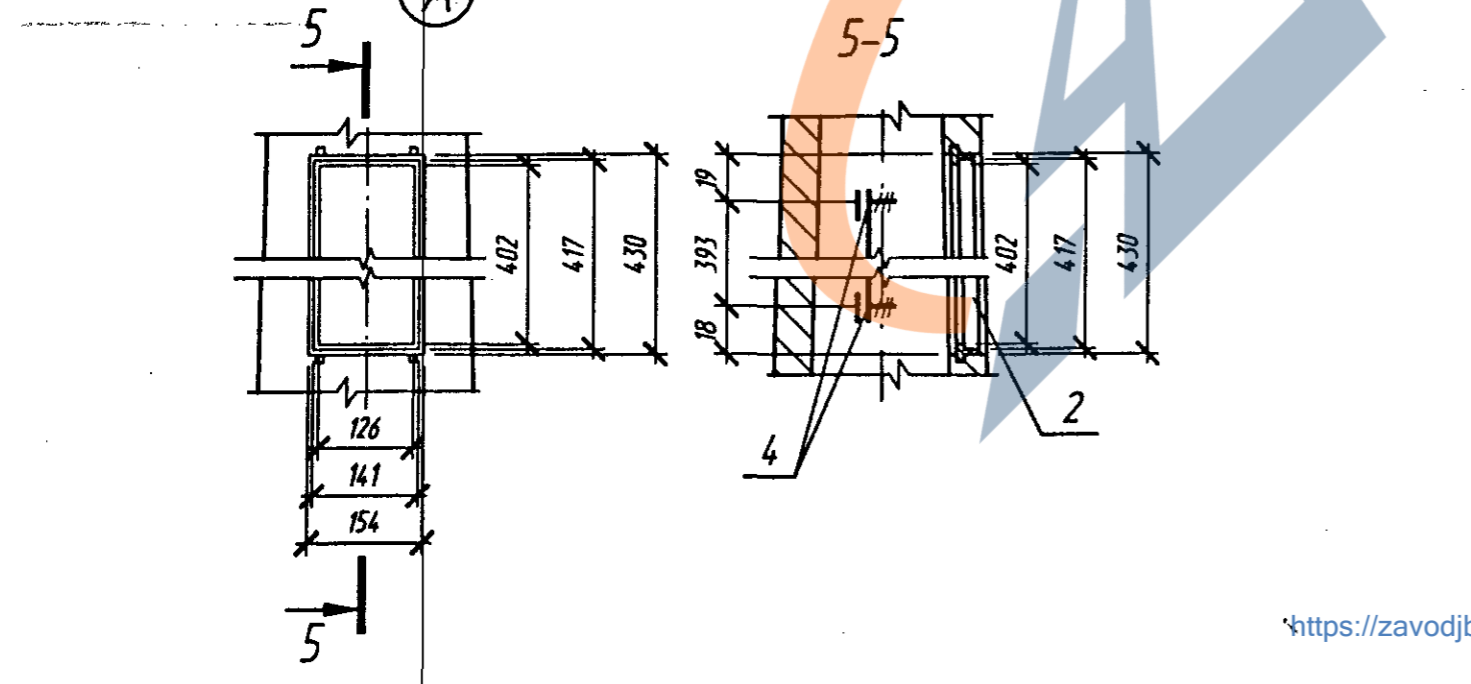
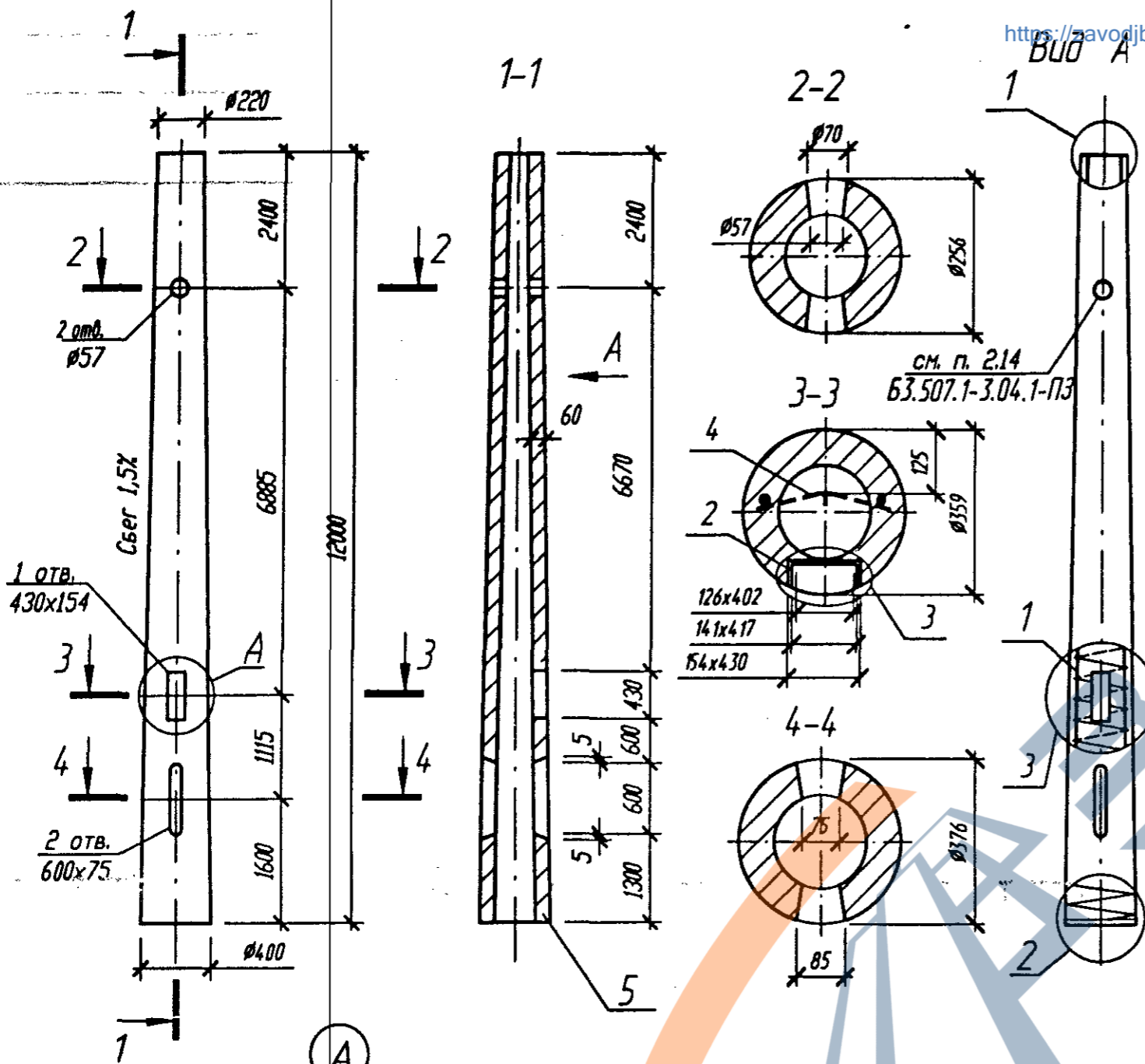


Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-				Обозначение документа
		-11,5-34	-11,5-34с	-11,5-51	-11,5-51с	
1	Каркосы					
	КП8	1				Б3.507.1-3.04.1-12
	КП9			1		Б3.507.1-3.04.1-13
	КП8с		1			Б3.507.1-3.04.1-22
	КП9с				1	Б3.507.1-3.04.1-23
2	Изделие закладное Мн-1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-01
3	Деталь Д1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-04
4	Деталь Д5-1	1		1		Б3.507.1-3.04.1-27-07
	Д5-2		1		1	Б3.507.1-3.04.1-27-02
	Деталь Д4	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,553	0,553	0,553	0,553	
	Масса стойки, т.	1,385	1,385	1,385	1,385	

Узлы 1...3 см. документ Б3.507.1-3.04.1-24
 Схему установки детали Д4 см. документ Б3.507.1-3.04.1-26

Инв. № подл. _____
 Подп. и дата _____
 Взам. инв. № _____

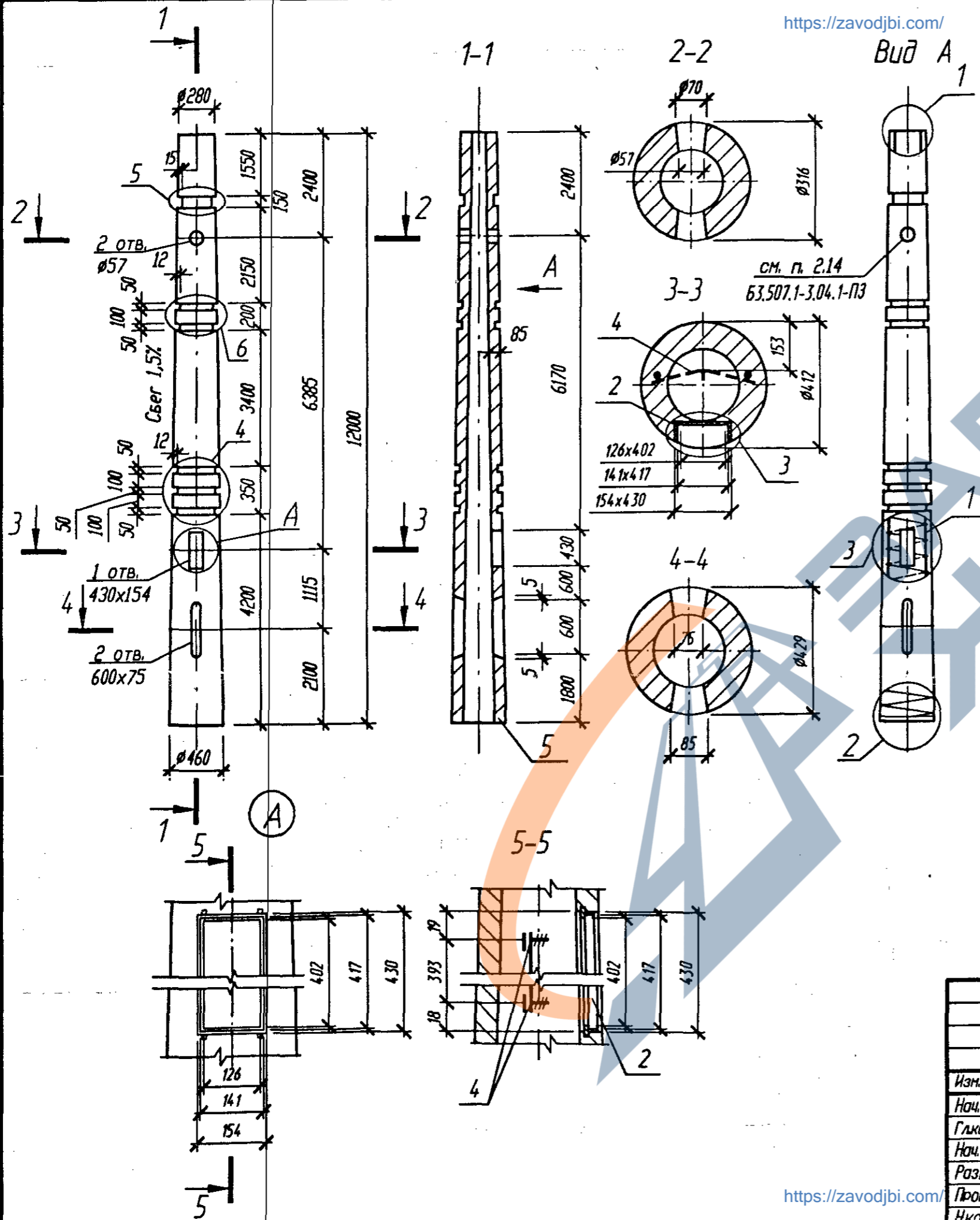
						Б3.507.1-3.04.1-01		
						Стойка СКЦ-11,5-34 СКЦ-11,5-34с СКЦ-11,5-51 СКЦ-11,5-51с		
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Насытоб
Исход.		Цилицо		<i>[Signature]</i>	06.04	С	см. табл.	—
Глконстр.		Кышиников		<i>[Signature]</i>	06.04			
Ищсект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04			
Пров.		Курлюков		<i>[Signature]</i>	06.04			
И.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04			
						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		



Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-					Обозначение документа
		-12-10	-12-34	-12-51	-12-34с	-12-51с	
1	Каркасы						
	КП1		1				БЗ.507.1-3.04.1-05
	КП2			1			БЗ.507.1-3.04.1-06
	КП1с				1		БЗ.507.1-3.04.1-15
	КП2с					1	БЗ.507.1-3.04.1-16
	КП10	1					БЗ.507.1-3.04.1-14
2	Изделие закладное Мн-1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-01
3	Деталь Д1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-04
4	Деталь Д5-1	1	1	1			БЗ.507.1-3.04.1-27-01
	Д5-2				1	1	БЗ.507.1-3.04.1-27-02
	Деталь Д4	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	
	Масса стойки, т.	1,425	1,425	1,425	1,425	1,425	

Узлы 1, 2, 3 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24
 Схему установки детали Д4 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-26

						БЗ.507.1-3.04.1-02		
						Стойка СКЦ-12-10; СКЦ-12-34; СКЦ-12-51; СКЦ-12-34с; СКЦ-12-51с.		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Насытаб
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04	С	см. табл.	—
Гл.констр.		Кушиников		<i>[Signature]</i>	06.04			
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04			
Пров.		Курлуков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04			
						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
						г. Минск		

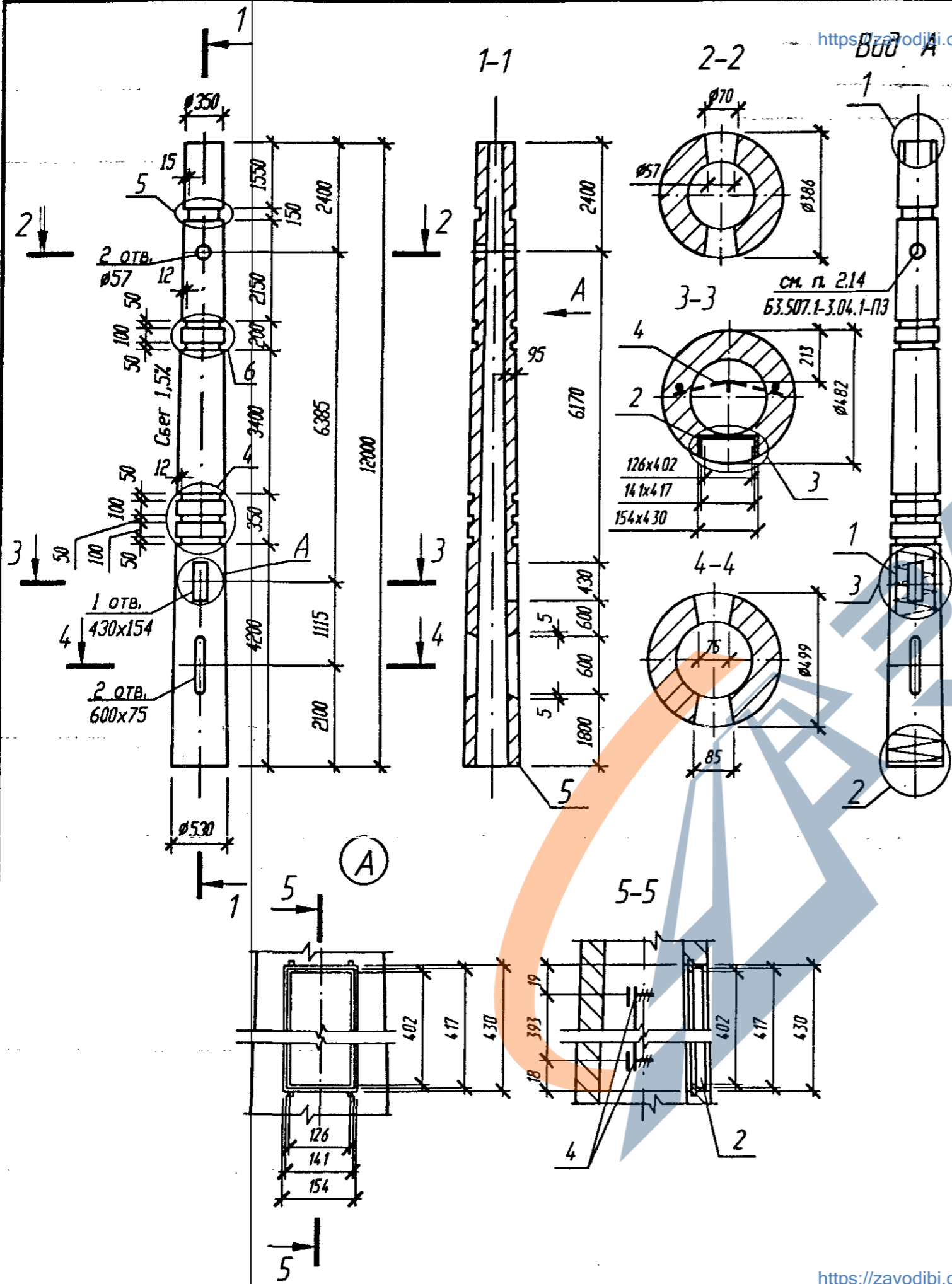


Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-				Обозначение документа
		-12-76	-12-102	-12-76с	-12-102с	
1	Каркасы					
	КПЗ	1				Б3.507.1-3.04.1-07
	КП4		1			Б3.507.1-3.04.1-08
	КПЗс			1		Б3.507.1-3.04.1-17
	КП4с				1	Б3.507.1-3.04.1-18
2	Изделие закладное МН-2	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-02
	Детали					
3	Д2	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-05
4	Д5-3	1	1			Б3.507.1-3.04.1-27-03
	Д5-4			1	1	Б3.507.1-3.04.1-27-04
	Деталь Д4	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,92	0,92	0,92	0,92	
	Масса стойки, т.	2,3	2,3	2,3	2,3	

Узлы 1...6 см. документ Б3.507.1-3.04.1-24
 Схему установки детали Д4 см. документ Б3.507.1-3.04.1-26

63.507.1-3.04.1-03					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица			06.04
Гл.констр.		Кузнецов			06.04
Нач.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
Н.контр.		Нодудик			06.04

Стойка СКЦ-12-76; СКЦ-12-102; СКЦ-12-76с; СКЦ-12-102с.		
Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		



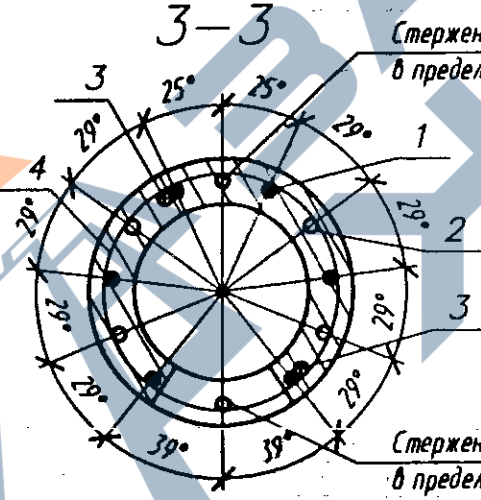
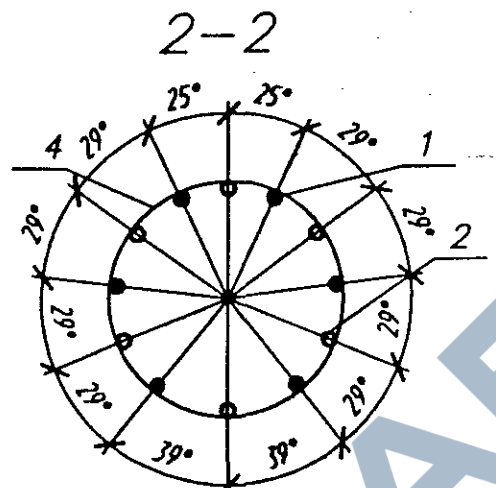
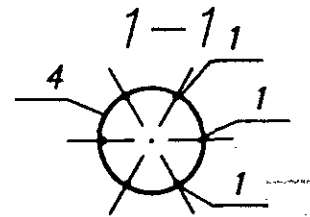
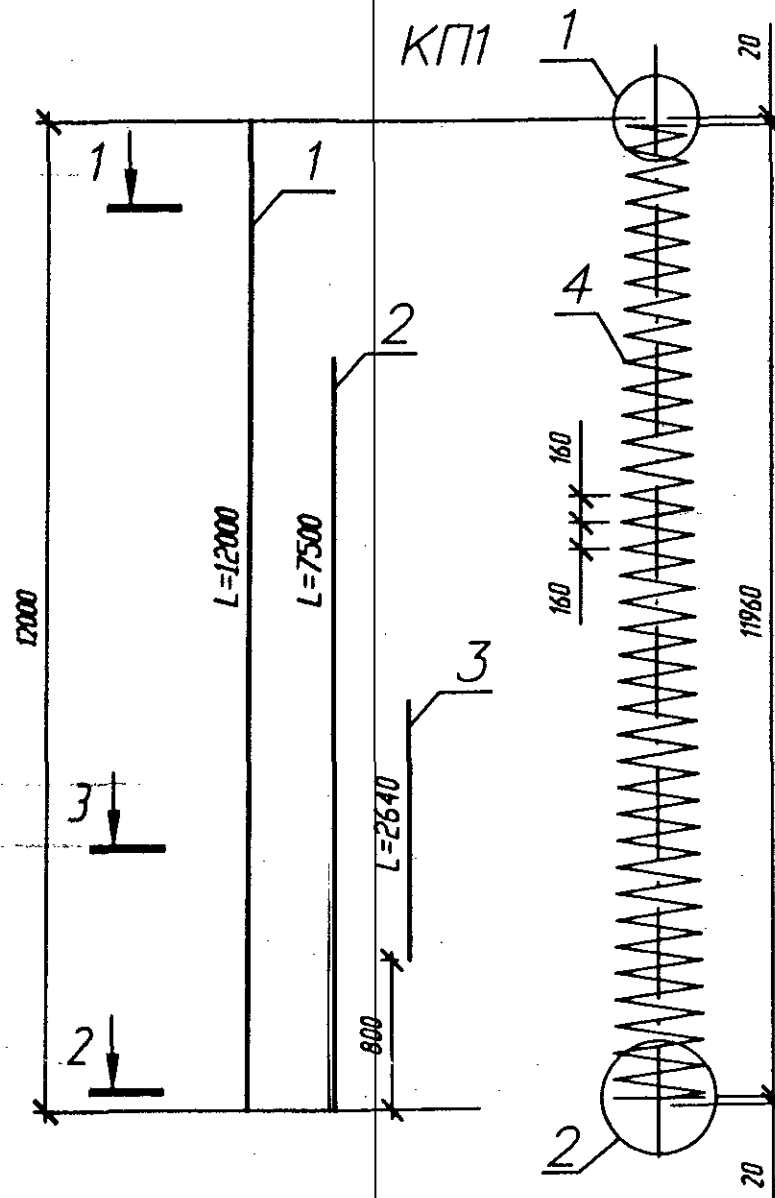
Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-						Обозначение документа
		-12-127	-12-153	-12-178	-12-178с	-12-153с	-12-178с	
1	Каркасы							
	КП5	1						БЗ.507.1-3.04.1-09
	КП6		1					БЗ.507.1-3.04.1-10
	КП7			1				БЗ.507.1-3.04.1-11
	КП5с				1			БЗ.507.1-3.04.1-19
	КП6с					1		БЗ.507.1-3.04.1-20
	КП7с						1	БЗ.507.1-3.04.1-21
2	Изделие закладное Мн-3	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-03
3	Деталь Д3	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-06
4	Деталь Д5-5	1	1	1				БЗ.507.1-3.04.1-27-05
	Д5-6				1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-27-06
	Деталь Д4	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	
	Масса стойки, т.	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	

Узлы 1..6 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24

Схему установки детали Д4 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-26

					БЗ.507.1-3.04.1-04			
					Стойка СКЦ-12-127; СКЦ-12-153; СКЦ-12-178; СКЦ-12-178с; СКЦ-12-153с; СКЦ-12-178с.			
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.д.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04	С	см. табл.	—
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04			
Нач.сект.		Корхаков		<i>[Signature]</i>	06.04	Лист	Листов 1	
Разраб.		Игнотик		<i>[Signature]</i>	06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04			
И.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04			

<https://zavodjbi.com/>

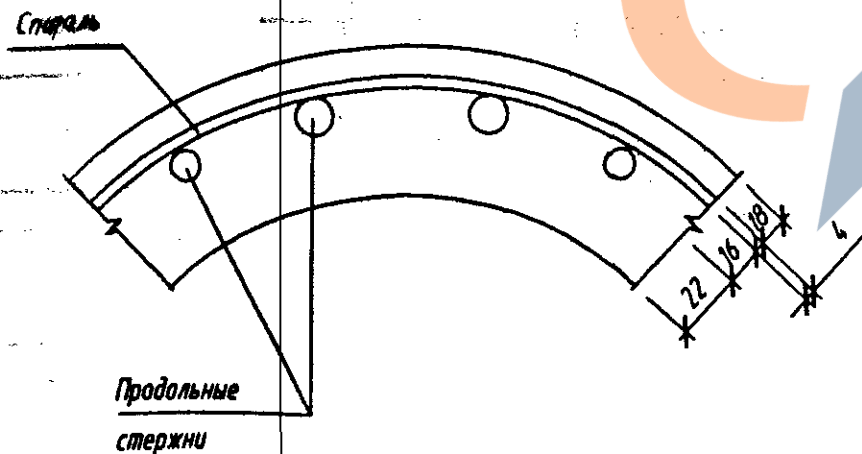


Стержень вырезать в пределах отверстия

Стержень вырезать в пределах отверстий

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 18,96 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 11,85 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
4	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6721-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		200,62	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04
Гл.констр.		Кушиников		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разроб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04

БЗ.507.1-3.1.04-05

Каркас КП1

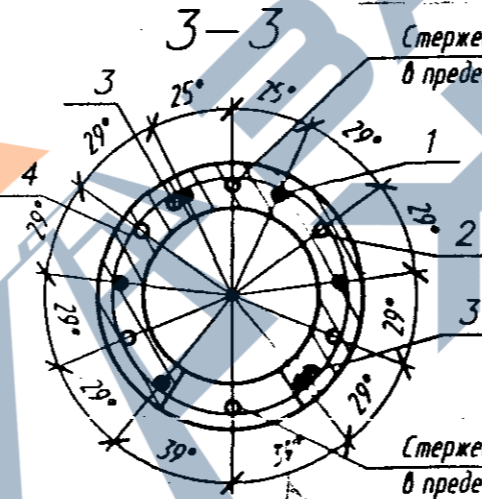
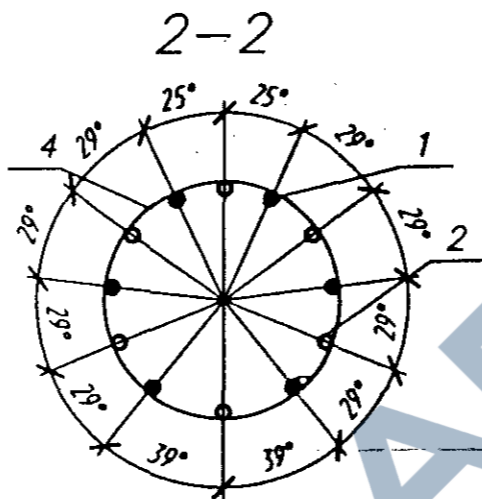
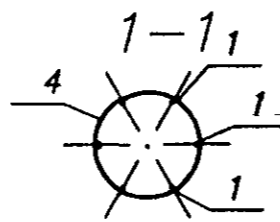
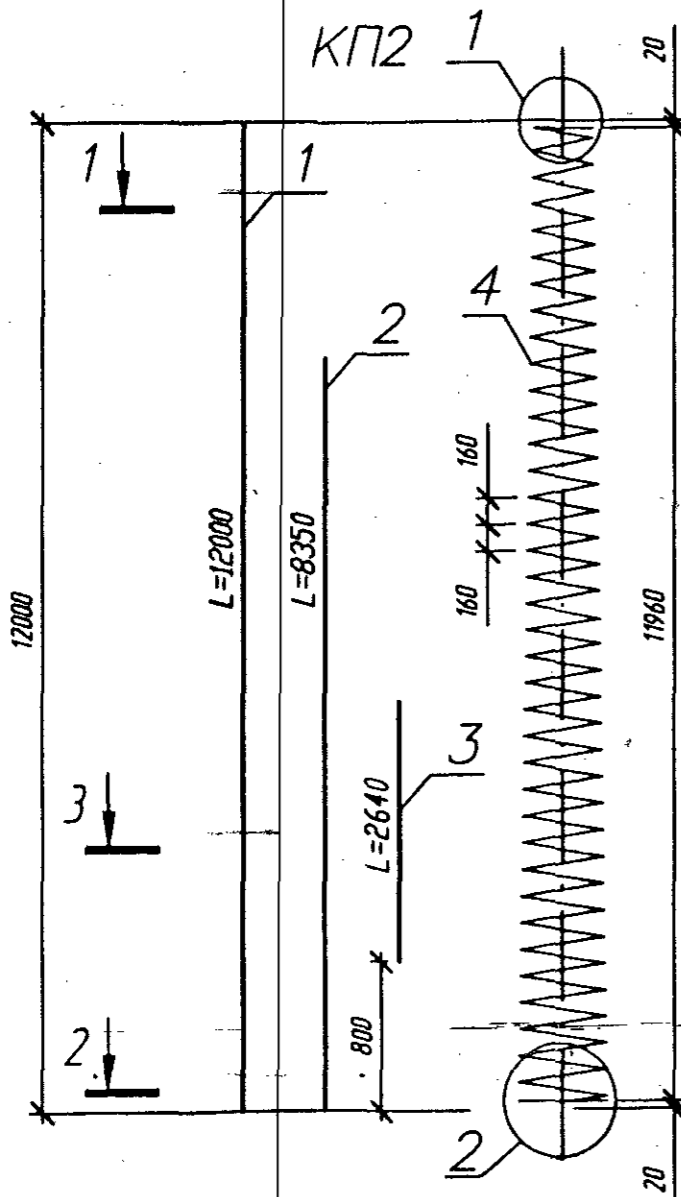
Стадия	Масса	Насытоб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		

<https://zavodjbi.com/>

Изм. N подг. в дата

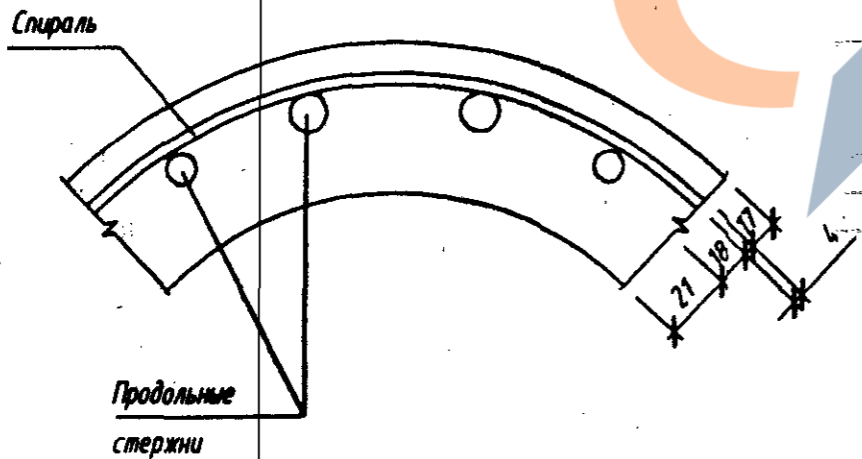
Взам. инв. N

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 16,7 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
4	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		262,04	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз. 4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипица			06.04
Гл.инж.		Кушиников			06.04
Нач.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
И.контр.		Нодудик			06.04

БЗ.507.1-3.1.04-06

Каркас КП2

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

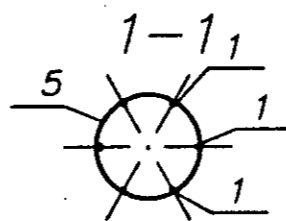
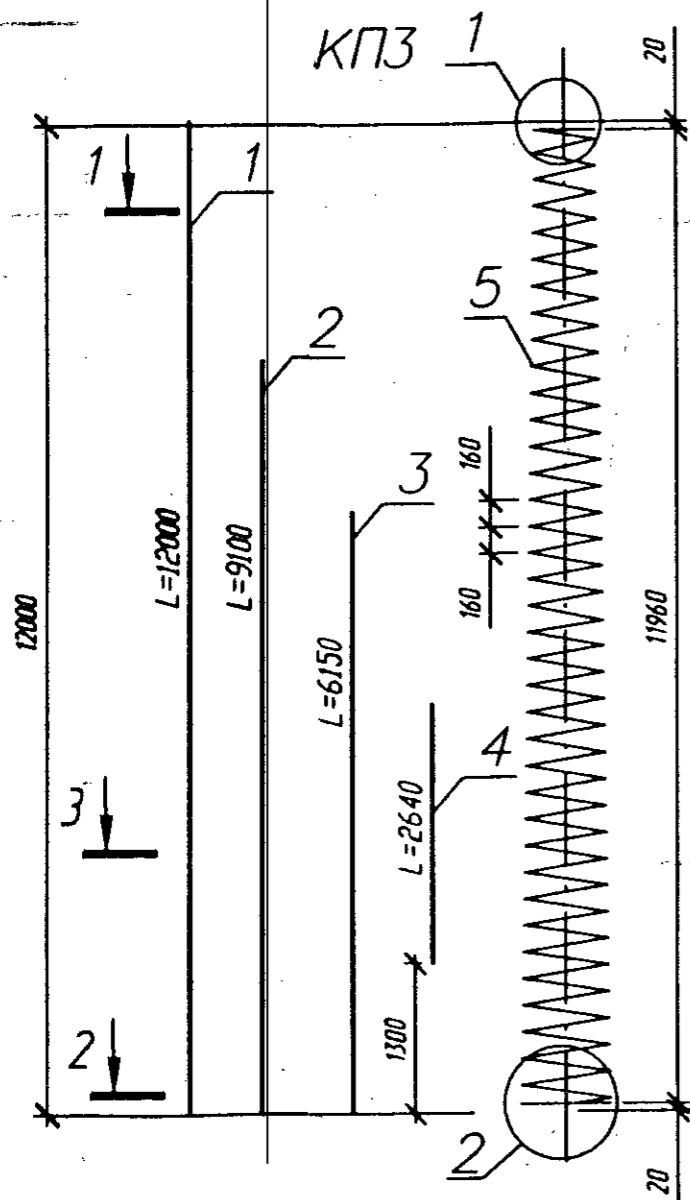
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"

г. Минск

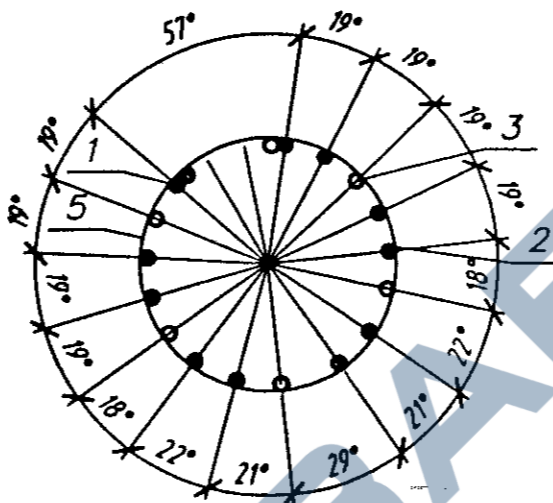
Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

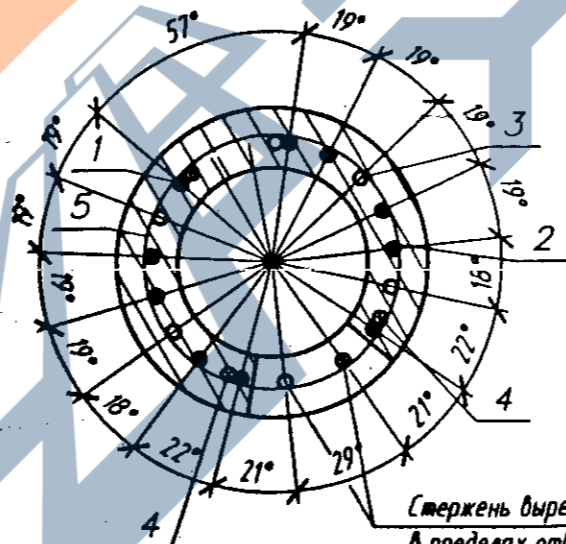
Имя, И. подг. Подп. и дата Взам. инд. И



2-2



3-3

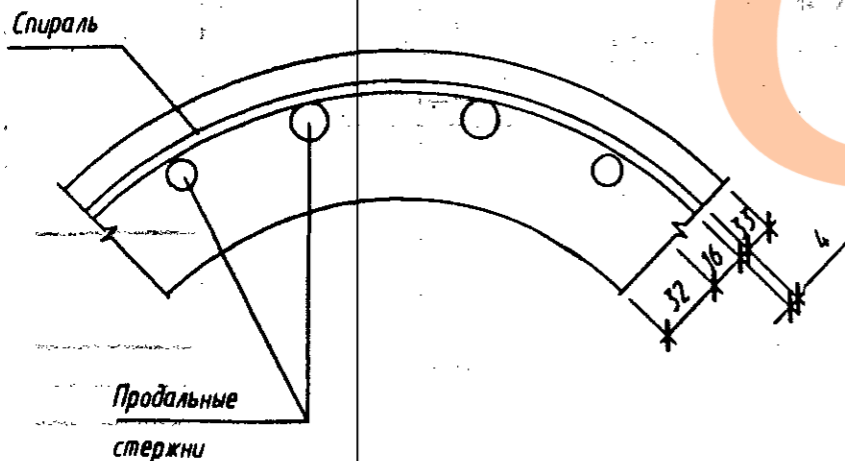


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 18,96 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=9100; 14,34 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6150; 9,72 кг	6	без черт.
4	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
5	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=86000; 7,92 кг	1	
Масса каркаса, кг		274,40	

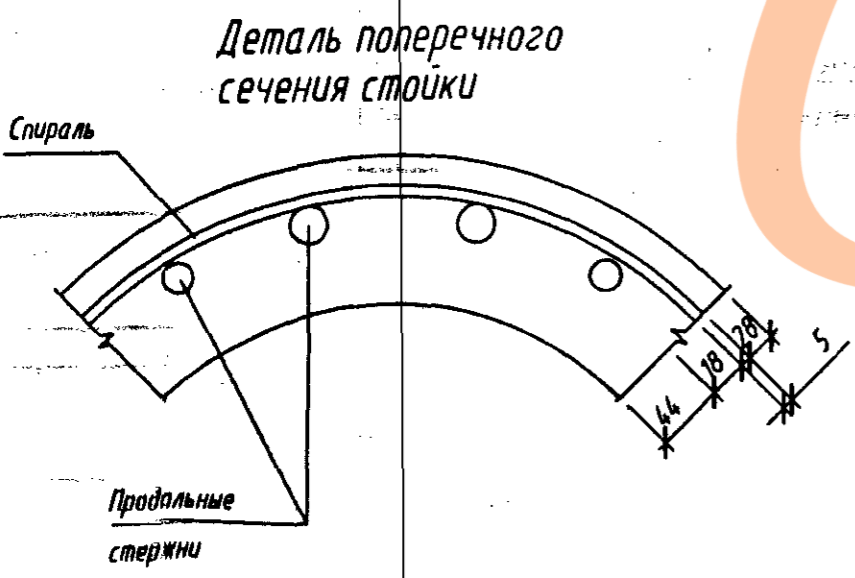
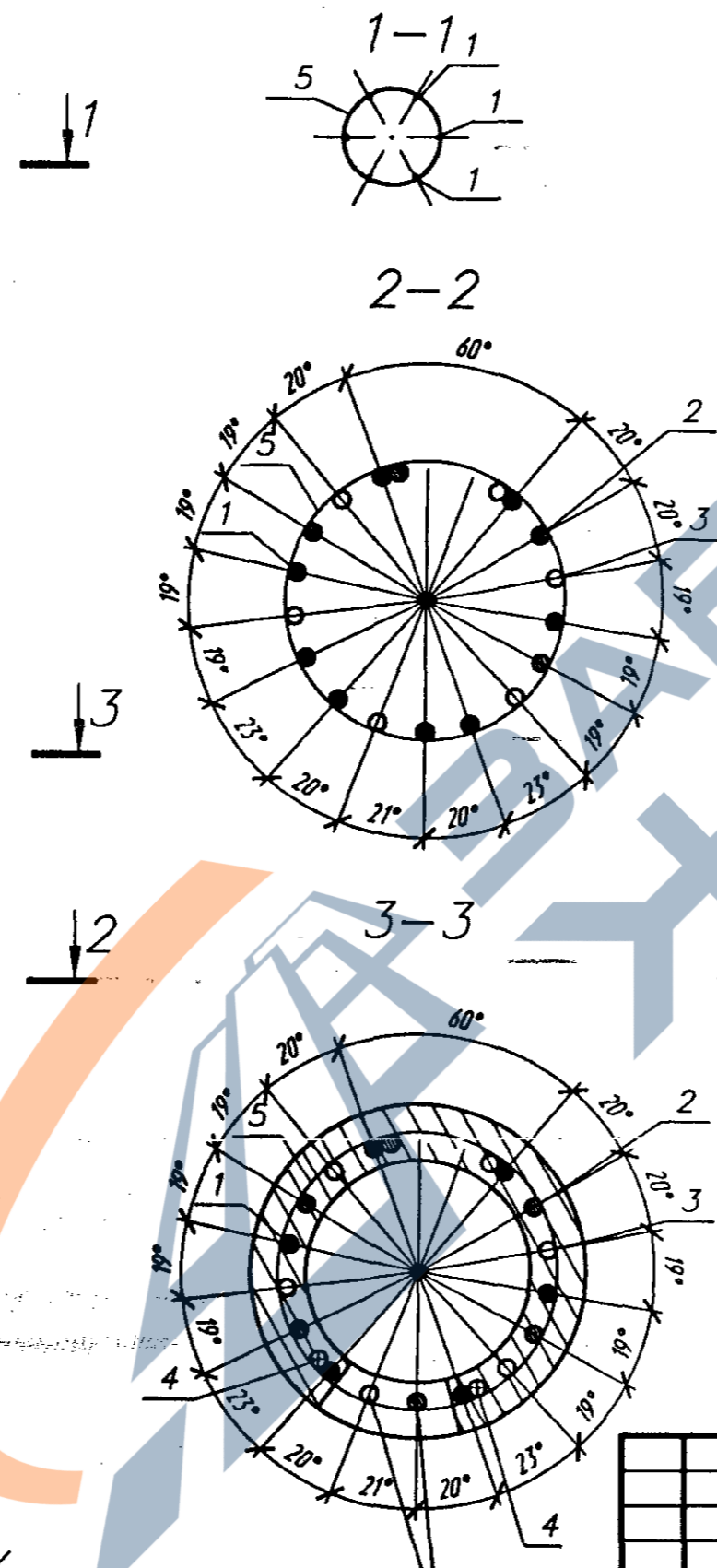
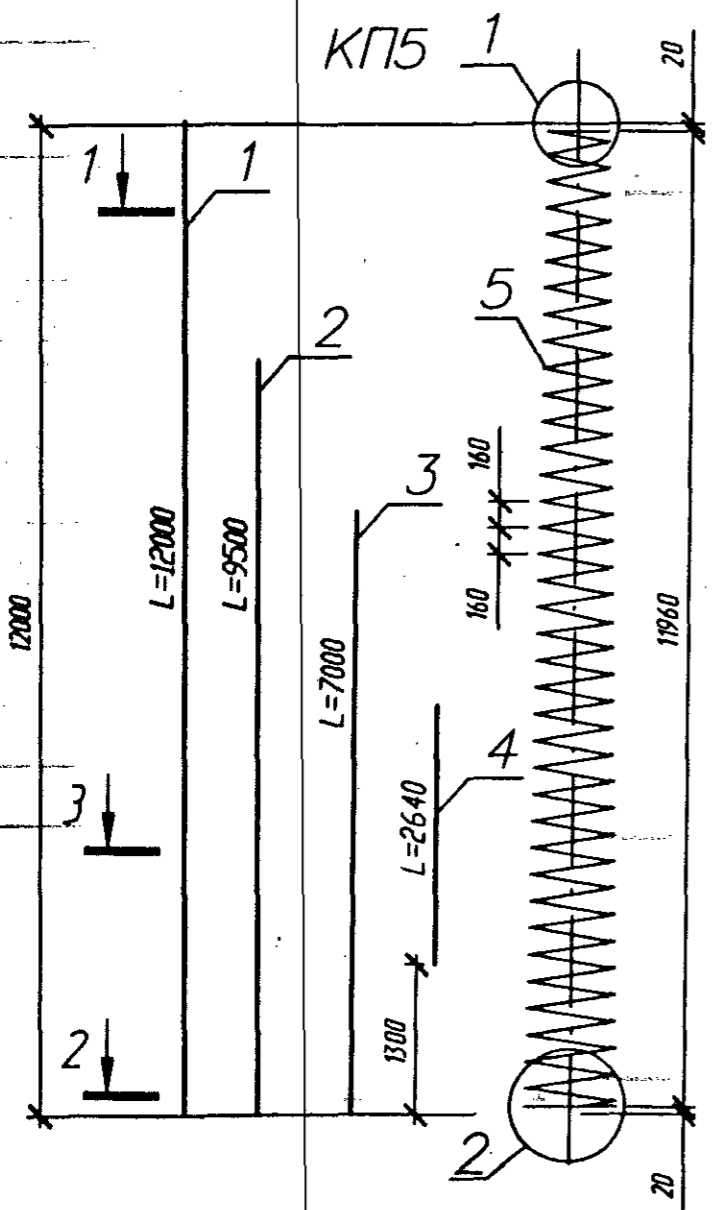
1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Стержень вырезать в пределах отверстий

Деталь поперечного сечения стойки



63.507.1-3.1.04-07					Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.
Исполн.					06.04		
Провер.					06.04		
Утверд.					06.04		
Инженер					06.04		
Каркас КПЗ						Лист	Листов 1
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"	
						г. Минск	



Деталь поперечного сечения стойки

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 24,00 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 19,00 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 14,00 кг	6	без черт.
4	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		367,54	

1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п.2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

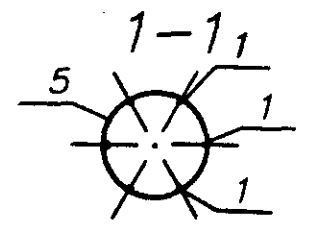
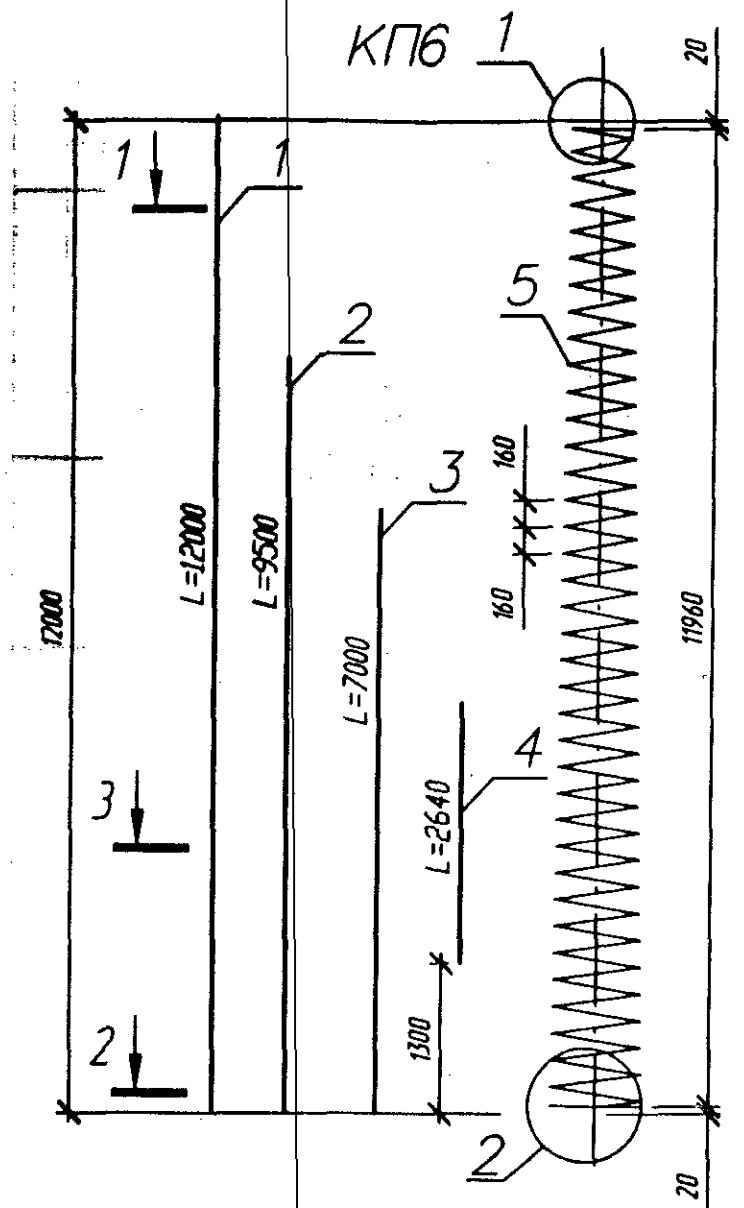
Стержень вырезать в пределах отверстий

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипицо			06.04
Гл.констр.		Кзышиков			06.04
Инж.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Медведева			06.04
Пров.		Курдюков			06.04
Н.контр.		Подзудик			06.04

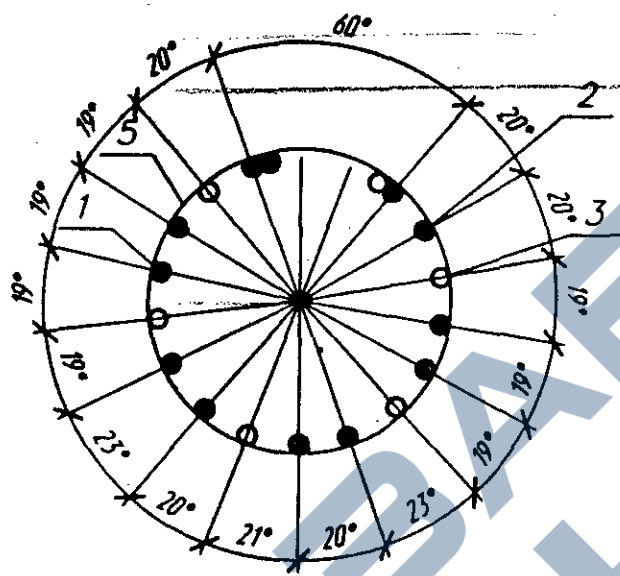
БЗ.507.1-3.1.04-09

Каркас КП5

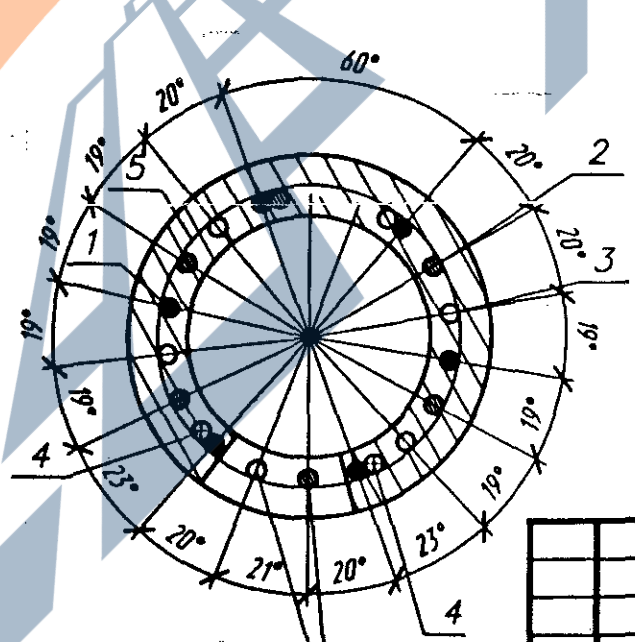
Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		



2-2



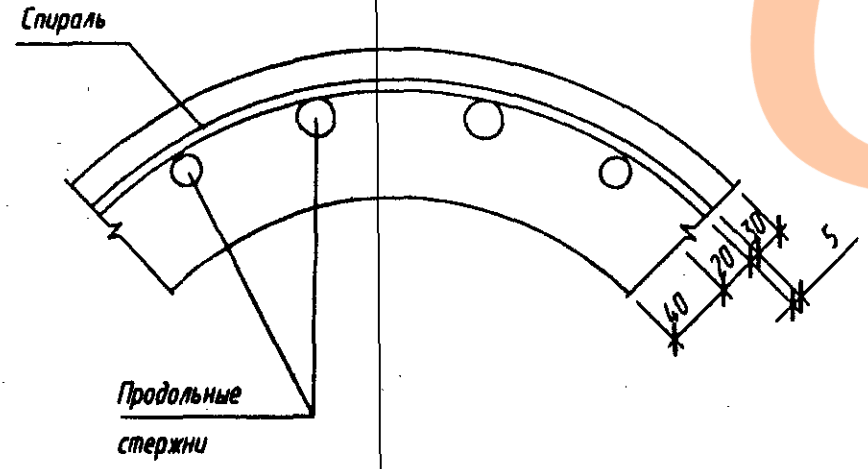
3-3



Стержень вырезать в пределах отверстий

Паз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 23,43 кг	6	без черт.
3	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 17,26 кг	6	без черт.
4	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 6,51 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		449,74	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень паз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (паз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Цицица			06.04
Гл.констр.		Кушиников			06.04
Инж.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
Н.контр.		Надудик			06.04

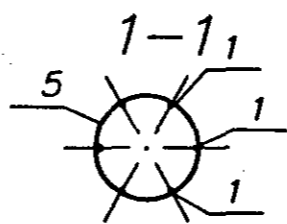
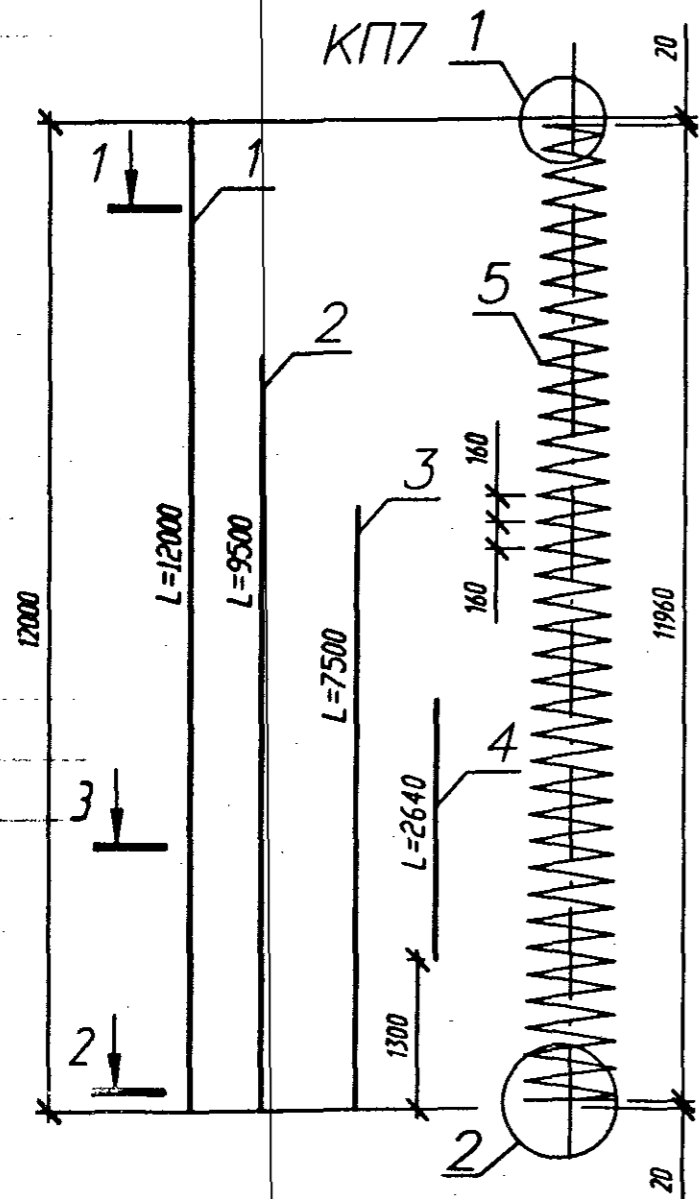
БЗ.507.1-3.1.04-10

Каркас КП6

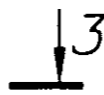
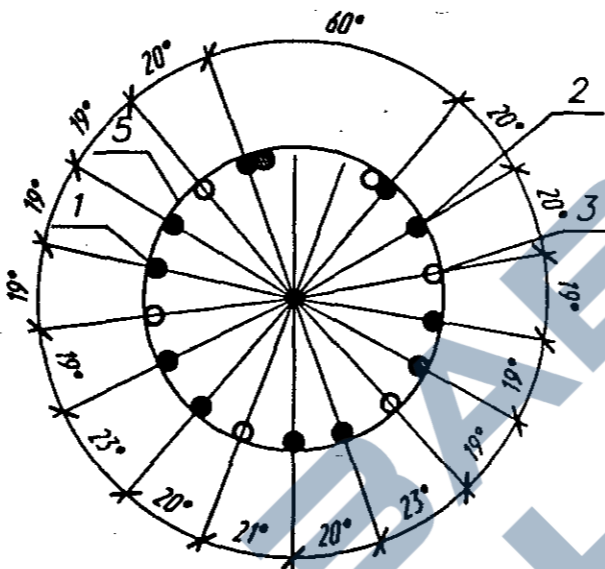
Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск

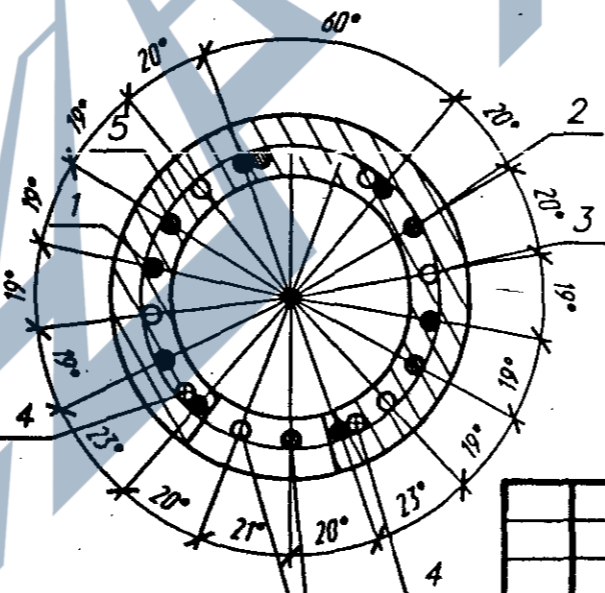
<https://zavodjbi.com/>



2-2



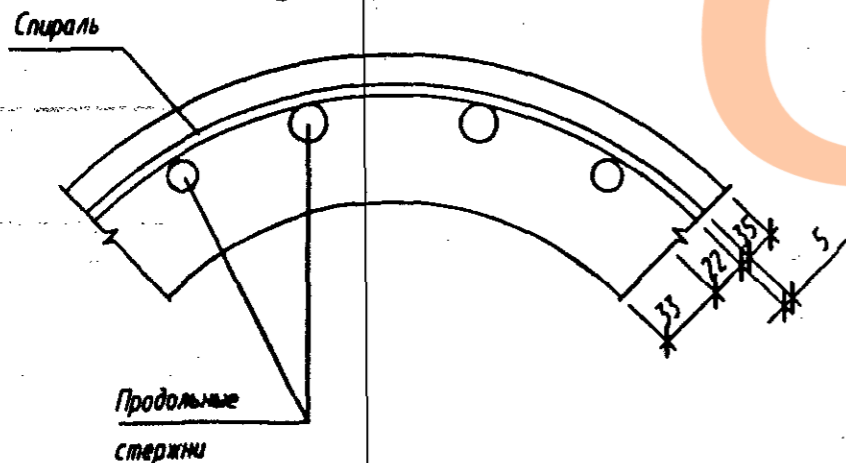
3-3



Стержень вырезать в пределах отверстий

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	∅22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	∅22 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 28,35 кг	6	без черт.
3	∅22 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 22,38 кг	6	без черт.
4	∅22 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 7,90 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	∅5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		550.02	

Деталь поперечного сечения стойки



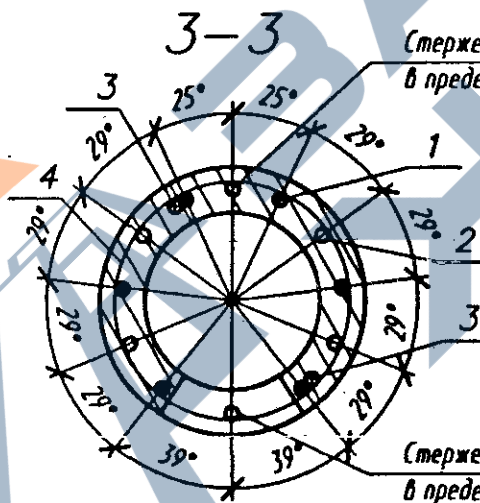
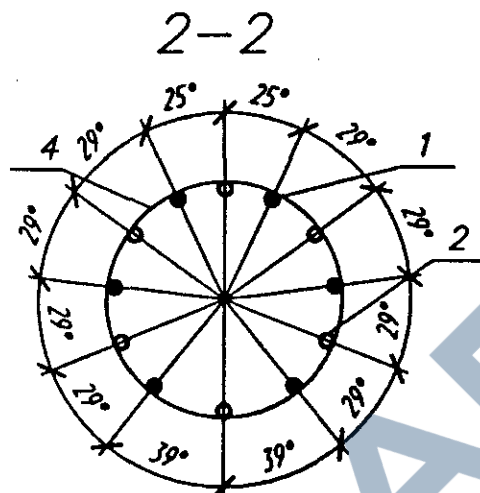
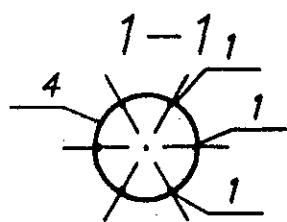
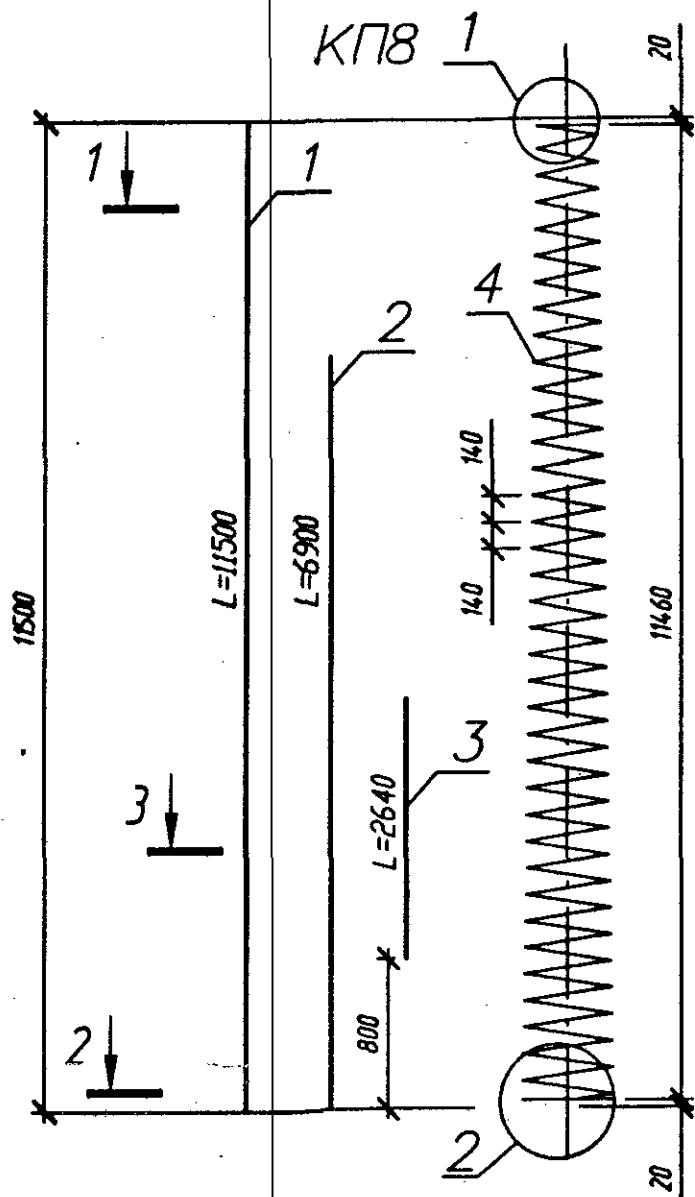
1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Изм. N
Подп.	и дата
Взам.	инв. N

63.507.1-3.1.04-11								
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Планир.	Дата			
Нач.отд.		Шагица			06.04			
Гл.констр.		Кузников			06.04			
Нач.сект.		Коржаков			06.04			
Разроб.		Ижнотик			06.04			
Пров.		Кузнецов			06.04			
Н.контр.		Изданик			06.04			
Каркас КП7						Стадия	Масса	Масштаб
						С	см. табл.	—
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"						Лист	Листов	1
						а. Минск		

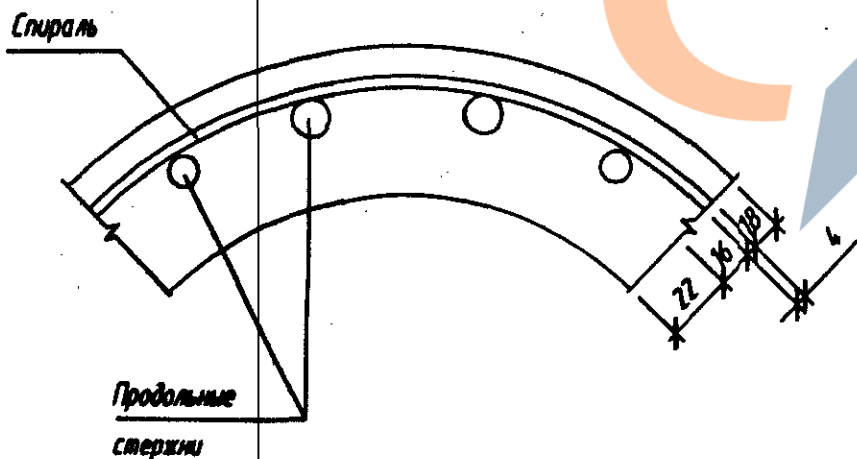
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 18,1 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6900; 10,9 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
4	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		189,86	

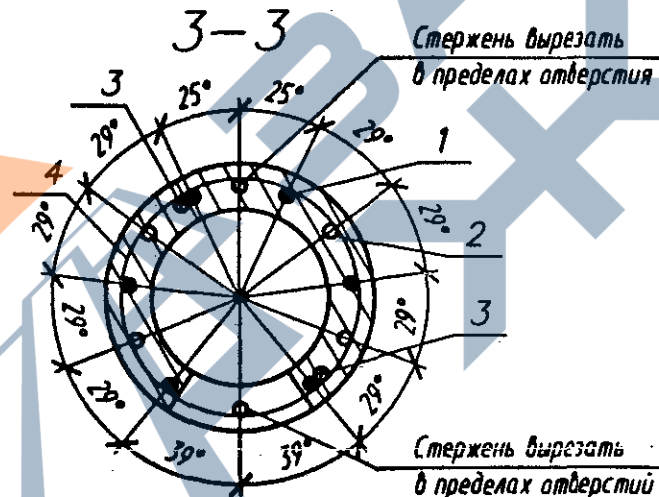
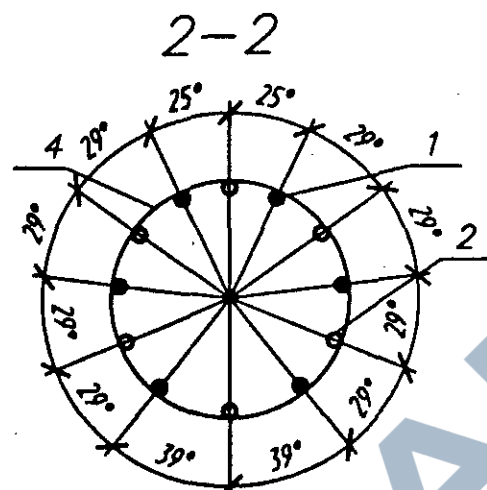
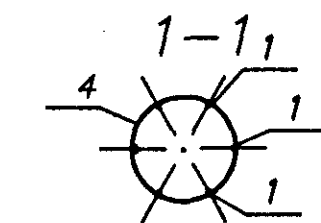
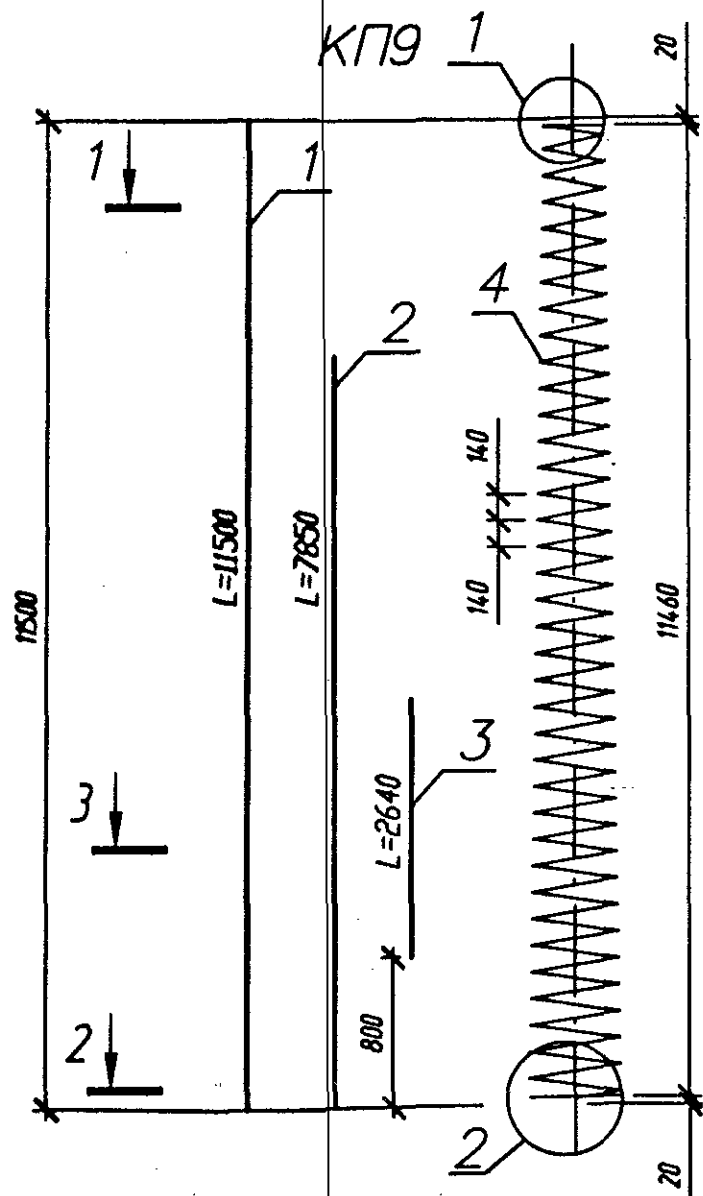
Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз. 4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

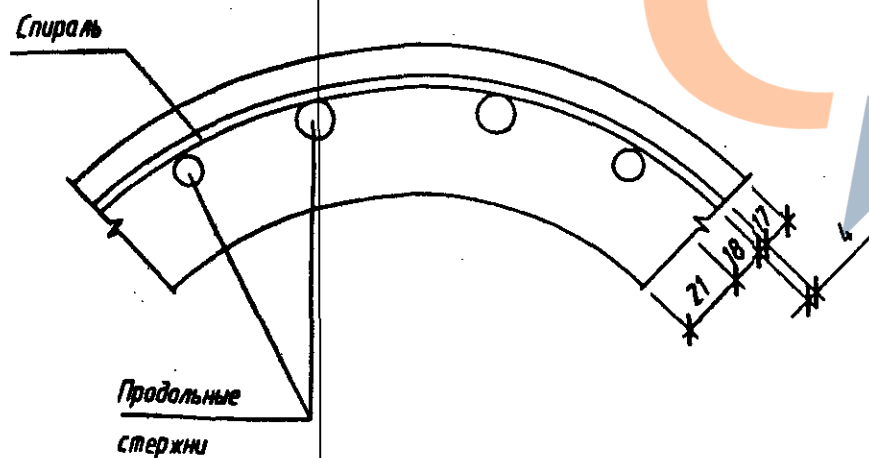
					БЗ.507.1-3.1.04-12				
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Каркас КП8	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	см. табл.	—
Гл. констр.		Кушняков		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист	Листов	1
Исполн. сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Разраб.		Игнотик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Исполн. тр.		Надзидик		<i>[Signature]</i>	06.04				
							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 23,0 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7850; 15,7 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
Спираль			
4	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		250,26	

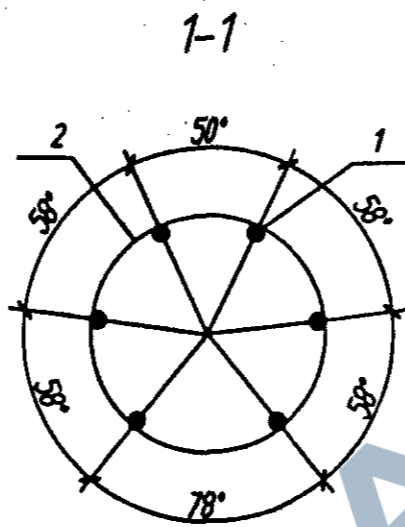
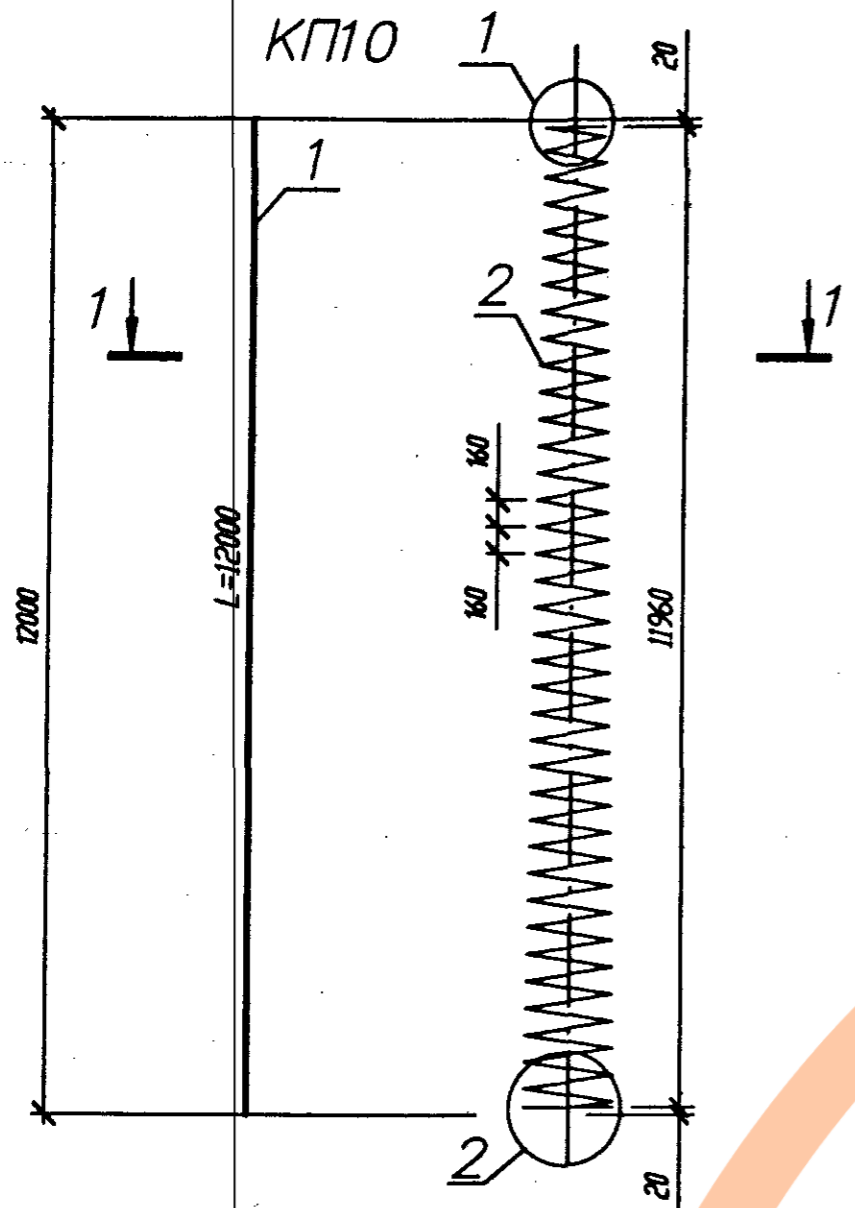
Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

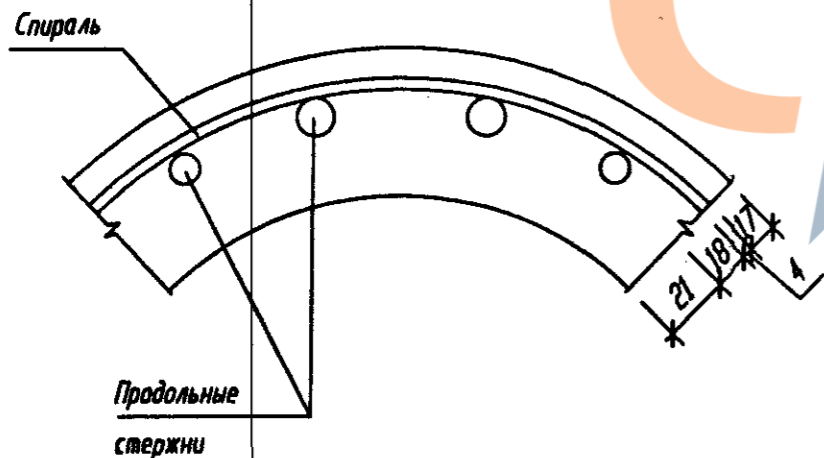
БЗ.507.1-3.1.04-13					
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04
Гл.инж.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04
Инж.констр.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Инж.проект.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Инж.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04

Каркас КП9		
Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		151,28	

Деталь поперечного сечения стойки

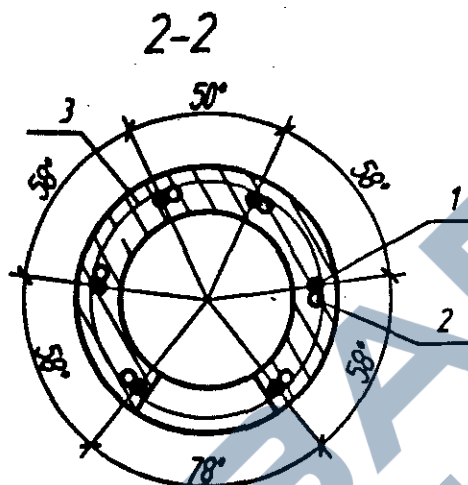
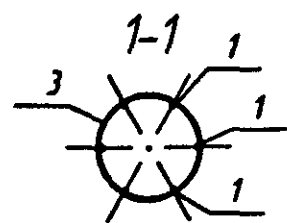
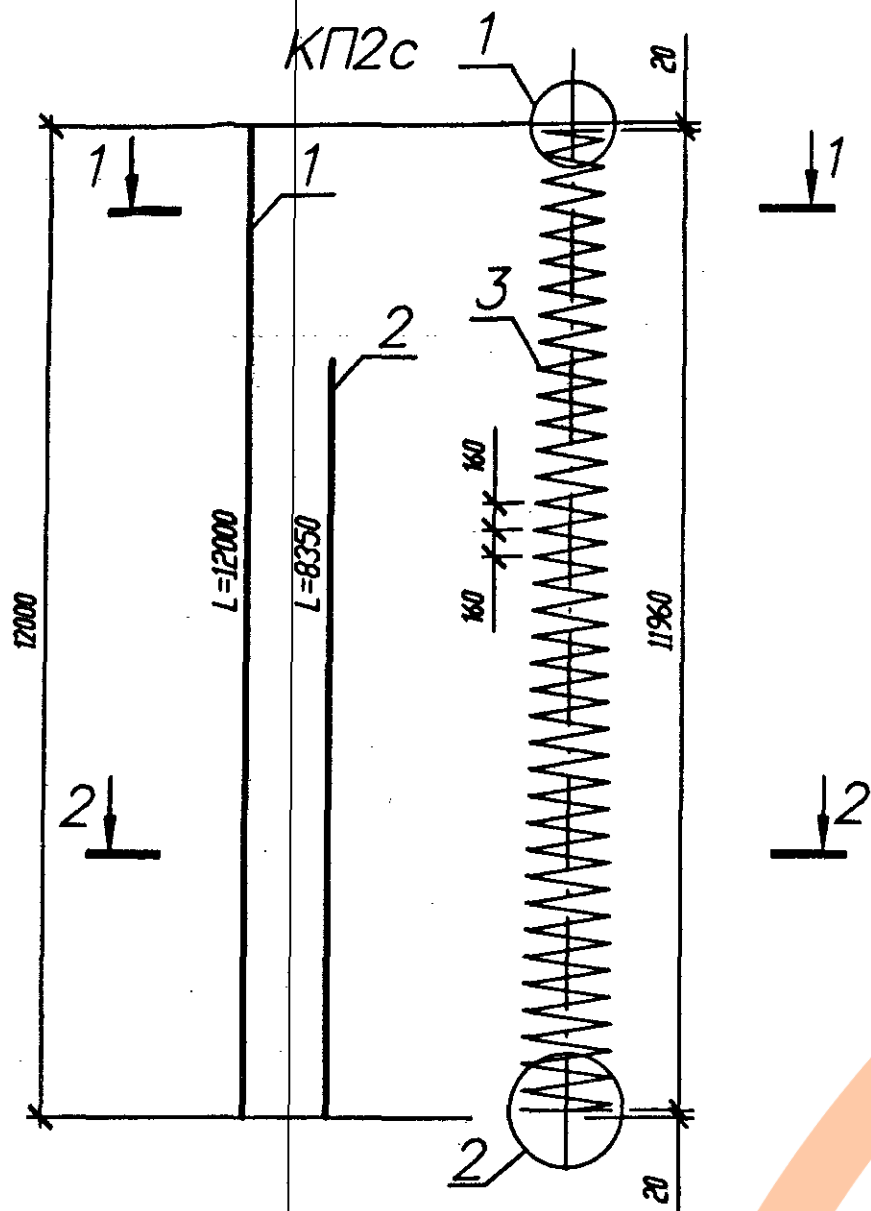


1. Крепление спирали (поз.2) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

БЗ.507.1-3.04.1-14						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И. дик.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Нач.отд.		Шипица			06.04			
Гл.инж.		Кзылников			06.04			
Нач.сект.		Корхаков			06.04			
Разраб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курлажов			06.04			
И.контр.		Нодудик			06.04			
Каркас КП10						Лист	Листов	1
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

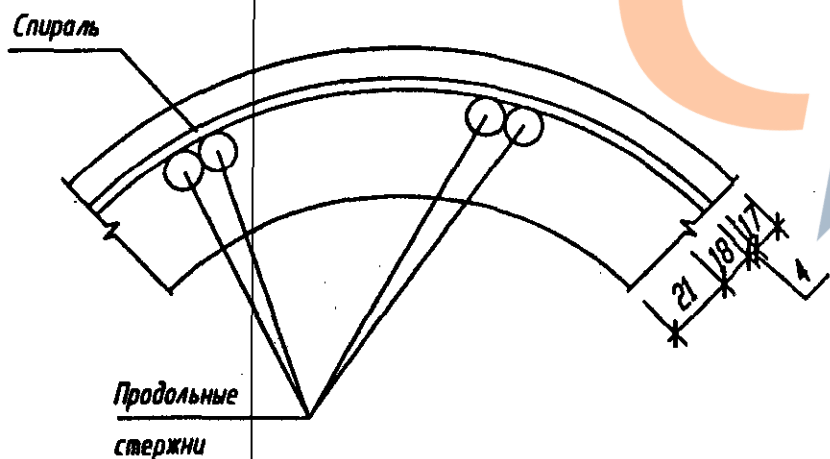
Имб. и подл. / Посл. и дата / Взам. имб. и

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 16,7 кг	6	без черт.
3	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Лобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		251,48	

Деталь поперечного сечения стойки



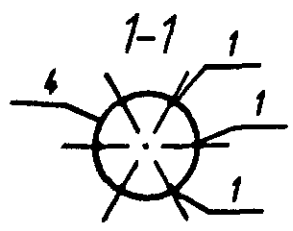
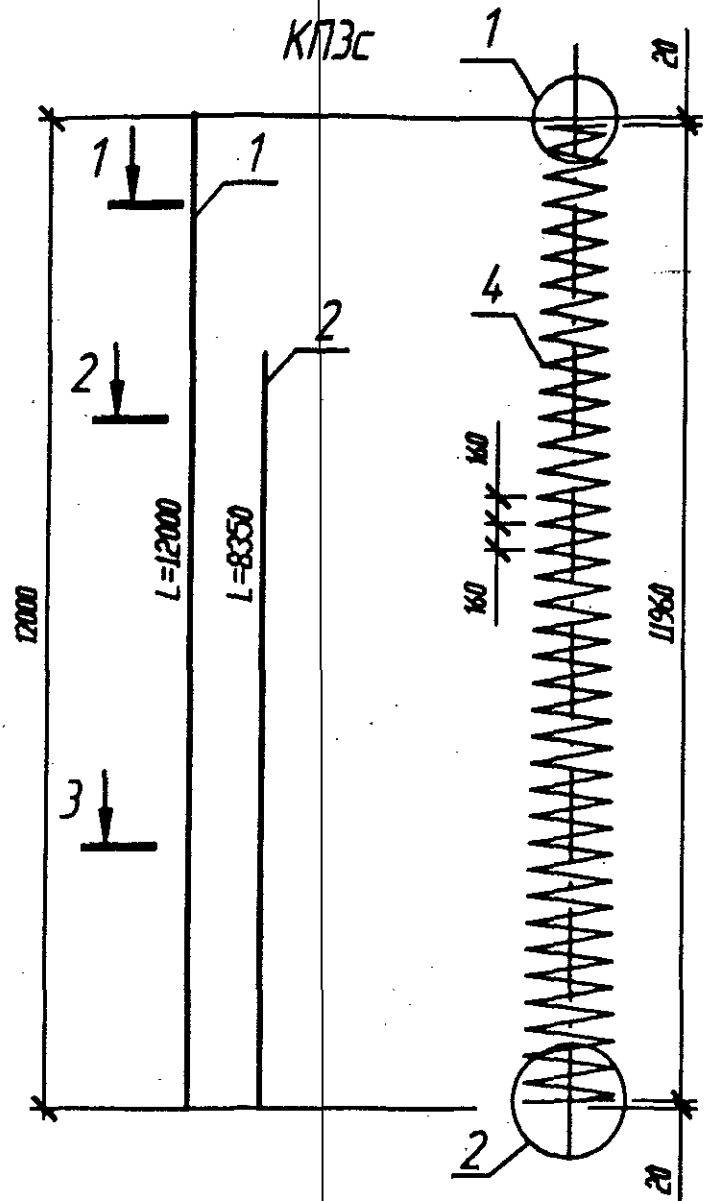
1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

БЗ.507.1-3.04.1-16						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Год	Дата	С	см. табл.	—
Нач.отд.	Шипица				06.04			
Гл.инж.	Кушников				06.04			
Нач.сект.	Корхаков				06.04			
Разроб.	Игнатиж				06.04			
Пров.	Курлович				06.04			
Н.контр.	Нодудик				06.04			
Каркас КП2с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

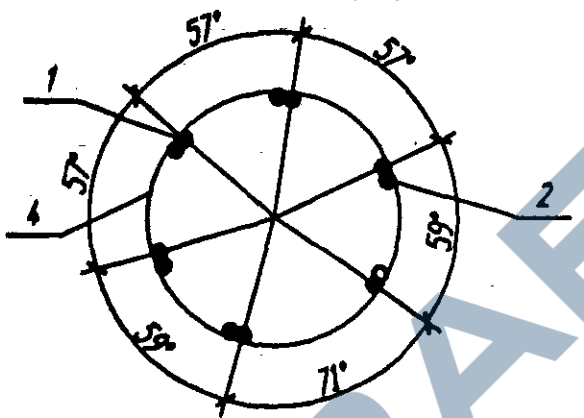
<https://zavodjbi.com/>

Изм. и дата
Взам. инв. N
Инв. N подл.

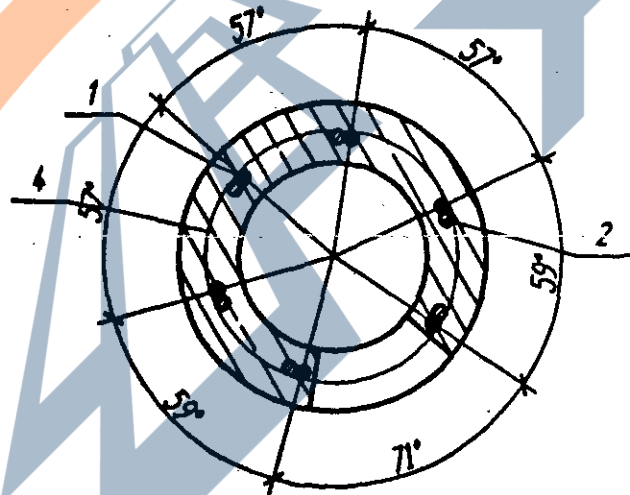
<https://zavodjbi.com/>



1-1



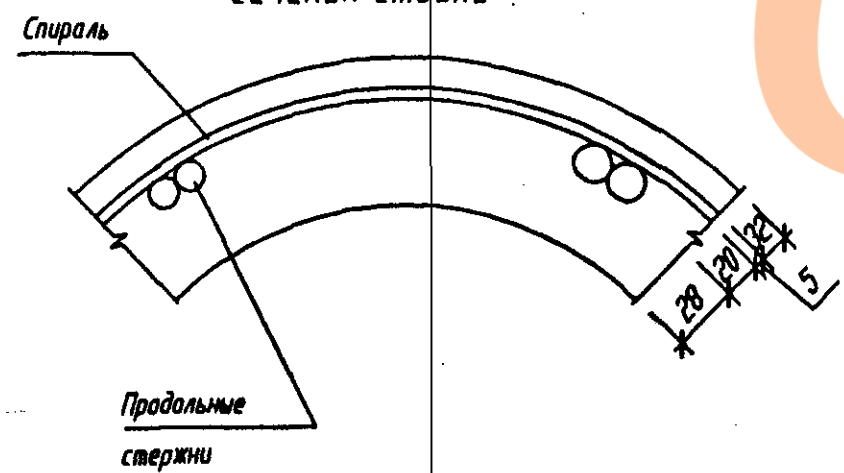
2-2



3-3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 20,60 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=86000; 12,40 кг	1	
Масса каркаса, кг		313,60	

Деталь поперечного сечения стойки

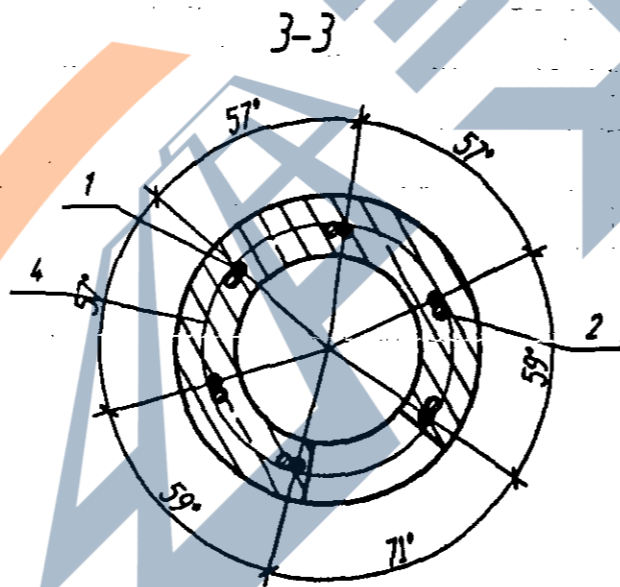
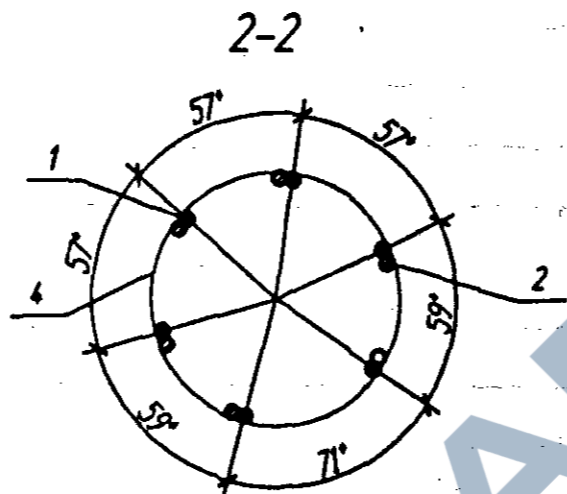
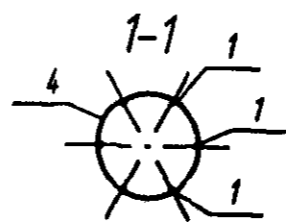
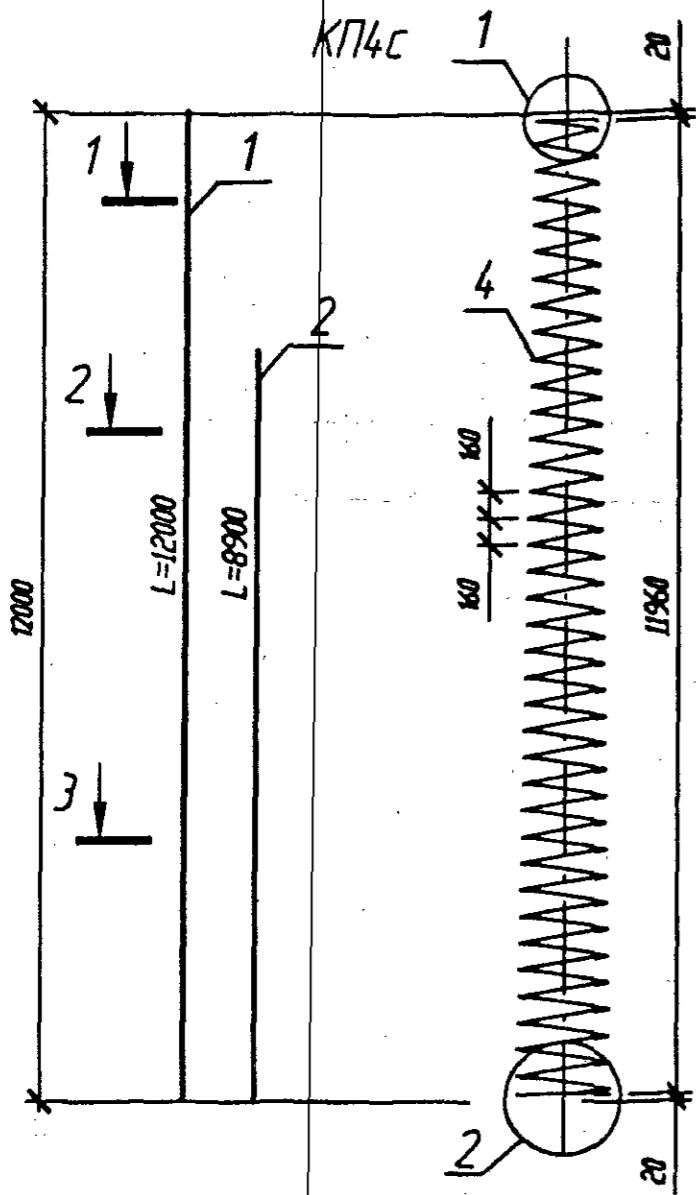


- 1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
- 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

БЗ.507.1-3.1.04-17

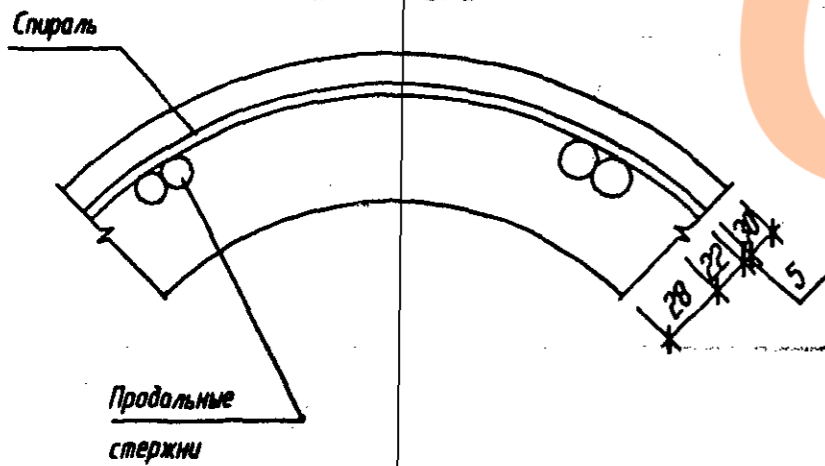
					БЗ.507.1-3.1.04-17				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас КПЗс	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.		Шипица			06.04		С	См. табл.	—
Гл.констр.		Кузников			06.04				
Нач.сект.		Коржаков			06.04	Лист	Листов	1	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
Разроб.		Игнотик			06.04				
Пров.		Курдюков			06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"	в. Минск		
Н.контр.		Нудздик			06.04				

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=8900; 26,56 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Лодж=86000; 12,40 кг	1	
Масса каркаса, кг		386,62	

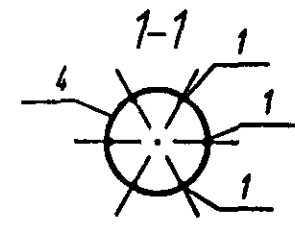
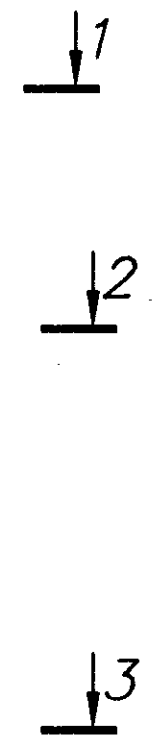
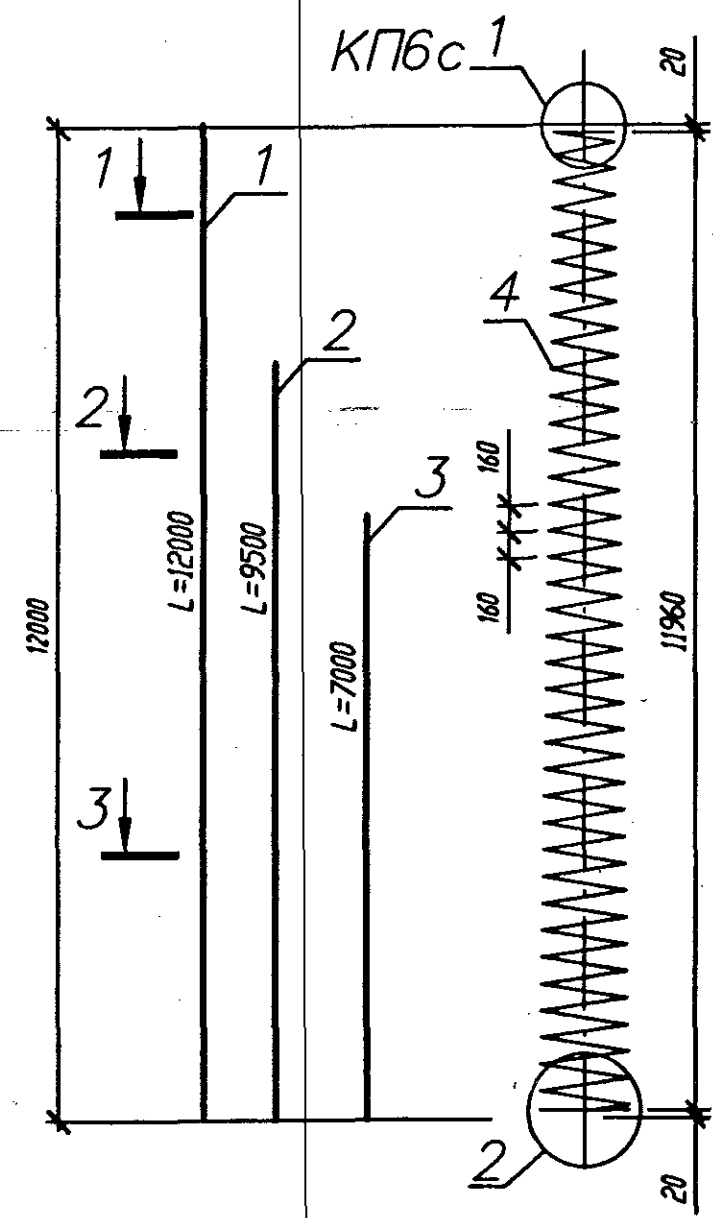
Деталь поперечного сечения стойки



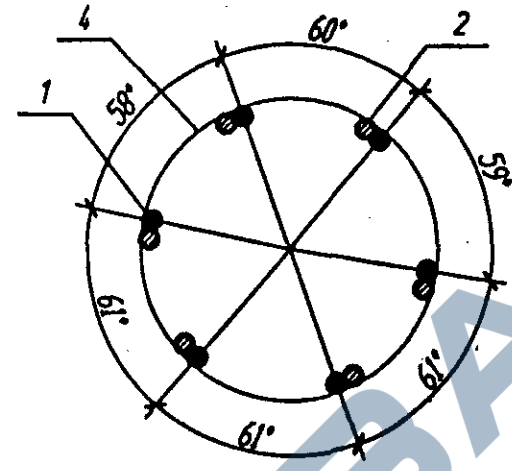
1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

БЗ.507.1-3.1.04-18						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Нач.отд.		Шипицо			06.04			
Гл.констр.		Кузьмиков			06.04			
Нач.сект.		Корхаков			06.04			
Разраб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курляков			06.04			
Н.контр.		Нодудик			06.04			
Каркас КП4с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

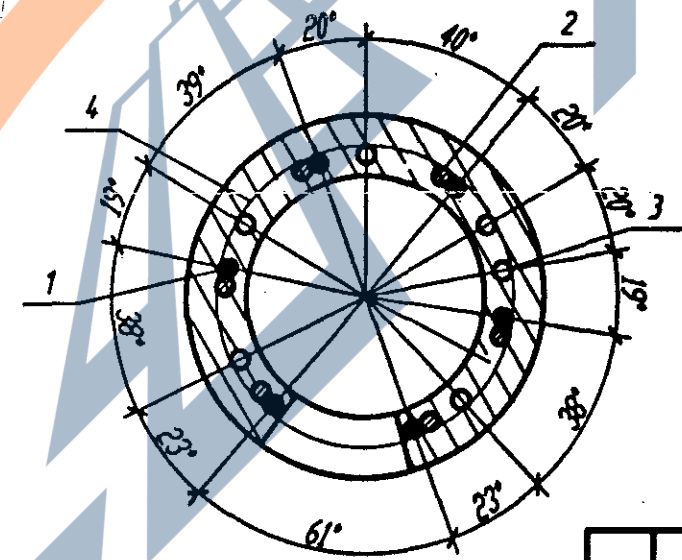
<https://zavodjbi.com/>



2-2

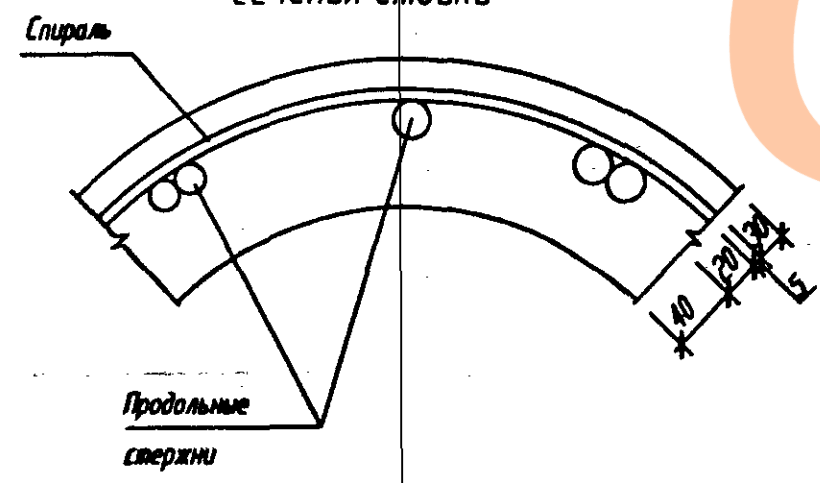


3-3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	∅20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	∅20 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 23,43 кг	6	без черт.
3	∅20 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 17,26 кг	6	без черт.
4	Спираль ∅5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		436,72	

Деталь поперечного сечения стойки

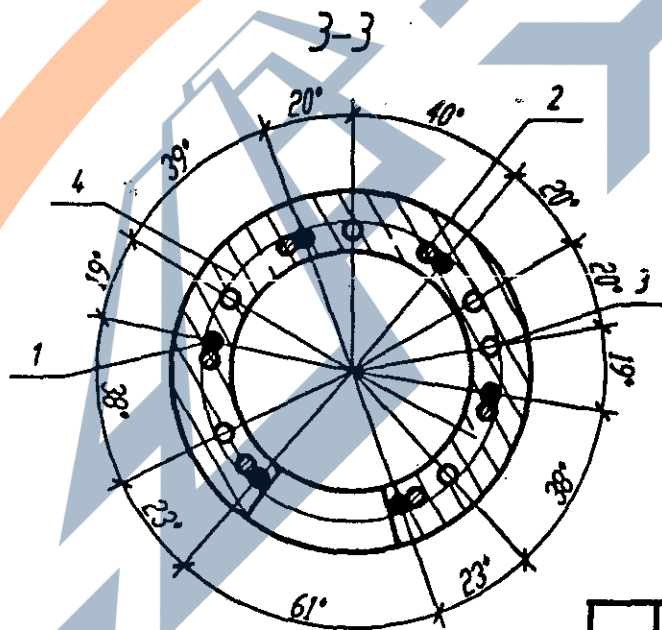
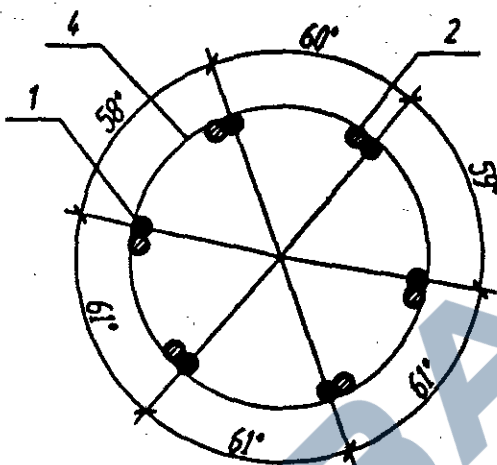
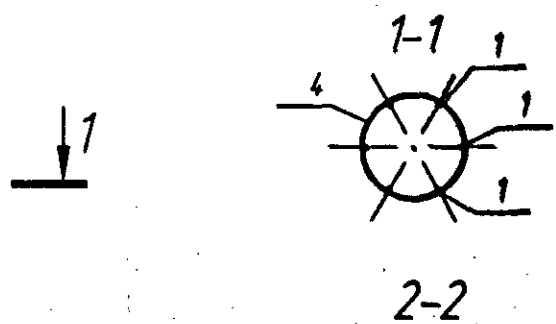
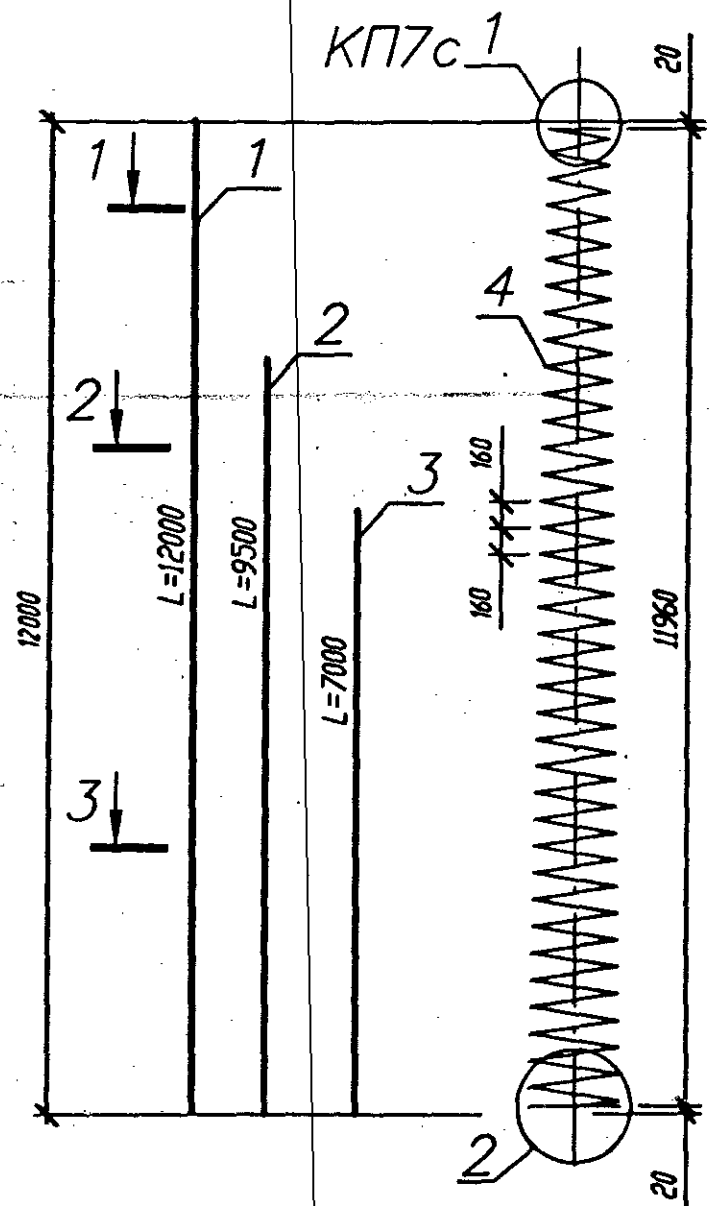


1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

						БЗ.507.1-3.04.1-20			
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Каркас КП6с	Стация	Масса	Насытоб
Исполт.	Шипица				06.04		С	см. табл.	—
Глконстр.	Кушников				06.04		Лист	Листов	1
Нач.сект.	Коржаков				06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разроб.	Игнатик				06.04				
Инж.	Куражков				06.04				
Инж.пр.	Надудик				06.04				

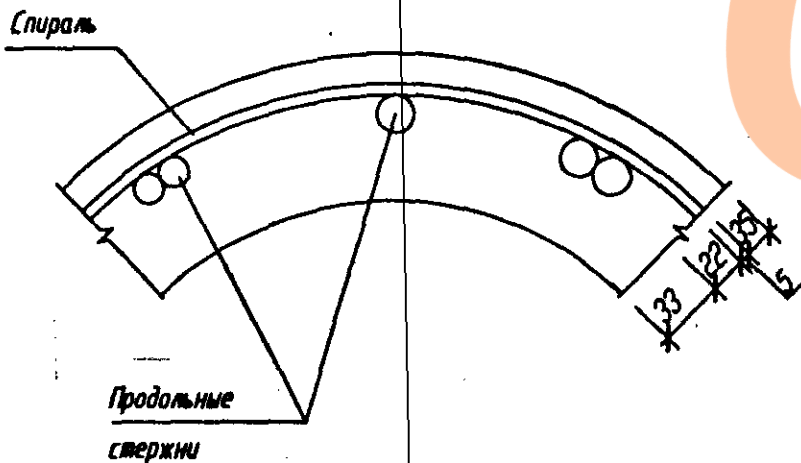
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 28,35 кг	6	без черт.
3	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 22,38 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		534,22	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипицо			06.04
Гл.констр.		Кзышников			06.04
Инж.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Куражков			06.04
Инконтр.		Нодудик			06.04

БЗ.507.1-3.04.1-21

Каркас КП7с

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"

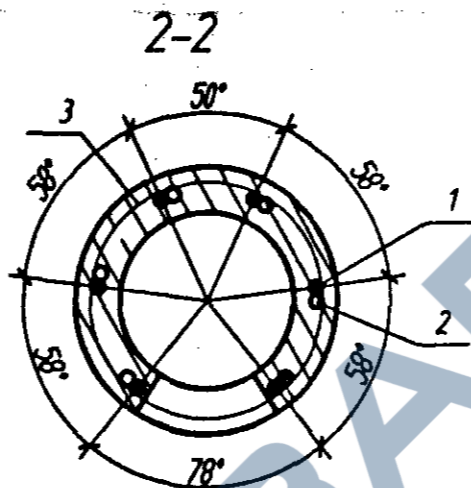
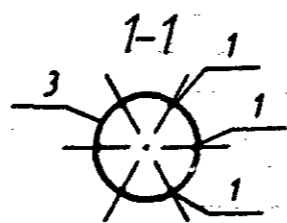
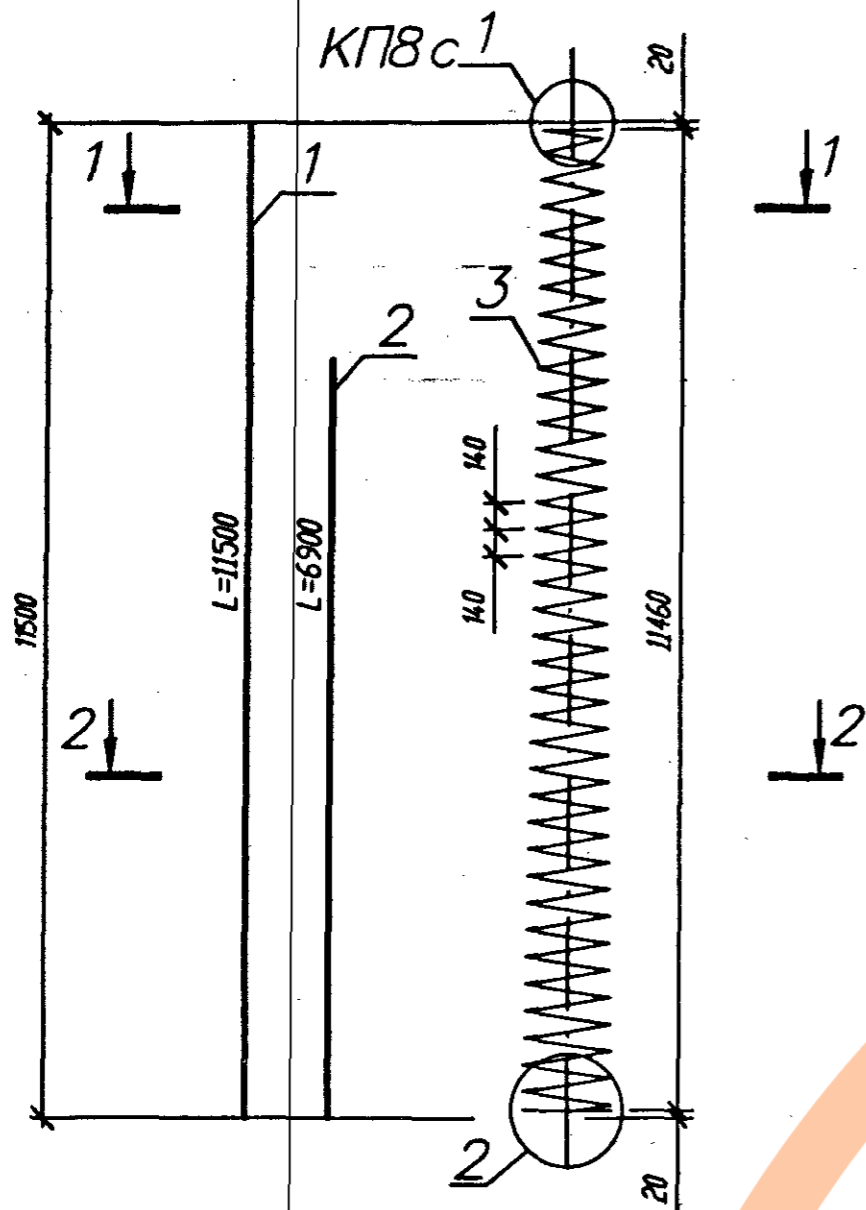
в. Минск

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

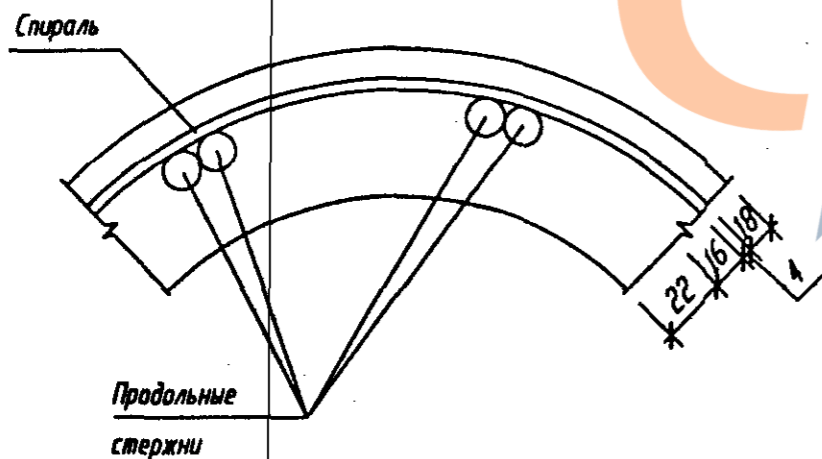
Имб. и подл. Подп. и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 18,1 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6900; 10,9 кг	6	без черт.
3	Спираль		
	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		181,5	

Деталь поперечного сечения стойки



- 1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
- 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

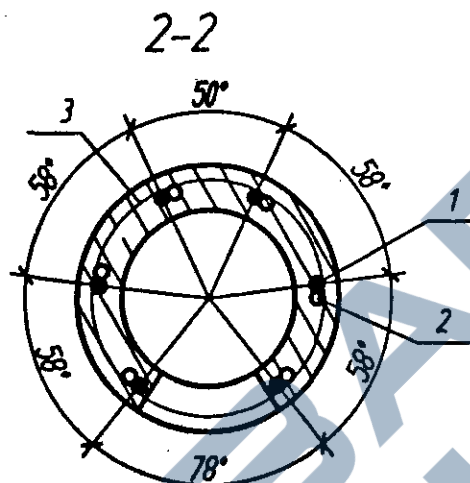
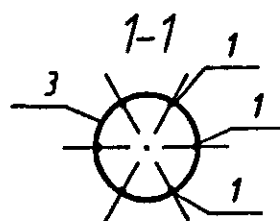
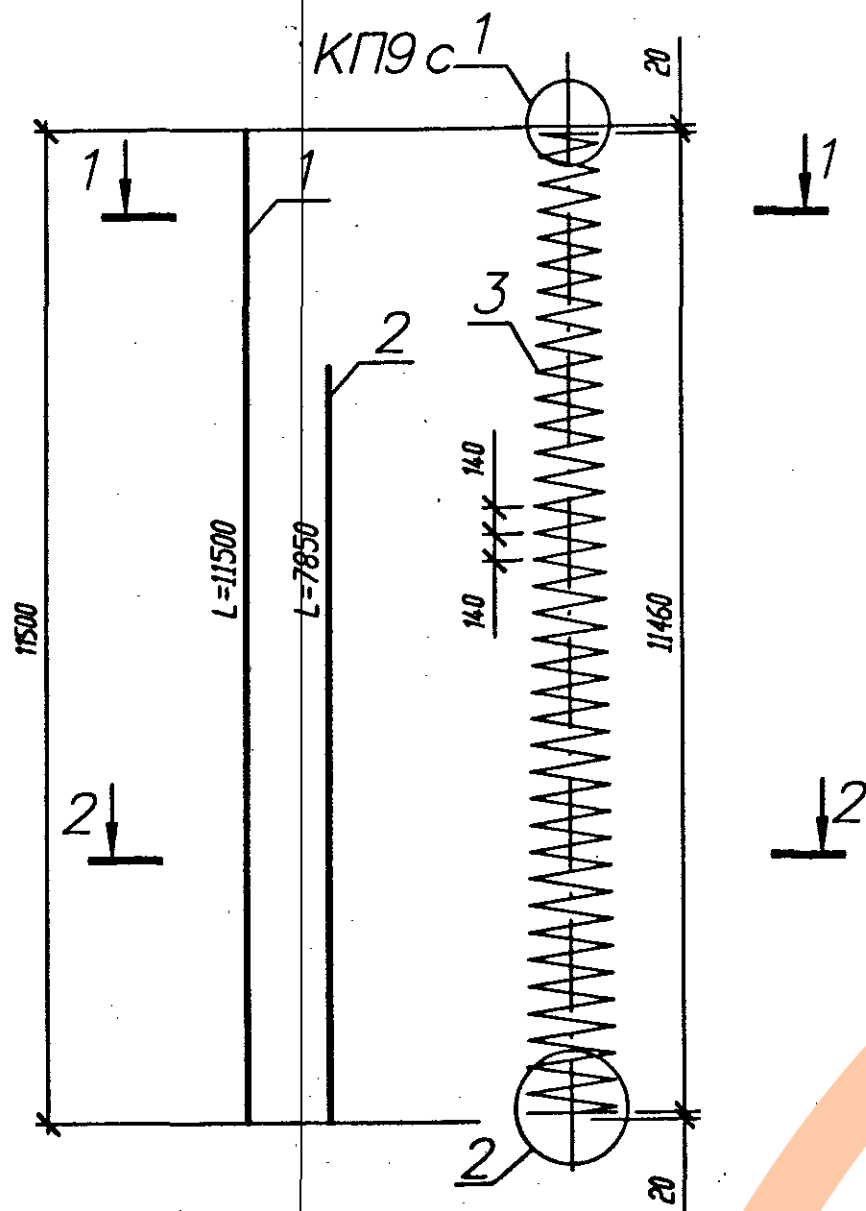
БЗ.507.1-3.04.1-22					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Испол.	Щигица				06.04
Гл.констр.	Кузников				06.04
Испол.сект.	Коржаков				06.04
Разроб.	Игнатик				06.04
Пров.	Курлуков				06.04
И.контр.	Наздик				06.04

Каркас КП8с	Стадия	Масса	Масштаб
	С	см. табл.	—
	Лист	Листов	1

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск
Формат А3

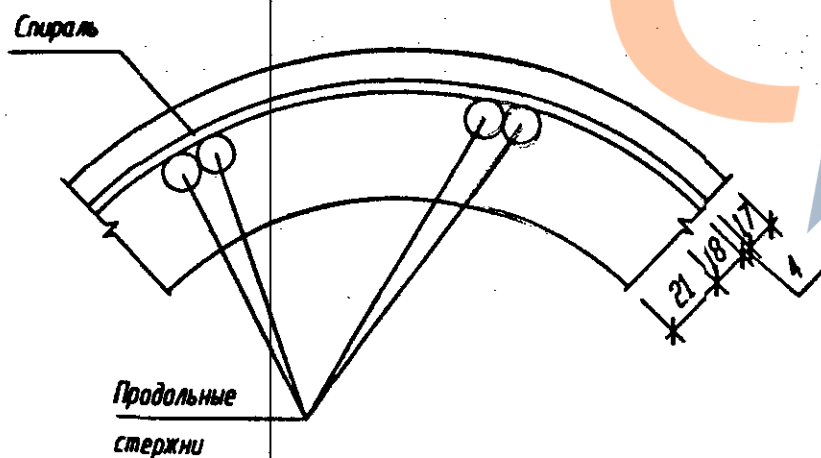
<https://zavodjbi.com/>

Имя, И. подл. / Подп. и дата / Вып. инв. N



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 23,0 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7850; 15,7 кг	6	без черт.
3	Спираль		
	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		239,70	

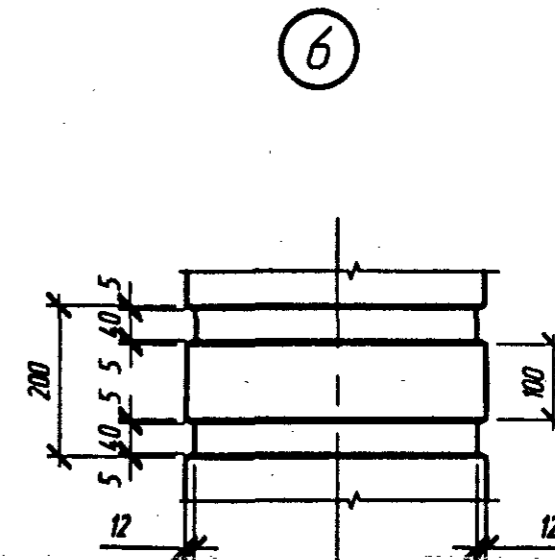
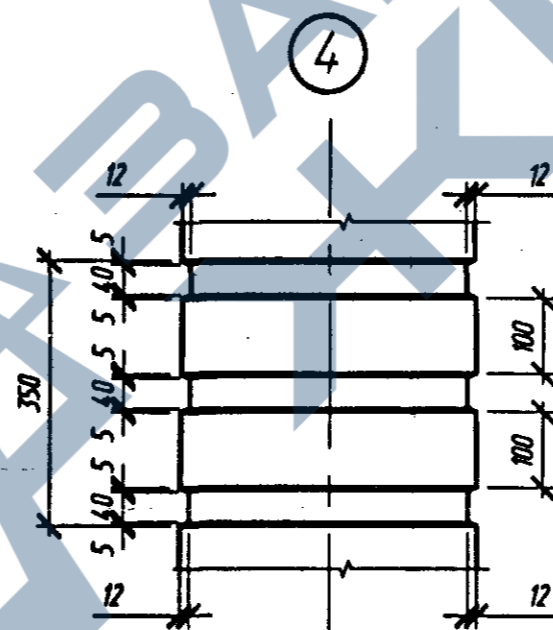
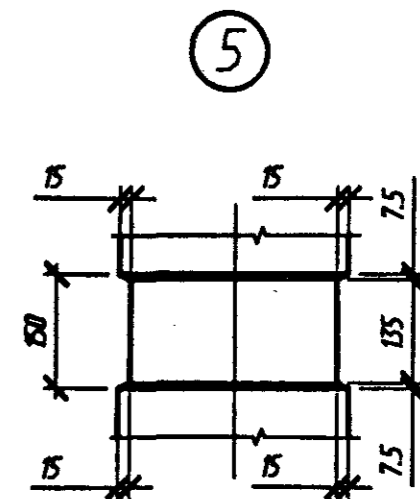
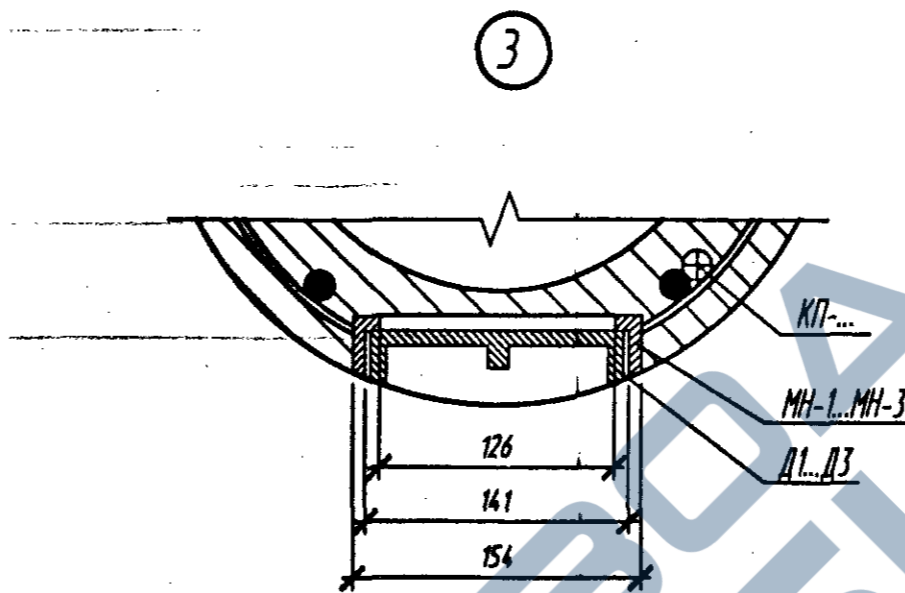
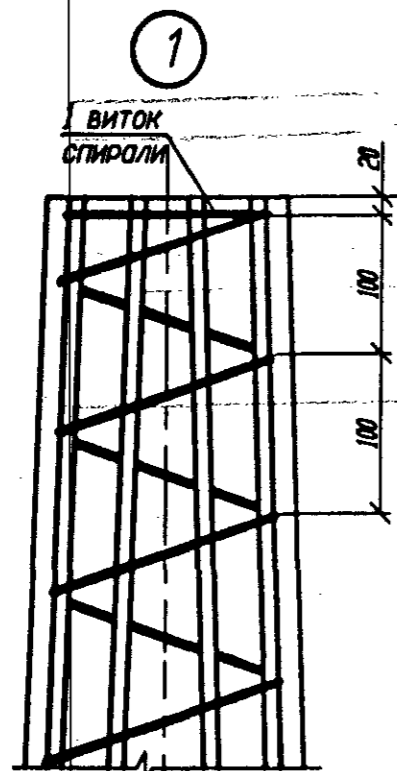
Деталь поперечного сечения стойки



1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

БЗ.507.1-3.04.1-23						Стадия	Масса	Насытоб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Начотд.		Шигица			06.04			
Глконстр.		Кзыников			06.04			
Начсект.		Коржаков			06.04			
Разрб.		Игнатик			06.04			
Пров.		Курляков			06.04			
Нконтр.		Надудик			06.04			
Каркас КП9с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
						г. Минск		

Инд. и подл. Попр. и дата Взам. Фаб. И



Инв. N подл.	Посл. и дата	Взам. инв. N

3 ВИТКА СПИРАЛИ

						63.507.1-3.04.1-24				
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Узлы 1...6	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	—	—	
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист	Листов 1		
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск			
Разроб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04					
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04					
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04					

<https://zavodjbi.com/>

Изделия закладные
Мн-1...Мн-3

Детали Д1...Д3

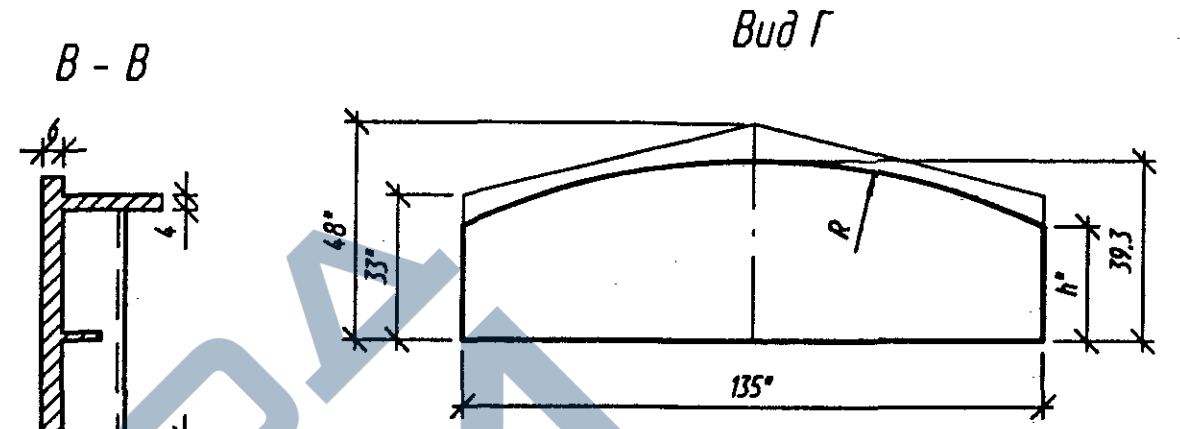
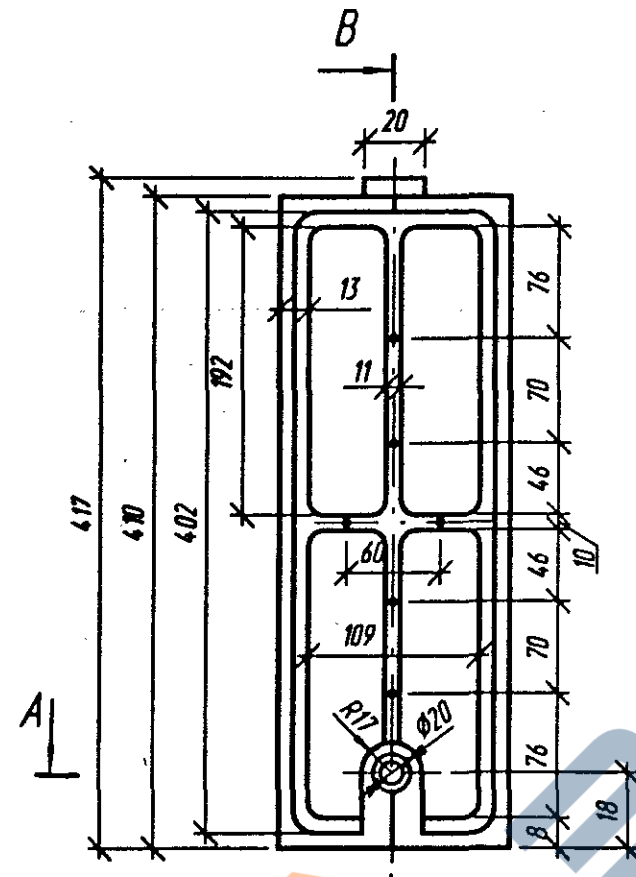
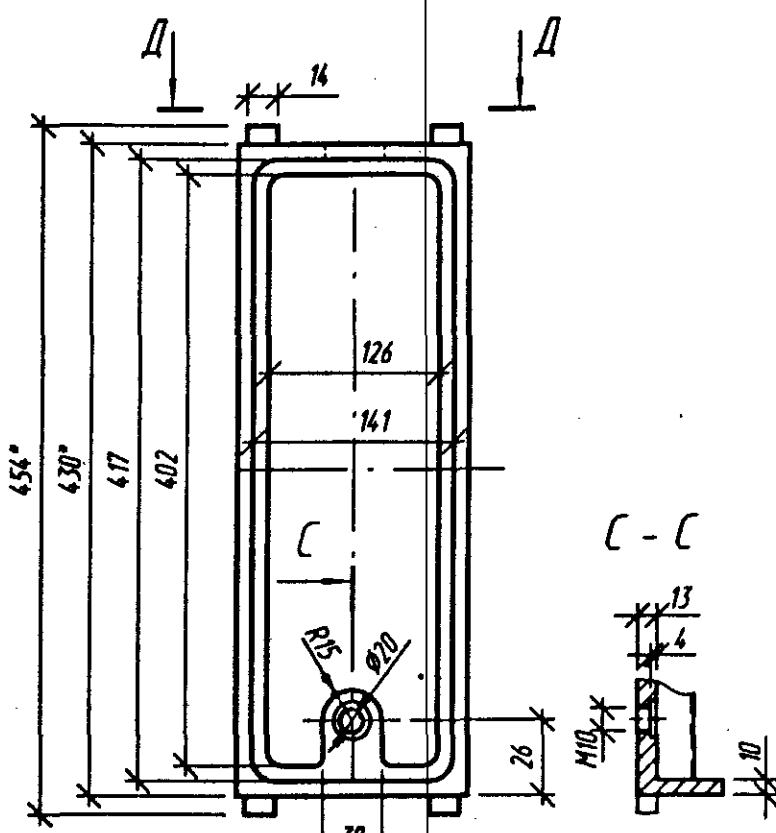


Таблица исполнений

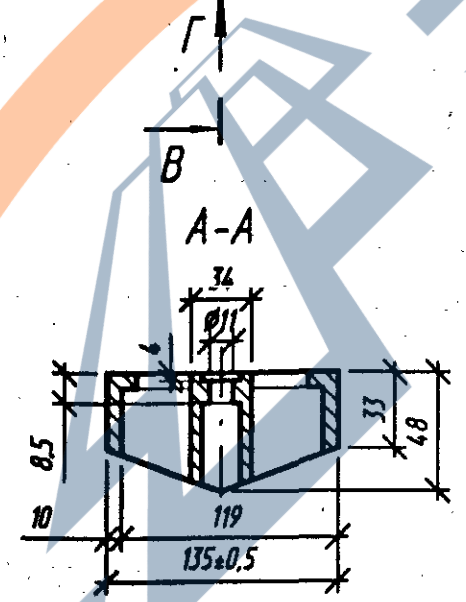
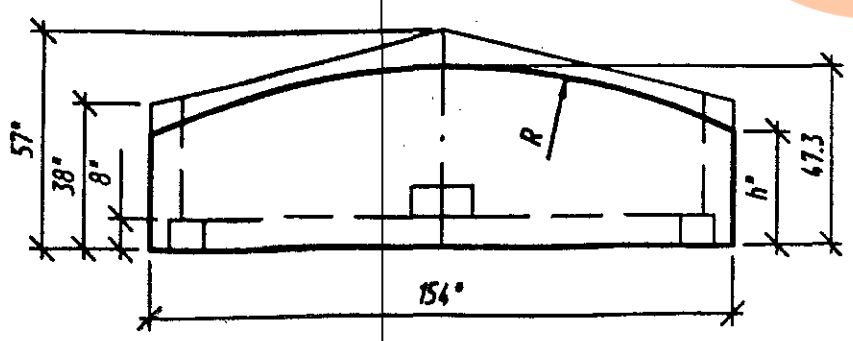
Марка	Обозначение	R°, мм	h°, мм
Мн-1	БЗ.507.1-3.04.1-25-01	180	30
Мн-2	БЗ.507.1-3.04.1-25-02	206	32,36
Мн-3	БЗ.507.1-3.04.1-25-03	241	34,66
Д1	БЗ.507.1-3.04.1-25-04	180	26,16
Д2	БЗ.507.1-3.04.1-25-05	206	27,93
Д3	БЗ.507.1-3.04.1-25-06	241	29,65

* - размеры для справок.

Изделия закладные Мн-1...Мн-3 и детали Д1...Д3 изготавливать из сплава АК9 по ГОСТ 1583-93. Допускается использовать сплавы АК7, АК5М2, АК5М, АК5 по ГОСТ 1583-93 взамен сплава АК9.

Инв. № подл. / Попл. и дата / Взам. инв. №

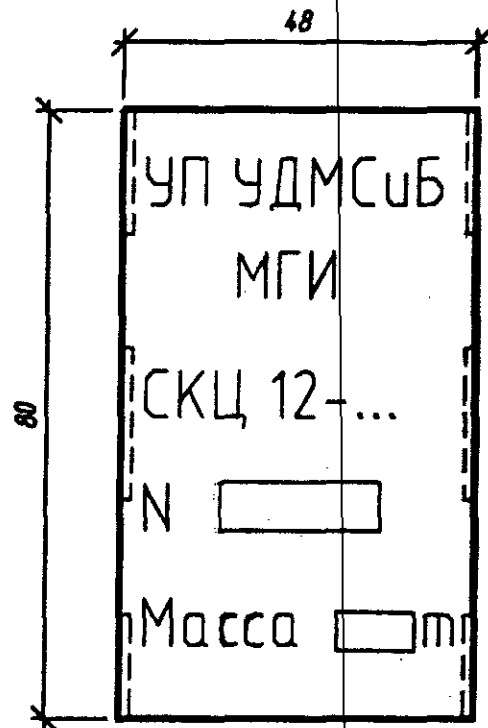
Вид А



						БЗ.507.1-3.04.1-25			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Изделия закладные Мн-1, Мн-2, Мн-3. Детали Д1, Д2, Д3.	Стадия	Масса	Мастаб
Начерт.				Шигица	06.04			С	—
Главностр.				Кзынников	06.04	Лист		Листов 1	
Начсект.				Коржаков	06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
Разраб.				Игнатиц	06.04	г. Минск			
Пров.				Курляжов	06.04	Формат А3			
Н.контр.				Нодудик	06.04				

<https://zavodjbi.com/>

Деталь Д4.



<https://zavodjbi.com/>
Схема установки детали Д4.

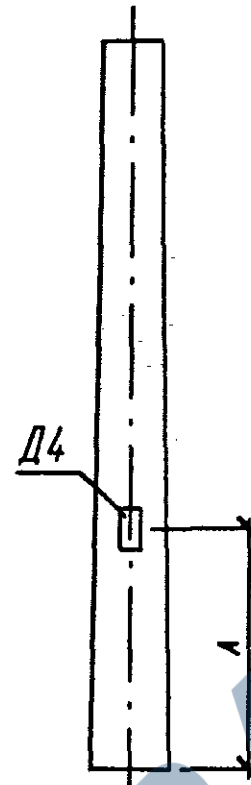
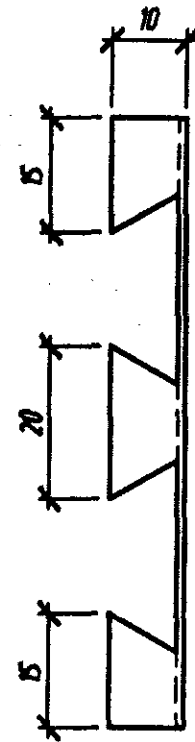


Таблица исполнений

Обозначение	А, мм
СКЦ-12-10	3500
СКЦ-11,5-34, СКЦ-11,5-51	
СКЦ-11,5-34с, СКЦ-11,5-51с	
СКЦ-12-34, СКЦ-12-51	
СКЦ-12-34с, СКЦ-12-51с	
СКЦ-12-76, СКЦ-12-102	4000
СКЦ-12-76с, СКЦ-12-102с	
СКЦ-12-127, СКЦ-12-153	
СКЦ-12-127с, СКЦ-12-153с	
СКЦ-12-178, СКЦ-12-178с	

1. Деталь Д4 изготовить из листовой нержавеющей стали типа 08Х 18 Н 10 толщиной 0,5-0,8 мм.

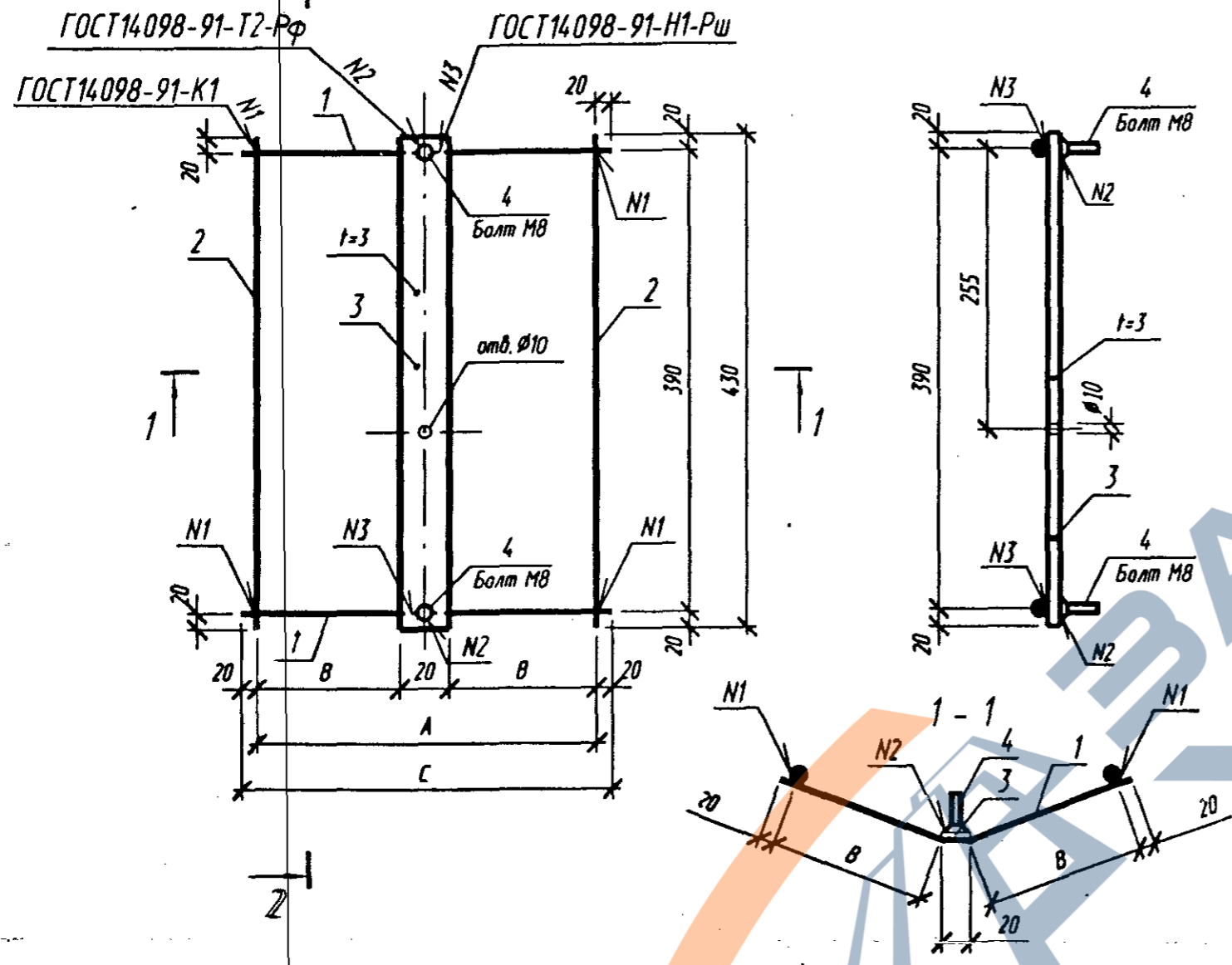
Инв. № лота. № Подр. и дата. Взам. инв. №

						Б3.507.1-3.04.1-26			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Схема установки детали Д4	Стация	Масса	Насытоб
Нач. отд.		Шипицо		<i>[Signature]</i>	06.04		С	—	—
Гл. констр.		Кзыников		<i>[Signature]</i>	06.04				
Нач. сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист		Листов 1
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Пров.		Курдюков		<i>[Signature]</i>	06.04	в. Минск			
Н. контр.		Надзюк		<i>[Signature]</i>	06.04	Формат А3			

<https://zavodjbi.com/>

Деталь Д5-1...Д5-8

2 - 2



Поз.	Наименование	Кол. на эл-т Д5-								Масса ед., кг.
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	
1	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=335:	2								0.14
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=310:		2							0.13
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=370:			2						0.15
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=355:				2					0.14
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=430:					2				0.17
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=410:						2			0.17
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=325:							2		0.13
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=360:								2	0.15
2	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=430:	2	2	2	2	2	2	2	2	0.17
3	Лист 3x20x4,30 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	1	1	1	1	1	1	1	1	0.20
4	Болт М8x30.58.016 ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	2	2	2	2	0.016
Масса детали, кг		0.85	0.83	0.87	0.85	0.91	0.91	0.83	0.87	

1. Детали Д5-1...Д5-8 окрасить эмалью ХС-717 ТУ 6-10-961-76 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

Таблица исполнений

Марка	А, мм	В, мм	С, мм	Обозначение документа
Д5-1	295	137.5	335	Б3.507.1-3.04.1-27-01
Д5-2	270	125	310	Б3.507.1-3.04.1-27-02
Д5-3	330	155	370	Б3.507.1-3.04.1-27-03
Д5-4	315	147.5	355	Б3.507.1-3.04.1-27-04
Д5-5	390	185	430	Б3.507.1-3.04.1-27-05
Д5-6	370	175	410	Б3.507.1-3.04.1-27-06
Д5-7	285	132.5	325	Б3.507.1-3.04.1-27-07
Д5-8	320	150	360	Б3.507.1-3.04.1-27-08

						Б3.507.1-3.04.1-27			
Изм	Кол	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Детали Д5-1... Д5-8	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.							С	см. табл.	—
Гл. констр.							Лист	Листов 1	
Нач. сект.							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Разраб.							г. Минск		
Пров.							Формат А3		

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость расхода стали на элемент, кг <https://zavodjbi.com/>

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки				
	S500				S400						C235				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*				
	Ø4	Ø5		Итого	Ø8	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Всего	-3		Итого	
СКЦ-12-10	7,40		7,40	0,62		143,88			144,50	151,90		0,20		0,20	0,20
СКЦ-11,5-34	7,50		7,50	0,60	182,36				182,96	190,46	0,20		0,20	0,20	190,66
СКЦ-11,5-51	7,50		7,50	0,60		242,76			243,36	250,86	0,20		0,20	0,20	251,06
СКЦ-12-34	7,40		7,40	0,62	193,22				193,84	201,24	0,20		0,20	0,20	201,44
СКЦ-12-51	7,40		7,40	0,60		254,64			255,24	262,64	0,20		0,20	0,20	262,84
СКЦ-12-76	7,92		7,92	0,64	266,48				267,12	275,04	0,20		0,20	0,20	275,24
СКЦ-12-102	7,92		7,92	0,64		351,66			352,30	360,22	0,20		0,20	0,20	360,42
СКЦ-12-127		14,98	14,98	0,68		352,56			353,24	368,22	0,20		0,20	0,20	368,42
СКЦ-12-153		14,98	14,98	0,68			434,76		435,44	450,42	0,20		0,20	0,20	450,62
СКЦ-12-178		14,98	14,98	0,68				535,04	535,72	550,70	0,20		0,20	0,20	550,90
СКЦ-11,5-34с	7,50		7,50	0,60	174,00				174,60	182,10	0,20		0,20	0,20	182,30
СКЦ-11,5-51с	7,50		7,50	0,60		232,20			232,80	240,30	0,20		0,20	0,20	240,50
СКЦ-12-34с	7,40		7,40	0,62	184,86				185,48	192,88	0,20		0,20	0,20	193,08
СКЦ-12-51с	7,40		7,40	0,60		244,08			244,68	252,08	0,20		0,20	0,20	252,28
СКЦ-12-76с		12,40	12,40	0,62			301,20		301,82	314,22	0,20		0,20	0,20	314,42
СКЦ-12-102с		12,40	12,40	0,62				374,22	374,84	387,24	0,20		0,20	0,20	387,44
СКЦ-12-127с		14,98	14,98	0,68		342,00			342,68	357,66	0,20		0,20	0,20	357,86
СКЦ-12-153с		14,98	14,98	0,68			421,74		422,42	437,40	0,20		0,20	0,20	437,60
СКЦ-12-178с		14,98	14,98	0,68				519,24	519,92	534,90	0,20		0,20	0,20	535,10

1. Обозначение арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 соответствует обозначению арматуры А400 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84
 2. Обозначение арматуры класса S500 по ГОСТ 6727-80 соответствует обозначению арматуры Вр1 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84

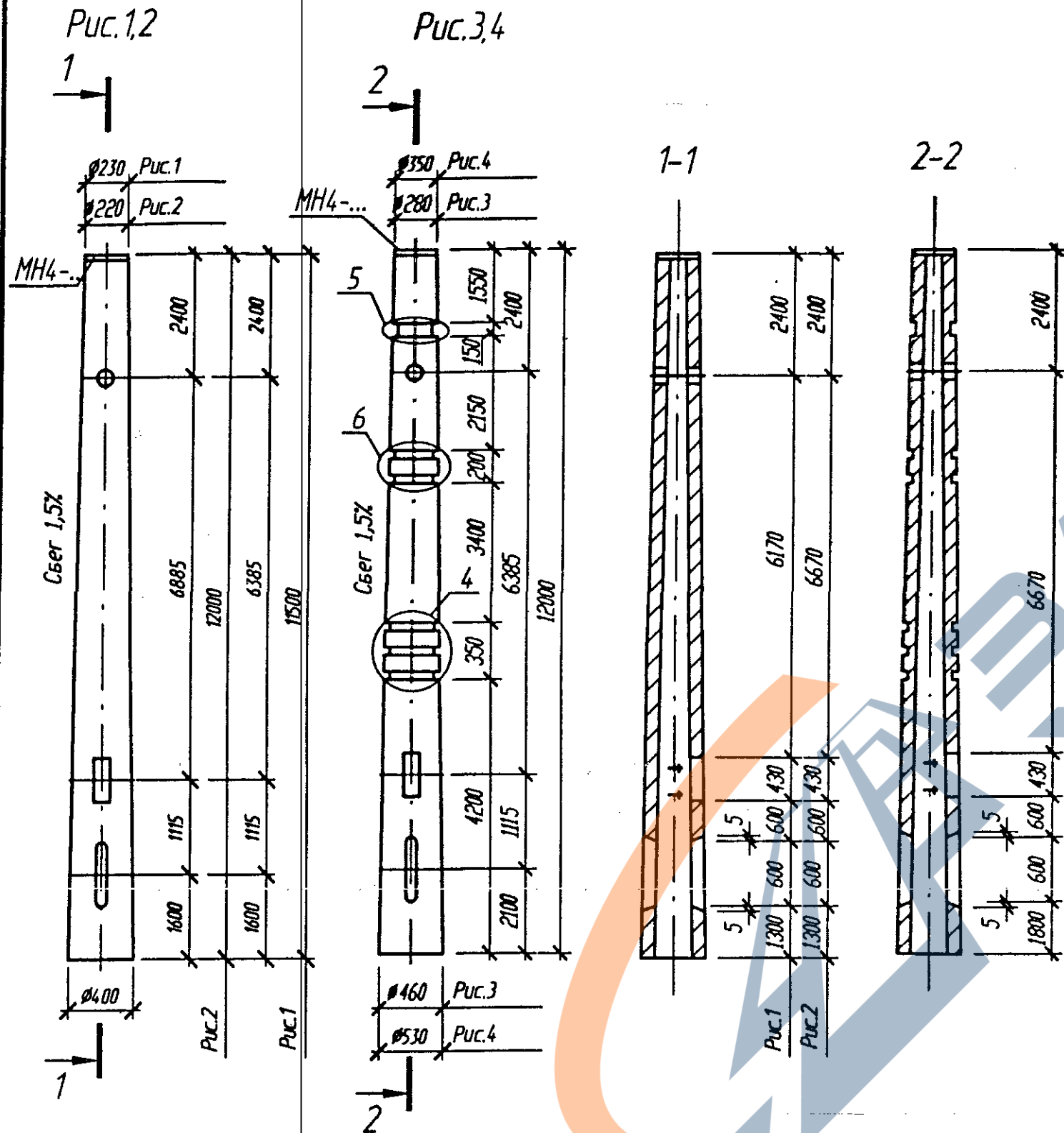
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Цицица			06.04
Нац. отд.		Коржаков			06.04
Разраб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курижов			06.04
Н.контр.		Нвудик			06.04

63.507.1-3.1.04-28

Ведомость расхода
стали на стойки

Стадия	Лист	Листов
С		1

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск



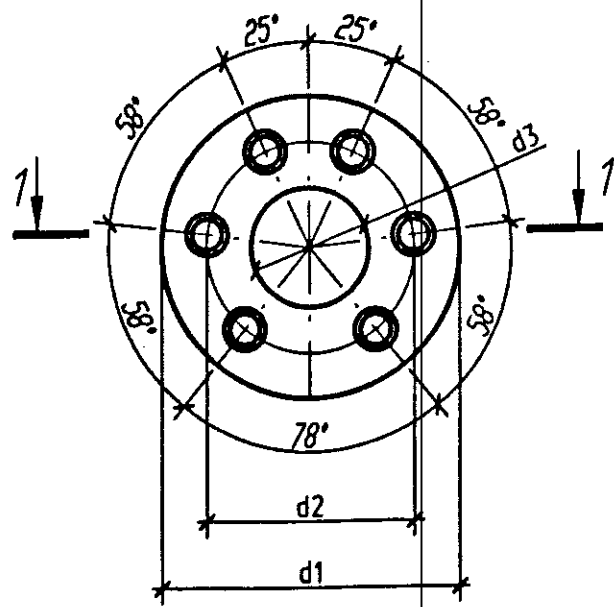
Марка разрабатываемой стойки	Рис.	Марка стойки-аналога	Изделие закладное МН1-...	Обозначение документа закладного изделия
СКЦ-11,5-34-а	1	СКЦ-11,5-34	МН4-8	Б3.507.1-3.04.1-30-08
СКЦ-11,5-51-а		СКЦ-11,5-51	МН4-9	Б3.507.1-3.04.1-30-09
СКЦ-12-34-а	2	СКЦ-12-34	МН4-1	Б3.507.1-3.04.1-30-01
СКЦ-12-51-а		СКЦ-12-51	МН4-2	Б3.507.1-3.04.1-30-02
СКЦ-12-76-а	3	СКЦ-12-76	МН4-3	Б3.507.1-3.04.1-30-03
СКЦ-12-102-а		СКЦ-12-102	МН4-4	Б3.507.1-3.04.1-30-04
СКЦ-12-127-а	4	СКЦ-12-127	МН4-5	Б3.507.1-3.04.1-30-05
СКЦ-12-153-а		СКЦ-12-153	МН4-6	Б3.507.1-3.04.1-30-06
СКЦ-12-178-а	1	СКЦ-12-178	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07
СКЦ-11,5-34с-а		СКЦ-11,5-34с	МН4-8	Б3.507.1-3.04.1-30-08
СКЦ-11,5-51с-а	2	СКЦ-11,5-51с	МН4-9	Б3.507.1-3.04.1-30-09
СКЦ-12-34с-а		СКЦ-12-34с	МН4-1	Б3.507.1-3.04.1-30-01
СКЦ-12-51с-а	3	СКЦ-12-51с	МН4-2	Б3.507.1-3.04.1-30-02
СКЦ-12-76с-а		СКЦ-12-76с	МН4-3	Б3.507.1-3.04.1-30-03
СКЦ-12-102с-а	4	СКЦ-12-102с	МН4-4	Б3.507.1-3.04.1-30-04
СКЦ-12-127с-а		СКЦ-12-127с	МН4-5	Б3.507.1-3.04.1-30-05
СКЦ-12-153с-а	2	СКЦ-12-153с	МН4-6	Б3.507.1-3.04.1-30-06
СКЦ-12-178с-а		СКЦ-12-178с	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07
СКЦ-12-10-а	2	СКЦ-12-10	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07

					Б3.507.1-3.04.1-30			
					Стойки СКЦ-11,5-...-а; -11,5-...-с-а; СКЦ-12-...-а; -12-...-с-а; (с дополнительным закладным изделием)	Стадия	Масса	Масытаб
						С	—	—
					Лист		Листов 1	
					УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
					г. Минск			
					Формат А3			

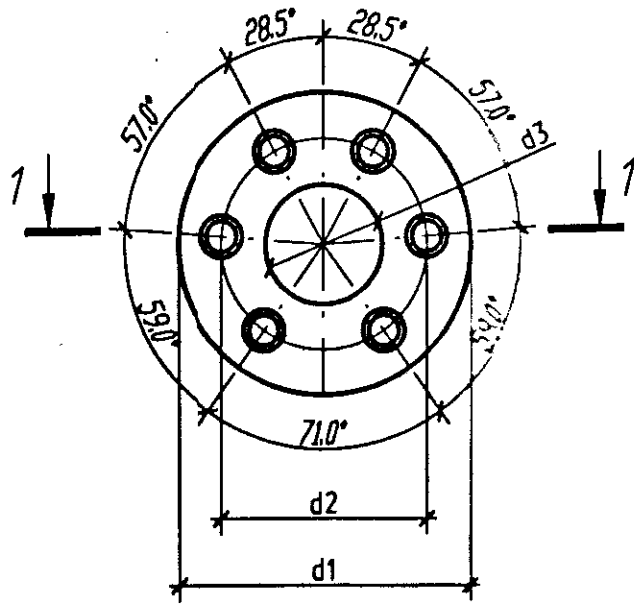
Изм.	Кол.	Лист	И дак.	Подпись	Дата
Исполн.				Шпица	06.04
Гл. констр.				Кушникова	06.04
Инж. сект.				Корхаков	06.04
Разраб.				Игнотик	06.04
Пров.				Курлюков	06.04
Н.контр.				Нодудик	06.04

Изм. N подл. / Подп. и дата / Взам. инв. N

МН4-1, МН4-2
МН4-8, МН4-9



МН4-3, МН4-4



МН4-5, МН4-6, МН4-7

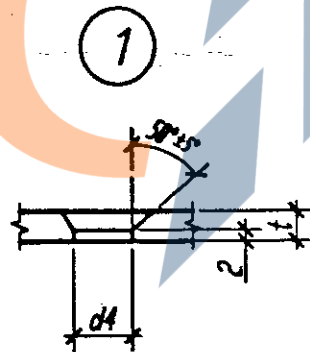
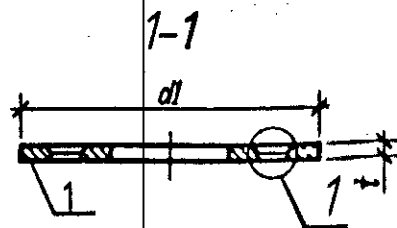
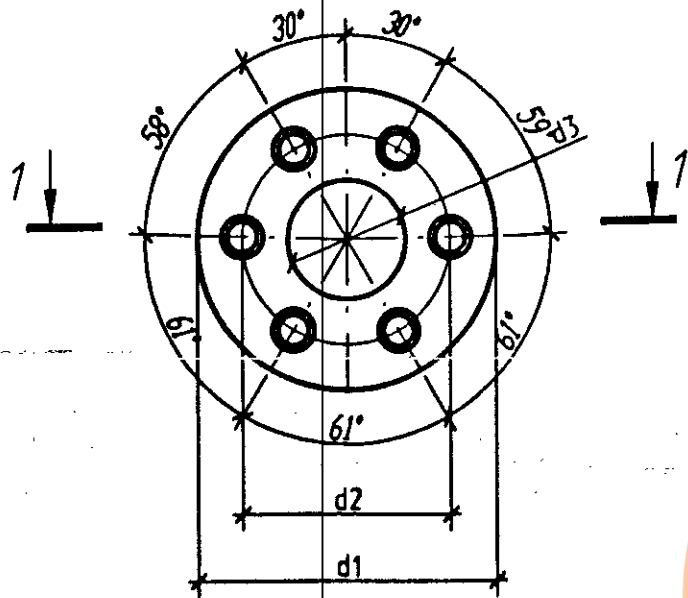


Таблица исполнений.

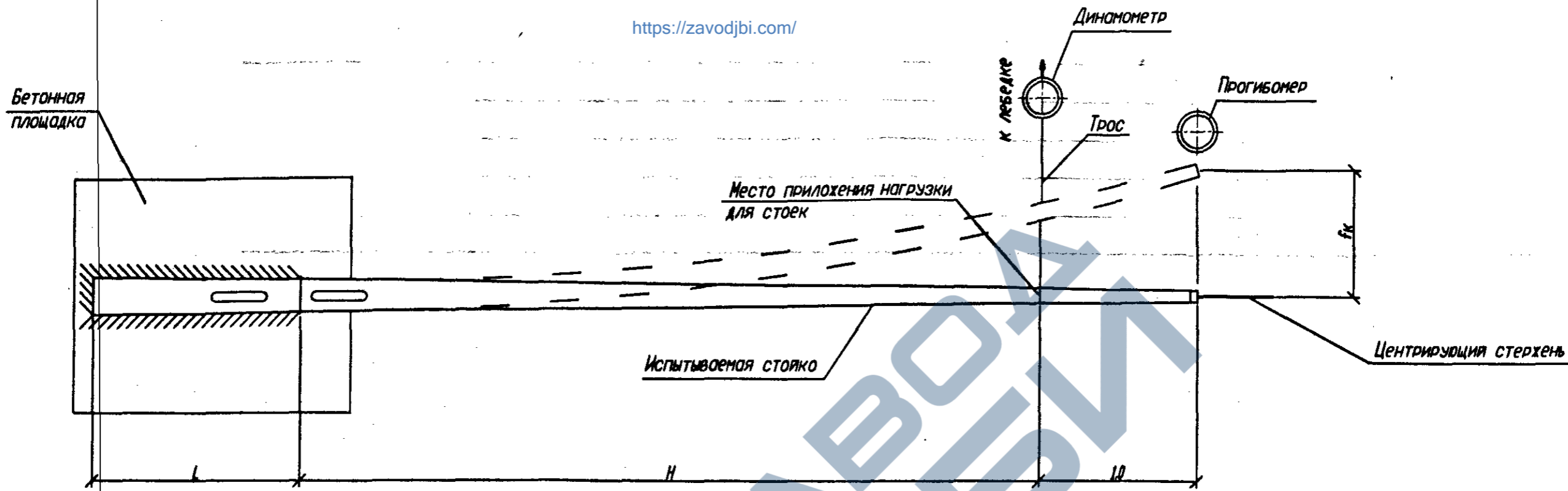
Марка элемента	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	t, мм	Обозначение документа закладного изделия
МН4-1	220	160	100	18	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-01
МН4-2	220	160	100	20	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-02
МН4-3	280	190	110	18	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-03
МН4-4	280	192	110	20	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-04
МН4-5	350	266	160	22	8	БЗ.507.1-3.04.1-31-05
МН4-6	350	260	160	22	8	БЗ.507.1-3.04.1-31-06
МН4-7	350	248	160	24	8	БЗ.507.1-3.04.1-31-07
МН4-8	230	170	110	18	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-08
МН4-9	230	170	110	20	6	БЗ.507.1-3.04.1-31-09

Спецификация на изделия закладные МН4-1...МН4-9

Марка Изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг.
МН4-1	1	Лист -6x220 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=220	1	2,28	2,28
МН4-2	1	Лист -6x220 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=220	1	2,28	2,28
МН4-3	1	Лист -6x280 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=280	1	3,70	3,70
МН4-4	1	Лист -6x280 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=280	1	3,70	3,70
МН4-5	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-6	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-7	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-8	1	Лист -6x230 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=230	1	2,49	2,49
МН4-9	1	Лист -6x230 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=230	1	2,49	2,49

1.Изделия закладные МН4-1... МН4-9 окрасить эмалью ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

					63.507.1-3.04.1-31				
Изм.	кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Издлия закладные МН4-1... МН4-9	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.		Шипица			06.04			С	см. табл.
Гл.инж.		Кушников			06.04	Лист		Листов	1
Инж.конст.		Корхоков			06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
Разр.		Игнатик			06.04	г. Минск			
Пров.		Курляков			06.04	Формат А3			
Инж.конст.		Подудик			06.04				



Условия и порядок испытаний.

1. Испытание стоек на прочность, жесткость и трещиностойкость производится в соответствии с ГОСТ 8829-94 при достижении бетоном 100% прочности бетона на осевое сжатие (отклонение не более -10...+5%).
2. Величины контрольных нагрузок при испытании стоек на прочность, указанные в таблице, приняты равными величинам расчетных нагрузок с коэффициентом «С», равным 1,3.
При этом возможный характер разрушения обусловлен:
а) текучестью продольной арматуры;
б) раздроблением бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры.
При другом характере разрушения коэффициент «С» принимается по ГОСТ 8829-94.
3. Величины контрольных нагрузок при испытании стоек на жесткость и трещиностойкость приняты равными нормативным (эксплуатационным) нагрузкам.
4. Контрольная величина раскрытия трещин -0,15мм.
5. Таблицу величин контрольных нагрузок при испытании стоек см. лист 2.

						63.507.1-3.04.1-32			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Схема испытания стоек	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	1	2
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04				
							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
							в Лист		

Значения контрольных нагрузок при испытании стоек на прочность, жесткость и трещиностойкость.

	Марка элемента	H, м	L, м	Расчетная нагрузка R _p , кН	Контрольная нагрузка при испытании стоек на прочность, кН	Контрольная нагрузка при испытании стоек на жесткость и трещиностойкость, кН	Контрольный прогиб f _k , мм
1	СКЦ-12-10	8.5	2.5	6.24	8.1	1.27	120
2	СКЦ-11.5-34, СКЦ-11.5-34с	8.5	2.0	10.8	14.1	4.0	127
3	СКЦ-11.5-51, СКЦ-11.5-51с	8.5	2.0	16.31	21.2	6.0	127
4	СКЦ-12-34, СКЦ-12-34с	8.5	2.5	10.8	14.1	4.0	127
5	СКЦ-12-51, СКЦ-12-51с	8.5	2.5	16.31	21.2	6.0	127
6	СКЦ-12-76, СКЦ-12-76с	8.5	2.5	21.5	28.0	9.0	123
7	СКЦ-12-102, СКЦ-12-102с	8.5	2.5	25.28	32.9	12.0	130
8	СКЦ-12-127, СКЦ-12-127с	8.5	2.5	29.18	37.9	15.0	125
9	СКЦ-12-153, СКЦ-12-153с	8.5	2.5	33.54	43.6	18.0	128
10	СКЦ-12-178, СКЦ-12-178с	8.5	2.5	37.88	49.3	21.0	121

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

<https://zavodjbi.com/>

Φ1...Φ6, Φ11...Φ16.

Φ7...Φ10, Φ17...Φ19.

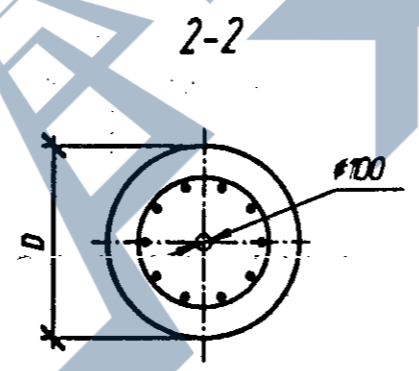
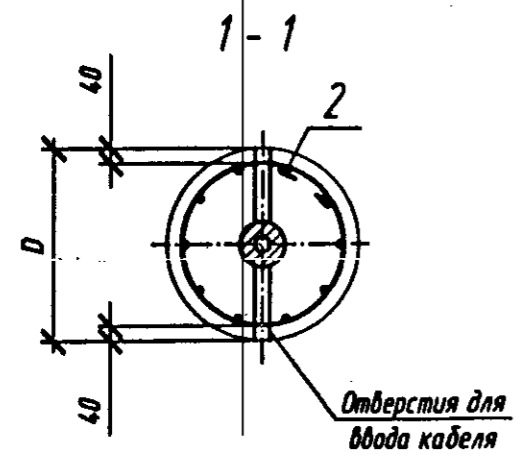
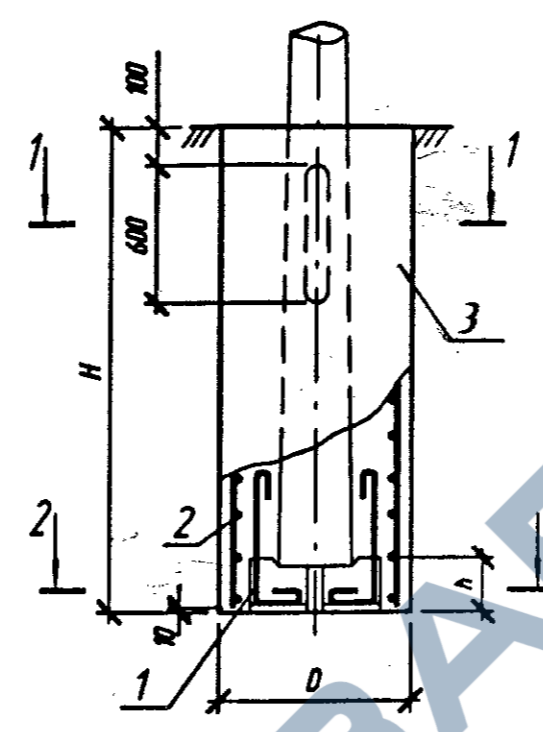
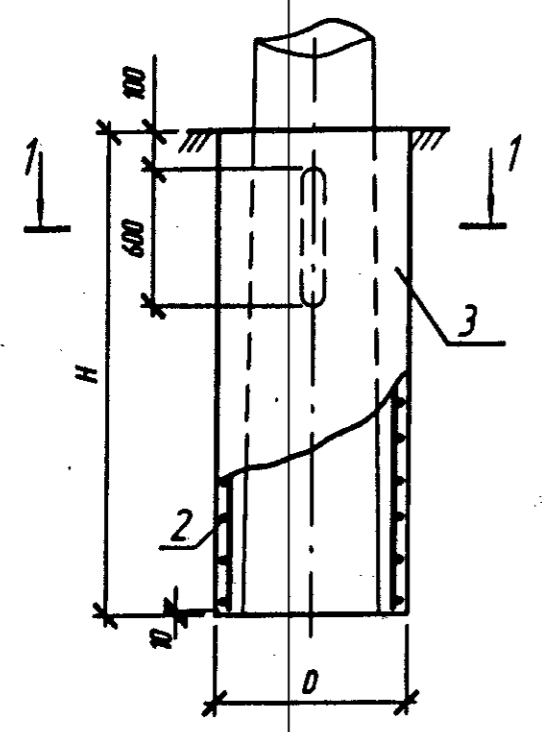


Таблица исполнений

Марка	D, мм	H, мм	h мм
Φ1	600	2000	—
Φ2	700	2000	—
Φ3	800	2000	—
Φ4	900	2000	—
Φ5	1000	2000	—
Φ6	1200	2000	—
Φ7	1200	2200	250
Φ8	800	2500	550
Φ9	1200	2500	550
Φ10	1400	2500	550
Φ11	700	2500	—
Φ12	800	2500	—
Φ13	900	2500	—
Φ14	1000	2500	—
Φ15	1100	2500	—
Φ16	1200	2500	—
Φ17	1200	2700	250
Φ18	1400	2700	250
Φ19	1400	3000	550

1. При устройстве фундаментов предусмотреть полиэтиленовые трубы Φ150мм согласно документу БЗ.507.1-3.04.1-35.

Инв. N подл. / Погр. и дата / Изм. инв. N

						БЗ.507.1-3.04.1-33			
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Фундаменты Φ1...Φ19	Стодия	Масса	Насытоб
Начерт.		Лист					С	—	—
Глконстр.							Лист 1	Листов 2	
Начсект.							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.									
Пров.									
Нконтр.									

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Поз.	Наименование	Количество на:																			Обозначение документа
		φ1	φ2	φ3	φ4	φ5	φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ11	φ12	φ13	φ14	φ15	φ16	φ17	φ18	φ19	
1	Подушка П1							1										1	1		БЗ.507.1-3.04.1-36
	П2									1	1									1	БЗ.507.1-3.04.1-36
	П3								1												БЗ.507.1-3.04.1-36
2	Каркас плоский КР1	1																			БЗ.507.1-3.04.1-37-01
	КР2		1																		БЗ.507.1-3.04.1-37-02
	КР3			1																	БЗ.507.1-3.04.1-37-03
	КР4				1																БЗ.507.1-3.04.1-37-04
	КР5					1															БЗ.507.1-3.04.1-37-05
	КР6						1														БЗ.507.1-3.04.1-37-06
	КР7							1													БЗ.507.1-3.04.1-37-07
	КР8								1												БЗ.507.1-3.04.1-37-08
	КР9									1											БЗ.507.1-3.04.1-37-09
	КР10										1										БЗ.507.1-3.04.1-37-10
	КР11											1									БЗ.507.1-3.04.1-37-11
	КР12												1								БЗ.507.1-3.04.1-37-12
	КР13													1							БЗ.507.1-3.04.1-37-13
	КР14														1						БЗ.507.1-3.04.1-37-14
	КР15															1					БЗ.507.1-3.04.1-37-15
	КР16																1				БЗ.507.1-3.04.1-37-16
	КР17																	1			БЗ.507.1-3.04.1-37-17
	КР18																		1		БЗ.507.1-3.04.1-37-18
	КР19																			1	БЗ.507.1-3.04.1-37-19
	Бетон класса С16/20, F100, м3	0,32	0,52	0,76	1,02	1,32	2,01	2,24	1,01	2,58	3,60	0,55	0,85	1,18	1,55	2,0	2,42	2,65	3,75	4,22	

<https://zavodjbi.com/>

Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

БЗ.507.1-3.04.1-33

Лист

2

Ф1а..Ф6а, Ф11а..Ф16а.

Ф7а..Ф10а, Ф17а..Ф19а.

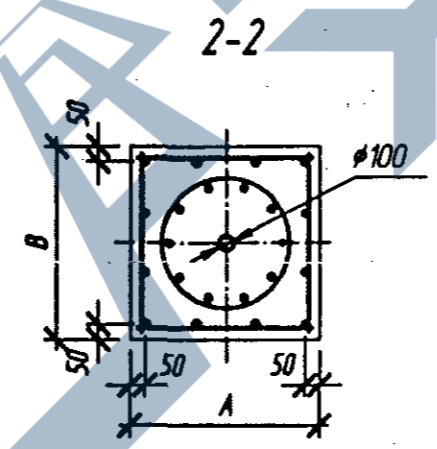
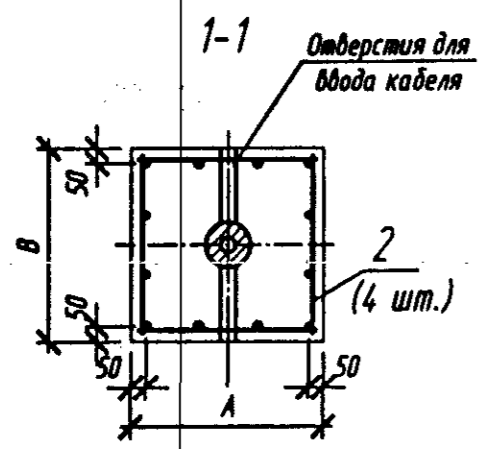
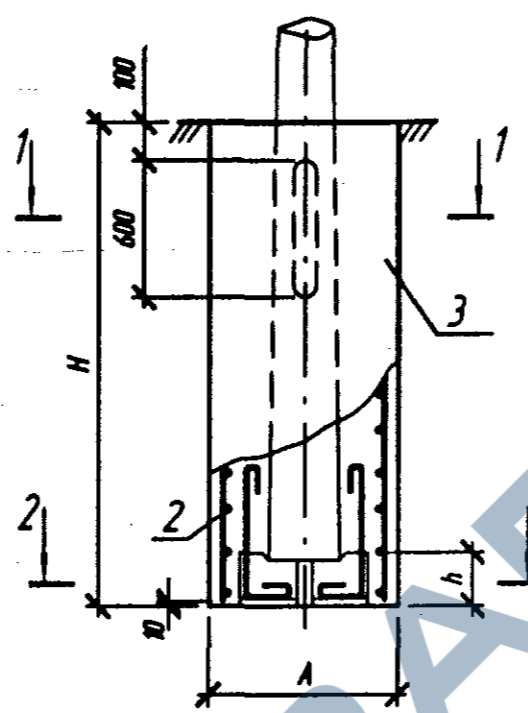
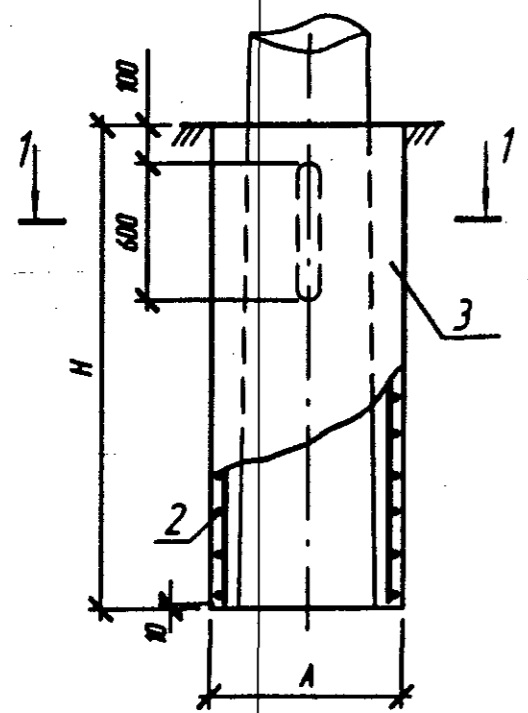


Таблица исполнений

Марка	АxВ,мм	Н,мм	hмм
Ф1а	600x600	2000	—
Ф2а	700x700	2000	—
Ф3а	800x800	2000	—
Ф4а	900x900	2000	—
Ф5а	1000x1000	2000	—
Ф6а	1200x1200	2000	—
Ф7а	1200x1200	2200	250
Ф8а	800x800	2500	550
Ф9а	1200x1200	2500	550
Ф10а	1400x1400	2500	550
Ф11а	700x700	2500	—
Ф12а	800x800	2500	—
Ф13а	900x900	2500	—
Ф14а	1000x1000	2500	—
Ф15а	1100x1100	2500	—
Ф16а	1200x1200	2500	—
Ф17а	1200x1200	2700	250
Ф18а	1400x1400	2700	250
Ф19а	1400x1400	3000	550

1. При устройстве фундаментов предусмотреть полиэтиленовые трубы $\phi 150$ мм согласно документу Б3.507.1-3.04.1-35.

Инв. N посл. / Попл. и дата / Вып. инв. N

					Б3.507.1-3.04.1-34				
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Фундаменты Ф1а..Ф19а	Стадия	Масса	Насытаб
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Лист 1	Листов 2	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата				
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Формат А3		
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Формат А3		
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Формат А3		

<https://zavodjbi.com/>

Поз.	Наименование	Количество на:																			Обозначение документа	
		φ1a	φ2a	φ3a	φ4a	φ5a	φ6a	φ7a	φ8a	φ9a	φ10a	φ11a	φ12a	φ13a	φ14a	φ15a	φ16a	φ17a	φ18a	φ19a		
1	Подушка П1							1											1	1		Б3.507.1-3.04.1-36
	П2									1	1										1	Б3.507.1-3.04.1-36
	П3								1													Б3.507.1-3.04.1-36
2	Сетка арматурная С1a	4																				Б3.507.1-3.04.1-38-01
	С2a		4																			Б3.507.1-3.04.1-38-02
	С3a			4																		Б3.507.1-3.04.1-38-03
	С4a				4																	Б3.507.1-3.04.1-38-04
	С5a					4																Б3.507.1-3.04.1-38-05
	С6a						4															Б3.507.1-3.04.1-38-06
	С7a							4														Б3.507.1-3.04.1-38-07
	С8a								4													Б3.507.1-3.04.1-38-08
	С9a									4												Б3.507.1-3.04.1-38-09
	С10a										4											Б3.507.1-3.04.1-38-10
	С11a											4										Б3.507.1-3.04.1-38-11
	С12a												4									Б3.507.1-3.04.1-38-12
	С13a													4								Б3.507.1-3.04.1-38-13
	С14a														4							Б3.507.1-3.04.1-38-14
	С15a															4						Б3.507.1-3.04.1-38-15
	С16a																4					Б3.507.1-3.04.1-38-16
	С17a																	4				Б3.507.1-3.04.1-38-17
	С18a																		4			Б3.507.1-3.04.1-38-18
	С19a																			4		Б3.507.1-3.04.1-38-19
	Бетон класса С16/20, F100, м3	0,47	0,73	1,03	1,37	1,75	2,63	2,92	1,35	3,35	4,65	0,81	1,19	1,61	2,09	2,61	3,19	3,48	4,89	5,47		

Инв. №

Пояр. и дата

Взм. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

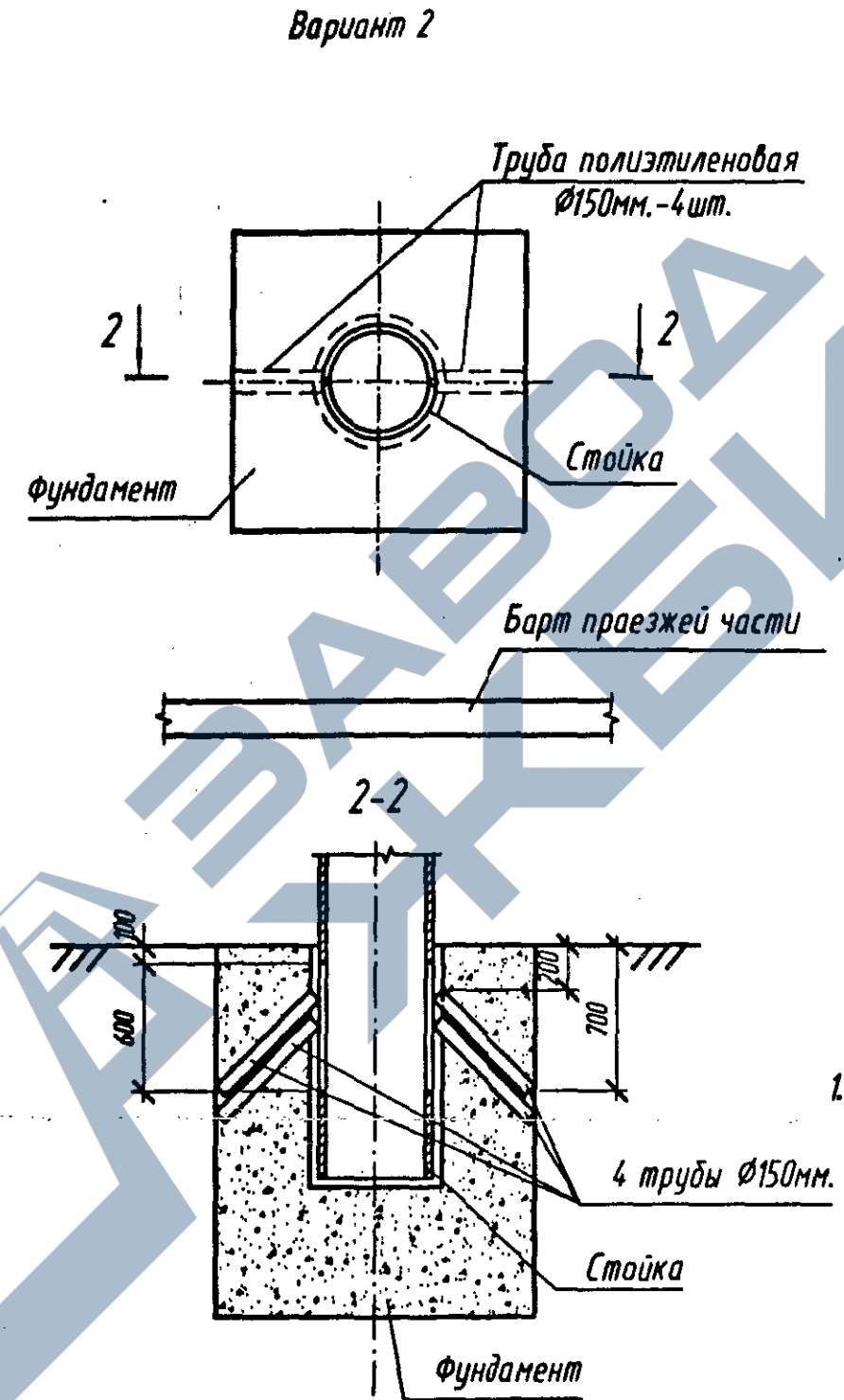
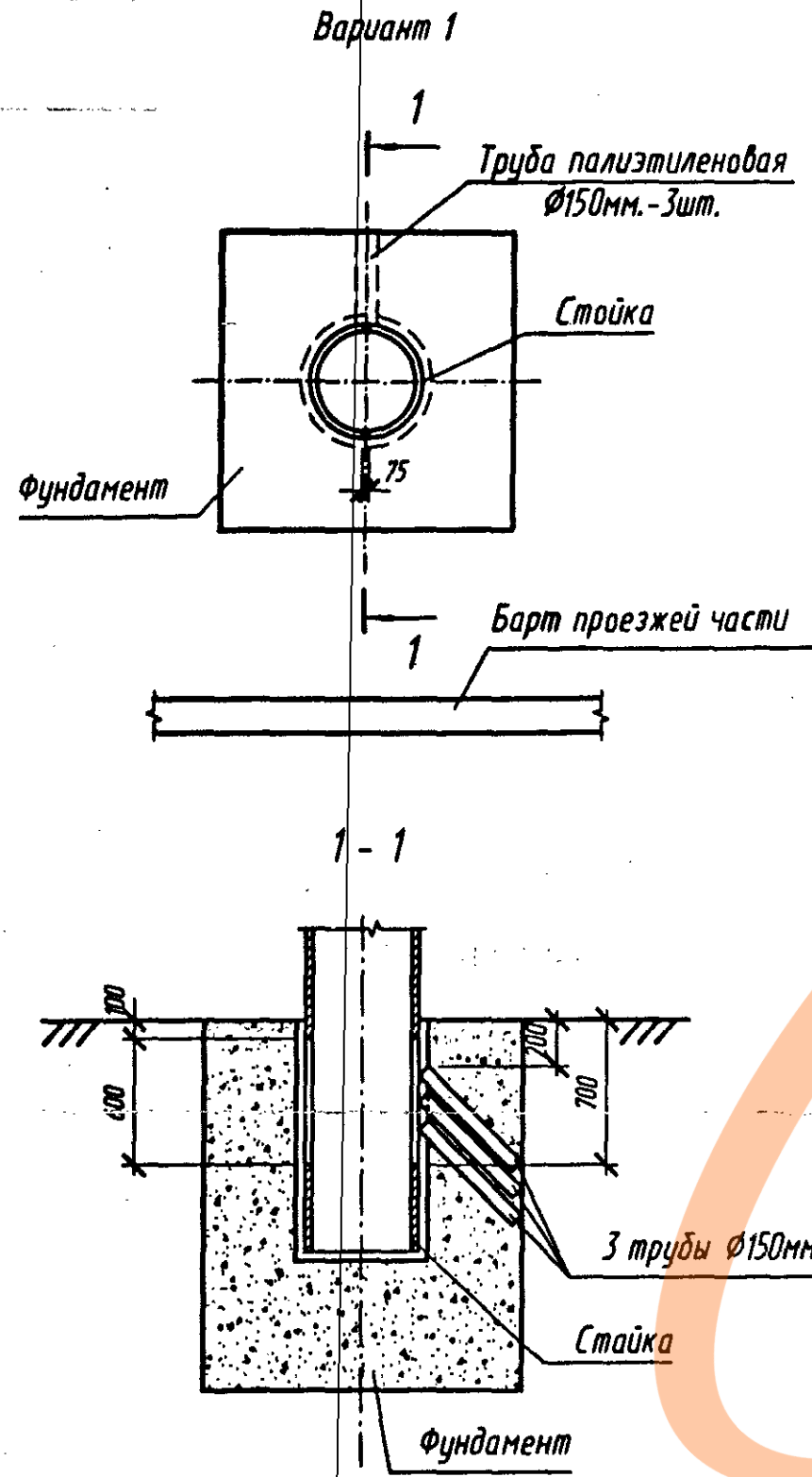
Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

Б3.507.1-3.04.1-34

Лист

2

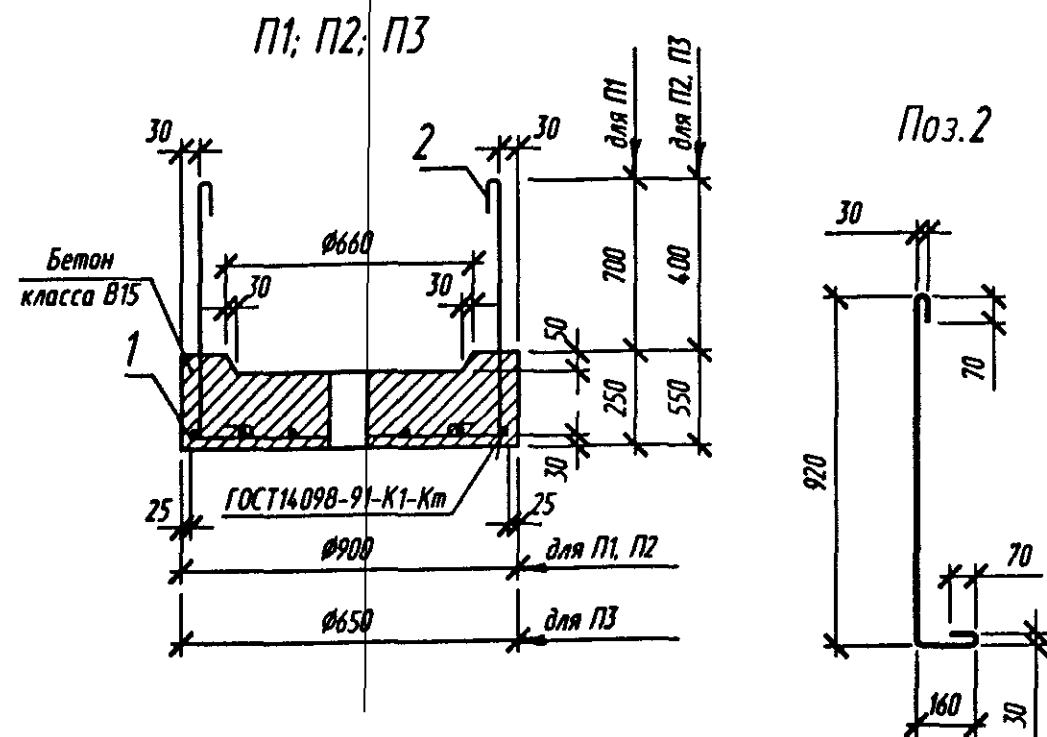
Формат А3



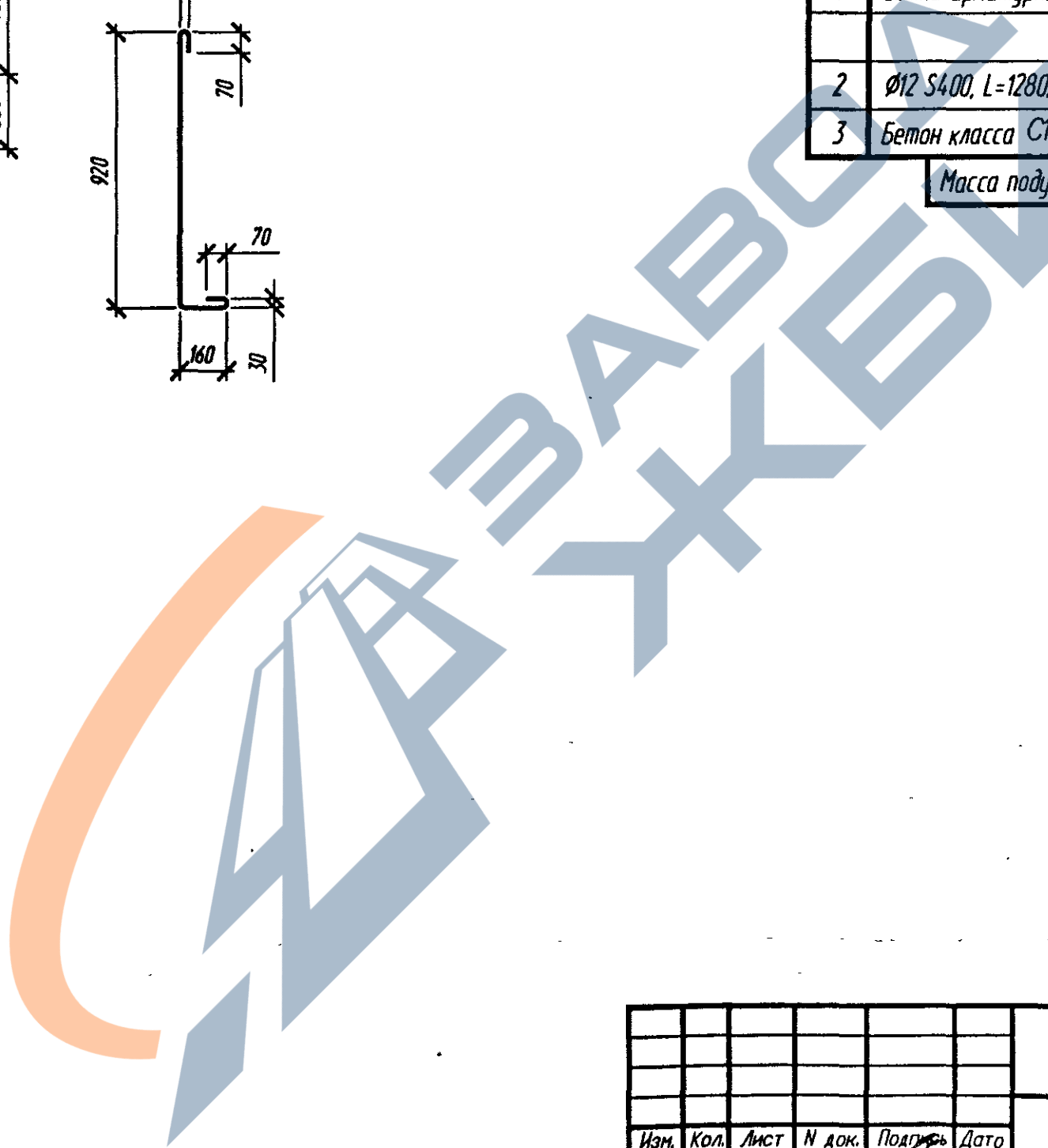
1. Арматурные сетки фундаментов (С1...С19, С1а...С19а) в местах прохождения отверстий для ввода кабелей, резать по месту.

И.И.В. Н. подл.
Полп. и дата
Взам. инв. М

						Б3.507.1-3.04.1-35		
						Схема установки закладных изделий подвода питающих электрических кабелей.		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Касса	Косытов
Исход.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04	С	—	—
Глконстр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04	Лист	Листов 1	
Исц.сект.		Корхаков		<i>[Signature]</i>	06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04			
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Н.контр.		Навудик		<i>[Signature]</i>	06.04			



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		П1	П2	П3	
1	Сетка арматурная С1	1	1		БЗ.507.1-3.04.1-39
	С2			1	БЗ.507.1-3.04.1-40
2	Ø12 S400, L=1280: 1,14кг.	12	12	9	
3	Бетон класса С16/20, F100, м³	0,13	0,32	0,16	
Масса подушки, кг.		325	800	400	



Инд. в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						БЗ.507.1-3.04.1-36			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Подушка П1, П2, П3	Стадия	Масса	Носитель
Нач. отд.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	см. табл.	—
Гл. констр.		Кузников		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист		Листов 1
Нач. сект.		Корхоков		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н. контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04	Формат А3			

Таблица исполнений

Рис. 1

ГОСТ14098-91-K1-Km

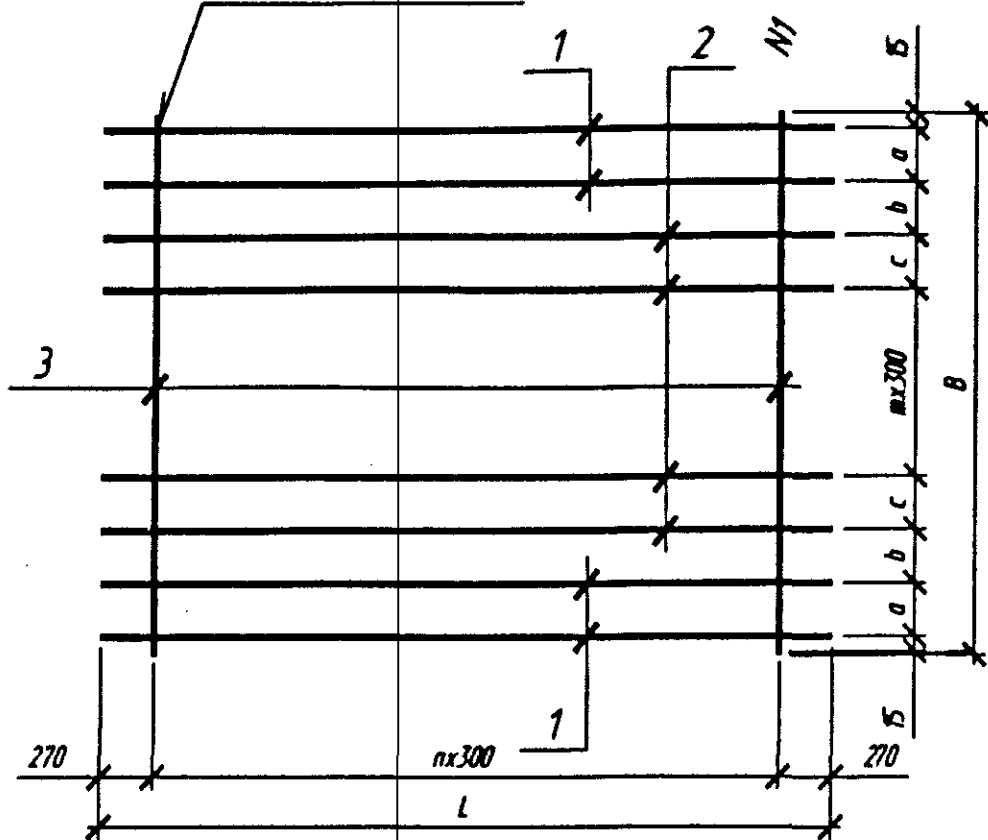
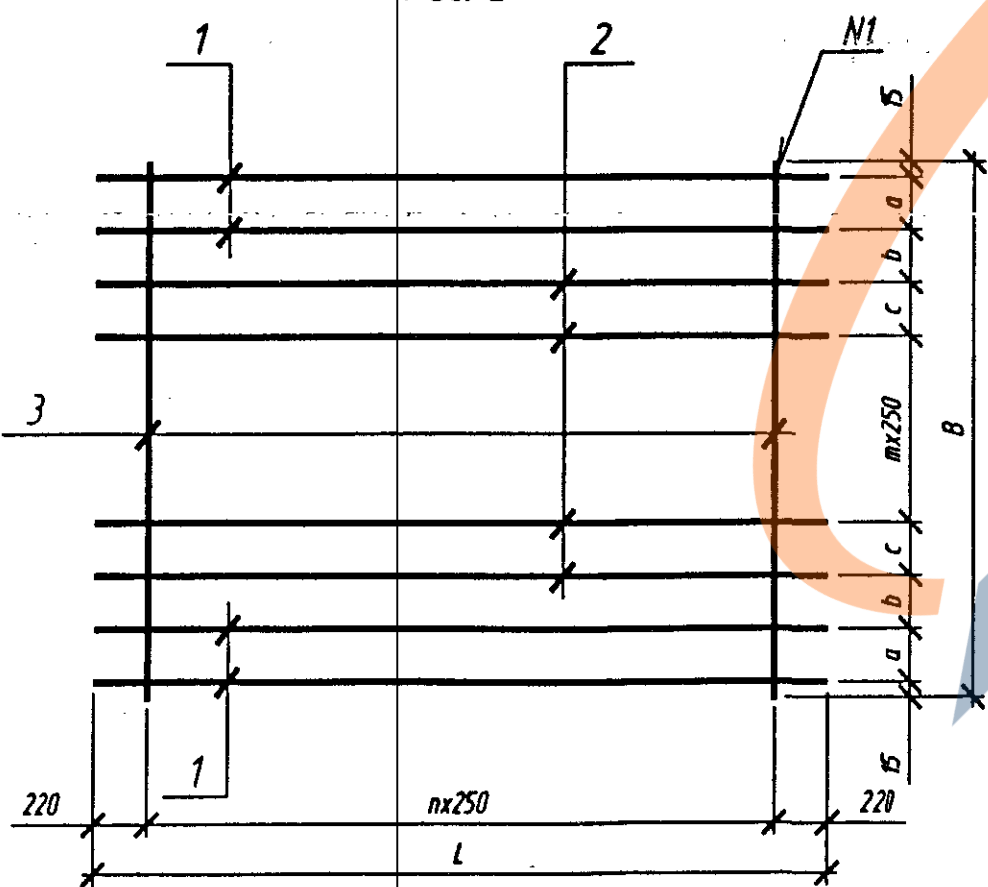


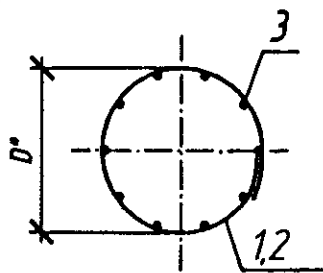
Рис. 2



Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n, мм	m, мм	a, мм	b, мм	c, мм	D, мм	Обозначение документа
KP1	1	2040	1980	5	5	65	80	80	520	Б3.507.1-3.04.1-37-01
KP2		2340	1980	6	5	65	80	80	620	Б3.507.1-3.04.1-37-02
KP3		2640	1980	7	5	65	80	80	720	Б3.507.1-3.04.1-37-03
KP4		2940	1980	8	5	65	80	80	820	Б3.507.1-3.04.1-37-04
KP5		3240	1980	9	5	65	80	80	920	Б3.507.1-3.04.1-37-05
KP6		3840	1980	11	5	65	80	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-06
KP7		3840	2180	11	6	50	50	75	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-07
KP8	2	2690	2480	9	8	65	90	90	720	Б3.507.1-3.04.1-37-08
KP9	1	3840	2480	11	7	50	50	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-09
KP10		4440	2480	13	7	50	50	80	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-10
KP11	2	2190	2480	7	8	60	90	90	620	Б3.507.1-3.04.1-37-11
KP12		2690	2480	9	8	60	90	90	720	Б3.507.1-3.04.1-37-12
KP13		2940	2480	8	7	50	50	80	820	Б3.507.1-3.04.1-37-13
KP14	1	2940	2480	9	7	50	50	80	920	Б3.507.1-3.04.1-37-14
KP15		2540	2480	10	7	50	50	80	1020	Б3.507.1-3.04.1-37-15
KP16		3840	2480	11	7	50	50	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-16
KP17		3840	2680	11	8	35	35	55	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-17
KP18		4460	2680	13	8	35	35	55	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-18
KP19		4460	2980	13	9	35	35	55	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-19

* - размер (D) дан по наружной грани стержня

Схема изгиба каркасов KP1...KP19



						Б3.507.1-3.04.1-37					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас плоский KP1...KP19			Стадия	Масса	Настав
Нач.отд.					06.04				С	—	—
Гл.констр.					06.04						
Нач.сект.					06.04				Лист 1	Листов 2	
Разраб.					06.04				УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Пров.					06.04						
Н.контр.					06.04						

Изм. N подл. / Логн. и дата / Взам. инв. N

<https://zavodjbi.com/>

Количество на:

Поз.	Наименование		Количество на:																		
			KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP6	KP7	KP8	KP9	KP10	KP11	KP12	KP13	KP14	KP15	KP16	KP17	KP18	KP19
1	Ø12 S400, L=2040;	1,81кz	4																		
	L=2340;	2,08кz		4																	
	L=2640;	2,34кz			4																
	L=2940;	2,61кz				4								4	4						
	L=3240;	2,88кz					4														
	L=3840;	3,41кz						4	4		4							4	4		
	L=2690;	2,39кz								4				4							
	L=4440;	3,94кz										4									
	L=2190;	1,94кz											4								
	L=2540;	2,26кz														4					
	L=4460;	3,96кz																	4	4	
2	Ø5 S500, L=2040;	0,29кz	8																		
	L=2340;	0,34кz		8																	
	L=2640;	0,38кz			8																
	L=2940;	0,42кz				8									8	8					
	L=3240;	0,47кz					8														
	L=3840;	0,55кz						8	9		10							10	11		
	L=2690;	0,39кz								11					11						
	L=4440;	0,64кz										10									
	L=2190;	0,32кz												11							
	L=2540;	0,37кz														10					
	L=4460;	0,64кz																		11	12
3	Ø12 S400, L=1980;	1,76кz	6	7	8	9	10	12													
	L=2180;	1,94кz							12												
	L=2480;	2,20кz								10	12	14	8	10	9	10	11	12			
	L=2680;	2,38кz																	12	14	
	L=2980;	2,65кz																			14
Масса каркаса, кг.			20,12	23,36	26,48	29,64	32,88	39,16	41,87	35,85	45,54	52,96	28,88	35,85	33,60	35,80	36,94	45,54	49,24	56,20	60,62

Инв. N подл. / Попр. и дата / Взам. ш.б. N

<https://zavodjbi.com/>

Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата

БЗ.507.1-3.04.1-37

Лист 2

Рис. 1

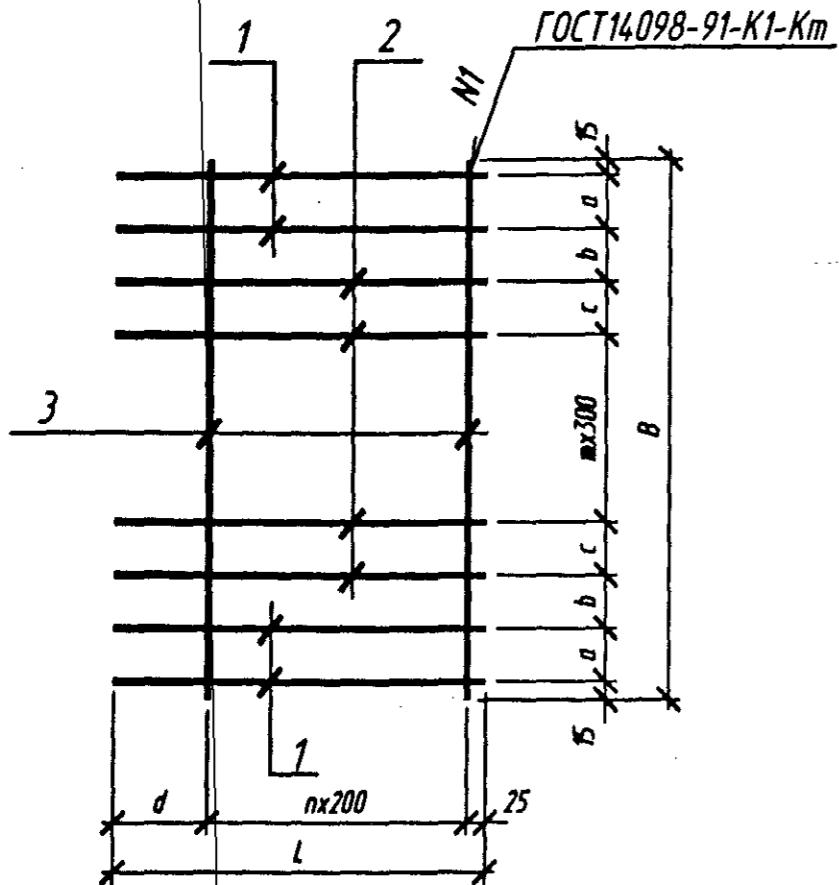


Рис. 2

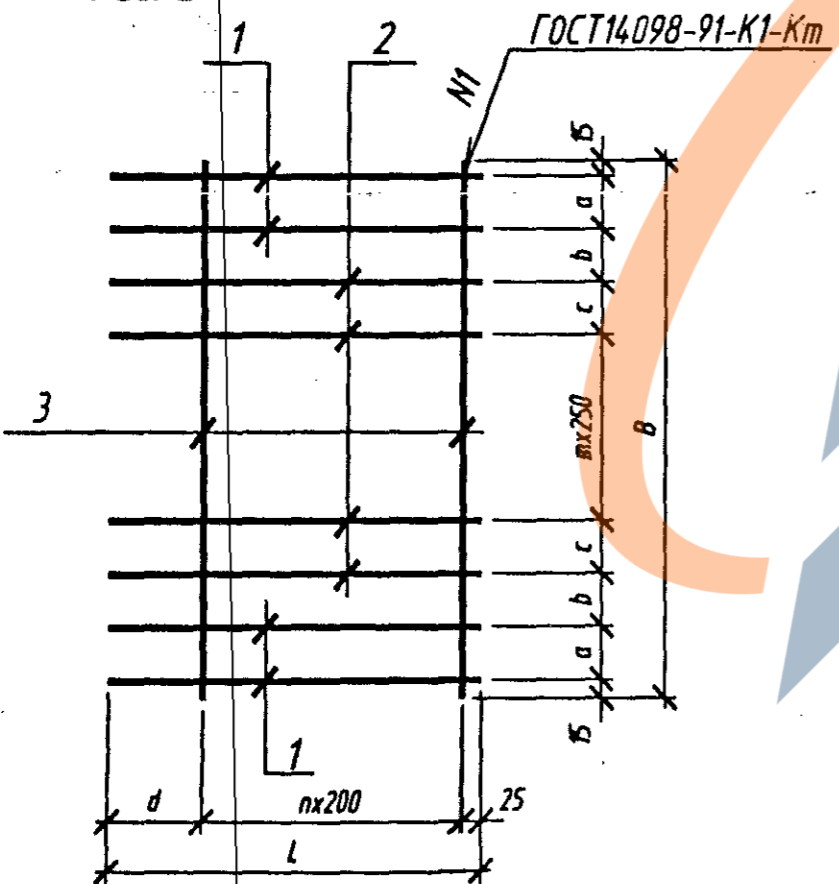


Таблица исполнений

Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n, мм	m, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	Обозначение документа
C1a	1	550	1980	2	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-01
C2a		650	1980	2	5	65	80	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-02
C3a		750	1980	3	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-03
C4a		850	1980	3	5	65	80	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-04
C5a		950	1980	4	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-05
C6a		1150	1980	5	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-06
C7a		1150	2180	5	6	50	50	75	125	Б3.507.1-3.04.1-38-07
C8a	2	750	2480	3	8	65	90	90	125	Б3.507.1-3.04.1-38-08
C9a	1	1150	2480	5	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-09
C10a		1350	2480	6	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-10
C11a		2	650	2480	2	8	60	90	90	225
C12a	1	750	2480	3	8	60	90	90	125	Б3.507.1-3.04.1-38-12
C13a		850	2480	3	7	50	50	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-13
C14a		950	2480	4	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-14
C15a		1050	2480	4	7	50	50	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-15
C16a		1150	2480	5	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-16
C17a		1150	2680	5	8	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-17
C18a		1350	2680	6	8	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-18
C19a	1350	2980	6	9	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-19	

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Исполн.		Ильица		<i>Ильица</i>	06.04
Гл. констр.		Кушников		<i>Кушников</i>	06.04
Нач. сект.		Коржаков		<i>Коржаков</i>	06.04
Разроб.		Игнотик		<i>Игнотик</i>	06.04
Пров.		Курлюков		<i>Курлюков</i>	06.04
Н. контр.		Иодудик		<i>Иодудик</i>	06.04

Б3.507.1-3.04.1-38

Сетки арматурные
C1a...C19a

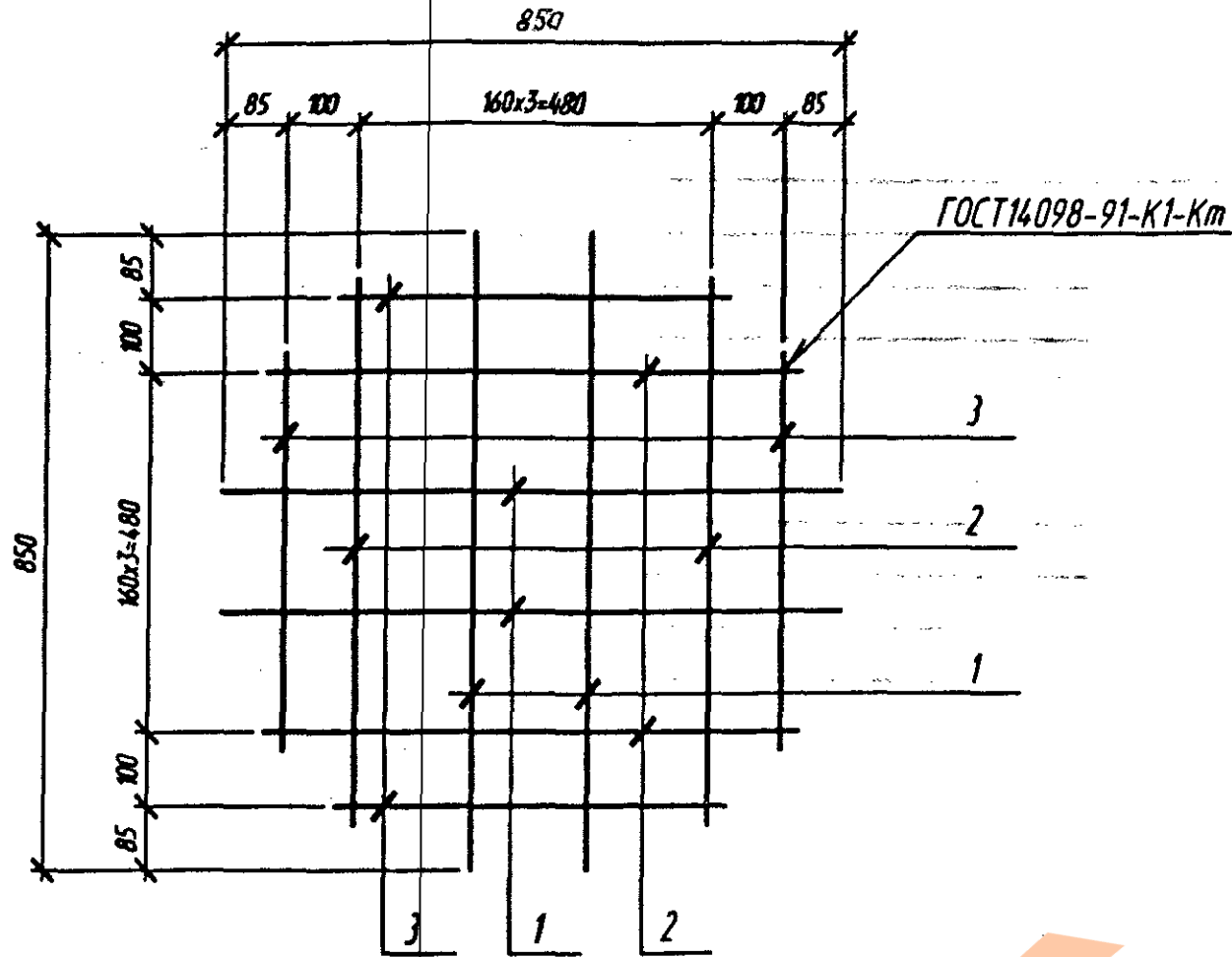
Стадия	Масштаб	Масштаб
C	—	—
Лист 1	Листов 2	

УП "БЕЛПРОЭМПРОЕКТ"

Поз.	Наименование	Количество на:																		
		C1a	C2a	C3a	C4a	C5a	C6a	C7a	C8a	C9a	C10a	C11a	C12a	C13a	C14a	C15a	C16a	C17a	C18a	C19a
1	Ø12 S400, L=550; 0,49кг	4																		
	L=650; 0,58кг		4								4									
	L=750; 0,67кг			4					4			4								
	L=850; 0,75кг				4								4							
	L=950; 0,84кг					4								4						
	L=1150; 1,02кг						4	4		4							4	4		
	L=1050; 0,93кг															4				
	L=1350; 1,20кг										4								4	4
2	Ø5 S500, L=550; 0,08кг	8																		
	L=650; 0,09кг		8								8									
	L=750; 0,12кг			8					8			8								
	L=850; 0,12кг				8								8							
	L=950; 0,14кг					8								8						
	L=1150; 0,17кг						8	8		8							8	8		
	L=1050; 0,15кг															10				
	L=1350; 0,19кг										10								10	10
3	Ø12 S400, L=1980; 1,76кг	3	3	4	4	5	6													
	L=2180; 1,94кг							6												
	L=2480; 2,20кг								4	6	7	3	4	4	5	5	6			
	L=2680; 2,38кг																	6	7	
	L=2980; 2,65кг																			7
Масса сеток, кг.		7,88	8,32	10,68	11,0	13,28	16,0	17,08	12,44	18,64	22,10	9,64	12,44	12,76	15,48	16,22	18,64	19,72	23,36	25,25

Изм. N подл. Подп. и дата
Изм. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата
------	------	------	------	---------	------



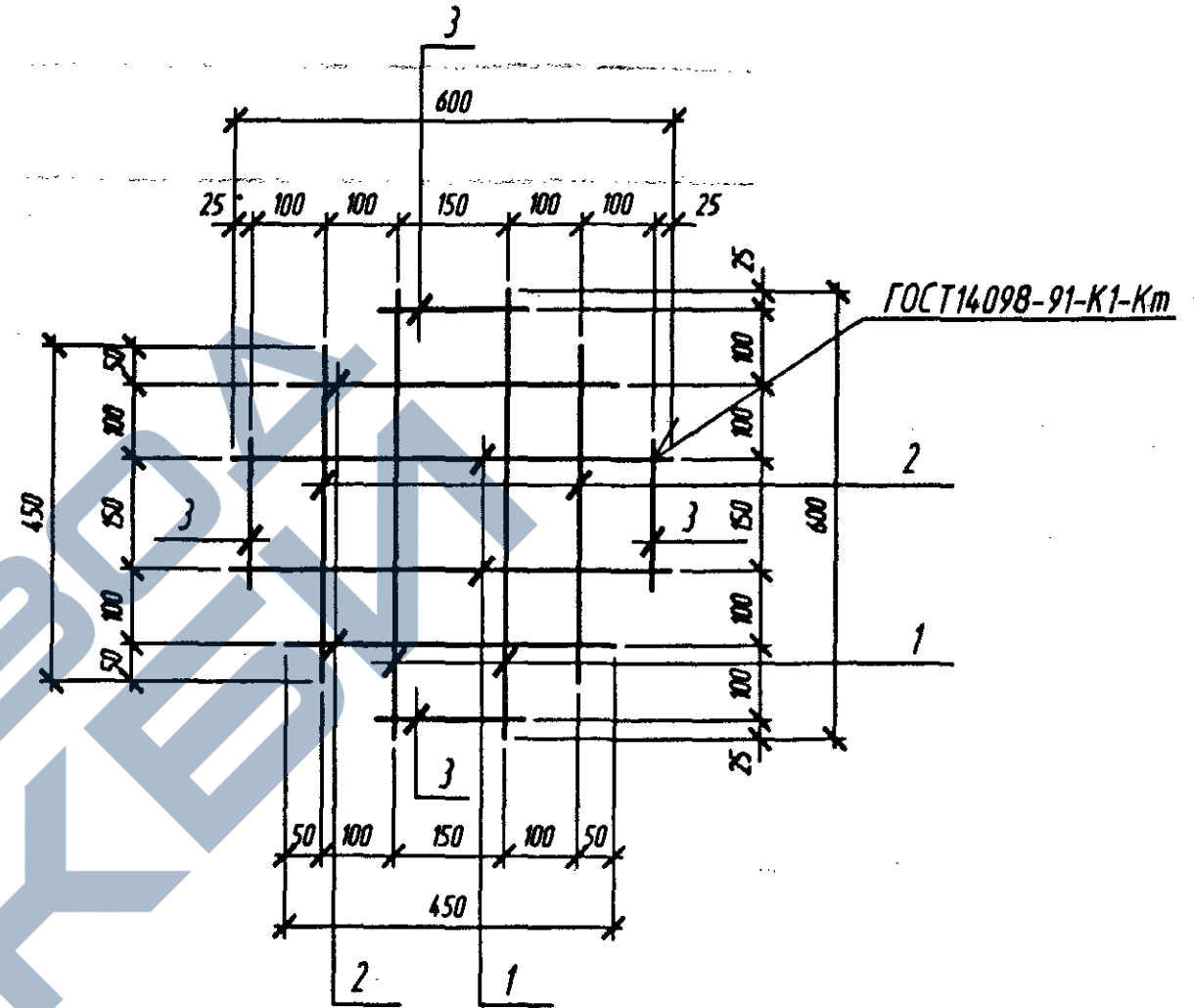
Марка эл-та	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса эл-та кг.
C1	1	Ø10 S400, L=850	4	0,52	5,2
	2	Ø10 S400, L=730	4	0,45	
	3	Ø10 S400, L=530	4	0,33	

БЗ.507.1-3.04.1-39

Сетка C1

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		

Изм.	Кол.	Лист	М док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Шипица				06.04
Гл. констр.	Кушников				06.04
Нач. сект.	Коржаков				06.04
Разраб.	Игнатиюк				06.04
Пров.	Курляков				06.04
Н.контр.	Нодудик				06.04



Марка эл-та	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса эл-та кг.
C2	1	Ø10 S400, L=600	4	0,37	1,08
	2	Ø10 S400, L=450	4	0,28	
	3	Ø10 S400, L=200	4	0,12	

БЗ.507.1-3.04.1-40

Сетка C2

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		

Изм.	Кол.	Лист	М док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Шипица				06.04
Гл. констр.	Кушников				06.04
Нач. сект.	Коржаков				06.04
Разраб.	Игнатиюк				06.04
Пров.	Курляков				06.04
Н.контр.	Нодудик				06.04

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

<https://zavodjbi.com/>

(окончание)

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	S500			S400			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø5		Итого	Ø10	Ø12	Итого	
Ф1	2,32		2,32		17,80	17,80	20,12
Ф2	2,72		2,72		20,64	20,64	23,36
Ф3	3,04		3,04		23,44	23,44	26,48
Ф4	3,36		3,36		26,28	26,28	29,64
Ф5	3,76		3,76		29,12	29,12	32,88
Ф6	4,40		4,40		34,76	34,76	39,16
Ф7	4,95		4,95	5,20	50,60	55,80	60,75
Ф8	4,29		4,29	3,08	41,82	44,90	49,19
Ф9	5,50		5,50	5,20	56,72	61,92	67,42
Ф10	6,40		6,40	5,20	63,24	68,44	74,84
Ф11	3,52		3,52		25,36	25,36	28,88
Ф12	4,29		4,29		31,56	31,56	35,85
Ф13	3,36		3,36		30,24	30,24	33,60
Ф14	3,36		3,36		32,44	32,44	35,80
Ф15	3,70		3,70		33,24	33,24	36,94
Ф16	5,50		5,50		40,04	40,04	45,54
Ф17	6,05		6,05	5,20	55,88	61,08	67,13
Ф18	7,04		7,04	5,20	62,84	68,04	75,08
Ф19	7,68		7,68	5,20	65,36	70,56	78,24

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	S500			S400			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø5		Итого	Ø10	Ø12	Итого	
Ф1а	2,56		2,56		28,96	28,96	31,52
Ф2а	2,88		2,88		30,40	30,40	33,28
Ф3а	3,84		3,84		38,88	38,88	42,72
Ф4а	3,84		3,84		40,16	40,16	44,0
Ф5а	4,48		4,48		48,64	48,64	53,12
Ф6а	5,44		5,44		58,56	58,56	64,0
Ф7а	5,44		5,44	5,20	76,56	81,76	87,20
Ф8а	3,84		3,84	3,08	56,18	59,26	63,10
Ф9а	5,44		5,44	5,20	82,80	88,0	93,44
Ф10а	7,60		7,60	5,20	94,48	99,68	107,28
Ф11а	2,88		2,88		35,68	35,68	38,56
Ф12а	3,84		3,84		45,92	45,92	49,76
Ф13а	3,84		3,84		47,20	47,20	51,04
Ф14а	4,48		4,48		57,44	57,44	61,92
Ф15а	6,0		6,0		58,88	58,88	64,88
Ф16а	5,44		5,44		69,12	69,12	74,56
Ф17а	5,44		5,44	5,20	87,12	92,32	97,76
Ф18а	7,60		7,60	5,20	99,52	104,72	112,32
Ф19а	7,60		7,60	5,20	107,08	112,28	119,88

1. Обозначение арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 соответствует обозначению арматуры А400 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84
 2. Обозначение арматуры класса S500 по ГОСТ 6727-80 соответствует обозначению арматуры Вр1 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курлюков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04

Б3.507.1-3.04.1-41

Ведомость расхода стали на фундаменты

Стация	Лист	Листов
С	1	1

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"
г. Минск

<https://zavodjbi.com/>

Инв. № посл. / Подп. и дата / Взам. инв. №